

¿Por qué es importante el proceso de pasivación?

El acero inoxidable puede resistir la corrosión gracias a la capa pasiva de óxido de cromo que se forma en su superficie. La formación de esta capa protectora es llamada pasivación. La abrasión o el calor excesivo (causado por la soldadura) destruye esta capa protectora y expone al metal a la corrosión.



La pasivación sucede cuando el cromo presente en el acero inoxidable entra en contacto con el oxígeno en el aire. Esta reacción química forma una capa pasiva de óxido de cromo, la cuál protege la superficie de acero inoxidable. Para formar una capa gruesa y uniforme de óxido de cromo, la superficie debe estar completamente limpia y libre de cualquier contaminante.

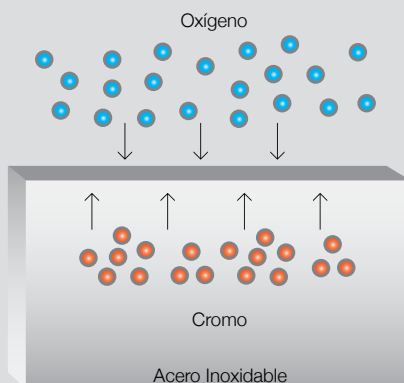
La abrasión mecánica, el tratamiento térmico, la soldadura, las sales, los ácidos fuertes y la contaminación galvánica dañan la capa de óxido de cromo y provocan la indeseable oxidación. Para restaurar completamente la resistencia a la corrosión del acero inoxidable y evitar cualquier interferencia con el proceso de pasivación, tanto la decoloración por calor como cualquier otro contaminante deben ser removidos.

SURFOX es un sistema de limpieza electroquímica seguro, efectivo y rápido. La velocidad de limpieza de soldadura con este sistema es de 0.90 a 1.50 metros por minuto.

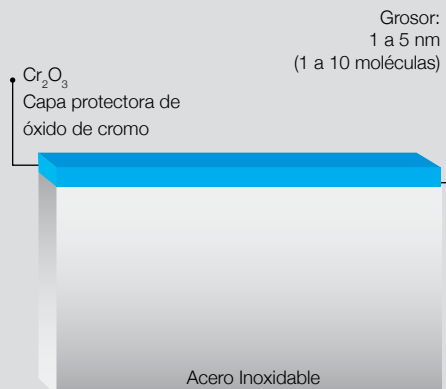
El sistema SURFOX combina el poder de limpieza de la corriente eléctrica y las propiedades de pasivación de la solución de limpieza electrolítica.

La pasivación comienza instantáneamente después de terminado el proceso de limpieza y toma entre 24 y 48 horas para que quede terminada y estabilizada.

Inicio del proceso de pasivación



Final del proceso de pasivación



Vea un clip de video acerca de la pasivación en su smartphone.