

# SOLUTIONS CONÇUES POUR AIDER À MIEUX TRAVAILLER



SOUDEURE | ABRASIFS | OUTILS ÉLECTRIQUES  
OUTILLAGE | LUBRIFIANTS DE COUPE | PRODUITS CHIMIQUES DE MRO | DÉGRAISSANTS  
ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE ET POUR ESPACES CLOS | VENTILATION

# AIDER LES MÉTALLURGISTES À ATTEINDRE L'EXCELLENCE

WALTER a été créée grâce à la volonté d'un homme d'aider. Walter Somers, un ingénieur en mécanique d'Allemagne, est arrivé au Canada en 1939 lorsque la Seconde Guerre mondiale a éclaté. Après avoir remarqué l'outillage et la formation limités des travailleurs canadiens, il a vu l'occasion de contribuer à de plus grands succès industriels.

En 1952, WALTER Technologies pour surfaces a été fondée, motivée par une volonté de surpasser et d'améliorer la productivité. L'équipe WALTER a rendu visite aux utilisateurs finaux un par un pour les aider à mieux travailler. Cette approche unique centrée sur le client a apporté des améliorations significatives et mesurables au rendement des métallurgistes et a permis à WALTER de se démarquer.

Chez WALTER, nous croyons que tout le monde a le potentiel pour créer, fabriquer, construire, finir et ériger de grands projets. Avec des outils sécuritaires, des consommables productifs et les bonnes recommandations, les travailleurs sont en mesure de faire un meilleur travail.

Nous fournissons les moyens d'atteindre l'excellence grâce à trois piliers : la productivité, la sécurité et l'expérience client.

Nous aidons nos clients à atteindre l'excellence en nous demandant chaque jour : comment pouvons-nous les aider à mieux travailler ? C'est la seule question qui compte et la raison pour laquelle nous existons.

Chez WALTER, nous aidons nos clients à Atteindre l'excellence<sup>MC</sup>.



# NOS SOLUTIONS EN UN COUP D'ŒIL

## SOLUTIONS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX p. 11

01	SOUDURE .....	17	07	PRODUITS CHIMIQUES DE MRO .....	159
02	COUPE .....	41	08	SOLUTIONS DE DÉGRAISSAGE HAUTE PERFORMANCE .....	167
03	MEULAGE .....	61		ACCESSOIRES .....	203
04	FINITION .....	79		PROGRAMME DE DISTRIBUTION WALTER .....	210
05	BROSSAGE .....	127			
06	OUTILS ÉLECTRIQUES .....	141			

## SOLUTIONS D'OUTILLAGE p. 217

01	FORETS .....	221	07	PERCEUSES MAGNÉTIQUES...	439
02	TARAUDS .....	355	08	ALÉSOIRS .....	451
03	FILIÈRES .....	395	09	FRAISES EN BOUT .....	463
04	BURINS CARBURÉS .....	403	10	FORETS CONIQUES .....	477
05	FRAISES ANNULAIRES .....	419	11	FLUIDES DE COUPE ET LUBRIFIANTS .....	483
06	SCIES-CLOCHES .....	435			

## SOLUTIONS DE SÉCURITÉ p. 499

01	PROTECTION RESPIRATOIRE .....	503	06	VENTILATION .....	605
02	PROTECTION DE LA TÊTE ET DU VISAGE .....	565	07	ÉQUIPEMENT POUR ESPACES CLOS .....	639
03	ERGONOMIE .....	583	08	ÉQUIPEMENT EXTÉRIEUR .....	645
04	PROTECTION OCULAIRE .....	595	09	BOÎTIERS MURAUX .....	649
05	ÉCHANTILLONNAGE .....	603			

## Liste Numérique des Produits p. 655

# NOUVEAUX PRODUITS



PAGE 18

## SYSTÈMES DE NETTOYAGE DE SOUDURES SURFOX<sup>MC</sup>

**Systèmes de nettoyage de soudures les plus rapides, les plus sécuritaires et les plus faciles à utiliser du marché**

Toutes les unités ont un rendement accru pour nettoyer les soudures plus rapidement que jamais et certaines incluent même des capacités d'utilisation double afin que plusieurs utilisateurs puissent travailler avec la même machine. Toutes les unités offrent également des fonctionnalités améliorées telles qu'un affichage numérique et plusieurs paramètres de langue.



## ALLSTEEL TURBO<sup>MC</sup> DE WALTER

**Disque à feuillets économique de qualité industrielle pour un enlèvement agressif**

Le ALLSTEEL TURBO<sup>MC</sup> combine un mélange de grains abrasifs en zirconium auto-affûtants et une configuration optimale des feuillets pour maximiser le taux d'enlèvement. Le ALLSTEEL TURBO<sup>MC</sup> est une solution économique pour les opérateurs qui ont besoin d'un disque à feuillets de qualité industrielle capable d'effectuer le travail rapidement et en toute sécurité.



## FORETS NITRO<sup>MD</sup> +

**Forets courts à haut rendement avec fini noir et or pour le perçage des métaux durs**

Le rendement des forets Nitro<sup>MD</sup> (NAS de type B) est supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles. La tige à trois méplats aide à réduire le glissement dans le mandrin pour une application plus fluide.



## BROSSES MÉTALLIQUES MANUELLES

**Brosse métallique manuelle polyvalente pour une large gamme d'applications**

Une structure métallique incurvée combinée à des fils crêpés de haute qualité permet un brossage confortable et efficace dans une large gamme d'applications, le tout avec une seule brosse. Pour réduire le nombre de brosses nécessaires à votre application, choisissez la nouvelle gamme de brosses métalliques manuelles de WALTER.



## LENTILLE SUPER SINGLES<sup>MD</sup> À TEINTE VARIABLE

**Obtenez une clarté optique supérieure et des teintes variables**

La nouvelle lentille de soudage Super Singles<sup>MD</sup> améliorée possède toutes les mêmes caractéristiques que la gamme Singles<sup>MD</sup>, y compris la technologie HD, mais avec des réglages de teinte et de délai variables ainsi qu'un mode meulage afin que vous obteniez toutes les fonctionnalités des meilleures lentilles de soudage sur le marché en une seule. Compatible avec la plupart des masques de soudage 2x4.

MOINS DE  
**10%**  
DE COV

## SLAP SHOT<sup>MC</sup> FAIBLE EN COV

**Respecte les nouvelles normes sans compromettre l'efficacité**

Le nouveau SLAP SHOT<sup>MC</sup> FAIBLE EN COV est un dégraissant puissant et hautement efficace, qui dissout et élimine la graisse, l'huile et la saleté au contact afin de maximiser votre productivité. Adapté à la nouvelle réglementation canadienne sur les COV entrant en vigueur en 2024, il contient moins de 10% de COV, avec le même pouvoir nettoyant que le SLAP SHOT<sup>MC</sup> traditionnel.





## BROSSES EN LAITON

**Pour les environnements dangereux ou très sensibles**

Les brosses en laiton de WALTER sont fabriquées avec du fil de laiton pure à 100 % et sont le choix parfait pour des applications de brossage qui ne peuvent pas risquer de créer des étincelles ou d'endommager la pièce ou le matériau de base. La combinaison parfaite de productivité et d'efficacité sans compromettre la sécurité.



## PAGE 575

### MASQUE DE SOUDAGE ORBIT<sup>MC</sup>

**Trois lentilles auto-assombrissantes haute définition pour une expérience de soudage hors de ce monde**

Un champ de vision total de 24 pouces carrés et ses 3 lentilles améliorent la vision périphérique de l'environnement, et sa conception plus large permet une expérience de soudage plus confortable. Il comprend des commandes externes pour le réglage de la teinte et le mode meulage, ainsi que la technologie HD et bien plus encore.



## PAGE 608

### VENTILATEUR AXIAL MINI-PAK À CA DE 8 PO EN PLASTIQUE

**L'unité tout-en-un la plus légère et la plus courte de l'industrie**

La conception compacte de ce ventilateur à haut rendement stocke les conduits à l'intérieur du boîtier du ventilateur pour une unité tout-en-un, et une utilisation et transport simplifiés ! Il est durable, léger, résistant à la corrosion, aux UV et aux produits chimiques et a une poignée de transport moulée pour une portabilité accrue.



## PAGE 44

### ZIP<sup>MC</sup> XX

**Meule à tronçonner en céramique pour une durée de vie exceptionnelle et des coupes plus rapides**

Fabriquée avec des grains de céramique uniques pour couper plus longtemps, plus rapidement et de manière plus sécuritaire dans l'acier et l'acier inoxydable, la ZIP<sup>MC</sup> XX est également conçue avec notre technologie exclusive SMART RESIN<sup>MC</sup> qui permet à la meule d'exposer des grains frais au moment optimal pour maximiser la longévité et le tranchant. Dure au moins 30 % plus longtemps que les meules en céramique concurrentes et coupe jusqu'à 10 % plus rapidement que les meules en oxyde d'aluminium.



## PAGES 250 et 284

### EMBALLAGE INDIVIDUEL FORETS NITRO<sup>MD</sup>

**Les forets NITRO<sup>MD</sup> à haut rendement sont maintenant disponibles en emballage individuel**

Parfaites pour les présentoirs et les machines distributrices, ces forets d'acier rapide offrent un meilleur rendement. Avec leur fini noir et or, elles sont compatibles avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable.



## PAGE 531

### PANNEAU DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE SUR CHARIOT POUR 4 TRAVAILLEURS

**Solution de source d'air portable et robuste**

Filtre les impuretés et les hydrocarbures de l'air comprimé pour le transformer en air respirable. Toutes ses composantes sont contenues dans un boîtier Pelican robuste et portatif monté sur un chariot en acier thermolaqué doté d'une poignée télescopique pour faciliter son rangement et son transport. Un moniteur de CO optionnel assure la surveillance constante de la concentration de CO, conformément aux exigences de l'OSHA.

# PRODUITS VEDETTES

## SOLUTIONS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

### PAGE 46

#### ZIPCUT<sup>MC</sup>

La référence pour les meules à tronçonner

Pour des coupes plus rapides, plus froides et sans effort. Fortement renforcée pour assurer davantage de sécurité, la ZIPCUT<sup>MC</sup> est souple et résiste à la déformation et à la torsion, permettant ainsi des coupes droites et précises en tout temps. Le résultat final est une meule qui améliore la sécurité des travailleurs tout en offrant une valeur inégalée.



### PAGE 63

#### XCAVATOR XX<sup>MC</sup>

Enlèvement de matière ultra rapide et confort supérieur

Avec son mélange unique de grains de céramique et sa technologie SMART RESIN<sup>MC</sup>, qui permet à la meule d'exposer les grains frais au moment optimal pour maximiser la longévité et le tranchant, la meule non-ferreuse XCAVATOR XX<sup>MC</sup> est la meule la plus productive pour le meulage intensif sur acier et acier inoxydable.



### PAGE 91

#### XTRACUT<sup>MC</sup>

Le disque à sabler en acier le plus performant

Les grains céramiques auto-affûtants optimisés permettent des performances constantes et élevées, ce qui en fait le disque à sabler le plus productif pour l'acier. De plus, le support exclusif V-STRONG<sup>MC</sup>, qui comporte 14% de couches de fibres vulcanisées en plus, offre une durabilité et une résistance accrues à l'usure, permettant au disque de résister à une action abrasive à grande vitesse dans les applications les plus exigeantes.



### PAGE 80

#### DISQUES À FEUILLETS ENDURO-FLEX<sup>TM</sup>

La durée de vie la plus longue et l'enlèvement de matière le plus élevé de l'industrie

Assemblée avec la colle durcie à froid MAX LIFE<sup>MC</sup>, qui maintient les niveaux d'humidité de l'abrasif, les disques feuilletés ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> durent plus longtemps et offrent des performances plus constantes que les disques à feuilletés concurrents. Cette colle exclusive empêche l'exposition à une chaleur excessive lors de la fabrication, évitant les microfissures et le dessèchement, vous garantissant ainsi l'abrasif le plus frais et le plus productif possible.



### PAGE 32

#### E-WELD 3<sup>MC</sup>

Solution deux en un pour nettoyer et protéger les pièces contre l'adhérence des éclaboussures

E-WELD 3<sup>MC</sup> est une solution anti-adhérente unique à haute performance qui nettoie et protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations coûteuses. Il est idéal pour l'utilisation sur l'acier inoxydable.



### PAGE 175

#### CB 100<sup>MC</sup>

Nettoyant et dégraissant pour pièces de puissance industrielle

Alimenté par notre formule exclusive Nature Boost<sup>MC</sup>, CB 100<sup>MC</sup> est inégalé dans sa capacité à éliminer les contaminants industriels les plus tenaces.



## SOLUTIONS D'OUTILLAGE

### PAGE 414

#### BURINS CARBURÉS

Enlèvement rapide du matériel et longue durée de vie

Ces burins carburés à haut rendement faits de carbure de tungstène de première qualité sont fabriqués avec le plus haut degré de précision pour une concentricité et un équilibre parfaits.



### PAGES 250 et 284

#### FORETS NITRO<sup>MD</sup>

Forets courts à haut rendement avec fini noir et or

Leur construction robuste d'acier rapide augmente la durée de vie et les performances de l'outil. Offre un meilleur rendement avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable.



## PAGE 442



### PERCEUSE MAGNÉTIQUE ICECUT MINI<sup>MC</sup>

**Perceuse magnétique à profil bas pour les espaces restreints**

Mesurant seulement 7 pouces de hauteur, la ICECUT MINI<sup>MC</sup> est la perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion.

## PAGE 436

### SCIES-CLOCHES Dents extrêmement dures

Faites de carbure de tungstène de première qualité, elles sont la solution la plus rentable aux scies-cloches bimétalliques. Parfaites pour le perçage de trous de grand diamètre dans les matériaux ferreux et non ferreux. Son excellente performance et portabilité en font l'outil idéal pour les professionnels.



## PAGE 640

### SOULÈVE-COUCVERCLE MAGNÉTIQUE POUR TROU D'HOMME

**Vous permet de retirer et replacer rapidement les couvercles de trous d'homme en toute sécurité par vous-même**

Il minimise les tensions et la pression sur le dos et le corps, tout en éliminant le besoin de leviers. En outre, il se plie pour faciliter son rangement et son transport.



## PAGE 591

### VESTE DE REFROIDISSEMENT ET DE RÉCHAUFFEMENT VORTEX Fraîcheur ou chaleur constante pour un confort maximal

Source de fraîcheur ou de chaleur constante et réglable, la veste Vortex est particulièrement populaire auprès de ceux qui travaillent dans des espaces restreints ou qui effectuent des travaux de fonderie, de production d'acier, d'élimination d'amiante et de cuisson de peinture. Cette veste de PVC préserve la liberté de mouvement et peut être portée sous des vêtements de protection.



## PAGE 458

### ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION NITRO<sup>MD</sup>

**Conçus pour éviter les dangers que pourrait représenter leur chute**

Parfaits pour les outils à air comprimé, deux aimants NEO40 sont opposés à 180° dans l'écrou hexagonal pour réduire le risque que l'alésoir ne sorte de la douille pendant son utilisation.



## SOLUTIONS DE SÉCURITÉ

## PAGE 567

### LENTILLE DE SOUDAGE SINGLES<sup>MD</sup>

**Améliorez votre vision avec  
la meilleure clarté optique de l'industrie**

Équipez votre masque de soudage d'une clarté optique supérieure avec une lentille ArcOne<sup>MD</sup> Singles<sup>MD</sup>. Améliorez votre expérience de soudage ainsi que la qualité de votre travail, tout en protégeant vos yeux.



## PAGE 560

### SYSTÈME APR VISION<sup>MD</sup> BFFVX

**Respirez facilement avec des  
solutions de protection  
respiratoire accessibles**

Soudez et respirez facilement avec cet appareil de protection respiratoire (APR) de ArcOne<sup>MD</sup> qui dispose d'un champ de vision de 17 pouces carrés en plus d'un contrôle du débit d'air à 8 réglages et d'une batterie longue durée. Il est équipé d'un nouveau tuyau respiratoire flexible, d'un préfiltre et d'un pare-étincelles.



## PAGE 609

### VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8 PO EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT D'AIR

**La cartouche compacte la plus légère  
et la plus courte du marché**

Garde les travailleurs confortables et en sécurité. Ventilateur léger, portable, compact, durable et silencieux. Fabriqué à partir de polyéthylène de couleur « orange de sécurité » résistant à la corrosion, aux UV et aux produits chimiques pour une haute visibilité.



# PARTENAIRES POUR OPTIMISER VOTRE PRODUCTIVITÉ

## ÉVALUATION DES BESOINS EN PRODUITS CHIMIQUES ET OPTIMISATION DES PROCÉDÉS

*Productivité et niveau de sécurité accrus grâce à des évaluations professionnelles*

Les techniciens WALTER analysent vos contaminants et vos procédés de nettoyage et font des recommandations pour améliorer l'efficacité et la productivité. Nous fournissons un rapport détaillé d'analyse des coûts pour vous aider à prendre des décisions éclairées. Nos représentants font des suggestions et des démonstrations de produits, puis vous laissent constater par vous-mêmes à quel point nos produits fonctionnent bien. Les évaluations des besoins en produits chimiques aident à optimiser les stocks et à regrouper les achats.



## SÉMINAIRES SUR LA SÉCURITÉ ET FORMATION INDUSTRIELLE

*Parce que la santé et la sécurité sont des priorités absolues*

En plus des services à valeur ajoutée de WALTER, nous offrons des séminaires GRATUITS sur la sécurité afin de promouvoir un environnement de travail plus sécuritaire. Que vous soyez intéressés par un séminaire sur la sécurité des abrasifs ou sur la sécurité des produits chimiques, nous travaillons avec vous pour mettre sur pied une formation sur mesure qui conviendra parfaitement à votre équipe. Nous offrons des formations pratiques à nos installations, pour que votre équipe puisse innover et travailler en toute sécurité.



## DÉMONSTRATION DE PRODUITS

Notre équipe est formée pour être à votre écoute et pour vous offrir des solutions novatrices qui répondront à vos besoins. L'équipe WALTER peut facilement vous rencontrer sur place à votre usine et contribuer à rendre le processus de fabrication et de finition plus efficace, réduisant à la fois les dépenses en abrasifs et les coûts de production globaux.





## PROGRAMME DE SEAUX

*Évaluation du potentiel d'économies et amélioration de la sécurité des travailleurs*

Grâce à notre programme de seaux, nous pouvons vous aider à réduire vos coûts, en analysant votre utilisation d'abrasifs et d'outillages et votre processus de travail. Après avoir fait notre analyse, nous pouvons vous fournir des recommandations qui vous aideront à améliorer votre efficacité, à réduire les coûts associés à l'utilisation d'abrasifs, à améliorer votre productivité et à encourager des habitudes de travail plus sécuritaires, le tout afin de mettre à profit chaque dollar investi dans l'achat de produits de consommation.



## RAPPORTS DE PRODUCTIVITÉ

*Pour des répercussions positives sur votre entreprise*

En fonction de l'analyse produite dans le cadre de notre programme de seaux de récupération, nous vous fournirons un rapport de productivité détaillé. Ce rapport comparera les produits WALTER et les produits concurrents en ce qui concerne l'utilisation annuelle, le taux d'enlèvement, le temps de travail et le coût de la main-d'oeuvre, la durabilité et le coût du produit. L'objectif de ce rapport de productivité est de vous présenter les faits afin que vous puissiez optimiser votre productivité et apporter les ajustements qui auront des répercussions positives sur votre entreprise.



## PROGRAMME POUR ÉCOLE DE FORMATION PROFESSIONNELLE

*Aider les instructeurs et fournir les bons outils aux futurs soudeurs*

Transformez une portion de vos dépenses ainsi que les achats de vos étudiants en bourses d'études grâce à notre programme de récompense. Nos instructeurs qualifiés vous proposent des séminaires de formation personnalisés et interactifs pour aider les instructeurs et leurs étudiants. WALTER propose un assortiment complet de vidéos éducatives, d'applications mobiles, d'affiches et de guides techniques pour aider à soutenir la communauté des soudeurs.



## NOTRE GARANTIE DE RENTABILITÉ

La garantie de rentabilité de WALTER vous certifie que les produits WALTER sont conçus, fabriqués et vendus dans le but de vous faire gagner du temps, d'être plus durables et de générer des profits. Votre satisfaction totale est de la plus grande importance pour nous, c'est pourquoi nous vous rembourserons le prix initial de votre achat\* si ces objectifs ne sont pas atteints. Voilà notre garantie.

*\* WALTER vous remboursera jusqu'à 1000 \$ en produits gratuits si vous n'êtes pas complètement satisfaits de votre achat.*



## VIDÉOS YOUTUBE

Accédez à des formations et des présentations de produits, n'importe où, n'importe quand :



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)



Visitez ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/user/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/user/AllegroIndustries)



# IMPECCABLE

ANDREW OVERING

CONTREMAÎTRE ET SUPERVISEUR TECHNIQUE

“  
L'acier inoxydable  
est un matériau très  
difficile à travailler.  
Il est essentiel de  
travailler avec les  
bons outils pour  
s'assurer que toutes  
nos citernes sortent  
d'ici impeccables.”

”

Andrew a toujours été une personne très curieuse. Dès son plus jeune âge, il a été fasciné par la façon dont les choses sont assemblées. Il n'est pas surprenant que ses jouets préférés aient été les Legos et les K'hex.

Un jour, il a rencontré un soudeur. Il a immédiatement trouvé sa vocation en regardant le travailleur former, couper et assembler. Moins de trois semaines plus tard, il s'est inscrit au centre de formation local. Après avoir terminé le programme, il a accepté un emploi de soudeur chez un constructeur de camions-citernes nouvellement ouvert, et il y travaille depuis.

Seize ans plus tard, Andrew a appris et maîtrisé tous les processus de l'industrie des camions-citernes. Il est la personne à contacter pour obtenir une assistance technique. Il aime « enseigner aux autres diverses méthodes, ainsi que partager des trucs et conseils qu'on n'a peut-être pas appris à l'école. Je suis toujours prêt à aider les gens ».

Il est maintenant le contremaître. Il aime son travail, et cela se voit. Il n'est pas question pour lui de prendre des raccourcis. « L'acier inoxydable est un matériau très difficile à travailler. Il est essentiel de travailler avec les bons outils pour s'assurer que toutes nos citernes sortent d'ici impeccables ». Il est également responsable de la signature finale suite à l'inspection de chacune des citernes. « Je me considère comme un perfectionniste. J'essaie toujours de surpasser ma dernière citerne et je m'assure que tous ceux qui travaillent avec moi ont le même désir de faire mieux à chaque fois ».

Sa devise est « Je peux réparer à peu près tout ce qui est cassé ». Cela s'applique également à ses loisirs en dehors du travail. Il a rénové sa maison lui-même et n'a pas payé de mécanicien pour réparer ses voitures depuis plus de dix ans.

Obtenir un fini impeccable sur des citernes n'est pas simple ni facile. Selon Andrew, il est essentiel d'utiliser les bons outils : « Lorsqu'il s'agit de tâches avec des abrasifs, vous voulez faire le moins de travail manuel possible. Une longue journée de ponçage peut être dure pour vos mains et votre dos. Plus votre outil est performant, plus vous enlèverez rapidement de la matière et plus votre produit sera de qualité ». Andrew veut continuer à réparer et à construire des citernes. « C'est un secteur tellement gratifiant que je ne m'imagine pas ailleurs ».

Une nouvelle génération de constructeurs de citernes est peut-être en train de naître. Son fils de 3 ans est toujours à l'affût des grandes citernes lorsqu'il est en voiture avec son père. Andrew s'assure toujours de dire « papa a construit ça ! » lorsqu'il voit une citerne sur la route. C'est dire à quel point Andrew Overing est fier de ce qu'il fait. Pour lui, ce sont plus que de simples citernes, ce sont des œuvres d'art.

 **WALTER**  
Atteindre l'excellence<sup>MC</sup>

# SOLUTIONS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

**SOUDURE**

**COUPE**

**MEULAGE**

**FINITION**

**BROSSAGE**

**OUTILS ÉLECTRIQUES**

**PRODUITS CHIMIQUES DE MRO**

**SOLUTIONS DE DÉGRAISSAGE  
HAUTE PERFORMANCE**

**ACCESSOIRES**

**PROGRAMME DE  
DISTRIBUTION WALTER**

 **WALTER**

# LA SÉCURITÉ D'ABORD !

Conseils pratiques sur l'utilisation sécuritaire et efficace des abrasifs et outils électriques\*



- Débrancher l'outil électrique avant de changer l'abrasif.
- S'assurer que l'abrasif n'est pas endommagé. En changer si c'est le cas.
- Vérifier le RPM MAX sur l'étiquette de l'abrasif et vérifier la vitesse de l'arbre de l'outil électrique. Ne jamais utiliser un abrasif à une vitesse supérieure à son RPM MAX ou M.R.S. (*Maximum Rated Speed*).
- Montage : N'utiliser que des pièces de montage approuvées pour l'abrasif utilisé. Les pièces de serrage doivent avant tout, centrer l'abrasif de façon sécuritaire et fournir le soutien nécessaire à l'abrasif.
- Les abrasifs ne doivent être utilisés qu'une fois les dispositifs de protection en place, tel qu'indiqué sur l'étiquette. Ajuster les dispositifs pour protéger l'utilisateur.
- Toujours porter des lunettes de sécurité, un protecteur facial, un protège-corps, des protège-oreilles et un masque anti-poussière au besoin.
- Pratiquer des méthodes de travail sécuritaires : Bien fixer la pièce à travailler et tenir l'outil fermement. Éviter les aires de travail en désordre et mal éclairées.
- Veiller à la sécurité des autres travailleurs à proximité.
- Ne pas utiliser des abrasifs et des outils électriques au-delà de leur puissance nominale ; suivre les instructions du fabricant.
- Faire l'entretien régulier des outils électriques et suivre les instructions du fabricant pour les garder en bon état et ainsi maintenir leur performance. Ne pas utiliser si endommagés.

\*Les abrasifs WALTER sont conçus pour être utilisés comme il est prescrit dans tous les codes de sécurité pertinents, tels les codes de la CSA, du SIMDUT, de l'ANSI, de l'OSHA et autres organismes de réglementation. Tous les travaux doivent être exécutés conformément aux règles et règlements applicables.

## MÉTHODES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES ET EFFICACES



### MEULAGE

Les meules à rectifier à centre incurvé de type 27 sont conçues pour être utilisées à un angle de travail de 15° à 20°.



### FLEXCUT

Les meules flexibles FLEXCUT sont conçues pour être utilisées à un angle de travail efficace de 10° à 15°.



### DISQUES À FEUILLETS

Ces disques sont conçus pour être utilisés à un angle de travail de 4° à 10°. Ne jamais les utiliser à plat.



### DISQUES À SABLER

Ces disques renforcés de fibres sont à leur efficacité maximale à un angle de travail de 4° à 10°. Ils doivent être utilisés avec un tampon de soutien pleine grandeur.



### MEULES À TRONÇONNER

Choisir le sens de la coupe de façon à présenter la section transversale la plus étroite du matériau à la meule. Tronçonner les grosses pièces massives avec un léger mouvement de balancement à l'outil électrique. Éviter de déformer la meule dans la coupe. Ne pas utiliser une meule à tronçonner pour des travaux d'ébarbage ou de meulage latéral.



### ROUES À FEUILLETS

Exercer une pression modérée sur l'outil électrique muni d'une roue à feuillets — laisser le bout des feuillets faire le travail.



### BROSSES MÉTALLIQUES

Travailler avec la face de la brosse. Exercer une pression modérée sur l'outil électrique pour que le bout des fils métalliques fasse le travail, tout en évitant la torsion excessive des fils.

## CONSEILS PRATIQUES D'ENTREPOSAGE DES PRODUITS ABRASIFS

- Conserver les abrasifs dans leur emballage d'origine, les protéger de l'eau et d'une chaleur excessive, les ranger à plat et éviter tout dommage mécanique.
- Les abrasifs enduits tels que les disques renforcés de fibres, les disques à feuillets et les courroies de tambour en toile assurent une meilleure performance lorsqu'ils sont entreposés dans un endroit où la température est de 22°C (70°F) et l'humidité à 50%.

## SÉMINAIRE DE SÉCURITÉ

WALTER offre des séminaires gratuits sur l'utilisation sécuritaire de nos produits et outils électriques. Il suffit de composer sans frais le **1 888 592-5837**. Pour plus d'information, visitez [walter.com/sécurité](http://walter.com/sécurité)

# IMPORTANT

# SOLUTIONS POUR LE TRAVAIL DES MÉTAUX

## TABLE DES MATIÈRES

Produits	Page	Produits	Page
La sécurité d'abord!	12	11-T	ZIP CUT 46
Légende des icônes WALTER	16	11-T	ZIP CUT SPIN-ON 47
<b>01 SOUDURE</b>	<b>17</b>	11-T	ZIP+ XTRA 48
<b>SYSTÈME DE NETTOYAGE SURFOX</b>		11-R	TOUGHCUT 48
Pourquoi la passivation est-elle importante?	18	11-T	ZIP ONE 49
Sélecteur d'unités SURFOX	18	11-F	ZIP STAINLESS 50
<b>UNITÉS DE SYSTÈME DE NETTOYAGE</b>		11-U	ZIP ALU 50
<b>54-D</b>	SURFOX 305 MIG & TIG et accessoires 19	<b>MEULES DE COUPE ET ÉBARBAGE POUR MEULEUSES ANGULAIRES</b>	
<b>54-D</b>	SURFOX 205 et accessoires 20	11-T	COMBO ZIP 51
<b>54-D</b>	SURFOX Mini et accessoires 21	<b>MEULES À TRONÇONNER POUR MEULEUSES RECTILIGNES</b>	
<b>54-D</b>	SURFOX Turbo et accessoires 22	11-L	ZIP 52, 53
<b>SOLUTIONS SURFOX</b>		11-U	ZIP ALU 53
<b>54-A</b>	Solutions SURFOX-G, SURFOX-T et SURFOX-N 24	<b>MEULES DE COUPE POUR SCIE À TRONÇONNER</b>	
<b>54-A</b>	Nettoyants et protecteurs SURFOX Pre-Weld, SURFOX Renew et SURFOX Shine 25	10-H/10-L/ 10-P/10-Q	CHOPCUT 54
<b>54-B</b>	Accessoires SURFOX 26	<b>MEULES DE COUPE POUR TRONÇONNEUSES FIXES</b>	
<b>TROUSSES DE MARQUAGE ET GRAVURE</b>		10-A/10-B/10-C	RIPCUT 55
<b>54-B</b>	TrousSES de marquage standard et Pro 27	<b>MEULES À TRONÇONNER POUR SCIES À ESSENCE</b>	
<b>54-B</b>	Pochoirs permanents 27	11-A/11-D	PORTACUT 56
<b>54-A/54-B</b>	Accessoires pour trousseS de marquage 28	<b>MEULES À TRONÇONNER POUR SCIES À RAILS</b>	
<b>TESTEUR DE PASSIVATION</b>		11-V	RAILCUT II 57
<b>54-T</b>	Testeur de passivation SURFOX 29	<b>ALLSTEEL</b>	
<b>SOLUTIONS ANTI-ADHÉRENTES</b>		11-W	Meules à tronçonner et mini meules à tronçonner ALLSTEEL 58
Pourquoi utiliser des produits anti-adhérents ?	30	11-W	Meules pour scies portatives ALLSTEEL 58
Sélecteur de produits	30	11-W	Meules pour scies à essence ALLSTEEL 58
<b>53-F</b>	Émulsion anti-adhérents SPATTER BLOCK 31	<b>03 MEULAGE</b>	<b>61</b>
<b>53-F</b>	Solution anti-projections de soudure SPATTER BLOCK HT 31		Les produits de meulage en un coup d'œil 62
<b>53-F</b>	Solution anti-adhérents E-WELD 3 32	<b>MEULES POUR MEULEUSES ANGULAIRES</b>	
<b>53-F</b>	Anti-adhérents haut de gamme E-WELD 4 32	08-X	XCAVATOR XX 63
<b>53-L</b>	Vaporisateur industriel réutilisable 33	08-P	XCAVATOR 64
<b>53-L</b>	Vaporisateur à gâchette réutilisable 33	08-B	1/4" HP 65
<b>SYSTÈMES AIR FORCE</b>		08-B	1/8" HP COMBO 66
Avantages	34	08-H/08-K	HP XX 67
<b>57-D</b>	Ensembles de démarrage pour SPATTER BLOCK, SPATTER BLOCK HT, E-WELD 3, E-WELD 4 35	08-F	STAINLESS 68
<b>PROTECTION POUR TABLES DE DÉCOUPE</b>		08-L	ALU 69
<b>53-F</b>	E-WELD Plasma 36	08-D/08-E	CONCRETE 69
<b>PROTECTION POUR BUSES</b>		15-L	FLEXCUT 70
<b>53-F</b>	E-WELD Nozzle 37	15-L	FLEXCUT MILL SCALE 71
<b>53-F</b>	SPATTER BLOCK Gel 37	08-N	PIPEFITTER 72
<b>53-F</b>	Buses pré-enduites E-WELD 39	<b>MEULES À BOISSEAU</b>	
<b>02 COUPE</b>	<b>41</b>	12-A/12-B	Meules à boisseau HP 73
Les produits ZIP en un coup d'œil	42	<b>MEULES CONIQUES, CYLINDRIQUES ET MEULES MONTÉES</b>	
Caractéristiques ZIP CUT	43	12-C	Meules coniques et cylindriques 74
<b>MEULES À TRONÇONNER POUR MEULEUSES ANGULAIRES</b>		12-D	Meules montées 74, 75
<b>11-T</b>	ZIP XX 44	<b>MEULAGE D'ÉTABLI</b>	
<b>11-H</b>	ZIP TITAN 45	12-E	Meules à rectifier pour meuleuses d'établi (bench) 76

Produits	Page
<b>ALLSTEEL</b>	
<b>08-W</b> Meules à rectifier ALLSTEEL	78
<b>04 FINITION</b>	<b>79</b>
Les produits de rectification en un coup d'œil	80
<b>DISQUES À FEUILLETS</b>	
<b>06-B/15-R</b> ENDURO-FLEX	81
Tests comparatifs ENDURO-FLEX	82
<b>15-U/06-U</b> ENDURO-FLEX ALU	83
<b>06-F/15-Q</b> ENDURO-FLEX STAINLESS	84
<b>15-I</b> ENDURO-FLEX 2-en-1	85
<b>15-I</b> ENDURO-FLEX 2-en-1 TURBO	85
Tests comparatifs ENDURO-FLEX TURBO	86
<b>06-A</b> ENDURO-FLEX TURBO	87
<b>ALLSTEEL</b>	
<b>06-W/15-W</b> Disques à feuillets ALLSTEEL	88
Les produits de sablage en un coup d'œil	90
<b>DISQUES DE FIBRES</b>	
<b>15-A</b> XTRACUT	91
<b>15-A</b> XTRACUT QUICK-CHANGE	91
<b>15-X</b> COOLCUT XX	92
<b>15-X</b> COOLCUT XX QUICK-CHANGE	93
<b>15-P</b> TOPCUT	94
<b>15-C</b> COOLCUT	94
<b>15-T</b> ERGOFLEX	95
<b>15-D/15-M</b> Tampons de soutien	96, 97
<b>ROUES À FEUILLETS</b>	
<b>15-E</b> TWO-IN-ONE	98
<b>15-F</b> COOLCUT	98, 99
<b>ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN</b>	
<b>07-A/07-B</b> Abrasifs pour finition à la main BLENDEX	100
<b>14-A/14-C</b> Rouleaux d'atelier et feuilles COOLCUT	101
<b>SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE</b>	102
<b>07-J</b> Tambours à feuillets abrasifs COOLCUT	103
<b>07-K</b> Tambours et tambours Turbo Two-In-One	103
<b>07-M/07-T</b> Tambours BLENDEX, tambours BLENDEX HD et tambours de polissage	104
<b>07-T</b> Ruban Inox	104
<b>07-T</b> Courroies High polish	104
<b>07-F/07-H</b> Tambours pneumatiques et tambour d'expansion	105
<b>07-F/07-H</b> Courroies de tambour en toile TOPCUT et COOLCUT XX, courroies de tambour BLENDEX	105
<b>07-T</b> Courroies INSTANT POLISH	106
<b>07-H/07-T</b> Courroies BLENDEX fermeture en «T» et courroies de polissage	106
<b>07-H</b> Trousse de finition pour tubulaires	106
<b>07-L/ 13-M</b> Tambours FX FLEX et linéaires à fils crêpés	107
<b>30-A</b> Trousse LINE-MATE III	107
<b>30-A</b> RAIL-MATE	108
<b>14-X</b> Courroies COOLCUT XX RAIL-MATE	109
<b>07-D</b> Courroies BLENDEX	109
<b>07-T</b> Courroies de polissage et pâtes à polir	109
<b>14-B/14-D/07-D</b> Courroies abrasives avec revêtements et non-tissées	110
<b>FINITION CIRCULAIRE SYSTÈME QUICK-STEP</b>	111
<b>07-Q</b> Système QUICK-STEP de finition de surfaces métalliques et tampons de soutien	112

Produits	Page
<b>07-Q/07-X</b> Disques de nettoyage de surfaces QUICK-STEP FX et QUICK-STEP FLEX	113
<b>15-V/07-Q</b> Disques à sabler QUICK-STEP XX et tampons intermédiaires	114
<b>07-T</b> Pâtes à polir	114
<b>07-R/07-T</b> Disques de conditionnement de surfaces QUICK-STEP BLENDEX	115
<b>07-U</b> Disques, roues et meules montées BLENDEX U	116
<b>07-T</b> Disques à feuillets INSTANT POLISH	117
<b>07-T</b> Disques à feuillets ULTIMATE SHINE	117
<b>07-T</b> Disques de feutre	117
<b>07-T</b> Pâtes à polir	117
<b>07-X</b> Abrasifs de nettoyage FX et accessoires	118
<b>07-X</b> FX STAINLESS	119
<b>07-U</b> BLENDEX U Turbo	119
<b>07-Q</b> Trousse de départ QUICK-STEP	119
<b>30-A</b> Système de finition ULTI-MATE	120
<b>SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES TWIST</b>	
<b>04-X</b> Tampons de soutien TWIST	121
<b>04-X</b> Disques à feuillets TWIST	121
<b>04-F</b> Disques TWIST CF (Clean & Finish)	121
<b>04-C</b> Disques à sabler TWIST COOLCUT XX	122
<b>04-D</b> Disques à sabler TWIST TOPCUT	122
<b>04-G</b> Disques de conditionnement TWIST BLENDEX	122
<b>04-U</b> Disques TWIST BLENDEX U	123
<b>04-T</b> Disques feutrés TWIST et pâtes à polir	123
<b>04-L</b> Disques de nettoyage FX SURFACE	123
<b>04-Z</b> Trousses de départ TWIST	123
<b>ALLSTEEL</b>	
<b>09-X/09-A/</b> Système ALLSTEEL SPINLOCK, tampons de soutien, disques à feuillets, disques d'oxyde d'aluminium, zirconium et disque de conditionnement de surface	124, 125
<b>09-Z</b> Trousses de départ SPINLOCK	125
<b>05 BROSSAGE</b>	<b>127</b>
Introduction et sélecteur de brosse	128, 129
<b>13-D/13-E/</b>	
<b>13-F/13-G</b> Brosses boisseaux	130, 131
<b>13-J/13-K/13-L</b> Brosses à fils métalliques	132
<b>13-H</b> Brosses en forme de soucoupe	133
<b>13-C</b> Brosses à fils métalliques montées	134, 135
<b>13-M</b> Brosse linéaire à fils crêpés	135
<b>13-B</b> Brosses à fils métalliques pour meuleuses d'établi	136
<b>ALLSTEEL</b>	
<b>13-W</b> Brosses métalliques ALLSTEEL	138
<b>13-W/09-C</b> Brosses métalliques et montées ALLSTEEL	139, 140
<b>06 OUTILS ÉLECTRIQUES</b>	<b>141</b>
Caractéristiques	142, 143
<b>MEULEUSES ANGULAIRES</b>	
<b>30-A</b> 4.5" MINI - MINI PS - MINI PLUS	144
<b>30-A</b> 5" SUPER 5 - SUPER 5 PS - PRO 5	145
<b>30-A</b> 6" BIG 6 - BIG 6 PS	146
<b>30-A</b> IRONMAN - IRONMAN PS	147
<b>30-A</b> MAXI 7", MAXI 9"	148
<b>30-G</b> Accessoire magnétique Grinder Grip	149

Produits	Page	Produits	Page
<b>MEULEUSE RECTILIGNE</b>		<b>NETTOYAGE AUTOMATISÉ</b>	
<b>30-A</b> STRAIGHT-MATE	151	<b>53-G</b> STAR 200	180
<b>OUTILS DE FINITION</b>		<b>53-G</b> ALUSTAR 200	181
<b>30-A</b> QUICK-STEP FINISHER	152	<b>53-G</b> ALUSTAR 300	181
<b>30-A</b> QUICK-STEP BIG BUFF III	153	<b>NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS À USAGES MULTIPLES</b>	
<b>30-A</b> ULTI-MATE	154	<b>53-G</b> UNO S	182
<b>30-A</b> RAIL-MATE	155	<b>53-G</b> UNO SF	182
<b>30-A</b> QUICK-STEP LINE-MATE III	156	<b>53-G</b> Nettoyant dégraissant et désinfectant ultra-puissant	183
<b>30-A</b> DIALSPEED 6141	157	<b>53-G</b> Serviettes désincrustantes, désinfectantes et dégraissantes	183
<b>30-A</b> DIALSPEED 6145	158	<b>NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE</b>	
<b>07 PRODUITS CHIMIQUES DE MRO</b>	<b>159</b>	<b>53-X</b> OMNI	184
Les solutions chimiques de MRO	160	<b>PRODUITS POUR ENLEVER LE GOUDRON ET LE BITUME</b>	
<b>LUBRIFIANTS CHÂÎNES ET ENGRENAGES</b>		<b>53-G</b> SC 400	185
<b>53-D</b> CHAIN GANG	161	<b>53-G</b> Dégraissant ultra-puissant aux agrumes	185
<b>53-E</b> OPEN GEAR	161	<b>53-G</b> ALL-SEASON	186
<b>LUBRIFIANTS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE</b>		<b>PRODUITS POUR ENLEVER ENCRE ET PEINTURE</b>	
<b>53-D</b> FOOD ZONE	162	<b>53-G</b> SC 400 FOAM	187
<b>53-D</b> FOOD ZONE V	162	<b>53-G</b> PRO-CLEAN	187
<b>LUBRIFIANT ADHÉSIF</b>		<b>NETTOYANT POUR SURFACES DE VERRE</b>	
<b>53-D</b> HANG-ON	163	<b>53-G</b> FT 100	188
<b>LUBRIFIANT ANTIGRIPPANT</b>		<b>PRODUITS POUR ENLEVER LA ROUILLE</b>	
<b>53-D</b> ROCK'N ROLL	163	<b>53-G</b> POWER CLEANER 100	189
<b>PÉNÉTRANTS</b>		<b>53-G</b> BIO-RUST	190
<b>53-D</b> BOLT-OUT	164	<b>NETTOYANT POUR LA PRÉPARATION DES SURFACES</b>	
<b>53-D</b> COLD SHOCK	164	<b>53-G</b> FT 200	191
<b>PROTECTION ANTI-CORROSION</b>		<b>SOLUTIONS DE NETTOYAGE POUR L'ACIER INOXYDABLE</b>	
<b>53-H</b> ZINC 100	165	<b>53-G</b> FT 100	192
<b>53-H</b> ZINC 200	165	<b>53-G</b> E-NOX CLEAN	192
<b>53-H</b> SHIELD PRO	165	<b>53-G</b> E-NOX SHINE	193
<b>NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE</b>		<b>53-G</b> Nettoyant acier inoxydable	193
<b>53-X</b> OMNI	166	<b>AÉROSOLS RECHARGEABLES</b>	
<b>08 SOLUTIONS DE DÉGRAISSAGE HAUTE PERFORMANCE</b>	<b>167</b>	<b>53-M</b> AIR FORCE OMNI	194
Formats liquides disponibles	168	<b>53-M</b> AIR FORCE AF-PL	194
Caractéristiques des nettoyeurs	169	<b>57-D</b> AIR FORCE CB 100	194
Tableau de sélection de nettoyeurs et dégraissants à base d'eau	170, 171	<b>DÉSINFECTANTS DE SURFACES</b>	
<b>DÉGRAISSANTS À ÉVAPORATION RAPIDE</b>		<b>53-G</b> Désinfectant, nettoyant, dégraissant concentré	196
<b>53-C</b> SLAP SHOT	172	<b>53-K</b> Désinfectant de surface à 70 % d'alcool	197
<b>53-C</b> SLAP SHOT PL	172	<b>53-G</b> Lingettes désinfectantes de surface	197
<b>53-C</b> AF-PL	173	<b>DÉSINFECTANTS POUR LES MAINS</b>	
<b>53-C</b> Système de remplissage AIR FORCE AF-PL	173	<b>53-K</b> Désinfectant liquide pour les mains à base d'alcool	198
<b>NETTOYANT POUR MATÉRIEL ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE</b>		<b>53-K</b> Gel désinfectant pour les mains à base d'alcool	198
<b>53-C</b> CONTACT CLEAN	174	<b>53-K</b> Mousse désinfectante pour les mains 70 % d'alcool	199
<b>SOLUTIONS POUR LE LAVAGE DES PIÈCES</b>		<b>53-K</b> Lingettes désinfectantes pour les mains 70 % d'alcool	199
<b>53-G</b> CB-100	175	<b>SOLUTIONS DE DISTRIBUTION DE DÉSINFECTANT POUR LES MAINS</b>	
<b>53-G</b> CB-100 ALU	175	<b>53-L</b> Distributeurs sans contact	200
<b>SOLUTIONS DE BIO-RÉMÉDIATION POUR LAVAGE DE PIÈCES</b>		<b>53-L</b> Distributeur manuel et support mural	201
<b>55-A</b> BIO-CIRCLE L	177	<b>53-L</b> Support de table et distributeur de plancher	201
<b>53-L</b> Système de dosage pour produits en vrac	195	<b>53-G</b> Additif anti-corrosion pour produits STAR et UNO	195
<b>55-A</b> BIO-CIRCLE ULTRA	178	<b>53-G</b> Additif anti-mousse pour produits STAR et UNO	195
<b>55-A</b> BIO-CIRCLE AERO	178	<b>57-D</b> Trousse de titrage pour STAR et UNO	195
<b>MACHINE DE NETTOYAGE ET ENSEMBLES</b>		<b>ACCESSOIRES</b>	<b>203</b>
<b>55-D</b> BIO-CIRCLE MAXI	179	<b>PROGRAMME DE DISTRIBUTION DE WALTER</b>	<b>210</b>
<b>55-D</b> Ensemble de démarrage CB 100	179		
<b>55-D</b> Ensemble de démarrage BIO-CIRCLE	179		

# LÉGENDE DES ICÔNES WALTER

## Matériaux

Rouge pour l'acier et l'acier à outil



Bleu pour l'acier inoxydable et les alliages de nickel



Vert pour l'aluminium et les métaux non-ferreux



Or pour le laiton et le cuivre



Noir pour le plastique



Violet pour la fonte



Gris pour le ciment et le métal ductile



Gris charbon pour le carbure



Titane



Gris foncé pour la calamine



Gris pâle pour métaux durs



## Grade de meule

Type de grain, taille, type d'agglomérant et de renforcement

## Mise en garde

Lors de l'utilisation du système de montage rapide SPIN-ON

## Dimensions

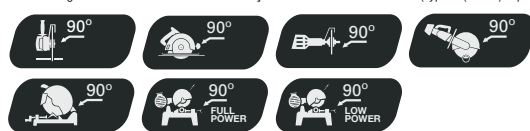
Diamètre du trou de l'arbre, épaisseur

## Plus d'informations

Consultez le site Web de WALTER pour obtenir des renseignements complets sur la sécurité [www.walter.com/safety](http://www.walter.com/safety)

## Angle de travail

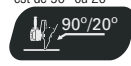
Le seul angle à utiliser avec les meules à tronçonner est de 90° du matériel (Type 1 (EN 41) – plat)



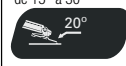
Type 27 / (EN 42) – meule à centre incurvé



L'angle idéal de la meule de Type 27 (combinant coupage et meulage) est de 90° ou 20°



L'angle idéal de la meule de Type 27 peut varier de 15° à 30°



L'angle idéal de la meule de Type 28 est inférieur à 10°



L'angle idéal de la meule de Type 29 est de 10°



## Système de numérotation simple

Il est facile d'identifier le numéro de réapprovisionnement. Le numéro est positionné au centre des meules et disques, de façon à être encore visible même quand ces derniers sont usés.

## Vitesse maximale

RPM (rotations par minute) et m/s (mètres par seconde)

## Conformité

Produits fabriqués conformément aux normes européennes EN 12413 et américaines ANSI B7.1

## Traçabilité

Nos produits comportent des numéros de lot qui gardent la trace de toutes les étapes de leur production, pour plus de sécurité.

## Restrictions

NE PAS utiliser si endommagé



NE convient pas aux meuleuses portatives



NE convient pas au meulage



NE PAS utiliser pour le meulage ou le tronçonnage humide



## Sécurité

Protection des yeux, du visage, de l'ouïe et des poumons



Protection des mains



Toujours utiliser un dispositif de sécurité



## Systèmes de nettoyage de soudure SURFOX - Légende



Icône MIG  
Nettoie les soudures MIG



Icône TIG et par points  
Nettoie les soudures TIG et par points

## Produits WALTER - Légende



### Sans composés organiques volatils (COV)

Les COV sont des produits comportant potentiellement des éléments toxiques et/ou dangereux pour la santé et l'environnement. Les peintures, teintures et vernis ont depuis longtemps contribué de façon considérable à répandre des COV. Le logo Sans COV sur un produit vous garantit qu'il ne contient pas de COV.



### Programme pour composés chimiques non alimentaires

L'industrie alimentaire utilise des composés chimiques non alimentaires pour le traitement, la manipulation et l'entreposage des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Les composés non alimentaires comprennent des substances telles que des agents nettoyants, des désinfectants, des composés de traitement de l'eau des bouilloires et des lubrifiants.



### Approuvé pour l'utilisation dans les usines de transformation des aliments

Les produits affichant ce logo sont approuvés pour être utilisés dans les usines de transformation alimentaire à l'intérieur des frontières canadiennes.



# 01

## SOUDURE



# SYSTÈME DE NETTOYAGE SURFOX

## SURFOX est un système de nettoyage électrochimique efficace et sécuritaire

- ▷ Nettoyage rapide et uniforme des soudures
- ▷ Passivation garantie
- ▷ Solutions homologuées NSF
- ▷ Exigences minimales en matière d'EPI
- ▷ Les systèmes SURFOX garantissent la passivation des pièces selon les normes ASTM
- ▷ Certifié par un tiers, il répond aux normes ASTM en matière de passivation

### Pourquoi la passivation est-elle importante?

L'acier inoxydable résiste à la corrosion grâce à une couche passive d'oxyde de chrome qui se forme à sa surface. La formation de cette couche protectrice s'appelle la passivation.

La passivation se produit quand le chrome contenu dans l'acier inoxydable entre en contact avec l'oxygène de l'air. Cette réaction chimique forme une couche passive d'oxyde de chrome, qui protège la surface de l'acier inoxydable.

L'abrasion mécanique, le traitement thermique, la soudure, le sel, les acides forts et la contamination galvanique détruisent cette couche protectrice et exposent le métal à la corrosion. Pour rétablir pleinement la résistance à la corrosion de l'acier inoxydable et éviter toute interférence dans le processus de passivation, la coloration de recuit ainsi que d'autres contaminants de surface doivent être éliminés.

### Sécuritaire:

Les électrolytes de nettoyage SURFOX sont homologués NSF pour une utilisation dans les usines de transformation des aliments et ne présentent aucun danger pour la santé des opérateurs.





### Facile à utiliser:

Selon votre modèle, soit versez vos solutions de nettoyage électrolyte SURFOX dans le réservoir, ou trempez la baguette dans la solution et draguez-la pour nettoyer.

### Rapide:

Nettoyage uniforme et passivation à un débit de 3 à 5 pieds par minute.

## Quel appareil SURFOX convient à vos besoins de nettoyage de soudure?

Usage	Travail de terrain/Utilisation occasionnelle		Usage intensif/Industriel	
Procédé	Nettoyage de soudures 	Nettoyage, marquage, gravure 	Nettoyage, marquage, gravure  	
	SURFOX <sup>MC</sup> TURBO	SURFOX MINI <sup>MC</sup>	SURFOX 205 <sup>MC</sup>	SURFOX 305 <sup>MC</sup>
Application	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nettoie les soudures MIG, TIG et par points sur l'acier inoxydable.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Soudure TIG et par points sur l'acier inoxydable.</li> <li>Soudure MIG, TIG et par points sur l'aluminium.</li> <li>Excellent pour les réparations, les retouches et les petits travaux.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Soudures TIG et par points sur l'acier inoxydable.</li> <li>Soudure MIG, TIG et par points sur l'aluminium.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le système de nettoyage de soudures le plus efficace du marché.</li> <li>Nettoie les soudures MIG, TIG et par points sur l'acier inoxydable et l'aluminium.</li> </ul>
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> <li>Puissant et compact.</li> <li>Nettoyage des soudures par trempage et traînage.</li> <li>Simple à utiliser.</li> <li>Courant alternatif uniquement (nettoyage).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utilise des cartouches rechargeables.</li> <li>Option CA/CC.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système d'élimination des émanations intégré (nécessite une conduite d'air comprimé).</li> <li>Mode CA : nettoyage et marquage.</li> <li>Mode CC : polissage et gravure.</li> <li>Pompe et réservoir redessinés pour une efficacité maximale.</li> <li>Réservoir intégré.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Système d'élimination des émanations intégré (nécessite une conduite d'air comprimé)</li> <li>Mode CA : nettoyage et marquage.</li> <li>Mode CC : polissage et gravure.</li> <li>Pompe et réservoir redessinés pour une efficacité maximale.</li> <li>Réservoir intégré.</li> </ul>
Marquage et gravure	S/O	Acier inoxydable, aluminium, titane	Acier inoxydable, aluminium, titane	Acier inoxydable, aluminium, titane

# UNITÉS DE SYSTÈME DE NETTOYAGE

## SURFOX<sup>MC</sup> 305 MIG & TIG

Le système de nettoyage de soudure MIG et TIG le plus sécuritaire et le plus performant de l'industrie

Le SURFOX<sup>MC</sup> 305 est notre système breveté de nettoyage électrochimique de soudure sur l'acier inoxydable et l'aluminium. Il nettoie rapidement et facilement les décolorations thermiques des zones affectées par la chaleur des soudures MIG, TIG et par points. Permet la passivation de l'acier inoxydable sans altérer la finition de surface. Le bassin intégré et le système multijets permettent à la solution électrolyte d'être acheminée directement sur la pièce à nettoyer, ce qui réduit le risque de déversement ou de contamination croisée. Le contrôle d'intensité du courant permet de s'assurer que le courant électrique ne causera pas de micropiqûres sur la surface.



### Caractéristiques et avantages

- ▷ Nettoie facilement les soudures MIG, TIG et par points
- ▷ Un système de brosse à filetage permet de changer rapidement et facilement de brosse
- ▷ Ses brosses conductrices permettent de nettoyer des surfaces encore plus grandes et des espaces difficiles d'accès
- ▷ Le réservoir intégré réduit les risques de contamination ou de déversement de la solution électrolyte
- ▷ Mode « courant alternatif (CA) » pour nettoyer ou marquer
- ▷ Mode « courant direct (CC) » pour polir ou graver
- ▷ Dispositif intégré d'élimination des vapeurs



Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Capacité du résér.	Long. du boyau	Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur			
305	54-D 315	120 V, 50/60 Hz, 8.0 A	12-30 V CA/CC, 30 A max	18.50"	9.75"	15"	64.2 oz	13'	44 lb

Chaque unité est offerte avec: 1 x brosse en fibre de carbone pour SURFOX 305, large (54-B 155), 1 x brosse en fibre de carbone pour SURFOX 305, étroite (54-B 156), 1 x adaptateur pour brosse SURFOX 305 (54-B 149), 1 x câble de mise à la terre (48-R 136), 1 x guide de l'utilisateur, 1 x coffret de transport

## ACCESSOIRES SURFOX 305

Recommandé pour nettoyage de soudure MIG



**Adaptateur de brosse pour grand applicateur**  
N° de comm.: 54-B 149



**Brosse en fibre de carbone large**  
5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 155

Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



**Embout en tungstène 90°**  
N° de comm.: 54-B 143



**Tampon de nettoyage standard**  
10 par paquet plus bague de serrage.  
N° de comm.: 54-B 026

Recommandé pour espaces restreints



**Adaptateur de brosse pour grand applicateur**  
N° de comm.: 54-B 149



**Brosse en fibre de carbone avec anneaux amovibles**  
5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 156

Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



**Embout en graphite large**  
45 mm largeur - Idéal pour les grandes zones soudées, la restauration de surface et le nettoyage de l'arrière de soudure au MIG.  
N° de comm.: 54-B 009



**Tampon grand format**  
5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 052

# SURFOX<sup>MC</sup> 205

Pour le nettoyage de soudures TIG et par points sur acier inoxydable et aluminium

Ce système de nettoyage industriel de soudures a été conçu avec sécurité et productivité en tête. Il permet un nettoyage économique des soudures TIG et par points sur l'acier inoxydable, ainsi que les soudures MIG, TIG et par points sur l'aluminium. De plus, il permet le marquage de l'acier inoxydable, de l'aluminium et du titane lorsqu'utilisé avec l'une de nos trousse de marquage (vendues séparément). SURFOX 205 est un outil de production robuste et durable pour un usage quotidien.



## Caractéristiques et avantages

- ▷ **Système d'élimination des fumées** (à connecter sur une ligne d'air comprimé)
- ▷ **Sortie commutable:**
  - Mode CA: nettoyage et marquage
  - Mode CC: polissage et gravure
- ▷ **Nouvelle pompe et réservoir à électrolyte, pour un maximum d'efficacité**
- ▷ **Le réservoir intégré réduit les risques de contamination ou de déversement de la solution électrolyte**



Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Capacité du résér.	Long. du boyau	Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur			
205	54-D 215	120 V, 50/60 Hz, 4.0 A	12-30V CA/CC, 15A max	18 1/2"	9 3/4"	15"	64.2 oz	13'	41 lb

**Chaque unité est offerte avec :** 1 x brosse en fibre de carbone (54-B 158), 1 x adaptateur de brosse (54-B 149) 1 x fil de mise à terre (48-R 136), 1 x manuel de l'utilisateur, 1 x coffret de transport

## ACCESSOIRES SURFOX 205

Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



**Embout en tungstène 90°**  
N° de comm.: 54-B 143



**Tampon de nettoyage standard**  
10 par paquet plus bague de serrage.  
N° de comm.: 54-B 026

Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



**Embout en graphite large**

45 mm largeur - Idéal pour les grandes zones soudées, la restauration de surface et le nettoyage de l'arrière de soudure au MIG.  
N° de comm.: 54-B 009



**Tampon grand format**

5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 052

Recommandé pour espaces restreints



**Adaptateur de brosse pour grand applicateur**  
N° de comm.: 54-B 149



**Micro-brosse en fibre de carbone**  
N° de comm.: 54-B 158

# SURFOX MINI<sup>MC</sup>

Le modèle idéal pour les réparations et les petits travaux

L'ergonomie SURFOX MINI<sup>MC</sup> est munie d'un réglage à puissance variable qui assure un fini parfait même sur des surfaces très délicates.

Un dispositif de polissage électrochimique rend cette unité idéale pour polir tous les types de soudures. Excellente pour les réparations, les retouches et les petits travaux. Ce modèle peut nettoyer les soudures de type TIG ou SPOT dans l'acier inoxydable, ainsi que les soudures de type MIG, TIG ou SPOT dans l'aluminium. Il permet également le marquage de l'acier inoxydable, de l'aluminium et du titane lorsqu'utilisé avec l'une de nos trousse de marquage.

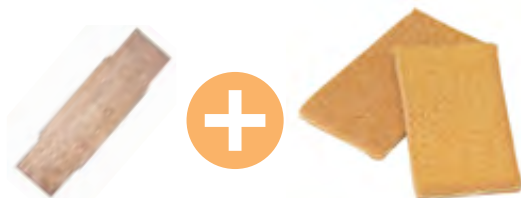


Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur	
MINI	54-D 055	120 V, 50/60 Hz, 4.0 A	12-30 V CA/CC, 15 A max	12"	4.5"	8.86"	8.4 lb

Chaque unité est offerte avec : 1 x micro-baguette, 1 x support de micro-baguette (48-R 286), 1 x manchon d'extension pour support de micro-baguette (48-R 460), 1 x micro-brosse en fibre de carbone (54-B 157), 1 x adaptateur de micro-brosse (54-B 150), 1 x câble de mise à la terre (48-R 283), 1 x guide de l'utilisateur, 1 x coffret de transport

## ACCESSOIRES SURFOX MINI

Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



**Embout en tungstène étroit**  
N° de comm.: 54-B 038

**Tampon de nettoyage étroit**  
10 par paquet plus bague de serrage.  
N° de comm.: 54-B 028

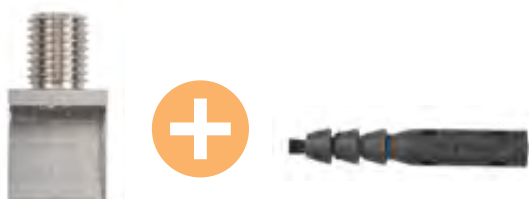
Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



**Embout en graphite Mini**  
35 mm L - Idéal pour restaurer des surfaces ou les retoucher et nettoyer les soudures MIG  
N° de comm.: 54-B 048

**Tampon pour embout en graphite Mini**  
Paquet de 10 avec joint d'étanchéité.  
N° de comm.: 54-B 051

Recommandé pour espaces restreints



**Adaptateur de brosse de rechange pour micro-applicateur**  
N° de comm.: 54-B 150

**Micro-brosse en fibre de carbone**  
5 par paquet  
N° de comm.: 54-B 157

Pompe de recharge pour recharger les cartouches de solutions électrolytes

**Pompe de recharge pour cartouche 100ml**  
Utilisez cette pompe avec les liquides SURFOX-T ou SURFOX-G grand format et économisez  
N° de comm.: 54-B 092



# SURFOX<sup>MC</sup> TURBO

Puissant, compact et fiable

Le SURFOX<sup>MC</sup> TURBO nettoie les soudures TIG, MIG et par points sur l'acier inoxydable, mais ce n'est pas tout! Il offre également un remarquable rapport coût-avantages en ce qui a trait au nettoyage et à la passivation. Puissant, compact et portable, le SURFOX<sup>MC</sup> TURBO est conçu pour faciliter et simplifier au maximum la passivation.



MIG



Inox.

TIG &  
POINTS

Inox.

Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur	
Turbo	54-D 045	120 V, 50/60 Hz, 8.0 A	12-30 V CA, 20 A max	12"	4.5"	8.84"	15 lb

**Chaque unité est offerte avec:** 1 x brosse en fibre de carbone SURFOX<sup>MC</sup> TURBO (54-B 205), 1 x adaptateur pour micro-brosse (54-B 150), 1 x câble de mise à la terre (48-R 136), 1 x guide de l'utilisateur, 1 x coffret de transport

## ACCESSOIRES SURFOX TURBO

Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



**Embout en tungstène étroit**

N° de comm.: 54-B 038

**Tampon de nettoyage standard**

46 mm L x 24 mm L x 2 mm  
10 par paquet et bague de serrage  
N° de comm.: 54-B 028

Applicateur SURFOX<sup>MC</sup> TURBO



L'applicateur SURFOX<sup>MC</sup> TURBO est durable, fiable et surtout facile à utiliser.

N° de comm.: 54-B 201

Brosse de fibre de carbone SURFOX<sup>MC</sup> TURBO



Les brosses SURFOX<sup>MC</sup> TURBO sont flexibles et peuvent être taillées au besoin.  
5 par paquet.

N° de comm.: 54-B 205

Fil rallongé de mise à terre 10 m  
SURFOX<sup>MC</sup> TURBO  
N° de comm.: 54-B 207



Câble torche rallongé 10 m  
SURFOX<sup>MC</sup> TURBO  
N° de comm.: 54-B 208





# SOLUTIONS SURFOX



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Tube	100 ml	3.4 oz	54-A 061	S-10F	1 (Pqt de 6)
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 063	S-10F	12
Liquide	1.5 L	51 oz	54-A 065	S-10F	1
Liquide	5 L	1.3 gal	54-A 066	S-10F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 067	S-10F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 068	S-10F	1

Couleur : Transparent

## Truc technique!

Utilisez avec la pompe pour baril 54-B 106



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Tube	100 ml	3.4 oz	54-A 001	S-01F	1 (Pqt de 6)
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 003	S-01F	12
Liquide	1.5 L	51 oz	54-A 005	S-01F	1
Liquide	5 L	1.3 gal	54-A 006	S-01F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 007	S-01F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 008	S-01F	1

Couleur : Transparent



Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 023	S-03F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54-A 025	S-03F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 027	S-03F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 028	S-03F	1

Couleur : Transparent

## SURFOX-G<sup>MC</sup>

Solution électrolyte

Peut être utilisé avec les tampons à haute conductivité et brosses de fibres de carbone. Spécialement conçu pour une utilisation dans les usines de traitement de l'eau.

**NSF catégorie A3, enregistrement #146974**

*Idéal pour le nettoyage des soudages MIG et TIG ou par points sur l'acier et l'acier inoxydable*

- ▷ pH neutre, non acide
- ▷ Alternative sécuritaire aux pâtes de décapage et aux acides forts
- ▷ Non-corrosif
- ▷ Compatible avec tous les systèmes SURFOX
- ▷ Faible impact environnemental

## SURFOX-T<sup>MC</sup>

Formule haute performance

Nettoie plus rapidement et efficacement les soudures TIG.

**NSF catégorie A3, enregistrement #142984**

*Solution plus puissante pour nettoyer les soudures MIG et TIG les plus récalcitrantes sur l'acier ou l'aluminium*

- ▷ Alternative sécuritaire aux pâtes de décapage et aux acides forts
- ▷ Conforme à SCAQMD

## SURFOX-N<sup>MC</sup>

Formule nettoyante et neutralisante

**NSF catégorie A1, enregistrement #142985**

- ▷ À être utilisé pour nettoyer et neutraliser les solutions électrolytes
- ▷ Conforme à SCAQMD
- ▷ Prévient la formation de dépôts de sel (décoloration blanche d'aspect flo) autour des soudures nettoyées avec SURFOX



## SURFOX<sup>MC</sup> PRE-WELD

Nettoyant de surface à séchage rapide

Formulé pour la préparation et le dégraissage de surfaces métalliques avant la soudure.

### Avantages

- ▷ Réduction du contenu de COV comparé aux nettoyants de surface à base de solvant
- ▷ Prêt à l'usage

### Caractéristiques

- ▷ Remplace les solvants de préparation de surface, dont l'acétone



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 073	S-13F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54-A 076	S-13F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 077	S-13F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 078	S-13F	1

Couleur : Orange

## SURFOX<sup>MC</sup> RENEW

Nettoyant extra-puissant pour l'acier inoxydable

Formule gel très concentrée pour éliminer la rouille et les dépôts minéraux sur l'acier inoxydable. Enlève les contaminants sans attaquer le matériau de base.

### Avantages

- ▷ Permet au produit d'adhérer aux surfaces verticales et inclinées
- ▷ Exempt de COV, de solvant, ininflammable, surfactants biodégradables
- ▷ Enlève la rouille, l'oxydation, les dépôts minéraux et la graisse légère

### Caractéristiques

- ▷ Formule concentrée – peut être diluée jusqu'à 1:40 avec de l'eau
- ▷ Nettoie l'équipement de transformation des aliments et l'équipement pharmaceutique



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 083	S-11F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54-A 085	S-11F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 087	S-11F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 088	S-11F	1

Couleur : Orange pâle

### Truc technique!

Utilisez avec les feuilles pour nettoyage Blendex (07-A 500) pour enlever la rouille et les contaminants efficacement

## SURFOX<sup>MC</sup> SHINE

Nettoyant et protecteur de surfaces en acier inoxydable

Un produit innovateur et sécuritaire qui enlève les contaminants légers de l'acier inoxydable en une seule étape facile.

