

Passivation

Pourquoi la passivation est-elle importante?

Grâce à la couche d'oxyde de chrome passive qui se forme à sa surface, l'acier inoxydable est en mesure de résister à la corrosion. La formation de cette couche protectrice se nomme passivation. L'abrasion ou la chaleur excessive (causée par la soudure) détruira cette couche protectrice et exposera le métal à la corrosion.



La passivation se produit lorsque le chrome contenu dans l'acier inoxydable entre en contact avec l'oxygène de l'air. Cette réaction chimique entraîne la formation d'une couche d'oxyde de chrome passive qui protégera la surface de l'acier inoxydable. Pour qu'une couche d'oxyde de chrome passive d'une bonne épaisseur se forme, la surface du matériau de base doit être parfaitement propre et libre de tout contaminant.

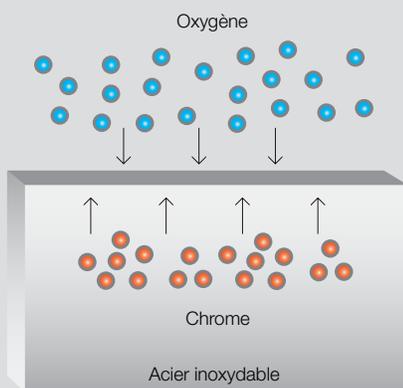
L'abrasion mécanique, le traitement thermique, le soudage, le sel, les acides forts et la contamination galvanique endommageront la couche d'oxyde de chrome et engendreront une oxydation indésirable. Afin d'entièrement restaurer la résistance à la corrosion de l'acier inoxydable et d'éviter toute interférence dans le processus de passivation, la décoloration thermique et tout autre contaminant de surface doivent être éliminés.

SURFOX est un système de nettoyage électrochimique sûr, efficace et rapide. Le rythme de nettoyage des soudures effectué par ce système est de 3 à 5 pieds à la minute.

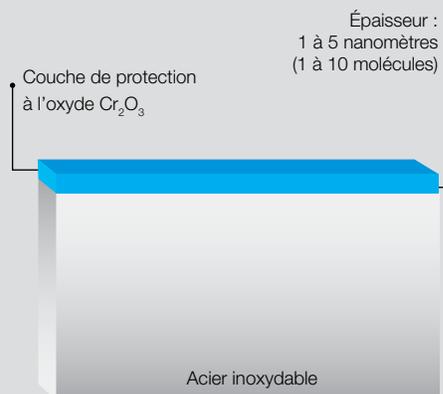
Le système SURFOX combine la puissance de nettoyage du courant électrique et les propriétés de passivation des solutions électrolytiques.

La passivation commence immédiatement après le processus de nettoyage électrochimique SURFOX. L'achèvement et la stabilisation du processus prennent généralement de 24 à 48 heures.

Début du processus de passivation



Fin du processus de passivation



VIDÉO DE
DÉMONSTRATION



Regardez un court vidéo à propos de la passivation sur votre téléphone intelligent.