NSF catégorie A7, C1, enregistrement # 152509

### Avantages

- ▷ Enlève la poussière, la saleté, les empreintes digitales, les huiles et les marques de doigts
- ▷ Donne un fini uniforme sans stries
- ▷ Avive et protège les surfaces en acier inoxydable
- ▷ Non contrôlé par le SIMDUT ou OSHA

### Caractéristiques

- ▷ Prêt à l'usage
- ▷ Sans silicone, sans COV, sans solvant, ininflammable, sans phosphate, biodégradable
- ▷ Nettoie l'équipement pharmaceutique et de transformation des aliments



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 093	S-12F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54-A 095	S-12F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 097	S-12F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 098	S-12F	1

Couleur : Blanc

# ACCESSOIRES SURFOX<sup>MC</sup>

## Tampons de nettoyage

Conçus pour utilisation avec SURFOX-G et SURFOX-T



**Tampon de nettoyage standard**  
46 mm L x 24 mm  
L x 4 mm  
S'utilise avec embouts 54B036 et 54-B 143.  
Paquet de 10 avec bague de serrage.  
**N° de comm.:** 54-B 026



**Tampon de nettoyage pour angles intérieurs**  
60 mm L x 38 mm  
L x 2 mm  
Paquet de 10 avec bague de serrage.  
**N° de comm.:** 54-B 027



**Tampon de nettoyage étroit**  
46 mm L x 24 mm  
L x 2 mm  
S'utilise avec les embouts 54-B 038. Paquet de 10 avec bague de serrage.  
**N° de comm.:** 54-B 028



**Tampon large pour embout en graphite large**  
90 mm L X 50 mm  
L X 2 mm Paquet de 10 avec joint d'étanchéité.  
**N° de comm.:** 54-B 043  
S'utilise avec 54-B 009



**Tampon de nettoyage classique pour embout de graphite large**  
Paquet de 5.  
**N° de comm.:** 54-B 052  
S'utilise avec 54-B 009



**Tampon pour embout en graphite Mini**  
Paquet de 10 avec joint d'étanchéité.  
**N° de comm.:** 54-B 051  
S'utilise avec 54-B 048

Pour tous les modèles



**Bagues de serrage pour tampons étroits**  
S'utilise avec tampons étroits 54-B 038.  
Paquet de 10.  
**N° de comm.:** 54-B 020



**Vaporisateur à gachette réutilisable pour nettoyant SURFOX RENEW**  
Formule gel très concentrée pour éliminer la rouille et les dépôts minéraux sur l'acier inoxydable. 500 ml (16.9 oz)  
**N° de comm.:** 53-L 353



**Pailles pour électrolytes**  
Paquet de 5.  
**N° de comm.:** 48-R 294



**Bagues de serrage pour tampons**  
S'utilise avec tampons 54-B 143 et 54-B 036.  
Paquet de 10.  
**N° de comm.:** 54-B 002



**Vaporisateur à gachette réutilisable pour nettoyant SURFOX PRE-WELD**  
Formulé pour la préparation et le dégraissage de surfaces métalliques avant la soudure. 500 ml (16.9 oz)  
**N° de comm.:** 53-L 354



**SURFOX Powercloth**  
16 po. x 16 po.  
Paquet de 10.  
**N° de comm.:** 54-B 090

### Truc technique!

Utilisez des chiffons de différentes couleurs pour nettoyer et neutraliser



**Trousse de micro-applicateur et brosses**  
Avec brosse en fibre de carbone pour le nettoyage des coins et endroits difficiles d'accès.  
**N° de comm.:** 54-B 133



**Vaporisateur à gachette réutilisable pour solution SURFOX-N**  
Avec étiquette identifiant clairement, les propriétés du produit, les informations SIMDUT et son mode d'emploi. 500 ml (16.9 oz)  
**N° de comm.:** 53-L 339



### Station SURFOX

Avec son design robuste et industriel, la nouvelle station SURFOX est parfaite pour votre système de nettoyage de soudures. Elle facilite les déplacements et offre un support sécuritaire pour votre système SURFOX dans toute aire de travail, en plus d'offrir des aires de rangements pour vos produits et accessoires. La station SURFOX est indispensable pour tout espace de travail efficace.

**N° de comm.:** 54-B 050



**Ensemble micro-applicateur et embouts de tungstène**  
Avec embouts de tungstène et tampons pour nettoyer les coins et les surfaces inégales.  
**N° de comm.:** 54-B 033

# TROUSSES DE MARQUAGE ET GRAVURE



Allez-y, faites votre marque !

Que vous vouliez appliquer un logo permanent, un code CUP, une étiquette ou quoi que ce soit d'autre sur votre surface en acier inoxydable, la trousse professionnelle de marquage intelligent de SURFOX<sup>MC</sup> est ce qu'il vous faut.



## TROUSSE DE MARQUAGE STANDARD

N° de comm.: 54-B 080

La trousse standard requiert des pochoirs permanents.

### La trousse comprend :

- Applicateur de marquage
- Câble d'alimentation
- 5 joints d'étanchéité
- Clé Allen 2,5 mm
- SURFOX-M; marquage noir (mode CA)
- Bouteille de 100 ml pour solution de gravure blanche SURFOX-E (mode CC)
- Emballée dans un boîtier robuste professionnel

### Pochoirs permanents

Peuvent être utilisés jusqu'à 200 fois.

54 mm X 32 mm	54-B 076
85 mm X 54 mm	54-B 077
170 mm X 108 mm	54-B 073
257 mm X 170 mm	54-B 074
355 mm X 155 mm	54-B 079 *Cadre aluminium



Pour plus d'information : [stencil@walter.com](mailto:stencil@walter.com)



## TROUSSE PRO

N° de comm.: 54-B 081

La trousse de marquage PRO est offerte avec une imprimante thermique pour l'impression de pochoirs, pour le marquage permanent sur les surfaces en acier inoxydable.

L'imprimante est fournie avec un logiciel permettant la création de pochoirs pour les codes barres, numéros de série, numéros de lots et de production, textes, logos et plus.

### La trousse comprend :

- Applicateur de marquage et câble d'alimentation
- 20 tampons de marquage
- 5 joints d'étanchéité
- Clé Allen 2,5 mm
- Bouteille de 100 ml pour solution de marquage SURFOX-M ; marquage noir (mode CA)
- Bouteille de SURFOX-E de 100 ml pour solution de gravure blanche (mode CC)
- Imprimante thermique et rouleau de papier à pochoirs (20 m)
- Emballé dans un boîtier robuste professionnel

## ACCESSOIRES POUR TROUSSE DE MARQUAGE

*Pour le marquage de l'acier inoxydable et le titane*

**Solution SURFOX-M**

Bouteille de 100 ml  
NSF catégorie P1,  
enregistrement #146175  
**N° de comm.:** 54-A 031  
Disponible en format 5L  
**N° de comm.:** 54-A 036



*Pour le marquage de l'aluminium*

**Solution SURFOX-M ALU**

Bouteille de 100 ml  
**N° de comm.:** 54-A 131  
Aussi disponible en format de 5 L  
**N° de comm.:** 54-A 136



*Pour graver l'acier inoxydable*

**Solution de gravure SURFOX-E**

Bouteille compressible  
de 100 ml  
**N° de comm.:** 54-A 041



**Tampons de marquage**

Paquet de 20  
**N° de comm.:** 54-B 083



**Câble d'alimentation**

**N° de comm.:** 54-B 063



**Embout de marquage en graphite**

**N° de comm.:** 54-B 088



**Baguette de marquage**

**N° de comm.:** 54-B 082



**Papier à pochoir**

100 mm x 20 m  
**N° de comm.:** 54-B 086  
100 mm x 50 m  
**N° de comm.:** 54-B 087



**Joints toriques**

Paquet de 5  
**N° de comm.:** 54-B 089

Marquage sur aluminium avec le papier à pochoir



# TESTEUR DE PASSIVATION

## SURFOX<sup>MC</sup> - TESTEUR DE PASSIVATION

Certifiez facilement la passivation de l'acier inoxydable

Il ne faut jamais sous-estimer l'importance de pouvoir garantir la passivation de vos produits en acier inoxydable. Impossible de confirmer à l'œil nu, la passivation indique qu'une couche protectrice d'oxyde de chrome sur l'acier inoxydable est bien présente – c'est l'ingrédient essentiel qui garantit que votre acier inoxydable sera résistant à la corrosion au cours de sa vie.

Le testeur de passivation SURFOX<sup>MC</sup> est un appareil de test simple, qui permet de certifier facilement et rapidement la passivation de l'acier inoxydable, n'importe où, n'importe quand, même sur les lieux d'un chantier !



### Applications

- ▷ Détermine le degré de passivation de l'acier inoxydable 304 et 316
- ▷ Dispositif de test pour la passivation

### Truc technique !

- Utiliser sur une surface propre
- Nettoyer l'acier inoxydable avec SURFOX Pre-Weld avant le marquage pour une surface propre sans résidu

### Caractéristiques

- ▷ Une petite sonde permet de faire des tests dans des zones difficiles d'accès
- ▷ Mesure de la couche passive de chrome protectrice sur les surfaces en acier inoxydable
- ▷ Basé sur une technologie appelée "potentiel de circuit ouvert"
- ▷ Une valeur supérieure à zéro indique que la surface est passive
- ▷ Minimise les temps d'arrêt coûteux causés par le retraitement des pièces
- ▷ Fournit une lecture instantanée pour vérifier la qualité de la couche de protection



## SURFOX<sup>MC</sup> TESTEUR DE PASSIVATION

N° de comm.: 54-T 012

### Accessoires

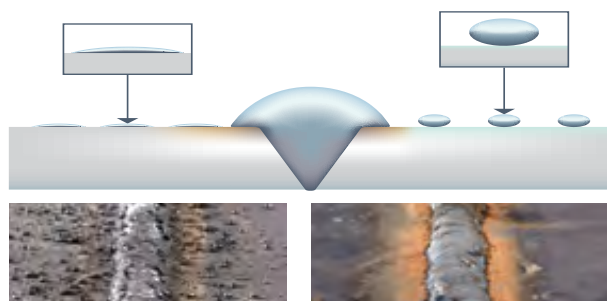
	N° de comm.
Cartouche de recharge	54-A 050
Tampon blanc pour testeur (5 par pqt.)	54-B 046



# SOLUTIONS ANTI-ADHÉRENTES

## Pourquoi utiliser des produits anti-adhérents ?

Quand de petits morceaux de métal fondus sont projetés de l'arc de soudure, des éclaboussures ou des scories atterrissent sur la surface autour de la soudure. Elles peuvent devenir difficiles à enlever lorsqu'elles refroidissent et durcissent, puisqu'on veut éviter d'endommager la surface métallique bien lisse. Des produits abrasifs seront alors nécessaires pour retirer les éclaboussures de métal afin de conserver une surface lisse. Par contre, en utilisant un produit anti-adhérents avant de commencer à souder, vous pouvez éliminer la perte de temps et les coûts générés par l'utilisation d'abrasifs nécessaires pour enlever les éclaboussures.



Sans E-Weld ou Spatter Block

Avec E-Weld ou Spatter Block

## Pourquoi utiliser les solutions anti-adhérentes E-WELD et SPATTER BLOCK ?

Constamment à la recherche de solutions pour augmenter votre productivité tout en réduisant vos coûts, WALTER a développé **une gamme de produits anti-adhérents sécuritaires et meilleurs**

**pour la santé** qui préviendront l'adhérence des éclaboussures à la surface. Nos produits anti-adhérents sont **biodégradables, ininflammables et non toxiques.**

PROTECTION REQUISE	PROTECTION DES BUSES			ANTI-ÉCLABOUSSURES				PROTECTION DE LA TABLE DE COUPE
APPLICATION	APPLICATION D'IMMERSION	VAPORISATEUR DE PROTECTION DE 8 HEURES	REVÊTEMENT PERMANENT	USAGE GÉNÉRAL		HAUTE PERFORMANCE		PROTECTION DE LA TABLE DE COUPE
					APPLICATIONS À CHALEUR/ AMPÉRAGE ÉLEVÉS DE SOUDAGE MULTI-PASSES		MEILLEURE OPTION POUR L'ADHÉRENCE DE LA PEINTURE	
PRODUIT	SPATTER BLOCK GEL	E-WELD NOZZLE	E-WELD PRE-COATED NOZZLES	SPATTER BLOCK	SPATTER BLOCK HT	E-WELD 3	E-WELD 4	E-WELD PLASMA
CARACTÉRISTIQUES	Distributeur magnétique pratique de gel anti-éclaboussures	Protège les buses de soudage jusqu'à 8 heures	Dure jusqu'à 5 fois plus longtemps que les buses de soudage standard	Protection temporaire contre la corrosion	Pour les applications à haute température	Dégraissant/ anti-éclaboussures 2 en 1	Technologie spéciale de dissipation de la chaleur garantie ne pas causer de porosité	Empêche l'adhérence des scories aux lattes des tables de coupe
CERTIFICATIONS								

## SPATTER BLOCK<sup>MC</sup>

Émulsion anti-adhérente

SPATTER BLOCK est une émulsion anti-adhérente de soudure efficace. Il protège les pièces de travail, l'équipement de soudure et élimine le long travail pour déloger les éclaboussures.



### Caractéristiques

- ▷ Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture
- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone, biodégradable et ininflammable
- ▷ Formule à base d'extraits naturels de plantes
- ▷ Sans odeur
- ▷ Contient des inhibiteurs de corrosion temporaires
- ▷ Jusqu'à 225 ampères



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 002	L-10	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-F 203	L-21	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-F 205	L-21	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-F 207	L-21	1
Liquide	208 L	55 gal	53-F 208	L-21	1

Couleur : Vert pâle

## SPATTER BLOCK HT<sup>MC</sup>

Solution anti-projections de soudure

SPATTER BLOCK HT<sup>MC</sup> est une solution anti-adhérente unique à haute performance résistante aux hautes températures qui protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations d'enlèvement des éclaboussures coûteuses.



### Caractéristiques

- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable
- ▷ Sans odeur

### Avantages

- ▷ Permet la soudure multi-passes
- ▷ Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture
- ▷ Contribue à un environnement de travail plus sécuritaire



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 222	L-61	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-F 223	L-136	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-F 225	L-136	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-F 227	L-136	1
Liquide	208 L	55 gal	53-F 228	L-136	1

Couleur : Ambre





### Truc technique!

Utilisez E-WELD 3 pour nettoyer et protéger les pièces contre l'adhérence des éclaboussures.

## E-WELD 3<sup>MC</sup>

Pour les applications à haute température, peut être utilisé comme dégraissant

E-WELD 3 est une solution anti-adhérente unique à haute performance qui protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations d'enlèvement des éclaboussures coûteuses.

**NSF catégorie P1, enregistrement #145451**

### Avantages

- ▷ Nettoie et dégraisse la pièce à souder
- ▷ Permet la soudure multi-passes
- ▷ Aucune étape supplémentaire requise pour la préparation avant peinture
- ▷ Réduisez les coûts de consommables avec une solution deux en un
- ▷ Contribue à un environnement de travail plus sécuritaire

### Caractéristiques

- ▷ La résistance à la chaleur élevée permet de souder à des ampérages supérieurs
- ▷ Tensioactifs pour nettoyer la surface avant le soudage sans affecter la qualité de la soudure
- ▷ Inhibiteurs de corrosion



Description	Format		N° de comm.	FDS	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 252	L-176	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-F 253	L-46	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-F 255	L-46	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-F 257	L-46	1
Liquide	208 L	55 gal	53-F 258	L-46	1

Couleur : Bleu clair

## E-WELD 4<sup>MC</sup>

Anti-adhérents haut de gamme

E-WELD 4 est un anti-adhérents hors pair qui protège les pièces d'équipement des projections de soudure. Grâce à l'ajout d'ingrédients spéciaux et naturels, E-WELD 4 se rétracte en présence de chaleur laissant l'aire de soudure propre et sans liquide.

### Avantages

- ▷ Aucun craquement de soudure
- ▷ Résistant à la corrosion
- ▷ Aucune étape supplémentaire requise pour la préparation avant peinture
- ▷ Contribue à un environnement de travail plus sécuritaire

### Caractéristiques

- ▷ Protection en cas de fonctionnement jusqu'à 225 ampères
- ▷ Ne contribue pas à la porosité des soudures, c'est garanti !



Description	Format		N° de comm.	FDS	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 402	L-177	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-F 403	L-147	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-F 405	L-147	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-F 407	L-147	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-F 408	L-147	1

Couleur : Blanc

### Truc technique!

Le meilleur choix pour le soudage sur des surfaces en aluminium.





## VAPORISATEUR INDUSTRIEL RÉUTILISABLE

Vaporisateurs résistants et pratiques conçus pour vaporiser efficacement une variété d'anti-adhérents. Le jet peut facilement être ajusté d'un jet droit pour une distribution précise à un jet large pour couvrir rapidement une grande surface. Ces bouteilles résistantes en polyéthylène à parois épaisses sont dotées d'un goulot large pour une multitude de remplissages faciles et sont conformes aux réglementations applicables. Fourni avec les étiquettes de Spatter Block, E-WELD 3 et E-WELD 4.

Description	Format		N° de comm.	Pqt Std
	Métrique	Gallon US		
Anti-adhérents	900 ml	30.4 oz	53-L 108	1



## VAPORISATEUR À GÂCHETTE RÉUTILISABLE

Le vaporisateur est muni d'un mécanisme de distribution précis, qui garantit un jet minimal et constant, sans dégoutter. Clairement identifié avec une étiquette spécifique de produit, l'information SIMDUT, les directives d'utilisation et sont conformes aux réglementations WHMIS 2012.

Description	Format		N° de comm.	Pqt Std
	Métrique	Gallon US		
Spatter Block	500 ml	16.9 oz	53-L 321	1
Spatter Block HT	500 ml	16.9 oz	53-L 308	1
E-Weld 3	500 ml	16.9 oz	53-L 320	1
E-Weld 4	500 ml	16.9 oz	53-L 338	1



# SYSTÈMES AIR FORCE

POUR SPATTER BLOCK, SPATTER BLOCK HT, E-WELD 3 ET E-WELD 4

La station de remplissage de canettes aérosol Air Force offre la facilité de l'utilisation des canettes aérosol avec la rentabilité de l'achat d'emballages en vrac.



La station Air Force remplit automatiquement les solutions Spatter Block, Spatter Block HT, E-WELD 3 et E-WELD 4 et de l'air comprimé dans des bombes aérosols rechargeables, ce qui vous aide à réduire les coûts associés à l'élimination des bombes aérosol ainsi que votre impact environnemental.



**1X 208L = 520**  
**BARIL = CANETTES**

## Avantages

- ▷ *Élimine les coûts de traitement des aérosols vides*
- ▷ *Impact réduit sur l'environnement*
- ▷ *Un meilleur rapport qualité/prix*

## Bouteilles réutilisables AIR FORCE

Fait d'aluminium durable et léger, le vaporisateur Air Force est fourni avec une étiquette spécifique afin d'identifier clairement le contenu.



*Plus besoin  
de se départir  
d'aérosols nocifs*



# AIR FORCE

## ENSEMBLES DE DÉMARRAGE

### AIR FORCE SPATTER BLOCK<sup>MC</sup>

208 L / 55 gal.

N° de comm.  
**57-D 018**

**L'ensemble de départ comprend:**

- ▷ 1 x baril de 53-F 208 Spatter Block 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 57-B 101



### AIR FORCE SPATTER BLOCK HT<sup>MC</sup>

208 L / 55 gal.

N° de comm.  
**57-D 028**

**L'ensemble de départ comprend:**

- ▷ 1 x baril de 53-F 228 Spatter Block HT 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 57-B 102

### AIR FORCE E-WELD 3<sup>MC</sup>

208 L / 55 gal.

N° de comm.  
**57-D 038**

**L'ensemble de départ comprend:**

- ▷ 1 x baril de 53-F 258 E-Weld 3 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 57-B 103



#### Station de remplissage

N° de comm.: 53-M 010

Accessoires	N° de comm.
Station de remplissage	53-M 010
Ensemble de pièces de rechange pour valve (inclus 2 valves et 2 buses)	57-B 000
Anneau en laiton	53-M 037
Adaptateur pour baril	53-M 038

### AIR FORCE E-WELD 4<sup>MC</sup>

208 L / 55 gal.

N° de comm.  
**57-D 048**

**L'ensemble de départ comprend:**

- ▷ 1 x baril de 53-F 408 E-Weld 4 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 57-B 104

# PROTECTION POUR TABLES DE DÉCOUPE



## E-WELD PLASMA<sup>MC</sup>

Protection de longue durée pour tables de découpe au plasma et au laser

E-WELD PLASMA<sup>MC</sup> est une solution anti-adhérents à base de céramique, à appliquer sur des tables de découpe au plasma et au laser afin de réduire l'accumulation de métal en fusion. En utilisant notre applicateur ergonomique, vous pourrez couvrir de larges surfaces rapidement et facilement.

Cette étape simple aide à prévenir l'accumulation de métal refroidi sur les lattes des tables de découpe. Ceci permet de réduire de manière significative le temps perdu à nettoyer les dépôts de métal sur ces tables, vous faisant gagner en temps et en argent.

### Nouvelle formulation maintenant compatible avec les tables de découpe à l'eau.

Description	Format		No de comm.	FDS	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 602	L-174	12
Vaporisateur réutilisable	1400 ml	34 oz	53-L 126		1
Liquide	10 kg	22 lb	53-F 605	L-142	1
Liquide (Baril)	272 kg	600 lb	53-F 608	L-142	1

Couleur : Blanc

### Truc technique !

Placez plusieurs tables de découpe l'une après l'autre en les décalant légèrement de façon à ce que les lattes de chaque table soient exposées. Cette opération vous permettra d'enduire plusieurs tables à la fois et d'économiser du temps.

### Avantages

- ▷ Réduit grandement le temps requis pour enlever l'accumulation de métal refroidi sur les tables de découpe
- ▷ Permet de passer moins de temps sur la maintenance des tables et plus de temps sur la production
- ▷ Peut aussi être appliqué sur tout autre équipement de production sujet aux éclaboussures de métal en fusion
- ▷ Le pistolet vaporisateur distribue une couche mince et régulière pour prévenir le gaspillage
- ▷ Peut être appliqué sur des tables de découpe à l'eau ou à sec

### Caractéristiques

- ▷ Cette formule à base de céramique offre une protection durable qui résiste à la chaleur extrême
- ▷ Fusil vaporisateur ergonomique permettant de couvrir de larges surfaces rapidement et facilement
- ▷ Un contenant de 10 kg fournit assez d'anti-adhérent pour couvrir de 50 à 100 m<sup>2</sup> (538 à 1076 pi<sup>2</sup>)
- ▷ E-WELD Plasma peut être étendu manuellement ou vaporisé avec un applicateur ; il faut simplement agiter la solution avant de l'utiliser
- ▷ Utilisez un dégraissant comme le SURFOX Pre-Weld pour nettoyer les lattes au préalable afin de permettre la création d'un revêtement adhésif solide

# PROTECTION POUR BUSES



## E-WELD NOZZLE<sup>MC</sup>

Vaporisateur à base de céramique pour une protection jusqu'à 8 heures

Augmentez la durée de vie des buses de pistolets à souder avec E-WELD Nozzle<sup>MC</sup> et son applicateur exclusif. Cette formule ultra concentrée recouvre de façon uniforme la surface extérieure et intérieure de votre buse de pistolet à souder pour éviter que des éclaboussures n'y adhèrent et prévient ainsi l'obstruction, permettant une circulation constante et fluide du gaz pour une meilleure qualité de soudure. C'est une solution très économique, car seule une mince couche de produit est nécessaire pour fournir une protection jusqu'à 8 heures. Le E-WELD Nozzle<sup>MC</sup> peut supporter de hautes températures et peut être utilisé pendant la découpe au laser ou plasma, ce qui en fait la solution idéale pour le soudage MIG.

- ▷ Pas de contamination de soudure
- ▷ Pas de soudure poreuse
- ▷ Pas de temps perdu à se débarrasser d'un revêtement visqueux sur les pièces avant de commencer à souder
- ▷ Améliore la qualité des soudures et réduit le nombre de rejets
- ▷ Seule une mince couche est requise
- ▷ Plus de solution par canette que les produits concurrents et durée de vie supérieure



Buse avec E-WELD Nozzle



Buse complètement bouchée (sans E-WELD Nozzle)

Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 fl. oz.	53-F 212	L-156F	6
Applicateur			53-L 121		1
Aérosol et applicateur	400 ml	13.5 fl. oz.	53-F 912	L-156F	1

Couleur : Orange



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

## SPATTER BLOCK GEL<sup>MC</sup>

Gel anti-adhérents

Un anti-adhérents supérieur pour protéger les buses et les becs des pistolets de soudure.



### Avantages

- ▷ Augmente la durée de vie des torches à souder
- ▷ Nettoyage plus rapide et plus facile des buses et des becs de pistolets de soudure

### Caractéristiques

- ▷ Sans composés chlorés et sans silicone, inodore
- ▷ Protection de l'intérieur et de l'extérieur des buses et des becs de pistolets de soudure

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Boîte de métal	200 g	7.0 oz	53-F 103	L-12	12

Couleur : Transparent

La boîte de métal aimantée « colle » sur les tables de travail et les surfaces verticales

# E-WELD NOZZLE

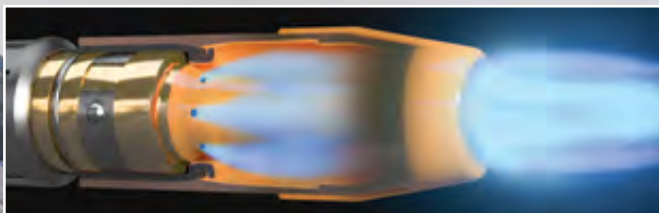
Jusqu'à 8 heures de protection totale de la buse !



- **L'APPLICATEUR UNIQUE** distribue une couche mince parfaite à chaque fois.
- Prolonge la vie des buses.
- Conçu pour tout type de soudures, résiste à des températures jusqu'à **1000 °C**.



Des éclaboussures fusionnent avec la buse et obstruent la circulation du gaz. Résultat : une soudure de qualité inégale.



Une mince couche de E-WELD Nozzle permet la libre circulation du gaz et assure une soudure de grande qualité.



*Maintenant offert*

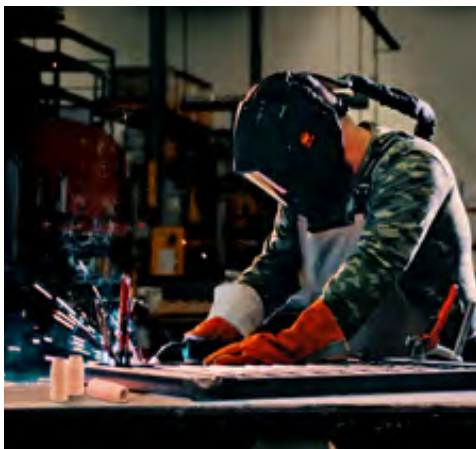
**Extracteur de fumées  
portable pour soudage**

Voir page 638 pour les détails!



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

[walter.com/e-weld\\_nozzle](http://walter.com/e-weld_nozzle)



## BUSES PRÉ-ENDUITES E-WELD<sup>MC</sup>

Maintient la buse à des températures plus basses, pour une meilleure protection

Le revêtement céramique spécial à base d'eau empêche les projections d'adhérer à la buse et permet au gaz de circuler librement, ce qui permet d'obtenir une soudure de meilleure qualité. Uniques sur le marché, les buses pré-enduites E-WELD<sup>MC</sup> réduiront les coûts de vos opérations de soudage.

### Caractéristiques

- ▷ Réduit les temps d'arrêt pour racler les éclaboussures ou remplacer les buses MIG
- ▷ Durée de vie jusqu'à 5 fois plus longue que les buses standard OEM
- ▷ Solution sûre et ininflammable à l'accumulation d'éclaboussures par les buses
- ▷ Empêche les obstructions, ce qui permet d'obtenir une soudure de meilleure qualité



### Conseil

Utilisez l'émulsion anti-adhérente haut de gamme E-WELD 4<sup>MC</sup> pour protéger efficacement les pièces à souder, les gabarits de soudage ainsi que les tables des éclaboussures de soudure.

Marque compatible	Modèle compatible	Diamètre (po)	Type	N° de comm.	Pqt Std
Lincoln style	KP3075-1-38S	3/8"	Stick out 1/4	54-C 001	2
	KP3075-1-38F		Flush	54-C 003	2
	KP3075-1-50S	1/2"	Stick out 1/4	54-C 011	2
	KP3075-1-50F		Flush	54-C 013	2
	KP2742-1-38S	3/8"	Stick out 1/8	54-C 021	2
	KP2742-1-38R		Recess 1/8	54-C 022	2
	KP2742-1-38F		Flush	54-C 023	2
	KP2742-1-50S	1/2"	Stick out 1/8	54-C 031	2
	KP2742-1-50R		Recess 1/8	54-C 032	2
	KP2742-1-50F		Flush	54-C 033	2
	KP2742-1-62S	5/8"	Stick out 1/8	54-C 041	2
	KP2742-1-62R		Recess 1/8	54-C 042	2
KP2742-1-62F	Flush		54-C 043	2	
Miller style	169715	1/2"	Flush	54-C 113	2
	169724	1/2"	Recess 1/8	54-C 132	2
	200258		Flush	54-C 133	2
	169727	5/8"	Stick out 1/8	54-C 141	2
	169725		Recess 1/8	54-C 142	2
169726	Flush	54-C 143	2		
Tregaskiss style	401-4-50	1/2"	Recess 1/8	54-C 232	2
	401-4-62	5/8"	Recess 1/8	54-C 242	2
Bernard style	4491	3/4"	Flush	54-C 301	2
	4492	9/16"	Flush	54-C 302	2
	N-3418-C	3/4"	Recess 1/4	54-C 311	2
	N-5814-C	5/8"	Recess 1/4	54-C 312	2
	N-5818-C	5/8"	Recess 1/8	54-C 313	2
	4393	5/8"	Flush	54-C 321	2



YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

# L'APPLICATION DE SÉLECTION DE PRODUITS ABRASIFS WALTER EST ENFIN ARRIVÉE.

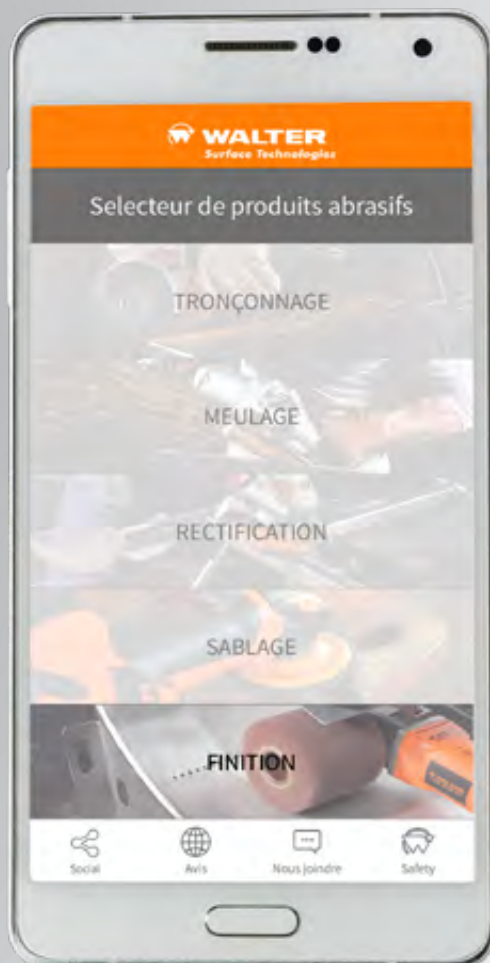
Les solutions de finition dont vous avez besoin, juste au bout de vos doigts.

***L'application Sélecteur de produits abrasifs de WALTER vous aidera à trouver la bonne solution de finition en quelques clics seulement.***

- Faites le suivi de vos solutions préférées en sauvegardant, en envoyant par courriel ou en partageant des résumés de produits en format PDF.
- Améliorez vos résultats de finition en regardant nos vidéos étape par étape remplis de conseils d'expert.

Toute l'information est au même endroit : trouvez la solution parfaite pour chaque tâche et apprenez comment obtenir un fini parfait.

***Téléchargez l'application «WALTER Abrasives Selector» dès aujourd'hui.***





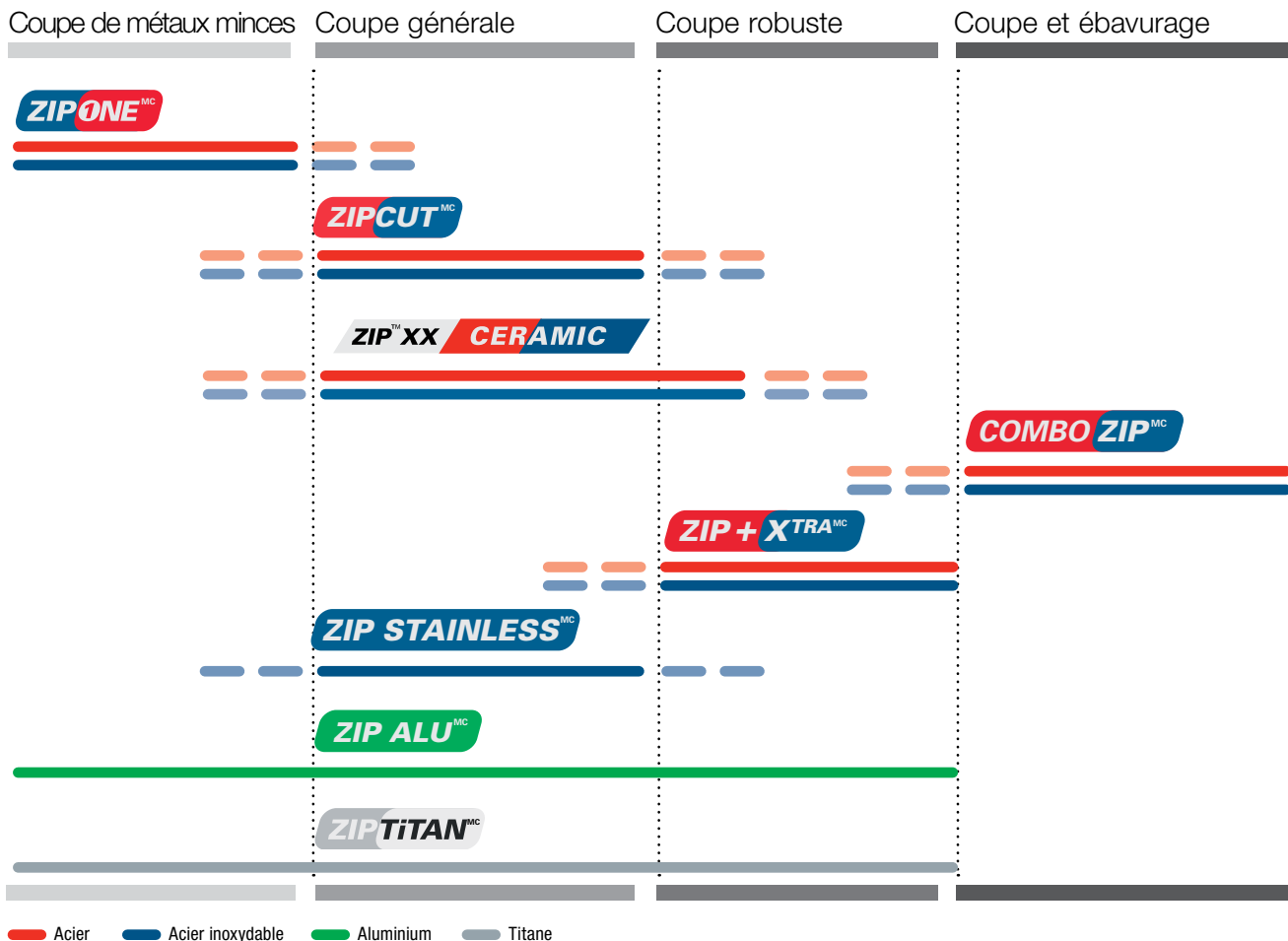


02

COUPE

# LES PRODUITS ZIP EN UN COUP D'ŒIL

## RECOMMANDÉ PAR TYPE D'UTILISATION



## GANTS DE TRAVAIL WALTER

Gants protecteurs de conception soignée et de coupe ajustée pour plus de confort. Les gants de travail ultimes de WALTER, complètement redessinés, sont faits pour résister aux utilisations les plus rudes. Ils sont faits entièrement de cuir de chèvre noir, avec une incrustation en néoprène qui sert à réduire les vibrations. Un empîement de Kevlar<sup>MC</sup> (un tissu naturellement antidérapant) se trouve à la base du pouce. En résumé, ces gants sont les plus résistants et les plus confortables: parfaits pour vous aider à faire votre travail.

Large  
Extra-Large

N° de comm.: 30-B 093  
N° de comm.: 30-B 095

## ZIPCUT CARACTÉRISTIQUES

### Pourquoi les disques à tronçonner WALTER sont les meilleurs sur le marché?



#### Bandes courbes

Repérez les bandes courbes pour vous assurer de bien vous procurer des produits authentiques de WALTER Technologies pour surfaces. Tout comme l'orange caractéristique de WALTER, les bandes courbes permettent d'identifier nos meules.

#### Emballage exclusif

Les disques à tronçonner WALTER sont vendus dans un contenant en plastique unique, pratique et réutilisable, qui permet de conserver leurs propriétés physiques intactes et par conséquent de rehausser leur performance, leur durabilité et leur sûreté.

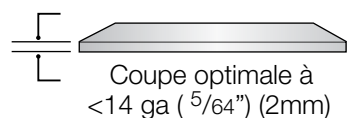


#### Combo Zip<sup>MC</sup> à renfort triple

Ce disque à tronçonner est doté de trois couches de renfort et d'un moyeu revêtu de métal, ce qui renforce au maximum son aspect sécuritaire. Cette caractéristique fait que le disque à tronçonner peut supporter une force de pression latérale et permet à l'utilisateur de meuler/ébavurer légèrement de façon sécuritaire.

#### Couronne étroite de type 27 et revêtement métallique

Technologie brevetée exclusive : le moyeu central est recouvert d'un revêtement métallique qui le rend plus sécuritaire. Elle permet aussi des coupes plus profondes, prolongeant ainsi la durée de vie de la meule à tronçonner.



#### Zip One<sup>MC</sup> ultra mince

Le disque à tronçonner le plus mince de WALTER, avec une épaisseur de  $\frac{1}{32}$ ", est conçu pour faire des coupes avec une précision maximale. Grâce à une technologie innovatrice exclusive à WALTER, le disque ZIP One<sup>MC</sup> est non seulement durable, il vous permet aussi de tronçonner le métal de façon plus précise sans créer de bavures.

SEULEMENT  
 **$\frac{1}{32}$ "**  
D'ÉPAISSEUR

#### Montage facile des meules avec Spin-On

Avec ce système, le changement sécuritaire de meule à tronçonner devient facile et rapide, ce qui permet de minimiser les temps d'arrêt tout en augmentant la productivité.



# MEULES À TRONÇONNER POUR MEULEUSES ANGULAIRES

## ZIP<sup>MC</sup> XX

Meule à tronçonner en céramique pour une durée de vie exceptionnelle et des coupes plus rapides

Obtenez le gain ultime de productivité et de confort avec la nouvelle meule à tronçonner ZIP<sup>MC</sup> XX. Fabriqué à partir d'un grain céramique unique et de la nouvelle technologie SMART RESIN<sup>MC</sup>, elle offre le plus grand nombre de coupes sans compromettre la vitesse et la sécurité. Non seulement elle coupe jusqu'à 10 % plus vite que les meules en oxyde d'aluminium, elle dure au moins 30 % plus longtemps que les meules en céramique concurrentes. Utilisez ZIP<sup>MC</sup> XX pour augmenter votre productivité et réduire votre coût global.



TECHNOLOGIE  
EXCLUSIVE  
SMART RESIN<sup>MC</sup>

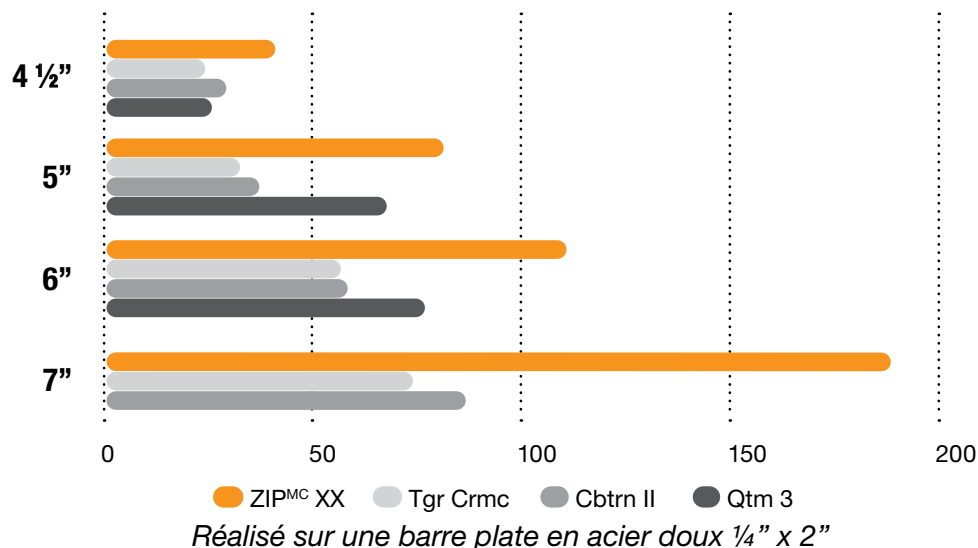
- ▶ La technologie SMART RESIN<sup>MC</sup> expose les grains frais au moment optimal afin d'optimiser l'équilibre entre le tranchant et la durée de vie de la meule
- ▶ Une coupe plus rapide, plus douce et plus sécuritaire
- ▶ Maximisez la productivité tout en réduisant les changements de meules
- ▶ Mélange de grains céramiques auto-affûtants
- ▶ Renforcements de qualité supérieure pour plus de sécurité
- ▶ Conçu pour dépasser les normes de sécurité les plus strictes de l'industrie

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	No. de comm.	Grade	RPM max	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/16" (.062")	7/8"	11-X 242	CA-46	13,300	25	400
5"	1/16" (.062")	7/8"	11-X 252	CA-46	12,200	25	400
6"	1/16" (.062")	7/8"	11-X 262	CA-46	10,200	25	200
7"	5/64" (.078")	7/8"	11-X 272	CA-46	8,600	25	100

## LE PLUS GRAND NOMBRE DE COUPES PAR MEULE DISPONIBLE AUJOURD'HUI



## ZIP TITAN<sup>MC</sup>

La meilleure solution pour couper le titane et le laiton

Lorsque vous travaillez avec du titane ou du laiton, faites confiance à la meule à tronçonner ZIP TITAN<sup>MC</sup> pour obtenir une performance optimale, car elle est spécialement conçue pour offrir une efficacité de coupe exceptionnelle dans ces matériaux. La meule ZIP TITAN<sup>MC</sup> coupe les métaux sans les faire surchauffer, en préservant leurs propriétés mécaniques et l'intégrité de leur surface.

- ▷ *Durée de vie plus longue et performance de coupe optimale sur le titane et le laiton*
- ▷ *Formulation unique qui empêche la surchauffe du métal à 100%*



### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-H 042	C-60	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-H 052	C-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-H 062	C-36	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-H 072	C-36	8,600	25	100





## ZIPCUT<sup>MC</sup>

La référence pour les meules à tronçonner

Vous remarquerez des coupes plus rapides, plus froides et sans effort. Fortement renforcée pour assurer davantage de sécurité, ZIPCUT<sup>MC</sup> est souple, résiste à la déformation et à la torsion, permettant ainsi des coupes droites et précises en tout temps.

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 042	A-60	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 052	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 062	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 072	A-30	8,600	25	100
9"	* 5/64" (.078")	7/8"	11-T 092	A-30	6,600	25	100

\* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" no 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)



### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
7"	1/16" (.062")	5/8"	11-T 070	A-30	8,600	25	100
8"	1/16" (.062")	5/8"	11-T 080	A-30	7,600	25	100

### TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 142	A-60	13,300	25	200
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 152	A-60	12,200	25	200
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 162	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 172	A-30	8,600	25	100
9"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 192	A-30	6,600	25	100

- ▷ **Considérablement plus de coupes que la compétition\***
- ▷ **Moins de friction et coupes plus rapides**

\* Selon des tests comparatifs de performance effectués en laboratoire.

LA MEULE LA PLUS RÉPUTÉE DE **L'INDUSTRIE**

### YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

#### Accessoire

Description	N° de comm.
Douille de réduction 7/8" à 5/8"	10-A 984

#### Accessoires pour montage

Jeu complet pour un montage exposant au minimum l'arbre au-delà de l'écrou de serrage. Pour meuleuses d'autres marques avec: Arbres 5/8"-11

##### 30-B 021

Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses WALTER avec: Arbres 5/8"-11



##### 30-B 017

Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses WALTER avec: Arbres M14x2.0



##### 30-B 022

## ZIPCUT<sup>MC</sup> SPIN-ON

Coupe à rendement élevé avec système SPIN-ON

Nos meules à tronçonner ZIPCUT qui dominent l'industrie sont également disponibles avec le système exclusif de montage SPIN-ON pour vous offrir un niveau de productivité supérieur.

- ▷ Une meule parfaitement centrée pour le confort total de l'opérateur
- ▷ Assure un tronçonnage sans vibration pour obtenir une productivité optimale



### TYPE 27S



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	5/8"-11	11-T 342	A-60	13,300	25	100
5"	3/64" (.045")	5/8"-11	11-T 352	A-60	12,200	25	100
6"	3/64" (.045")	5/8"-11	11-T 362	A-60	10,200	25	100

DES CHANGEMENTS DE MEULES **RAPIDES ET FACILES** POUR MINIMISER LES TEMPS D'ARRÊT



## ZIP+ XTRA<sup>MC</sup>

Pour les coupes de matériaux plus épais

Les meules ZIP+ XTRA<sup>MC</sup> sont spécialement formulées pour les applications de coupes les plus exigeantes. Elles sont utilisées quotidiennement par des manufacturiers du métal, départements d'entretien, d'usines de feuilles de métal, d'usines de soudage, d'entrepreneurs mécaniques, de manufacturiers d'équipement, d'usines de véhicules à moteur, etc.

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 242	A-36	13,300	25	400
5"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 252	A-36	12,200	25	400
6"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 262	A-36	10,200	25	200
7"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 272	A-36	8,600	25	100
9" *	3/32" (.094")	7/8"	11-T 292	A-36	6,600	25	100

\* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

### TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 453	A-36	13,300	25	200
5"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 503	A-36	12,200	25	200
6"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 603	A-36	10,200	25	200



**CHOISISSEZ ZIP+ XTRA<sup>MC</sup>**  
POUR LES PROJETS LES PLUS EXIGEANTS !

- ▷ Excellente performance pour la coupe de matériaux de 1/8" et plus
- ▷ La Type 27 est équipée d'un moyeu à revêtement métallique pour plus de robustesse, contrôle et sécurité
- ▷ La meule de choix pour les coupes affleurantes dans les espaces restreints



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

## TOUGH CUT<sup>MC</sup>

Coupe efficace avec meuleuses angulaires et scies circulaires

Ces meules minces s'adaptant aux meuleuses angulaires et scies circulaires assurent une coupe rapide et nette sans grippage, ce qui réduit la charge sur l'outil et maintient une vitesse élevée. Il en résulte des coupes propres et d'une efficacité à toute épreuve.

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/32"	7/8"	11-R 042	A-30	13,300	25	200
5"	3/32"	7/8"	11-R 052	A-30	12,200	25	200
6"	3/32"	7/8"	11-R 062	A-30	10,200	25	200
7"	3/32"	7/8"	11-R 072	A-30	8,600	25	100
9" *	3/32"	7/8"	11-R 092	A-30	6,600	25	100

\* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

#### Accessoire

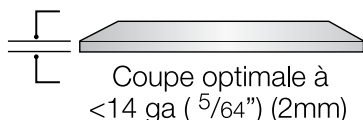
Description	N° de comm.
Douille de réduction 7/8" à 5/8"	10-A 984







Recommandé: 8 ga (3/16") (4 mm)



- ▷ Coupes nettes pour une finition parfaite, donc moins de reprises
- ▷ Coupes froides, moins de décoloration et de déformation des matériaux
- ▷ Ne contient pas de fer – ne contaminera donc pas l'acier inoxydable
- ▷ Parfaite pour les coupes affleurantes



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

## ZIP ONE<sup>MC</sup>

Coupes de grande précision dans la tôle mince

Cette meule à tronçonner de haute performance extra mince de 1 mm (1/32") est conçue à l'aide d'une technologie exclusive à WALTER pour couper de la tôle mince (<8 ga ou 4 mm). Sa durée de vie dépassera celle de toutes les autres meules comparables ! Zip One<sup>MC</sup> permet des coupes précises dans toute tôle mince, rapidement et sans bavure, sans surchauffer la pièce à travailler. Avec Zip One<sup>MC</sup>, vous pouvez vous attendre à expérimenter les mêmes coupes froides, et une longue durée de vie que vous appréciez avec les Zipcut<sup>MC</sup> de WALTER.

### EXTRA MINCE POUR UNE COUPE ULTRA PRÉCISE

#### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	1/32" (.035)	7/8"	11-T 542	ZA-60	13,300	25	400
5"	1/32" (.035)	7/8"	11-T 552	ZA-60	12,200	25	400

#### TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	1/32" (.032")	7/8"	11-T 642	ZA-60	13,300	25	400
5"	1/32" (.032")	7/8"	11-T 652	ZA-60	12,200	25	400
6"	1/32" (.035")	7/8"	11-T 662	ZA-60	10,200	25	200
7"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 672	ZA-60	8,600	25	100





- ▷ Le Type 27 permet des coupes dans des endroits restreints
- ▷ Moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse ainsi qu'un meilleur contrôle et une sécurité accrue

## ZIP STAINLESS<sup>MC</sup>

Coupes supérieures de l'acier inoxydable ou alliages de nickel

Le disque Zip Stainless<sup>MC</sup> en version améliorée est mieux que jamais. Ce disque à tronçonner ne contient pas de fer, de soufre, ni de chlore, ce qui garantit qu'il ne contaminera pas l'acier inoxydable ou les autres alliages de nickel. Il produit des coupes libres et froides et offre la meilleure performance globale avec les alliages de nickel.

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 042	A-60	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 052	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 062	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-F 072	A-46	8,600	25	100
9"*	5/64" (.078")	7/8"	11-F 092	A-46	6,600	25	100

\* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

### TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 142	A-60	13,300	25	200
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 152	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 162	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-F 172	A-46	8,600	25	100
9"	5/64" (.078")	7/8"	11-F 192	A-46	6,600	25	100



- ▷ La meilleure durée d'utilisation avec des coupes super rapides dans l'aluminium



## ZIP ALU<sup>MC</sup>

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser

Cette meule à tronçonner mince est conçue spécialement pour couper une grande variété d'aluminium, d'alliages d'aluminium et de métaux non-ferreux sans s'encrasser.

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 042	A-60-ZIP-ALU	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 052	A-60-ZIP-ALU	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 062	A-60-ZIP-ALU	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-U 072	A-30-ZIP-ALU	8,600	25	100

### TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 142	A-60-ZIP-ALU	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 152	A-60-ZIP-ALU	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 162	A-60-ZIP-ALU	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-U 172	A-30-ZIP-ALU	8,600	25	100

# MEULES DE COUPE ET ÉBARBAGE POUR MEULEUSES ANGULAIRES



## COMBO ZIP

Coupes et ébarbage rapides et sécuritaires

Des coupes et un meulage léger avec la même meule. COMBO ZIP<sup>MC</sup> est parfaite pour l'encoche, le nettoyage des passes de fond, le chanfreinage et bien plus. Avec une épaisseur de seulement 5/64", cette meule à tronçonner résiste à la pression latérale et permet ainsi aux utilisateurs d'effectuer un meulage léger et de l'ébarbage en toute sécurité.

- ▷ Coupes et ébarbage sont combinés, ce qui permet de faire moins de changements de meules et offre une meilleure productivité
- ▷ Renforcée comme une meule à rectifier pour une meilleure sécurité de l'opérateur
- ▷ Les composants de la ZIP assurent un temps de coupes plus rapide et une longue durée de vie
- ▷ Munie d'un moyeu protecteur de métal pour plus de rigidité, de contrôle et de sécurité

### TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 842	A-60	13,300	25	400
5"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 852	A-60	12,200	25	200
6"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 862	A-60	10,200	25	200



**TROIS RENFORCEMENTS**  
ET UN MOYEU RECOUVERT  
DE MÉTAL OFFRENT UNE  
SÉCURITÉ MAXIMALE



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

# MEULES À TRONÇONNER POUR MEULEUSES RECTILIGNES



**EXCELLENTE  
DURÉE DE VIE**

- ▷ Coupes rapides, nettes et sans friction permettant à l'opérateur de mieux contrôler son outil en exerçant une pression minimale
- ▷ Durée de vie et vitesse de coupe supérieures à celles des meules concurrentes
- ▷ Meules de grain 24 pour des vitesses de coupe plus rapides
- ▷ Meules de grain 60 pour une durée de vie plus longue



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)



## ZIP<sup>MC</sup>

Tronçonnage et meulage efficaces avec l'utilisation de meuleuses droites

Ces meules sont conçues pour assurer un grand rendement dans les travaux de coupes. Elles sont fabriquées de matériaux sélectionnés qui ne contaminent pas l'acier inoxydable. Pour les applications d'entaillage, vous pouvez utiliser une meule d'épaisseur  $\geq \frac{1}{8}$ ". Coupes rapides, nettes et sans friction de meulage,  $\geq \frac{1}{2}$ ".

### 2" TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
2"	1/32"	1/4"	11-L 202	A-24	30,600	25	200
2"	1/32"	3/8"	11-L 203	A-60	30,600	25	200
2"	1/16"	5/16"	11-L 211	A-24	30,600	25	200
2"	1/16"	1/4"	11-L 212	A-24	30,600	25	200
2"	1/16"	3/8"	11-L 213	A-24	30,600	25	200
2"	1/8"	5/16"	11-L 221	A-24	30,600	25	200
2"	1/8"	3/8"	11-L 223	A-24	30,600	25	200
2"	1/4"	5/16"	11-L 231	A-24	30,600	25	200
2"	1/4"	3/8"	11-L 233	A-24	30,600	25	200
2"	1/2"	5/16"	11-L 251	A-24	30,600	25	200
2"	1/2"	3/8"	11-L 253	A-24	30,600	25	200

### 2 1/2" TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
2 1/2"	1/16"	3/8"	11-L 263	A-24	30,350	25	200

### 3" TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3"	1/32"	1/4"	11-L 302	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	1/4"	11-L 312	A-24	25,470	25	200
3"	1/8"	1/4"	11-L 322	A-24	25,470	25	200
3"	1/32"	3/8"	11-L 303	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	3/8"	11-L 317	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	3/8"	11-L 313	A-24	25,470	25	200
3"	1/8"	3/8"	11-L 323	A-24	25,470	25	200
3"	1/4"	3/8"	11-L 333	A-24	25,470	25	100
3"	1/2"	3/8"	11-L 353	A-24	25,470	25	100

**4" TYPE 1**



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4"	1/32"	3/8"	11-L 403	A-60	19,100	25	200
4"	1/16"	3/8"	11-L 413	A-24	19,100	25	200
4"	1/16"	3/8"	11-L 417	A-60	19,100	25	200
4"	1/8"	3/8"	11-L 423	A-24	19,100	25	200
4"	1/4"	3/8"	11-L 433	A-24	19,100	25	100
4"	1/2"	3/8"	11-L 453	A-24	19,100	25	75
4"	1/32"	5/8"	11-L 405	A-60	19,100	25	200
4"	1/16"	5/8"	11-L 415	A-24	19,100	25	200

**3" et 4" TYPE 27**



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3"	1/32"	3/8"	11-L 308	* A-60	25,470	25	200
4"	1/32"	3/8"	11-L 408	** A-60	19,100	25	200

\* Utiliser avec un mandrin de 1/4" 11-L 007  
 \*\* Utiliser avec un mandrin de 1/4" 11-L 003

**ZIP ALU<sup>MC</sup>**

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser

Cette meule à tronçonner mince est conçue spécialement pour couper une grande variété d'aluminium, d'alliages d'aluminium et de métaux non-ferreux sans s'encrasser.

**TYPE 1**



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3"	1/32"	3/8"	11-U 303	A-60	25,470	25	200
4"	1/32"	3/8"	11-U 403	A-60	19,100	25	200

**Accessoires pour montage**

**Arbres pour montage aligné - tige de 1/4"**  
 Pour meules jusqu'à 1/8" d'épaisseur

- Pour meules 2" et 3", arbres 1/4" et 3/8" **11-L 007**
- Pour meules 2", arbre 5/16" **11-L 001**
- Pour meules 3" et 4", arbre 1/4" **11-L 006**
- Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" **11-L 003**

**Arbres universels avec tige 1/4"**  
 Pour meules jusqu'à 1/2" d'épaisseur

- Pour meules 2", arbre 3/8" **11-L 008**
- Pour meules 2", arbre 5/16" **11-L 002**
- Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" **11-L 004**

**Avec tige 5/16"**  
 Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"

- Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" **11-L 005**



- ▷ Idéale pour les coupes affleurantes
- ▷ Munie d'un moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse ainsi qu'une sécurité accrue



- ▷ La meilleure durée d'utilisation avec des coupes super rapides dans l'aluminium

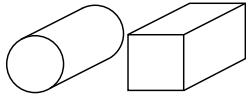
**COUPE EXTRA RAPIDE**  
 DE L'ALUMINIUM SANS S'ENCRASSER

# MEULES DE COUPE POUR SCIE À TRONÇONNER

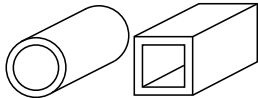


## LA MEULE DE CHOIX POUR LES SOLIDES ET TUBULURES EN INOX

- ▷ Centre renforcé
- ▷ Meule spécialement conçue pour s'adapter aux scies à tronçonner à faible puissance, réduit la charge sur l'outil et crée moins de bavures
- ▷ La meule de choix pour les pièces massives et les tuyaux d'acier inoxydable



- ▷ Double renforcement externe
- ▷ Meule par excellence pour les tubulures et les profilés
- ▷ Durée de vie plus longue pour les applications exigeantes



- ▷ Coupes rapides et nettes dans tous les types d'aluminium et métaux non-ferreux
- ▷ À l'épreuve de l'encrassement grâce à sa conception unique



- ▷ Coupe optimale dans le titane et le laiton
- ▷ Formulation unique qui évite de surchauffer le métal

## CHOPCUT<sup>MC</sup>

Coupes efficaces avec scies à tronçonner portatives

Cette meule est expressément conçue pour être utilisée avec des scies à tronçonner portatives. Elle transmet une charge minimale au moteur, ce qui facilite le travail de l'opérateur et exige moins d'efforts de la scie.



### CHOPCUT

Usage général

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10-Q 123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10-Q 143	A-30	4,400	10	50
16"	7/64"	1"	10-Q 163	A-30	3,800	10	30

### CHOPCUT II

Haute performance

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10-P 123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10-P 143	A-30	4,400	10	50
16"	7/64"	1"	10-P 163	A-30	3,800	10	30

### CHOPCUT ALU

ALU

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10-L 123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10-L 143	A-30	4,400	10	50

### CHOPCUT TITAN

Titane

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	1/8" (.125")	1"	10-H 143	C-30	4,400	10	50
16"	9/64" (.125")	1"	10-H 163	C-30	3,800	10	30

# MEULES DE COUPE

## POUR TRONÇONNEUSES FIXES

### RIPCUT<sup>MC</sup>

Coupe à haut rendement pour machines fixes

Cette meule est conçue pour s'adapter aux tronçonneuses fixes et permet d'effectuer plus de coupe plus rapidement tout en garantissant le coût le plus bas par coupe.



### RIPCUT

Usage général

TYPE 1



Fe-S-CI  
<0.1%



Acier



Inox.

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	1"	10-B 123	A-24	5,100	10	50
14"	1/8"	1"	10-B 143	A-24	4,400	10	30
16"	5/32"	1"	10-B 163	A-24	3,800	10	30
18"	3/16"	1"	10-B 183	A-24	3,400	10	20
20"	3/16"	1"	10-B 203	A-24	3,000	5	10

- ▷ Meule la plus polyvalente
- ▷ Pour coupes de profilés à paroi mince ou de pièces massives
- ▷ Meule par excellence pour les tronçonneuses à faible puissance (moins de 10 C.V.)

## LE COÛT LE PLUS BAS PAR COUPE

### RIPCUT II

Haute performance

TYPE 1



Acier

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	1"	10-A 123	A-24	5,100	10	50
14"	1/8"	1"	10-A 143	A-24	4,400	10	30
16"	5/32"	1"	10-A 163	A-24	3,800	10	30
18"	3/16"	1"	10-A 183	A-24	3,400	10	20
20"	3/16"	1"	10-A 203	A-24	3,000	5	10
20"	3/16"	40 mm	10-A 206	A-24	3,000	5	10

- ▷ Surclasse toutes les autres meules en efficacité et durabilité
- ▷ Coupe pratiquement tout, des profilés à paroi mince jusqu'aux barres pleines
- ▷ Pour utilisation avec les tronçonneuses à haute puissance

### RIPCUT STAINLESS

Inoxydable

TYPE 1



Fe-S-CI  
<0.1%

Inox.

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	1/8"	1"	10-C 143	A-36	4,400	10	30

- ▷ Meule conçue expressément pour couper tous les types d'acier inoxydable et alliages
- ▷ Coupes rapides et froides qui réduisent les bavures et la décoloration

#### Accessoires

##### Douilles de réduction

De	À	N° de comm.	De	À	N° de comm.
40 mm	1 1/2"	10-A 992	1"	7/8"	10-A 988
40 mm	1 1/4"	10-A 991	1"	3/4"	10-A 987
40 mm	1"	10-A 990	1"	5/8"	10-A 986
1"	20 mm	10-A 989	1"	1/2"	10-A 985



# MEULES À TRONÇONNER POUR SCIES À ESSENCE



- ▷ *Tronçonnages divers dans l'acier et la fonte*
- ▷ *Meule conçue pour couper béton, pierre, asphalte, etc.*
- ▷ *Tronçonnage divers de tuyaux de béton armé, fonte ductile, PVC et autres tuyaux de plastique*

## PORTACUT<sup>MC</sup>

Tronçonnage haute vitesse avec scies électriques et à essence

Cette meule à tronçonner de qualité supérieure est la plus fiable sur le marché pour tous les travaux de coupes sur place. Étant renforcée, elle offre une sécurité accrue et sa conception assure un rapport optimal entre la vitesse de coupes et la durabilité de la meule.

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	20 mm STIHL	11-A 121	A-24	6,300	10	50
12"	1/8"	3/8" PARTNER	11-A 122	A-24	6,300	10	50
12"	1/8"	1"	11-A 123	A-24	6,300	10	50
14"	1/8"	20 mm STIHL	11-A 141	A-24	5,400	10	30
14"	1/8"	3/8" PARTNER	11-A 142	A-24	5,400	10	30
14"	1/8"	1"	11-A 143	A-24	5,400	10	30

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	20 mm STIHL	11-D 121	C-24	6,300	10	50
12"	1/8"	3/8" PARTNER	11-D 122	C-24	6,300	10	50
12"	1/8"	1"	11-D 123	C-24	6,300	10	50
14"	1/8"	20 mm STIHL	11-D 141	C-24	5,400	10	30
14"	1/8"	3/8" PARTNER	11-D 142	C-24	5,400	10	30
14"	1/8"	1"	11-D 143	C-24	5,400	10	30



# MEULES À TRONÇONNER POUR SCIES À RAILS



## RAILCUT II<sup>MC</sup>

Tronçonnage de haute performance pour rails à l'aide de scies portatives électriques ou à essence

RAILCUT II<sup>MC</sup> est spécialement conçue pour couper rapidement tous les types de rails sans lustrer. Elle est solidement renforcée pour couper en toute sécurité et en douceur.

- ▷ Nouvelle formule d'abrasifs et de résine haute performance
- ▷ Extra renforcée pour un maximum de sécurité et de facilité de coupe
- ▷ Railcut II Long Life procure une grande durabilité sur les rails mous (nouveaux rails) - Idéal pour scies hydrauliques
- ▷ Railcut II Fast Cut procure une coupe rapide et une déflexion minimale sur le rail dur (rail usagé) - Idéal pour scie à essence

### RAILCUT II LONG LIFE

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	5/32"	1"	11-V 143	A-24	5,400	10	30
16"	5/32"	1"	11-V 163	A-24	4,700	10	30

### RAILCUT II FAST CUT

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	5/32"	1"	11-V 145	A-24	5,400	10	30
16"	5/32"	1"	11-V 165	A-24	4,700	10	30

#### Accessoires

##### Douilles de réduction

De	À	N° de comm.
1"	20 mm	10-A 989
1"	7/8"	10-A 988



ALLSTEEL<sup>MC</sup>MEULES À TRONÇONNER  
ALLSTEEL<sup>MC</sup>

Les meules à tronçonner haute performance ALLSTEEL<sup>MC</sup> sont spécialement conçues pour offrir une coupe rapide et donc, un rapport rendement-prix supérieur. Comme ils sont exempts de fer, de soufre et de chlore, ils ne contaminent pas l'acier inoxydable ni les alliages d'acier au nickel.

## TYPE 1

N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
11-W 042	4-1/2"	3/64" (.045)	7/8"	A-30	13,300	25	400
11-W 052	5"	3/64" (.045)	7/8"	A-30	12,250	25	400
11-W 062	6"	1/16" (.062)	7/8"	A-30	10,200	25	200
11-W 072	7"	5/64" (.078)	7/8"	A-30	8,500	25	100

## TYPE 27

N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
11-W 142	4-1/2"	3/64" (.045)	7/8"	A-30	13,300	25	400
11-W 152	5"	3/64" (.045)	7/8"	A-30	12,250	25	400
11-W 162	6"	1/16" (.062)	7/8"	A-30	10,200	25	200
11-W 172	7"	5/64" (.078)	7/8"	A-30	8,500	25	100



- ▷ Le choix idéal pour l'acier et l'acier inoxydable
- ▷ Excellent rendement général
- ▷ Exempt de fer, de soufre et de chlore pour éviter de contaminer l'acier inoxydable
- ▷ Le type 1 assure une plus longue durée de vie
- ▷ Le type 27 permet des coupes dans des endroits restreints
- ▷ Certification OSA

MINI MEULES À TRONÇONNER  
ALLSTEEL<sup>MC</sup>

Faites de grains d'oxyde d'aluminium agglomérés, les petites meules à tronçonner ALLSTEEL<sup>MC</sup> offrent un rendement exceptionnel avec les meuleuses à arbre droit ou à rectifier, qu'elles soient électriques ou pneumatiques.

- ▷ Coupe rapide
- ▷ Parfait pour l'acier et l'acier inoxydable
- ▷ Exempt de fer, de soufre et de chlore pour éviter de contaminer l'acier inoxydable

## TYPE 1

N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
11-W 302	3"	1/32"	1/4"	A-46	25,470	25	150
11-W 303	3"	1/32"	3/8"	A-46	25,470	25	150
11-W 312	3"	1/16"	1/4"	A-46	25,470	25	150
11-W 313	3"	1/16"	3/8"	A-46	25,470	25	150
11-W 403	4"	1/32"	3/8"	A-46	19,100	25	150
11-W 413	4"	1/16"	3/8"	A-46	19,100	25	150
11-W 423	4"	1/8"	3/8"	A-46	19,100	25	150



## MEULES POUR SCIES PORTATIVES ALLSTEEL<sup>MC</sup>

Les meules ALLSTEEL<sup>MC</sup> pour scie à tronçonner offrent un taux de coupe exceptionnel. Rigides et polyvalentes, elles sont conçues pour être utilisées avec les scies à tronçonner portatives.

- ▷ *Coupe rapide de sections transversales, de tuyaux et de profilés creux d'acier de construction*
- ▷ *Rendement exceptionnel – excellent contrôle pour une sécurité accrue*
- ▷ *Durable – un choix économique*
- ▷ *Certification OSA*

### TYPE 1



N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
10-W 123	12"	7/64"	1"	A-30	5,100	10	50
10-W 143	14"	1/8"	1"	A-30	4,400	10	30



## MEULES POUR SCIES À ESSENCE ALLSTEEL<sup>MC</sup>

Les meules ALLSTEEL<sup>MC</sup> pour scie à essence sont conçues pour couper tous les métaux, dont l'acier et l'acier inoxydable, de façon rapide et efficace. Ces meules haute performance sont hautement renforcées pour assurer la sécurité de l'opérateur. Durables, elles offrent de parfaites coupes froides.

### TYPE 1



N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
11-W 321	12"	1/8"	20 mm (STIHL)	A-24	6,300	10	50
11-W 341	14"	1/8"	20 mm (STIHL)	A-24	5,400	10	30



- ▷ *Parfait pour l'acier et l'acier inoxydable*
- ▷ *Permet une coupe propre et froide*
- ▷ *Excellent contrôle pour une sécurité maximale*



# PROGRAMME DE **SEAUX**

*Regardez plus loin.*

*Prenez une longueur d'avance.*

Face à l'environnement concurrentiel actuel, il est essentiel pour les entreprises de s'adapter aux réalités et d'évaluer les façons dont elles peuvent améliorer leur performance, la productivité, la sécurité et effectuer des opérations journalières à moindre coûts.

En tant que leader de l'industrie des technologies pour le traitement de surfaces, WALTER a développé la garantie d'un mois du programme de seaux, pour vous aider à atteindre ces objectifs dans vos opérations de meulage, coupe, finition et brossage.

*Réalisé dans **VOTRE** atelier,  
basé sur **VOS** défis.*

---

## **FONCTIONNEMENT**

- **ÉTAPE 1:**  
Évaluation et collecte de données du processus actuel
- **ÉTAPE 2:**  
Nouveau processus d'évaluation mais en utilisant que des produits WALTER
- **RÉSULTATS:**  
Rapport documenté de réduction des coûts et recommandations

---

**Nous ne pouvons vous faire  
réaliser des économies?  
Nous vous créditerons la  
différence sans compromis!**

*Contactez votre représentant ou distributeur WALTER  
et demandez-lui comment vous pouvez participer au  
programme de seaux.*



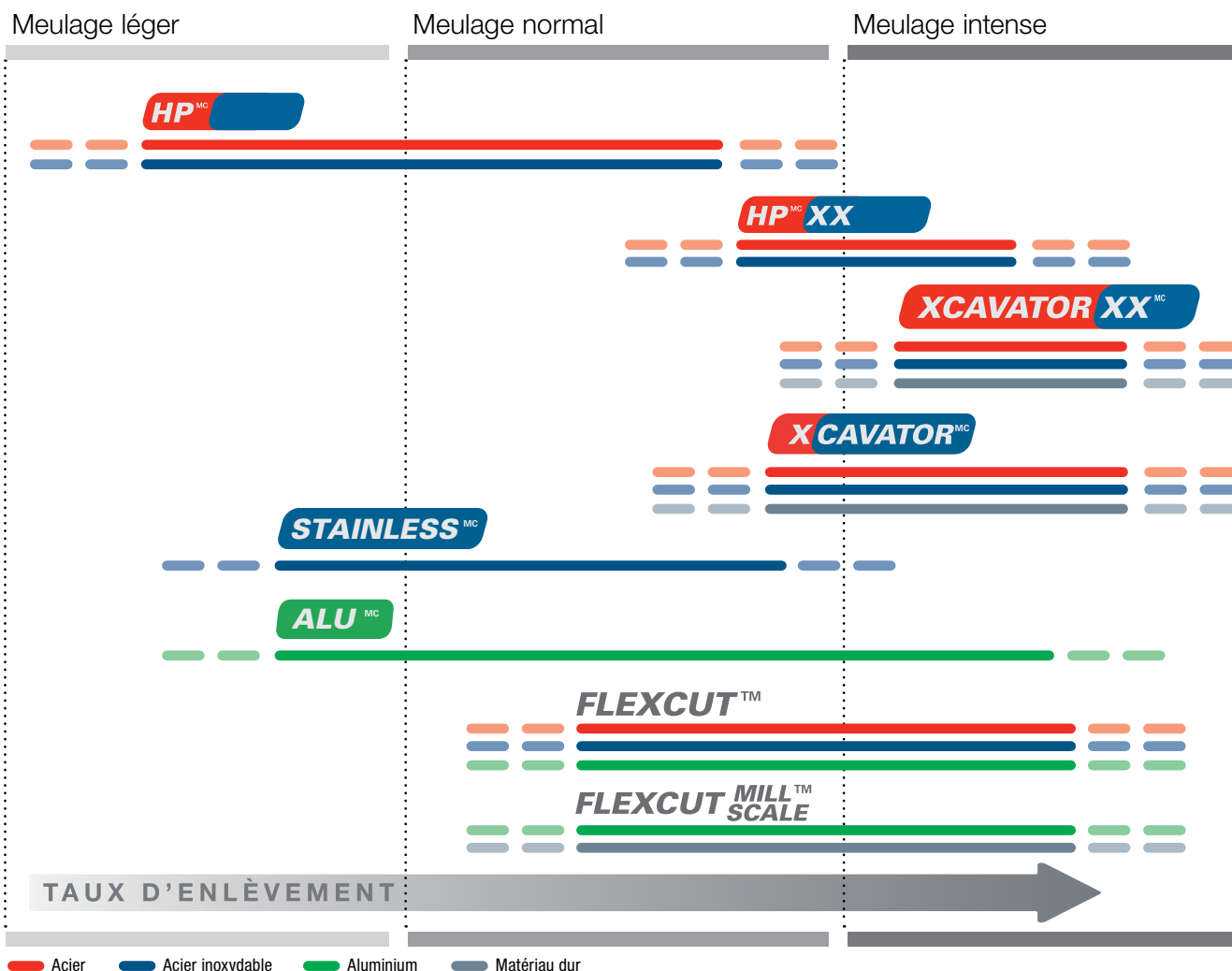


# 03

## MEULAGE

# LES PRODUITS DE MEULAGE EN UN COUP D'ŒIL

## RECOMMANDÉ PAR TYPE D'UTILISATION



## EXCLUSIF À WALTER

### PRATIQUE ET SÉCURITAIRE!

#### Système de montage rapide SPIN-ON

- Arbre fileté intégré ultra-résistant pour un changement de meule rapide et facile tout en assurant une sécurité optimale de l'opérateur
- La sécurité et le confort d'une meule avec un moyeu métallique 5/8"-11, à une fraction du prix



# MEULES POUR MEULEUSES ANGULAIRES

## XCAVATOR XX<sup>MC</sup>

En moins de temps sans sacrifier son confort

La meule Xcavator<sup>MC</sup> XX offre un rendement inégalable. Ainsi, l'opérateur peut enlever plus de matière en moins de temps sans sacrifier son confort. Son mélange de grains unique permet un taux d'enlèvement extrêmement élevé tout en réduisant la tension pour l'opérateur. Sa durabilité contribue à réduire les changements de meules. La puissante Xcavator<sup>MC</sup> XX est la meule la plus productive pour les travaux de meulage intenses de l'acier et de l'acier inoxydable. Travaillez mieux, travaillez moins.



### 1/8" TYPE 27



Fe-S-Cr  
<0.1%



Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-X 452	CA-24	13,300	10	40
5"	1/8"	7/8"	08-X 502	CA-24	12,250	10	40
6"	1/8"	7/8"	08-X 602	CA-24	10,200	10	40
7"	1/8"	7/8"	08-X 702	CA-24	8,600	10	40
9"	1/8"	7/8"	08-X 902	CA-24	6,650	10	40

**TAUX  
D'ENLÈVEMENT  
EXTRÊMEMENT  
ÉLEVÉ**

### 1/4" TYPE 27



Fe-S-Cr  
<0.1%



Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-X 450	CA-24	13,300	10	40
5"	1/4"	7/8"	08-X 500	CA-24	12,250	10	40
6"	1/4"	7/8"	08-X 600	CA-24	10,200	10	40
7"	1/4"	7/8"	08-X 700	CA-24	8,600	10	40
9"	1/4"	7/8"	08-X 900	CA-24	6,650	10	40

- ▷ Taux d'enlèvement ultra élevé
- ▷ Conception avancée empêchant l'effritement de la meule au profit de l'équilibre et de la sécurité
- ▷ Formule non ferreuse (ne contamine pas l'acier inoxydable)





# XCAVATOR<sup>MC</sup>

AVEC LA TECHNOLOGIE COMFORT MAX<sup>MC</sup>

Haut taux d'enlèvement sur l'acier, l'acier inoxydable et les métaux durs

XCAVATOR<sup>MC</sup> a été remaniée afin d'intégrer la toute dernière innovation pour les meules à centre incurvé (type 27). La technologie COMFORT MAX<sup>MC</sup>, située dans le moyeu de la roue, contribue à minimiser les vibrations, fournissant ainsi à l'opérateur une expérience confortable et ergonomique sans pour autant sacrifier la productivité. XCAVATOR<sup>MC</sup> offre des performances de première qualité, notamment avec son taux d'enlèvement ultra élevé dans l'acier et l'acier inoxydable. Il peut également être utilisé avec les métaux les plus durs de l'industrie, tels que le carbure de tungstène et l'acier trempé. Éliminez les goulots d'étranglement dans votre production et réduisez le temps de meulage en utilisant XCAVATOR<sup>MC</sup> avec la technologie COMFORT MAX<sup>MC</sup>, exclusive à WALTER Technologies pour surfaces.

**1/4" TYPE 27**






Fe-S-CI <0.1%

Acier Inox. Dur

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-P 460	ZA-16	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-P 510	ZA-16	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-P 600	ZA-16	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-P 700	ZA-16	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-P 900	ZA-16	6,600	25	50

**1/4" TYPE 27S**

Fe-S-CI <0.1%

Acier Inox. Dur

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-P 450	ZA-16	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-P 500	ZA-16	12,200	20	80

Toujours utiliser la bride 30-B 057.



## ASSURE UN TAUX ÉLEVÉ D'ENLÈVEMENT DANS LES MÉTAUX LES PLUS DURS

- ▷ La technologie COMFORT MAX<sup>MC</sup> procure une expérience de meulage plus confortable sans sacrifier la productivité
- ▷ Procédé de fabrication multi-couches breveté
- ▷ La conception perfectionnée prévient la friabilité du bord (sécurité accrue)
- ▷ Transfert de puissance optimal de l'opérateur à la surface de travail
- ▷ Exempt de fer, garantie de ne pas contaminer l'acier inoxydable



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)





## MEULAGE DOUX AVEC UN MORDANT AGRESSIF MAIS CONTRÔLÉ





- ▷ Changements des meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt
- ▷ Meule parfaitement centrée pour une meilleure performance



## HP<sup>MC</sup>





Rendement élevé et confort exceptionnel pour les travaux quotidiens de meulage

La meule HP<sup>MC</sup> est désormais l'exemple à suivre en matière de meulage général de l'acier et de l'acier inoxydable. Forte d'un mélange de grains conçu pour offrir une plus grande dureté et une meilleure résistance à l'usure, la meule HP<sup>MC</sup> enlève le métal en un tour de main, faisant d'elle l'une des meneuses de sa catégorie.

**1/4" TYPE 27S**  **SPIN-ON**   





Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-B 450	A-30	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-B 500	A-30	12,200	20	80
6"	1/4"	5/8"-11	08-B 630	A-24	10,200	20	80

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.





**1/4" TYPE 28S**  **SPIN-ON**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-B 451	A-30	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-B 501	A-30	12,200	20	80

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.

**1/4" TYPE 27**    

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	1/4"	3/8"	08-B 310	A-30	20,000	25	100
4"	1/4"	3/8"	08-B 410	A-30	15,300	25	100
4"	1/4"	5/8"	08-B 400	A-30	15,300	25	100
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-B 460	A-30	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-B 510	A-30	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-B 600	A-24	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-B 710	A-24	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-B 910	A-24	6,600	25	50

**1/4" TYPE 28**    

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
7"	1/4"	7/8"	08-B 701	A-24	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-B 901	A-24	6,600	25	50

**DOUBLEZ LA DURÉE DE VIE DE VOS ROUES HP LORSQU'ELLES SONT COMBINÉES AVEC LA MINI PLUS! Voir la page 144.**







# HP COMBO<sup>MC</sup>

Tronçonnage et meulage de haute performance




Cette meule de 1/8" établit de nouvelles normes de performance pour les meuleuses angulaires portatives équipées de meules combinées à centre incurvé. Elle est spécialement renforcée pour résister aux exigences du tronçonnage avec des outils portatifs. Que ce soit pour le tronçonnage, l'encochement, le rainurage ou le meulage léger, cette meule vous assure de toujours offrir la durée de vie la plus longue, l'enlèvement le plus rapide et la sécurité maximale.



**1/8" TYPE 27S**    

Dia.	Épais.	Arbre	No de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	5/8"-11	08-B 452	A-30	13,300	25	200
5"	1/8"	5/8"-11	08-B 502	A-30	12,200	25	200
6"	1/8"	5/8"-11	08-B 632	A-24	10,200	25	100

Toujours utiliser les meules de 1/8" avec la bride 30-B 017 ou 30-B 057.

**1/8" TYPE 27**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	1/8"	3/8"	08-B 312	A-24	20,000	25	200
4"	1/8"	3/8"	08-B 412	A-24	15,300	25	200
4"	1/8"	5/8"	08-B 402	A-24	15,300	25	200
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-B 462	A-30	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-B 512	A-30	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-B 602	A-30	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08-B 712	A-30	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08-B 912	A-30	6,600	25	100

**IDÉALE** POUR LE TRONÇONNAGE ET LE MEULAGE

- ▷ Changements de meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt
- ▷ Meule parfaitement centrée pour une meilleure performance



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)



## HP XX<sup>MC</sup>

Meulage de performance supérieure

La meule à rectifier HP XX<sup>MC</sup> est à la fine pointe de la technologie tant par ses composantes abrasives et agglomérantes que par son mode de fabrication pour réduire considérablement vos coûts de meulage. Utilisez-la pour vos travaux les plus exigeants. Lorsqu'on tient compte de l'ensemble des coûts, la meule HP XX<sup>MC</sup> est celle qui permet le meulage au coût le plus bas.

- ▷ *Durée de vie la plus longue*
- ▷ *La technologie améliorée au niveau des agglomérants et le procédé de fabrication automatisé produisent une durée de vie sans égal pour atteindre de nouveaux sommets de productivité*

### Avantages de la technologie **SPIN-ON**

- ▷ *Arbre fileté intégré ultra-résistant qui assure un minimum de vibration pour un confort maximal de l'opérateur*
- ▷ *Pas besoin de clé de serrage*

#### 1/8" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-H 452	ZA-24	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-H 502	ZA-24	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-H 602	ZA-24	10,200	25	200
7"	1/8"	7/8"	08-H 702	ZA-24	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08-H 902	ZA-24	6,600	25	100

#### 1/4" TYPE 27S **SPIN-ON**



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-K 450	ZA-20	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-K 500	ZA-20	12,200	20	80

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

#### 1/4" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-H 450	ZA-24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-H 500	ZA-24	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-H 600	ZA-24	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-H 700	ZA-24	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-H 900	ZA-24	6,600	25	50

#### 1/4" TYPE 28



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
7"	1/4"	7/8"	08-K 701	ZA-24-HPS	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-K 901	ZA-24-HPS	6,600	25	50



**DOUBLEZ LA DURÉE DE VIE DE VOS DISQUES HP XX EN LES UTILISANT AVEC LA PRO 5!**  
Voir la page 145.

Toutes les meules à centre incurvé de 7" x 1/8", 7" x 1/4", 9" x 1/8" et 9" x 1/4" sont disponibles avec un moyeu fileté de 5/8"-11 monté.

*Additionnez le chiffre «5» au numéro de commande régulier.*

*Par exemple:*

08-B 712 + 5 = 08-B 717 = 7" x 1/8" x 5/8"-11  
A-30-COMBO meule à rectifier/tronçonner  
Paquet de 10.



### 1/8" Coupe et meulage :

- ▷ Meule combinée de haute performance pour la coupe et le meulage léger
- ▷ Conserve son tranchant très longtemps



### 1/4" meulage :

- ▷ Changements de meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt
- ▷ Rendement supérieur et excellent contrôle dans les travaux de meulage les plus difficiles





**NE CONTAMINERA PAS  
L'ACIER INOXIDABLE**

- ▷ Enlèvement net et rapide de la matière
- ▷ Rendement supérieur et excellent contrôle dans les travaux de meulage les plus difficiles





## STAINLESS<sup>MC</sup>

Meulage et tronçonnage de qualité supérieure

Cette meule est excellente pour les gros travaux difficiles à exécuter dans les aciers avec alliages de nickel. Elle colle à la pièce à usiner pour un minimum de rebondissements et un meulage contrôlé et produit un fini lisse de haute qualité. Elle est fabriquée de matériaux très raffinés qui ne contaminent pas l'acier inoxydable.





**1/8" TYPE 27S**  **SPIN-ON**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	5/8"-11	08-F 452	A-30	13,300	25	100
5"	1/8"	5/8"-11	08-F 502	A-30	12,200	25	100





**1/8" TYPE 27**    

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-F 462	A-30	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-F 512	A-30	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-F 602	A-30	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08-F 702	A-30	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08-F 902	A-30	6,600	25	100





Toujours utiliser les meules 1/8" avec la bride 30-B 057.

**1/4" TYPE 27S**  **SPIN-ON**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-F 450	A-30	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-F 500	A-30	12,200	20	80

**1/4" TYPE 27**    

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-F 460	A-30	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-F 510	A-30	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-F 600	A-30	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-F 700	A-30	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-F 900	A-30	6,600	25	50

**1/4" TYPE 28S**  **SPIN-ON**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-F 451	A-30	13,300	10	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-F 501	A-30	12,200	10	80

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.



## AUCUN ENCRASSAGE DANS TOUS TYPES D'ALUMINIUM

### 1/8" Coupe et meulage :

- ▷ Meule conçue pour couper mais peut aussi être utilisée pour des travaux de meulage léger
- ▷ Coupes rapides et nettes

### 1/4" meulage :

- ▷ Enlèvement rapide de la matière et longue durée de vie
- ▷ Exempt de cire et de lubrifiant

## ALU<sup>MC</sup>

Meulage et coupes efficaces dans les métaux tendres

Cette meule rectifiée avec aisance tous les types d'aluminium et de métaux non-ferreux à des taux d'enlèvement sans précédent. Le liant spécialement imprégné de cette meule résiste à la charge même pour meuler l'aluminium très mou ou pur. Elle ne contient pas de cire ni de lubrifiant et ne contamine pas le matériau à travailler — les surfaces meulées sont donc propres et prêtes pour la soudure sans besoin de nettoyage additionnel.



### 1/8" TYPE 27

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-L 452	A-24	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-L 502	A-24	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-L 602	A-24	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08-L 702	A-24	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08-L 902	A-24	6,600	25	100

### 1/4" TYPE 27

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-L 450	A-24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-L 500	A-24	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-L 600	A-24	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-L 700	A-24	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-L 900	A-24	6,600	25	50



- ▷ Coupes rapides et nettes
- ▷ Conçue pour couper mais peut aussi servir à l'occasion pour des travaux de meulage léger

- ▷ Excellent contrôle dans les travaux intensifs
- ▷ Grains abrasifs au carbure de silicium extrêmement dur assurant un enlèvement rapide de la matière et une durée de vie prolongée
- ▷ Performance supérieure sur le surfacage dur et la fonte

## CONCRETE<sup>MC</sup>

Coupes et meulage efficaces dans le béton

Cette meule possède des renforcements multiples hautement résistants pour une sécurité additionnelle dans des applications de meulage et de coupes ardues. Elle est conçue pour un enlèvement rapide du matériau ainsi que pour un meulage et une coupe douce dans le béton, maçonnerie, pierre et matériaux de construction similaires.



### 1/8" TYPE 27

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-D 452	C-24	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-D 502	C-24	12,200	25	200
7"	1/8"	7/8"	08-D 702	C-24	8,600	25	100

### 1/4" TYPE 27

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-E 450	C-24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-E 500	C-24	12,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-E 700	C-24	8,600	25	50



# FLEXCUT<sup>MC</sup>

Meule flexible ultra performante sur surfaces inégales

La meilleure meule à rectifier flexible sur le marché depuis 25 ans, spécialement formulée pour offrir un rendement supérieur dans tous les métaux ferreux et non-ferreux.



## TYPE 29



Fe-S-Cr  
<0.1%



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3"	3/8"	A-36-X-FLEX	15-L 303	* 20,400	25	200
4 1/2"	7/8"	A-36-X-FLEX	15-L 463	13,300	25	200
5"	7/8"	A-36-X-FLEX	15-L 513	12,200	25	200
5"	7/8"	A-60-X-FLEX	15-L 516	12,200	25	200
7"	7/8"	A-24-X-FLEX	15-L 702	8,600	25	100
7"	7/8"	A-36-X-FLEX	15-L 703	8,600	25	100
7"	7/8"	A-60-X-FLEX	15-L 706	8,600	25	100

\*Toujours utiliser avec la bride 11-L 007.

## TYPE 29S



SPIN-ON



Fe-S-Cr  
<0.1%



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	A-36-X-FLEX	15-L 453	13,300	25	100
4 1/2"	5/8"-11	A-60-X-FLEX	15-L 456	13,300	25	100
4 1/2"	5/8"-11	A-100-X-FLEX	15-L 460	13,300	25	200
5"	5/8"-11	A-36-X-FLEX	15-L 503	12,200	25	100
5"	5/8"-11	A-60-X-FLEX	15-L 506	12,200	25	100
5"	5/8"-11	A-100-X-FLEX	15-L 510	12,200	25	200
6"	5/8"-11	A-24-X-FLEX	15-L 602	10,200	25	200
6"	5/8"-11	A-36-X-FLEX	15-L 603	10,200	25	200
6"	5/8"-11	A-60-X-FLEX	15-L 606	10,200	25	200

Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 30-B 057.



**MEULE DE FAÇONNAGE PARFAITE** DES SURFACES INÉGALES ET NE S'ENCRASSE JAMAIS SUR L'ALUMINIUM



La surface à losanges Diamond-Cut<sup>MC</sup> et la formule optimisée offrent :

- ▷ Plus de flexibilité
- ▷ Une meilleure maniabilité sur les surfaces planes et courbées
- ▷ Un meulage plus froid
- ▷ Un enlèvement de matière accru de l'acier, de l'aluminium et de l'acier inoxydable



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

# FLEXCUT<sup>MC</sup> MILL SCALE






Enlèvement sans tracas de la calamine

Vos problèmes d'élimination de la calamine sont maintenant résolus grâce à la FLEXCUT<sup>MC</sup> MILL SCALE. Plus d'encrassement, simplement l'élimination facile de la calamine, laissant une surface propre et uniforme.

Dans l'industrie, la mince couche d'oxyde de fer qui recouvre la surface de la tôle, des feuilles et des profils d'acier laminés à chaud est connue sous le nom de calamine ou écaille de laminage. Elle est difficile à enlever, car la plupart des abrasifs s'encrasseront. La fine poussière produite par le meulage se dépose entre les grains abrasifs et obstrue la meule.






Grâce au mélange unique de particules abrasives friables et hautement raffinées de WALTER combiné au motif de coupe diamant exclusif, la meule FLEXCUT<sup>MC</sup> MILL SCALE s'ajuste par elle-même.



**TYPE 29S**     

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	15-L 843	A-36-FLEX	13,300	25	100
5"	5/8"-11	15-L 853	A-36-FLEX	12,200	25	200
6"	5/8"-11	15-L 863	A-36-FLEX	10,200	25	100

Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 30-B 057.

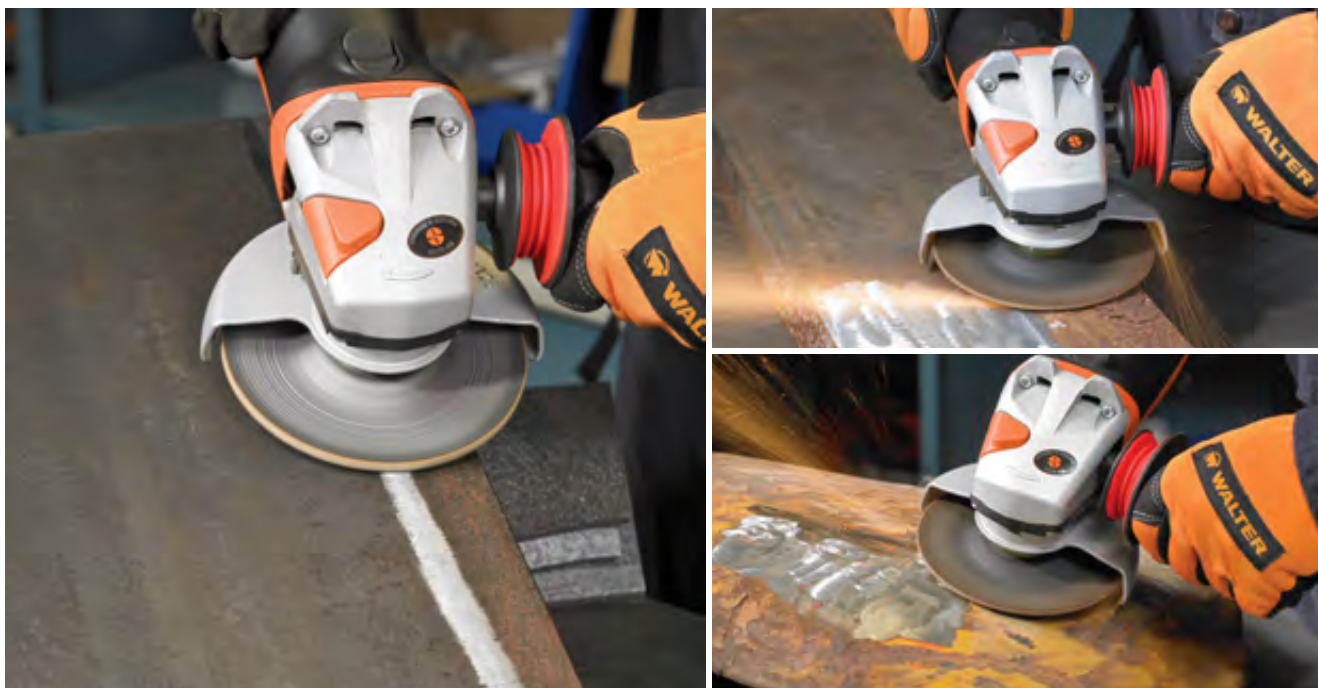
**TYPE 29**     

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
7"	7/8"	15-L 873	A-36-FLEX	8,600	25	100

- ▷ **Mélange unique d'abrasifs hautement raffinés permettant l'élimination rapide de la calamine, sans encrassement**
- ▷ **Motif de coupe diamant exclusif qui empêche l'encrassement**
- ▷ **Extrêmement efficace pour les plaques très rouillées, l'aluminium et le métal galvanisé**
- ▷ **Ne contient pas de fer – ne contaminera donc pas l'aluminium**
- ▷ **Coupes froides**



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)





- ▷ La meule qui garantit une coupe et un rainurage rapides et nets
- ▷ Peut aussi être utilisée pour couper la tôle

- ▷ Idéale avec les meuleuses angulaires de faible puissance
- ▷ Rectifie facilement les soudures à rapprochement
- ▷ Aussi utilisée à l'occasion pour des travaux de meulage léger, de surfacage et de chanfrein

- ▷ Formulée pour les travaux légers de meulage, découpage et entaillage



## PIPEFITTER<sup>MC</sup>

Rendement sans égal pour les travaux de construction de canalisations

Cette meule est fabriquée et renforcée expressément pour rectifier les soudures à rapprochement entre les passes dans les travaux de construction de canalisations et de fabrication de tuyaux. Elle ne contient pas de fer, de soufre, ni de chlore (Fe, S, Cl) et ne contamine pas l'acier inoxydable.

### 3/32" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	3/32"	7/8"	08-N 453	A-36	13,300	25	200
5"	3/32"	7/8"	08-N 503	A-36	12,200	25	200
6"	3/32"	7/8"	08-N 603	A-36	10,200	25	100
7"	3/32"	7/8"	08-N 703	A-36	8,600	25	100

### 1/8" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-N 452	A-36	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-N 502	A-36	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-N 602	A-24	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08-N 702	A-24	8,600	25	100

### 5/32" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/32"	7/8"	08-N 454	A-36	13,300	25	200
5"	5/32"	7/8"	08-N 504	A-36	12,200	25	200
6"	5/32"	7/8"	08-N 604	A-20	10,200	25	100
7"	5/32"	7/8"	08-N 704	A-20	8,600	25	100
9"	5/32"	7/8"	08-N 904	A-20	6,600	25	100

### TYPE 27S SPIN-ON



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
5"	3/32"	5/8"-11	08-N 533	A-36	12,200	25	200
6"	3/32"	5/8"-11	08-N 633	A-36	10,200	25	100
6"	5/32"	5/8"-11	08-N 634	A-20	10,200	25	100

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.



# MEULES À BOISSEAU

## MEULES À BOISSEAU HP<sup>MC</sup>

La meule à boisseau HP de WALTER est grandement utilisée pour les travaux de meulage grossiers ou d'ébarbage dans le béton et l'acier. Elle comporte un moyeu en acier profondément ancré garantissant une sécurité maximale et une durée de vie supérieure. Le moyeu de 5/8"-11 en facilite le montage.

### TYPE 11



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4"	5/8"-11	A-16	12-A 004	9,100	1	10
5"	5/8"-11	A-16	12-A 005	7,260	1	10
6"	5/8"-11	A-16	12-A 006	6,050	1	10

### TYPE 11



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4"	5/8"-11	C-16	12-B 004	9,100	1	10
5"	5/8"-11	C-16	12-B 005	7,260	1	10
6"	5/8"-11	C-16	12-B 006	6,050	1	10



- ▷ Très longue durée de vie pour le meulage difficile
- ▷ Pour une sécurité accrue
- ▷ Pour le meulage grossier du béton, pierre, métaux non-ferreux et fonte très dure
- ▷ Meulage extrêmement rapide



# MEULES CONIQUES, CYLINDRIQUES ET MEULES MONTÉES



- ▷ Pour le meulage, façonnage, nettoyage, rectification et ébarbage des surfaces à courbures intérieure ou extérieure
- ▷ Enlèvement rapide de la matière, longue durée de vie

Ces meules coniques et cylindriques sont largement utilisées dans les fonderies, aciéries et ateliers de fabrication pour enlever les matières denses dans des endroits difficiles d'accès. Elles sont munies d'un moyeu fileté qui permet de les monter directement sur la meuleuse.



Forme	Dia.	Long.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
16	1 1/2"	2 1/2"	3/8"-24	ZA16	12-C 101	24,200	1	10
16	1 1/2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 111	24,200	1	10
16	2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 121	18,100	1	10
17	1 1/2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 401	24,200	1	10
17	2"	4"	5/8"-11	ZA16	12-C 421	18,100	1	10
18	1"	2"	3/8"-24	ZA16	12-C 301	36,200	1	10
18	1 1/2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 311	24,200	1	10
18	2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 321	18,100	1	10
18R	1 1/2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 201	24,200	1	10
18R	2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 211	18,100	1	10
18R	3"	4"	5/8"-11	ZA16	12-C 221	12,100	1	10

- ▷ Pour les travaux d'ajustement, de façonnage, d'agrandissement de trous et de finition effectués dans des espaces réduits
- ▷ S'adaptent aux meuleuses à matrices, meuleuses à pointes, machines à arbre flexible, etc.
- ▷ Elles vous offrent un enlèvement plus rapide ET sont plus durables

## MEULES MONTÉES

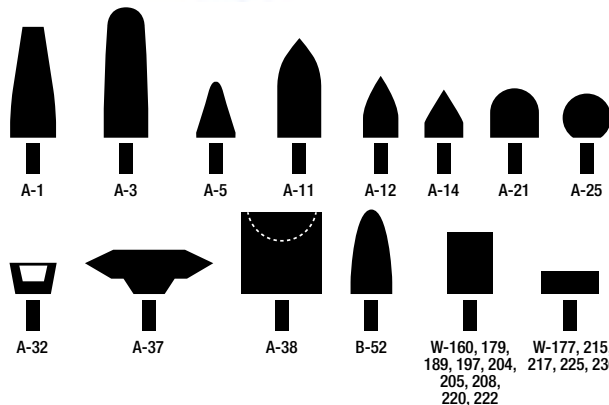
L'outil idéal pour ajuster, façonner et agrandir

Ces meules montées sont idéales pour les travaux de finition dans des espaces réduits. Cette gamme polyvalente est composée de meules montées fabriquées à partir de grains abrasifs de la meilleure qualité. Elles sont parfaitement équilibrées pour éliminer la vibration.

**Gris bleu pour l'acier doux et la fonte**

**Orange pour l'acier à outil et à haute résistance**

**Liant à base de résine pour l'acier inoxydable**



## GRIS BLEU



Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	3/4"	2 1/2"	1/4"	12-D 002	A36	19,800	1	10
A-3	1"	2 3/4"	1/4"	12-D 012	A36	16,100	1	10
A-5	3/4"	1 1/8"	1/4"	12-D 022	A36	45,000	1	10
A-11	7/8"	2"	1/4"	12-D 032	A36	19,800	1	10
A-12	1 1/16"	1 1/4"	1/4"	12-D 037	A36	48,000	1	10
A-14	1 1/16"	7/8"	1/4"	12-D 047	A36	48,000	1	10
A-21	1"	1"	1/4"	12-D 057	A36	34,500	1	10
A-25	1"	1"	1/4"	12-D 077	A36	35,600	1	10
A-32	1"	5/8"	1/4"	12-D 092	A36	38,200	1	10
A-38	1"	1"	1/4"	12-D 122	A36	34,500	1	10
B-52	3/8"	3/4"	1/8"	12-D 232	A36	45,370	1	10
B-52	3/8"	3/4"	1/4"	12-D 242	A36	45,370	1	10
W-179	3/8"	1 1/4"	1/4"	12-D 592	A36	45,750	1	10
W-197	5/8"	2"	1/4"	12-D 677	A36	21,000	1	10
W-205	3/4"	1"	1/4"	12-D 722	A36	34,500	1	10
W-217	1"	3/8"	1/4"	12-D 782	A36	38,200	1	10
W-220	1"	1"	1/4"	12-D 797	A36	25,500	1	10
W-222	1"	2"	1/4"	12-D 807	A36	15,900	1	10
W-225	1 1/4"	1/4"	1/4"	12-D 822	A36	30,560	1	10



## ORANGE



Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	3/4"	2 1/2"	1/4"	12-D 001	A60	19,800	1	10
A-3	1"	2 3/4"	1/4"	12-D 011	A60	16,100	1	10
A-5	3/4"	1 1/8"	1/4"	12-D 021	A60	45,000	1	10
A-11	7/8"	2"	1/4"	12-D 031	A60	19,800	1	10
A-12	1 1/16"	1 1/4"	1/4"	12-D 036	A60	48,000	1	10
A-14	1 1/16"	7/8"	1/4"	12-D 046	A60	48,000	1	10
A-21	1"	1"	1/4"	12-D 056	A60	34,500	1	10
A-25	1"	1"	1/4"	12-D 076	A60	35,600	1	10
A-32	1"	5/8"	1/4"	12-D 091	A60	38,200	1	10
A-37	1 1/4"	1/4"	1/4"	12-D 116	A60	30,560	1	10
A-38	1"	1"	1/4"	12-D 121	A60	34,500	1	10
W-179	3/8"	1 1/4"	1/4"	12-D 591	A60	45,750	1	10
W-197	5/8"	2"	1/4"	12-D 676	A60	21,000	1	10
W-205	3/4"	1"	1/4"	12-D 721	A60	34,500	1	10
W-217	1"	3/8"	1/4"	12-D 781	A60	38,200	1	10
W-220	1"	1"	1/4"	12-D 796	A60	25,500	1	10
W-222	1"	2"	1/4"	12-D 806	A60	15,900	1	10
W-225	1 1/4"	1/4"	1/4"	12-D 821	A60	30,560	1	10

## LIANT À BASE DE RÉSINE



Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	3/4"	2 1/2"	1/4"	12-D 003	A36	19,800	1	10
A-3	1"	2 3/4"	1/4"	12-D 013	A36	16,100	1	10
A-5	3/4"	1 1/8"	1/4"	12-D 023	A36	45,000	1	10
A-11	7/8"	2"	1/4"	12-D 033	A36	19,800	1	10
A-12	1 1/16"	1 1/4"	1/4"	12-D 038	A36	48,000	1	10
A-21	1"	1"	1/4"	12-D 058	A36	34,500	1	10
A-25	1"	1"	1/4"	12-D 078	A36	35,600	1	10
W-179	3/8"	1 1/4"	1/4"	12-D 593	A36	45,750	1	10
W-197	5/8"	2"	1/4"	12-D 678	A36	21,000	1	10
W-205	3/4"	1"	1/4"	12-D 723	A36	34,500	1	10
W-207	3/4"	1 1/2"	1/4"	12-D 729	A36	24,000	1	10
W-217	1"	3/8"	1/4"	12-D 783	A36	38,200	1	10
W-220	1"	1"	1/4"	12-D 798	A36	25,500	1	10
W-222	1"	2"	1/4"	12-D 808	A36	15,900	1	10
W-236	1 1/2"	1/2"	1/4"	12-D 843	A36	25,470	1	10

## Accessoires

## Pierres d'apprêt

1" x 1" x 6" 12-D 900 1 10

1" x 1" x 8" 12-D 901 1 10

\* Le RPM maximum indiqué est valide pour un arbre libre de 1/2".

**Truc technique !**

Utilisez les pierres d'apprêt afin de prolonger la vie et permettre aux meules montées ou aux meules d'établi de meuler plus rapidement et d'obtenir un meilleur fini de surface.

# MEULAGE D'ÉTABLI

## MEULES À RECTIFIER POUR MEULEUSES D'ÉTABLI (BENCH)

Procurant une longue durée de vie et une grande fiabilité, nos meules d'établi sont parfaites pour l'affûtage, la mise en forme ou l'ébavurage sur des meuleuses d'établi.

Toutes sont munies d'une douille de réduction s'adaptant aux arbres 1", ¾", ⅝" et ½".

### TYPE 1

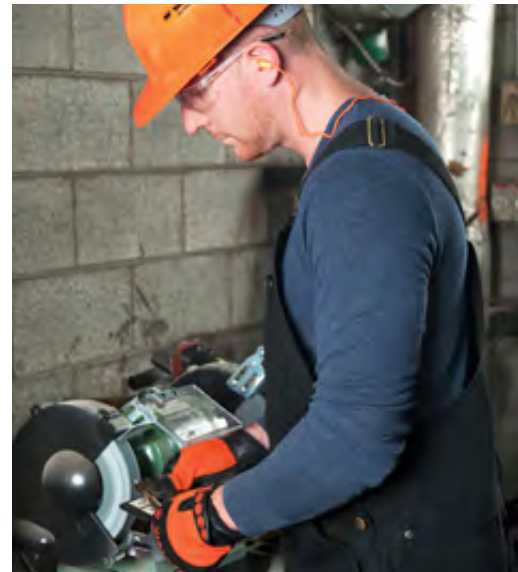


Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6"	¾"	1"	12-E 324	36 grossier	4,100	1	1
6"	¾"	1"	12-E 325	46 moyen	4,100	1	1
6"	¾"	1"	12-E 328	80 fin	4,100	1	1
6"	1"	1"	12-E 344	36 grossier	4,100	1	1
6"	1"	1"	12-E 345	46 moyen	4,100	1	1
6"	1"	1"	12-E 348	80 fin	4,100	1	1
7"	1"	1"	12-E 444	36 grossier	3,600	1	1
7"	1"	1"	12-E 447	60 fin	3,600	1	1
8"	⅞"	1"	12-E 533	24 grossier	3,600	1	1
8"	⅞"	1"	12-E 537	60 fin	3,600	1	1
8"	1"	1"	12-E 543	24 grossier	3,600	1	1
8"	1"	1"	12-E 545	46 moyen	3,600	1	1
8"	1"	1"	12-E 547	60 fin	3,600	1	1
8"	1 ¼"	1"	12-E 553	24 grossier	3,600	1	1
8"	1 ¼"	1"	12-E 557	60 fin	3,600	1	1
10"	1"	1"	12-E 643	24 grossier	2,500	1	1
10"	1"	1"	12-E 647	60 fin	2,500	1	1
10"	1 ¼"	1"	12-E 657	60 fin	2,500	1	1

### TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6"	¾"	1"	12-E 329	80 fin	4,100	1	1
7"	1"	1"	12-E 449	80 fin	3,600	1	1
8"	1"	1"	12-E 549	80 fin	3,600	1	1
10"	1"	1"	12-E 649	80 fin	2,500	1	1





SLIP CLUTCH  
DISPOSITIF de DEBRAYAGE

08-W 500  
50 x 7 x 22,23 mm  
A307BF  
Type 27 (43)

ALLSTEEL™



ALLSTEEL<sup>MC</sup>MEULES À RECTIFIER  
ALLSTEEL<sup>MC</sup>

Les meules ALLSTEEL<sup>MC</sup> offrent un taux d'enlèvement élevé sur l'acier et l'acier inoxydable. Puissants, leurs grains assurent une action abrasive durable et efficace tout en demandant un minimum d'effort, ce qui facilite même les tâches les plus exigeantes.

- ▷ Parfait pour l'acier et l'acier inoxydable
- ▷ Excellent taux d'enlèvement
- ▷ Meules hautement renforcées pour une sécurité accrue lors des applications les plus exigeantes
- ▷ Meulage facile demandant peu d'effort
- ▷ Gougeage de la surface réduit

## 1/8" TYPE 27



N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
08-W 452	4-1/2"	1/8"	7/8"	A-30	13,300	25	200
08-W 502	5"	1/8"	7/8"	A-30	12,200	25	200
08-W 602	6"	1/8"	7/8"	A-30	10,200	25	100
08-W 702	7"	1/8"	7/8"	A-30	8,600	25	100
08-W 902	9"	1/8"	7/8"	A-30	6,800	25	100

## 1/4" TYPE 27



N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
08-W 450	4-1/2"	1/4"	7/8"	A-30	13,300	25	100
08-W 500	5"	1/4"	7/8"	A-30	12,200	25	100
08-W 600	6"	1/4"	7/8"	A-30	10,200	25	100
08-W 700	7"	1/4"	7/8"	A-30	8,600	25	50
08-W 900	9"	1/4"	7/8"	A-30	6,800	25	50

## 1/8" TYPE 27



N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
08-W 457	4-1/2"	1/8"	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	13,300	10	80
08-W 607	6"	1/8"	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	10,200	10	40
08-W 707	7"	1/8"	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	8,600	10	40
08-W 907	9"	1/8"	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	6,800	10	40

## 1/4" TYPE 27



N° de comm.	Dia.	Épais.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
08-W 455	4-1/2"	1/4"	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	13,300	10	80
08-W 605	6"	1/4"	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	10,200	10	40
08-W 705	7"	1/4"	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	8,600	10	40
08-W 905	9"	1/4"	5/8"-11 Moyeu en acier	A-30	6,800	10	40



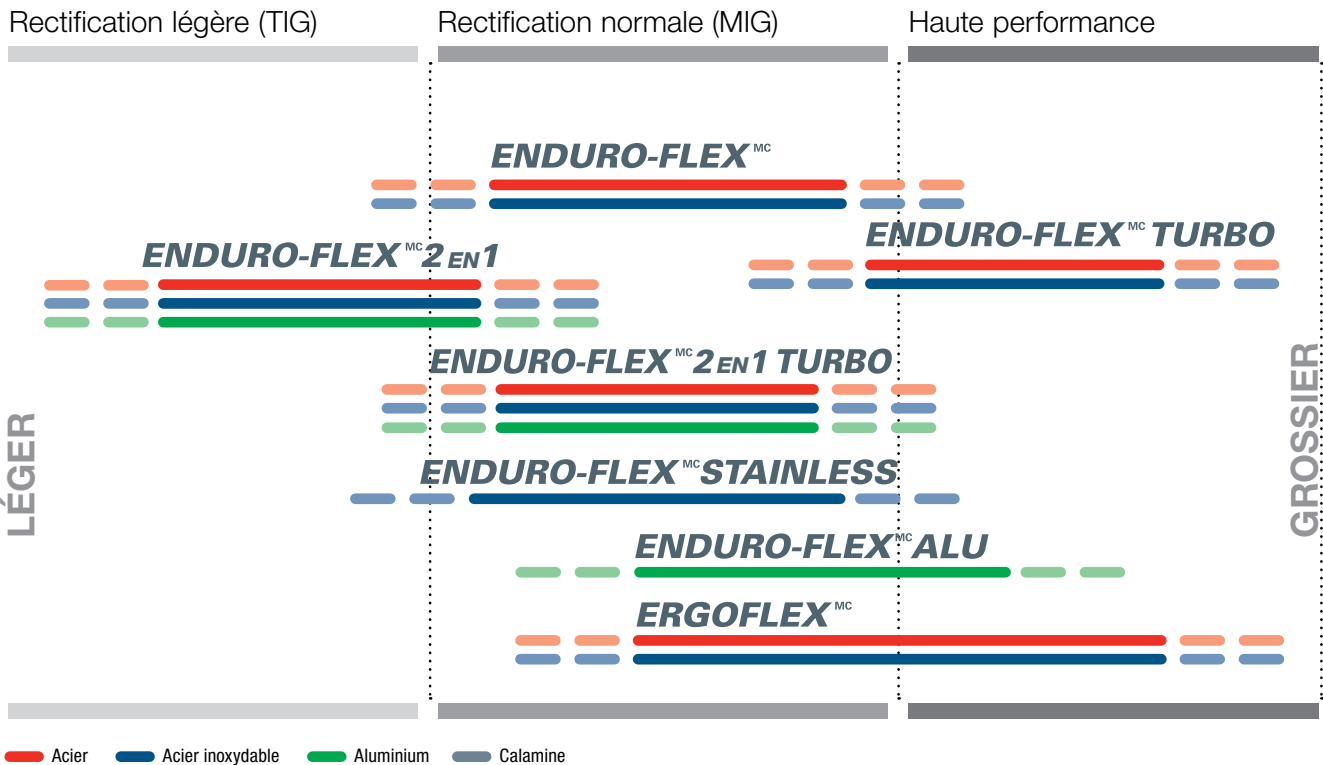
# 04

FINITION



# PRODUITS DE RECTIFICATION EN UN COUP D'ŒIL

## RECOMMANDÉ PAR TYPE D'UTILISATION



Enlevez les soudures et finissez les surfaces en une étape ; ENDURO-FLEX vous aide à gagner du temps et économiser de l'argent. Si le surplomb des feuilletés est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler jusqu'au soutien ECO-TRIM pour restaurer le rendement supérieur de votre disque. Soyez novateurs. Soyez efficaces. Choisissez ENDURO-FLEX et ENDURO-FLEX STAINLESS avec soutien ECO-TRIM.



\* Basé sur une moyenne d'enlèvement du matériau acier.

\* Taillé 1 fois

\* Taillé 2 fois



# DISQUES À FEUILLETS



## ENDURO-FLEX<sup>MC</sup>

La productivité par disque la plus élevée de l'industrie

Notre disque de finition en une étape permet non seulement de relever les défis quotidiens de l'industrie de fabrication et de finition du métal, mais il permet également de les surpasser. Lors de tests comparatifs, ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> a surclassé la concurrence, établissant la norme en matière de durabilité et d'enlèvement de la matière. Si le surplomb des feuillets est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler jusqu'au soutien ECO-TRIM<sup>MC</sup> pour restaurer le rendement supérieur de votre disque.



## LE DISQUE À FEUILLETS LE PLUS DURABLE SUR LE MARCHÉ

**TYPE 27S** **SPIN-ON**

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	40	06-B 454	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	60	06-B 456	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	80	06-B 458	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	120	06-B 462	13,300	10	40
5"	5/8"-11	40	06-B 504	12,200	10	40
5"	5/8"-11	60	06-B 506	12,200	10	40
5"	5/8"-11	80	06-B 508	12,200	10	40
5"	5/8"-11	120	06-B 512	12,200	10	40
6"	5/8"-11	40	06-B 604	10,200	10	40
6"	5/8"-11	60	06-B 606	10,200	10	40
6"	5/8"-11	80	06-B 608	10,200	10	40
6"	5/8"-11	120	06-B 612	10,200	10	40

- ▷ Soutien Eco-Trim; plus facile à tailler et écologique
- ▷ Enlève les soudures et finit les surfaces en une seule étape
- ▷ Taillage plus sécuritaire et plus précis
- ▷ Meulage silencieux et sans vibration
- ▷ Grain de zirconium auto-affûtant
- ▷ Léger

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

**AMÉLIOREZ VOTRE TAUX D'ENLÈVEMENT DE 25 % EN COMBINANT VOS DISQUES ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> AVEC LA MEULEUSE PRO 5 OU BIG 6 !**  
Voir pages 145 et 146.



**TYPE 27**

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	40	15-R 454	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	60	15-R 456	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	80	15-R 458	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	120	15-R 462	13,300	10	40
5"	7/8"	40	15-R 504	12,200	10	40
5"	7/8"	60	15-R 506	12,200	10	40
5"	7/8"	80	15-R 508	12,200	10	40
5"	7/8"	120	15-R 512	12,200	10	40
6"	7/8"	40	15-R 604	10,200	10	40
6"	7/8"	60	15-R 606	10,200	10	40
6"	7/8"	80	15-R 608	10,200	10	40
6"	7/8"	120	15-R 612	10,200	10	40
7"	7/8"	40	15-R 704	8,600	10	40
7"	7/8"	60	15-R 706	8,600	10	40
7"	7/8"	80	15-R 708	8,600	10	40
7"	7/8"	120	15-R 712	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

**YouTube**  
Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

**Accessoire**

**ENDURO-FLEX Outil de taillage**  
N° de comm.: 06-B 901

ENDURO-FLEX

LA PLUS  
LONGUE VIE  
SUR LE MARCHÉ

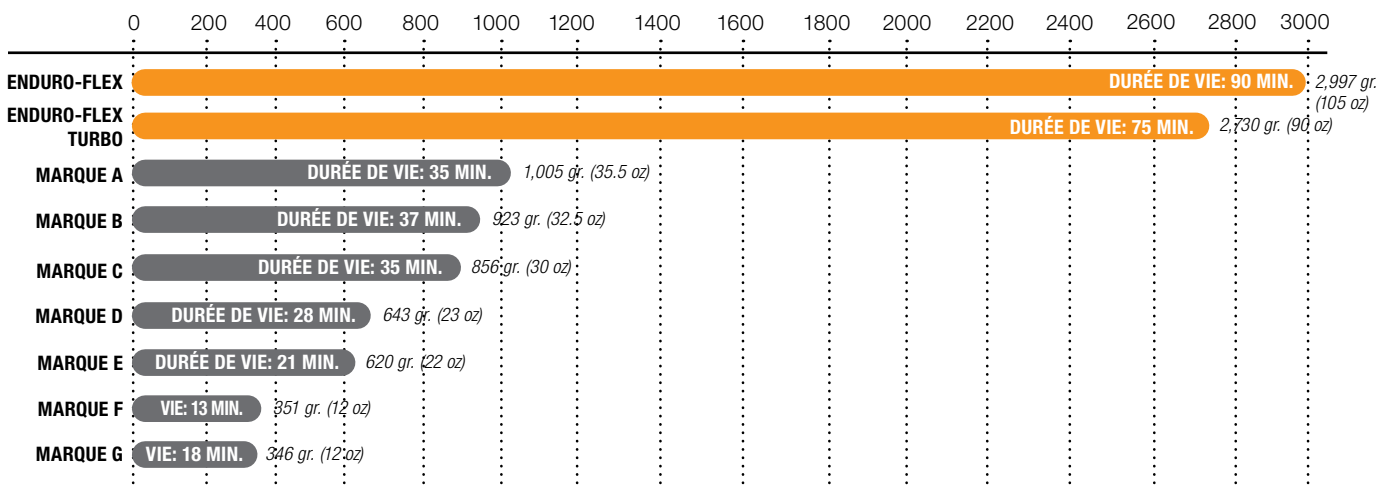


## ENDURO-FLEX

Tests comparatifs entre disques à feuillets de 5po., grain 40

Tests effectués avec la meuleuse PRO 5

**Quantité totale de grammes (oz.) enlevés dans l'acier**








# ENDURO-FLEX ALU<sup>MC</sup>

Disque à feuillets à haute performance conçu pour l'aluminium

Le disque à feuillets Enduro-Flex ALU<sup>MC</sup> est fabriqué avec un mélange de grains à base de zirconium exempt de fer, de soufre et de chlore pour obtenir des résultats optimaux sur des surfaces en aluminium. Il est construit en utilisant un revêtement spécial anti-bourrage pour offrir la durée de vie la plus longue sur le marché. Grâce à ses taux d'enlèvement élevés et sa résistance au bourrage, Enduro-Flex ALU<sup>MC</sup> est le choix le plus rentable pour les opérateurs cherchant à améliorer à la fois la qualité et la productivité lorsqu'ils travaillent avec de l'aluminium ou d'autres métaux sensibles à la chaleur.








- ▷ Conçu pour performance et productivité supérieure sur l'aluminium
- ▷ Revêtement spécial anti-bourrage prolonge la durée de vie du disque
- ▷ Soutien Eco-Trim<sup>MC</sup> plus facile à tailler et plus écologique

**TYPE 27S**  **SPIN-ON**    

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Max. RPM	Pqt Std	Caisse std
4-1/2"	5/8"-11	40	06-U 454	13,300	10	40
4-1/2"	5/8"-11	60	06-U 456	13,300	10	40
4-1/2"	5/8"-11	80	06-U 458	13,300	10	40
5"	5/8"-11	40	06-U 504	12,200	10	40
5"	5/8"-11	60	06-U 506	12,200	10	40
5"	5/8"-11	80	06-U 508	12,200	10	40
6"	5/8"-11	40	06-U 604	10,200	10	40
6"	5/8"-11	60	06-U 606	10,200	10	40
6"	5/8"-11	80	06-U 608	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

**TYPE 27**     

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Max. RPM	Pqt Std	Caisse std
7"	7/8"	40	15-U 704	8,600	10	40
7"	7/8"	60	15-U 706	8,600	10	40
7"	7/8"	80	15-U 708	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.






# ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> STAINLESS

Ne contaminera pas l'acier inoxydable, c'est garanti

Que vous travailliez l'acier inoxydable, l'aluminium ou n'importe quel autre alliage, le disque à feuillets ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> remplacera les meules à rectifier et les disques à sabler en plus de fournir des économies exceptionnelles, une productivité plus élevée et une finition de surfaces plus constante.




## FINITION CONSTANTE SANS DÉCOLORATION



**TYPE 27S**  **SPIN-ON**  

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	40	06-F 454	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	60	06-F 456	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	80	06-F 458	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	120	06-F 462	13,300	10	40
5"	5/8"-11	40	06-F 504	12,200	10	40
5"	5/8"-11	60	06-F 506	12,200	10	40
5"	5/8"-11	80	06-F 508	12,200	10	40
5"	5/8"-11	120	06-F 512	12,200	10	40
6"	5/8"-11	40	06-F 604	10,200	10	40
6"	5/8"-11	60	06-F 606	10,200	10	40
6"	5/8"-11	80	06-F 608	10,200	10	40
6"	5/8"-11	120	06-F 612	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

**TYPE 27**   

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	40	15-Q 454	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	60	15-Q 456	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	80	15-Q 458	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	120	15-Q 462	13,300	10	40
5"	7/8"	40	15-Q 504	12,200	10	40
5"	7/8"	60	15-Q 506	12,200	10	40
5"	7/8"	80	15-Q 508	12,200	10	40
5"	7/8"	120	15-Q 512	12,200	10	40
7"	7/8"	40	15-Q 704	8,600	10	40
7"	7/8"	60	15-Q 706	8,600	10	40
7"	7/8"	80	15-Q 708	8,600	10	40
7"	7/8"	120	15-Q 712	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

- ▷ *Sécuritaire pour l'environnement*
- ▷ *Rendement supérieur sur tous les métaux sensibles à la chaleur*
- ▷ *Ne s'encrassera pas et ne glacera pas; surpassera n'importe quel autre disque sur l'aluminium*
- ▷ *Les coupes les plus froides sur l'acier inoxydable*
- ▷ *Les coupes les plus rapides sur l'aluminium*
- ▷ *Grain d'oxyde d'aluminium haute performance*





### Truc technique !

**VITESSE** Vitesse optimale de 4,000 à 6,000 RPM afin d'optimiser la vie et la performance du produit.

**PRESSION** Augmenter la pression appliquée pour maximiser le taux d'enlèvement; diminuer la pression pour améliorer le fini de surface.

**ANGLE DE TRAVAIL** Pour une meilleure performance, toujours utiliser à un angle de 4° à 10°. Ne jamais utiliser à plat.

## DISQUES DE FINITION ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> « 2 EN 1 »

Finition en une étape

Le disque à feuillets ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> « 2 en 1 » enlèvera les soudures TIG et finira la surface en une seule étape, réduisant substantiellement vos coûts de finition. Changer d'un disque à sabler à un disque non-tissé pour la rectification de soudures et la finition de surfaces est maintenant chose du passé.

Durable

Conçu pour rectifier les soudures TIG, arrondir les coins, rectifier et enlever les imperfections de surface, l'oxydation, la décoloration, etc. Un disque ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> « 2 en 1 » fera le même travail que 20 disques traditionnels tout en procurant une finition lisse et constante.

▷ Permet aux utilisateurs d'atteindre une finition de grade alimentaire

TYPE 27S		SPIN-ON				
Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	15-I 453	13,300	4,000 à 6,000	10	40
5"	5/8"-11	15-I 503	12,200	4,000 à 6,000	10	40



## ENDURO-FLEX<sup>MC</sup> « 2 EN 1 » TURBO

Le disque de finition le plus polyvalent et le plus rapide sur le marché

Avec l'Enduro-Flex<sup>MC</sup> « 2 en 1 » TURBO, vous tirerez profit d'une plus grande rapidité d'enlèvement et obtiendrez le fini que vous voulez en moins d'étapes. Conçu pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium, le disque Enduro-Flex<sup>MC</sup> « 2 en 1 » TURBO vous offre un nombre de possibilités sans égal. Ce disque à feuillets est offert en format 4-1/2" et 5". Intégrant la technologie Cyclone<sup>MC</sup> de WALTER et la haute technologie BLENDEx<sup>MC</sup>, le disque produit une finition bien lisse, et sa durée de vie est tout simplement inégalée.

Feuillets de sablage

- ▷ Enduit spécial générant moins de chaleur
- ▷ Ne s'encrasse pas
- ▷ Taux d'enlèvement élevé



Feuillets BLENDEx

- ▷ Une combinaison offrant d'excellentes performances sur l'aluminium
- ▷ Matériau non-tissé, ne tachera pas et ne contaminera pas la pièce à travailler
- ▷ Résistants à la déchirure pour une plus longue durée de vie



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

TYPE 27S		SPIN-ON				
Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	15-I 451	13,300	4,000 à 6,000	10	40
5"	5/8"-11	15-I 501	12,200	4,000 à 6,000	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.



ENDURO-FLEX  
TURBO

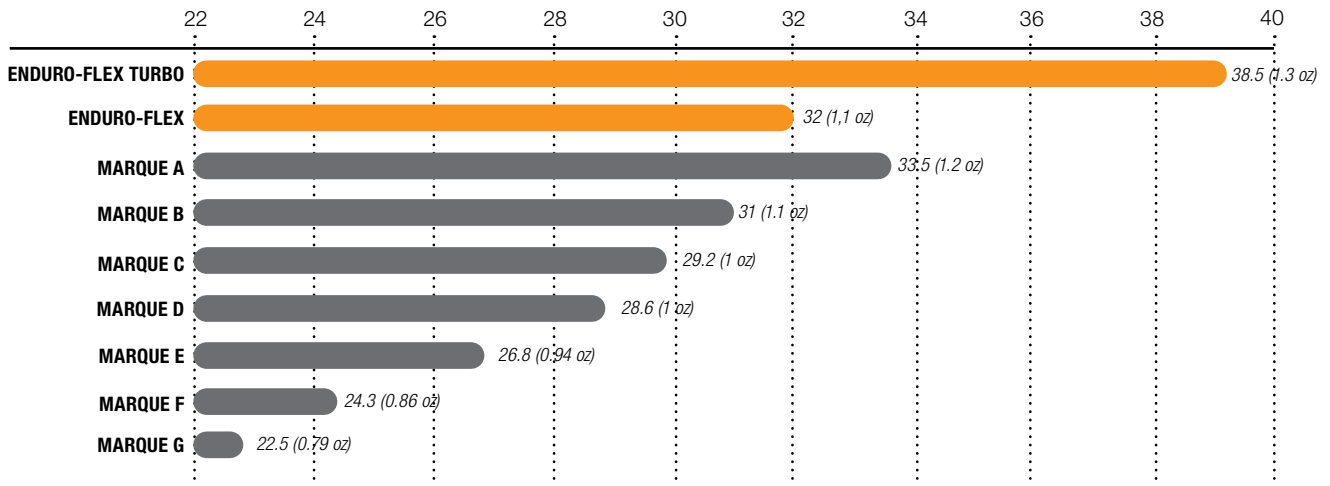
TAUX  
D'ENLÈVEMENT  
LE PLUS ÉLEVÉ  
DE L'INDUSTRIE

## ENDURO-FLEX TURBO

Tests comparatifs entre disques à feuillets de 5 po.

Tests effectués avec la meuleuse PRO 5

Quantité de grammes enlevés dans l'acier - gr. (oz.)/min.





- ▷ Technologie Cyclone<sup>MC</sup>
- ▷ Configuration de feuillets de conception inédite pour une coupe ultra rapide
- ▷ Le refroidissement Turbofan<sup>MC</sup> garde la pièce à travailler plus froide
- ▷ Économies garanties !

**AUGMENTEZ VOTRE TAUX D'ENLÈVEMENT D'AU MOINS 30% EN COMBINANT ENDURO-FLEX TURBO ET LA MEULEUSE PRO 5 OU BIG 6 !**  
Voir page 145 et 146.



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)







## ENDURO-FLEX TURBO<sup>MC</sup>

Le disque à feuillets le plus rapide sur le marché





WALTER a poussé son Enduro-Flex Turbo<sup>MC</sup> à fond ! Ce disque offre l'enlèvement le plus rapide des soudures, des rebords et autres applications. ENDURO-FLEX Turbo<sup>MC</sup> permet un enlèvement extrêmement rapide grâce à un mélange unique de grains à auto-affûtage de grande densité. Sa technologie Cyclone intégrée et sa configuration de feuillets de conception inédite lui permet d'offrir un taux d'enlèvement d'un grain 36 avec le fini d'un grain 60.

### TAUX D'ENLÈVEMENT LE PLUS ÉLEVÉ DE L'INDUSTRIE

**TYPE 27S**  **SPIN-ON**   





Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	5/8"-11	06-A 452	36/60	13,300	10	40
<b>4 1/2"</b>	<b>5/8"-11</b> moyen de métal	<b>06-A 457</b>	<b>36/60</b>	<b>13,300</b>	<b>10</b>	<b>40</b>
4 1/2"	5/8"-11	06-A 458	80	13,300	10	40
5"	5/8"-11	06-A 502	36/60	12,200	10	40
5"	5/8"-11	06-A 508	80	12,200	10	40
6"	5/8"-11	06-A 602	36/60	10,200	10	40
<b>7"</b>	<b>5/8"-11</b> moyen de métal	<b>06-A 707</b>	<b>36/60</b>	<b>8,600</b>	<b>10</b>	<b>40</b>

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

**TYPE 27**    

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	7/8"	06-A 462	36/60	13,300	10	40
5"	7/8"	06-A 512	36/60	12,200	10	40
7"	7/8"	06-A 712	36/60	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

**TYPE 29**    

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
<b>N</b> 4 1/2"	7/8"	06-A 482	36/60	13,300	10	40
<b>N</b> 4 1/2"	<b>5/8"-11</b> moyen de métal	06-A 487	36/60	13,300	10	40
<b>N</b> 5"	7/8"	06-A 532	36/60	12,200	10	40
<b>N</b> 5"	<b>5/8"-11</b> moyen de métal	06-A 537	36/60	12,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.






# ALLSTEEL<sup>MC</sup>

## DISQUES À FEUILLETS ALLSTEEL<sup>MC</sup>






Les abrasifs ALLSTEEL<sup>MC</sup>, offrant un taux d'enlèvement élevé lorsque combinés à une meuleuse angulaire, intègrent un mélange unique de grains de zirconium qui s'autoaffûtent avec moins de pression. Il s'agit d'une solution économique pour les opérateurs à la recherche de disques à feuillets de qualité industrielle supérieure pour un éventail d'applications.

- ▷ Mélange spécial de grains abrasifs de zirconium qui s'autoaffûtent avec moins de pression
- ▷ Taux d'enlèvement élevé sur l'acier
- ▷ Soutien à tailler pour prolonger la vie du disque
- ▷ Le choix économique pour la rectification de coins coupants et de soudures en angle ainsi que pour l'ébarbage intensif



**TYPE 27S**     

N° de comm.	Dia.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
06-W 454	4-1/2"	5/8"-11	40	13,300	10	40
06-W 456	4-1/2"	5/8"-11	60	13,300	10	40
06-W 458	4-1/2"	5/8"-11	80	13,300	10	40
06-W 462	4-1/2"	5/8"-11	120	13,300	10	40
06-W 504	5"	5/8"-11	40	12,200	10	40
06-W 506	5"	5/8"-11	60	12,200	10	40
06-W 508	5"	5/8"-11	80	12,200	10	40
06-W 512	5"	5/8"-11	120	12,200	10	40

**TYPE 27**     

N° de comm.	Dia.	Arbre	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
15-W 454	4-1/2"	7/8"	40	13,300	10	40
15-W 456	4-1/2"	7/8"	60	13,300	10	40
15-W 458	4-1/2"	7/8"	80	13,300	10	40
15-W 462	4-1/2"	7/8"	120	13,300	10	40
15-W 504	5"	7/8"	40	12,200	10	40
15-W 506	5"	7/8"	60	12,200	10	40
15-W 508	5"	7/8"	80	12,200	10	40
15-W 512	5"	7/8"	120	12,200	10	40
15-W 604	6"	7/8"	40	10,200	10	40
15-W 606	6"	7/8"	60	10,200	10	40
15-W 608	6"	7/8"	80	10,200	10	40
15-W 612	6"	7/8"	120	10,200	10	40
15-W 704	7"	7/8"	40	8,600	10	40
15-W 706	7"	7/8"	60	8,600	10	40
15-W 708	7"	7/8"	80	8,600	10	40
15-W 712	7"	7/8"	120	8,600	10	40



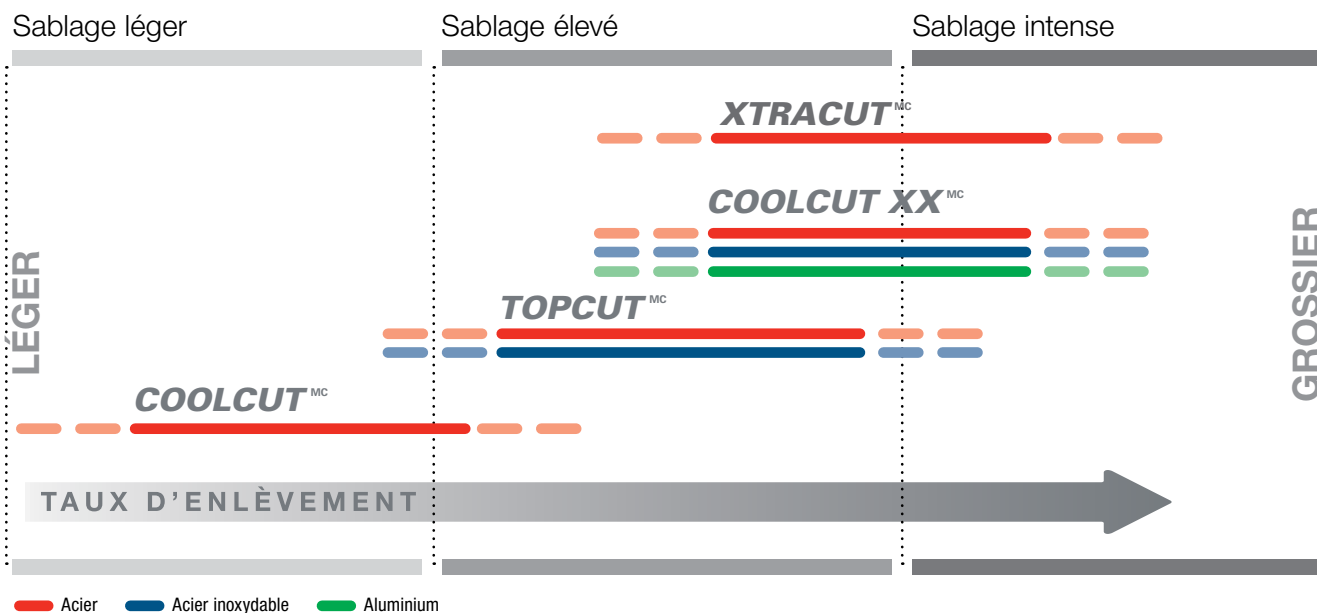




  
**WALTER**

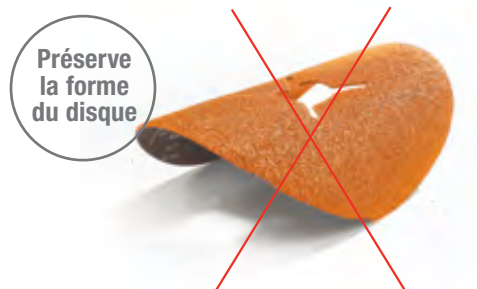
# PRODUITS DE SABLAGE EN UN COUP D'ŒIL

## RECOMMANDÉ PAR TYPE D'UTILISATION



### Un emballage unique

- Meilleure préservation des disques à sable grâce à son contrôle de l'humidité
- Emballés sous film plastique en paquet de 25 pour que les disques conservent parfaitement leur forme
- Garantit la meilleure durée de vie, le taux d'enlèvement le plus agressif et la meilleure performance globale



### Emballage exclusif !

### COOLCUT XX<sup>MC</sup> Paquet de 50

### Un emballage bien pensé

Les disques COOLCUT XX<sup>MC</sup> sont aussi offerts dans un élégant emballage à humidité contrôlée de 50 disques, conçu pour que les disques à sabler demeurent en parfaite condition jusqu'à ce qu'ils soient utilisés et puissent fournir leur meilleure performance.

# DISQUES DE FIBRES

## XTRACUT<sup>MC</sup>

Disque à sabler le plus efficace sur l'acier

Le nouveau XTRACUT<sup>MC</sup> offre les meilleures performances dans l'acier, vous permet d'améliorer votre productivité avec un grain de céramique auto-affûtant et un agent de refroidissement qui garantit que votre métal ne surchauffera pas. Maintenant avec l'attachement Quick-Change pour encore plus d'efficacité.



Dia.	Arbre	Grain	Équivalent du grain	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	Extra grossier	36+	15-A 453	25	250
4 1/2"	7/8"	Grossier	60+	15-A 456	25	250
4 1/2"	7/8"	Moyen	80+	15-A 458	25	250
5"	7/8"	Extra grossier	36+	15-A 503	25	250
5"	7/8"	Grossier	60+	15-A 506	25	250
5"	7/8"	Moyen	80+	15-A 508	25	250
6"	7/8"	Extra grossier	36+	15-A 603	25	250
6"	7/8"	Grossier	60+	15-A 606	25	250
6"	7/8"	Moyen	80+	15-A 608	25	250
7"	7/8"	Extra grossier	36+	15-A 703	25	250
7"	7/8"	Grossier	60+	15-A 706	25	250
7"	7/8"	Moyen	80+	15-A 708	25	250



- ▷ Disque à sabler le plus rapide sur l'acier
- ▷ Son grain de céramique optimisé s'auto-affûte pour offrir un taux d'enlèvement extrêmement élevé sur l'acier
- ▷ Économies garanties sur l'acier
- ▷ Durée de vie extrêmement longue
- ▷ Les agents de refroidissement assurent une coupe froide pour empêcher les brûlures et la déformation

## XTRACUT<sup>MC</sup> QUICK-CHANGE

Pour un changement de disques plus rapide

Nos disques de sablage XTRACUT<sup>MC</sup> sont maintenant offerts en format Quick-Change pour un montage et un changement de disques plus rapide. À utiliser avec le nouveau tampon de soutien de caoutchouc pour de meilleurs résultats.

Le nouveau format Quick-Change vous permet de gagner du temps et d'économiser de l'argent lors de vos remplacements de disques !

**SPIN-ON**



Dia.	Arbre	Grain	Équivalent du grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	Extra grossier	36+	15-A 473	13,000	25	250
4 1/2"	5/8"-11	Grossier	60+	15-A 476	13,000	25	250
4 1/2"	5/8"-11	Moyen	80+	15-A 478	13,000	25	250
5"	5/8"-11	Extra grossier	36+	15-A 523	12,200	25	250
5"	5/8"-11	Grossier	60+	15-A 526	12,200	25	250
5"	5/8"-11	Moyen	80+	15-A 528	12,200	25	250
6"	5/8"-11	Extra grossier	36+	15-A 623	10,200	25	250
7"	5/8"-11	Extra grossier	36+	15-A 723	8,600	25	250
7"	5/8"-11	Grossier	60+	15-A 726	8,600	25	250
7"	5/8"-11	Moyen	80+	15-A 728	8,600	25	250



- ▷ Taux d'enlèvement ultra élevé
- ▷ Longue durabilité
- ▷ Productivité élevée
- ▷ Attachement Quick-Change
- ▷ Formule non ferreuse (ne contamine pas l'acier inoxydable)



- ▷ 6 fois plus d'enlèvement qu'un disque à sabler standard
- ▷ Coupe 2 fois plus rapidement qu'un disque à sabler standard
- ▷ Enlève plus de matériel en moins de temps, même en comparaison avec les meules à rectifier
- ▷ Procure un fini de surface identique, disque après disque
- ▷ Les agents de refroidissement assurent des coupes à chaleur réduite afin de prévenir la surchauffe et la déformation

### Truc technique !

Utilisez le soutien Turbo pour une performance maximale



### YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)



## COOLCUT XX<sup>MC</sup>

Les disques à sabler les plus agressifs et les plus durables

Les disques à sabler COOLCUT XX<sup>MC</sup> sont dotés de notre technologie Cyclone<sup>MC</sup>, un mélange exclusif de grains abrasifs qui leur procure un taux d'enlèvement très agressif ainsi que la plus longue durée de vie de l'industrie. Ces disques vous permettent d'enlever plus de matériel plus rapidement tout en étant plus durables que les disques à sabler traditionnels à base d'oxyde d'aluminium ou de zirconium ; ils sont donc parfaits pour être utilisés dans un contexte de production.



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	24	15-X 452	25	250
4 1/2"	7/8"	36	15-X 453	25	250
4 1/2"	7/8"	50	15-X 455	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15-X 456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15-X 458	25	250
4 1/2"	7/8"	100	15-X 460	25	250
4 1/2"	7/8"	120	15-X 462	25	250
5"	7/8"	24	15-X 502	25	250
5"	7/8"	36	15-X 503	25	250
5"	7/8"	50	15-X 505	25	250
5"	7/8"	60	15-X 506	25	250
5"	7/8"	80	15-X 508	25	250
5"	7/8"	100	15-X 510	25	250
5"	7/8"	120	15-X 512	25	250
6"	7/8"	24	15-X 602	25	250
6"	7/8"	36	15-X 603	25	250
6"	7/8"	50	15-X 605	25	250
6"	7/8"	60	15-X 606	25	250
6"	7/8"	80	15-X 608	25	250
6"	7/8"	100	15-X 610	25	250
6"	7/8"	120	15-X 612	25	250
7"	7/8"	24	15-X 702	25	250
7"	7/8"	36	15-X 703	25	250
7"	7/8"	50	15-X 705	25	250
7"	7/8"	60	15-X 706	25	250
7"	7/8"	80	15-X 708	25	250
7"	7/8"	100	15-X 710	25	250
7"	7/8"	120	15-X 712	25	250

## COOLCUT XX<sup>MC</sup> Paquet de 50



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	36	15-X 453B	50	400
4 1/2"	7/8"	50	15-X 455B	50	400
4 1/2"	7/8"	60	15-X 456B	50	400
4 1/2"	7/8"	80	15-X 458B	50	400
5"	7/8"	36	15-X 503B	50	400
5"	7/8"	50	15-X 505B	50	400
5"	7/8"	60	15-X 506B	50	400
5"	7/8"	80	15-X 508B	50	400

# COOLCUT XX<sup>MC</sup> QUICK-CHANGE

Avec SPIN-ON<sup>MC</sup>

Nos disques de sablage COOLCUT XX<sup>MC</sup> sont offerts en format Quick-Change<sup>MC</sup> pour un montage et un changement de disques plus rapide. À utiliser avec le nouveau tampon de soutien en caoutchouc pour de meilleurs résultats.



**SPIN-ON**



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	36	15-X 473	13,300	25	250
4 1/2"	5/8"-11	50	15-X 475	13,300	25	250
4 1/2"	5/8"-11	60	15-X 476	13,300	25	250
4 1/2"	5/8"-11	80	15-X 478	13,300	25	250
4 1/2"	5/8"-11	120	15-X 482	13,300	25	250
5"	5/8"-11	36	15-X 523	12,200	25	250
5"	5/8"-11	50	15-X 525	12,200	25	250
5"	5/8"-11	60	15-X 526	12,200	25	250
5"	5/8"-11	80	15-X 528	12,200	25	250
5"	5/8"-11	120	15-X 532	12,200	25	250
7"	5/8"-11	36	15-X 723	8,600	25	250
7"	5/8"-11	60	15-X 726	8,600	25	250
7"	5/8"-11	80	15-X 728	8,600	25	250
7"	5/8"-11	120	15-X 732	8,600	25	250

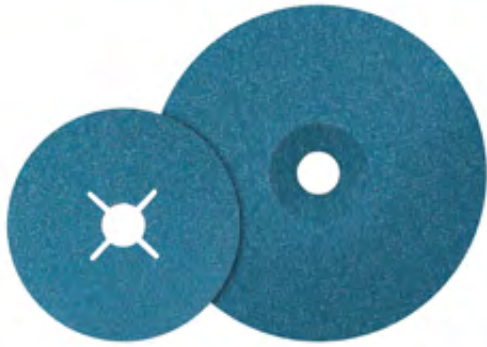
*Le format Quick-Change<sup>MC</sup> vous permet de gagner du temps et d'économiser de l'argent lors de vos remplacements de disques !*

## Truc technique !

Utilisez avec les tampons de soutien en caoutchouc pour arbre 5/8"-11

MONTAGE **PLUS FACILE**  
ET **PLUS RAPIDE**





## TOPCUT<sup>MC</sup>

Disques haut de gamme pour applications de finition

Les disques à sabler TOPCUT<sup>MC</sup> sont dorénavant 50 % plus rapides ; leur durée de vie prolongée vous aidera à maximiser l'efficacité de votre processus de sablage. Composés de grains abrasifs avec une plus grande longévité, les disques TOPCUT<sup>MC</sup> conviennent très bien aux applications de finition sur l'acier inoxydable et peuvent vous aider à maximiser le taux d'enlèvement par application. Un sablage plus froid garantit également que votre métal ne surchauffera pas ; son état sera donc mieux préservé, de façon à produire un superbe produit fini.



- ▷ *Disque à sabler avec zirconium de très haute performance*
- ▷ *Plus haut taux d'enlèvement de l'industrie pour un disque avec zirconium*
- ▷ *Plus haute rapidité d'enlèvement avec coupe froide pour réduire la production de chaleur et préserver le métal*
- ▷ *Haute résistance au sablage sur métaux sensibles à la chaleur*

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	24	15-P 452	25	250
4 1/2"	7/8"	36	15-P 453	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15-P 456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15-P 458	25	250
5"	7/8"	24	15-P 502	25	250
5"	7/8"	36	15-P 503	25	250
5"	7/8"	60	15-P 506	25	250
5"	7/8"	80	15-P 508	25	250
7"	7/8"	24	15-P 702	25	250
7"	7/8"	36	15-P 703	25	250
7"	7/8"	60	15-P 706	25	250
7"	7/8"	80	15-P 708	25	250



## COOLCUT<sup>MC</sup>

Pour les travaux courants de sablage

COOLCUT<sup>MC</sup> est une solution économique pour rectifier les soudures et faire la finition de surfaces de métal.



- ▷ *Mélange de grains d'oxyde d'aluminium de première qualité*
- ▷ *Taux élevé d'enlèvement de la matière, coupe froide*
- ▷ *Le choix le plus économique pour les applications de finition sur l'acier*
- ▷ *La plus grande sélection de grains de tous les disques à sabler WALTER*

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	24	15-C 452	25	250
4 1/2"	7/8"	36	15-C 453	25	250
4 1/2"	7/8"	40	15-C 454	25	250
4 1/2"	7/8"	50	15-C 455	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15-C 456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15-C 458	25	250
4 1/2"	7/8"	100	15-C 460	25	250
4 1/2"	7/8"	120	15-C 462	25	250
5"	7/8"	24	15-C 502	25	250
5"	7/8"	36	15-C 503	25	250
5"	7/8"	40	15-C 504	25	250
5"	7/8"	50	15-C 505	25	250
5"	7/8"	60	15-C 506	25	250
5"	7/8"	80	15-C 508	25	250
5"	7/8"	100	15-C 510	25	250
5"	7/8"	120	15-C 512	25	250
7"	7/8"	24	15-C 702	25	250
7"	7/8"	36	15-C 703	25	250
7"	7/8"	40	15-C 704	25	250
7"	7/8"	50	15-C 705	25	250
7"	7/8"	60	15-C 706	25	250
7"	7/8"	80	15-C 708	25	250
7"	7/8"	100	15-C 710	25	250
7"	7/8"	120	15-C 712	25	250

### Truc technique !

Utilisez les disques Coolcut sur un soutien orange WALTER afin d'arriver à un fini de surface le plus régulier possible.

# ERGOFLEX<sup>MC</sup>

Lorsque la sécurité et l'ergonomie de l'opérateur sont au sommet des priorités

ErgoFlex<sup>MC</sup> est un disque abrasif qui combine notre populaire mélange exclusif de grains munis de la Technologie Cyclone<sup>MC</sup> avec une conception de disque de Type 29 pour fournir une solution professionnelle qui maximise la sécurité au travail et l'ergonomie sans sacrifier la productivité. Ces roues permettent un angle de travail plus confortable que les meules à centre incurvés (Type 27) tout en minimisant la quantité de bruit et de poussière créée lors des opérations de meulage. Le mélange agressif de grains abrasifs de grosseur 36 élimine également rapidement le matériau, vous permettant de trouver un équilibre parfait entre le confort, la sécurité et la productivité.

- ▷ **Mélange exclusif de grains munis de la Technologie Cyclone<sup>MC</sup> qui permet un enlèvement rapide qui améliore la productivité**
- ▷ **Conçu pour un meulage extrêmement confortable sur les surfaces planes et/ou courbées**
- ▷ **Réduction de 95% de la poussière générée comparativement aux meules conventionnelles**
- ▷ **Réduction de 50% du niveau de bruit engendré par les meules conventionnelles**
- ▷ **Moins de risque de creuser dans le matériel comparativement aux meules conventionnelles**

## TYPE 29



Fe-S-Cl  
<0.1%



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	36	15-T 453	13,300	25	200
4 1/2"	7/8"	60	15-T 456	13,300	25	200
4 1/2"	7/8"	80	15-T 458	13,300	25	200
5"	7/8"	36	15-T 503	12,200	25	200
5"	7/8"	60	15-T 506	12,200	25	200
5"	7/8"	80	15-T 508	12,200	25	200
6"	7/8"	36	15-T 603	10,200	25	100
6"	7/8"	60	15-T 606	10,200	25	100
6"	7/8"	80	15-T 608	10,200	25	100
7"	7/8"	36	15-T 703	8,600	25	100
7"	7/8"	60	15-T 706	8,600	25	100
7"	7/8"	80	15-T 708	8,600	25	100

Toujours utiliser avec la bride 30-B 030.



### Truc technique !

Utilisez la bague de soutien arrière 30-B 030 pour de meilleurs résultats (Une bague de soutien arrière est fournie dans chaque boîte de 25)



30-B 030

30-B 031

#### Accessoires

Ens. de brides	N° de comm.	30-B 030
Ergoflange 1/4" (6 mm)		
Paquet de 5	N° de comm.	30-B 031



- ▷ *En plastique de première qualité, résistant aux chocs pour une FLEXIBILITÉ maximale*



- ▷ *Tampon noir dur, pour la rectification et un taux d'enlèvement élevé*
- ▷ *Une excellente caractéristique de dispersion de la chaleur pour une plus longue durée de vie*
- ▷ *Recommandé pour les grains 50 et plus grossiers*



- ▷ *Tampon souple ultra-flexible blanc pour les finitions nécessitant une plus grande surface de contact*
- ▷ *Excellente dispersion de la chaleur pour une durée de vie accrue*
- ▷ *Recommandé pour les grains 60 ou plus fins*
- ▷ *Nouvel écrou - plus facile à serrer à la main*

## TAMPONS DE SOUTIEN



Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4"	M10 × 1.25	15-D 030	15,000	1	10
4"	5/8"-24	15-D 035	15,000	1	10
4 1/2"	5/8"-11	15-D 044	13,300	1	10
5"	5/8"-11	15-D 054	12,200	1	10
6"	5/8"-11	15-D 064	10,200	1	10
7"	5/8"-11	15-D 027	8,600	1	10

### TAMPONS DE SOUTIEN TURBO (Noir et blanc)

Ce tampon de soutien spécial en forme de soucoupe comporte des nervures à l'endos qui assurent un mouvement d'air continu entre le tampon et le disque. Il garantit ainsi une coupe froide et prolonge la durée de vie du disque. Le choix idéal pour XTRACUT et COOLCUT XX.



Dia.	Arbre	Couleur	N° de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	Noir	15-M 044	13,300	1	10
4 1/2"	5/8"-11	Blanc	15-M 045	13,300	1	10
5"	5/8"-11	Noir	15-M 054	12,200	1	10
5"	5/8"-11	Blanc	15-M 055	12,200	1	10
6"	5/8"-11	Noir	15-M 064	10,200	1	10
6"	5/8"-11	Blanc	15-M 065	10,200	1	10
7"	5/8"-11	Noir	15-M 007	8,600	1	10
7"	5/8"-11	Blanc	15-M 008	8,600	1	10



# TAMPONS DE SOUTIEN

## TAMPONS DE SOUTIEN EN CAOUTCHOUC HAUTE PERFORMANCE

Tampons de soutien haute performance faits de caoutchouc pouvant supporter une pression élevée tout en offrant une flexibilité supérieure. Ce tampon de soutien peut être utilisé avec les disques à sabler à trou de 7/8" ainsi qu'avec les disques à sabler Quick-Change (COOLCUT XX et XTRACUT).



Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std.
4 1/2"	5/8"-11	15-D 144	13,300	1	10
5"	5/8"-11	15-D 154	12,200	1	10
6"	5/8"-11	15-D 164	10,200	1	10
7"	5/8"-11	15-D 127	8,600	1	10



- ▷ Flexibilité optimale
- ▷ Résiste à la pression élevée

### Accessoires

#### Écrous de serrage pour tampons de soutien en caoutchouc

Pour tampons de 4 1/2" et 5"  
N° de comm. 15-D 024

Pour tampons de 7"  
N° de comm. 15-H 025

Clef à molette pour tampons de soutien en caoutchouc  
N° de comm. 48-Z 149

## TAMPONS DE SOUTIEN TURBO QUICK-CHANGE (Noir et blanc)

Ce tampon de soutien spécial en forme de soucoupe comporte des nervures à l'endos qui assurent un mouvement d'air continu entre le tampon et le disque. Il garantit ainsi une coupe froide et prolonge la durée de vie du disque. Le choix idéal pour les disques COOLCUT XX<sup>MC</sup> Quick-Change et XTRACUT<sup>MC</sup> Quick-Change, grâce à son arbre 5/8"-11.



Dia.	Arbre	Couleur	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	Noir	15-M 144	13,300	1	10
4 1/2"	5/8"-11	Blanc	15-M 145	13,300	1	10
5"	5/8"-11	Noir	15-M 154	12,200	1	10
5"	5/8"-11	Blanc	15-M 155	12,200	1	10
7"	5/8"-11	Noir	15-M 157	8,600	1	10
7"	5/8"-11	Blanc	15-M 158	8,600	1	10



# ROUES À FEUILLETS



### GRAIN - ÉQUIVALENCE FEPA

Moyen	150
Fin	180
Extra fin	220
Extra fin, flexible	220
Fin, polissage	360

### Accessoires

#### Douille de réduction

1" de large, de 1 1/4" à 1", 3/4", 5/8", 1/2".

N° de comm.: 12-E 010



#### Arbre pour roues de finition

Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1" d'épaisseur

N° de comm.: 07-C 003



### Accessoires

#### Rondelles en acier

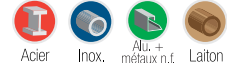
Pour meuleuses avec arbre 1" à 5/8"

N° de comm.: 15-G 962



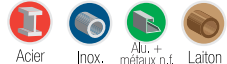
## ROUES DE FINITION TWO-IN-ONE<sup>MC</sup>

Combinent deux étapes de finition en une seule. Elles enlèvent la matière pratiquement aussi vite qu'une roue à feuillets abrasifs tout en laissant un fini satiné uniforme.



Dia.	Largeur	Tige	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	1"	1/4"	Fin	15-E 124	12,000	8,400	1	10
2"	1"	1/4"	Extra fin	15-E 126	12,000	8,400	1	10
3"	1 3/4"	1/4"	Moyen	15-E 162	8,000	5,600	1	10
3"	1 3/4"	1/4"	Fin	15-E 164	8,000	5,600	1	10
3"	1 3/4"	1/4"	Extra fin	15-E 166	8,000	5,600	1	10
3"	1 3/4"	1/4"	Extra fin, flex.	15-E 167	8,000	5,600	1	10
3"	1 3/4"	1/4" *	Polissage	15-E 168	8,000	5,600	1	10

\* Uniquement matériau non-tissé BLENDEX.



Dia.	Largeur	Tige Filage	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
3"	1 1/2"	1/4"-20	Moyen	15-E 652	8,000	5,600	1	10
3"	1 1/2"	1/4"-20	Fin	15-E 654	8,000	5,600	1	10
3"	1 1/2"	1/4"-20	Extra fin	15-E 656	8,000	5,600	1	10
3"	1 1/2"	1/4"-20 *	Polissage	15-E 658	8,000	5,600	1	10

\* Uniquement matériau non-tissé BLENDEX.



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
6"	1"	1 1/4"	Fin	15-E 295	3,600	2,500	1	10
6"	1"	1 1/4"	Extra fin	15-E 296	3,600	2,500	1	10

## ROUE À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT<sup>MC</sup>

Excellente pour la rectification des soudures et les travaux courants de finition. Toutes les roues sont munies d'une paire de rondelles s'adaptant aux meuleuses à arbre droit ou aux meuleuses d'établi.



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6 1/2"	1"	1"	60	15-G 206	5,200	1	10
6 1/2"	1"	1"	80	15-G 208	5,200	1	10
6 1/2"	1"	1"	120	15-G 212	5,200	1	10
6 1/2"	2"	1"	60	15-G 306	5,200	1	10
6 1/2"	2"	1"	80	15-G 308	5,200	1	10
6 1/2"	2"	1"	120	15-G 312	5,200	1	10

# ROUES À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT<sup>MC</sup>

Un fini supérieur d'une qualité industrielle supérieure

Cette roue à feuillets abrasifs est fabriquée d'une toile abrasive de qualité industrielle supérieure et comporte un nombre optimal de feuillets qui sont solidement ancrés et répartis de façon équilibrée autour du moyeu pour produire un fini supérieur. Elle convient particulièrement aux travaux courants de rectification, de façonnage et d'ébarbage. Elle donne rapidement un fini satiné à grainage uniforme de qualité constante.

## ARBRE 1/4"

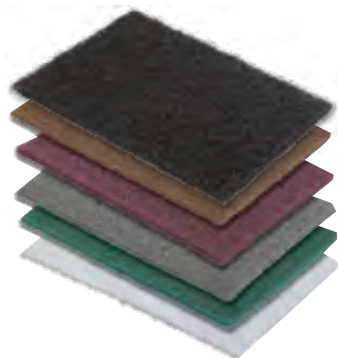


Dia.	Largeur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std *	Caisse std
1"	3/8"	40	15-F 054	30,000	15,000	10	100
1"	3/8"	60	15-F 056	30,000	15,000	10	100
1"	3/8"	80	15-F 058	30,000	15,000	10	100
1"	3/8"	120	15-F 062	30,000	15,000	10	100
1"	1"	40	15-F 154	30,000	15,000	10	100
1"	1"	60	15-F 156	30,000	15,000	10	100
1"	1"	80	15-F 158	30,000	15,000	10	100
1"	1"	120	15-F 162	30,000	15,000	10	100
1 1/2"	3/8"	40	15-F 004	25,000	13,000	10	100
1 1/2"	3/8"	60	15-F 006	25,000	13,000	10	100
1 1/2"	3/8"	80	15-F 008	25,000	13,000	10	100
1 1/2"	3/8"	120	15-F 012	25,000	13,000	10	100
1 1/2"	1"	40	15-F 104	25,000	13,000	10	100
1 1/2"	1"	60	15-F 106	25,000	13,000	10	100
1 1/2"	1"	80	15-F 108	25,000	13,000	10	100
1 1/2"	1"	120	15-F 112	25,000	13,000	10	100
1 1/2"	1"	240	15-F 124	25,000	13,000	10	100
2 1/2"	1 1/2"	40	15-F 504	20,000	11,000	10	100
2 1/2"	1 1/2"	60	15-F 506	20,000	11,000	10	100
2 1/2"	1 1/2"	80	15-F 508	20,000	11,000	10	100
2 1/2"	1 1/2"	120	15-F 512	20,000	11,000	10	100
2 1/2"	1 1/2"	240	15-F 524	20,000	11,000	10	100
2"	3/8"	40	15-F 204	25,000	13,000	10	100
2"	3/8"	60	15-F 206	25,000	13,000	10	100
2"	3/8"	80	15-F 208	25,000	13,000	10	100
2"	3/8"	120	15-F 212	25,000	13,000	10	100
2"	1"	40	15-F 304	25,000	13,000	10	100
2"	1"	60	15-F 306	25,000	13,000	10	100
2"	1"	80	15-F 308	25,000	13,000	10	100
2"	1"	120	15-F 312	25,000	13,000	10	100
2"	1"	240	15-F 324	25,000	13,000	10	100
3"	1"	40	15-F 704	20,000	11,000	10	100
3"	1"	60	15-F 706	20,000	11,000	10	100
3"	1"	80	15-F 708	20,000	11,000	10	100
3"	1"	120	15-F 712	20,000	11,000	10	100
3"	1 1/2"	40	15-F 804	20,000	11,000	10	100
3"	1 1/2"	60	15-F 806	20,000	11,000	10	100
3"	1 1/2"	80	15-F 808	20,000	11,000	10	100
3"	1 1/2"	120	15-F 812	20,000	11,000	10	100
3"	1 1/2"	240	15-F 824	20,000	11,000	10	100
3"	2"	40	15-F 904	20,000	11,000	10	100
3"	2"	60	15-F 906	20,000	11,000	10	100
3"	2"	80	15-F 908	20,000	11,000	10	100
3"	2"	120	15-F 912	20,000	11,000	10	100

\* Peut être vendu à l'unité



# ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN



## Feuilles BLENDEX:

- ▷ Feuilles lavables et réutilisables
- ▷ Remplacent la laine d'acier tout en éliminant la rouille, les échardes et les risques de contamination sur la pièce à usiner



## Rouleaux:

- ▷ Facile à tailler en bandes de la longueur désirée
- ▷ Pour travaux manuels ou à la machine
- ▷ Excellent pour enlever rouille et corrosion

## ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN BLENDEX<sup>MC</sup>

Rouleau et feuillet flexible, pour des travaux de sablage, d'ébarbage, de nettoyage de surfaces et de finition. Ils s'adaptent facilement aux surfaces complexes, ce qui les rend indispensables pour les applications de réparation ou d'entretien.

### FEUILLES BLENDEX

Fe-S-Cl <0.1%

Inox.

Alu. + métaux n.f.

Laiton

Formats	N° de comm.	Couleur	Type	Pqt Std
6" x 9"	07-A 100	Marron	Rectification	60
6" x 9"	07-A 200	Gris	Finition/Polissage	60
6" x 9"	07-A 300	Beige	Travaux durs	60
6" x 9"	07-A 400	Vert	Usage général	60
6" x 9"	07-A 500	Blanc	Nettoyage	60
6" x 9"	07-A 600	Noir	Finition/Préparation de surface	60

### Accessoire

#### Soutien de feuilles

Muni d'une poignée pratique et de petits crochets moulés pour retenir solidement les feuilles

3" x 6"

N° de comm.: 07-A 001



### ROULEAUX

Fe-S-Cl <0.1%

Inox.

Alu. + métaux n.f.

Laiton

Largeur	Longueur	N° de comm.	Couleur	Type	Pqt Std	Caisse std
4"	30'	07-B 104	Marron	Rectification	1	10
4"	30'	07-B 204	Gris	Finition/Polissage	1	10
4"	30'	07-B 304	Beige	Travaux durs	1	10
4"	30'	07-B 404	Vert	Usage général	1	10
4"	30'	07-B 504	Blanc	Nettoyage	1	10



### Truc technique !

Utilisez un tampon blanc (07-A 500) ou un rouleau (07-B 504) avec SURFOX PRE-WELD pour nettoyer une surface contaminée.

**SURFOX Pre-Weld**  
N° de comm. :54-A 083

# ROULEAUX D'ATELIER ET FEUILLES COOLCUT<sup>MC</sup>

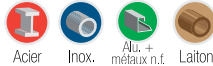
Les abrasifs de toile COOLCUT<sup>MC</sup> sont faits de grains d'oxyde d'aluminium à action rapide soudés par un liant résineux à un support de toile de coton de grande qualité, ce qui assure une coupe efficace sans surchauffe et une résistance maximale à l'usure. Pour les travaux courants de sablage, les travaux légers d'enlèvement de la matière et d'ébarbage, le nettoyage et la finition des surfaces.

## ROULEAUX D'ATELIER

Fe-S-CI  
<0.1%

Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1"	50 verges	60	14-C 106	1	10
1"	50 verges	80	14-C 108	1	10
1"	50 verges	100	14-C 110	1	10
1"	50 verges	120	14-C 112	1	10
1"	50 verges	180	14-C 118	1	10
1"	50 verges	240	14-C 124	1	10
1"	50 verges	320	14-C 132	1	10
1 ½"	50 verges	60	14-C 206	1	10
1 ½"	50 verges	80	14-C 208	1	10
1 ½"	50 verges	100	14-C 210	1	10
1 ½"	50 verges	120	14-C 212	1	10
1 ½"	50 verges	180	14-C 218	1	10
1 ½"	50 verges	240	14-C 224	1	10
1 ½"	50 verges	320	14-C 232	1	10
2"	50 verges	60	14-C 306	1	10
2"	50 verges	80	14-C 308	1	10
2"	50 verges	100	14-C 310	1	10
2"	50 verges	120	14-C 312	1	10
2"	50 verges	180	14-C 318	1	10
2"	50 verges	240	14-C 324	1	10
2"	50 verges	320	14-C 332	1	10

## FEUILLES

Fe-S-CI  
<0.1%

Dimensions	Grain	No de comm.	Pqt std	Caisse std
9" x 11"	40	14-A 904	25	250
9" x 11"	40	14-A 904A	5	250
9" x 11"	60	14-A 906	25	250
9" x 11"	60	14-A 906A	5	250
9" x 11"	80	14-A 908	25	250
9" x 11"	80	14-A 908A	5	250
9" x 11"	100	14-A 910	25	250
9" x 11"	100	14-A 910A	5	250
9" x 11"	120	14-A 912	25	250
9" x 11"	120	14-A 912A	5	250
9" x 11"	180	14-A 918	25	250
9" x 11"	180	14-A 918A	5	250
9" x 11"	240	14-A 924	25	250
9" x 11"	240	14-A 924A	25	250
9" x 11"	320	14-A 932	25	250
9" x 11"	320	14-A 932A	5	250
9" x 11"	Assortiment*	14-A 990A	5	250

\* 2 x 14-A 932, 2 x 14-A 918, 1 x 14-A 906



- ▷ Endos de type « J » de première qualité pour une longue durée de vie et une meilleure flexibilité
- ▷ Idéal pour une utilisation dans les ateliers d'entretien, ateliers d'usinage, usines de fabrication et plus
- ▷ Compatible avec tous les métaux



- ▷ Endos tissé ultra robuste mais facile à tailler aux dimensions désirées
- ▷ Longue durée de vie, coupes froides

# SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE

**Le système de finition linéaire Line-Mate** est le système le plus polyvalent vous permettant d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Le système comprend une gamme complète d'abrasifs innovateurs qui vous permettront d'obtenir tous les types de finitions linéaires, tout en réduisant vos coûts de finition. Que vous travailliez l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre ou tout autre alliage, vous pourrez obtenir une finition linéaire rapidement et sans effort.



*Fini obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.*



TAMBOURS	Produit	Application	Catégorie de produits	Type de finis	Pré-fini	Fini grossier	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
				Ra	(>60 $\mu$ in)	(60-50 $\mu$ in)	(40-25 $\mu$ in)	(16-12 $\mu$ in)	(8-4 $\mu$ in)	(4-1 $\mu$ in)
				Taille du grain						
	FX Tambours @2000 RPM	Nettoyage	07-L	Grossier						
	COOLCUT Tambours à feuillets @2000 RPM	Sablage	07-J	40						
				60						
				80						
				120						
	BLENDEX Tambours @2000 RPM	Fini linéaire	07-M	Grossier						
				Moyen						
				Fin						
				Super fin						
				Ultra fin						
	Tambours 2-en-1 TURBO @2000 RPM	Sablage	07-K	60						
	Tambours 2-en-1 @2000 RPM	Fini linéaire	07-K	80						
Tambours de polissage et pâtes à polir @2000 RPM	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500							
		07-T + pâte	Ultimate Shine 2000-2500							

COURROIES	Courroies de tambours en toile @2000 RPM	Pour enlever les égratignures profondes (Enlèvement de matière)	07-F	40	<th> <th> <th> <th> <th> </th></th></th></th></th>	<th> <th> <th> <th> </th></th></th></th>	<th> <th> <th> </th></th></th>	<th> <th> </th></th>	<th> </th>	
				60						
				80						
				120						
	Courroies de tambours @2000 RPM	Grainage et fini miroir	07-H	Grossier						
				Moyen						
				Fin						
				Super fin						
	Courroies de polissage en feutre, courroies Instant Polish et pâtes à polir	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500						
			07-T + pâte	Ultimate Shine 2000-2500						

# SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE LINE-MATE

Le choix professionnel pour la finition linéaire

Que ce soit pour meuler, sabler, nettoyer ou polir une surface métallique, ce système offre la gamme la plus complète de produits qui sauront reproduire toutes les finitions linéaires désirées pour vos applications. Pour entreprendre le processus de finition le plus rapide et le plus réussi que vous puissiez accomplir, vous n'avez qu'à enfilez l'un des adaptateurs sur la ponceuse, et voilà !



Ponceuse à tambours  
Line-Mate III  
haute efficacité

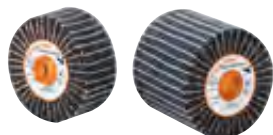
Tambour pneumatique  
et courroies

Rouleau  
d'entraînement et  
courroies T-lock<sup>MC</sup> :  
pour les tuyauteries,  
les tubes  
et les rampes

Tambours



- ▷ Pour créer un grainage et enlever le métal léger, et agit comme la première étape du processus de finition
- ▷ Finition constante et uniforme
- ▷ Ne s'encrasse pas et ne glace pas



- ▷ Combine deux étapes de finition en une; la toile enduite d'abrasifs coupe agressivement pendant que les feuillets BLENDLEX produisent un fini satiné ligné



- ▷ Obtenez le taux d'enlèvement d'une courroie abrasive, alors que les feuillets BLENDLEX intercalés produisent un fini n° 3

## TAMBOURS À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT<sup>MC</sup>



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/4"	2"	5/8"-11	40	07-J 424	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	60	07-J 426	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	80	07-J 428	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	120	07-J 432	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	40	07-J 444	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	60	07-J 446	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	80	07-J 448	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	120	07-J 452	3,800	1	10

## TAMBOURS TWO-IN-ONE<sup>MC</sup>



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/4"	2"	5/8"-11	80	07-K 322	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	80	07-K 342	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	80	07-K 422	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	80	07-K 442	3,800	1	10

## TAMBOURS TURBO TWO-IN-ONE<sup>MC</sup>



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	60	07-K 421	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	60	07-K 441	3,800	1	10

## TAMBOURS BLENDX<sup>MC</sup>



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/4"	2"	5/8"-11	Grossier	07-M 322	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	Moyen	07-M 323	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	Fin	07-M 324	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	Grossier	07-M 342	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	Moyen	07-M 343	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	Fin	07-M 344	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	Grossier	07-M 422	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	Moyen	07-M 423	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	Fin	07-M 424	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	Super fin	07-M 425	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Grossier	07-M 442 *	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Moyen	07-M 443 *	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Fin	07-M 444	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Super fin	07-M 445	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Ultra fin	07-M 446 **	3,800	1	10

\* 07-M 442 et 07-M 443 : Grâce à la technologie du parfait fini brossé exclusive à WALTER, le fini est mis en valeur en effaçant toute réflexion possible du tambour sur les grandes surfaces dès le début du travail.

\*\* Les tambours Ultra-Fins HG sont idéals pour faire briller encore plus les finis, enlever les taches sur le métal et lustrer les surfaces de métal.



▷ Utile pour polir, brunir, finir, ébavurer et nettoyer l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre et autres alliages pour redonner de la brillance à tous ces métaux



▷ Le tambour à haute densité (HD) est pour travailler les coins extérieurs sans dé-stratifier et pour la finition de la tuyauterie carrée

## TAMBOURS BLENDX<sup>MC</sup> HD



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	Grossier	07-M 411	3,800	1	10

## RUBAN INOX

Excellent pour un fini parfait des coins

Longueur	Largeur	Épais.	N° de comm.	Pqt Std
16'	1 5/8"	.005"	07-T 100	1

▷ Ruban d'acier inoxydable mince avec bande adhésive

▷ Pour usage sur surfaces froides uniquement



## TAMBOURS DE POLISSAGE



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 3/4"	2"	5/8"-11	coton multi-plis	07-T 425	3,800	1,700 à 2,200	1	10
4 3/4"	2"	5/8"-11	coton plié	07-T 427	3,800	1,700 à 2,200	1	10

Utiliser avec pâte à polir.



Plus dur, multi-plis



Plus doux, plié

▷ Convient particulièrement pour accentuer et lustrer les finis existants, en enlevant les taches sur le métal et en redonnant une nouvelle brillance aux surfaces usinées

▷ Utiliser avec des pâtes à polir pour un fini miroir

▷ Pour les applications les plus courantes comme le rehaussement d'un fini #4, le polissage à un fini conforme aux normes alimentaires, la réparation d'égratignures mineures, etc.

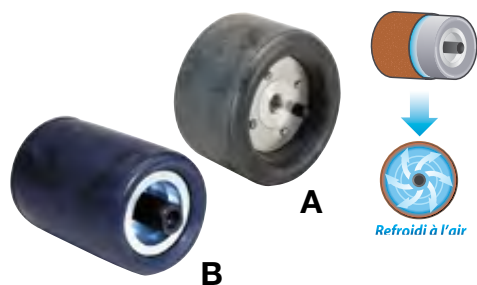


## COURROIES HIGH POLISH<sup>MC</sup>



Largeur	Longueur	Dia.	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Blanc	07-T 530	1	10
3 1/2"	15 1/2"	5"	Jaune	07-T 534	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Jaune	07-T 534	1	10





## TAMBOURS PNEUMATIQUES

### Accessoires

Photo	Larg.	Dia.	Arbre	RPM max.	N° de comm.
A	3 1/2"	5"	5/8"-11	3,800	07-F 037*
B	5 3/8"	3 1/2"	5/8"-11	3,800	07-F 051

\*DOIT utiliser une extension pour le tambour pneumatique A 08-B 009

### Ensembles de rechange de gaines en caoutchouc

3 1/2" x 5" (pour tambour A)	07-F 093
5 3/8" x 3 1/2" (pour tambour B)	07-F 095
Gonfleur de tambour	07-F 014
Piston de valve pour tambour	07-F 013

Ajoutez un coussin d'air entre vos abrasifs pour :

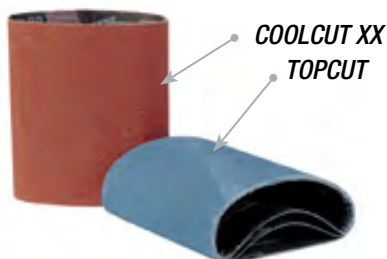
- ▷ Éliminer toutes traces d'abrasifs
- ▷ Augmenter la durée de vie du papier à sabler en réduisant l'excès de chaleur
- ▷ Permettre plus de flexibilité – convient aux surfaces concaves et convexes

- ▷ Élimine le besoin d'avoir accès à une conduite d'air

- ▷ Améliore la productivité avec 3 inserts pour permettre un changement facile de la courroie du tambour

- ▷ Plus longue durée de vie grâce à son matériau en caoutchouc de qualité supérieure

- ▷ Avec arbre à visser en métal – 5/8"-11\*



- ▷ Pour créer ou restaurer les finis linéaires, aplanir les petites soudures, arrondir les coins, faire disparaître les rayures profondes, etc.
- ▷ Courroie avec joint abouté qui assure une durabilité prolongée et un taux d'enlèvement supérieur de la matière



- ▷ **Grossier** : Pour faire de gros travaux de nettoyage, enlever la rouille et rayures mineures
- ▷ **Moyen** : Pour conditionner les surfaces et faire disparaître les imperfections superficielles
- ▷ **Fin** : Pour obtenir divers finis raffinés
- ▷ **Super fin** : Dernière étape avant la finition miroir ou pour produire des motifs décoratifs

## TAMBOUR D'EXPANSION

### Accessoire

Largeur	Dia.	Arbre	RPM max.	N° de comm.
5 3/8"	3 1/2"	5/8"-11	3,800	07-F 061

## COURROIES DE TAMBOUR EN TOILE TOPCUT<sup>MC</sup> ET COOLCUT XX<sup>MC</sup>

Largeur	Longueur	Dia.	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
3 1/2"	15 1/2"	5"	40 TOPCUT	07-F 364	5	100
3 1/2"	15 1/2"	5"	60 COOLCUT XX	07-F 366	5	100
3 1/2"	15 1/2"	5"	80 COOLCUT XX	07-F 368	5	100
3 1/2"	15 1/2"	5"	120 COOLCUT XX	07-F 371	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	40 TOPCUT	07-F 504	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	60 COOLCUT XX	07-F 506	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	80 COOLCUT XX	07-F 508	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	120 COOLCUT XX	07-F 511	5	100

## COURROIES DE TAMBOUR BLENDIX<sup>MC</sup>

Largeur	Longueur	Dia.	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
3 1/2"	15 1/2"	5"	Grossier	07-H 362	1	10
3 1/2"	15 1/2"	5"	Moyen	07-H 363	1	10
3 1/2"	15 1/2"	5"	Fin	07-H 364	1	10
3 1/2"	15 1/2"	5"	Super fin	07-H 365	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Grossier	07-H 502	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Moyen	07-H 503	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Fin	07-H 504	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Super fin	07-H 505	1	10



- ▷ Obtenez un fini miroir # 8 en une étape
- ▷ La pâte à polir est incorporée dans le feutre
- ▷ Emballé dans un sac refermable qui préserve la pâte de séchage et de contaminants



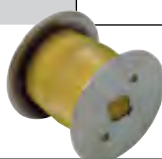
- ▷ Idéal pour nettoyer ou finir les tuyauteries, tubulures et rampes
- ▷ Pour donner un nouveau reflet aux tuyaux ternis
- ▷ La boucle de fermeture en « T » permet un travail facile et rapide pour la finition de pièces en boucle fermée



#### Accessoire

##### Rouleau d'entraînement

3 1/4" x 2 3/4" x 5/8"-11  
N° de comm.: 07-F 002



- ▷ Permet d'utiliser les courroies de fermeture en « T » avec le Line-Mate III pour la finition des tuyaux, tubes et rampes d'escalier



## COURROIES INSTANT POLISH<sup>MC</sup>

Solution en une étape pour obtenir un fini miroir #8



Largeur	Longueur	Dia.	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
3 1/2"	15 1/2"	5"	07-T 336	1	10
5 5/8"	11 5/8"	3 1/2"	07-T 536	1	10

## COURROIES BLENDEx<sup>MC</sup> FERMETURE EN « T »



Largeur	Longueur	Grain	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1 3/16"	24"	Grossier	Beige	07-H 242	3	48
1 3/16"	24"	Moyen	Marron	07-H 243	3	48
1 3/16"	24"	Fin	Bleu	07-H 244	3	48
1 3/16"	24"	Super fin	Gris	07-H 245	3	48

## COURROIE DE POLISSAGE FERMETURE EN « T »



Largeur	Longueur	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1 3/16"	24"	Blanc	07-T 225	3	48

Utiliser avec pâte à polir.



## TROUSSE DE FINITION POUR TUBULAIRES

N° de comm. 07-H 992

#### Comprend :

- 1 rouleau d'entraînement (07-F 002)
- 4 courroies BLENDEx :
  - 1 grossier (07-H 242),
  - 1 moyen (07-H 243),
  - 1 fin (07-H 244),
  - 1 super fin (07-H 245).

## TAMBOURS FX<sup>MC</sup> FLEX

L'outil idéal pour nettoyer les soudures et obtenir la finition désirée

Nettoyez votre surface tout en obtenant une finition ! Tirez profit du tambour FX<sup>MC</sup> FLEX et nettoyez facilement les soudures TIG et MIG, tout en obtenant un fini #4 parfaitement uniforme sur vos surfaces métalliques. C'est le produit idéal lorsque vous avez besoin de faire plus qu'un nettoyage de surface ; il est aussi excellent pour nettoyer les surfaces inégales comme les plaques antidérapantes.



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	Flex grossier	07-L 422	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Flex grossier	07-L 442	3,800	1	10

### TAMBOURS FX<sup>MC</sup>



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	Grossier	07-L 420	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Grossier	07-L 440	3,800	1	10

### TAMBOURS FX<sup>MC</sup> RÉVERSIBLES



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	4"	5/8"-11	Grossier	07-L 441	3,800	1	10

### LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	Fil	Type de fil	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	.01"	Acier	13-M 454	4,000	1	10

### LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	Fil	Type de fil	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	.01"	S/S 304	13-M 464	4,000	1	10

## TROUSSE LINE-MATE III<sup>MC</sup>

Le choix professionnel pour la finition linéaire

Le Line-Mate<sup>MC</sup> est un outil polyvalent qui vous permet d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Son moteur puissant vous aidera à exécuter les travaux les plus durs avec aisance. La puissance du moteur demeurera constante, même sous pression, afin de fournir un fini uniforme et constant. Découvrez la gamme de produits la plus complète pour combler vos besoins en matière de finition linéaire.

#### Comprend :

- 1 LINE-MATE III<sup>MC</sup> avec équipement standard plus 1 coffret avec ses accessoires :
- 1 tambour d'expansion (N° 07-F 061)
- 6 courroies de tambour en toile (2 de chaque grain : 60, N° 07-F 506, 80, N° 07-F 508 et 120, N° 07-F 511)
- 2 courroies de tambour BLENDEX (Grossier, N° 07-H 502, Moyen, N° 07-H 503)
- 1 tambour Two-in-One (4 1/4" x 4", N° 07-K 342)
- 1 tambour BLENDEX (4 1/4" x 4" Moyen, N° 07-M 343)

Modèle	N° de comm.	RPM	Filets	Moteur	Amp	Poids
6268 KIT	30-A 269	1,000 - 3,800	5/8"-11	120V A.C. seulement	12.4 A	16 lb



- ▷ *Matériau flexible non tissé : nettoie n'importe quels types de surfaces inégales*
- ▷ *Nettoie les soudures TIG et MIG et laisse un fini #4*
- ▷ *Excellent pour l'acier inoxydable*



- ▷ *Matériau non tissé plus flexible : nettoie n'importe quel type de surfaces inégales*
- ▷ *Nettoie les soudures TIG et MIG et laisse un fini #4*
- ▷ *Excellent pour l'acier inoxydable*



- ▷ *Réversible pour une usure uniforme sur les surfaces inégales*



- ▷ *Idéal pour atteindre une fini prêt à peindre*
- ▷ *Nettoie de larges surfaces rapidement*
- ▷ *Donne un fini linéaire lisse*
- ▷ *Idéal pour le nettoyage des surfaces non uniformes*

- ▷ *Suit la direction du grain*
- ▷ *Permet le nettoyage rapide de soudures décolorées et oxydées*



## FINITION DES TUYAUX, TUBES ET RAMPES D'ESCALIER

**RAIL-MATE<sup>MC</sup>**

Enlève les joints de soudure et permet la finition rapide des tuyaux, tubes et rampes d'escalier

Le RAIL-MATE<sup>MC</sup> vous permet d'utiliser nos produits abrasifs de qualité supérieure en un nouveau format, une courroie conçue pour la finition de tuyaux, tubes et rampes d'escalier. Ce puissant outil de finition est doté de vitesses variables pour que vous puissiez entreprendre n'importe quel type de travail, de la rectification de soudures et de l'enlèvement de matières denses, jusqu'au polissage et à la finition de surfaces. Obtenez facilement un fini linéaire sur la circonférence de tuyaux, tubes et rampes grâce à RAIL-MATE<sup>MC</sup>.

Voir page 155 pour plus de détails.



**CONÇU POUR  
TOUTE APPLICATION  
DE L'ENLÈVEMENT  
À LA FINITION**

**Avantages**

- ▷ Permet de passer rapidement d'un abrasif à l'autre
- ▷ Outil robuste et durable pour répondre aux besoins de vos applications
- ▷ Conçu pour répondre aux normes de sécurité, pour une utilisation en toute sécurité

**Caractéristiques**

- ▷ Le contrôle de vitesse Dialspeed vous permet d'ajuster la vitesse de 1,600 à 3,200 RPM pour toute application, de l'enlèvement à la finition
- ▷ Moteur puissant de 1,200 W équipé du contrôle de vitesse électronique Dynamax pour maintenir la vitesse sous pression
- ▷ La technologie Soft Start pour un démarrage progressif

**Truc technique !**

Respecter les vitesses recommandées pour chaque courroie de l'enlèvement à la finition

**Fini (Rugosité moyenne) obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.**



Produit	Application	Catégorie de produit	Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
			Ra	(>60 μin)	(60-50 μin)	(40-25 μin)	(16-12 μin)	(8-4 μin)	(4-1 μin)
Tambours COOLCUT XX	Rectification	14-X	Taille de grain						
			40	■					
			60		■				
			80			■			
Courroies BLENDX	Préparation de surface	07-D	Grossier			■			
			Moyen				■		
			Fin					■	
Courroies de polissage	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500						■
		07-T + pâte	Ultimate Shine 2000-2500						■

## COURROIES COOLCUT XX

Pour l'enlèvement de matières denses

Ces courroies abrasives enduites sont dotées de la technologie Cyclone<sup>MC</sup>, avec un mélange de grains abrasifs en céramique de qualité supérieure qui offre un taux d'enlèvement extrêmement agressif et une longue durée de vie utile. Cela signifie que vous pourrez nettoyer un cordon de soudure et exécuter la finition de surface plus rapidement, ce qui réduira votre temps de cycle, et éliminera donc du temps de travail et des coûts de production.

### COURROIES COOLCUT XX RAIL-MATE



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 1/2"	30"	40	14-X 154	3,200	2,900	5	100
1 1/2"	30"	60	14-X 156	3,200	2,900	5	100
1 1/2"	30"	80	14-X 158	3,200	2,900	5	100
1 1/2"	30"	120	14-X 162	3,200	2,900	5	100

## COURROIES BLENDIX

Pour le conditionnement de surface

Nos courroies non tissées BLENDIX donnent un fini de surface uniforme grâce à son enlèvement consistant. Ces courroies permettent l'enlèvement de rayures, de corrosion et d'oxydation sur les tubes cylindriques en acier inoxydable ou aluminium.

### COURROIES DE CONDITIONNEMENT BLENDIX



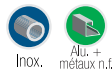
Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 1/2"	30"	Grossier	07-D 152	3,200	2,500	5	100
1 1/2"	30"	Moyen	07-D 153	3,200	2,500	5	100
1 1/2"	30"	Fin	07-D 154	3,200	2,500	5	100

## COURROIES DE POLISSAGE

Pour obtenir un fini miroir

Cette courroie de polissage est composée du matériel High Polish<sup>MC</sup> qui permet d'obtenir un fini miroir #8 avec l'utilisation des pâtes de polissage.

### COURROIES DE POLISSAGE RAIL-MATE



Largeur	Longueur	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 1/2"	30"	Jaune	07-T 220	3,200	1,600	5	20

## PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish

NSF catégorie A7, enregistrement #152698 (Instant Polish)

NSF catégorie A7, enregistrement #154489 (Ultimate Shine)



Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07-T 901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07-T 905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07-T 907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine <sup>MC</sup>	07-T 909	1300 g	2000-2500	1	5



### Avantages

- ▷ Réduit le taux élevé d'enlèvement
- ▷ La longue vie permet le remplacement minimal de la courroie
- ▷ Enlèvement et fini de surface consistant

### Caractéristiques

- ▷ Grains exclusifs de la Technologie Cyclone<sup>MC</sup>
- ▷ Toile flexible permet de s'adapter à la surface
- ▷ Matériel sans risque de contamination pour l'acier inoxydable (sans FE-S-CI)



### Avantages

- ▷ Conçu pour durer longtemps
- ▷ Efficace pour restaurer un fini sur les tubes ternis
- ▷ Adéquat sur tous les métaux communs et alliages

### Caractéristiques

- ▷ Une matrice non-tissée assure une performance consistante de longue durée
- ▷ Mélange de grains abrasifs exclusifs pour une performance maximale



### Caractéristiques

- ▷ Courroie de polissage de longue durée
- ▷ Extrêmement flexible pour un fini de surface sans pareil



## COURROIES ABRASIVES AVEC REVÊTEMENTS

WALTER offre un assortiment complet de courroies abrasives tout-usage pour aplanir les petites soudures, nettoyer les surfaces, rectifier, ébavurer ou pour la finition de formes complexes. Leur endos extrêmement résistant en polyester de type « Y » comporte un joint abouté et une colle spéciale qui assure une durée de vie plus longue même dans des conditions extrêmes.

- ▷ *Faites à partir de grains de première qualité pour un enlèvement de matière rapide sur tous les métaux*
- ▷ *Faites pour des applications de sablage et de découpe sur des formes qui exigent flexibilité et résistance à l'effilochage*



TOPCUT+

INOX+

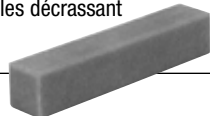
- ▷ *Faites à partir de grains de première qualité pour un sablage et une finition rapide dans l'acier inoxydable*
- ▷ *Donnent un fini lisse et brillant*

### Accessoire

#### Bâtonnet de nettoyage en caoutchouc

Prolonge la durée de vie des courroies en les décrassant

N° de comm.: 14-E 001



## COURROIES ABRASIVES NON-TISSÉES

Assortiment de courroies abrasives non-tissées composées de nylon renforcé et de grains abrasifs spéciaux pour réaliser une finition constante et uniforme. Elle épouse les surfaces irrégulières donc cause moins de marques et de décolorations sur la pièce.



- ▷ *N'encrassera pas ni ne brûlera les surfaces*
- ▷ *Spécialement formulée pour résister aux charges et à l'accumulation de chaleur*
- ▷ *Très flexible et appropriée pour la finition des rebords*
- ▷ *La qualité des joints emboutés élimine la cassure*

### COURROIES TOPCUT+



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1/2"	18"	36	14-D 033	25	200
1/2"	18"	60	14-D 036	25	200
1/2"	18"	80	14-D 038	25	200
1/2"	24"	36	14-D 053	25	200
1/2"	24"	60	14-D 056	25	200
1/2"	24"	80	14-D 058	25	200
3/4"	18"	36	14-D 103	25	200
3/4"	18"	60	14-D 106	25	200
3/4"	18"	80	14-D 108	25	200
3/4"	24"	36	14-D 123	25	200
3/4"	24"	60	14-D 126	25	200
3/4"	24"	80	14-D 128	25	200

### COURROIES INOX+



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1/2"	18"	36	14-B 033	25	200
1/2"	18"	60	14-B 036	25	200
1/2"	18"	80	14-B 038	25	200
1/2"	18"	120	14-B 042	25	200
1/2"	24"	36	14-B 053	25	200
1/2"	24"	60	14-B 056	25	200
1/2"	24"	80	14-B 058	25	200
1/2"	24"	120	14-B 062	25	200
3/4"	18"	36	14-B 103	25	200
3/4"	18"	60	14-B 106	25	200
3/4"	18"	80	14-B 108	25	200
3/4"	18"	120	14-B 112	25	200
3/4"	24"	36	14-B 123	25	200
3/4"	24"	60	14-B 126	25	200
3/4"	24"	80	14-B 128	25	200
3/4"	24"	120	14-B 132	25	200

### COURROIES BLENDX+ MC



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1/2"	18"	Grossier	07-D 032	10	50
1/2"	18"	Moyen	07-D 033	10	50
1/2"	18"	Très fin	07-D 034	10	50
1/2"	24"	Grossier	07-D 052	10	50
1/2"	24"	Moyen	07-D 053	10	50
1/2"	24"	Très fin	07-D 054	10	50
3/4"	18"	Grossier	07-D 102	10	50
3/4"	18"	Moyen	07-D 103	10	50
3/4"	18"	Très fin	07-D 104	10	50
3/4"	24"	Grossier	07-D 122	10	50
3/4"	24"	Moyen	07-D 123	10	50
3/4"	24"	Très fin	07-D 124	10	50

# FINITION CIRCULAIRE

## SYSTÈME QUICK-STEP<sup>MC</sup>

### Pour tous vos besoins en matière de finition de surface

Qu'il s'agisse de nettoyer les soudures, de nettoyer les surfaces, de raffiner, d'améliorer des finis existants ou d'obtenir un fini miroir sur l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium ou tout autre métal ferreux ou non-ferreux, WALTER fournit les outils nécessaires pour pratiquer l'art du travail des métaux !



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

**Fini obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.**



Produit	Application	Catégorie de produit	Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
			Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)
			Taille du grain						
Quick-Step FX@5000 RPM	Nettoyage	07-X	Grossier						
Quick-Step Flex@7000 RPM	Rectification	07-Q	40						
			60						
			80						
			120						
Quick-Step XX@5000 RPM	Rectification et préparation de surface	15-V	120						
			180						
			240						
Quick-Step Blendex@5000 RPM	Préparation de surface	07-R	X-tra gros						
			Grossier						
			Moyen						
			Fin						
			Super fin						
Quick-Step Felt et Quick-Step High Polish avec pâtes à polir@2000 RPM	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500						
		07-T + pâte	Ultimate Shine 2000-2500						



Visionnez nos vidéos en ligne pour réussir des finis impeccables sur :

[www.youtube.com/thewalternetwork](http://www.youtube.com/thewalternetwork)

## QUICK-STEP<sup>MC</sup> SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES

QUICK-STEP, le nom synonyme d'efficacité! Réduisez le nombre de produits requis pour atteindre la finition parfaite. De l'industrie sanitaire à l'industrie pharmaceutique, d'un fini semi-réfléchissant à un fini miroir, QUICK-STEP vous aidera à obtenir efficacement le fini que vous recherchez.



Ponceuse/polisseuse  
haute efficacité QUICK-STEP  
Voir page 153 pour plus de détails

Changez rapidement de disque  
entre les étapes de finition



Alignez tout simplement le  
pivot de centrage au centre du  
tampon de soutien et montez le  
disque QUICK-STEP



Arbre fileté intégré qui  
permet d'installer le  
tampon directement sur  
l'arbre de la meuleuse

Le pivot de centrage  
assure un centrage  
parfait du disque pour  
empêcher la vibration



Le système de crochets et  
boucles résiste au couple élevé  
et retient le disque solidement  
en place

## QUICK-STEP<sup>MC</sup> TAMPONS DE SOUTIEN

Ce tampon de soutien est la base du système QUICK-STEP. Il est conçu d'un nylon extra-résistant qui garantit force et flexibilité même sous des températures élevées. Il permet de changer les disques en quelques secondes.

### TAMPON DE SOUTIEN QUICK-STEP MG

Pour une adhérence maximale à haute vitesse, utilisez ce tampon de soutien avec le disque de conditionnement de surfaces BLENDX.

Tam. dia.	Disque dia.	Filets	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	4 1/2"	5/8"-11	07-Q 149	1	10
5"	5"	5/8"-11	07-Q 154	1	10
6"	6"	5/8"-11	07-Q 164	1	10
7"	7"	5/8"-11	07-Q 174	1	10

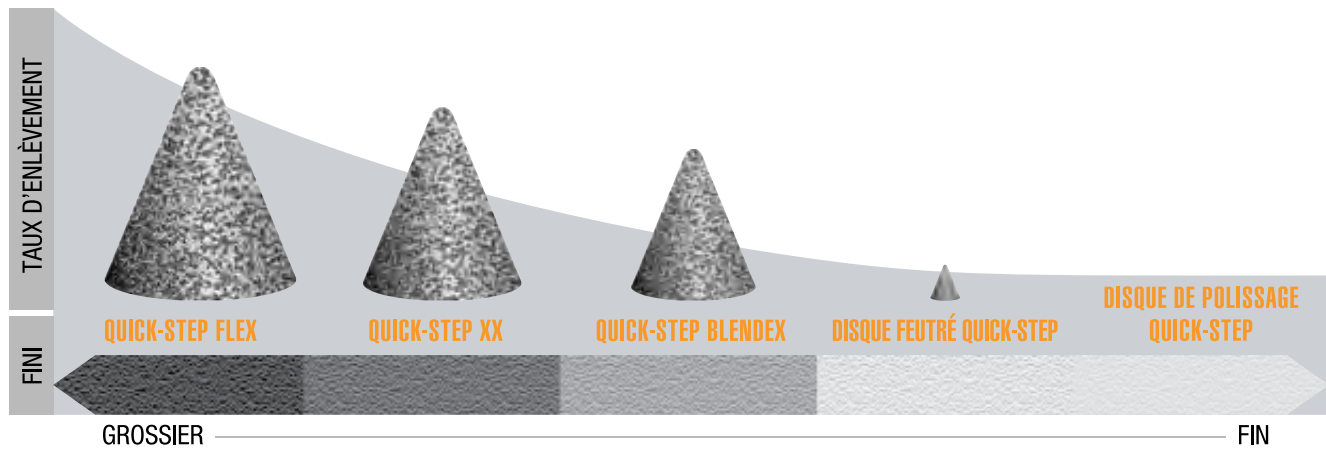
### TAMPONS DE SOUTIEN QUICK-STEP<sup>MC</sup>

Tam. dia.	Disque dia.	Filets	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4"	4 1/2"	5/8"-11	07-Q 044	* 1	10
4 1/2"	4 1/2"	5/8"-11	07-Q 049	1	10
5"	5"	5/8"-11	07-Q 054	1	10
6"	6"	5/8"-11	07-Q 064	1	10
7"	7"	5/8"-11	07-Q 074	1	10

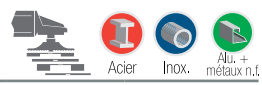
\* Le disque à feuillets QUICK-STEP et le disque de nettoyage FX peuvent être utilisés avec un tampon de soutien d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre du disque pour accroître la flexibilité, atteindre les coins et utiliser le disque au maximum.



# QUICK-STEP<sup>MC</sup> SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES



## QUICK-STEP<sup>MC</sup> FX DISQUES DE NETTOYAGE DE SURFACES QUICK-STEP FX



Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-X 845	6,000	2,000 à 3,000	5	40
6"	07-X 860	6,000	2,000 à 3,000	5	40



- ▶ En nylon ultra-robuste, il est excellent pour enlever peinture épaisse, garnitures de joints, composés d'étanchéité, rouille et écaillage des métaux
- ▶ Nettoie sans rayer et endommager la surface

## QUICK-STEP<sup>MC</sup> FLEX



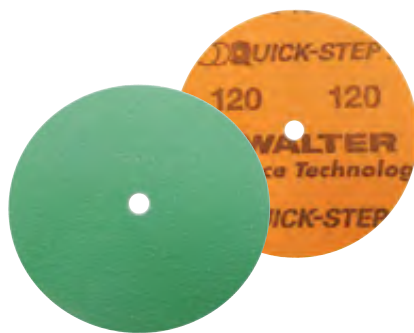
Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	40	07-Q 454	11,000	8,000	10	40
4 1/2"	60	07-Q 456	11,000	8,000	10	40
4 1/2"	80	07-Q 458	11,000	8,000	10	40
4 1/2"	120	07-Q 462	11,000	8,000	10	40
5"	40	07-Q 504	10,000	7,300	10	40
5"	60	07-Q 506	10,000	7,300	10	40
5"	80	07-Q 508	10,000	7,300	10	40
5"	120	07-Q 512	10,000	7,300	10	40
6"	40	07-Q 604	8,600	6,500	10	40
6"	60	07-Q 606	8,600	6,500	10	40
6"	80	07-Q 608	8,600	6,500	10	40
6"	120	07-Q 612	8,600	6,500	10	40



- ▶ Pour aplanir les soudures légères, ébarber, éliminer les arêtes et arrondir les coins
- ▶ Disques agressifs, coupe à froid et fini uniforme de qualité constante
- ▶ Les disques sont fixés sur un endos flexible, facilitant ainsi le travail des surfaces incurvées

### Truc technique !

Utilisez un tampon de soutien d'un diamètre un peu plus petit que le diamètre du disque pour obtenir encore plus de flexibilité !



- ▷ Taux d'enlèvement ultra élevé – Deux fois plus rapide que les disques à sabler velcro ou ASP (adhésifs sensibles à la pression)
- ▷ Grains à auto affûtage – Permet un haut taux d'enlèvement constant sur toute la durée de vie
- ▷ Agent refroidissant – Assure une action de coupe froide pour prévenir la surchauffe et la distorsion
- ▷ Un support de toile très résistant – Par opposition aux disques de papier, il ne se déchire pas lorsque l'outil s'accroche sur un coin
- ▷ Durée de vie très longue – Plus de 6x l'enlèvement total des disques à sabler réguliers



- ▷ Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants
- ▷ Convenable pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments
- ▷ Obtenez un fini miroir avec seulement une pâte
- ▷ Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher le tube de sécher



## QUICK-STEP XX<sup>MC</sup> DISQUES À SABLER

Le QUICK-STEP XX<sup>MC</sup> est le plus récent membre de la famille QUICK-STEP. Le QUICK-STEP XX<sup>MC</sup> utilise notre technologie exclusive Cyclone, un mélange de grains abrasifs haute technologie, combiné à un agent de refroidissement spécial qui vous permet de finir plus de pièces et améliorer votre productivité. Utilisé avec un tampon intermédiaire, ce disque à sabler permet plus de flexibilité, ce qui est idéal pour les surfaces courbes.



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	120	15-V 412	7,400	5,000	25	250
4 1/2"	180	15-V 418	7,400	5,000	25	250
5"	120	15-V 512	6,150	4,000	25	250
5"	180	15-V 518	6,150	4,000	25	250
6"	120	15-V 612	5,100	3,000	25	250
6"	180	15-V 618	5,100	3,000	25	250

## TAMPONS INTERMÉDIAIRES QUICK-STEP<sup>MC</sup>

Parfait pour les travaux sur une surface courbée ou lorsqu'une flexibilité accrue est nécessaire. Le coussinet en mousse augmente la flexibilité et permet de produire un plus beau fini sans rayer la surface.

Dia.	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-Q 045	1	10
5"	07-Q 050	1	10
6"	07-Q 060	1	10
7"	07-Q070	1	10

## RONDELLES D'ESPACEMENT

Pour meuleuses avec : arbre 5/8"-1 07-Q 001  
 Pour meuleuses avec : arbre M14x2.0 07-Z 005

## PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish

**NSF catégorie A7, enregistrement #152698 (Instant Polish)**

**NSF catégorie A7, enregistrement #154489 (Ultimate Shine)**



Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07-T 901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07-T 905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07-T 907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine <sup>MC</sup>	07-T 909	1300 g	2000-2500	1	5

# QUICK-STEP BLENDX

DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACES



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 450	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 1/2"	GROSSIER, beige	07-R 452	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 1/2"	MOYEN, marron	07-R 453	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 1/2"	FIN, bleu	07-R 454	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 1/2"	SUPER FIN, gris	07-R 455	11,000	4,000 à 6,500	10	100
5"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 500	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5"	GROSSIER, beige	07-R 502	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5"	MOYEN, marron	07-R 503	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5"	FIN, bleu	07-R 504	11,000	3,000 à 6,500	10	100
6"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 600	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6"	GROSSIER, beige	07-R 602	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6"	MOYEN, marron	07-R 603	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6"	FIN, bleu	07-R 604	8,600	3,000 à 6,500	10	100
7"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 700	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7"	GROSSIER, beige	07-R 702	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7"	MOYEN, marron	07-R 703	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7"	FIN, bleu	07-R 704	6,800	2,500 à 5,000	10	100



**X-TRA GROSSIER :** Pour rectifier

**GROSSIER :** Pour enlever les rayures

**MOYEN :** Pour nettoyer et éliminer les imperfections superficielles

**FIN :** Pour les finis striés fins

**SUPER FIN :** Dernière étape avant la finition miroir ou la production de motifs décoratifs

## DISQUES FEUTRÉS QUICK-STEP



Dia.	N° de comm.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 450	2,000 à 3,000	5	40
6"	07-T 600	2,000 à 3,000	5	40
6"	07-T 602 *	2,000 à 3,000	5	40
7"	07-T 700	2,000 à 3,000	5	40

\* Utilisez avec la polisseuse ULTI-MATE (page 110)

▷ **Disques feutrés Merino haute densité** pour les travaux de finition et de polissage



## DISQUES DE POLISSAGE QUICK-STEP



Dia.	N° de comm.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 454	2,000 à 3,000	10	100
5"	07-T 504	2,000 à 3,000	10	100
6"	07-T 604	2,000 à 3,000	10	100
7"	07-T 704	2,000 à 3,000	10	100

▷ **Disques souples de polissage** pour produire des finis éclatants et miroirs plus rapidement



## DISQUES QUICK-STEP INSTANT POLISH<sup>MC</sup>

Solution en 1 étape pour atteindre un fini miroir #8



Dia.	N° de comm.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 456	2,000 à 3,000	10	100
4 1/2"	07-T 457	2,000 à 3,000	2	20
5"	07-T 506	2,000 à 3,000	10	100
5"	07-T 507	2,000 à 3,000	2	20

▷ Obtenez un fini miroir #8 en une seule étape

▷ La pâte à polir est incorporée dans le produit

▷ Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher les disques de sécher



# DISQUES BLENDIX U<sup>MC</sup>

L'outil de finition par excellence!

La technologie unifiée Blendex<sup>MC</sup> sert à l'ébarbage, au nettoyage, à la rectification et à la finition de tout genre de métaux, notamment l'acier inoxydable, le titane, l'aluminium, les alliages et même le plastique et la fibre de verre. Ces abrasifs polyvalents sont durables et peuvent remplacer plusieurs types d'abrasifs traditionnels, ce qui vous permet d'éliminer des étapes dans le processus de finition et donc de réduire votre temps de cycle.



## DISQUES BLENDIX U

**SPIN-ON**



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	3SF	07-U 451	10,500	6,000	5	20
5"	5/8"-11	3SF	07-U 501	10,500	6,000	5	20

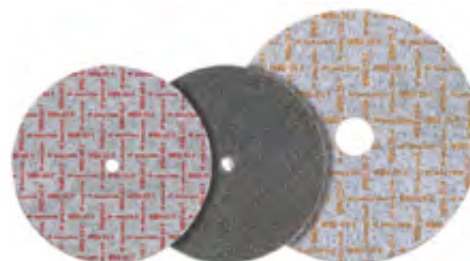
- ▷ **Durable** : Son incroyable résistance lui confère une productivité optimale lorsqu'utilisé sur des rebords coupants.
- ▷ **Fini superbe** : Constant et uniforme, aussi près que possible d'un fini miroir sans l'utilisation de pâtes.
- ▷ **Résiste à l'encrassement** : La structure Blendex offre une grande résistance à l'encrassement ce qui minimise la surchauffe et prolonge la durée de vie du disque.
- ▷ **Flexible** : Choix de densité; mou avec un niveau de confort élevé ou dur pour plus d'agressivité. Chaque densité peut facilement être polie.



## ROUES BLENDIX U



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3"	1/4"	3/8"	2SF	07-U 321	15,100	20	200
3"	1/4"	3/8"	6SF	07-U 322	18,100	20	200
3"	1/4"	3/8"	6AM	07-U 323	18,100	20	200
6"	1/4"	1"	2SF	07-U 621	5,000	5	40
6"	1/4"	1"	6SF	07-U 622	7,500	5	40
6"	1/4"	1"	6AM	07-U 623	7,500	5	40
6"	1/2"	1"	2SF	07-U 651	5,000	4	36
6"	1/2"	1"	6SF	07-U 652	7,500	4	36
6"	1/2"	1"	6AM	07-U 653	7,500	4	36
6"	1"	1"	2SF	07-U 611	5,000	2	16
6"	1"	1"	6SF	07-U 612	7,500	2	16
6"	1"	1"	6AM	07-U 613	7,500	2	16



- ▷ Conçue pour les machines portatives ou stationnaires
- ▷ Peut être utilisée sur le rebord ou d'un côté ou de l'autre de la meule

Voir douilles de réduction (page 68)

## MEULES MONTÉES BLENDIX U



Dia.	Largeur	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	Caisse std
3/8"	1 1/4"	2SF	Orange	07-U 101	37,210	5
3/8"	1 1/4"	6SF	Rouge	07-U 102	37,210	5
3/8"	1 1/4"	6AM	Noir	07-U 103	37,210	5

Voir aussi les disques TWIST Blendex U (page 113)



- ▷ Cette meule est fabriquée de grains BLENDIX U de la meilleure qualité pour rectifier, nettoyer et polir dans les endroits difficiles à atteindre. Arbre 1/4"

## DISQUES DE POLISSAGE À FEUILLETS

Disques à feuillets de haute performance optimisés pour les applications de polissage et de finition de type miroir

Obtenez efficacement un fini brillant d'allure professionnelle tout en bénéficiant de la polyvalence d'un disque à feuillets. Un taux d'enlèvement élevé et une capacité de finition améliorée vous garantissent une finition de surface uniforme à chaque fois.



### DISQUES À FEUILLETS INSTANT POLISH

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 452	7,300	2,000	5	20
5"	07-T 502	7,300	2,000	5	20



- ▷ Pour obtenir un fini miroir en une seule étape
- ▷ Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée

### DISQUE À FEUILLETS ULTIMATE SHINE

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 453	7,300	2,000	5	20
5"	07-T 503	7,300	2,000	5	20



- ▷ Une deuxième étape pour obtenir le fini miroir le plus parfait
- ▷ Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée

### DISQUE DE FEUTRE

Disque de feutre dur pour les applications de polissage



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
5"	1/2"	5/8"-11	07-T 505	10,500	2,000-4,000	5	20



- ▷ À utiliser avec les pâtes à polir
- ▷ Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée

### PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish

NSF catégorie A7, enregistrement #152698 (Instant Polish)

NSF catégorie A7, enregistrement #154489 (Ultimate Shine)



Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07-T 901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07-T 905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07-T 907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine <sup>MC</sup>	07-T 909	1300 g	2000-2500	1	5

- ▷ Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants
- ▷ Convenables pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments



- ▷ Obtenez un fini miroir avec seulement une pâte
- ▷ Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher le tube de sécher



# ABRASIFS DE NETTOYAGE FX<sup>MC</sup>

Pour un nettoyage de surface efficace sur tous les métaux

Les abrasifs FX possèdent une structure à mailles ouvertes de nylon non-tissé de haute densité qui est imprégnée de grains abrasifs. Ils sont particulièrement efficaces pour enlever la peinture et les enduits, faire disparaître les marques de chaleur, la rouille, l'écaillage, les joints d'étanchéité, etc. Ils peuvent même remplacer les brosses métalliques dans plusieurs cas.



- ▷ La fabrication innovatrice de la meule lui assure une longue durée d'utilisation et une performance exceptionnelle
- ▷ S'adapte aux meuleuses angulaires avec une vitesse de rotation appropriée
- ▷ Aucun tampon de soutien requis

## DISQUES FX SPIN-ON



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	3/4"	5/8"-11	07-X 450	10,500	6,000	5	20
5"	3/4"	5/8"-11	07-X 505	10,500	6,000	5	20

## DISQUES FX INOXYDABLES SPIN-ON



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4.5"	1/2"	5/8"-11	07-X 452	10,000	4,000	5	20
5"	1/2"	5/8"-11	07-X 502	8,000	4,000	5	20



## ROUES MONTÉES



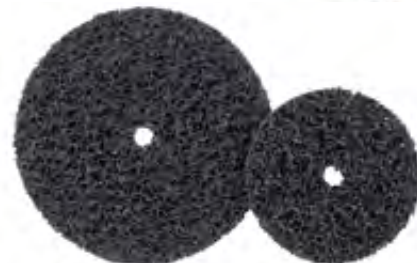
Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	1"	1/4"	07-X 120	11,000	6,000	1	10

- ▷ Excellentes pour travailler dans les espaces restreints

## ROUES DE NETTOYAGE



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4"	1/2"	1/2"	07-X 640	6,000	3,500 à 4,000	10	40
6"	1/2"	1/2"	07-X 660	4,000	2,400 à 2,700	10	40



- ▷ Utilisez sur les rebords pour une surface de contact étroite et un maximum de pression
- ▷ Excellentes pour nettoyer les soudures et décaper les surfaces



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

### Accessoires

#### Accessoires de montage des roues FX 4"

Arbres s'adaptant aux perceuses et aux meuleuses à arbre droit

- Tige 1/4" **N° de comm.:** 07-X 004
- Tige 8 mm **N° de comm.:** 07-X 003



#### Accessoires de montage des roues FX 6"

Arbres s'adaptant aux perceuses et aux meuleuses à arbre droit

- Tige 1/4" (arbre 1/2") **N° de comm.:** 07-X 006
- Tige 1/4" (arbre 7/8") **N° de comm.:** 07-X 008
- Tige 8 mm (arbre 1/2") **N° de comm.:** 07-X 005



#### Arbres de rallonge s'adaptant aux meuleuses angulaires

- Filet M14 **N° de comm.:** 07-C 005
- Filet M14 5/8"-11 **N° de comm.:** 07-C 006





## FX<sup>MC</sup> STAINLESS

Pour le nettoyage de soudures sur acier inoxydable

Les abrasifs non-tissés spécialement formulés permettent l'enlèvement de la décoloration due à la chaleur sur l'acier inoxydable tout en procurant un fini brossé #4 simultanément. Elles peuvent remplacer les brosses d'acier pour plusieurs applications et sont sans risque pour l'acier inoxydable et l'aluminium.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
6"	1/2"	7/8"	07-X 661	4,000	2,400 à 2,700	5	20
6"	1/4"	7/8"	07-X 662	4,000	2,400 à 2,700	5	20
6"	1"	7/8"	07-X 663	4,000	2,400 à 2,700	5	20
6"	1/2"	1/2"	07-X 664	4,000	2,400 à 2,700	5	20
8"	1"	7/8"	07-X 683	4,000	2,400 à 2,700	5	20

### Caractéristiques

- ▷ Mélange de grains abrasifs de première qualité empêchant une contamination de l'acier inoxydable
- ▷ Convient parfaitement aux surfaces inégales telles que les soudures
- ▷ Le design exclusif des roues FX assure une performance consistante durant toute sa vie utile

### Avantages

- ▷ Enlève la décoloration et permet d'achever la fini en une seule et unique étape
- ▷ Les grands diamètres permettent de rejoindre les endroits difficiles d'accès
- ▷ Plus sécuritaire que l'utilisation des brosses d'acier conventionnelles



## BLENDEX U TURBO

Pour l'enlèvement et l'ébavurage dans les endroits restreints

L'ingénierie des roues Blendex U Turbo procure la versatilité et la performance des roues Blendex U conventionnelles tout en procurant une agressivité supplémentaire grâce aux design de grains abrasifs spécialement conçus pour plus d'enlèvement. Il en résulte une roue parfaite pour l'ébavurage et l'enlèvement efficace d'endroits restreints tout en laissant un fini uniforme. Arrêtez de gaspiller vos disques à feuillets et utilisez l'outil approprié lorsque vous êtes confrontés à des soudures difficiles d'accès et endroits restreints.

### Caractéristiques

- ▷ Mélange de grains abrasifs unifiés de haute qualité pour une performance ultime
- ▷ Peut être formé pour s'adapter à l'application désirée
- ▷ Produit un fini de surface uniforme et consistant

### Avantages

- ▷ La configuration de grains unifiés permet l'utilisation de la roue dans n'importe quel angle, pour une grande variété d'applications

### Truc technique !

Utiliser avec le système ULTI-MATE pour un meilleur succès

Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
6"	1/8"	7/8"	7ZC	07-U 615	8,000	5,500	6	60
6"	1/4"	7/8"	7ZC	07-U 625	8,000	5,500	4	200



## TROUSSE DE DÉPART QUICK-STEP<sup>MC</sup>

### Comprend :

- 1 tampon de soutien QUICK-STEP (07-Q 049)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX fin (07-R 454)
- 1 QUICK-STEP FLEX grain 120 (07-Q 512)
- 1 QUICK-STEP feutre (07-T 450)
- 1 tampon intermédiaire QUICK-STEP (07-Q 045)
- 1 QUICK-STEP de polissage (07-T 454)
- 2 QUICK-STEP XX grain 180 (15-V 418)
- 1 tube de pâte blanche
- 2 QUICK-STEP BLENDEX grossier (07-R 452)
- 1 tube de pâte bleue
- 2 QUICK-STEP BLENDEX medium (07-R 453)

### Caractéristiques

- ▷ La réponse à tous vos besoins de finition de métal, rectification des soudures jusqu'au fini miroir #8

Dia.	Arbre	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	07-Q 953	1	5

# SYSTÈME ULTI-MATE<sup>MC</sup>

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs

ULTI-MATE est une meuleuse à vitesse variable pour soudures situées dans les coins intérieurs qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles. L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir en quelques minutes seulement.

Voir page 154 pour plus de détails.



**DISQUE FEUTRÉ QUICK-STEP  
À UTILISER AVEC LE  
SYSTÈME ULTI-MATE**  
6" N° 07-T 602

N° de comm.: 30-A 287

### Comprend :

- Outil de finition Ulti-Mate (non vendu séparément)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 Turbo (15-I 451)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 (15-I 453)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/4" (07-U 625)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/6" (07-U 615)
- 1 Blendex U 2SF, largeur 1/4" (07-U 621)
- 1 disque FX Stainless, largeur 1/4" (07-X 662)

### Avantages

- ▷ *Changement rapide d'un abrasif à un autre*
- ▷ *Outil de qualité exceptionnelle conçu pour durer, contrairement à la concurrence*
- ▷ *Conception excédant tous les standards de sécurité, créant un environnement de travail plus sécuritaire*

### Caractéristiques

- ▷ *Contrôle de vitesse électronique entre 2500-8750 RPM, s'ajustant parfaitement aux besoins de polissage*
- ▷ *Puissance féroce de 1450 W avec contrôle d'ampérage permettant une vitesse RPM stable même sous pression*
- ▷ *Technologie de démarrage progressif Soft-Start*

**Fin (Rugosité moyenne) obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.**



DISQUES	Produit	Application	Catégorie de produit	Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
				Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)
				Taille du grain						
	Enduro-Flex 2-en-1 Turbo	Rectification	15-I	36/60 + coarse						
	Enduro-Flex 2-en-1	Rectification	15-I	80 + moyen						
	BLENDEX U cup	Préparation de surface	07-U	3SF						
	FX cup	Nettoyage	07-K	60						

MEULES	BLENDEX U Turbo	Rectification	07-U	7ZC						
	BLENDEX U	Préparation de surface	07-H	6AM						
				6SF						
				2SF						
	FX	Nettoyage	07-X	FX						
				FX Stainless						
Feutré	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500							
			Ultimate Shine 2000-2500							



# SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES **TWIST**<sup>MC</sup>

## Le système de finition **TWIST**<sup>MC</sup> **QUICK-CHANGE**

rend le changement de disques sur les petites meuleuses à air facile et rapide en éliminant les pertes de temps. Obtenez le fini désiré, du fini sanitaire au fini pharmaceutique, en passant par le fini semi-réfléchissant ou miroir.

*Vous n'avez qu'à visser votre abrasif sur le tampon de soutien pour débiter la finition.*

## CHANGEZ RAPIDEMENT

DE DISQUE ENTRE LES  
ÉTAPES DE FINITION

*Passez rapidement d'un abrasif à l'autre pour obtenir le fini désiré.*



## TWIST<sup>MC</sup> SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES

Ces tampons de soutien sont au coeur du système TWIST. Ils sont offerts en deux types de flexibilité : l'orange représente la flexibilité moyenne, pour les travaux de finition plus précis et le noir représente une flexibilité plus rigide pour l'enlèvement et la rectification de soudures légères.



### TAMPONS DE SOUTIEN TWIST<sup>MC</sup>

Dia.	Flexibilité	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
1 1/2"	Moyen	04-X 152	30,000	1	400
2"	Moyen	04-X 202	30,000	1	400
2"	Dur	04-X 203	30,000	1	400
3"	Moyen	04-X 302	28,000	1	400
3"	Dur	04-X 303	28,000	1	400

Code de couleur : Moyen = orange / Dur = noir

- ▷ Construction en polyuréthane moulé
- ▷ Arbre amovible
- ▷ Conception spéciale pour un soutien uniforme des disques

### DISQUES À FEUILLET TWIST<sup>MC</sup>



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
2 1/2"	40	04-A 254	23,000	12,000	10	400
2 1/2"	60	04-A 256	23,000	12,000	10	400
2 1/2"	80	04-A 258	23,000	12,000	10	400
2 1/2"	120	04-A 262	23,000	12,000	10	400

Utiliser avec tampon de soutien 2".



- ▷ Plus longue durée de vie et fini plus constant
- ▷ Taux d'enlèvement très élevé
- ▷ Rectification et finition en une étape

## TWIST<sup>MC</sup> CF (Clean & Finish)

Clean & Finish pour le meulage ultra-fin des surfaces et des contours, et le nettoyage des surfaces métalliques ou peintes. La gamme TWIST CF offre la flexibilité et le confort nécessaires pour produire une finition uniforme sur n'importe quelle pièce.

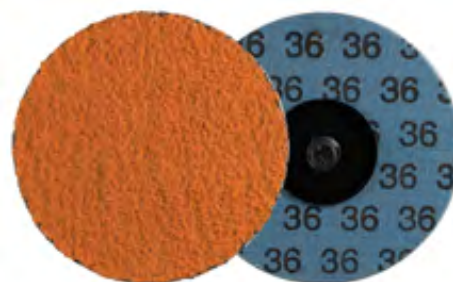
Dia.	Densité	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
2"	Medium	04-F 203	30,000	25	500
3"	Medium	04-F 303	28,000	25	500



## DISQUES À SABLER TWIST COOLCUT XX



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 1/2"	36	04-C 153	30,000	15,000	50	500
1 1/2"	50	04-C 155	30,000	15,000	50	500
1 1/2"	60	04-C 156	30,000	15,000	50	500
1 1/2"	80	04-C 158	30,000	15,000	50	500
1 1/2"	120	04-C 162	30,000	15,000	50	500
2"	36	04-C 203	30,000	15,000	50	500
2"	50	04-C 205	30,000	15,000	50	500
2"	60	04-C 206	30,000	15,000	50	500
2"	80	04-C 208	30,000	15,000	50	500
2"	120	04-C 212	30,000	15,000	50	500
3"	36	04-C 303	28,000	14,000	50	500
3"	50	04-C 305	28,000	14,000	50	500
3"	60	04-C 306	28,000	14,000	50	500
3"	80	04-C 308	28,000	14,000	50	500
3"	120	04-C 312	28,000	14,000	50	500

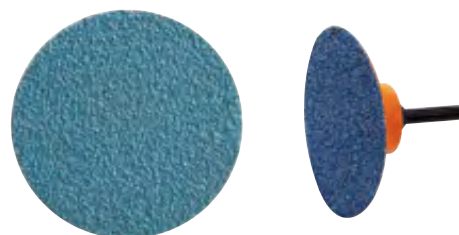


- ▷ Enlèvement extrêmement agressif afin de réduire le temps de travail
- ▷ Durée de vie inégalée réduisant votre inventaire
- ▷ Employant la Technologie Cyclone<sup>MC</sup> exclusive à WALTER à mélange de grains de céramique à haute performance
- ▷ Grosseur de grains identifiée au verso

## DISQUES À SABLER TWIST TOPCUT



Dia.	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	36	Noir	04-D 203	30,000	15,000	50	2000
2"	50	Jaune	04-D 205	30,000	15,000	50	2000
2"	60	Bleu	04-D 206	30,000	15,000	50	2000
2"	80	Orange	04-D 208	30,000	15,000	50	2000
2"	100	Vert	04-D 210	30,000	15,000	50	2000
2"	120	Beige	04-D 212	30,000	15,000	50	2000
3"	36	Noir	04-D 303	28,000	14,000	50	1000
3"	50	Jaune	04-D 305	28,000	14,000	50	1000
3"	60	Bleu	04-D 306	28,000	14,000	50	1000
3"	80	Orange	04-D 308	28,000	14,000	50	1000
3"	100	Vert	04-D 310	28,000	14,000	50	1000
3"	120	Beige	04-D 312	28,000	14,000	50	1000



- ▷ Taux d'enlèvement élevé
- ▷ Longue durée de vie grâce à leur formulation spéciale
- ▷ Construction unique qui élimine mieux la chaleur et résiste plus longtemps à l'usure

### CODE DE COULEUR POUR UNE SÉLECTION FACILE

Grain 36 Grain 50 Grain 60 Grain 80 Grain 100 Grain 120



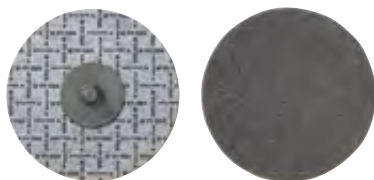
## DISQUES DE CONDITIONNEMENT TWIST BLENDEX



Dia.	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	Extra-grossier	Brun	04-G 201	30,000	15,000	25	1000
2"	Grossier	Beige	04-G 202	30,000	15,000	25	1000
2"	Moyen	Marron	04-G 203	30,000	15,000	25	1000
2"	Fin	Bleu	04-G 204	30,000	15,000	25	1000
2"	Super fin	Gris	04-G 205	30,000	15,000	25	1000
3"	Extra-grossier	Brun	04-G 301	28,000	14,000	25	500
3"	Grossier	Beige	04-G 302	28,000	14,000	25	500
3"	Moyen	Marron	04-G 303	28,000	14,000	25	500
3"	Fin	Bleu	04-G 304	28,000	14,000	25	500
3"	Super fin	Gris	04-G 305	28,000	14,000	25	500



- GROSSIER :** Pour la plupart des gros travaux
- MOYEN :** Pour le nettoyage des surfaces et l'élimination des imperfections superficielles
- FIN :** Pour obtenir un fini strié fin
- SUPER FIN :** Dernière étape avant la finition miroir ou pour produire des motifs décoratifs



▷ Conçu pour ébarber, nettoyer, rectifier de légères soudures et polir dans des endroits difficiles à atteindre

▷ Conçu pour la finition cosmétique finale

▷ Un produit 100 % laine de première qualité



▷ Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants

▷ Convenables pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments



▷ Construction non-tissée ultra-robuste pour enlever oxydation, écaillage et joints

▷ Nettoie sans endommager la surface

▷ Ne laisse pas de résidus sur la surface



## DISQUES TWIST BLENDIX U<sup>MC</sup>



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3"	2SF	04-U 321	15,100	10	100
3"	6SF	04-U 322	15,100	10	100
3"	6AM	04-U 323	15,100	10	100

## DISQUES FEUTRÉS TWIST<sup>MC</sup>



Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	04-T 204	30,000	12,000	25	1000
3"	04-T 304	28,000	10,000	25	500

## PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish

NSF catégorie A7, enregistrement #152698 (Instant Polish)

NSF catégorie A7, enregistrement #154489 (Ultimate Shine)



Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07-T 901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07-T 905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07-T 907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine <sup>MC</sup>	07-T 909	1300 g	2000-2500	1	5

## DISQUES DE NETTOYAGE FX SURFACE



Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	04-L 200	30,000	12,000	10	400
3"	04-L 300	28,000	10,000	10	200

## TROUSSES DE DÉPART TWIST

### Assortiment 2" comprend :

- 1 tampon de soutien (moyen) (04-X 202)
- 2 disques à feuillets (grains 40 et 80) (04-A 254 et 04-A 258)
- 15 disques TOPCUT (3 de chaque, grain 36 : 04-D 203, 50 : 04-D 205, 60 : 04-D 206, 80 : 04-D 208 et 120 : 04-D 212);
- 12 disques BLENDIX (3 de chaque, grossier : 04-G 202, moyen : 04-G 203, fin : 04-G 204 et super fin : 04-G 205) et 1 disque FX (04-L 200).

N° de comm. 04-Z 992

### Assortiment 3" comprend :

- 1 tampon de soutien (moyen) (04-X 302)
- 10 disques TOPCUT (2 de chaque, grain 36 : 04-D 303, 50 : 04-D 305, 60 : 04-D 306, 80, 04-D 308 et 120, 04-D 312);
- 4 disques BLENDIX (1 de chaque, grossier : 04-G 302, moyen : 04-G 303, fin : 04-G 304 et super fin : 04-G 305) et 1 disque FX (04-L 300).

N° de comm. 04-Z 993

# ALLSTEEL<sup>MC</sup>

## SYSTÈME SPINLOCK<sup>MC</sup> ALLSTEEL<sup>MC</sup>

Le système SpinLock<sup>MC</sup> rend le changement de disques sur les meuleuses à air facile et rapide.

Le disque à feuillets SpinLock<sup>MC</sup> Quick-Change est un abrasif robuste qui vous permettra d'effectuer la rectification et la finition de soudures en deux temps, trois mouvements. Son mélange de grains de zirconium de haute performance est conçu pour durer et offrir une finition régulière à tous les coups.



*Vous n'avez qu'à tourner votre abrasif sur le tampon de soutien*

## DISQUES SPINLOCK<sup>MC</sup> QUICK-CHANGE

### TAMPONS DE SOUTIEN SPINLOCK<sup>MC</sup>

N° de comm.	Dia.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09-X 203	2"	30,000	1	10
09-X 303	3"	28,000	1	10



▷ *Mandrin amovible qui accélère le changement de disque*

### DISQUES À FEUILLETS SPINLOCK<sup>MC</sup>



N° de comm.	Dia.	Grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09-A 204	2"	40	30,000	15,000	10	800
09-A 206	2"	60	30,000	15,000	10	800
09-A 208	2"	80	30,000	15,000	10	800
09-A 212	2"	120	30,000	15,000	10	800
09-A 304	3"	40	20,000	10,000	10	510
09-A 306	3"	60	20,000	10,000	10	510
09-A 308	3"	80	20,000	10,000	10	510
09-A 312	3"	120	20,000	10,000	10	510

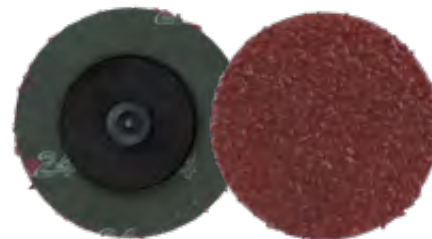


▷ *Taux d'enlèvement très élevé*  
▷ *Durable*  
▷ *Grains de zirconium ultra performants*

### DISQUE D'OXYDE D'ALUMINIUM SPINLOCK<sup>MC</sup>



N° de comm.	Dia.	Grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09-D 102	2"	24	30,000	15,000	25	2000
09-D 103	2"	36	30,000	15,000	25	2000
09-D 105	2"	50	30,000	15,000	25	2000
09-D 106	2"	60	30,000	15,000	25	2000
09-D 108	2"	80	30,000	15,000	25	2000
09-D 112	2"	120	30,000	15,000	25	2000
09-D 202	3"	24	28,000	14,000	25	1000
09-D 203	3"	36	28,000	14,000	25	1000
09-D 205	3"	50	28,000	14,000	25	1000
09-D 206	3"	60	28,000	14,000	25	1000
09-D 208	3"	80	28,000	14,000	25	1000
09-D 212	3"	120	28,000	14,000	25	1000



▷ *Idéal pour la rectification de soudures et les applications de finition*  
▷ *Taux d'enlèvement élevé*  
▷ *Finition de surface régulière*  
▷ *Grain d'oxyde d'aluminium hautes performances*

**DISQUES DE ZIRCONIUM  
SPINLOCK<sup>MC</sup>**

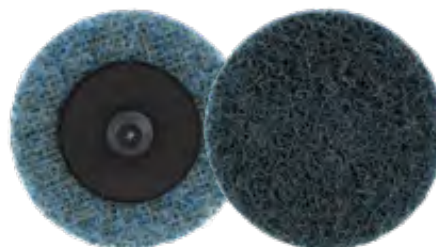
N° de comm.	Dia.	Grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09-D 403	2"	36	30,000	15,000	25	2000
09-D 406	2"	60	30,000	15,000	25	2000
09-D 408	2"	80	30,000	15,000	25	2000
09-D 503	3"	36	28,000	14,000	25	1000
09-D 506	3"	60	28,000	14,000	25	1000
09-D 508	3"	80	28,000	14,000	25	1000



- ▷ Idéal pour la rectification de soudures et les applications de finition
- ▷ Taux d'enlèvement très élevé
- ▷ Finition de surface régulière et durabilité
- ▷ Grains de zirconium ultra performant

**DISQUE DE CONDITIONNEMENT  
DE SURFACE SPINLOCK<sup>MC</sup>**

N° de comm.	Dia.	Grain	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse Std
09-G 102	2"	Grossier	30,000	15,000	25	2000
09-G 103	2"	Medium	30,000	15,000	25	2000
09-G 104	2"	Fin	30,000	15,000	25	2000
09-G 202	3"	Grossier	28,000	14,000	25	1000
09-G 203	3"	Medium	28,000	14,000	25	1000
09-G 204	3"	Fin	28,000	14,000	25	1000



- ▷ Parfait pour les projets de finition de petite ou de grande ampleur
- ▷ Fini régulier coup après coup même dans les endroits difficiles d'accès
- ▷ Disque durable

**TROUSSES DE DÉPART SPINLOCK<sup>MC</sup>****La trousse 2" comprend:**

- Tampon de soutien SpinLock<sup>MC</sup>
- Disque de conditionnement de surface SpinLock<sup>MC</sup> à grain moyen et grossier
- Disques SpinLock<sup>MC</sup> en fibre de résine et grains de zirconium 36, 60 et 80

N° de comm. 09-Z 992

**La trousse 3" comprend:**

- Tampon de soutien SpinLock<sup>MC</sup>
- Disque de conditionnement de surface SpinLock<sup>MC</sup> à grain moyen et grossier
- Disques SpinLock<sup>MC</sup> en fibre de résine et grains de zirconium 36, 60 et 80

N° de comm. 09-Z 993



# SÉMINAIRE DE SÉCURITÉ

*La sécurité,  
ça dépend de vous !*

Chaque année, WALTER Technologies pour surfaces forme des milliers de travailleurs sur les pratiques sûres lors du travail des métaux.

Depuis plus de 70 ans, WALTER propose des solutions innovantes pour l'industrie du travail des métaux. Notre séminaire de sécurité fait partie de notre engagement à vous aider à accroître votre productivité grâce à des pratiques sécuritaires.

Nos instructeurs qualifiés utilisent un format interactif combinant les bases de la sécurité, l'utilisation correcte des EPI, l'identification et l'utilisation correctes des abrasifs, des produits consommables et des outils électriques.



## Le séminaire de sécurité WALTER est :

- INTERACTIF ET ENGAGEANT
- OFFERT SUR PLACE OU SUR UN CHANTIER
- PERTINENT POUR L'INDUSTRIE
- ADAPTÉ À VOS BESOINS



## SUJETS DU SÉMINAIRE DE SÉCURITÉ :

- Importance de la sécurité
- Points clés de la sécurité
- Équipement de protection individuelle (EPI)
- Principes de base des abrasifs
- Montage adéquat
- Pratiques sûres
- Indices et normes de l'industrie

... et plus

Contactez votre gestionnaire de territoire WALTER pour planifier votre session

[walter.com/securite](http://walter.com/securite)

 **WALTER**  
Atteindre l'excellence<sup>MC</sup>

# 05

## BROSSAGE

# BROSSES MÉTALLIQUES DE HAUTE PERFORMANCE



Les brosses métalliques sont utilisées depuis longtemps pour le conditionnement de rebords et de surfaces sur une grande variété de matériaux. Contrairement aux meules à rectifier et autres abrasifs qui enlèvent le matériau de base avec les contaminants de surfaces, les brosses métalliques travaillent seulement en surface. Il n'y a que l'embout des fils qui sont en contact avec la surface métallique, comme des milliers de minuscules pointes pour finir et durcir la surface.

Pour résister à ce genre d'abus, chaque brosse WALTER est conçue à partir de matériaux industriels de catégorie supérieure. Combinée à la dernière technologie et à un contrôle de qualité rigoureux, chaque brosse WALTER assure à l'opérateur une excellente productivité et une sécurité maximale.

## Parfaitement équilibrée

*Chaque torsade est parfaitement équilibrée par un compte accru des fils et taillée avant d'être ancrée en permanence dans des trous individuels. Ceci assure une concentricité parfaite et un brossage sans vibration pour le confort maximal de l'opérateur.*



*Une plaque en acier interne retient solidement les fils en place même sous pression extrême, pour une sécurité et une puissance maximales.*



## Plus longue durée de vie

*Le fil de haute résistance est durci à l'huile et usiné pour une longue durée de vie. La qualité des fils est certifiée par les fabricants à chaque lot assurant des brosses de qualité supérieure, brosse après brosse.*






Moyeux de couleur pour faciliter votre choix de la brosse appropriée

Couleur	Type de fil
 <b>Orange</b>	Fabriqués d'acier à outil de première qualité, durcis à l'huile et tempérés assurant une durabilité prolongée et un brossage très puissant.
 <b>Bleu</b>	Fabriqués d'acier inoxydable n° 304 pour éviter la contamination et la rouille superficielle des pièces à brosser en acier inoxydable. Convient aussi à l'aluminium et aux autres métaux non-ferreux.





## Choisir la brosse adéquate pour votre application

OUTIL ÉLECTRIQUE UTILISÉ	TYPES DE BROSSES	DIA. DE BROSSE	DIAMÈTRES DE MEULEUSE COMPATIBLES	STRUCTURE DES FILS	APPLICATIONS	MÉTAL
 Brossage à plat	<b>Brosses boisseaux</b>	3"	4", 4 1/2", 5", 6"	<b>Crépés</b>	Pour le nettoyage, le brossage et la finition des grandes surfaces planes.	● ●
		4"	7", 9"	<b>Noués</b>	Pour le nettoyage et le brossage à plat des soudures et des bords, l'enlèvement de la rouille et de l'écaillage.	● ●
		5" 6"	7", 9" 9"	<b>Noués avec anneau</b>	Pour un nettoyage plus intense avec des fils plus épais et un anneau de soutien.	● ●
 Brossage à angle	<b>Brosses en forme de soucoupe</b>	4"	4", 4 1/2", 5"	<b>Noués</b>	Pour le nettoyage de soudures et l'ébavurage dans des endroits difficiles d'accès tels les coins intérieurs, les rebords et contours.	● ●
		5" 6", 7"	5", 6" 7", 9"	<b>Crépés</b>	Permet de nettoyer les surfaces plus larges, inégales ou courbées. Permet de nettoyer les 2 côtés d'une soudure en même temps.	●
 Brossage vertical	<b>Brosses métalliques</b>	4"	4", 4 1/2", 5"	<b>Torsadés</b>	Pour le nettoyage de soudures de la tuyauterie entre les passes et le brossage de rainures très étroites.	● ●
		4 1/2" 5"	4 1/2", 5" 5", 6"	<b>Crépés</b>	Nettoyage de soudures, sur surfaces courbées et inégales.	● ●
		6", 6 7/8"	7", 9"	<b>Noués</b>	Pour le nettoyage de soudures plus larges entre les passes, l'enlèvement de l'écaillage, des bavures et de la corrosion.	● ●
 Brossage vertical	<b>Brosses métalliques</b>	4"	Toutes meuleuses d'établi avec niveau de vitesse appropriée	<b>Crépés</b>	Pour l'ébavurage léger et travaux de nettoyage similaires, l'enlèvement de la peinture, de la rouille, etc.	● ●
		à 10"		<b>Noués</b>	Pour des applications intensives comme l'enlèvement de rouille, corrosion et joint d'étanchéité.	● ●
 Brossage vertical	<b>Brosses métalliques montées</b>	1/2"	Toutes meuleuses à matrice avec niveau de vitesse appropriée	<b>Crépés</b>	Pour nettoyer les endroits difficiles à atteindre comme l'espace intérieur des tuyaux et des espaces confinés.	● ●
		à 4"		<b>Noués</b>	Pour des applications intensives comme l'enlèvement de rouille, corrosion et joint d'étanchéité.	● ●

# BROSSES BOISSEAUX

Pour meuleuses angulaires

Cette brosse boisseau est conçue pour un brossage de haute performance sur de grandes surfaces plates. Elle est fabriquée de fils de première qualité durcis à l'huile et tempérés assurant un brossage rapide et une sécurité maximale de l'opérateur. Toutes les brosses boisseaux sont équipées d'un arbre fileté pour un montage facile et rapide.

## FILS CRÊPÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M10 x 1.25	13-D 300	.0118"	12,000	1	10
3"	M14 X 2.0	13-D 302	.0118"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-D 304	.0118"	12,000	1	10
5"	5/8"-11	13-E 504	.020"	8,600	1	10

## FILS CRÊPÉS AVEC ANNEAU



3"	5/8"-11	13-D 324	.0118"	12,000	1	10
4"	5/8"-11	13-D 424	.0118"	8,600	1	10
5"	5/8"-11	13-D 524	.0118"	8,600	1	10

## FILS CRÊPÉS



3"	M14 X 2.0	13-D 312	.0118"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-D 314	.0118"	12,000	1	10
5"	5/8"-11	13-E 514	.020"	8,600	1	10

## FILS NOUÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M10 x 1.25	13-F 300	.015"	12,000	1	10
3"	M10 x 1.5	13-F 301	.015"	12,000	1	10
3"	M14 X 2.0	13-F 302	.015"	12,000	1	10
3"	1/2"-13	13-F 303	.015"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-F 304	.015"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-F 354	.020"	12,000	1	10

## FILS NOUÉS



3"	M10 x 1.5	13-F 310	.015"	12,000	1	10
3"	M14 X 2.0	13-F 312	.015"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-F 314	.015"	12,000	1	10



- ▷ Excellente pour les travaux de nettoyage de surfaces légers, l'enlèvement de la peinture et de la rouille, etc.



- ▷ Anneau protecteur empêchant la distorsion des fils et augmentant ainsi la durée de vie des brosses. Une fois les fils usés jusqu'à l'anneau, on peut l'enlever pour exposer une autre partie des fils et prolonger la durée de vie



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)



- ▷ Fils noués convenant aux travaux de brossage intensif comme l'ébavurage, le nettoyage des bords de soudures, l'enlèvement de l'écaillage, des bavures et des dépôts, de la rouille et de la corrosion profonde, etc.



▷ Brosse à fils noués dotée d'un anneau protecteur pour les travaux de brossage intensif

▷ Anneau protecteur empêchant la distorsion des fils et augmentant ainsi la durée de vie des brosses. Une fois les fils usés jusqu'à l'anneau, on peut l'enlever pour exposer une autre partie des fils et prolonger la durée de vie



Fils noués double parois

- ▷ Nettoie deux fois plus rapidement sur de larges surfaces
- ▷ Requiert moins de puissance pour la même efficacité
- ▷ Durée de vie inégalée



## BROSSES BOISSEUX

### FILS NOUÉS AVEC ANNEAU



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M14 x 2.0	13-G 302	.020"	½"	12,000	1	10
3"	½"-13	13-G 303	.020"	½"	12,000	1	10
3"	⅝"-11	13-G 304	.020"	½"	12,000	1	10
4"	⅝"-11	13-G 404	.020"	½"	8,600	1	10
5"	⅝"-11	13-G 504	.020"	½"	8,600	1	10
5"	⅝"-11	13-G 554	.035"	½"	8,600	1	10
6"	⅝"-11	13-G 604	.020"	½"	6,800	1	10

### FILS NOUÉS AVEC ANNEAU



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M14 x 2.0	13-G 312	.020"	½"	12,000	1	10
3"	⅝"-11	13-G 314	.020"	½"	12,000	1	10
5"	⅝"-11	13-G 514	.020"	½"	8,600	1	10

### BROSSES BOISSEUX À FILS NOUÉS DOUBLE PAROIS AVEC ANNEAU



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
5"	⅝"-11	13-G 574	.020"	1"	8,600	1	10

### BROSSES BOISSEUX À FILS NOUÉS DOUBLE PAROIS AVEC ANNEAU



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
5"	⅝"-11	13-G 584	.020"	1"	8,600	1	10

# BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses angulaires

Elles sont fabriquées de fils de première qualité qui sont solidement noués. Chaque faisceau de fils est positionné avec précision pour garantir un parfait équilibre et un fonctionnement sans vibration. Construction améliorée qui assure une sécurité maximale pour l'opérateur et un enlèvement rapide du matériel.

## BROSSES À FILS CRÊPÉS



Acier

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	5/8"	5/8"-11	13-J 454	0.0118"	12,500	1	10
5"	5/8"	5/8"-11	13-J 504	0.0118"	10,000	1	10
6"	5/8"	5/8"-11	13-J 604	0.0118"	9,000	1	10

## BROSSES À FILS CRÊPÉS



Inox.

Alu. + métaux n.t.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	5/8"	5/8"-11	13-J 464	0.0118"	12,500	1	10
5"	5/8"	5/8"-11	13-J 514	0.0118"	10,000	1	10
6"	5/8"	5/8"-11	13-J 614	0.0118"	9,000	1	10

## FILS TORSADÉS



Acier

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/16"	5/8"-11	13-K 404	.020"	20,000	1	10
4 1/2"	3/16"	5/8"-11	13-K 454	.020"	15,000	1	10
5"	1/4"	5/8"-11	13-K 504	.020"	15,000	1	10
6"	1/4"	5/8"-11	13-K 604	.020"	10,000	1	10
6 7/8"	1/4"	5/8"-11	13-K 654	.020"	9,000	1	10

## FILS TORSADÉS



Inox.

Alu. + métaux n.t.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/16"	5/8"-11	13-K 414	.020"	20,000	1	10
4 1/2"	3/16"	5/8"-11	13-K 464	.020"	15,000	1	10
5"	1/4"	5/8"-11	13-K 514	.020"	15,000	1	10
6"	1/4"	5/8"-11	13-K 614	.020"	10,000	1	10

## FILS NOUÉS



Acier

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/8"	5/8"-11	13-L 404	.020"	20,000	1	10
4 1/2"	3/8"	5/8"-11	13-L 454	.020"	15,000	1	10
5"	3/8"	5/8"-11	13-L 504	.020"	15,000	1	10
6"	3/8"	5/8"-11	13-L 604	.020"	10,000	1	10

## FILS NOUÉS



Inox.

Alu. + métaux n.t.

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/8"	5/8"-11	13-L 414	.020"	20,000	1	10
4 1/2"	3/8"	5/8"-11	13-L 464	.020"	15,000	1	10
5"	3/8"	5/8"-11	13-L 514	.020"	15,000	1	10
6"	3/8"	5/8"-11	13-L 614	.020"	10,000	1	10



▷ La brosse à fils torsadés est très étroite pour faciliter le nettoyage des soudures de la tuyauterie entre les passes, le brossage des rainures étroites, etc.



▷ La brosse à fils noués sert au nettoyage des surfaces après la soudure pour faire disparaître écaillage, bavures, dépôts, rouille et corrosion

# BROSSES EN FORME DE SOUCOUPE

Pour nettoyer les zones difficiles d'accès

Cette brosse allie les avantages d'une brosse métallique et d'une brosse boisseau. Sa forme unique de soucoupe (angle d'attaque de 45°) permet d'atteindre des endroits difficiles d'accès tels les coins, les arêtes et les courbes.

- ▷ Pour nettoyer les surfaces, enlever la peinture, la rouille et la corrosion
- ▷ Fils solidement noués pour assurer un brossage puissant et prolonger la durée de vie des brosses

## FILS CRÊPÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	5/8"-11	13-H 454	.012"	1/2"	12,500	1	10
5"	5/8"-11	13-H 554	.012"	3/4"	10,000	1	10
6"	5/8"-11	13-H 654	.012"	3/4"	9,000	1	10

## FILS NOUÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	5/8"-11	13-H 404	.015"	1/2"	20,000	1	10
5"	5/8"-11	13-H 504	.020"	1/2"	15,000	1	10
6"	5/8"-11	13-H 604	.020"	1/2"	12,500	1	10
7"	5/8"-11	13-H 704	.020"	1/2"	10,000	1	10

## FILS NOUÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	5/8"-11	13-H 414	.015"	20,000	1	10
5"	5/8"-11	13-H 514	.020"	15,000	1	10
6"	5/8"-11	13-H 614	.020"	12,500	1	10
7"	5/8"-11	13-H 714	.020"	10,000	1	10

Pour convertir les brosses avec l'arbre 5/8"-11, veuillez vous référer à la page 241 pour les adaptateurs filetés spéciaux.



## Choisir la bonne vitesse pour votre application

POUR CONVERTIR LA VITESSE PÉRIPHÉRIQUE (PI/MIN.) EN RPM :

$$\text{PSM} = \frac{\text{DIAMÈTRE} \times \text{RPM}}{3,82}$$

3,82

Vitesse périphérique (pi/min.)

APPLICATIONS	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10,000	10,500
Ébavurage			5 400 – 7 500										
Nettoyage de soudures							7 200 – 10 500						
Rectification de rebords		4 700 – 7 500											
Enlèvement d'écaillés							7 500 – 10 500						
Polissage					6 400 – 7 500								



- ▷ Les fils crêpés servent au nettoyage général des surfaces, comme l'enlèvement de la rouille l'écaillage et la peinture, etc.

Sphérique



- ▷ Les brosses sphériques permettent un nettoyage dans n'importe quelle position autour de la zone de travail. Parfait pour le nettoyage de tuyaux et les endroits difficiles d'accès

Droit



Conique



Roue



Boisseaux



## BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

Nos brosses montées sont offertes dans une grande variété de formats et configurations s'adaptant à toutes les applications.

Pour meuleuses droites, arbre 1/4"

### FILS CRÊPÉS



Type	Dia.	Largeur	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1/2"		13-C 003	.010"	25,000	1	10
Droit	1/2"		13-C 005	.020"	25,000	1	10
Droit	3/4"		13-C 008	.014"	25,000	1	10
Conique	3/4"		13-C 028	.014"	25,000	1	10
Roue	1 3/8"	1/4"	13-C 110	.008"	25,000	1	10
Roue	2"	5/8"	13-C 120	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	1/4"	13-C 123	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	3/4"	13-C 125	.0118"	25,000	1	10
Roue	4"	1/4"	13-C 128	.0118"	15,000	1	10
Boisseaux	1 1/2"		13-C 015	.0118"	13,000	1	10
Boisseaux	2 3/8"		13-C 018	.0118"	13,000	1	10
Sphérique	1 1/2"	1 1/2"	13-C 215	.008"	20,000	1	10
Sphérique	2"	2"	13-C 225	.010"	20,000	1	10
Sphérique	3"	3"	13-C 230	.0118"	15,000	1	10

### FILS CRÊPÉS MONTÉS



Type	Dia.	Largeur	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1/2"		13-C 053	.010"	25,000	1	10
Droit	1/2"		13-C 055	.020"	25,000	1	10
Droit	3/4"		13-C 058	.014"	25,000	1	10
Conique	3/4"		13-C 078	.0118"	25,000	1	10
Roue	1 3/8"	1/4"	13-C 160	.008"	25,000	1	10
Roue	2"	5/8"	13-C 170	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	1/4"	13-C 173	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	3/4"	13-C 175	.0118"	25,000	1	10
Roue	4"	1/4"	13-C 178	.0118"	15,000	1	10
Boisseaux	1 1/2"		13-C 065	.0118"	13,000	1	10
Boisseaux	2 3/8"		13-C 068	.0118"	13,000	1	10
Sphérique	1 1/2"	1 1/2"	13-C 265	.008"	20,000	1	10
Sphérique	2"	2"	13-C 275	.010"	20,000	1	10
Sphérique	3"	3"	13-C 280	.0118"	15,000	1	10

**FILS NOUÉS**

Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1 1/8"		13-C 020	.020"	25,000	1	10
Roue	2 3/4"	3/8"	13-C 130	.020"	25,000	1	10
Soucoupe	3"	1/2"	13-C 270	.020"	25,000	1	10
Boisseau	3"	1/2"	13-C 370	.020"	12,000	1	10

**FILS NOUÉS**

Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1 1/4"		13-C 070	.020"	25,000	1	10
Roue	2 3/4"	3/8"	13-C 180	.020"	25,000	1	10

**BROSSES DOUBLE FACE À FILS NOUÉS**

Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Roue	3"	3/8"	13-C 303	.0118"	25,000	1	10
Roue	4"	3/8"	13-C 404	.0118"	20,000	1	10

Arbres pour brosses double face: no 13-D 008 (pour 13-C 303) et 13-D 009 (pour 13-C 404)

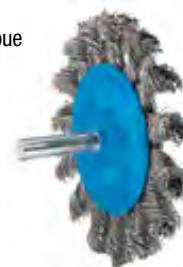


**UTILISEZ LES BROSSES MÉTALLIQUES AVEC LE MEILLEUR OUTIL!**  
Voir page 158.

Droit



Roue



Soucoupe

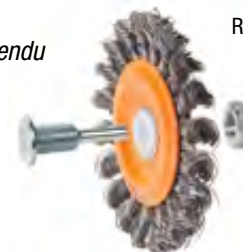


Boisseaux



L'arbre illustré est vendu séparément.

Roue

**BROSSE LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS**

Nos brosses linéaires peuvent être utilisées avec le système LINE-MATE III<sup>MC</sup> pour les nettoyages sur grandes surfaces.

**LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS**

Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	13-M 454	.01"	4,000	1	10

**LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS**

Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	13-M 464	.01"	4,000	1	10



# BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses d'établi

Ces brosses fabriquées de fils d'acier de qualité industrielle sont parfaitement équilibrées pour assurer une opération douce et une durée de vie prolongée. Elles servent le plus souvent à enlever la peinture, la rouille et la corrosion, pour ébarber et effectuer divers travaux de nettoyage similaires.

## FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/4"	1/2"		13-B 040 .0118"	6,000	1	10
6"	7/8"	1 1/4"	*	13-B 060 .0118"	6,000	1	10
6"	1 1/8"	1 1/4"	*	13-B 061 .0118"	6,000	1	10
6"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 065 .0118"	6,000	1	10
7"	7/8"	1 1/4"	*	13-B 070 .0118"	6,000	1	10
7"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 075 .0118"	6,000	1	10
8"	1"	1 1/4"	*	13-B 080 .0118"	4,500	1	10
8"	1/2"	5/8"	**	13-B 082 .0118"	4,500	1	10
8"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 085 .0118"	4,500	1	10
10"	1"	1 1/4"	*	13-B 100 .0118"	3,600	1	10

\* Toutes les brosses avec arbre de 1 1/4" sont munies d'un ensemble de douilles de réduction pouvant convenir aux diamètres de tige suivants: 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" et 1".

\*\* Une douille de réduction de 1/2" est offerte avec cette brosse.



- ▷ Fils crêpés d'une densité optimale garantissant une longue durée de vie et un brossage plus efficace
- ▷ Pour des travaux généraux de nettoyage de surfaces et d'ébarbage

## FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
6"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 165 .0118"	6,000	1	10
6"	7/8"	1 1/4"	*	13-B 160 .0118"	6,000	1	10
8"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 185 .0118"	4,500	1	10
8"	1"	1 1/4"	*	13-B 180 .0118"	4,500	1	10

\* Toutes les brosses avec arbre de 1 1/4" sont munies d'un ensemble de douilles de réduction pouvant convenir aux diamètres de tige suivants: 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" et 1".

## FILS NOUÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
6"	3/8"	5/8"	**	13-B 260 .0118"	9,000	1	10
8"	3/8"	5/8"	**	13-B 280 .0118"	8,500	1	10

\*\* Toutes ces brosses sont munies d'une douille de réduction de 1/2".



- ▷ Ces brosses sont réversibles pour une usure plus équitable et une durée de vie améliorée
- ▷ L'opération de nouage éprouvée augmente significativement l'efficacité du nettoyage et de l'ébavurage

### Accessoire

#### Ensemble de douilles de réduction

Jeu complet 13-B 015





# ALLSTEEL<sup>MC</sup>

## BROSSES MÉTALLIQUES ALLSTEEL<sup>MC</sup>

Les brosses métalliques ALLSTEEL<sup>MC</sup> sont conçues pour offrir un nettoyage de surface uniforme de qualité exceptionnelle à chaque utilisation, et ce, sur une variété de métaux. Grâce à un contrôle de qualité des plus strictes, nous pouvons assurer que les brosses ALLSTEEL<sup>MC</sup>, dont les fils sont soigneusement comptés et donc parfaitement équilibrés, permettent un brossage sans vibrations. Plusieurs tailles et types sont offerts.

- ▷ Fil de qualité supérieure
- ▷ Distribution uniforme des fils pour un équilibre parfait
- ▷ Brosses métalliques d'acier inoxydable dotées de fils d'acier inoxydable 304
- ▷ Garanti de ne pas contaminer la pièce à travailler

### BROSSES BOISSEAUX FILS CRÊPÉS



N° de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13-W 301 3	3	5/8"-11	0.0118"	12,000	1	Acier
13-W 302 3	3	5/8"-11	0.0118"	12,000	1	Acier inoxydable
13-W 303 3	3	M14	0.0118"	12,000	10	Acier inoxydable
13-W 304 3	3	M14	0.0118"	12,000	10	Acier inoxydable
13-W 501 5	5	5/8"-11	0.014"	8,600	1	Acier
13-W 503 5	5	M14	0.014"	8,600	10	Acier

### FILS NOUÉS

N° de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13-W 311 3	3	5/8"-11	0.02"	12,000	1	Acier
13-W 312 3	3	5/8"-11	0.02"	12,000	1	Acier inoxydable
13-W 313 3	3	M14	0.02"	12,000	10	Acier
13-W 314 3	3	M14	0.02"	12,000	10	Acier inoxydable

\* Seulement sur type de fil inoxydable 304



### BROSSES À FILS MÉTALLIQUES FILS ÉTROITS NOUÉS



N° de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13-W 461	4-1/2	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier
13-W 463	4-1/2	M14	0.02"	15,000	10	Acier
13-W 561	5	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier
13-W 561B	5	5/8"-11	0.02"	15,000	10	Acier
13-W 563	5	M14	0.02"	15,000	10	Acier
13-W 661	6	5/8"-11	0.02"	10,000	1	Acier
13-W 661B	6	5/8"-11	0.02"	10,000	10	Acier
13-W 663	6	M14	0.02"	10,000	10	Acier
13-W 761	6-7/8	5/8"-11	0.02"	9,000	1	Acier
13-W 763	6-7/8	M14	0.02"	9,000	10	Acier

### FILS NOUÉS

N° de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13-W 451	4-1/2	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier
13-W 453	4-1/2	M14	0.02"	15,000	10	Acier
13-W 551	5	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier
13-W 553	5	M14	0.02"	15,000	10	Acier
13-W 651	6	5/8"-11	0.02"	10,000	1	Acier
13-W 653	6	M14	0.02"	10,000	10	Acier



**Code de couleur pour une identification facile**

	Gris foncé	Acier au carbone
	Blanc	Acier inoxydable

# BROSSES MÉTALLIQUES ET MONTÉES ALLSTEEL<sup>MC</sup>

## BROSSES EN FORME DE SOUCOUBE

### FILS CRÊPÉS

N° de comm.	Dia.	Arbre	Fil	RPM max.	Pqt Std	Type de fil
13-W 431	4	5/8"-11	0.0118"	12,500	1	Acier
13-W 531	5	5/8"-11	0.0118"	10,000	1	Acier

### FILS NOUÉS

13-W 441	4	5/8"-11	0.02"	20,000	1	Acier
13-W 541	5	5/8"-11	0.02"	15,000	1	Acier



## BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

### FILS NOUÉS

N° de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09-C 020	Droit	1-1/8"	1/4"	0.02"	20,000	1	10	Acier
09-C 130	Roue	2-3/4"	1/4"	0.02"	20,000	1	10	Acier
09-C 270	Soucoupe	3"	1/4"	0.02"	20,000	1	10	Acier
09-C 370	Boisseau	3"	1/4"	0.02"	12,000	1	10	Acier



DROIT



SOUCOUBE



ROUE



BOISSEAU

### FILS NOUÉS

N° de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09-C 070	Droit	1-1/8"	1/4"	0.02"	20,000	1	10	Acier inox.
09-C 180	Roue	2-3/4"	1/4"	0.02"	20,000	1	10	Acier inox.



## BROSSES DOUBLE FACE À FILS NOUÉS



N° de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09-C 303	Roue	3"	3/8"	0.02"	20,000	1	10	Acier
09-C 404	Roue	4"	3/8"	0.02"	20,000	1	10	Acier



Arbres pour brosses double face: no. 13-D 008 (pour 09-C 303)  
et 13-D 009 (pour 09-C 404).

L'arbre illustré  
est vendu séparément

## Moyeu de couleur pour une identification facile

	Gris foncé	Acier au carbone
	Blanc	Acier inoxydable

# BROSSES MÉTALLIQUES MONTÉES ALLSTEEL<sup>MC</sup>

## BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES FILS CRÊPÉS MONTÉS



N° de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09-C 008	Droit	3/4"	1/4"	0.0118"	18,000	1	10	Acier
09-C 028	Conique	2-3/8"	1/4"	0.0118"	18,000	1	10	Acier
09-C 110	Roue	1-3/8"	1/4"	0.0080"	20,000	1	10	Acier
09-C 120	Roue	2"	1/4"	0.0118"	20,000	1	10	Acier
09-C 125	Roue	3"	1/4"	0.0118"	18,000	1	10	Acier
09-C 015	Boisseau	1-1/2"	1/4"	0.0118"	13,000	1	10	Acier
09-C 018	Boisseau	2-3/8"	1/4"	0.0118"	13,000	1	10	Acier
09-C 215	Sphérique	1-1/2"	1/4"	0.0080"	18,000	1	10	Acier
09-C 225	Sphérique	2"	1/4"	0.0100"	15,000	1	10	Acier
09-C 230	Sphérique	3"	1/4"	0.0118"	13,000	1	10	Acier



SPHÉRIQUE



DROIT

## FILS CRÊPÉS MONTÉS



N° de comm.	Type	Dia.	Tige	Fil	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std	Type de fil
09-C 058	Droit	3/4"	1/4"	0.0118"	25,000	1	10	Acier inox.
09-C 078	Conique	3/4"	1/4"	0.0118"	18,000	1	10	Acier inox.
09-C 160	Roue	1-3/8"	1/4"	0.0080"	20,000	1	10	Acier inox.
09-C 170	Roue	2"	1/4"	0.0118"	20,000	1	10	Acier inox.
09-C 175	Roue	3"	1/4"	0.0118"	18,000	1	10	Acier inox.
09-C 065	Boisseau	1-1/2"	1/4"	0.0118"	13,000	1	10	Acier inox.
09-C 068	Boisseau	2-3/8"	1/4"	0.0118"	13,000	1	10	Acier inox.
09-C 265	Sphérique	1-1/2"	1/4"	0.0080"	18,000	1	10	Acier inox.
09-C 275	Sphérique	2"	1/4"	0.0100"	15,000	1	10	Acier inox.
09-C 280	Sphérique	3"	1/4"	0.0118"	13,000	1	10	Acier inox.



CONIQUE



ROUE

### Moyeu de couleur pour une identification facile

	Gris foncé	Acier au carbone
	Blanc	Acier inoxydable



BOISSEAU



# 06

**OUTILS  
ÉLECTRIQUES**

# CARACTÉRISTIQUES



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

## Puissance et sécurité pour une efficacité optimale

La nouvelle génération de meuleuses WALTER est conçue pour surpasser vos exigences, que ce soit dans le meulage, la coupe, le sablage ou le nettoyage. Chacune des 8 meuleuses, incluant la PRO 5<sup>MC</sup>, est compacte et a du mordant tout en vous offrant le plus haut taux d'enlèvement de l'industrie. Elles sont conçues pour durer.

Nous avons également revu la classification de nos meuleuses en les classant par type d'application; trouvez facilement ce que vous recherchez et sélectionnez le meilleur outil pour vos besoins. Est-ce que vous recherchez la plus grande sécurité possible? Avez-vous besoin d'un outil qui vous permet de tout faire? Ou peut être que vous désirez obtenir la performance maximale de votre outil. Peu importe l'outil choisi, vous pouvez être assurés qu'il vous donnera le meilleur résultat possible en terme de puissance et d'efficacité.



	Poignée latérale anti-vibration	Garde à positionnement rapide	Système de changement Quick-R <sup>MC</sup>	Débrayage de sécurité	Interrupteur à palette (non verrouillable)	Démarrage progressif Soft Start <sup>MC</sup>	Redémarrage sécuritaire	Contrôle électronique DYNAMAX <sup>MC</sup>	Powerguard <sup>MC</sup>	Stabilisateur	Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	Système de freinage mécanique 2 SEC
<b>MINI-GRINDER</b>	×	×	×	×								
<b>MINI PS</b>	×	×	×	×	×							
<b>MINI PLUS</b>	×	×	×	×		×	×	×	×	×	×	
<b>SUPER 5</b>	×	×	×	×								
<b>SUPER 5 PS</b>	×	×	×	×	×	×	×	×	×			×
<b>PRO 5</b>	×	×	×	×		×	×	×	×	×		
<b>BIG 6</b>	×	×	×	×		×	×	×	×	×		
<b>BIG 6 PS</b>	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		×
<b>IRONMAN</b>	×	×	×	×		×	×	×	×	×		
<b>IRONMAN PS</b>	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		×
<b>MAXI</b>	×	×			×**							
<b>QUICK-STEP FINISHER</b>	×	×	×	×		×	×	×	×		×	
<b>QUICK-STEP BIG-BUFF III</b>	×					×		×	×		×	
<b>ULTI-MATE</b>	×	×		×		×	×	×	×		×	
<b>RAIL-MATE</b>						×		×			×	
<b>QUICK-STEP LINE-MATE III</b>	×					×		×	×		×	
<b>DIALSPEED 6141</b> <b>DIALSPEED 6145</b>						×	×	×	×		×	
<b>STRAIGHT-MATE</b>						×		×			×	

\*Interrupteur à palette sur les modèles 6352 et 6362 seulement. \*\*Interrupteur non verrouillable disponible sur demande pour les modèles MAXI.

## Performance optimale

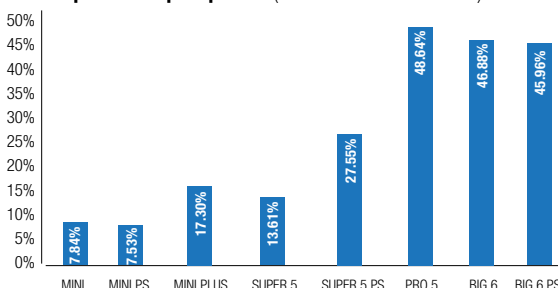
Quand vous combinez les plus puissantes meuleuses sur le marché et l'agressivité des abrasifs WALTER, vous obtenez la meilleure performance actuellement possible. Que vous ayez besoin de couper, de meuler ou de finir une pièce, accomplissez le travail plus rapidement et aisément et prolongez la durée de vie de vos abrasifs. La prochaine génération de meuleuses WALTER établit les nouveaux standards dans l'industrie.

### Test comparatif de meules HP XX avec les meuleuses WALTER

Modèle	Enlèvement total (g)		%	Taux d'enlèvement (g/min.)		%
	WALTER			WALTER		
MINI	1020	1111	8.92%	20.40	22	7.84%
MINI PS	1023	1111	8.60%	20.46	22	7.53%
MINI PLUS	1023	1230	20.23%	20.46	24	17.30%
SUPER 5	1176	1200	2.04%	29.40	33.4	13.61%
SUPER 5 PS	1176	2100	78.57%	29.40	37.5	27.55%
PRO 5	1176	2300	95.58%	29.40	43.7	48.64%
BIG 6	2200	2765	25.68%	32.00	47	46.88%
BIG 6 PS	2200	2765	25.68%	32.20	47	45.96%

● Doublez la durée de vie de vos meules HP lorsque vous les combinez avec le PRO 5!

### Gain en productivité avec les meuleuses WALTER comparées au compétiteur le plus proche (utilisant les meules HP XX)



## NOS MEULEUSES

### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



#### Sélecteur de vitesses variables DialSpeed<sup>MC</sup>

Le contrôle de vitesse électronique à l'arrière de la machine sert à ajuster la vitesse pour une performance optimale. Le régulateur électronique DYNAMAX<sup>MC</sup> régule l'alimentation de courant vers le moteur pour assurer une vitesse constante sous contrainte, et permet un contrôle optimal de la vitesse.



**Soft Start<sup>MC</sup>** Les outils munis du dispositif de sécurité Soft Start<sup>MC</sup> assurent une augmentation progressive de la vitesse, pour une utilisation plus sécuritaire, par rapport aux outils qui démarrent en trombe en donnant un « coup ».



#### Système de frein

Le système de frein de plus rapide offert sur le marché: il arrêtera l'outil en dedans de deux secondes, pour une utilisation des plus sécuritaires.



#### Powerguard<sup>MC</sup>

Un capteur de température est intégré dans le moteur électrique pour empêcher l'outil de surchauffer.



#### Dégagement Quick-R<sup>MC</sup>

Vous laissez changer de meule ou de disque à tronçonner en quelques secondes, sans utiliser de clé ou de clé à molette.



#### Interrupteur à palette (sans verrouillage)

Pour plus de sécurité, lorsque l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage est relâché, la meuleuse s'arrête rapidement.



#### Poignée latérale anti-vibration

La poignée latérale de haute technologie absorbe les vibrations et offre une utilisation plus confortable, sans fatigue.



#### Remise en marche sécuritaire

Après une interruption de courant, soit à cause d'une panne de courant ou parce que le fil s'est débranché, l'outil électrique ne se remettra pas en marche de lui-même lorsque le courant reviendra. Si l'interrupteur est laissé à ON, la lumière DEL se mettra à clignoter quand le courant reviendra. Pour que la meuleuse reparte, elle doit être réinitialisée en l'éteignant, puis en la rallumant (interrupteur mis à OFF, puis à ON). Si le fil se brise, la lumière DEL clignotera.



#### Régulateur électronique DYNAMAX<sup>MC</sup>

Assure une vitesse constante de l'arbre, même sous contrainte, pour permettre une productivité maximale.



#### Garde sans outil

Le levier de garde à dégagement rapide vous laisse ajuster ou retirer le garde en quelques secondes, sans avoir à recourir à un outil.



#### Débrayage de sécurité

Intégré à la transmission par engrenage, le système de débrayage de sécurité permet de neutraliser l'accélération et d'éliminer les contrecoups dangereux.



#### Stabilisateur

Le système le plus efficace pour réduire les vibrations générées pendant que l'appareil fonctionne. Prolonge la vie de votre outil de façon significative et vos meules ou vos disques à sabler peuvent durer jusqu'à 200 plus longtemps.

## Plus de protection

Toutes les meuleuses angulaires WALTER de 4 1/2", 5" et 6" sont couvertes par notre garantie LONG-RUN de 24 mois et le programme de protection exclusif SERVICEGUARD.

### GARANTIE



# MEULEUSES ANGULAIRES



GARANTIE  
LONG-RUN  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection  
24 MOIS

## MINI<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 161

Légère, compacte et pratique. Vous pouvez vous fier à cette meuleuse. La meuleuse Mini<sup>MC</sup> de 4 1/2" est une meuleuse à la fine pointe de la technologie, dotée de la poignée anti-vibration de WALTER qui rend son utilisation encore plus confortable, en plus d'être dotée de fonctions intégrées qui permettent de remplacer facilement la meule en quelques secondes. La Mini<sup>MC</sup> est dotée d'une puissance additionnelle de 100 watts, et l'arrière redessiné est doté de fentes de ventilation qui refroidissent l'induit (« l'armature ») plus efficacement. L'outil idéal pour les applications de coupes et de meulage.



GARANTIE  
LONG-RUN  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection  
24 MOIS

## MINI PS<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 163

Sécurité, portabilité et commodité. Lorsqu'une meuleuse à interrupteur sans blocage est requise, la Mini-PS<sup>MC</sup> est un excellent choix. La meuleuse Mini-PS<sup>MC</sup> est idéale pour les chantiers de construction, puisqu'elle fonctionne bien avec une génératrice. Comme mesure de sécurité supplémentaire, lorsque vous retirerez votre main de la palette, l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage arrêtera l'outil.



GARANTIE  
LONG-RUN  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection  
24 MOIS

## MINI PLUS<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 255

Très puissante et à vitesse variable, pour tous genres de travaux. Multifonctionnelle et très polyvalente. La meuleuse Mini-Plus<sup>MC</sup> possède toutes les caractéristiques des meuleuses WALTER, réunies dans un outil portatif et pratique. Mettez-la au travail : elle saura enlever des soudures, couper du tuyau, effectuer un sablage léger ou enlever de la rouille ou de la peinture. Peu importe le travail, la meuleuse Mini-Plus<sup>MC</sup> est une meuleuse hautement recommandée pour combler vos besoins ; elle convient parfaitement à une myriade de nouveaux accessoires d'aujourd'hui, qui requièrent des vitesses plus basses.

Description	MINI <sup>MC</sup>	MINI PS <sup>MC</sup>	MINI PLUS <sup>MC</sup>
Modèle	6161K	6163B	6255J
N° de comm.	30-A 161	30-A 163	30-A 255
Poignée latérale anti-vibration	✓	✓	✓
Débrayage de sécurité	✓	✓	✓
Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>	✓	✓	✓
Garde rotative sans outil	✓	✓	✓
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		✓	
Interrupteur verrouillable	✓		✓
Compatibilité CA/CC	✓	CA seulement	CA seulement
Stabilizer <sup>MC</sup>			✓
Soft-Start <sup>MC</sup>			✓
Remise en marche sécuritaire			✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>			✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>			✓
Voyant DEL			✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>			✓
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	10,500	10,500	2,800 à 10,500
Amp	8.5 A	8.5 A	9.5 A
Puissance	900 W	900 W	1000 W
Poids de l'outil	4.6 lb	4.6 lb	4.8 lb
Diamètre de disque maximum	4 1/2"	4 1/2"	5"
<b>Équipement standard</b>			
Garde de disque type 27	48-M 558	48-M 558	48-M 444
Poignée latérale	30-B 075	30-B 075	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057	30-B 057	30-B 057
Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>	30-B 020	30-B 020	30-B 020
<b>Équipement optionnel</b>			
Adaptateur de protège-meule fermé	34-B 010	34-B 010	34-B 011
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148	48-Z 148	48-Z 148
Ensemble SPIN-ON <sup>MC</sup>	30-B 024	30-B 024	30-B 024





## SUPER 5<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 150

La meuleuse de taille moyenne idéale

Dans cette famille, la meuleuse Super 5<sup>MC</sup> est la meuleuse de taille moyenne idéale. Maintenant dotée d'un moteur de 10,5 A, cette meuleuse est le meilleur choix pour les travaux qui demandent plus de puissance provenant d'un outil léger. Mettez-la à l'essai pour enlever des soudures, ébavurer, nettoyer les profilés et couper les fers à angle — et voyez la différence par vous-même.



## SUPER 5 PS<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 153

Sécurité et performance

Appuyez sur l'interrupteur à palette de sécurité à double action et en quelques secondes, vous commencerez à enlever des soudures ou à tronçonner du métal. Maintenant dotée d'un régulateur électronique DYNAMAX<sup>MC</sup>, vous pourrez meuler, tronçonner, sabler, faire la finition et nettoyer de façon plus rapide et régulière. De plus, vous aurez la meuleuse la plus sécuritaire, grâce aux dispositifs Soft Start<sup>MC</sup> et Powerguard<sup>MC</sup>, à un débrayage de sécurité et à une remise en marche sécuritaire !



## PRO 5<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 157

Ultra-efficace, confortable et parfaite pour une utilisation prolongée

La meuleuse Pro 5<sup>MC</sup> est la toute dernière addition à notre nouvelle génération de meuleuses électriques. Son design n'a pas son pareil sur le marché en ce qui concerne le taux d'enlèvement et la rapidité des coupes pour une meuleuse de 5". Équipée des nouvelles technologies WALTER Stabilizer<sup>MC</sup>, DYNAMAX<sup>MC</sup>, Powerguard<sup>MC</sup> et Soft Start<sup>MC</sup>, la meuleuse Pro 5<sup>MC</sup> est dans une classe à part. Elle possède les meilleurs atouts pour travailler dans des conditions exigeantes sur de longues périodes de temps.

Description	SUPER 5 <sup>MC</sup>	SUPER 5 PS <sup>MC</sup>	PRO 5 <sup>MC</sup>
Modèle	6150i	6153C	6157A
N° de comm.	30-A 150	30-A 153	30-A 157
Poignée latérale anti-vibration	✓	✓	✓
Débrayage de sécurité	✓	✓	✓
Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>	✓	✓	✓
Garde rotative sans outil	✓	✓	✓
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		✓	
Interrupteur verrouillable	✓		✓
Compatibilité CA/CC	✓	CA seulement	CA seulement
Stabilizer <sup>MC</sup>			✓
Soft-Start <sup>MC</sup>		✓	✓
Remise en marche sécuritaire		✓	✓
Système de freinage mécanique		Freinage « 2 secondes »	
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>		✓	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>		✓	✓
Voyant DEL		✓	✓
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	11,000	11,000	11,000
Amp	10.5 A	10.5 A	13.5 A
Puissance	1200 W	1550 W	1550 W
Poids de l'outil	5.3 lb	5.5 lb	5.7 lb
Diamètre de disque maximum	5"	5"	5"
<b>Équipement standard</b>			
Garde de disque type 27	48-M 444	48-M 444	48-M 444
Poignée latérale	30-B 075	30-B 075	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057	30-B 057	30-B 057
Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>	30-B 020	30-B 020	30-B 020
<b>Équipement optionnel</b>			
Adaptateur de protège-meule fermé	34-B 011	34-B 011	34-B 011
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037	30-B 037
Porte-écrous	30-B 023	30-B 023	30-B 023
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148	48-Z 148	48-Z 148
Ensemble SPIN-ON <sup>MC</sup>	30-B 024	30-B 024	30-B 024



## BIG 6<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 260

Gros rendement, petit poids

La meuleuse Big 6<sup>MC</sup> porte bien son nom, parce qu'elle est capable de grosses performances. La seule meuleuse de 6" avec une puissance de 1 700 watts, la Big 6<sup>MC</sup> est conçue pour les applications industrielles, sans compromis pour la rapidité et la sécurité. Découvrez sa puissance et appréciez sa bonne prise en main grâce au système de stabilisation WALTER Stabilizer<sup>MC</sup>, qui réduit les vibrations et augmente la durée de vie de chaque meule d'au moins 30 %. La meuleuse Big 6<sup>MC</sup> est également dotée de plusieurs autres caractéristiques de sécurité.



## BIG 6 PS<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 263

Sécurité de type industriel

Profitez de toutes les caractéristiques de la meuleuse Big 6<sup>MC</sup> en plus de mesures de sécurité supplémentaires, puisque le modèle Big 6 PS<sup>MC</sup> est maintenant offert avec un frein mécanique qui stoppera la meuleuse en moins de 2 secondes après avoir relâché l'interrupteur à gâchette. La meuleuse Big 6 PS<sup>MC</sup> est la meuleuse industrielle la plus sécuritaire qui comporte le système WALTER Stabilizer<sup>MC</sup>, qui réduit les vibrations et permet à l'utilisateur de couper, de meuler, de sabler et de faire la finition d'épaisse pièces de métal facilement.

Description	BIG 6 <sup>MC</sup>	BIG 6 PS <sup>MC</sup>
Modèle	6260J	6263B
N° de comm.	30-A 260	30-A 263
Poignée latérale anti-vibration	✓	✓
Débrayage de sécurité	✓	✓
Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>	✓	✓
Garde rotative sans outil	✓	✓
Interrupteur verrouillable	✓	
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		✓
Système de freinage mécanique		✓
Compatibilité CA/CC	CA seulement	CA seulement
Stabilizer <sup>MC</sup>	✓	✓
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓	✓
Remise en marche sécuritaire	✓	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	✓	✓
Voyant DEL	✓	✓
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	9,600	9,600
Amp	14.5 A	14.5 A
Puissance	1700 W	1700 W
Poids de l'outil	5.9 lb	6.2 lb
Diamètre de disque maximum	6"	6"
<b>Équipement standard</b>		
Garde de disque type 27	48-M 446	48-M 446
Poignée latérale	30-B 075	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057	30-B 057
Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>	30-B 020	30-B 020
<b>Équipement optionnel</b>		
Adaptateur de protège-meule fermé	34-B 011	34-B 011
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148	48-Z 148
Ensemble SPIN-ON <sup>MC</sup>	30-B 024	30-B 024

## GARANTIE

**LONG-RUN**  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection

**24**  
MOIS



## IRONMAN<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 560

Offre une performance optimale pour les applications exigeantes et de longue durée

D'une capacité de 6" et de conception ergonomique en « queue de rat », la meuleuse Ironman<sup>MC</sup> fournit 1 750 W de puissance. Elle est dotée du système WALTER Stabilizer<sup>MC</sup>, qui réduit les vibrations, ce qui prolonge la durée de vie de vos abrasifs et fait croître leur taux d'enlèvement d'environ 30 %. Idéale pour les applications de longue durée, lorsqu'elle est utilisée en combinaison avec les abrasifs WALTER la meuleuse Ironman<sup>MC</sup> fait partie de nos systèmes les plus productifs.

## IRONMAN<sup>MC</sup> PS

N° de comm.: 30-A 563

Performance exceptionnelle et caractéristiques de sécurité supplémentaires

Si vous êtes à la recherche de haute performance et de mesures de sécurité supplémentaires, le modèle Ironman<sup>MC</sup> PS est offert avec un interrupteur à gâchette et un frein mécanique qui empêchent les meules de tourner en moins de 2 secondes après que l'interrupteur ait été relâché, et les disques à tronçonner en moins de 1,5 secondes. Elle fournit 1 750 W de puissance et elle est dotée du système WALTER Stabilizer<sup>MC</sup>, qui réduit les vibrations, améliore l'ergonomie, prolonge la durée de vie de vos abrasifs et fait croître leur taux d'enlèvement.

Description	IRONMAN <sup>MC</sup>	IRONMAN <sup>MC</sup> PS
Modèle	6560A	6563A
N° de comm.	30-A 560	30-A 563
Poignée latérale anti-vibration	√	√
Débrayage de sécurité	√	√
Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>	√	√
Garde rotative sans outil	√	√
Interrupteur verrouillable	√	
Système de freinage mécanique		Système de freinage « 2 secondes »
Compatibilité CA/CC	CA seulement	CA seulement
Stabilizer <sup>MC</sup>	√	√
Soft-Start <sup>MC</sup>	√	√
Remise en marche sécuritaire	√	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	√	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	√	√
Voyant DEL	√	√
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	9,600	9,600
Amp	14.5 A	14.5 A
Puissance	1750 W	1750 W
Poids de l'outil	6.2 lb	6.2 lb
Diamètre de disque maximum	6"	6"
<b>Équipement standard</b>		
Garde de disque type 27	48-M 444 / 48-M 446	48-M 444 / 48-M 446
Poignée latérale	30-B 075	30-B 075
Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>	30-B 020	30-B 020
<b>Équipement optionnel</b>		
Adaptateur de protège-meule fermé	34-B 011	34-B 012
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148	48-Z 148
Ensemble SPIN-ON <sup>MC</sup>	30-B 024	30-B 024

MEULEUSES MAXI<sup>MC</sup>

GARANTIE  
**LONG-RUN**  
 SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
 Plan de Protection  
**24**  
 MOIS

**MAXI<sup>MC</sup> 7"**

N° de comm.: 30-A 170

**MAXI<sup>MC</sup> 9"**

N° de comm.: 30-A 190

Un maximum de puissance pour la plus haute performance

Ces meuleuses fournissent maintenant encore plus de puissance et de vitesse pour accomplir des travaux de meulage et de finition industriels plus rapidement et avec moins d'effort. L'efficacité reconnue de ce moteur se traduit par moins de surchauffe et plus de vitesse sous charge. Ces meuleuses feront preuve de plus d'endurance dans les applications les plus exigeantes telles que le taillage, le nettoyage de grosses soudures et la finition de grandes surfaces.

Description	MAXI <sup>MC</sup> 7"	MAXI <sup>MC</sup> 9"
Modèle	6170i	6190i
N° de comm.	30-A 170	30-A 190
Poignée latérale anti-vibration	√	√
Interrupteur verrouillable	√	√
Compatibilité CA/CC	√	√
Poignée arrière rotative	√	√
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	8,500	6,800
Amp	15 A	15 A
Puissance	2400 W	2400 W
Poids de l'outil	12.8 lb	12.8 lb
Diamètre de disque maximum	7"	9"
<b>Équipement standard</b>		
Protège-meule	48-M 516	48-M 517
Poignée latérale	48-M 401	48-M 401
Rondelle de soutien	30-B 057	30-B 057
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-M 483	48-M 483
<b>Équipement optionnel</b>		
Garde de coupe	34-B 065	34-B 066

\* Interrupteur sans verrouillage disponible sur demande pour les modèles de meuleuse MAXI<sup>MC</sup>.

# GRINDER GRIP<sup>MC</sup>

Accessoire magnétique pour garder vos meuleuses près de vous

GrinderGRIP<sup>MC</sup>



Le Grinder Grip<sup>MC</sup> est l'unique accessoire magnétique pour meuleuse qui vous facilite la tâche tout en assurant votre sécurité. L'aimant se fixe facilement à votre meuleuse, ce qui permet à celle-ci d'adhérer à n'importe quelle surface métallique ferreuse lorsqu'elle n'est pas utilisée. Non seulement il permet d'éviter les dommages, mais il préserve également vos abrasifs en les maintenant à la fois accessibles et hors de danger. Plus jamais vous ne ferez tomber vos outils! Comptez sur Grinder Grip<sup>MC</sup> pour les retenir.

## Caractéristiques

- ▷ *Sécuritaire et facile à installer*
- ▷ *Accès facile à vos outils en tout temps!*
- ▷ *Réduit le risque de bris des meules et des outils en les sécurisant en place*
- ▷ *Compatible avec les meuleuses angulaires de WALTER*
- ▷ *Compatible avec des produits d'autres marques comme Metabo, DEWALT, Milwaukee, Makita*



**N° de comm.:** 30-G 001  
pour meuleuses WALTER.

*Voir la page des accessoires pour les autres marques.*

 **YouTube**

Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](https://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)



# MEULEUSE RECTILIGNE

## STRAIGHT-MATE<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 606 (30A607 pour l'ensemble)

La meuleuse rectiligne ultime et l'outil de polissage et de polissage léger

La rectifieuse Straight-Mate<sup>MC</sup> est la rectifieuse droite ultra légère par excellence avec le contrôle de vitesse variable Dynamax<sup>MC</sup> de WALTER et une plage de vitesse de rotation de 1 600 à 4 800 tr/min. Un outil polyvalent de meulage, de polissage et de polissage léger.



### Caractéristiques

- ▷ Contrôle de vitesse variable Dynamax<sup>MC</sup>
- ▷ Gamme RPM : 1,600-4,800
- ▷ Poids léger : 7 lb (3,2 kg)
- ▷ Diamètre de roue maximal : 6" (150mm).
- ▷ Compatible avec les meules de coton et les pâtes à polir
- ▷ Compatible avec les brosses métalliques et les tambours Line-Mate<sup>MC</sup>.
- ▷ Compatible avec les abrasifs non tissés, les bouchons et les cônes
- ▷ Compatible avec les roues à accrocher



## ENSEMBLE STRAIGHT-MATE

N° de comm.: 30-A 607

### Comprend :

- 1 FX Stainless (07-X 661)
- 1 Blendex U (07-U 613)
- 1 tambour turbo two-in-one (07-K 441)
- 1 tambour two-in-one (07-K 342)
- 1 tambour Blendex (07-M 323)
- 1 tambour de polissage (07-T 425)
- 1 pâte à polir (07-T 907)
- 1 tambour à fils crêpés (13-M 454)
- 1 Straight-Mate (30-A 606)

Description	STRAIGHT-MATE <sup>MC</sup>
Modèle	6606A
N° de comm.	30-A 606 (30-A 607 pour l'ensemble)
Compatibilité CA seulement	✓
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Arbre	5/8"-11
RPM à vide	1600-4800
Amp	11.8
Puissance	1300W
Poids de l'outil	7 lb
Diamètre de disque maximum	6" (150mm)

# OUTILS DE FINITION

**GARANTIE**  
**LONG-RUN**  
 SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
 Plan de Protection **24**  
 MOIS

## QUICK-STEP FINISHER<sup>MC</sup>

**N° de comm.:** 30-A 275 (30-A 277 pour la trousse)

L'outil idéal pour le polissage et la finition de surface

Conçu spécifiquement pour que vous puissiez tirer le meilleur profit de votre système de finition de surface QUICK-STEP<sup>MC</sup>. Que ce soit pour sabler ou pour polir, la trousse QUICK-STEP<sup>MC</sup> vous permettra d'obtenir un fini uniforme de qualité tout en réduisant le temps de travail. Dispose maintenant d'un plus grand choix de vitesses et de toutes les commandes de sécurité électroniques les plus récentes. L'outil de finition QUICK-STEP<sup>MC</sup> est le meilleur outil pour sabler ou polir sur le marché !



## TROUSSE QUICK-STEP FINISHER<sup>MC</sup>

**N° de comm.:** 30-A 277

**Comprend:**

- 1 Quick-Step tampon intermédiaire (07-Q 045)
- 1 Quick-Step tampon de soutien MG (07-Q 149)
- 1 Quick-Step FLEX grain 60 (07-Q 506)
- 1 Quick-Step FLEX grain 120 (07-Q 512)
- 2 Quick-Step Blendex moyen (07-R 453)
- 1 Quick-Step Blendex fin (07-R 454)
- 1 Quick-Step FX (07-X 845)
- 4 Quick-Step XX (15- V 418)
- 1 Quick-Step Finisher (30-A 275) avec équipement standard et boîtier



Description	QUICK-STEP FINISHER <sup>MC</sup>
Modèle	6275B
N° de comm.	30-A 275 (30-A 277 pour la trousse)
Poignée latérale anti-vibration	✓
Débrayage de sécurité	✓
Dégagement QUICK-R <sup>MC</sup>	✓
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	✓
Voyant DEL	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	2,000 à 7,600
Amp	12.2 A
Puissance	1550 W
Poids de l'outil	5.5 lb
Diamètre de disque maximum	6"
<b>Équipement standard</b>	
Garde de disque type 27	48-M 446
Poignée latérale	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057
Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>	30-B 020
<b>Équipement optionnel</b>	
Écrou de serrage	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148



## QUICK-STEP BIG-BUFF III<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 265 (30-A 267 pour la trousse)

L'outil parfait pour la finition circulaire

Spécialement conçue pour obtenir les meilleurs résultats avec le système de finition QUICK-STEP<sup>MC</sup>. Que ce soit pour rectifier, sabler ou polir, la BIG BUFF III<sup>MC</sup> vous donnera un fini uniforme de qualité supérieure tout en réduisant le temps consacré à la finition.



### TROUSSE QUICK-STEP BIG-BUFF III<sup>MC</sup> – 4 1/2"

N° de comm.: 30-A 267

#### Comprend:

- 1 Quick-Step tampon intermédiaire (07-Q 045)
- 1 Quick-Step tampon de soutien MG (07-Q 149)
- 1 Quick-Step FLEX grain 60 (07-Q 506)
- 1 Quick-Step FLEX grain 120 (07-Q 512)
- 2 Quick-Step Blendex moyens (07-R 453)
- 2 Quick-Step Blendex fins (07-R 454)
- 1 Quick-Step Felt (07-T 450)
- 1 Quick-Step de polissage (07-T 454)
- 1 pâte de polissage instantanée (07-T 907)
- 1 Disque BLENDEX U<sup>MC</sup> (07-U 451)
- 1 Quick-Step FX (07-X 845)
- 1 ENDURO-FLEX 2-in-1<sup>MC</sup> (15-I 453)
- 2 Quick-Step XX (15-V 418)
- 1 Quick-Step Big-Buffer et 1 boîtier (30-A 265)



Description	QUICK-STEP BIG-BUFF III <sup>MC</sup>
Modèle	6265C
N° de comm.	30-A 265 (30-A 267 pour la trousse)
Poignée latérale anti-vibration	✓
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	2,000 à 7,300
Amp	12.4 A
Puissance	1500 W
Poids	6 lb
Diamètre de disque maximum	6"
<b>Équipement standard</b>	
Poignée latérale	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057
Écrou de serrage	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148

## ULTI-MATE<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 285 (30-A 287 pour la trousse)

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs

ULTI-MATE<sup>MC</sup> est une meuleuse à vitesse variable pour les soudures situées dans les coins intérieurs difficiles d'accès, qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles. L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir en quelques minutes seulement.

GARANTIE

LONG-RUN

SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection

24  
MOIS



## SYSTÈME ULTI-MATE<sup>MC</sup> POLISSEUSE D'ANGLES INTÉRIEURS

N° de comm.: 30-A 287

### Comprend:

- Outil de finition Ulti-Mate<sup>MC</sup> (30-A 285)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 Turbo (15-I 451)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 (15-I 453)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/4" (07-U 625)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/6" (07-U 615)
- 1 Blendex U 2SF, largeur 1/4" (07-U 621)
- 1 disque FX Stainless, largeur 1/4" (07-X 662)



Description	POLISSEUSE ULTI-MATE <sup>MC</sup>
Modèle	6285A
N° de comm.	30-A 285 (30-A 287 pour la trousse)
Poignée latérale anti-vibration	✓
Débrayage de sécurité	✓
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Voyant DEL	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	2,500 à 8,750
Amp	12.2 A
Puissance	1550 W
Poids	7.7 lb
Diamètre de disque maximum	6"

## RAIL-MATE<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 288 (30-A 289 pour la trousse)

Pour la finition et la rectification de soudures sur les tubes, les tuyaux et les rampes d'escalier

Cet outil électrique vous permet d'utiliser nos abrasifs de qualité supérieure pour la finition de tuyaux, de tubes et de rampes. Ce puissant outil comporte plusieurs fonctionnalités comme la technologie Soft-Start<sup>MC</sup> à démarrage progressif, le commutateur de vitesse variable Dialspeed<sup>MC</sup> et le contrôle de RPM sous charge Dynamax<sup>MC</sup>.



### SYSTÈME RAIL-MATE<sup>MC</sup> POLISSEUSE À COURROIE POUR TUYAUX

N° de comm.: 30-A 289

#### Comprend:

- 1 polisseuse Rail-Mate<sup>MC</sup> (30-A 288)
- 6 courroies Coolcut XX (2 de chaque: grain 60, 14-X 156; grain 80, 14-X 158; grain 120: 14-X 162)
- 3 courroies Blendex (1 de chaque grade: Grossier, 07-D 152; Moyen 07-D 153; Fin 07-D 154)



Description	POLISSEUSE RAIL-MATE <sup>MC</sup>
Modèle	6288A
N° de comm.	30-A 288 (30-A 289 pour la trousse)
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	✓
Voyant DEL	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	1,600 à 3,200
Vitesse de roulement	3-12 m/sec.
Grandeur de courroie max. Long. x Larg.	760 mm x 40 mm
Diamètre MAX	7 po. (180 mm)
Degré de polissage MAX	270°
Amp	10A
Puissance	1200 W
Poids de l'outil	6.8 lb
Écrou de serrage QUICK-R <sup>MC</sup>	30-B 020

## QUICK-STEP LINE-MATE III<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 268 (30-A 269 pour la trousse)

GARANTIE  
LONG-RUN  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection  
**24**  
MOIS



Le choix professionnel pour la finition linéaire

Le système de finition linéaire Line-Mate<sup>MC</sup> est un outil polyvalent qui vous permet d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Son moteur puissant vous aidera à exécuter les travaux les plus durs avec aisance. La puissance du moteur demeurera constante, même sous pression, afin de fournir un fini uniforme et constant. Découvrez la gamme de produits la plus complète pour combler vos besoins en matière de finition linéaire.

### TROUSSE LINE-MATE III<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 269

#### Comprend:

- 1 LINE-MATE III<sup>MC</sup> avec équipement standard plus 1 coffret avec ses accessoires (30-A 268)
- 1 tambour d'expansion (N° 07-F 061)
- 6 courroies de tambour en toile (2 de chaque grain : 60, N° 07-F 506, 80, N° 07-F 508 et 120, N° 07-F 511)
- 2 courroies de tambour BLENDEx (Grossier, N° 07-H 502, Moyen, N° 07-H 503)
- 1 tambour Two-in-One (4 1/4" x 4", N° 07-K 342)
- 1 tambour BLENDEx (4 1/4" x 4" moyen, N° 07-M 343)



Description	QUICK-STEP LINE-MATE III <sup>MC</sup>
Modèle	6268C
N° de comm.	30-A 268 (30-A 269 pour la trousse)
Poignée latérale anti-vibration	✓
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	1,000 à 3,800
Amp	12.4 A
Puissance	1500 W
Poids	6 lb
Dimensions de disque max.	4 1/2" diamètre x 4" longueur
<b>Équipement standard</b>	
Poignée latérale	30-B 075
Écrou de serrage	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148
Rondelle de soutien	30-B 057

## DIALSPEED 6141<sup>MC</sup>

N° de comm.: 30-A 141

Pour travaux de montage et de finition

La conception de cette meuleuse à pointe augmente la performance ainsi que le confort de l'opérateur pour vous permettre d'atteindre de nouveaux sommets de productivité. La qualité de construction ainsi que le système électronique optimisé permettent au moteur de transmettre plus de puissance à l'arbre pendant que le boîtier ergonomique minimise la fatigue de l'opérateur.



VITESSE 1	10,000 rpm
VITESSE 2	14,000 rpm
VITESSE 3	18,500 rpm
VITESSE 4	22,000 rpm
VITESSE 5	26,000 rpm
VITESSE 6	30,500 rpm



Description	DIALSPEED <sup>MC</sup> 6141
Modèle	6141E
N° de comm.	30-A 141
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Collet	1/4"
RPM à vide	10,000 à 30,500
Amp	6.4 A
Puissance	710 W
Poids de l'outil	4.2 lb
Longueur de l'outil	13.75"
Diamètre de disque maximum	1.5"
<b>Équipement standard</b>	
Collet 1/4"	30-B 046
Clé à écrou	48-Z 019
<b>Équipement optionnel</b>	
Garde de coupe	30-B 051

## MEULEUSE DROITE

DIALSPEED<sup>MC</sup> 6145

N° de comm.: 30-A 145

Pour les travaux de finition, de brossage et de polissage  
Notre meuleuse droite Dialspeed<sup>MC</sup> fonctionne à des vitesses plus basses, elle est donc la compagne idéale des meules montées ou des brosses métalliques pour le brossage, la finition ou le polissage. Le design des engrenages planétaires vous permettra d'être plus près de la pièce à travailler, pour ainsi produire un fini droit et uniforme. Cet outil électrique de qualité industrielle est conçu pour durer. Il comporte également une poignée latérale qui vous offre plus de contrôle pour les applications qui exigent plus de finesse.

GARANTIE

LONG-RUN<sup>MC</sup>  
SERVICEGUARD<sup>MC</sup>  
Plan de Protection24  
MOIS

VITESSE 1	2,500 rpm
VITESSE 2	4,000 rpm
VITESSE 3	5,500 rpm
VITESSE 4	7,000 rpm
VITESSE 5	8,000 rpm
VITESSE 6	8,700 rpm



Description	DIALSPEED <sup>MC</sup> 6145
Modèle	6145E
N° de comm.	30-A 145
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité CA/CC	CA seulement
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Collet	1/4"
RPM à vide	2,500 à 8,700
Amp	8.5 A
Puissance	950 W
Poids de l'outil	4.3 lb
Longueur de l'outil	14"
Diamètre de disque maximum	1.5"
<b>Équipement standard</b>	
Poignée latérale	48-L 555
Collet 1/4"	30-B 046
Clé à écrou	48-Z 019
<b>Équipement optionnel</b>	
Garde de coupe	30-B 051

# 07

## PRODUITS CHIMIQUES DE MRO



**LES SOLUTIONS CHIMIQUES DE MRO DE WALTER PERMETTENT AUX ENTREPRISES DE RÉDUIRE LEURS COÛTS D'ENTRETIEN, DE PROLONGER LA VIE DE LEUR MATÉRIEL ET D'AMÉLIORER LEUR PRODUCTIVITÉ.**

**L'OFFRE CHIMIQUE MRO DE WALTER PEUT ÊTRE DIVISÉE EN 4 TYPES PRINCIPAUX:**

<b>LUBRIFIANTS</b>	<b>Entretien :</b> réduit l'usure et la friction des pièces et du matériel pour aider le client à mieux travailler.
<b>ANTIGRIPPANTS</b>	<b>Prévention :</b> traite les pièces filetées afin d'empêcher la formation de rouille et de corrosion.
<b>PÉNÉTRANTS</b>	<b>Démontage :</b> accélère le démontage de pièces grippées.
<b>INHIBITEURS DE CORROSION</b>	<b>Prévention :</b> protège les surfaces métalliques contre la rouille et la corrosion.

### VÉRIFIEZ LA COMPATIBILITÉ DES MATÉRIAUX

**LORSQUE VOUS CHOISISSEZ DES PRODUITS CHIMIQUES, IL EST IMPORTANT D'IDENTIFIER LES MATÉRIAUX SUR LESQUELS ILS SERONT UTILISÉS.**

► Repérez les icônes suivants pour vous assurer de choisir le bon produit pour votre application :



### CERTIFICATIONS ET ATTRIBUTS CLÉS

► WALTER offre des produits chimiques qui ont différents niveaux de certification et avantages.



**ININFLAMMABLE**

Peut être utilisé sans danger en présence de flammes ou d'étincelles.



**PROGRAMME DE COMPOSÉS NON ALIMENTAIRES**

L'industrie alimentaire mondiale compte sur les composés non alimentaires pour faciliter la transformation, la manutention et l'entreposage d'aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. La certification NSF assure que les produits satisfont les normes sévères de ces environnements.



**UTILISATION APPROUVÉE DANS LES USINES DE TRANSFORMATION DES ALIMENTS CANADIENNES**

L'utilisation de produits qui arborent ce symbole est approuvée dans les usines de transformation des aliments au Canada.





# LUBRIFIANTS

## CHAÎNES ET ENGRENAGES

### CHAIN GANG<sup>MC</sup>

Lubrifiant de chaîne pour charges élevées

CHAIN GANG<sup>MC</sup> est un lubrifiant synthétique de haute performance qui dure plus longtemps que les lubrifiants traditionnels. Il pénètre efficacement les maillons et les goupilles pour les protéger de la poussière, de la saleté, de l'eau et de tout autre contaminant. Offre une excellente protection et prolonge la vie de toute machinerie qui utilise des chaînes ou des câbles d'acier.



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 102	L-05	12

#### Applications

- ▷ *Tous les types de chaînes d'entraînement, de chaînes à joints toriques et de câble d'acier*
- ▷ *Machinerie (particulièrement les chariots élévateurs)*

#### Avantages

- ▷ *Réduit la fréquence des arrêts de travail coûteux causés par les chaînes grippées, les pièces brisées et l'usure prématurée*
- ▷ *Demeure plus propre et dure plus longtemps que les bains de graisse chaude*
- ▷ *Requiert moins d'applications que d'autres lubrifiants*
- ▷ *Prolonge la vie de la chaîne*

### OPEN GEAR<sup>MC</sup>

Lubrifiant d'engrenage pour charges élevées

OPEN GEAR<sup>MC</sup> est une graisse adhérente et de longue durée pour charges élevées qui empêche le contact métal à métal. Augmente l'efficacité et la durée de vie des engrenages, même dans les environnements les plus difficiles.



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-E 102	L-16	12

#### Applications

- ▷ *Tous les types de chaînes industrielles et d'engrenages*

#### Avantages

- ▷ *Excellente lubrification sous une charge extrêmement lourde dans un environnement difficile*
- ▷ *Ne sera pas projeté des engrenages*
- ▷ *Prolonge la vie de la machine*
- ▷ *Réduction des temps d'arrêt de la production*



#### Caractéristiques

- ▷ *Contient des particules de « Moly » microscopiques qui assurent une excellente lubrification*
- ▷ *Pénètre les moindres espaces*
- ▷ *Résiste à l'eau et à la poussière*
- ▷ *Repousse les particules de saleté*



#### Caractéristiques

- ▷ *Contient des particules de « Moly » et des additifs EP pour une lubrification sous charges élevées*
- ▷ *Hautement adhésif*
- ▷ *Résiste à l'eau et repousse la saleté*
- ▷ *Résiste à des pressions jusqu'à 90 000 lb/po<sup>2</sup>*

# LUBRIFIANTS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

## FOOD ZONE<sup>MC</sup>

Lubrifiant d'usage général de qualité alimentaire  
FOOD ZONE<sup>MC</sup> est un lubrifiant tout usage et une huile pénétrante développée pour les usines de fabrication de l'industrie alimentaire. Son utilisation prolonge la vie des équipements en offrant une protection contre la friction, l'usure et la corrosion. **NSF catégorie H1, enregistrement #148372**

### Applications

- ▷ *Lubrification et protection temporaire contre la rouille des équipements de transformation d'aliments et de boissons*
- ▷ *Desserrage de la rouille, du tartre, des saletés et de la corrosion*



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 602	L-153	12



### Avantages

- ▷ *Lubrifie et protège*
- ▷ *Élimine l'eau et l'humidité*
- ▷ *Desserre les pièces rouillées*

### Caractéristiques

- ▷ *L'huile pénètre rapidement et laisse un mince film protecteur*
- ▷ *Multi-usage*

## FOOD ZONE<sup>MC</sup> V

Lubrifiant de haute viscosité de qualité alimentaire  
FOOD ZONE<sup>MC</sup> V est un lubrifiant puissant conçu pour les applications industrielles et la lubrification des systèmes de chaînes dans les usines de production alimentaire. Sa formule mousseuse qui ne sèche pas adhère aux surfaces et réduit la friction, l'usure et la corrosion sur la machinerie lourde. **NSF catégorie H1, enregistrement #148374**

### Applications

- ▷ *Lubrification des systèmes de chaînes et de convoyeurs*
- ▷ *Lubrification des pièces mobiles des équipements industriels lourdement chargés*



Caoutchouc Plastique Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 652	L-154	12



### Avantages

- ▷ *Application facile*
- ▷ *Adhérence maximale*
- ▷ *Protège de l'usure et la corrosion*

### Caractéristiques

- ▷ *Formule industrielle de haute qualité contenant des additifs PTFE*
- ▷ *Film consistant, résistant à l'eau, ne sèche pas*
- ▷ *Idéal pour les surfaces verticales*

# LUBRIFIANT ADHÉSIF

## HANG-ON<sup>MC</sup>

HANG-ON<sup>MC</sup> est un lubrifiant d'entretien très adhésif qui procure une lubrification durable et efficace même dans des conditions difficiles et sur de longues périodes de temps.

### Applications

- ▷ Chaînes de chariots élévateurs, goupilles de sécurité, chasse-neiges, charnières, etc.
- ▷ Différentiels des unités de raccordement

### Avantages

- ▷ Offre une meilleure performance et une meilleure durabilité que les lubrifiants standards à film mince ou les lubrifiants tout-usage
- ▷ Résiste aux intempéries, à l'eau salée, aux produits chimiques doux, aux charges élevées et à des températures allant jusqu'à 200 °C (390 °F)
- ▷ Ne coule pas et ne tache pas les surfaces verticales
- ▷ Son action efficace et durable réduit les temps d'arrêt et la fréquence des entretiens

### Caractéristiques

- ▷ Solvant chloré sans silicone
- ▷ Adhère extrêmement bien aux surfaces
- ▷ Pénètre les moindres espaces, élimine l'eau et l'humidité



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pkt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 812	L-33	12
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-D 813	L-45	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53-D 817	L-45	1

### ACCESSOIRES

Vaporisateurs à gâchette réutilisables

N° de comm.

53-L 331

# LUBRIFIANT ANTIGRIPPANT

## ROCK'N ROLL<sup>MC</sup>

ROCK'N ROLL<sup>MC</sup> est un lubrifiant blanc inerte, non toxique, et sans métal qui empêche le grippage dans les assemblages et procure une protection de longue durée contre la corrosion. Très efficace dans un large éventail de températures, de -30 °C (-22 °F) à 1400 °C (2500 °F), et dans des conditions extrêmes.

**NSF Catégorie H1, registration #161930**

### Applications

- ▷ Lubrification de toutes les composantes filetées, des douilles et des ajustements pressés
- ▷ Lubrification de roulements soumis à de fortes contraintes

### Avantages

- ▷ Facilite le désassemblage et le rend plus efficace
- ▷ Offre une protection de longue durée contre la corrosion
- ▷ Pas de blocage ou de grippage
- ▷ Sans danger pour les applications de l'industrie alimentaire

### Caractéristiques

- ▷ Ingrédients inertes
- ▷ Non carbonisant
- ▷ (Pâte) hautement résistant(e) à l'eau, à l'eau de mer, au benzène et à la plupart des acides et alcalins



Alu. Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 852	L-43	12
Pâte/Pinceau	300 g	10.6 oz.	53-D 854	L-44	12

# PÉNÉTRANTS

## BOLT-OUT<sup>MC</sup>

Lubrifiant pénétrant

BOLT-OUT<sup>MC</sup> est une solution liquide industrielle sans ingrédient chloré, qui pénètre et lubrifie pour dégager les pièces saisies efficacement, tout en empêchant la propagation de la rouille. Fonctionne bien dans une large gamme de température.

### Applications

- ▷ *Desserrer les pièces saisies tels que les boulons, les écrous, les goujons et les goupilles*
- ▷ *Le désassemblage de boulons saisis, d'écrous, de mécanismes, de goupilles, de bagues, etc.*



Tous les métaux

Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 892	L-08	12
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-D 893	L-26	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53-D 897	L-26	1

### ACCESSOIRES

Vaporisateurs à gâchette réutilisables

N° de comm.

53-L 332



### Avantages

- ▷ *Permet un démontage plus facile et plus rapide*
- ▷ *Protège les pièces de la rouille et prévient sa formation*

### Caractéristiques

- ▷ *Ininflammable, sans silicone, sans solvant chloré*
- ▷ *Contient des particules de «Moly» microscopiques qui assurent une excellente lubrification*
- ▷ *Déloge l'humidité*
- ▷ *Efficace de - 20 °C à 250 °C (- 4 °F à 482 °F)*

## COLD SHOCK<sup>MC</sup>

Les pièces saisies ne font pas le poids face au Cold Shock<sup>MC</sup> à pénétration rapide

Cold Shock<sup>MC</sup> est un lubrifiant de haute technologie qui libère les pièces corrodées et saisies en créant un effet de gel soudain à -35°C. Cold Shock<sup>MC</sup> pénètre dans les microfissures pour desserrer les écrous, les boulons, les goujons, les goupilles et les autres pièces saisies en un instant.

### Applications

- ▷ *Écrous, boulons, goujons, goupilles et autres composants corrodés et grippés*

### Avantages

- ▷ *Le lubrifiant à action rapide pénètre les microfissures*
- ▷ *Desserre les pièces corrodées et saisies par refroidissement*
- ▷ *Temps de pénétration puissant de 1 à 2 minutes*
- ▷ *Desserre les écrous, boulons, goujons, goupilles, etc.*



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 882	L-98F	12



### Caractéristiques

- ▷ *Diminue la température des pièces jusqu'à -35°C.*
- ▷ *Lubrifiant à effet de choc*
- ▷ *Extension de paille pour un ciblage précis*

# PROTECTION ANTI-CORROSION

## ZINC 100<sup>MC</sup>

Enduit de galvanisation brillant  
Vaporisateur offrant une protection brillante et durable contre la corrosion. Spécialement conçu pour les retouches et la réparation de pièces galvanisées à chaud.

### Applications

- ▷ Équipement de transformation alimentaire
- ▷ Réservoirs de stockage et d'eau



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 oz.	53-H 102	L-54	12

## ZINC 200<sup>MC</sup>

Enduit de galvanisation à froid  
Vaporisateur anticorrosion à séchage rapide de haute performance. Spécialement conçu pour les métaux ferreux. Procure une protection maximale — même quand les surfaces sont égratignées.

### Applications

- ▷ Équipement de marine, pièces exposées aux éléments

### Avantages

- ▷ Protection contre la corrosion la plus durable sur le marché
- ▷ Extrêmement efficace lorsqu'il est utilisé comme apprêt
- ▷ Résiste aux conditions environnementales difficiles



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 oz.	53-H 152	L-95	12

## SHIELD PRO<sup>MC</sup>

Protection de type industriel contre la corrosion  
Solution adhérente qui ne sèche pas et qui recouvre les pièces de métal pour leur offrir une protection contre la corrosion. Idéal pour l'entreposage intérieur ou extérieur.

**NSF catégorie H2, enregistrement #147193**

### Applications

- ▷ Protection contre la corrosion pour les équipements extérieurs et l'outillage, les produits expédiés et entreposés outre-mer, les câbles, les chaînes, les poulies, les assemblages de pompes et de tuyaux, et plus
- ▷ Convient à tous les types d'applications d'entretien et de réparation

### Avantages

- ▷ Protection de longue durée à l'intérieur comme à l'extérieur
- ▷ Résiste aux conditions difficiles

### Caractéristiques

- ▷ Film qui ne sèche pas
- ▷ Pénètre en supprimant l'humidité et résiste à l'eau de mer



### Avantages

- ▷ Protection efficace et de longue durée contre la corrosion
- ▷ Résiste aux attaques des produits chimiques et de l'eau
- ▷ Sèche rapidement et peut être peint

### Caractéristiques

- ▷ Les copeaux de zinc se lient de façon permanente aux surfaces métalliques
- ▷ Fini métallique brillant à aspect "galvanisé à chaud"
- ▷ Formule riche en zinc conforme aux normes ASTM A780



### Caractéristiques

- ▷ Lutte activement contre la rouille et la corrosion
- ▷ Protection à double action (revêtement en résine et action galvanique)
- ▷ Conforme aux normes ASTM A780
- ▷ Fini mat, sec au toucher en 3-5 min.



Description	Format		N° de comm.	Fiche	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	3.78 L	1 gal	53-H 255	L-170	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-H 257	L-170	1
Liquide	200 L	52.8 gal	53-H 258	L-170	1

### ACCESSOIRE

Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20L et barils de 200L en métal

N° de comm.  
53-L 208

# NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur, sûr pour une utilisation sur tous les métaux.

## NETTOYANT/LUBRIFIANT/ PROTECTEUR

### OMNI<sup>MC</sup>

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur.  
 Excellente capacité de pénétration et de lubrification.  
 Protège la surface de l'oxydation.

**NSF catégorie A8, enregistrement #142610**

#### Applications

- ▷ Dissoudre la rouille légère et le graphite
- ▷ Desserrer les équipements rouillés et grippés



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	480 ml	16.2 fl.oz.	53-X 002	L-73	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-X 003	L-74	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-X 005	L-74	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-X 007	L-74	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-X 008	L-74	1
Liquide	1000 L	264.6 gal.	53-X 009	L-74	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 200, FT 100 et OMNI.	53-L 120
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53-L 209
Vaporisateur à gâchette réutilisable pour OMNI	53-L 314
Linges en microfibrilles Bio-Circle / paquet de 10	57-M 001



Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en **une étape facile!**

#### Avantages

- ▷ Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en une étape facile
- ▷ Polyvalent — peut être utilisé pour de multiples applications d'entretien
- ▷ Réduit le taux de réusinage
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain

#### Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, sans silicone, sans Téflon
- ▷ Rigidité diélectrique 350 vols/mil



# 08

## SOLUTIONS DE DÉGRAISSAGE HAUTE PERFORMANCE



WALTER Technologies pour Surfaces offre des solutions de dégraissage de haute performance qui permettent de faire le travail plus rapidement et de manière plus sûre, car ils vous permettent de mieux travailler.

Les grandes installations de production et de maintenance industrielle avec des exigences de nettoyage strictes bénéficient des avantages de nos produits certifiés, puissants et fiables. Même pour les applications les plus exigeantes, WALTER propose des alternatives sûres et efficaces aux solvants toxiques.

La capacité à satisfaire des besoins spécifiques de traitement de surface et de nettoyage en grand volume, fait de WALTER le partenaire idéal pour toutes les applications et procédés de fabrication. Pour tous les besoins de nettoyage, à n'importe quel stade de la production, nous pouvons réduire la toxicité et vous aider à maximiser votre productivité globale.

Quelle que soit la complexité de vos besoins en matière de nettoyage, nous pouvons vous proposer une solution sur mesure pour améliorer votre travail, réduire les sources de déchets, protéger l'environnement et maximiser votre productivité.

Consultez notre tableau de sélection pour obtenir des conseils rapides sur le choix du bon nettoyant pour effectuer le meilleur travail.

## FORMATS LIQUIDES DISPONIBLES

Nos solutions de nettoyage et de dégraissage liquides sont disponibles dans une large gamme de tailles et de formats pour répondre à vos besoins. Des petites bouteilles à pulvérisateur unique équipées de mécanismes de vaporisation de précision, qui garantissent un jet minimal constant sans goutte, aux barils ou réservoirs en vrac; avec WALTER, vous êtes couverts!

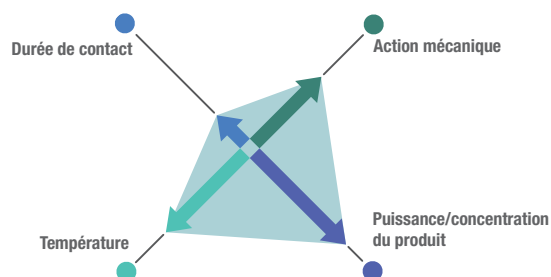


### LE CONCEPT DE LA MATRICE DE NETTOYAGE À BASE D'EAU

Lorsqu'il s'agit de nettoyage et d'efficacité de nettoyage, toutes les performances des produits de nettoyage peuvent être améliorées!

#### 4 éléments clés

- ▷ Durée de contact
- ▷ Action mécanique
- ▷ Température
- ▷ Puissance/concentration du produit





# CARACTÉRISTIQUES DES NETTOYANTS

	Évaporation rapide	Inflamabilité	Niveau de pH	Résidu	Protection court terme	Protection long terme	Rinçable	Diluable	Bio-dégradable
BIO-CIRCLE L – SOLUTIONS BIO-RÉMÉDIATION ET DÉGRAISSANT POUR LE LAVAGE DE PIÈCES BIO-CIRCLE ULTRA – SOLUTIONS BIO-RÉMÉDIATION ULTRA-PUISSANTES NETTOYANT ET DÉGRAISSANT BIO-CIRCLE AERO – SOLUTIONS BIO-RÉMÉDIATION ET DÉGRAISSANT POUR LE LAVAGE DE PIÈCES POUR AVIONS	Non	Aucun	Neutre	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
CB 100 – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL DE TYPE INDUSTRIEL	Non	Aucun	Légèrement alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
CB 100 ALU – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL DE TYPE INDUSTRIEL POUR LES ALLIAGES NON-FERREUX	Non	Aucun	Légèrement alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
UNO S – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT CONCENTRÉ MOUSSANT	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
UNO SF – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT CONCENTRÉ NON MOUSSANT	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
NETTOYANT/DÉGRAISSANT/DÉSINFECTANT (CONC)	Non	None	Alcalin	Non	Oui	Oui	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
STAR 200 – NETTOYANT ALCALIN CONCENTRÉ/ DÉGRAISSANT POUR LE LAVAGE DES PIÈCES	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
ALUSTAR 200 – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT POUR MÉTAUX NON-FERREUX DANS LES LAVEUSES DE PIÈCES AUTOMATISÉES	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
ALUSTAR 300 – NETTOYANT ET DÉGRAISSANT DE HAUTE PERFORMANCE POUR MÉTAUX NON-FERREUX DANS LES LAVEUSES DE PIÈCES AUTOMATISÉES	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
E-NOX CLEAN – NETTOYANT EXTRA-PUISSANT POUR L'ACIER INOXYDABLE	Non	Aucun	Acide	Oui	Non	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
E-NOX SHINE – NETTOYANT POUR L'ACIER INOXYDABLE	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	No	Oui
BIO-RUST	Non	Aucun	Légèrement acide	Oui	Oui	Non	Oui	No	Oui
POWER CLEANER 100	Non	Aucun	Acide	Oui	Non	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
PRO CLEAN – SOLVANT NATUREL TRÈS PUISSANT	Non	Bas (102°C/215°F)	---	Oui	---	---	Non	Non	Oui
ALL-SEASON – NETTOYANT PUISSANT EN TOUTES SAISONS	Non	Moy. (66°C/150.8°F)	---	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
FT 100 – NETTOYANT MOUSSANT POUR SURFACES DE VERRE	Oui (après essuyage)	Moy. (43°C/104°F)	Alcalin	Non	Non	Non	Oui	Non	Oui
FT 100 – NETTOYANT POUR ACIER INOXYDABLE	Oui	Bas (95°C/203°F)	Alcalin	Non	Oui	Non	Oui	Non	Non
FT 200 – NETTOYANT DE PRÉPARATION DE SURFACE À SÉCHAGE RAPIDE	Oui (après essuyage)	Moy. (40°C/104°F)	Légèrement alcalin	Non	Non	Non	Oui	Non	Oui
SC 400 – NETTOYANT/DÉGRAISSANT ULTRA-PUISSANT À BASE D'AGRUMES	Non	Moy. (45°C/113°F)	---	Oui	---	---	Non	Non	Oui
SC 400 FOAM – PUISSANT NETTOYANT QUI ÉLIMINE LES ADHÉSIFS ET L'ENCRE	Non	Élevé (-60°C/-76°F)	---	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
DÉGRAISSANT ULTRA- PUISSANT AUX AGRUMES	Oui	Aucun	Légèrement acide	Non	Oui	Non	Non	Non	Oui
SLAP SHOT PL – DÉGRAISSANT À ÉVAPORATION RAPIDE SANS DANGER POUR LE PLASTIQUE	Oui	Élevé (-24°C/-11°F)	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non
SLAP SHOT – DÉGRAISSANT À ÉVAPORATION RAPIDE	Oui	Élevé (-24°C/-11°F)	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non
CONTACT CLEAN	Oui	Aucun	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non
AF-PL	Oui	Élevé (-7°C/19.4°F)	---	Non	Oui	Non	Non	Non	Non
NETTOYANT POUR ACIER INOXYDABLE	Oui	Élevé (-16°C/3.2°F)	---	Non	Oui	Oui	Non	Non	Non
OMNI – NETTOYANT/LUBRIFIANT/PROTECTEUR	Non	Bas (125°C/257°F)	---	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non

Légende: ● À base d'eau ● À base de solvant naturel ● À base d'huile ● À base de solvant

# TABLEAU DE SÉLECTION DE NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS À BASE D'EAU

TYPE DE NETTOYANTS		ALCALIN / NEUTRE							
Contaminant		Organique : graisse, huile, protection contre la corrosion, lubrifiants, fumée, empreintes, poussière, carbone, graphite, suie, etc.							
Processus de nettoyage		Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Polisseuse à plancher et entretien général	Laveuse à pression	Laveuse de pièces chauffante	Laveuse automatisée	Trempage	Laveuse de pièces manuelle
Matériel de base	Acier	UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100 STAR 200	UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	Bio-Circle L Bio-Circle Ultra CB 100
	Acier inoxydable	UNO S F UNO S FT 100 FT 200 E-Nox Shine	CB 100 STAR 200	UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	
	Aluminium	FT 100 FT 200 E-Nox Shine	CB 100 ALU ALUSTAR 200 ALUSTAR 300			ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100 ALU	Bio-Circle Aero CB 100 ALU
	Cuivre / Laiton	FT 100 FT 200	CB 100 ALU			ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100 ALU	
	Verre	UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100	UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	—
	Plastique	UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100	UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	—

\*Remarque : Il est très important de connaître la prochaine étape après le nettoyage. Par exemple, si l'utilisateur doit peindre après le nettoyage, la surface peut demander une préparation additionnelle.

**Contaminants inorganiques :** Composés minéraux tels que rouille, calcaire, etc.

**Contaminants organiques :** Composés à base de carbone tels que l'huile, la graisse, etc.

**Autres contaminants :** Combinaison possible de contaminants organiques et inorganiques

**Neutralisation** des nettoyants acides : La neutralisation avec un nettoyant alcalin est toujours nécessaire pour enlever l'acide et prévenir les dommages au matériel de base.

Étapes à suivre pour une **neutralisation** appropriée :

1. Essuyer l'excédent d'acide
2. Appliquer un nettoyant alcalin
3. Essuyer la surface avec un linge propre (rincer et sécher si nécessaire)

ACIDE					NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL ULTRA-PUISSANT		
Inorganique : rouille, corrosion, calcaire, calamine, teinte de chaleur, etc.					Autre : peinture, colle, adhésif, encre, cire, goudron, etc.		
Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Laveuse de pièces chauffante	Laveuse automatisée	Trempage	Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Trempage
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Bio-Rust and Power Cleaner 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 SC 400 FOAM	CB 100	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 SC 400 FOAM	CB 100	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 SC 400 FOAM	CB 100 ALU CB 100 ALU	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100 ALU
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 SC 400 FOAM	CB 100 ALU	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100 ALU
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	PRO CLEAN SC 400	CB 100	PRO CLEAN CB 100
—	—	—	—	—	—	CB 100	CB 100



## LÉGENDE DES PRODUITS WALTER



### Approuvé pour l'utilisation dans les usines de transformation des aliments

Les produits affichant ce logo sont approuvés pour être utilisés dans les usines de transformation alimentaire à l'intérieur des frontières canadiennes.



### Exempt de composés organiques volatils (COV)

Les consommateurs d'aujourd'hui sont bien mieux informés sur les produits contenant des niveaux potentiellement toxiques de composés organiques volatils, communément appelés COV. Les peintures, teintures et vernis ont depuis longtemps contribué de façon considérable à répandre des COV. Le logo Sans COV sur un produit vous garantit qu'il ne contient pas de COV.



### Inflammable

Sans danger pour utilisation dans des environnements où il y a présence de flammes ou étincelles.



### Programme pour composés chimiques non alimentaires

L'industrie alimentaire utilise des composés chimiques non alimentaires pour le traitement, la manipulation et l'entreposage des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Les composés non alimentaires comprennent des substances telles que des agents nettoyants, des désinfectants, des composés de traitement de l'eau, des bouilloires et des lubrifiants. Le programme pour composés chimiques non alimentaires fournit des informations utiles sur les produits à trois groupes importants de parties prenantes.



### Surfactants à faible énergie (SFE)

Les surfactants à faible énergie (SFE) permettent au produit d'atteindre les meilleurs résultats qui soient, à température ambiante et ainsi permettre d'optimiser des coûts. Réduisez la température de vos systèmes de nettoyage automatisés de pièces. Note: Dilution jusqu'à 1:200

# DÉGRAISSANTS À ÉVAPORATION RAPIDE

Dégraissants très efficaces, sans résidu, à évaporation rapide qui dissolvent et éliminent la graisse, l'huile et la saleté au contact.

## ULTRA-PUISSANT

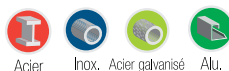
### DÉGRAISSANT ET NETTOYANT POUR LES PIÈCES

#### SLAP SHOT<sup>MC</sup>

SLAP SHOT<sup>MC</sup> est un nettoyant et dégraissant très efficace, sans résidu et à évaporation rapide, qui dissout et enlève la graisse, l'huile et la saleté au contact. **NSF catégorie K1, enregistrement #154299 (Aérosol) # 154300 (Liquide)**

#### Applications

- ▷ Nettoyage et dégraissage pour l'entretien et la réparation
- ▷ Préparation de surfaces pour la peinture ou le graissage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	500 ml	16.9 oz.	53-C 502	L-39	12
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 oz.	53-C 503	L-40	12
Liquide	5 L	1.3 gal.	53-C 506	L-40	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-C 507	L-40	1
Liquide	200 L	52.8 gal.	53-C 508	L-40	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20 L et barils de 200 L en métal	53-L 208
Vaporisateurs à gâchette réutilisables	53-L 311



**Action rapide**, sans résidu, sans rinçage!

#### Avantages

- ▷ Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces
- ▷ Sans résidu, sans rinçage

#### Caractéristiques

- ▷ Dissout rapidement graisse, huile et la saleté sans résidu
- ▷ Ne contient aucun solvant chloré
- ▷ Jet aérosol puissant



## ULTRA-PUISSANT ET SÛR POUR LE PLASTIQUE

### DÉGRAISSANT ET NETTOYANT POUR LES PIÈCES

#### SLAP SHOT PL<sup>MC</sup>

SLAP SHOT PL<sup>MC</sup> est un nettoyant et dégraissant très efficace, sans résidu et à évaporation rapide, qui dissout et enlève la graisse, l'huile et la saleté au contact.

#### Applications

- ▷ Nettoyage de pièces de métal en présence de plastique ou de joints d'étanchéité
- ▷ Éliminer la graisse et l'huile



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-C 552	L-64	12

**Sans danger** pour la plupart des plastiques et composés en caoutchouc

#### Avantages

- ▷ Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces
- ▷ Sans résidu, sans rinçage

#### Caractéristiques

- ▷ Dissout rapidement graisse, huile et la saleté sans résidu
- ▷ Ne contient aucun solvant chloré
- ▷ Jet aérosol puissant
- ▷ Sans danger pour la plupart des plastiques



**ULTRA-PIUSSANT**

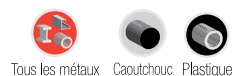
**DÉGRAISSANT ET NETTOYANT DE FREINS**

**AF-PL<sup>MC</sup>**

Nettoyant de freins à évaporation rapide et sans danger pour le plastique. Conçu pour le système Air Force<sup>MC</sup>.

**Type d'application :**

- ▷ Pour vaporiser
- ▷ Système Air Force<sup>MC</sup>



Tous les métaux Caoutchouc Plastique

Description	Format		N° de comm.	(M)SDS	Pqt. Std.
	Métrique	Gal US			
Liquide, vaporisateur	500 mL	16.9 fl. oz.	53-C 553	L-65	12
Liquide	5 L	1.3 gal	53-C 556	L-65	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-C 557	L-65	1
Liquide	200 L	52.8 gal	53-C 558	L-65	1

**DÉGRAISSANT À ÉVAPORATION RAPIDE SANS DANGER POUR LE PLASTIQUE**

**AIR FORCE AF-PL<sup>MC</sup>**

- ▷ Alternative rentable aux nettoyeurs de freins
- ▷ Sans danger pour tous les métaux et la plupart des plastiques et composés en caoutchouc
- ▷ Ne contient aucun solvant chloré, pénètre et déplace l'humidité

	Format		N° de comm.
	Métrique	Gallon US	
	20 L	5.3 gal	53-M 012AFPLP
	200 L	52.8 gal	53-M 012AFPLD



**L'ensemble de départ 20L / 5.3 gal. comprend:**

- Station Air Force
- 1 x 53-C 557 AF-PL 20 L / 5.3 gal
- 1 x 53-M 041 adaptateur pour baril
- 6 x 53-M 101 bouteilles réutilisables

**L'ensemble de départ 200L / 52.8 gal. comprend:**

- Station Air Force
- 1 x 53-C 558 AF-PL 200 L / 52.8 gal
- 1 x 53-M 038 adaptateur pour baril
- 6 x 53-M 101 bouteilles réutilisables

EMBOUTS OPTIONNELS	N° DE COMM.	ACCESSOIRES	N° DE COMM.	ACCESSOIRES	N° DE COMM.
Vaporisateur large	53-M 022	Station de remplissage	53-M 010	Valve de remplacement pour vaporisateur	53-M 039
Tube d'extension long	53-M 052	Buse d'air	53-M 015	Adaptateur pour baril	53-M 041
Vaporisateur étroit à embout rouge	53-M 023	Ensemble pièces de rechange pour valve (Inclus 2 valves et 2 buses)	53-M 030	Adaptateur pour baril	53-M 038
		Anneau en laiton	53-M 037	Valve de sécurité	53-M 025



# NETTOYANT POUR MATÉRIEL ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE

Pour nettoyer les équipements de jonction et les instruments (contrôleurs programmables, cartes de circuits imprimés, boîtes à fusibles de véhicules).

## NETTOYANT ININFLAMMABLE POUR MATÉRIEL ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE CONTACT CLEAN<sup>MC</sup>

Contact Clean<sup>MC</sup> enlève la graisse, l'huile et les contaminants du matériel électrique et électronique sensible pour prévenir les défaillances de contact. La formule à évaporation rapide sèche en quelques secondes et ne laisse aucun résidu. Compatible avec la plupart des plastiques. **NSF catégorie K2, enregistrement #154540**

### Applications

- ▷ Éliminer les contaminants des composantes électroniques

### Avantages

- ▷ Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces
- ▷ Évaporation rapide
- ▷ Sans résidu, sans rinçage

### Caractéristiques

- ▷ Non conducteur
- ▷ Sans danger pour la plupart des plastiques et composés en caoutchouc



*Dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces!*



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	500 g	17.6 oz.	53-C 713	L-165	12



# SOLUTIONS POUR LE LAVAGE DES PIÈCES

Nettoyage industriel pour l'enlèvement des encres, des adhésifs, des huiles synthétiques, des graisses lourdes et autres contaminants coriaces. Fonctionne exceptionnellement bien à température ambiante. Elles ne requièrent qu'un enlèvement périodique des huiles.

## NETTOYANT ET DÉGRAISSANT DE TYPE NATUREL

### CB 100<sup>MC</sup>

Le CB 100<sup>MC</sup> constitue la prochaine génération de technologies de nettoyage. Tirant sa puissance de notre technologie exclusive Nature Boost<sup>MC</sup>, le CB 100<sup>MC</sup> est un produit jusqu'à présent inégalé dans sa capacité à éliminer les contaminants industriels les plus résistants.

**NSF catégorie C1, enregistrement #148555**

#### Applications

- ▷ Pour nettoyer l'asphalte du matériel de pavage
- ▷ Élimine les graisses résistantes des engrenages et des roulements

#### Avantages

- ▷ Dure 3 à 5 fois plus longtemps que les nettoyants à base de solvant
- ▷ Temps de nettoyage plus court
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant
- ▷ Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail

#### Caractéristiques

- ▷ Pour l'acier et l'acier inoxydable
- ▷ Prêt à l'emploi, non caustique, sans danger, sans phosphate et sans-butyle
- ▷ Pénètre des contaminants que la plupart des solvants n'arrivent même pas à toucher
- ▷ Grande puissance de nettoyage à température ambiante



**Nettoyant et  
dégraissant  
naturel**



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 163	L-155	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 165	L-155	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 167	L-155	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 168	L-155	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 169	L-155	1



**COMPATIBLE AVEC L'ALUMINIUM**

**NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL DE TYPE INDUSTRIEL POUR LES ALLIAGES NON-FERREUX**

**CB 100 ALU<sup>MC</sup>**

CB 100<sup>MC</sup> ALU est un puissant nettoyant et dégraissant qui tire sa force de notre technologie unique en son genre Nature Boost<sup>MC</sup>. Il est semblable à la solution nettoyante CB 100<sup>MC</sup>, mais il est conçu spécifiquement pour le nettoyage de l'aluminium et des alliages sensibles. Il remplace les produits à base de solvants dangereux ou à base de pétrole, ce qui améliore la santé et la sécurité au travail.

**NSF catégorie A1, enregistrement #163931**

**Applications**

- ▷ Pour enlever les liquides de refroidissement et les huiles de coupe des pièces dans les ateliers d'usinage
- ▷ Pour dégraisser les pièces des machines pendant les opérations de réparation et de remise à neuf

**Avantages**

- ▷ Dure 3 à 5 fois plus longtemps que les nettoyants à base de solvant
- ▷ Temps de nettoyage plus court
- ▷ Élimine les problèmes de compatibilité avec le matériau
- ▷ Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail

**Caractéristiques**

- ▷ Spécialement formulé pour les alliages non-ferreux
- ▷ Prêt à l'emploi, non caustique, sans danger, sans phosphate et sans butyle
- ▷ Grande puissance de nettoyage à température pièce
- ▷ Formulé avec une protection spéciale contre la corrosion



**Compatible avec l'aluminium**



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 123	L-158	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 125	L-158	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 127	L-158	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 128	L-158	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 129	L-158	1



# SOLUTIONS DE BIO-RÉMÉDIATION POUR LAVAGE DE PIÈCES

Conçues pour être utilisées dans les laveuses de pièces avec éléments chauffants, ces solutions autorégénérantes contiennent des micro-organismes qui dissolvent les huiles et les graisses et les transforment en CO<sub>2</sub> et en H<sub>2</sub>O en ne produisant pratiquement PAS de déchets dont on doit disposer.

## NETTOYANT ET DÉGRAISSANT PAR BIORÉMÉDIATION POUR SYSTÈME DE NETTOYAGE DE PIÈCES

### BIO-CIRCLE<sup>MD</sup> L

Bio-Circle<sup>MD</sup> L est la solution de nettoyage et de dégraissage de pièces par bio-rémédiation la plus vendue, étant utilisée dans des milliers d'entreprises à travers le monde. Elle maintient son pouvoir nettoyant au fil du temps, et présente des avantages économiques et environnementaux par rapport aux solvants toxiques et aux systèmes à base d'eau moins performants.

**NSF catégorie C1, enregistrement #141285**

#### Applications

- ▷ Nettoyage de pièces
- ▷ Entretien d'installations

#### Avantages

- ▷ Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit
- ▷ Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant
- ▷ Aucun équipement respiratoire requis

#### Caractéristiques

- ▷ Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal
- ▷ Non toxique, ininflammable, exempt de COV
- ▷ Odeur agréable — aucune émanation ou vapeur corrosive



Polyvalent  
et **sûr!**



Alu.

Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	55-A 007	L-78	1
Liquide	208 L	55 gal.	55-A 008	L-78	1
Liquide	1000 L	264 gal.	55-A 009	L-78	1



## LIQUIDE ULTRA-PUISSANT DE NETTOYAGE ET DÉGRAISSAGE DE PIÈCES PAR BIORÉMÉDIATION BIO-CIRCLE<sup>MD</sup> ULTRA

Bio-Circle<sup>MD</sup> Ultra est un liquide de nettoyage et dégraissage de pièces par bio-rémédiation qui pénètre facilement certains des contaminants les plus récalcitrants en milieu industriel, incluant le pétrole brut, le bitume et les graisses lourdes. Il maintient son pouvoir nettoyant au fil du temps, et présente des avantages économiques et environnementaux par rapport aux solvants toxiques et aux systèmes à base d'eau moins performants.

**NSF catégorie C1, enregistrement #145549**

### Applications

- ▷ Production et MRO
- ▷ Opérations de réparation et de reconstruction



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	55-A 107	L-148	1
Liquide	208 L	55 gal.	55-A 108	L-148	1
Liquide	1000 L	264 gal.	55-A 109	L-148	1



**Moins de produits chimiques** sont nécessaires par nettoyage

### Avantages

- ▷ Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit
- ▷ Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant
- ▷ Aucun équipement respiratoire requis

### Caractéristiques

- ▷ Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal
- ▷ Non toxique, ininflammable, exempt de COV
- ▷ Tire sa puissance de Nature Boost<sup>MC</sup>, un ingrédient naturel exclusif extrêmement efficace
- ▷ Odeur agréable — aucune émanation ou vapeur corrosive

## LIQUIDE DE NETTOYAGE ET DÉGRAISSAGE DE PIÈCES PAR BIORÉMÉDIATION POUR L'AÉRONAUTIQUE BIO-CIRCLE<sup>MD</sup> AERO

Le liquide Bio-Circle<sup>MD</sup> Aero est un nettoyeur et dégraisseur de pièces par bio-rémédiation conçu pour respecter les exigences rigoureuses propres à l'industrie aéronautique. Sans danger pour l'aluminium et les autres alliages sensibles.

### Applications

- ▷ Entretien d'aéroports
- ▷ Fabrication de pièces aérospatiales

### Avantages

- ▷ Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit
- ▷ Élimine les problèmes de compatibilité avec le matériau
- ▷ Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	55-A 207	L-161	1
Liquide	208 L	55 gal.	55-A 208	L-161	1
Liquide	1000 L	264 gal.	55-A 209	L-161	1



**Élimine** les problèmes de compatibilité avec le matériau

### Caractéristiques

- ▷ Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal
- ▷ Se conforme à : Boeing D6-17487 Revision R Douglas Aircraft company CSD No.1 (Type I) AMS 1526C
- ▷ Non toxique, ininflammable, non dangereux, sans COV, pH neutre
- ▷ Sans danger sur tous les métaux et la plupart des surfaces

# MACHINE DE NETTOYAGE ET ENSEMBLES

Si vous cherchez à créer un environnement de travail plus sécuritaire sans faire de compromis sur la performance, la laveuse de pièces Bio-Circle<sup>MD</sup> MAXI est faite pour vous.

Construite avec les technologies les plus récentes, cette machine de nouvelle génération, conçue spécifiquement pour le nettoyage à base d'eau, vous permettra d'accomplir rapidement les travaux de nettoyage les plus exigeants. Elle est robuste, fiable, facile d'entretien et faite pour une utilisation intensive. Lorsqu'elle est utilisée avec les solutions Bio-Circle<sup>MD</sup> ou CB 100<sup>MC</sup> les clients font l'expérience d'une façon de nettoyer et de dégraisser les pièces industrielles qui est sécuritaire, efficace et respectueuse de l'environnement.



## BIO-CIRCLE<sup>MD</sup> MAXI

N° de comm.	Dimensions	Capacité max. de la cuve	Capacité de charge
55-D 600	109 cm L x 72 cm L x 96 cm H (43"L x 28.5"L x 38"H)	136 L (30 gal)	136 Kg (300 lb)

## ENSEMBLE DE DÉMARRAGE CB 100



### INCLUS: 6 BIDONS (20 L / 5.2 GAL.)

Nom	N° de comm.
CB 100	55-D 615CBP
CB 100 ALU	55-D 615CBAP

### INCLUS: 1 BARIL (208 L / 55 GAL.)

Nom	N° de comm.
CB 100	55-D 615CBD
CB 100 ALU	55-D 615CBAD

## ENSEMBLE DE DÉMARRAGE BIO-CIRCLE<sup>MD</sup>



### INCLUS: 6 BIDONS (20 L / 5.2 GAL.)

Nom	N° de comm.
Bio-Circle <sup>MD</sup> L	55-D 600BCLP
Bio-Circle <sup>MD</sup> ULTRA	55-D 600BCUP
Bio-Circle <sup>MD</sup> Aero	55-D 600BCAP

### INCLUS: 1 BARIL (208 L / 55 GAL.)

Nom	N° de comm.
Bio-Circle <sup>MD</sup> L	55-D 600BCLD
Bio-Circle <sup>MD</sup> ULTRA	55-D 600BCUD
Bio-Circle <sup>MD</sup> Aero	55-D 600BCAD

# NETTOYAGE AUTOMATISÉ

Un excellent substitut aux nettoyants à base de solvants! Économisez l'énergie et les coûts avec la technologie des tensioactifs à faible consommation d'énergie (LES)! Ces tensioactifs uniques peuvent nettoyer et dégraisser efficacement à des températures plus basses, générant ainsi des économies d'énergie substantielles. Abaissez la température de votre les laveuses de pièces industrielles aujourd'hui!

## RÉGULIER

### NETTOYANT ALCALIN CONCENTRÉ/ DÉGRAISSANT POUR LE LAVAGE DES PIÈCES

#### STAR 200<sup>MC</sup>

STAR<sup>MC</sup> 200 est un nettoyant et dégraisseur alcalin désémulsionnant sans mousse conçu spécialement pour le nettoyage du fer, de la fonte, de l'acier et de l'acier inoxydable. Excellent pour dissoudre les huiles épaisses, la graisse, les lubrifiants et la crasse.

#### Applications

- ▷ Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation
- ▷ Maintenance, réparations et applications de nettoyage

#### Avantages

- ▷ Économique — dure plus longtemps
- ▷ Sans phosphate, exempt de COV, biodégradable

#### Caractéristiques

- ▷ Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200
- ▷ Un coût énergétique plus faible, des économies \$
- ▷ Inhibiteurs de corrosion intégrés



**Moins de produits chimiques** sont nécessaires par nettoyage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 067	L-107	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 068	L-107	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 069	L-107	1



COMPATIBLE AVEC L'ALUMINIUM

**NETTOYANT ET DÉGRAISSANT POUR MÉTAUX NON-FERREUX DANS LES LAVEUSES DE PIÈCES AUTOMATISÉES**

**ALUSTAR 200<sup>MC</sup>**

Alustar<sup>MC</sup> 200 est un nettoyant et dégraissant désémulsionnant sans mousse qui dissout et élimine les huiles épaisses, les graisses, les lubrifiants et la crasse de l'aluminium et autres alliages non-ferreux. Idéal pour les applications qui sont sujettes à de strictes spécifications de nettoyage. **NSF catégorie A8, enregistrement #145452**

**Applications**

- ▷ Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation
- ▷ Éliminer les huiles de coupe après l'usinage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 705	L-79	1
Liquide	20 L	5.2gal.	53-G 707	L-79	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 708	L-79	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 709	L-79	1



Coût énergétique **réduit!**

**Avantages**

- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Plus durable
- ▷ Économique
- ▷ Permet de réduire les coûts énergétiques

**Caractéristiques**

- ▷ Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200
- ▷ Sans phosphate
- ▷ Biodégradable

EXTRA PUISSANT

**NETTOYANT ET DÉGRAISSANT DE HAUTE PERFORMANCE POUR MÉTAUX NON FERREUX DANS LES LAVEUSES DE PIÈCES AUTOMATISÉES**

**ALUSTAR 300<sup>MC</sup>**

Alustar<sup>MC</sup> 300 est un nettoyant et dégraissant désémulsionnant sans mousse qui dissout et élimine facilement les contaminants persistants tels que les huiles, les graisses, les lubrifiants et la crasse de l'aluminium, de l'acier et de l'acier inoxydable. Idéal pour les applications de maintenance, de réparation et d'entretien intenses. **NSF catégorie A8, enregistrement #145453**

**Applications**

- ▷ Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation
- ▷ Applications de maintenance, de réparation et d'entretien intenses

**Avantages**

- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Plus durable
- ▷ Économique
- ▷ Permet de réduire les coûts énergétiques



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 757	L-106	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 758	L-106	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 759	L-106	1



Plus **durable!**

**Caractéristiques**

- ▷ Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200
- ▷ Protection courte durée

# NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS À USAGES MULTIPLES

La famille de produits de nettoyage et dégraissage est parfaite pour divers travaux effectués à température ambiante. Gagnez en temps et en argent avec la technologie de surfactants à faible énergie (SFE) permettant au produit d'atteindre les meilleurs résultats qui soient à température ambiante.

## CONCENTRÉ

### NETTOYANT ET DÉGRAISSANT INDUSTRIEL – MOUSSANT

#### UNO<sup>MC</sup> S

UNO<sup>MC</sup> S est un nettoyant et dégraissant puissant très concentré, avec une action moussante qui soulève rapidement la saleté et la graisse. Il convient parfaitement aux applications de nettoyage manuel avec un vaporisateur. Excellent substitut aux nettoyants à base de solvant. **NSF catégorie A1, enregistrement #142608**

#### Applications

- ▷ Nettoie l'équipement d'acier inoxydable de l'industrie alimentaire
- ▷ Enlève les fluides de coupe, les huiles et les graisses



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 033	L-143	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 035	L-143	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 037	L-143	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 038	L-143	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 039	L-143	1

## CONCENTRÉ

### NETTOYANT ET DÉGRAISSANT INDUSTRIEL – NON MOUSSANT

#### UNO<sup>MC</sup> SF

UNO<sup>MC</sup> SF est un nettoyant et dégraissant puissant très concentré, sans mousse, qui peut pénétrer la saleté et la graisse dans toute votre installation. Ses utilisations vont du nettoyage de plancher et du lavage à pression de grosses pièces, aux laveuses de pièces automatisées. Excellent substitut aux nettoyants à base de solvant. **NSF catégorie A1, enregistrement #142609**

#### Applications

- ▷ Nettoie l'équipement en acier inoxydable
- ▷ Enlève les fluides de coupe, les huiles et les graisses



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 023	L-48	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 015	L-48	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 017	L-48	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 018	L-48	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 019	L-48	1

## FORMULE AMÉLIORÉE!

Polyvalent et **sûr!**



#### Avantages

- ▷ Polyvalent — peut être utilisé pour une variété d'applications
- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain

#### Caractéristiques

- ▷ Ininflammable et sans phosphate
- ▷ Formule améliorée
- ▷ L'action moussante augmente le temps de contact
- ▷ Peut être dilué jusqu'à 1:50



Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage

#### Avantages

- ▷ Polyvalent — peut être utilisé pour une variété d'applications
- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain

#### Caractéristiques

- ▷ Ininflammable
- ▷ La technologie de surfactants à faible consommation d'énergie permet de nettoyer à des températures plus basses
- ▷ Peut être dilué jusqu'à 1:40

## PRÊT-À-L'EMPLOI

NETTOYANT DÉGRAISSANT ET  
DÉSINFECTANT ULTRA-PUISSANT

Nettoyant, dégraissant et désinfectant ultra-puissant prêt-à-l'emploi qui s'attaque aux contaminants les plus tenaces tout en éliminant en simultané 99,99% des germes et virus nocifs. **NSF catégorie D1, enregistrement #163370**

## Applications

- ▷ Idéal pour les pulvérisateurs à gâchette, le nettoyage des pièces, le nettoyage des sols et le lavage sous pression
- ▷ Formule prête à l'emploi, pas besoin d'être dilué
- ▷ Pour nettoyer, vaporisez sur la surface à nettoyer et essuyez
- ▷ Agit sur des surfaces rigides et non poreuses



Plastique Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 083	L-88	12
Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53-G 084	L-88	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 085	L-88	4
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 087	L-88	1
Liquide	208 L	52.8 gal.	53-G 088	L-88	1



## Avantages

- ▷ Tue 99,99% des germes et des virus
- ▷ Commence à nettoyer au contact et ne laisse aucun résidu
- ▷ Nettoie les huiles, les graisses, les contaminants organiques, la poussière, la fumée, etc.
- ▷ Écologique / Biodégradable

## Caractéristiques

- ▷ Pas de parfum / Pas d'odeur d'alcool
- ▷ Exempt de produits chimiques ou de vapeurs agressives
- ▷ Ingrédient actif: Ammonium quaternaire à 0,2%
- ▷ DIN 02502585

## PRÊT À L'EMPLOI

SERVIETTES DÉSINCRUSTANTES,  
DÉSINFECTANTES ET DÉGRAISSANTES

Les lingettes nettoyantes et dégraissantes nettoient et émulsifient pour dégraisser les graisses tenaces qui se fixent sur toutes les surfaces.

## Applications

- ▷ Idéal pour désincruster

## Avantages

- ▷ Nettoie les graisses tenaces
- ▷ Matériau résistant

## Caractéristiques

- ▷ Lingettes résistantes à double texture
- ▷ Tue les germes et 99,99% des bactéries et des virus
- ▷ Contient des inhibiteurs de corrosion
- ▷ DIN 02516594



Plastique Tous les métaux

Description	Quantité	N° de comm.
Contenant	80 serviettes	53-G 615
Contenant	140 serviettes	53-G 616

Plus solides  
et résistantes!



# NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur, sûr pour une utilisation sur tous les métaux.

## NETTOYANT/LUBRIFIANT/PROTECTEUR

### OMNI<sup>MC</sup>

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur. Excellente capacité de pénétration et de lubrification. Protège la surface de l'oxydation.

**NSF catégorie A8, enregistrement #142610**

#### Applications

- ▷ Dissoudre la rouille légère et le graphite
- ▷ Desserrer les équipements rouillés et grippés



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	480 ml	16.2 fl.oz.	53-X 002	L-73	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-X 003	L-74	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-X 005	L-74	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-X 007	L-74	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-X 008	L-74	1
Liquide	1000 L	264.6 gal.	53-X 009	L-74	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 200, FT 100 et OMNI.	53-L 120
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53-L 209
Vaporisateur à gâchette réutilisable pour OMNI	53-L 314
Linges en microfibras Bio-Circle / paquet de 10	57-M 001



Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en **une étape facile!**

#### Avantages

- ▷ Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en une étape facile
- ▷ Polyvalent — peut être utilisé pour de multiples applications d'entretien
- ▷ Réduit le taux de réusinage
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain

#### Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, sans silicone, sans Téflon
- ▷ Rigidité diélectrique 350 vols/mil





# PRODUITS POUR ENLEVER LE GOUDRON ET LE BITUME

Pour éliminer les contaminants très tenaces tels que le goudron, le bitume, le carbone et l'asphalte.

## POUR CONTAMINANTS TRÈS TENACES

### NETTOYANT/DÉGRAISSANT ULTRA- PUISSANT À BASE D'AGRUMES

#### SC 400<sup>MC</sup>

Formulé avec des extraits de zestes d'agrumes, SC 400<sup>MC</sup> est une alternative puissante d'action rapide et de calibre industriel aux nettoyants composés de solvants à base de pétrole. Enlève facilement goudron, bitume, graisses, lubrifiants et huiles.

#### Applications

- ▷ Pour nettoyer les pièces des machines, l'outillage, les pompes et les engrenages
- ▷ Ne doit pas être utilisé sur le plastique, le caoutchouc ou sur les autres matériaux sensibles aux solvants

#### Avantages

- ▷ Pénètre les contaminants rapidement et efficacement
- ▷ La formule à séchage lent peut recouvrir de larges surfaces
- ▷ Plus sûr que les produits plus inflammables



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 513	L-68	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 516	L-68	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 517	L-68	1
Liquide	200 L	52.8 gal.	53-G 518	L-68	1



Pénètre les  
contaminants  
**rapidement et  
efficacement**



#### Caractéristiques

- ▷ Formulé avec des ingrédients naturels et renouvelables à 100%
- ▷ Faible résidu, sèche lentement

## POUR CONTAMINANTS TRÈS TENACES

### DÉGRAISSANT ULTRA-PUISSANT AUX AGRUMES

Nettoie et émulsionne pour éliminer les contaminants très tenaces tels que l'asphalte, les combustibles, le carbone, la graisse, l'huile et les résidus de goudrons sur les surfaces.

**NSF catégorie K1, enregistrement #163464**

#### Applications

- ▷ Il est recommandé d'utiliser le vaporisateur directement sur les surfaces à traiter
- ▷ Recommandé pour nettoyer les sols en béton, les hydrocarbures, le goudron, les réservoirs, le sol des canalisations, etc.
- ▷ Idéal pour le pavage et l'équipement minier



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 533	L-187	12
Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53-G 534	L-187	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 535	L-187	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 537	L-187	1
Liquide	208 L	52.8 gal.	53-G 538	L-187	1

Point d'ignition  
**élevé**



#### Avantages

- ▷ Ne laisse aucun résidu
- ▷ Point d'ignition élevé
- ▷ Biodégradable

#### Caractéristiques

- ▷ Solvant naturel et D-Limonène
- ▷ Pas besoin d'être dilué
- ▷ Réduit le volume de déchets, l'eau n'est pas présente dans l'huile

## POUR TOUTE TEMPÉRATURE

**DÉGRAISSANT POUR GOUDRON ET BITUME TOUTES SAISONS****ALL-SEASON<sup>MC</sup>**

Moins toxique, ALL-SEASON<sup>MC</sup> constitue une solution de recharge aux solvants et convient parfaitement aux applications de nettoyage intense, et ce, même dans les températures extrêmes. Le bitume, le goudron et l'asphalte n'ont aucune chance, même par temps froid. ALL-SEASON<sup>MC</sup> est la solution de recharge parfaite aux nettoyeurs à base de solvant ou de D-limonène.

**Applications**

- ▷ Convient aux applications de nettoyage manuel par pulvérisation et de nettoyage à pression de grandes surfaces
- ▷ Pouvoir nettoyant élevé qui permet l'élimination rapide et facile de contaminants tenaces comme la graisse, l'huile, le goudron, l'asphalte et le bitume

**Avantages**

- ▷ Formule à action rapide puissante et très efficace
- ▷ Formule prête à l'emploi; aucune dilution requise
- ▷ Formule non corrosive compatible avec tous les métaux

**Caractéristiques**

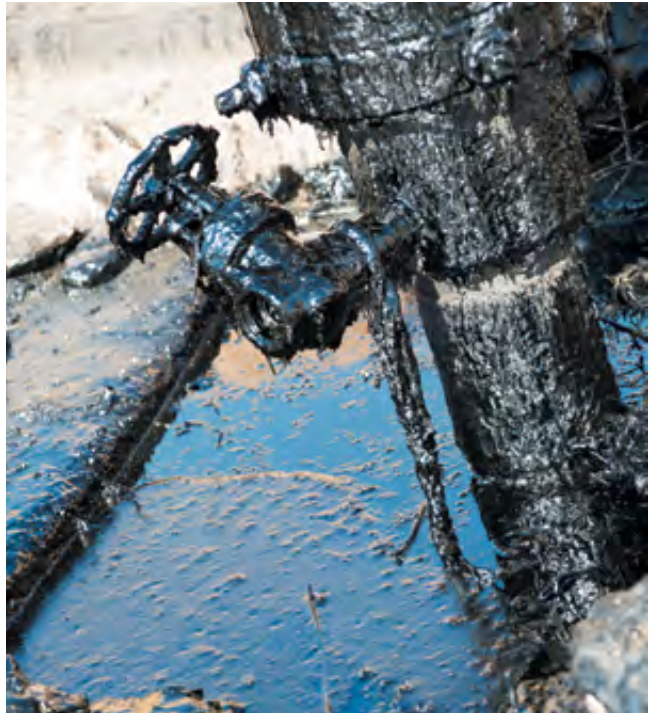
- ▷ Permet le nettoyage à n'importe quelle température entre -40°C (-40°F) et 100°C (212°F)
- ▷ Se sépare de l'eau pour faciliter la récupération des résidus



Alu. Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 553	L-175	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 555	L-175	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 557	L-175	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 558	L-175	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 559	L-175	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe	53-L 120
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20 L et barils de 200 L en métal	53-L 208
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53-L 209
Vaporisateur à gâchette réutilisable	53-L 313
Pistolet à air Bio-Circle®	55-B 085
Remplacement Vaporisateur, 500 ml	53-L 318



Une grande puissance et **une action rapide**



# PRODUITS POUR ENLEVER ENCRE ET PEINTURE

Pour enlever l'encre, l'adhésif et d'autres contaminants.

## POUR ADHÉSIFS

### PUISSANT NETTOYANT QUI ÉLIMINE LES ADHÉSIFS ET L'ENCRE

#### SC 400<sup>MC</sup> FOAM

Le SC 400<sup>MC</sup> FOAM est un puissant solvant qui nettoie même les adhésifs qui ont durci avec le temps. Il contient des additifs spéciaux qui procurent un effet pénétrant durable pour ainsi nettoyer les adhésifs les plus tenaces. **NSF catégorie K3, enregistrement #156603**

#### Applications

- ▷ Nettoyage de pièces, d'outils, de pompes et d'engrenages
- ▷ Ne convient pas aux plastiques, au caoutchouc ni aux autres matériaux sensibles aux solvants

#### Avantages

- ▷ Nettoie les étiquettes, les adhésifs, les scellants, les résidus de carbone, la laque, la graisse, l'huile, la résine, le goudron, les lubrifiants et les résidus laissés par les pièces coulissantes
- ▷ Compatible avec les métaux, le bois, la céramique et le verre
- ▷ L'agent anti-corrosif protège la surface métallique exposée aux pièces de métal



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 oz.	53-G 512	L-171	12



**Compatible** avec les métaux, le bois, la céramique et le verre

#### Caractéristiques

- ▷ Contient des additifs spéciaux qui assurent un effet pénétrant durable
- ▷ Incolore



## CONCENTRÉ

### SOLVANT NATUREL TRÈS PUISSANT PRO CLEAN<sup>MC</sup>

Fait d'extraits végétaux bio-renouvelables, PRO CLEAN<sup>MC</sup> est un solvant puissant, 100 % concentré, qui sert à enlever les contaminants les plus difficiles à nettoyer. Sa formule Nature Boost<sup>MC</sup> enlève rapidement et facilement la peinture, l'encre, les adhésifs, les cires anticorrosion, les résines et le goudron.

**NSF catégorie K3, enregistrement #146172**



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 523	L-169	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 525	L-169	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 527	L-169	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 528	L-169	1

Se manipule de façon **plus sécuritaire** que les solvants volatils et toxiques

#### Avantages

- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant
- ▷ Se manipule de façon plus sécuritaire que les solvants volatils et toxiques
- ▷ En phase avec le développement durable
- ▷ Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail

#### Caractéristiques

- ▷ Conçu avec des ingrédients naturels et biodégradables
- ▷ Faire un test avant utilisation sur le caoutchouc
- ▷ Formule très puissante — action rapide, très efficace



# NETTOYANT POUR SURFACES DE VERRE

Pour un nettoyage sans taches et un séchage rapide.

## NETTOYANT MOUSSANT POUR SURFACES DE VERRE

### FT 100<sup>MC</sup>

FT 100<sup>MC</sup> est un agent nettoyant à séchage rapide sans surfactant qui enlève les résidus de pollution laissés par les huiles légères, la poussière, les traces de doigts, le crayon-feutre et autres types de crayons, sur les surfaces de verre, les miroirs, les tableaux blancs. **NSF catégorie A1, enregistrement #156602**

#### Applications

- ▷ Dernière étape avant tout traitement (application de peinture, de vernis, d'un revêtement, étanchéisation, encollage, etc.)
- ▷ Dernière étape avant de présenter un produit fini

#### Avantages

- ▷ Ne laisse pas de résidus, de traînées ou de taches
- ▷ Prêt à l'emploi

#### Caractéristiques

- ▷ Séchage rapide

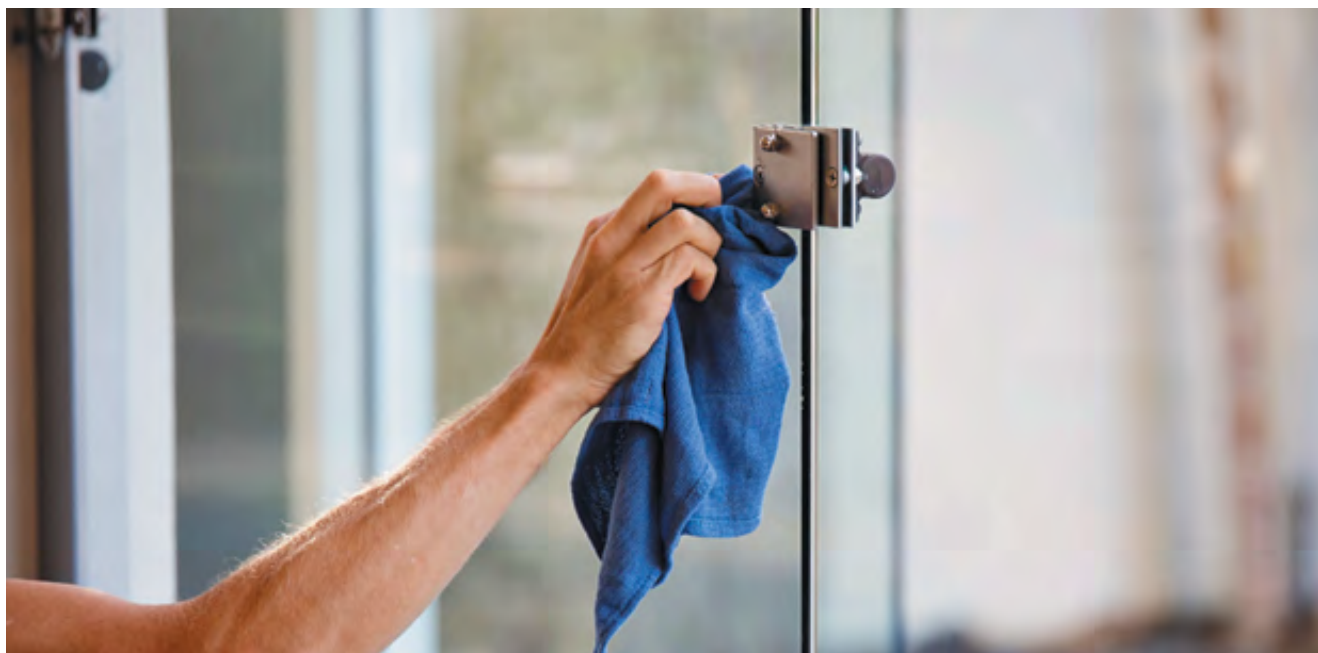


Ne laisse **aucun résidu**, stries ou souillures



Verre et miroir

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-G 182	L-172	12



# PRODUITS POUR ENLEVER LA ROUILLE

Enlève la rouille des surfaces métalliques sans avoir recours à des abrasifs.

## ROUILLE ET MINÉRAUX

### NETTOYANT POUR LA ROUILLE ET LES MINÉRAUX ET RAVIVEUR POWER CLEANER 100<sup>MC</sup>

Nettoyant et restaurateur très concentré, qui dissout la rouille et le tartre rapidement, élimine les dépôts minéraux et avive l'aspect des surfaces métalliques. **NSF catégorie A3, enregistrement #141944**

#### Applications

- ▷ *Enlèvement de la rouille, du tartre et des dépôts minéraux sur le métal en feuille, les structures métalliques, les bobines thermiques, les pompes, les plaques d'échange de chaleur et les réservoirs de stockage*
- ▷ *Faire briller les surfaces métalliques*

#### Avantages

- ▷ *Action rapide*
- ▷ *Enlève plus facilement et plus rapidement la rouille que le nettoyage à la main*
- ▷ *Plus besoin de récupérer des pièces ou des équipements rouillés*

#### Caractéristiques

- ▷ *À base d'acide phosphorique: ne contient pas d'acide nitrique, fluorhydrique ou chlorhydrique*
- ▷ *Restaure complètement le fini des surfaces métalliques ternies ou qui ont perdu leur brillance*
- ▷ *Peut être dilué avec de l'eau jusqu'à 1:40*
- ▷ *Oxydation légère*



*Les pièces ou équipements rouillés peuvent désormais être restaurés !*



Acier Laiton Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 253	L-23	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 255	L-23	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 257	L-23	1
<b>ACCESSOIRES</b>			<b>N° de comm.</b>		
Bec verseur pour 20 L carré de plastique			53-L 207		
Pulvérisateur vide rechargeable à gâchette			53-L 309		

#### Truc technique!

N'oubliez pas de neutraliser avec le NETTOYANT DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR L'ACIER INOXYDABLE FT 100<sup>MC</sup>



### FORTE ROUILLE (TREMPAGE)

## ANTIROUILLE NON CAUSTIQUE

### BIO-RUST<sup>MC</sup>

Solution au pH neutre qui élimine la rouille de façon sécuritaire sur tous les alliages ferreux. **NSF catégorie A2, enregistrement #146173**

#### Applications

- ▷ Dégraisser les pièces avant d'utiliser
- ▷ Pour éliminer la rouille et autres particules métalliques
- ▷ Laisser tremper pour de meilleurs résultats (jusqu'à 24h)

#### Avantages

- ▷ Réduit le taux de production de débris
- ▷ Son utilisation demande moins de temps et d'efforts que les abrasifs
- ▷ Se manipule et se range de façon sécuritaire



Acier

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 243	L-134	12
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 247	L-134	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 248	L-134	1
<b>ACCESSOIRES</b>			<b>N° de comm.</b>		
Pompe plaquée de chrome pour baril			53-L 116		
Bec verseur pour 20 L carré de plastique			53-L 207		
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L			53-L 209		

#### Caractéristiques

- ▷ Enlève la rouille sans attaquer la surface du matériau
- ▷ Ininflammable et sans phosphate
- ▷ Non dangereux—Conforme OSHA et WHMIS

# NETTOYANT POUR LA PRÉPARATION DES SURFACES

Faites en sorte que vos pièces soient impeccables avant de les peindre, de les apprêter, de les revêtir, de les coller, de les protéger contre la corrosion, de les métalliser ou de les livrer.

## PRÉ-REVÊTEMENT

### NETTOYANT DE PRÉPARATION DE SURFACE À SÉCHAGE RAPIDE

#### FT 200<sup>MC</sup>

FT 200<sup>MC</sup> prépare les surfaces métalliques pour la peinture, l'application d'apprêt, le revêtement, le collage, la protection contre la corrosion, la métallisation, le soudage et une variété d'autres procédés. Il s'évapore seulement lorsqu'on essuie la surface. Il dure 7 x plus longtemps que les solvants de préparation de surface traditionnels qui s'évaporent rapidement, comme l'acétone.

**NSF catégorie A1, enregistrement #142612**

#### Applications

- ▷ Préparation des surfaces métalliques avant l'application d'un revêtement
- ▷ Enlèvement des contaminants légers comme les huiles de transformation, les huiles anticorrosion et les cires légères



Plastique Alu. Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 173	L-128	12
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 177	L-128	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 178	L-128	1



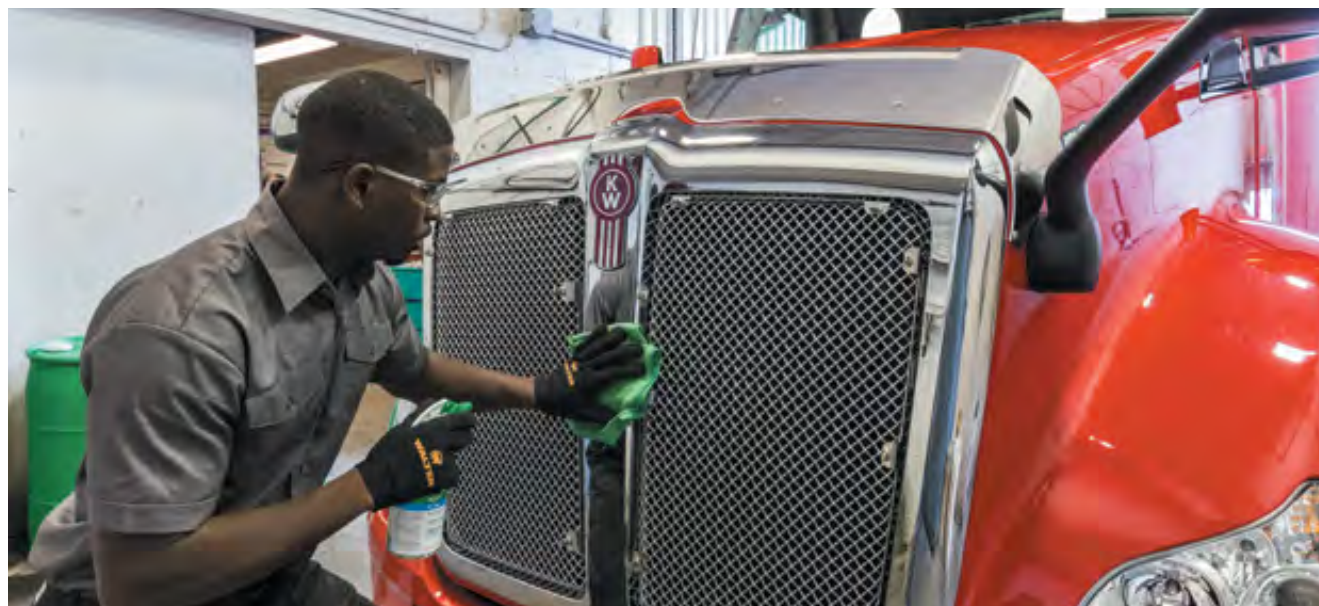
*Améliore la qualité de l'adhésion dans les applications de revêtement !*

#### Avantages

- ▷ Couvre une plus grande surface
- ▷ Améliore la qualité de l'adhésion dans les applications de revêtement
- ▷ Un choix plus sécuritaire que les solvants traditionnels

#### Caractéristiques

- ▷ Taux de COV réduit (7%)
- ▷ Ne laisse aucun résidu après nettoyage



# SOLUTIONS DE NETTOYAGE POUR L'ACIER INOXYDABLE

Pour éliminer tout résidu des surfaces en acier inoxydable et obtenir une finition impeccable. Nettoie, fait briller et protège toutes les surfaces. Excellent solvant pour les huiles, les graisses, l'encre soluble et certaines encres huileuses. Ne laisse pas de résidus, de traces ou de tâches !

## NETTOYANT POUR SURFACES

### NETTOYANT DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR L'ACIER INOXYDABLE

#### FT 100<sup>MC</sup>

FT 100<sup>MC</sup> est un agent nettoyant à séchage rapide sans surfactant qui enlève les résidus de pollution laissés par les huiles légères, la poussière, les traces de doigts, le crayon-feutre et autres types de crayons. **NSF catégorie A1, enregistrement #154672**

#### Applications

- ▷ Dernière étape avant tout traitement (application de peinture, de vernis, d'un revêtement, étanchéisation, collage, etc.)
- ▷ Dernière étape avant de présenter un produit fini

#### Avantages

- ▷ Ne laisse pas de résidus, de traînées ou des taches
- ▷ Prêt à l'emploi



Plastique Verre et miroir Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 183	L-167	12
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 187	L-167	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 188	L-167	1



Ne laisse **aucun résidu**,  
stries ou souillures



#### Caractéristiques

- ▷ Un seul produit convient à de multiples procédés et types de surfaces
- ▷ Action rapide, séchage rapide
- ▷ Conforme aux normes de COV (selon CARB 310)
- ▷ Sans tensioactif

## NETTOYANT POUR SURFACES

### NETTOYANT ET RESTAURATEUR POUR L'ACIER INOXYDABLE

#### E-NOX CLEAN<sup>MC</sup>

E-NOX CLEAN<sup>MC</sup> est un gel nettoyant hautement concentré qui restaure les finis ternis, élimine la rouille et les dépôts minéraux et fait briller les surfaces. Offre une meilleure performance que les abrasifs, tout en faisant économiser temps et énergie.

**NSF catégorie A3, enregistrement #142614**

#### Applications

- ▷ Restaurer et faire briller les finis tachés et exposés aux intempéries
- ▷ Nettoyage d'équipements des industries alimentaire et pharmaceutique



Inox. Laiton Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Gel, vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 303	L-59	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 305	L-59	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 307	L-59	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 308	L-59	1

Action rapide  
**améliore le  
rendement**

#### Truc technique!

N'oubliez pas de neutraliser avec le NETTOYANT DE PRÉPARATION DE SURFACE POUR L'ACIER INOXYDABLE 100<sup>MC</sup>



#### Avantages

- ▷ Action rapide
- ▷ Application propre et précise, ne dégoutte pas ou très peu
- ▷ Améliore le rendement

#### Caractéristiques

- ▷ Ininflammable
- ▷ Acide phosphorique: Sans acide nitrique ni acide chlorhydrique
- ▷ Le gel adhère aux surfaces verticales



## NETTOYANT ET PROTECTEUR

NETTOYANT ET PROTECTEUR  
POUR L'ACIER INOXYDABLEE-NOX SHINE<sup>MC</sup>

E-NOX SHINE<sup>MC</sup> est un nettoyant de surface conçu pour le nettoyage des contaminants légers tels que la poussière, les huiles légères et les traces de doigts, avant l'expédition du produit. Il laisse un mince film protecteur invisible qui préservera la qualité du fini de votre produit jusqu'à ce qu'il atteigne sa destination finale.

**NSF catégorie A7, C1, enregistrement #131393**

## Applications

- ▷ Enlèvement des huiles, du carbone, de la saleté légère et des traces de doigts
- ▷ Faire briller et protéger les finis intérieurs

## Avantages

- ▷ Procure un fini brillant et impeccable

## Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, exempt de solvant, sans silicone et sans phosphate
- ▷ Crée un fini uniforme, sans coulisses
- ▷ Prêt à l'usage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 403	L-102	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 405	L-102	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 407	L-102	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 408	L-102	1



Donne au projet fini un aspect poli et **impeccable!**

## NETTOYANT ET PROTECTEUR

## NETTOYANT ACIER INOXYDABLE

Excellent solvant pour enlever les huiles, les graisses, l'encre soluble et certaines encres huileuses. Ne laisse pas de résidus, de traces ou de taches. Conçu pour agir et sécher rapidement.

## Applications

- ▷ Fabrication d'acier inoxydable
- ▷ Fabrication d'aluminium
- ▷ Fonctionne également très bien sur le laiton et le cuivre
- ▷ Nettoie et polit le matériel dans les établissements ou les entreprises de transformation des aliments, le matériel agricole ou les portes d'ascenseur



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	500 ml	16.9 oz.	53-G 412		1

## Avantages

- ▷ Ne laisse pas de résidus, de traces ou de taches
- ▷ Ne contient pas de cire ni d'abrasifs agressifs
- ▷ Nettoie sans abrasifs ni crèmes lourdes

## Caractéristiques

- ▷ Polit, brille et protège
- ▷ Protège contre la rouille, la corrosion et la décoloration
- ▷ Conforme aux normes de COV (selon CARB 310)



# AÉROSOLS RECHARGEABLES

Des aérosols rechargeables pratiques, rentables et faciles à utiliser. Économisez en achetant votre nettoyant en vrac et réduisez vos coûts en n'ayant plus besoin de disposer des aérosols vides, réduisant votre impact sur l'environnement.

## NETTOYANT/LUBRIFIANT/PROTECTEUR

### AIR FORCE OMNI<sup>MC</sup>

- ▷ *Ininflammable, sans silicone, sans téflon*
- ▷ *Point d'ignition élevé 125 °C (275 °F)*

Format		N° de comm.
Métrique	Gal US	
20 L	5.3 gal	53-M 012AF0BB
200 L	52.8 gal	53-M 012AF0D



### L'ensemble de démarrage 20L / 5.3 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53-X 007 OMNI 20 L / 5.3 gal
- 1 x 53-M 058 adaptateur pour baril
- 6 x 53-M 132 bouteilles remplissables

### L'ensemble de démarrage 200L / 52.8 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53-X 008 OMNI 200 L / 52.8 gal
- 1 x 53-M 058 adaptateur pour baril
- 6 x 53-M 132 bouteilles remplissables

## DÉGRAISSANT À ÉVAPORATION RAPIDE SÛR POUR LE PLASTIQUE

### AIR FORCE AF-PL<sup>MC</sup>

- ▷ *Alternative rentable aux nettoyeurs de freins*
- ▷ *Sans danger pour tous les métaux et la plupart des plastiques et composés en caoutchouc*
- ▷ *Ne contient aucun solvant chloré, pénètre et déplace l'humidité*

Format		N° de comm.
Métrique	Gal US	
20 L	5.3 gal	53-M 012AFPLP
200 L	52.8 gal	53-M 012AFPLD



### L'ensemble de démarrage 20L / 5.3 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53-C 557 AF-PL 20 L / 5.3 gal
- 1 x 53-M 041 adaptateur pour baril
- 6 x 53-M 101 bouteilles remplissables

### L'ensemble de démarrage 200L / 52.8 gal. comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53-C 558 AF-PL 200 L / 52.8 gal
- 1 x 53-M 038 adaptateur pour baril
- 6 x 53-M 101 bouteilles remplissables

## NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL

### AIR FORCE CB 100<sup>MC</sup>

- ▷ *Non caustique, sans danger, sans phosphate et sans-butyle*
- ▷ *Pénètre des contaminants que la plupart des solvants n'arrivent même pas à toucher*
- ▷ *Grande puissance de nettoyage à température ambiante*

Format		N° de comm.
Métrique	Gal US	
208 L	55 gal	57-D 058



### L'ensemble de démarrage comprend:

- Station Air Force
- 1 x 53-G 168 CB 100 208 L / 55 gal
- 4 x 53-B 105 bouteilles remplissables
- 1 x 53-M 038 adaptateur pour baril

## ACCESSOIRES

EMBOUTS OPTIONNELS	N° DE COMM.
Vaporisateur large	53-M 022
Tube d'extension long	53-M 052
Vaporisateur étroit à embout rouge	53-M 023

ACCESSOIRES	N° DE COMM.
Station de remplissage	53-M 010
Buse d'air	53-M 015
Ensemble pièces de rechange pour valve (Inclus 2 valves et 2 buses)	53-M 030
Anneau en laiton	53-M 037

ACCESSOIRES	N° DE COMM.
Valve de remplacement pour vaporisateur	53-M 039
Adaptateur pour baril	53-M 041
Adaptateur pour baril	53-M 038
Valve de sécurité	53-M 025

## Additif anti-corrosion

Pour les familles de nettoyeurs à base d'eau UNO et STAR

Offre une protection additionnelle contre la corrosion. Concentré, ingrédients actifs à 100%. Ne mousse pas.

### Applications

- ▷ Convient aux solutions de nettoyage UNO<sup>MC</sup> et STAR<sup>MC</sup>
- ▷ Ajouter au nettoyeur et/ou à l'eau de rinçage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	950 ml	32.1 fl.oz.	53-G 001	L-56	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 927	L-56	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 928	L-56	1



### Caractéristiques

- ▷ Ininflammable
- ▷ Sans solvant, phosphate ni butyle. Biodégradable
- ▷ Protège les pièces et l'équipement en acier

## Additif anti-mousse

Pour les familles de nettoyeurs aqueux UNO et STAR

Dissipation rapide et permanente de la mousse. Sans silicone, concentré, très économique.



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	950 ml	32.1 fl.oz.	53-G 002	L-57	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 937	L-57	1



### Caractéristiques

- ▷ Sans silicone
- ▷ Élimine la mousse des produits à base d'eau

## Trousse de titrage

Pour les familles de nettoyeurs à base d'eau UNO et STAR

Les nettoyeurs concentrés tels que ceux de la famille des nettoyeurs à base d'eau UNO et STAR peuvent être dilués avec de l'eau pour ajuster la puissance de nettoyage du produit. Avec la trousse de titrage, vous pouvez facilement déterminer la concentration exacte de votre nettoyeur afin de maintenir un haut niveau de productivité de nettoyage.

### Applications

- ▷ Pour utilisation dans les laveuses automatisées
- ▷ Pour immersion dans les réservoirs

N° de comm.	Fds	Pqt std
53-L 160	L-145 L-144	1



## Système de dosage

Offre un système complet pour la distribution des nettoyeurs en vrac aqueux. Dilue automatiquement la solution et remplit les vaporisateurs, les seaux et autres contenants.

N° de comm.	Pqt std
53-L 162	1

### Caractéristiques

- ▷ 2 débits élevés (remplissage des chaudières)
- ▷ 2 faibles débits (remplissage des bouteilles)
- ▷ S'active à l'aide d'un bouton poussoir
- ▷ Embouts de dosage de 350:1 à 3.5:1 à 3.5 GPM



# DÉSINFECTANTS DE SURFACES

Formules à haute concentration autorisées par Santé Canada pour nettoyer et désinfecter les surfaces dures.

## CONCENTRÉ

### DÉSINFECTANT, NETTOYANT, DÉGRAISSANT CONCENTRÉ

Une solution désinfectante de surface concentrée, puissante et rentable qui s'attaque aux contaminants les plus tenaces tout en éliminant simultanément 99,99 % des germes et virus nocifs.

#### Applications

- ▷ Utilisation sans danger sur la plupart des surfaces (métaux et plastiques)

#### Avantages

- ▷ Tue 99,99 % des germes et des virus
- ▷ Formulation sans mousse
- ▷ Inhibiteurs de corrosion intégrés pour éviter la rouille rapide



Plastique Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 093	L-89	12
Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53-G 094	L-89	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 095	L-89	4
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 097	L-89	1
Liquide	208 L	52.8 gal.	53-G 098	L-89	1



#### Caractéristiques

- ▷ Hautement concentré. À diluer jusqu'à 11:1
- ▷ Ingrédient actif: Ammonium quaternaire à 2,4 %
- ▷ Sans COV
- ▷ Ininflammable
- ▷ DIN 02506033



**SANS RINÇAGE****DÉSINFECTANT DE SURFACE À 70 % D'ALCOOL**

Une formulation efficace pour désinfecter les surfaces difficiles qui doivent être régulièrement traitées sans avoir besoin d'essuyer ou de rincer. Élimine les contaminants légers sur les surfaces fréquemment touchées. **NSF catégorie K1, enregistrement #161896**

**Applications**

- ▷ Pour le nettoyage des surfaces difficiles telles que les tables, les chaises, les bureaux, les rampes, les bornes de recharge, les appareils électroménagers, les sols, etc.
- ▷ Une seule étape, sans rinçage
- ▷ Sans danger pour la plupart des plastiques (à tester d'abord)



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-K 113	L-90	12
Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53-K 114	L-90	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-K 115	L-90	4
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-K 117	L-90	1
Liquide	208 L	52.8 gal.	53-K 118	L-90	1

**Avantages**

- ▷ Rapide et efficace
- ▷ Tue les germes et les bactéries nuisibles
- ▷ Laisse un fini sans résidu
- ▷ Pour plus de commodité, disponible sous forme de pulvérisateur à gâchette

**Caractéristiques**

- ▷ Alcool pharmaceutique (USP) de haute qualité alimentaire sans odeur
- ▷ DIN 02517426

**LINGETTES****LINGETTES DÉSINFECTANTES DE SURFACE**

Les lingettes désinfectantes, nettoyantes et dégraissantes pour surfaces sont fabriquées avec l'ingrédient actif Ammonium quaternaire. Ces lingettes prêtes à l'emploi, sans gouttes, sont idéales pour éliminer la graisse et la saleté.

**Applications**

- ▷ Prêt à l'emploi et sans gouttes
- ▷ Sans danger pour le métal, le plastique et le vinyle

**Avantages**

- ▷ Tue 99,99% des bactéries, germes et virus
- ▷ Élimine la graisse et la saleté



Description	Quantité	N° de comm.	Fds	Std. Pkg.
Contenant	80 lingettes	53-G 055	L-87	16
Contenant	150 lingettes	53-G 056	L-87	12
Seau	300 lingettes	53-G 058	L-87	4

**Caractéristiques**

- ▷ Spécialement formulé pour être utilisé sans EPI
- ▷ Ingrédient actif: Ammonium quaternaire à 0,15%
- ▷ Sans COV
- ▷ Ininflammable
- ▷ DIN 02509024

# DÉSINFECTANT POUR LES MAINS

Nos désinfectants pour les mains sont fabriqués au Canada avec de l'alcool de la meilleure qualité qui est à la fois de qualité alimentaire et pharmaceutique (USP), ce qui garantit votre sécurité. C'est une méthode rapide et facile pour se désinfecter et se nettoyer les mains sans avoir besoin d'eau, de savon ou de rinçage.

## LIQUIDE

### DÉSINFECTANT LIQUIDE POUR LES MAINS À BASE D'ALCOOL

Procurez-vous un désinfectant de confiance avec WALTER. Ces solutions liquides sans parfum et à base d'agrumes sont disponibles dans une large gamme de formats, une méthode rapide et facile pour se désinfecter et se nettoyer les mains.

#### Applications

- ▷ Pour se désinfecter les mains
- ▷ Une formule prête à l'emploi

#### Avantages

- ▷ Tue les germes et bactéries nocifs
- ▷ Non collant et ne laisse aucun résidu
- ▷ Ajout de vitamine E pour garder les mains hydratées (formule à 70% seulement)

#### Caractéristiques

- ▷ Alcool de qualité pharmaceutique (USP) et de haute qualité alimentaire sans odeur
- ▷ NPN 80098560 (70% - avec des hydratants et de la vitamine E) et NPN 80101425 (80% - formule recommandée par l'OMS)
- ▷ 3 formulations différentes disponibles
- ▷ Fait au Canada



	Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
		Métrique	Gallon US			
Agrumes	70 % Brumisateur	118 ml	4 oz.	53-K 331	L-183	24
	70 % Brumisateur	350 ml	11.8 oz.	53-K 332	L-183	12
	70 % Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-K 333	L-183	12
	70 % Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53-K 334	L-183	12
	70 % Liquide	3.78 L	1 gal.	53-K 335	L-183	4
	70 % Liquide	20 L	5.2 gal.	53-K 337	L-183	1
	70 % Liquide	208 L	52.8 gal.	53-K 338	L-183	1
Sans parfum	70 % Brumisateur	118 ml	4 oz.	53-K 321	L-182	24
	70 % Brumisateur	350 ml	11.8 oz.	53-K 322	L-182	12
	70 % Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-K 323	L-182	12
	70 % Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53-K 324	L-182	12
	70 % Liquide	3.78 L	1 gal.	53-K 325	L-182	4
	70 % Liquide	20 L	5.2 gal.	53-K 327	L-182	1
	70 % Liquide	208 L	52.8 gal.	53-K 328	L-182	1
	80 % Brumisateur	118 ml	4 oz.	53-K 211	L-178	24
	80 % Brumisateur	350 ml	11.8 oz.	53-K 212	L-178	12
	80 % Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-K 213	L-178	12
	80 % Vaporisateur	946 ml	32 oz.	53-K 214	L-178	12
	80 % Liquide	3.78 L	1 gal.	53-K 215	L-178	4
	80 % Liquide	20 L	5.2 gal.	53-K 217	L-178	1
	80 % Liquide	208 L	52.8 gal.	53-K 218	L-178	1

## GEL

### GEL DÉSINFECTANT POUR LES MAINS À BASE D'ALCOOL

Procurez-vous un désinfectant de confiance avec WALTER. Ces solutions gels sans parfum et à base d'agrumes sont disponibles dans une large gamme de formats, une méthode rapide et facile pour se désinfecter et se nettoyer les mains. **NSF catégorie E3, enregistrement #163578**

#### Applications

- ▷ Pour se désinfecter les mains
- ▷ Une formule prête à l'emploi

#### Avantages

- ▷ Tue les germes et bactéries nocifs
- ▷ Non collant et ne laisse aucun résidu
- ▷ Ajout de vitamine E pour garder les mains hydratées (formule à 70% seulement)

#### Caractéristiques

- ▷ Alcool de qualité pharmaceutique (USP) et de haute qualité alimentaire sans odeur
- ▷ NPN 80101551 (70% - avec des hydratants et de la vitamine E) et NPN 80101425 (80% - formule recommandée par l'OMS)
- ▷ 3 formulations différentes disponibles
- ▷ Fait au Canada



NSF

	Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
		Métrique	Gallon US			
Agrumes	70 % Bec rabattable	118 ml	4 oz.	53-K 351	L-185	24
	70 % Bec rabattable	350 ml	11.8 oz.	53-K 352	L-185	12
	70 % Pompe	500 ml	16.9 oz.	53-K 353	L-185	12
	70 % Pompe	946 ml	32 oz.	53-K 354	L-185	12
	70 % Gel	3.78 L	1 gal.	53-K 355	L-185	4
	70 % Gel	20 L	5.2 gal.	53-K 357	L-185	1
Sans parfum	70 % Bec rabattable	118 ml	4 oz.	53-K 341	L-184	24
	70 % Bec rabattable	350 ml	11.8 oz.	53-K 342	L-184	12
	70 % Pompe	500 ml	16.9 oz.	53-K 343	L-184	12
	70 % Pompe	946 ml	32 oz.	53-K 344	L-184	12
	70 % Gel	3.78 L	1 gal.	53-K 345	L-184	4
	70 % Gel	20 L	5.2 gal.	53-K 347	L-184	1
	80 % Bec rabattable	118 ml	4 oz.	53-K 221	L-179	24
	80 % Bec rabattable	350 ml	11.8 oz.	53-K 222	L-179	12
	80 % Pompe	946 ml	32 oz.	53-K 224	L-179	12
	80 % Gel	3.78 L	1 gal.	53-K 225	L-179	4

## MOUSSE

**MOUSSE DÉSINFECTANTE POUR LES MAINS 70 % D'ALCOOL**

Le désinfectant pour les mains en mousse à 70 % d'alcool est une méthode rapide et facile pour se nettoyer les mains lorsque l'on ne dispose pas d'eau et de savon. La pompe spéciale pour la mousse épaisse anti-goutte est incluse dans les bouteilles de 350 ml, 946 ml et 3,78 L.

**Applications**

- ▷ Pour se désinfecter les mains
- ▷ Une formule prête à l'emploi

**Avantages**

- ▷ Tue les germes et bactéries nocifs
- ▷ Non collant et ne laisse aucun résidu
- ▷ Ajout de vitamine E pour garder les mains hydratées (formule à 70 % seulement)

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Mousse Pompe	350 ml	11.8 oz.	53-K 302	L-181	12
Mousse Pompe	946 ml	32 oz.	53-K 304	L-181	12
Mousse Pompe	3.78 L	1 gal.	53-K 305	L-181	4

**Caractéristiques**

- ▷ Pompe spéciale pour mousse lourde anti-goutte
- ▷ Alcool de qualité pharmaceutique (USP) et de haute qualité alimentaire
- ▷ Sans odeur
- ▷ Fait au Canada
- ▷ NPN 80106829

## LINGETTES

**LINGETTES DÉSINFECTANTES POUR LES MAINS 70 % D'ALCOOL**

Les lingettes désinfectantes pour les mains à base d'alcool à 70 % sont une méthode rapide en une étape pour tuer les bactéries et les germes nuisibles lorsque l'on ne dispose pas d'eau et de savon. Ces lingettes douces et résistantes sont fabriquées avec de l'alcool inodore de qualité alimentaire et pharmaceutique (USP), parfait pour enlever les germes sur les mains tout en restant hydraté grâce à la vitamine E.

**NSF catégorie E3, enregistrement #163672**

**Applications**

- ▷ Pour désinfecter les mains en enlevant les germes en une seule étape

**Avantages**

- ▷ Tue les germes et bactéries nocifs
- ▷ Non collant et ne laisse aucun résidu
- ▷ Sans danger pour la peau grâce à des hydratants et à l'ajout de vitamine E



Description	Quantité	N° de comm.	Fds	Pqt std
Contenant	80 lingettes	53-K 365	L-186	20
Contenant	150 lingettes	53-K 366	L-186	16
Seau	400 lingettes	53-K 368	L-186	4

**Caractéristiques**

- ▷ Alcool pharmaceutique (USP) de haute qualité alimentaire sans odeur
- ▷ Lingettes souples et résistantes
- ▷ NPN 80103240

# SOLUTIONS DE DISTRIBUTION DE DÉSINFECTANT POUR LES MAINS

WALTER propose des options de distribution pratiques pour ses désinfectants pour les mains. De l'automatique au manuel, en passant par le montage mural, nous avons la solution pour couvrir vos besoins quotidiens.

## DISTRIBUTEURS SANS CONTACT

- ▷ *Autodétection infrarouge*
- ▷ *Distance de détection : 4-10 cm*
- ▷ *4 piles C (non incluses)*
- ▷ *Capacité de 1 L*
- ▷ *Volume de vaporisation 1 ml*
- ▷ *Couvercle à ouverture manuelle pour recharger le liquide*



*Les distributeurs sont vendus en kits avec l'option de désinfectant liquide, gel ou mousse*

Désinfectant inclus	Distributeur inclus (unité)	N° de comm.
<b>Kits distributeur sans contact - Liquide aux agrumes</b>		
2x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	1	53L131KitC
4x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	1	53L131Kit1C
300x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	100	53L131Kit100C
1500x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	500	53L131Kit500C
<b>Kits distributeur sans contact - Gel aux agrumes</b>		
2x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	1	53L132KitC
4x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	1	53L132Kit1C
300x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	100	53L132Kit100C
1500x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	500	53L132Kit500C
<b>Kits distributeur sans contact - Liquide sans parfum</b>		
2x 3.78 L Bidon liquide sans parfum	1	53L131KitFF
4x 3.78 L Bidon liquide sans parfum	1	53L131Kit1FF
300x 3.78 L Bidon liquide sans parfum	100	53L131Kit100FF
1500x 3.78 L Bidon liquide sans parfum	500	53L131Kit500FF
<b>Kits distributeur sans contact - Gel sans parfum</b>		
2x 3.78 L Bidon gel sans parfum	1	53L132KitFF
4x 3.78 L Bidon gel sans parfum	1	53L132Kit1FF
300x 3.78 L Bidon gel sans parfum	100	53L132Kit100FF
1500x 3.78 L Bidon gel sans parfum	500	53L132Kit500FF
<b>Kits distributeur sans contact - Mousse sans parfum</b>		
2x 3.78 L Bidon mousse sans parfum	1	53L139KitFF





## DISTRIBUTEUR MANUEL

- ▷ Action manuelle
- ▷ Nécessite aucune batterie
- ▷ Capacité de 1 L
- ▷ Volume de vaporisation 0,4 ml liquide ou gel de 0,8 ml
- ▷ Couvercle à ouverture manuelle pour recharger le liquide



Désinfectant inclus	Distributeur inclus (unité)	N° de comm.
Kits distributeur manuel - Liquide aux agrumes		
2x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	1	53L135KitC
4x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	1	53L135Kit1C
300x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	100	53L135Kit100C
Kits distributeur manuel - Gel aux agrumes		
2x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	1	53L136KitC
4x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	1	53L136Kit1C
300x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	100	53L136Kit100C
Kits distributeur manuel - Liquide sans parfum		
2x 3.78 L Bidon Liquide sans parfum	1	53L135KitFF
4x 3.78 L Bidon Liquide sans parfum	1	53L135Kit1FF
300x 3.78 L Bidon Liquide sans parfum	100	53L135Kit100FF
Kits distributeur manuel - Gel sans parfum		
2x 3.78 L Bidon gel sans parfum	1	53L136KitFF
4x 3.78 L Bidon gel sans parfum	1	53L136Kit1FF
300x 3.78 L Bidon gel sans parfum	100	53L136Kit100FF
Kits distributeur manuel - Mousse sans parfum		
2x 3.78 L Bidon mousse sans parfum	1	53L142KitFF

## SUPPORT MURAL

- ▷ Support mural pour 3,78 L
- ▷ Fait en aluminium
- ▷ Pompe à main manuelle
- ▷ Fabriqué au Canada



Désinfectant inclus	Distributeur inclus (unité)	N° de comm.
Kits support mural d'aluminium et pompe à main - Liquide aux agrumes		
2x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	1	53L133KitC
4x 3.78 L Bidon liquide parfum d'agrumes	1	53L133Kit1C
Kits support mural d'aluminium et pompe à main - Gel aux agrumes		
2x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	1	53L133KitGELC
4x 3.78 L Bidon gel parfum d'agrumes	1	53L133Kit1GELC
Kits support mural d'aluminium et pompe à main - Liquide sans parfum		
2x 3.78 L Bidon liquide sans parfum	1	53L133KitFF
4x 3.78 L Bidon liquide sans parfum	1	53L133Kit1FF
Kits support mural d'aluminium et pompe à main - Gel sans parfum		
2x 3.78 L Bidon gel sans parfum	1	53L133KitGELFF
4x 3.78 L Bidon gel sans parfum	1	53L133Kit1GELFF
Kits support mural d'aluminium et pompe à main - Mousse sans parfum		
2x 3.78 L Bidon mousse sans parfum	1	53L133KitFOAMFF
4x 3.78 L Bidon mousse sans parfum	1	53L133Kit1FOAMFF

## SUPPORT DE TABLE

N° de comm.: 53-L 137

Distributeur vendu séparément



## DISTRIBUTEUR DE PLANCHER

N° de comm.: 53-L 138

Distributeur vendu séparément





# ACCESSOIRES



## Adaptateurs filetés jetables

Description	N° de comm.
Pour meules 1/8" (5/8"NC)	08-B 002
Pour meules 1/4" (5/8"NC)	08-B 001
Pour meules 1/2" (5/8"NC)	08-B 003



## Trousse d'adaptateurs réutilisables

Description	N° de comm.
Pour meules à centre incurvé	08-B 031



## Arbres pour meules ZIP

Description	N° de comm.
<b>Arbres pour montage aligné - tige de 1/4"</b>	
Pour meules 2" et 3", arbres 1/4" et 3/8"	11-L 007
Pour meules 2", arbre 5/16"	11-L 001
Pour meules 3" et 4", arbre 1/4"	11-L 006
Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"	11-L 003
<b>Arbres universels avec tige 1/4"</b>	
Pour meules 2", arbre 3/8"	11-L 008
Pour meules 2", arbre 5/16"	11-L 002
Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"	11-L 004
<b>Avec tige 5/16"</b>	
Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"	11-L 005



## Arbre pour roues de finition

Description	N° de comm.
Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1" d'épaisseur	07-C 003



## Arbre 1/4" pour tampons de soutien TWIST

Description	N° de comm.
Avec filet 1/4"-20	
Pour tampons 2" et 3"	04-X 001



## Rondelles de serrage

Description	N° de comm.
Jeu de rondelles pour monter les meules à tronçonner 9" avec arbre 5/8"-11	30-B 022



## Accessoires de montage des roues FX

Arbres s'adaptant aux perceuses et meuleuses à arbre droit.

Description	N° de comm.
<b>Pour roues FX 4"</b>	
Tige 1/4"	07-X 004
Tige 8 mm	07-X 003
<b>Pour roues FX 6"</b>	
Tige 1/4"	07-X 006
Tige 8 mm	07-X 005
<b>Arbres de rallonge s'adaptant aux meuleuses angulaires</b>	
Filet M14	07-C 005
Filet M14 5/8"-11	07-C 006



Deux roues peuvent être montées sur chaque arbre.

## Décrasse-meules

Description	N° de comm.
<b>Pour meuleuses d'établi</b>	
Standard	12-E 001
Gros travaux	12-E 002
<b>Roues de recharge</b>	
Ensemble pour 12-E 001	12-E 004
Ensemble pour 12-E 002	12-E 005



## Douilles de réduction

Description	N° de comm.
Jeu largeur de 3/4", de 1" à 3/4", 5/8" et 1/2"	12-E 006
Jeu largeur de 1", de 1" à 3/4", 5/8" et 1/2"	12-E 007
Paire de douilles uniques de 1" à 7/8"	12-E 008

## Écrous de serrage supplémentaires

Description	No de comm.
<b>Pour tampon de soutien 4"</b>	
3/8"-24	15-D 015
<b>Pour tampons de soutien 4 1/2" et 5"</b>	
M10 x 1.25	15-D 010
5/8"-11	15-D 014
<b>Pour tampons de soutien 6" et 7"</b>	
5/8"-11	15-M 014
<b>Pour tampon de soutien 7" Turbo Action</b>	
5/8"-11	15-M 014
<b>Pour tampons de soutien 4 1/2" et 5"</b>	15-D 144 / 15-D 154
5/8"-11	15-D 024
<b>Pour tampon de soutien 7"</b>	15-D 127
5/8"-11	15-H 025



## Rondelles d'espacement

Description	N° de comm.
Pour meuleuses avec: arbre 5/8"-1	07-Q 001
Pour meuleuses avec: arbre M14x2.0	07-Z 005

## Adaptateurs pour brosses métalliques

Description	N° de comm.
<b>Adaptateurs filetés pour convertir les filets de brosses 5/8"-11</b>	
À M10 × 1.25 femelle	13-D 001
À M10 × 1.5 femelle	13-D 002
À 3/8"-24 femelle	13-D 003
À 3/8"-16 femelle	13-D 007
<b>Utilisez ces arbres pour brosse métallique avec les brosses à fils noués double paroi.</b>	
Utilisez avec 13-C 303 (3/8" X 1/4")	13-D 008
Utilisez avec 13-C 404 (1/2" X 1/4")	13-D 009



## Trousse de performance SPIN-ON

Description	N° de comm.
Contient 1 soutien universel pour écrous de serrage pour tous les types de brides de serrage. Permet un entreposage facile et rapide de la bride quand elle n'est pas utilisée. Inclus 2 bagues de silicone.	30-B 024



## Rondelles

Description	N° de comm.
Écrou de serrage 5/8"-11 pour 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6350 et 6360.	30-B 037
Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses WALTER avec: Arbres 5/8"-11	30-B 017



## Rondelles de soutien à dégagement rapide

Description	N° de comm.
Pour un enlèvement facile et rapide de la meule	30-B 057
Bague de silicone résistante à la chaleur pour retenir la rondelle de soutien sur l'arbre. Paquet de 10.	30-B 027
Écrou à dégagement rapide 5/8"-11	30-B 020



## Coffret

Description	N° de comm.
Coffret solide tout en acier avec mousse de protection et amplement d'espace pour les accessoires. Pour 6141, 6145, 6150, 6161, 6255 et 6260.	30-B 010



## Douilles de réduction

De	À	N° de comm.	De	À	N° de comm.
40 mm	1 1/2"	10-A 992	1"	7/8"	10-A 988
40 mm	1 1/4"	10-A 991	1"	3/4"	10-A 987
40 mm	1"	10-A 990	1"	5/8"	10-A 986
1"	20 mm	10-A 989	1"	1/2"	10-A 985

## Rondelles pour montage aligné des meules

Description	N° de comm.
Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses WALTER avec: Arbres 5/8"-11	30-B 017



### Ensemble de montage aligné (Inclus une rondelle spéciale et un écrou de serrage)

Jeu complet pour un montage exposant au minimum l'arbre au-delà de l'écrou de serrage. Pour meuleuses d'autres marques avec: Arbres 5/8"-11	30-B 021
---	----------



### Ensemble de montage ErgoFlex

Arbre 5/8"-11	30-B 030
---------------	----------



## Rondelles d'espacement

Description	N° de comm.
Pour meuleuses avec: arbre 5/8"-11	07-Q 001
Pour meuleuses avec: arbre M14×2.0	07-Z 005



## Clés spéciales

Description	N° de comm.
Pour écrous de serrage	48-Z 148
Pour les tampons de soutien haute performance	48-Z 149



## Poignées latérales

Description	N° de comm.
4-1/2", 5" et 6", Quick-Step Big Buff et Line-Mate III	30-B 075
7" et 9"	48-M 401
Meuleuse droite 6145	48-L 555



## Poignées latérales anti-vibration

Description	N° de comm.
Meuleuses angulaires de 4-1/2", 5" et 6"	30-B 075
MAXI 7" et 9"	30-B 078



## Arbre flexible

Description	N° de comm.
Pour les travaux de finition délicats avec 6141 et 6145. Arbre 1/4", 5' long.	30-B 050

## Support d'établi

Description	N° de comm.
Pour utiliser la meuleuse munie d'un arbre flexible. Pour 6141 et 6145.	30-B 002

## Collets de rechange

Formats	N° de comm.
<b>Pour 6141 et 6145.</b>	
1/4"	30-B 046
1/8"	30-B 047
6 mm	30-B 048

## Lubrifiants d'entretien spéciaux

Description	N° de comm.
Pour modèles: 6145, 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6265, 6268, 6330, 6350, 6352, 6360 et 6362.	48-Z 392

## Pierre de rectification diamantée

N° de comm.
48-Z 449

## Becs verseurs

Description	N° de comm.
Bec verseur pour 5 L de plastique	53-L 113
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec verseur pour 200 L baril de métal 3/4" NPT	53-L 208
Bec verseur pour 208 L baril de plastique et 200 L baril de métal, 2" NPT	53-L 209
Bec verseur pour 208 L baril de plastique, 3/4" NPT	53-L 210

## Accessoires pour meuleuses à air

Description	N° de comm.
<b>Utiliser ces adaptateurs pour convertir les filets d'accessoires 5/8"-11</b>	
À 3/8"-16 (mâle)	13-D 004
À 5/16"-24 (mâle)	13-D 005
<b>Utiliser ces rallonges pour monter les accessoires</b>	
Sur arbre 3/8"-24 avec filet 3/8"-24	08-B 006
Sur arbre 3/8"-24 avec filet 7/16"-20	08-B 005
Sur arbre 5/8"-11 avec filet 1/2"-13	08-B 008
<b>Écrou de serrage à utiliser avec la rallonge ci-dessus. Filet 3/8"-24, pour retenir les meules à rectifier</b>	
sur arbre 5/8"	08-B 007
<b>Rondelle servant au montage des meules 4" (type 27) sur les meuleuses à air</b>	
sur arbre 3/8"-24	08-B 004

## Garde

Formats	N° de comm.
<b>Conçu pour rendre les opérations de coupes encore plus sécuritaires.</b>	
7"	30-B 065
9"	30-B 066

## Aimant Grinder Grip<sup>MC</sup>

Aimant très puissant pour fixer votre outil à toute surface de métal ferreux.

Description	N° de comm.
<b>Compatible avec meuleuses DEWALT:</b> DWE402, DW831, DWE43066, DWE43113, DWE43114, DWE43840, DCG413B, D28065, D28402 et autres	30-G 002
<b>Compatible avec meuleuses MAKITA:</b> 9005B, GA5020, 9558, GA5010, GA5043, GA6010, GA6020, 9566 et autres	30-G 003
<b>Compatible avec meuleuses MILWAUKEE:</b> 6121, 6124, 6130, 2780, 6143, 6116, 6117, 6142, 2680, 2981, 2783 et autres	30-G 004
<b>Compatible avec meuleuses HILTI:</b> AG500-A22, AG600-A36, AG450-7, AG500-12, AG500-7, AG500-11 et autres	30-G 005

## Gants de travail WALTER

Faits entièrement de cuir de chèvre noir, avec une incrustation en néoprène qui réduit les vibrations. Un empiècement de Kevlar<sup>MC</sup> (antidérapant) se trouve à la base du pouce.

Formats	N° de comm.
Large	30-B 093
Extra-Large	30-B 095





## BIO-CIRCLE<sup>MD</sup> POWERCLOTH<sup>MC</sup>

- ▷ Idéal pour les nettoyages sans strie
- ▷ Non-abrasif, n'égratignera pas une finition miroir, peinture ou vernis



Description	N° de comm.	Pqt Std
Sac	57-M 001	10

## VAPORISATEURS À GÂCHETTE RÉUTILISABLES

Pratiques et solides, toutes les bouteilles sont clairement identifiées avec une étiquette spécifique de produit démontrant les caractéristiques, l'information sur les risques et les directives d'utilisation.

Vaporisateurs de qualité supérieure et résistants pour une plus longue durée de vie. Les bouteilles transparentes vous permettent de voir le niveau du produit. Peuvent être remplies des centaines de fois.



Description	Format		N° de comm.	Pqt std
	Métrique	Gallon US		
UNO S F dilution	950 ml	32.1 oz	53-L 158	1
UNO S F	500 ml	16.9 oz	53-L 315	1
POWER CLEANER 100	500 ml	16.9 oz	53-L 309	1
SC 400	500 ml	16.9 oz	53-L 313	1
OMNI	500 ml	16.9 oz	53-L 314	1
UNO S	500 ml	16.9 oz	53-L 335	1
E-NOX SHINE	500 ml	16.9 oz	53-L 316	1
FT 100	500 ml	16.9 oz	53-L 323	1
FT 200	500 ml	16.9 oz	53-L 322	1
E-NOX CLEAN	500 ml	16.9 oz	53-L 337	1
PRO CLEAN	500 ml	16.9 oz	53-L 341	1
SLAP SHOT	500 ml	16.9 oz	53-L 311	1
HANG-ON	500 ml	16.9 oz	53-L 331	1
BOLT-OUT	500 ml	16.9 oz	53-L 332	1
COOLCUT	500 ml	16.9 oz	53-L 330	1
CB 100	500 ml	16.9 oz	53-L 342	1
CB 100 ALU	500 ml	16.9 oz	53-L 343	1

## VAPORISATEURS INDUSTRIELS À POMPE

Vaporisateurs résistants et pratiques conçu pour vaporiser efficacement une variété de nettoyants et lubrifiants Bio-Circle<sup>MD</sup>.

Le jet peut facilement être ajusté d'un jet droit pour une distribution précise à un jet large pour couvrir une grande surface rapidement. Joint d'étanchéité Viton et ressort anti-corrosion pour une résistance chimique maximale. Ces bouteilles résistantes en polyéthylène à parois épaisses sont dotées d'un goulot large pour une multitude de remplissages faciles.



Description	Format		N° de comm.	Pqt Std	Pqt Std
	Métrique	Gal US			
Pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 100, FT 200, OMNI, ALL-SEASON	900 ml	30 oz	53-L 120	1	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Ensemble de joints d'étanchéité Viton de remplacement	53-L 100
Embout de remplacement (sans joint d'étanchéité)	53-L 114

# BIO-CIRCLE<sup>MD</sup>

## ACCESSOIRES POUR SYSTÈME DE NETTOYAGE DE PIÈCES

### Panier de nettoyage

- 9" dia x 8 1/4" haut
- 1/4" orifices
- Zingué

55-B 004



### Cartouche filtrante

- Réutilisable 350 micron 55-B 011
- Réutilisable 200 micron 55-B 038
- Réutilisable 150 micron 55-B 037
- Réutilisable 100 micron 55-B 036
- Jetable 100 micron 55-B 012
- Jetable 200 micron 55-B 021



### Grattoir Bio-Circle<sup>MD</sup>

55-B 063



### Brosse multi-jets 45°

55-B 007



### Sacs de filtration réutilisable pour machine Bio-Circle<sup>MD</sup>

- 50 micron 55-B 041
- 100 micron 55-B 042
- 200 micron 55-B 043



### Pistolet à air Bio-Circle<sup>MD</sup>

55-B 085



### Brosse multi-jets de remplacement

55-B 005



### Clé pour boîtier de filtre

- Pour MAXI 55-B 035





# VALVES DE TRANSFERT

## Truc technique !

Lors du transfert de liquides inflammables, toujours s'assurer que les contenants sont bien mis à la terre et suivre les règles de sécurité habituelles.

Description	N° de comm.
Bec verseur pour 5 L de plastique	53-L 113 *
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207 *
Bec verseur pour 20 L rond de métal et 200 L baril de métal, (bec de métal), 3/4" NPT	53-L 208 *
Bec verseur pour 208 L baril de plastique et 200 L baril de métal, 2" NPT	53-L 209 *
Bec verseur pour 208 L baril de plastique, 3/4" NPT	53-L 210 *

\* Permet de remplir directement les vaporisateurs à gâchette ou tout autre contenant plus grand.



## Pompe métallique pour baril

Pour utilisation avec lubrifiants et liquides visqueux



Description	N° de comm.
Débit de 12 onces par coup	53-L 115

## Pompe plaquée de chrome pour baril

Pour utilisation avec les nettoyeurs à base d'eau



Description	N° de comm.
Débit de 8 onces par coup	53-L 116

## Pompe à main

Pour un transfert de liquide efficace



Description	N° de comm.
Utiliser avec Bio-Circle <sup>MD</sup>	55-B 051

# PROGRAMME DE **DISTRIBUTION** DE **WALTER**



**CHOIX** OPTIMISÉ

---

**QUANTITÉS** OPTIMISÉES

---

**INVENTAIRE** OPTIMISÉ

---

**ÉCONOMIES** OPTIMISÉES

---



# PROGRAMME DE DISTRIBUTION DE WALTER



Le bon outil d'un simple clic.  
Profitez du côté pratique des

UNITÉS PRÉEMBALLÉES, PRÊTES À UTILISER  
DISPONIBLES 24 HEURES SUR 24

**Choisissez de faire travailler notre  
programme de distribution pour vous  
et profitez de ces avantages**



- ▷ Produits préemballés
- ▷ Quantités unitaires pratiques
- ▷ Vaste choix de produits
- ▷ Inventaire optimisé

Voir la couverture arrière pour les coordonnées

## PRODUITS WALTER DISPONIBLES

PAQUETS DE 5



### ZIPCUT<sup>MC</sup> TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T042V	4-1/2X3/64 ZIPCUT	5	80
11T052V	5X3/64X7/8 ZIPCUT	5	80
11T062V	6X3/64X7/8 ZIPCUT	5	40



### ZIP TITAN<sup>MC</sup>

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11H042V	4-1/2X3/64 ZIP TITAN	5	80
11H052V	5X3/64 ZIP TITAN	5	80
11H062V	6X3/64 ZIP TITAN	5	40



### ZIPCUT<sup>MC</sup> TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T142V	4-1/2X3/64 ZIPCUT TYPE 27	5	80
11T152V	5X3/64X7/8 ZIPCUT TYPE 27	5	80
11T162V	6X3/64X7/8 ZIPCUT TYPE 27	5	80

PAQUETS DE 5



### ZIP+ XTRA<sup>MC</sup> TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T242V	4-1/2 x 1/16 ZIP XTRA	5	80
11T252V	5 X 1/16 ZIP XTRA	5	80
11T262V	6 X 1/16 ZIP XTRA	5	40



### ZIP STAINLESS<sup>MC</sup> TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11F042V	4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS	5	80
11F052V	5"X3/64 ZIP STAINLESS	5	80
11F062V	6"X3/64 ZIP STAINLESS	5	40



### ZIP+ XTRA<sup>MC</sup> TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T453V	4-1/2 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	80
11T503V	5 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	80
11T603V	6 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	40



### ZIP STAINLESS<sup>MC</sup> TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11F142V	4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	80
11F152V	5X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	80
11F162V	6X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	40



### TOUGH CUT<sup>MC</sup>

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11R042V	4-1/2X3/32 A30 TOUGH CUT	5	40
11R052V	5X3/32X7/8 A30 TOUGH CUT	5	40
11R062V	6X3/32X7/8 A30 TOUGH CUT	5	20



### ZIP ALU<sup>MC</sup> TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U042V	4-1/2X3/64 ZIP ALU	5	80
11U052V	5X3/64 ZIP ALU	5	80
11U062V	6 X 3/64 ZIP ALU	5	40



### ZIP ONE<sup>MC</sup> TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T542V	4-1/2x1/32 ZIP ONE	5	80
11T552V	5"x 1/32" ZIP ONE	5	80



### ZIP ALU<sup>MC</sup> TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U142V	4-1/2X3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	80
11U152V	5X3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	80
11U162V	6 X 3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	40



### ZIP ONE<sup>MC</sup> TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T642V	4-1/2x1/32 ZIP ONE TYPE 27	5	80
11T652V	5"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27	5	80
11T662V	6"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27	5	40



### ZIP ALU<sup>MC</sup> TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U303V	3X1/32X3/8 ZIP ALU	5	40

# PROGRAMME DE DISTRIBUTION DE WALTER

PAQUETS DE 5

PROGRAMME DE DISTRIBUTION WALTER



## DISQUES COMBO ZIP<sup>MC</sup>

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T842V	4-1/2X5/64 COMBO ZIP	5	80
11T852V	5X5/64 COMBO ZIP	5	80
11T862V	6X5/64 COMBO ZIP	5	40



## DISQUES ZIP<sup>MC</sup> 2" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L202V	2X1/32X1/4 ZIP	5	40
11L203V	2X1/32X3/8 ZIP	5	40
11L211V	2X1/16X5/16 ZIP	5	40
11L212V	2X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L213V	2X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L221V	2X1/8X5/16 ZIP	5	40
11L223V	2X1/8X3/8 ZIP	5	40
11L231V	2X1/4X5/16 ZIP	5	40
11L233V	2X1/4X3/8 ZIP	5	40
11L251V	2X1/2X5/16 ZIP	5	40
11L253V	2X1/2X3/8 ZIP	5	40



## DISQUES ZIP<sup>MC</sup> 2 1/2" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L262V	2.5X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L263V	2.5X1/32X3/8 ZIP	5	40



## DISQUES ZIP<sup>MC</sup> 3" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L302V	3X1/32X1/4 ZIP	5	40
11L303V	3X1/32X3/8 ZIP	5	40
11L308V	3X1/32X3/8 TYPE 27	5	40
11L312V	3X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L313V	3X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L316V	3X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L317V	3X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L322V	3X1/8X1/4 ZIP	5	40
11L323V	3X1/8X3/8 ZIP	5	40
11L333V	3X1/4X3/8 ZIP	5	20
11L353V	3X1/2X3/8 ZIP	5	20

## DISQUES ZIP<sup>MC</sup> 4" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L402V	4X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L403V	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L405V	4X1/32X5/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L406V	4X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L408V	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L412V	4X1/16X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L413V	4X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L415V	4X1/16X5/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L417V	4X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40

PAQUETS DE 5



**DISQUES COOLCUT XX<sup>MC</sup>**

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15X452V	4-1/2 GR24 COOLCUT XX	5	50
15X453V	4-1/2 GR36 COOLCUT XX	5	50
15X455V	4-1/2 GR50 COOLCUT XX	5	50
15X456V	4-1/2 GR60 COOLCUT XX	5	50
15X458V	4-1/2 GR80 COOLCUT XX	5	50
15X460V	4-1/2 GR100 COOLCUT XX	5	50
15X462V	4-1/2 GR120 COOLCUT XX	5	50
15X473V	4.5"GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X475V	4.5"GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X476V	4.5"GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X478V	4.5"GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X482V	4.5"GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X502V	5" GR24 COOLCUT XX	5	50
15X503V	5" GR36 COOLCUT XX	5	50
15X505V	5" GR50 COOLCUT XX	5	50
15X506V	5" GR60 COOLCUT XX	5	50
15X508V	5" GR80 COOLCUT XX	5	50
15X510V	5" GR100 COOLCUT XX	5	50
15X512V	5" GR120 COOLCUT XX	5	50
15X523V	5" GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X525V	5" GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X526V	5" GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X528V	5" GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X532V	5" GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X602V	6" GR24 COOLCUT XX	5	50
15X603V	6" GR36 COOLCUT XX	5	50
15X605V	6" GR50 COOLCUT XX	5	50
15X606V	6" GR60 COOLCUT XX	5	50
15X608V	6" GR80 COOLCUT XX	5	50
15X610V	6" GR100 COOLCUT XX	5	50
15X612V	6" GR120 COOLCUT XX	5	50
15X622V	6" GR24 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X623V	6" GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X625V	6" GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X626V	6" GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X628V	6" GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X630V	6" GR100 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X632V	6" GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50



**XTRACUT<sup>TM</sup>**

Order No.	Description	Std. Pkg.	Std. Ctn.
15-A 453V	4.5" GR36 SANDING DISCS	5	50
15-A 456V	4.5" GR60 SANDING DISCS	5	50
15-A 458V	4.5" GR80 SANDING DISCS	5	50
15-A 503V	5" GR36 SANDING DISCS	5	50
15-A 506V	5" GR60 SANDING DISCS	5	50
15-A 508V	5" GR80 SANDING DISCS	5	50
15-A 603V	6" GR36 SANDING DISCS	5	50
15-A 606V	6" GR60 SANDING DISCS	5	50
15-A 608V	6" GR80 SANDING DISCS	5	50
15-A 703V	7" GR36 SANDING DISCS	5	50
15-A 706V	7" GR60 SANDING DISCS	5	50
15-A 708V	7" GR80 SANDING DISCS	5	50



**DISQUES TOPCUT<sup>MC</sup>**

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15P452V	4-1/2" GR24 TOPCUT	5	50
15P453V	4-1/2" GR36 TOPCUT	5	50
15P456V	4-1/2" GR60 TOPCUT	5	50
15P458V	4-1/2" GR80 TOPCUT	5	50
15P502V	5" GR24 TOPCUT	5	50
15P503V	5" GR36 TOPCUT	5	50
15P506V	5" GR60 TOPCUT	5	50
15P508V	5" GR80 TOPCUT	5	50



# PROGRAMME DE DISTRIBUTION DE WALTER



## DISQUES COOLCUT<sup>MC</sup>

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15C452V	4-1/2 GR24 COOLCUT	5	50
15C453V	4-1/2 GR36 COOLCUT	5	50
15C454V	4-1/2 GR40 COOLCUT	5	50
15C455V	4-1/2 GR50 COOLCUT	5	50
15C456V	4-1/2 GR60 COOLCUT	5	50
15C458V	4-1/2 GR80 COOLCUT	5	50
15C460V	4-1/2 GR100 COOLCUT	5	50
15C462V	4-1/2 GR120 COOLCUT	5	50
15C502V	5" GR24 COOLCUT	5	50
15C503V	5" GR36 COOLCUT	5	50
15C504V	5" GR40 COOLCUT	5	50
15C505V	5" GR50 COOLCUT	5	50
15C506V	5" GR60 COOLCUT	5	50
15C508V	5" GR80 COOLCUT	5	50
15C510V	5" GR100 COOLCUT	5	50
15C512V	5" GR120 COOLCUT	5	50



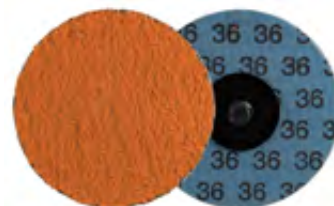
## DISQUES QUICK-STEP XX<sup>MC</sup>

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15V412V	4-1/2 GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V418V	4-1/2 GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V424V	4-1/2 GR240 QUICK STEP XX	5	50
15V512V	5" GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V518V	5" GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V524V	5" GR240 QUICK STEP XX	5	50
15V612V	6" GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V618V	6" GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V624V	6" GR240 QUICK STEP XX	5	50



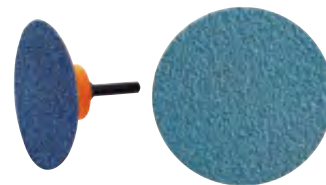
## DISQUES À FEUILLET TWIST<sup>MC</sup>

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04A254V	2-1/2" - GR40	2	80
04A256V	2-1/2" - GR60	2	80
04A258V	2-1/2" - GR80	2	80
04A262V	2-1/2" - GR120	2	80



## DISQUES DE SABLAGE TWIST<sup>MC</sup> COOLCUT

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04C203V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 36	10	100
04C205V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 50	10	100
04C206V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 60	10	100
04C208V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 80	10	100
04C212V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 120	10	100
04C303V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 36	10	100
04C305V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 50	10	100
04C306V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 60	10	100
04C308V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 80	10	100
04C312V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 120	10	100



## DISQUES DE SABLAGE TWIST<sup>MC</sup> TOPCUT

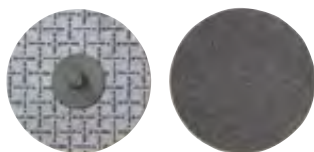
N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04D203V	2" TOPCUT - GR 36	10	400
04D205V	2" TOPCUT - GR 50	10	400
04D206V	2" TOPCUT - GR 60	10	400
04D208V	2" TOPCUT - GR 80	10	400
04D210V	2" TOPCUT - GR 100	10	400
04D212V	2" TOPCUT - GR 120	10	400
04D303V	3" TOPCUT - GR 36	10	200
04D305V	3" TOPCUT - GR 50	10	200
04D306V	3" TOPCUT - GR 60	10	200
04D308V	3" TOPCUT - GR 80	10	200
04D310V	3" TOPCUT - GR 100	10	200
04D312V	3" TOPCUT - GR 120	10	200

# PROGRAMME DE DISTRIBUTION DE WALTER



## DISQUES TWIST<sup>MC</sup> BLENDEX

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04G202V	2" BLENDEX TWIST - GROSSIER	5	200
04G203V	2" BLENDEX TWIST - MOYEN	5	200
04G204V	2" BLENDEX TWIST - FIN	5	200
04G205V	2" BLENDEX TWIST - ULTRA FIN	5	200
04G302V	3" BLENDEX TWIST - GROSSIER	5	200
04G303V	3" BLENDEX TWIST - MOYEN	5	200
04G304V	3" BLENDEX TWIST - FIN	5	200
04G305V	3" BLENDEX TWIST - ULTRA FIN	5	100



## DISQUES TWIST<sup>MC</sup> BLENDEX U

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04U321V	3" BLENDEX U TWIST-2SF	2	20
04U322V	3" BLENDEX U TWIST-6SF	2	20
04U323V	3" BLENDEX U TWIST-6AM	2	20



## DISQUES NETTOYAGE DE SURFACES FX<sup>MC</sup>

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04L200V	DISQUES 2" FX	2	80
04L300V	DISQUES 3" FX	2	40



## DISQUES TWIST<sup>MC</sup> FEUTRE

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04T204V	2" TWIST	5	200
04T304V	3" TWIST	5	100

EN PAQUETS DE 6  
EN PAQUETS DE 3  
POUR LES GRANDS  
FORMATS



## FORETS COURTS SST 118°, FRACTIONS EMB. INDIVIDUELS VENDUS EN BOÎTES

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
01A004A	1/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A005A	5/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A006A	3/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A007A	7/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A008A	1/8 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A009A	9/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A010A	5/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A011A	11/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A012A	3/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A013A	13/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A014A	7/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A015A	15/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A016A	1/4 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A017A	17/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A018A	9/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A019A	19/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A020A	5/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A021A	21/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A022A	11/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A023A	23/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	6	240
01A024A	3/8 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A025A	25/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A026A	13/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A027A	27/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A028A	7/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A029A	29/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A030A	15/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A031A	31/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240
01A032A	1/2 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	3	240

## SÉRIES DRILLCO 350N ET 400N MAINTENANT DISPONIBLES EN EMBALLAGES INDIVIDUELS

Voir pages 250 et 284  
pour la gamme de produits offerts





# SOLUTIONS D'OUTILLAGE

FORETS

TARAUDS

FILIÈRES

BURINS CARBURÉS

FRAISES ANNULAIRES

SCIES-CLOCHES

PERCEUSES MAGNÉTIQUES

ALÉSOIRS

FRAISES EN BOUT

FORETS CONIQUES

FLUIDES DE COUPE  
ET LUBRIFIANTS



# SOLUTIONS D'OUTILLAGE

## TABLE DES MATIÈRES

Produits	Page	Produits	Page
<b>01 FORETS</b>	<b>221</b>	<b>02 TARAUDS</b>	<b>355</b>
<b>FORETS COURTS - USAGE GÉNÉRAL</b>		<b>TARAUDS À USAGE GÉNÉRAL</b>	
FORETS COURTS	233	TARAUDS À MAIN	359
FORETS COURTS À GAUCHE	244	TARAUDS RAPIDE	369
<b>FORETS COURTS - À HAUT RENDEMENT</b>		TARAUDS À ENTRÉE HELICOÏDALE	370
FORETS COURTS	246	TARAUDS SURDIMENSIONNÉS À ENTRÉE HELICOÏDALE	372
FORETS COURTS À TIGE RÉDUITE 3/8"	275	TARAUDS À MAIN SURDIMENSIONNÉS	372
ENSEMBLE DE FORETS COURTS	277	<b>TARAUDS DE PRODUCTION</b>	
<b>FORETS DE LONGUEUR MÉCANIQUE</b>	284	TARAUDS DE PRODUCTION ANSI	373
<b>FORETS EXTRA-COURTS</b>		TARAUDS DE PRODUCTION DIN/ANSI	375
FORETS EXTRA-COURTS	287	TARAUDS DE PRODUCTION DE FORMAGE DE FILET	377
FORETS EXTRA-COURTS À GAUCHE	298	TARAUDS DE PRODUCTION MULTI-APPLICATION	378
<b>FORETS DOUBLE POINTE</b>	299	TARAUDS DE PRODUCTION MULTI-APPLICATION À TAILLE HÉLICOÏDALE	379
<b>FORETS S&amp;D</b>		TARAUDS DE PRODUCTION À FORMAGE DE FILET	380
À TIGE DE 1/2"	301	<b>TARAUDS POUR TUYAU</b>	
À TIGE RÉDUITE	305	TARAUDS CONIQUES POUR TUYAU (NPT)	381
<b>FORETS À TIGE LONGUE CYLINDRIQUE</b>	312	TARAUDS POUR TUYAU À FILET ALTERNÉE ET NPS	383
<b>FORETS LONG</b>		<b>TARAUDS À USAGE SPÉCIAL</b>	
FORETS LONG DE 6"	313	TARAUDS À MAIN À GAUCHE	384
FORETS LONG DE 12"	315	TARAUDS À HUIT PAS	385
<b>FORETS À TIGE EXTRA-LONGUE</b>		TARAUDS À MAIN À FILET RAPPORTÉ	386
FORETS EXTRA LONG DE 8"	319	TARAUDS À MAIN À POULIE	386
FORETS EXTRA LONG DE 12"	319	LONGS TARAUDS À MAIN DE 6"	386
FORETS EXTRA LONG DE 18"	320	FORETS-TARAUDS	387
<b>FORETS À TIGE CONIQUE</b>	321	ENSEMBLE DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES	387
<b>FORETS HEXAGONAUX</b>	323	ENSEMBLE DE TARAUDS ET DE FORETS-TARAUDS	388
<b>FORETS AU CARBURE</b>		CLÉS DE TARAUDAGE	389
FORETS COURTS	324	<b>03 FILIÈRES</b>	<b>395</b>
FORETS AU CARBURE À GOUJURES DROITES	327	<b>FILIÈRES</b>	
FORETS EXTRA-COURTS AU CARBURE	329	FILIÈRES RONDES EXTENSIBLES	397
FORETS À TROIS GOUJURES AU CARBURE	331	FILIÈRES HEXAGONALES	399
FORETS PLATS AU CARBURE	332	ENSEMBLE DE TARAUDS ET FILIÈRES	401
<b>FORETS DE MAÇONNERIE</b>		<b>04 BURINS CARBURÉS</b>	<b>403</b>
FORETS DE MAÇONNERIE	333	<b>BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE</b>	405
FORETS POUR VÉRRE ET CARREAUX	334	<b>BURINS CARBURÉS À HAUT RENDEMENT À COUPE SIMPLE ET DOUBLE</b>	410
FORETS DE MAÇONNERIE SDS PLUS ET SDS MAX	335	<b>BURINS CARBURÉS POUR ALUMINIUM ET MÉTAUX NON-FERREUX</b>	412
COUPE-BARRES D'ARMATURE	337	<b>BURINS CARBURÉS À HAUT RENDEMENT POUR ALUMINIUM ET MÉTAUX NON-FERREUX</b>	413
OUTILS DE PERÇAGE À PERCUSSION	338	<b>ENSEMBLE DE BURINS CARBURÉS</b>	414
TRÉPANS CAROTTIERS AVEC POINTE DE DIAMANT	339	<b>MEULEUSE À POINTE</b>	415
<b>FORETS GRADUÉS</b>	340		
<b>FORETS À BOIS</b>	342		
<b>FORETS À CENTRER</b>	343		
<b>FORETS PILOTES POUR SCIÉS-CLOCHES</b>	344		
<b>EXTRACTEUR À VIS</b>	345		
<b>ACCESSOIRES POUR FORETS</b>			
DOUILLES DE RÉDUCTION TREMPÉES	346		
CHASSE-FORETS	346		
GABARITS E DIAMÈTRE DE FORETS	346		
<b>PRÉSENTOIR, COFFRES ET BOITIERS</b>	347		

Produits	Page
<b>05 FRAISES ANNULAIRES</b>	<b>419</b>
<b>ACIER RAPIDE</b>	
FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE	422
FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE ENDUIT	425
<b>FRAISES ANNULAIRES EN COBALT</b>	426
<b>FRAISES ANNULAIRES À POINTE DE CARBURE</b>	427
<b>ACCESSOIRES</b>	
TIGE DE CENTRAGE	429
ADAPTATEURS	430
<b>06 SCIES CLOCHES</b>	<b>435</b>
<b>SCIES-CLOCHES</b>	436
<b>07 PERCEUSES MAGNÉTIQUES</b>	<b>439</b>
<b>LA FAMILLE ICECUT</b>	
ICECUT MINI <sup>MC</sup>	442
ICECUT 100 <sup>MC</sup>	443
ICECUT 200 <sup>MC</sup>	444
ICECUT 200PM <sup>MC</sup>	444
ICECUT 250 AUTO <sup>MC</sup>	445
ICECUT 250 <sup>TM</sup> ET ICECUT 250P <sup>MC</sup>	446
ICECUT 300 <sup>MC</sup> and ICECUT 400 <sup>MC</sup>	448
SYSTÈME ICECUT <sup>MC</sup>	449
<b>08 ALÉSOIRS</b>	<b>451</b>
<b>ALÉSOIRS GRADUÉS</b>	453
<b>ALÉSOIRS DE CHAUDRONNERIE</b>	453
<b>ALÉSOIRS DE VÉHICULE</b>	454
<b>ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION</b>	455
<b>ALÉSOIRS D'ALIGNEMENT</b>	459
<b>ALÉSOIRS POUR MACHINES</b>	460
<b>ALÉSOIRS À MAIN</b>	461
<b>ALÉSOIRS CONIQUES</b>	462
<b>09 FRAISES EN BOUT</b>	<b>463</b>
<b>FRAISES EN BOUT À HAUT RENDEMENT</b>	
FRAISES EN BOUT À DEUX ET QUATRE GOUJURES	465
FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE	466
<b>FRAISES EN BOUT À USAGE GÉNÉRAL</b>	
FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES	467

Produits	Page
FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES	469
FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE	472
FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES	473
FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES	474
FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE	475
FRAISES EN BOUT À BOUT DE DÉGROSSISSAGE	476
<b>10 FORETS CONIQUES</b>	<b>477</b>
<b>FORETS CONIQUE À USAGE GÉNÉRAL</b>	
FORETS CONIQUE À GOUJURE SIMPLE	479
FORETS CONIQUE À 3 GOUJURES	479
FORETS CONIQUE À 4 GOUJURES	480
FORETS CONIQUE À 6 GOUJURES	480
FORETS CONIQUE SANS GOUJURE	480
<b>FORETS CONIQUES À HAUT RENDEMENT</b>	
FORETS CONIQUE À 4 GOUJURES	481
ENSEMBLE DE FORETS CONIQUES	482
<b>11 FLUIDES DE COUPE</b>	<b>483</b>
<b>LUBRIFIANTS HAUTE PERFORMANCE</b>	
COOLCUT <sup>MC</sup>	486
STAINLESSCUT <sup>MC</sup>	487
ALUCUT <sup>MC</sup>	487
TAPCUT <sup>MC</sup>	488
ICECUT <sup>MC</sup>	488
<b>FLUIDES DE COUPE CNC MISCIBLES À L'EAU</b>	
COOLCUT <sup>MC</sup> 150	490
COOLCUT <sup>MC</sup> 250	491
COOLCUT <sup>MC</sup> 20 BF	491
COOLCUT <sup>MC</sup> 400 U	492
COOLCUT <sup>MC</sup> 500 BF	492
COOLCUT <sup>MC</sup> S-30	493
COOLCUT <sup>MC</sup> S-50	493
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN 400 BF	494
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN GRIND	494
<b>HUILE DE COUPE NON MISCIBLES</b>	
COOLCUT <sup>MC</sup>	495
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO AP	496
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	496
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN NEO HP	497
<b>HUILE POUR GLISSIÈRES</b>	
COOLCUT <sup>MC</sup> PROTEC	497
<b>ACCESSOIRES</b>	
SYSTÈME DE DILUTION COOLCUT <sup>MC</sup>	498
SB 30 SYSTEM BOOSTER	498
NETTOYANT DE SYSTÈME COOLCUT <sup>MC</sup>	498

# LA SÉCURITÉ D'ABORD!

## Conseils pratiques sur l'utilisation sécuritaire et efficace des abrasifs et outils électriques\*



- ▷ Débrancher l'outil électrique avant de changer l'outil de coupe.
- ▷ Gardez les outils de coupe bien affûtés et propres pour éviter les blessures et obtenir les meilleures performances.
- ▷ Inspectez l'outil de coupe pour détecter tout signe de dommage. Ne l'utilisez pas s'il est endommagé.
- ▷ Montage : N'utiliser que des pièces de montage approuvées pour les outils de coupe utilisés. Les pièces de serrage doivent avant tout, centrer l'outil de coupe de façon sécuritaire et fournir le soutien nécessaire.
- ▷ Lorsque cela est possible, des protections de forage doivent être utilisées pour protéger l'opérateur.
- ▷ Toujours porter des lunettes de sécurité, un protecteur facial, un protège-corps, des protège-oreilles et un masque anti-poussière au besoin.
- ▷ Pratiquer des méthodes de travail sécuritaires : Bien fixer la pièce à travailler et tenir l'outil fermement. Éviter les aires de travail en désordre et mal éclairées.
- ▷ Veiller à la sécurité des autres travailleurs à proximité.
- ▷ Ne pas utiliser des outils de coupe et des outils électriques au-delà de leur puissance nominale ; suivre les instructions du fabricant.
- ▷ Faire l'entretien régulier des outils électriques et suivre les instructions du fabricant pour les garder en bon état et ainsi maintenir leur performance. Ne pas utiliser si endommagés.

## Méthodes de travail sécuritaires et efficaces

### Trucs de pro pour maximiser l'efficacité de perçage

#### Choisir la vitesse d'avance adéquate.

Elle a une incidence sur le taux d'enlèvement de matière, la puissance nécessaire et la finition de surface.

$$PI/M = D \times TR/M \times 0,262$$

PI/M = pieds de surface par minute  
D = diamètre du foret

#### Choisir la vitesse adéquate (tr/min).

C'est le facteur qui a le plus grand impact sur le rendement.

$$TR/M = \frac{PI/M \times 3,82}{D}$$

#### Réduire la friction empêche le bris et ralentit l'usure de l'outil.

Pour ce faire, utilisez un lubrifiant de coupe. Quintuplez la vie de vos outils avec les lubrifiants de coupe COOLCUT<sup>MC</sup>

#### Règle d'or:

Foret à petit diamètre = **vitesse élevée, faible avance**

Foret à grand diamètre = **faible vitesse, avance élevée**

## Séminaire de sécurité

\* WALTER offre des séminaires gratuits sur l'utilisation sécuritaire de nos produits et outils électriques. Réservez votre séminaire de sécurité aujourd'hui en composant le: 1 888 592-5837. Pour plus d'information, visitez [walter.com/sécurité](http://walter.com/sécurité)



01

FORETS

# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FORETS À USAGE GÉNÉRAL



### Forets courts

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Forets destinés aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	200A	233
	240A	234
	280A	235



### Forets courts

#### Acier rapide

##### Fini brillant

Forets tout indiqués pour l'aluminium ainsi que les matériaux non ferreux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	200B	233
	240B	234
	280B	236



### Forets courts

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Forets destinés aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	100SE, 180SE	237



### Forets courts

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Forets destinés aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	T1B, BP1B, T2B, T3B	238, 239



### Forets courts

#### Acier rapide

##### Fini brillant

Forets tout indiqués pour l'aluminium ainsi que les matériaux non ferreux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	T1, BP1, T2, T3, MM1	240, 241, 242
Tige réduite de 3/8"	T8, BP8	242



### Forets courts à gauche

#### Acier rapide

##### Fini brillant

Pour retirer les vis et les boulons cassés

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	200LH	245



### Forets courts à gauche

#### Acier rapide

##### Fini brillant

For removal of broken screws and bolts

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	T1L	244



## FORETS À HAUT RENDEMENT



### Forets courts

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Forets conçus pour offrir un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	400A, 440A	246
	480A	247



### Forets courts

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage à main d'alliages de résistance moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1D, T2D, T3D	248, 249



### Forets courts

#### Acier rapide

##### Fini noir et or

Forets adaptés à la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	400N, 440N, 480N	250, 251


**NITRO**

## Forets courts

### Acier rapide

#### Fini noir et or

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage à main d'alliages de résistance moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	400E	252
	480E, 800	253, 254



## Forets courts



### Acier rapide

#### Fini noir et or

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage à main d'alliages de résistance moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T101D, T102D, T103D	259, 260



## Forets courts

### Acier rapide

#### Revêtement de TiN

Un revêtement TiN super dur pour garantir une lubrification accrue et une plus longue durée de vie de l'outil

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	450T	263, 264



## Forets courts



### Cobalt

#### Fini bronze

Forets dont l'âme robuste Thunderbit et le substrat de cobalt assurent un perçage à haut rendement des matériaux résistants

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1HDC	269



## Forets courts



### Acier rapide

#### Fini noir et or

Forets dont l'âme robuste Thunderbit assure plus de puissance et de résistance aux bris

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1HD, T2HD, T3HD, MM1HD, BP1HD	255, 256



## Forets courts

### Acier rapide

#### Fini noir et or

Forets adaptés aux outils portatifs et à l'équipement commandé par ordinateur (CNC)

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 140° / Tige à trois méplats	400F	261



## Forets courts

### Cobalt

#### Fini bronze

Forets destinés à l'usinage d'acier doux à l'aide d'outils portatifs

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° en acier rapide	01-A	265



## Forets courts

### Cobalt

#### Fini bronze

Forets destinés au perçage de matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable ou les alliages de titane à température et à résistance élevées

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1C, BP1C, T2C, T3C	270, 271



## Forets courts



### Acier rapide

#### Fini noir et or

Forets à tige à trois méplats et dont l'âme robuste Thunderbit assure plus de puissance et de résistance aux bris

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° / Tige à trois méplats	T1HD+, T2HD+, T3HD+, MM1HD+, BP1HD+	257, 258



## Forets courts



### Acier rapide

#### Revêtement de TiN

Forets dont le revêtement de TiN extrêmement dur et l'âme robuste Thunderbit assurent une puissance ainsi qu'une durabilité accrues

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1HDG	262



## Forets courts

### Cobalt

#### Fini bronze

Forets destinés au perçage de matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable ou les alliages de titane à température et à résistance élevées

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	500, 540, 580	266, 267
	500E, 580E	268



## Forets courts

### Cobalt

#### Fini bronze

Forets conçus pour l'acier inoxydable, le titane, les aciers à haute résistance et d'autres matériaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° en acier rapide, SST+	01-A, 01-B, 01-C, 01-D	272, 273, 274



# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FORETS À HAUT RENDEMENT



### Forets courts Acier rapide

Fini noir et or Forets adaptés à la plupart des matériaux		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"	1035N	275



### Forets courts Acier rapide



Fini noir et or Forets destinés aux matériaux de moyenne à haute résistance		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"	T8HD, BP8HD	276



## FORETS DE LONGUEUR MÉCANIQUE



### Longueur mécanique Acier rapide



Fini noir et or Forets adaptés à la plupart des matériaux		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° et tige à trois méplats	350N	284



### Longueur mécanique Acier rapide

Fini oxyde noir et or Les forets de longueur mécanique sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance, surtout lors d'opérations de perçage manuel		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T1M, BP1M	285



### Longueur mécanique à tige réduite Acier rapide



Fini noir et or Les forets de longueur mécanique sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance, surtout lors d'opérations de perçage manuel		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	1045N	286



## FORETS EXTRA-COURTS



### Forets extra-courts Acier rapide

Fini oxyde noir Forets conçus pour offrir un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	300A	287
Tige cylindrique	340A	288
	380A, 300E	289



### Forets extra-courts Acier rapide

Fini oxyde noir Les forets extra-courts sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance. De plus, ils intègrent une âme robuste Thunderbit		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T4, T5	290
Fini noir et or	T4HD	292



### Forets extra-courts Acier rapide



Fini noir et or Les forets extra-courts sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	300N	291





## Forets extra-courts

## Cobalt

**Fini bronze**

Les forets extra-courts sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance. Le cobalt permet une résistance accrue

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	300C, 380C	293



## Forets extra-courts

## Cobalt

**Fini bronze**

Forets conçus pour l'acier inoxydable, le titane, les aciers à haute résistance et d'autres matériaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° SST+	01-H, 01-J	294, 295



## Forets extra-courts

## Cobalt

**Fini bronze**

Les forets extra-courts sont plus courts pour offrir plus de rigidité et de résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	T4C	297



## Forets extra-courts à gauche

## Cobalt

**Fini bronze**

Forets à résistance élevée à l'abrasion destinés au perçage de métaux robustes

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° Tige à trois méplats	300LH	298



## FORETS À DOUBLE POINTE



## Forets à double pointe

## Acier rapide

**Fini oxyde noir**

Forets deux fois plus durables grâce aux goujures et aux arêtes à chaque pointe

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	330	299



## Forets à double pointe

## Acier rapide

**Fini oxyde noir**

Forets deux fois plus durables grâce aux goujures et aux arêtes à chaque pointe

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	TSM8	299



## Forets à double pointe

## Cobalt

**Fini bronze**

Forets destinés au perçage de tôles et de pièces métalliques minces. Forets deux fois plus durables grâce aux goujures et aux arêtes à chaque pointe

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135°	01-K	300



## FORETS S&amp;D



## Forets S&amp;D

## Acier rapide

**Fini brillant et noir**

Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118° Tige réduite de 1/2"	1000A, 1000F	301
Tige réduite à trois méplats	1000E	302



## Forets S&amp;D

## Acier rapide

**Fini noir et or**

Pour un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° Tige réduite de 1/2" à trois méplats	1000N	303
Pointe en croix de 135° Tige réduite à trois méplats	1000EF	304



## Forets S&amp;D

## Acier rapide

**Fini oxyde noir et or**

Forets destinés aux matériaux de moyenne à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° Tige réduite de 1/2" à trois méplats	T9FHD	305



# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FORETS S&D



### Forets S&D Acier rapide

#### Fini oxyde noir

Forets destinés aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
------	--------	--------------------

Pointe en croix de 118° / Tige réduite de 1/2" à trois méplats	T9F, T9	305, 306
--	---------	----------



### Forets S&D Cobalt

#### Fini noir et or

Forets destinés aux matériaux à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
------	--------	--------------------

Pointe en croix de 135°	1000C	307
Fini bronze	1000EC	310



### Forets S&D Cobalt

#### Traitement au bronze

Forets destinés à l'acier à haute résistance et compatibles avec les mandrins de 3/8"

Type	Séries	Pages du catalogue
------	--------	--------------------

135° Tige réduite de 3/8"	01-R	308
135° Tige réduite de 1/2"	01-M	308



### Forets S&D Cobalt

#### Fini oxyde noir et or

Forets destinés aux matériaux à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
------	--------	--------------------

Pointe en croix de 118°	T9C	309
-------------------------	-----	-----



## TIGE CYLINDRIQUE / FORETS LONGS



### Forets longs Acier rapide

#### Fini oxyde noir

Forets tout usage pour une multitude de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
------	--------	--------------------

Pointe de 118° / Tige cylindrique	900	312
-----------------------------------	-----	-----



## FORETS LONGS



### Forets longs Acier rapide

#### Fini oxyde noir

Les forets longs dotés de goujures courtes permettent de percer des trous dans les endroits difficiles à atteindre

Type	Séries	Pages du catalogue
------	--------	--------------------

Pointe en croix de 135° 6" et 12"	1100, 1180	313
	1200, 1280	315



### Forets longs Acier rapide

#### Fini oxyde noir

Forets polyvalents adaptés à une multitude de conditions et de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
------	--------	--------------------

Pointe en croix de 135° 6"	T6HH, BP6HH, T6WW	314
135° Split Point 12"	T12HH, BP12HH, 12WW	316



### Forets longs Cobalt

#### Fini bronze

Les forets longs dotés de goujures courtes permettent de percer des trous dans les endroits difficiles à atteindre

Type	Séries	Pages du catalogue
------	--------	--------------------

Pointe en croix de 135°	1100C, 1180C	317
	1200C, 1280C	318



# FORETS EXTRA-LONGS



## Forets extra-longs

Acier rapide

### Fini oxyde noir

Forets polyvalents adaptés à une multitude de conditions et de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° 8"	1308	319
Pointe en croix de 118° 12"	1312, 1312R	319
Pointe en croix de 118° 18"	1318, 1318R	320



## Forets extra-longs

Acier rapide

### Fini brillant

Forets polyvalents adaptés à une multitude de conditions et de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118° 12"	T1290	320
Pointe en croix de 118° 18"	T1813	320



# TIGE CONIQUE / FORETS LONGS



## Forets à tige conique

Acier rapide

### Fini oxyde noir

Forets tout usage pour une multitude de matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118° / Tige conique	1400	321
	1450, 1475	322



# FORETS HEXAGONAUX



## Forets hexagonaux



Acier rapide

### Fini oxyde noir et or

Forets à tige hexagonale de 1/4" pour les mandrins hexagonaux ou réglables. Ils jouissent d'une résistance accrue grâce à la géométrie Thunderbit

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° à centrage automatique	HEXT4HD	323



## Forets hexagonaux

Acier rapide

### Fini oxyde noir

Forets à tige hexagonale de 1/4" pour les mandrins hexagonaux ou réglables

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° à centrage automatique	HEXT4	323



# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FORETS AU CARBURE



### Forets courts

#### Pointe au carbure

##### Fini brillant

Forets conçus pour percer la fonte, l'acier moulé, le bronze, le cuivre dur, l'aluminium et les matériaux non ferreux

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 118°	600, 680	324



### Forets courts

#### Carbure

##### Fini brillant

Forets destinés au perçage de matériaux abrasifs comme la fonte, les alliages non ferreux, l'aluminium hypersilicié, l'ébonite et le verre acrylique

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	700	325, 326



### Forets à goujures droites

#### Carbure

##### Fini brillant

Forets tout indiqués pour le perçage de matériaux (jusqu'à 60 Rc) comme les alliages de nickel, de chrome, de titane et de température élevée ainsi que l'acier et l'acier inoxydable soudés

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 140°	710	327, 328



### Forets extra-courts

#### Carbure

##### Fini brillant

La pointe en croix de 135° à hélice allongée facilite la pénétration du foret et renforce ses arêtes

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe en croix de 135° à hélice allongée	720	329, 330



### Forets à trois goujures

#### Carbure

##### Fini brillant

Forets compatibles avec le titane, la fonte, l'acier faiblement allié et les alliages d'aluminium hypersilicié

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 150°	730	321



### Forets plats

#### Carbure

##### Fini brillant

Forets tout indiqués pour les matériaux difficiles à usiner (jusqu'à 60 RC), les alliages à haute résistance, le plastique et le verre

Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe de 118°	750	332



### Forets à centrer

#### Carbure

##### Fini brillant

Forets idéaux pour le perçage et le fraisage de matériaux difficiles à usiner

Type	Séries	Pages du catalogue
Angle de 60°	3500C	332



## FORETS DE MAÇONNERIE



### Forets de maçonnerie

#### Pointe au carbure

##### Fini or et argent

Forets destinés au perçage de béton, de pierres naturelles, de béton cellulaire, de maçonnerie, de briques, de blocs et de grès calcaire

Type	Séries	Pages du catalogue
Tige cylindrique	1600N	333



### Forets de maçonnerie

#### Pointe au carbure

##### Pointe noir et or

Forets combinant des mouvements rotatif et à percussion qui permettent de couper et de meuler le matériau simultanément

Type	Séries	Pages du catalogue
Perçage de type rotatif et à percussion, tige ronde	1600A	333



### Forets de maçonnerie

#### Pointe au carbure

##### Pointe au fini noir et or

Type	Séries	Pages du catalogue
Forets d'ancrage à boulon TAPCON®	1800A, 1800E	334



### Forets de maçonnerie

#### Pointe au carbure

Fini brillant		
Type	Séries	Pages du catalogue
Forets d'ancrage à boulon TAPCON® à tige hexagonale SDS	1750	334



### Forets de maçonnerie SDS Plus

#### Pointe au carbure

Fini brillant		
La courte distance entre la tête et les goujures permet aux débris de rapidement être évacués le long des goujures et ainsi accélérer le perçage		
Type	Séries	Pages du catalogue
SDS Plus	1700A, 1700B (en vrac)	335



### Forets de maçonnerie SDS Plus

#### Pointe au carbure

Fini brillant		
Forets conçus pour être plus durables sur le béton		
Type	Séries	Pages du catalogue
Pointe SDS Plus Dura	1720, 1720B (en vrac)	336



### Forets de maçonnerie SDS MAX

#### Pointe au carbure

Fini brillant		
Forets conçus pour être plus durables sur le béton et le béton armé		
Type	Séries	Pages du catalogue
SDS Max	1740	336



### Coupe-barres d'armature

#### Pointe au carbure

Fini brillant		
Solution idéale pour le perçage de barres enfouies dans le béton		
Type	Séries	Pages du catalogue
Micro SDS+ ou tige à trois méplats	1760, 1770	337
Tête seulement	1780	337



### Outils de perçage à percussion

Séries	Pages du catalogue
1850, 1860	338



## FORETS DIVERS



Forets divers		
Séries	Description	Pages du catalogue
1840	Forets pour verre, carreaux et céramique	334
1900E	Forets à bois, mèche à simple spirale	342
1950E	Forets à bois, mèches plates	342
3500	Forets à centrer sans chanfrein de protection / Angle de 60°	343
3500E	Forets à centrer avec et sans chanfrein de protection / Angle de 60°	343
3575E	Forets à centrer / Angle de 60°	344
400P	Forets pilotes pour scies-cloches, pointe en croix de 118°	344
8900	Forets gradués pour la tôle	340
8950	Forets gradués	340
9000E	Extracteur à vis	345

Forets divers		
Séries	Description	Pages du catalogue
TG7	Trepans carottiers avec pointe en diamant	339

Forets divers		
Séries	Description	Pages du catalogue
01-W	Forets gradués Multi-Step <sup>MC</sup>	341

Accessoires pour forets		
Séries	Description	Pages du catalogue
1420	Douilles de réduction trempées, longueur régulière	346
1440	Douilles de réduction trempées, longues	346
1470	Chasse-forets	346
-	Gabarits de diamètre de foret	346

# LES FORETS HÉLICOÏDAUX EXPLIQUÉS

## ENSEMBLE, WALTER, DRILLCO ET TRIUMPH OFFRENT UNE GAMME COMPLÈTE DE PRODUITS DESTINÉS À UN LARGE ÉVENTAIL DE MATÉRIAUX, D'APPLICATIONS ET DE SECTEURS

### QU'EST-CE QUE LES PRODUITS SST<sup>MC</sup> OFFRENT ?

#### SST<sup>MC</sup>

- ▷ Un mélange spécial d'acier rapide et de cobalt M35 qui offre un rendement supérieur et prolonge la vie de l'outil
- ▷ Une conception en spirale et une arête transversale pour une évacuation optimale des copeaux
- ▷ Un traitement thermique et de surface SST<sup>MC</sup> éprouvé qui réduit la friction et maximise le dégagement des copeaux
- ▷ Une pointe en croix à centrage automatique qui permet de percer des trous de toute taille en une seule étape et qui empêche le patinage du foret sur les surfaces courbes
- ▷ Une longueur courte ou extra-courte ainsi qu'une tige ronde ou une tige spéciale à six méplats



### QU'EST-CE QUE LES PRODUITS NITRO<sup>MD</sup> OFFRENT ?

#### NITRO

- ▷ Une gamme entière incluant des forets extra-courts, courts et de longueur mécanique; des forets Silver & Deming (S&D) ainsi que des ensembles
- ▷ Un corps fait d'acier rapide M2 de première qualité
- ▷ Des goujures à la surface traitée noires et or qui offrent un maximum de lubrification
- ▷ Une pointe en croix qui facilite la pénétration et réduit le patinage au début du perçage
- ▷ Une conception prévue pour les perceuses à main portatives ou les applications à axe fixe (machines commandées par ordinateur, perceuses à colonne)
- ▷ Fabriqués aux États-Unis



### QU'EST-CE QUE LES PRODUITS THUNDERBIT<sup>MC</sup> OFFRENT ?

#### THUNDERBIT<sup>®</sup> THUNDERBIT<sup>®</sup> THUNDERBIT<sup>®</sup> THUNDERBIT<sup>®</sup> COBALT TIN

- ▷ Une gamme entière incluant des forets extra-courts et courts, des forets Silver & Deming (S&D), des forets à tige hexagonale ainsi que des ensembles
- ▷ Une conception de goujures hélicoïdales unique qui améliore l'évacuation des copeaux et le flux de fluide de refroidissement vers la pointe
- ▷ Un noyau robuste qui garantit une résistance accrue et moins de bris
- ▷ Une pointe en croix de 135° à centrage automatique qui empêche le patinage et permet une pénétration rapide
- ▷ Un traitement de surface à l'oxyde noir et bronze qui réduit la friction pour offrir un perçage plus rapide
- ▷ Deux options de matériau : acier rapide et cobalt. Une conception prévue pour les perceuses à main portatives

#### Truc technique !

Utilisez un foret à méplats pour réduire le glissement dans le mandrin lors du perçage à l'aide d'équipement portatif.



THUNDERBIT <sup>®</sup> <i>L'histoire d'un foret</i>	
<p><b>Conception de goujures hélicoïdales unique qui améliore l'évacuation des copeaux et le flux de fluide de refroidissement vers la pointe.</b></p>	
<p><b>Âme robuste qui garantit une résistance accrue et moins de bris.</b></p>	
<p><b>Pointe en croix de 135° à centrage automatique qui empêche le patinage et permet une pénétration rapide.</b></p>	
<p><b>Traitement de surface à l'oxyde noir et bronze qui réduit la friction pour offrir un perçage plus rapide.</b></p>	
THUNDERBIT <sup>®</sup>	USAGE GÉNÉRAL

## MATÉRIAU

### Acier rapide

Le matériau le plus souvent utilisé pour les forets tout usage. Il convient au perçage de la plupart des matériaux, qu'il s'agisse de bois, de plastique, d'aciers de résistance faible à moyenne, d'aluminium ou d'autres matériaux non-ferreux.

### Cobalt (HSCo)

Ce matériau accroît la « dureté » et la « résistance à l'usure » de l'outil. Il constitue donc une excellente option pour le perçage d'aciers plus durs et de différents aciers inoxydables.

### Carbure (HM)

Les outils au carbure sont conçus pour les matériaux très durs et difficiles à usiner. Les forets de carbure sont plus fragiles que ceux d'acier rapide ou de cobalt. Ils ne devraient être utilisés que sur de l'équipement fixe pour le perçage de production. Il n'est pas recommandé de les utiliser avec des perceuses manuelles portatives.

### Pourquoi est-ce important ?

Il est important de choisir le bon matériau du foret en fonction de votre application afin de maximiser les performances.

## STYLE DE POINTE

### Standard

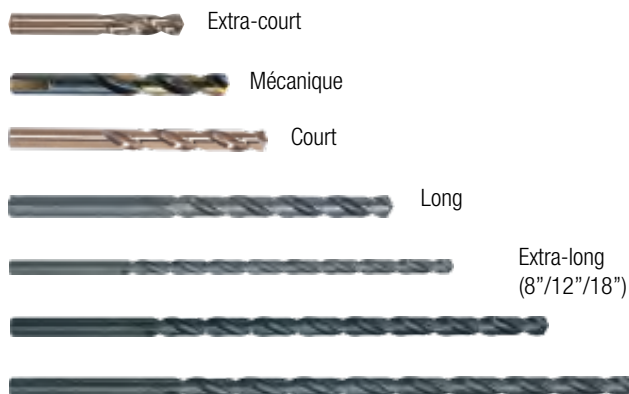
PoinTE de foret la plus courante, puisqu'elle convient parfaitement à un grand éventail de matériaux.

### PoinTE en croix

PoinTE conçue pour le perçage de matériaux durs et souples, car elle élimine le « patinage », évacue les débris et vous permet de percer plus rapidement tout en réduisant le risque de bris. Elle est idéale pour les surfaces courbes.



## LONGUEUR



## FINI ET REVÊTEMENT

### Fini brillant

Il peut être utilisé sur l'acier à faible teneur en carbone et l'aluminium.

### Oxyde noir

Il offre un pouvoir lubrifiant supérieur comparativement au fini brillant. Il résiste à la corrosion et à l'oxydation grâce à son traitement thermique qui réduit la friction.

### Noir et or

Il résiste mieux à la corrosion et aux bris tout en augmentant le pouvoir lubrifiant. Il réduit l'ébrèchement ainsi que l'effritement et convient à la plupart des matériaux.

### Revêtement de nitrure de titane (TiN)

De couleur dorée, ce revêtement de céramique tout usage résiste à l'usure, en plus d'offrir une dureté élevée, un faible coefficient de friction et une barrière thermique. La vie utile des outils utilisés pour les applications de perçage générant une abrasion et une usure élevées peut être prolongée de plus de 500 %.

### Fini bronze

Il accroît le pouvoir lubrifiant et la durée de vie du foret tout en réduisant l'accumulation de copeaux. De plus, il convient parfaitement aux métaux plus durs et à l'acier inoxydable. Il est principalement appliqué sur les forets de cobalt.



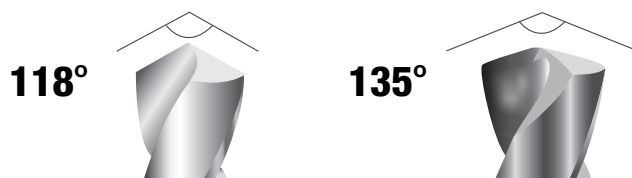
## ANGLE DE POINTE

### 118°

Angle de poinTE idéal pour les aciers doux, l'aluminium et les matériaux facilement usinables.

### 135°

Parfait pour les matériaux plus difficiles à usiner, comme l'acier inoxydable, les aciers trempés, la fonte, etc., cet angle de poinTE est destiné aux applications de perçage manuel et à commande par ordinateur.



### Pourquoi est-ce important ?

- ▷ Plus un foret est court, mieux il convient aux applications exigeant précision et justesse.
- ▷ Les forets courts sont également plus rigides.
- ▷ Assurez-vous que les goujures sont suffisamment longues pour évacuer les copeaux du trou.

# SELECTEUR DE FORET

## SECTION 1 – MATÉRIAU ET GÉOMÉTRIE DES FORETS

*Dureté croissante*

### Acier Rapide (HSS)

**M2**

Acier rapide, pour la plupart des applications de perçage

Séries recommandées:  
**200A, 400N, T1, T1B**

### Acier Rapide + Cobalt (HSCo) M35 M42

Acier rapide de première qualité avec 5 % de cobalt, pour une dureté accrue, convenant à de nombreuses applications de perçage

Séries recommandées:  
**01-A, 01-D, 01-B**

Acier rapide de première qualité avec 8 % de cobalt pour une dureté accrue, convenant à de nombreuses applications de perçage

Séries recommandées:  
**500, 540, 580, T1HDC, T1C**

### Carbure Solide (SC)

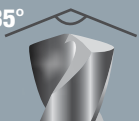
Le carbure solide est conçu pour les matériaux les plus résistants et pour être utilisé dans les applications CNC

Séries recommandées:  
**600, 680, 700**

118°



135°



Utilisez la pointe conventionnelle de 118° pour les matériaux mous comme l'aluminium. Séries recommandées : **200B, T1B, 01-A**

Utilisez une pointe en croix 135° pour les matériaux plus durs comme l'acier ou l'acier inoxydable. Séries recommandées: **400N, T1D, T1HD, T1HDG, 01-A**

## SECTION 2 – LONGUEUR DE FORET

*Plus court*

*Plus Long*

### Extra-court

Utilisé dans la tôle et les machines à mandrin fixe

Séries recommandées:  
**300A, 300N, T4HD, 300C, 01-H, 01-J**

### Mécanique

Performances optimales dans les applications de perçage à main

Séries recommandées:  
**350N, T1M, 1045N**

### Court

Une longueur polyvalente qui peut être utilisée dans la plupart des applications

Séries recommandées:  
**400N, T1HD, 01-A**

### S&D

Grand diamètre avec une tige réduite de 1/2" pour être utilisé dans des mandrins de 1/2"

Séries recommandées:  
**1000A, 1000N, T9F-HD, 01-M**

### Long aéronautique

Forets de grande longueur, avec cannelures de longueur courte pour une plus grande portée

Séries recommandées:  
**1100, 1200, 1100C, 1200C**

### Extra-long

Forets de grande longueur, avec cannelures extra longues pour le perçage de trous profonds

Séries recommandées:  
**1308, 1312, 1318**

## SECTION 3 – OUTIL ÉLECTRIQUE UTILISÉ



TIGE TROIS MÉPLATS

En cas d'utilisation d'un outil électrique portatif, il convient d'utiliser un foret à 3 méplats ou à tige hexagonale

Séries recommandées:  
**T101D, T1HD+, 01-A, 350N**



TIGE RONDE

Dans les machines à mandrin fixe comme les perceuses à colonne, il faut utiliser une tige ronde pour réduire les risques de rupture

## IMPORTANT – CONSEILS POUR TIRER LE MEILLEUR PARTI DE VOTRE FORET

**Vitesse** – L'utilisation de la vitesse de rotation optimale pour le diamètre du foret et le matériel à percer augmentera la productivité.

**Alimentation** – L'utilisation de la bonne pression et du bon taux d'alimentation optimisera l'opération de perçage et prolongera la durée de vie du foret.

**Lubrifiant** – L'utilisation d'un lubrifiant augmente la durée de vie du foret et améliore l'éjection des copeaux pour une meilleure finition de la surface du trou.



# FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

Forets tout usage qui conviennent dans diverses conditions de perçage ainsi qu'à différents matériaux comme la fonte, l'acier et l'acier forgé. Leur traitement de surface augmente leur résistance à l'abrasion, empêche la fusion des copeaux et améliore l'évacuation de ces derniers.

- ▷ *Pointe 118° conçue pour un usage général*
- ▷ *Un foret à usage général pour une large gamme d'applications*
- ▷ *Recommandé pour l'aluminium et les autres matériaux non ferreux*
- ▷ *La finition brillante améliore l'évacuation des copeaux et augmente la résistance à l'abrasion*
- ▷ *Disponible en emballage en vrac*

## SÉRIE 200A

### USAGE GÉNÉRAL ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique  
Fractions / Fini oxyde noir



200A - Fini oxyde noir

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200A
1/64"	3/16"	3/4"	200A101
1/32"	1/2"	1-3/8"	200A102
3/64"	3/4"	1-3/4"	200A103
1/16"	7/8"	1-7/8"	200A104
5/64"	1"	2"	200A105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	200A106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	200A107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	200A108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	200A109
5/32"	2"	3-1/8"	200A110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	200A111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	200A112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	200A113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	200A114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	200A115
1/4"	2-3/4"	4"	200A116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	200A117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	200A118
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	200A119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	200A120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	200A121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	200A122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	200A123
3/8"	3-5/8"	5"	200A124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	200A125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	200A126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	200A127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	200A128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	200A129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	200A130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	200A131
1/2"	4-1/2"	6"	200A132

## SÉRIE 200B

### USAGE GÉNÉRAL ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique  
Fractions / Fini brillant



200B - Fini brillant

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 200B
1/64"	3/16"	3/4"	200B101
1/32"	1/2"	1-3/8"	200B102
3/64"	3/4"	1-3/4"	200B103
1/16"	7/8"	1-7/8"	200B104
5/64"	1"	2"	200B105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	200B106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	200B107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	200B108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	200B109
5/32"	2"	3-1/8"	200B110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	200B111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	200B112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	200B113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	200B114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	200B115
1/4"	2-3/4"	4"	200B116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	200B117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	200B118
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	200B119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	200B120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	200B121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	200B122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	200B123
3/8"	3-5/8"	5"	200B124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	200B125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	200B126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	200B127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	200B128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	200B129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	200B130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	200B131
1/2"	4-1/2"	6"	200B132

De 1/64" à 19/64" : paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", O à Z	72

# FORETS COURTS POUR USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 240A

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Lettres / Fini oxyde noir



240A - Fini oxyde noir

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 240A
A	2-5/8"	3-7/8"	240A501
B	2-3/4"	4"	240A502
C	2-3/4"	4"	240A503
D	2-3/4"	4"	240A504
E	2-3/4"	4"	240A505
F	2-7/8"	4-1/8"	240A506
G	2-7/8"	4-1/8"	240A507
H	2-7/8"	4-1/8"	240A508
I	2-7/8"	4-1/8"	240A509
J	2-7/8"	4-1/8"	240A510
K	2-15/16"	4-1/4"	240A511
L	2-15/16"	4-1/4"	240A512
M	3-1/16"	4-3/8"	240A513
N	3-1/16"	4-3/8"	240A514
O	3-3/16"	4-1/2"	240A515
P	3-5/16"	4-5/8"	240A516
Q	3-7/16"	4-3/4"	240A517
R	3-7/16"	4-3/4"	240A518
S	3-1/2"	4-7/8"	240A519
T	3-1/2"	4-7/8"	240A520
U	3-5/8"	5"	240A521
V	3-5/8"	5"	240A522
W	3-3/4"	5-1/8"	240A523
X	3-3/4"	5-1/8"	240A524
Y	3-7/8"	5-1/4"	240A525
Z	3-7/8"	5-1/4"	240A526

## SÉRIE 240B

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Lettres / Fini brillant



240B - Fini brillant

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 240B
A	2-5/8"	3-7/8"	240B501
B	2-3/4"	4"	240B502
C	2-3/4"	4"	240B503
D	2-3/4"	4"	240B504
E	2-3/4"	4"	240B505
F	2-7/8"	4-1/8"	240B506
G	2-7/8"	4-1/8"	240B507
H	2-7/8"	4-1/8"	240B508
I	2-7/8"	4-1/8"	240B509
J	2-7/8"	4-1/8"	240B510
K	2-15/16"	4-1/4"	240B511
L	2-15/16"	4-1/4"	240B512
M	3-1/16"	4-3/8"	240B513
N	3-1/16"	4-3/8"	240B514
O	3-3/16"	4-1/2"	240B515
P	3-5/16"	4-5/8"	240B516
Q	3-7/16"	4-3/4"	240B517
R	3-7/16"	4-3/4"	240B518
S	3-1/2"	4-7/8"	240B519
T	3-1/2"	4-7/8"	240B520
U	3-5/8"	5"	240B521
V	3-5/8"	5"	240B522
W	3-3/4"	5-1/8"	240B523
X	3-3/4"	5-1/8"	240B524
Y	3-7/8"	5-1/4"	240B525
Z	3-7/8"	5-1/4"	240B526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

Ensembles correspondants			
Pièces	Description	N° de comm.	N° de comm.
Ensembles de forets courts – séries 200, 240, 280, 200B, 240B et 280B			
13	1/16" à 1/4" par 64°	200A13	200B13
15	1/16" à 1/2" par 32°	200A15	200B15
19	Ensemble d'entretien : 1/16, 5/64, 3/32, 1/8, n° 29, n° 25, 5/32, n° 21, 3/16, n° 7, 7/32, 1/4, F, 5/16, U, 3/8, 27/64, 7/16, 1/2	200A19	200B19
20	N° 61 à 80	200A20	-
21	1/16" à 3/8" par 64°	200A21	200B21
21	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	200A21V	200B21V
26	A à Z	200A26	200B26
29	1/16" à 1/2" par 64°	200A29	200B29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	200AW29	-
60	N° 1 à 60	200A60	200B60
115	1/16" à 1/2" par 64°, n° 1 à 60, A à Z	200A0115	200B0115



200AW29



200B29

# FORETS COURTS POUR USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 280A

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Numéros / Fini oxyde noir



280A - Fini oxyde noir

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 280A	Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 280A
1	2-5/8"	3-7/8"	280A001	41	1-3/8"	2-3/8"	280A041
2	2-1/2"	3-7/8"	280A002	42	1-1/4"	2-1/4"	280A042
3	2-1/2"	3-3/4"	280A003	43	1-1/4"	2-1/4"	280A043
4	2-1/2"	3-3/4"	280A004	44	1-1/8"	2-1/8"	280A044
5	2-1/2"	3-3/4"	280A005	45	1-1/8"	2-1/8"	280A045
6	2-1/2"	3-3/4"	280A006	46	1-1/8"	2-1/8"	280A046
7	2-7/16"	3-5/8"	280A007	47	1"	2"	280A047
8	2-7/16"	3-5/8"	280A008	48	1"	2"	280A048
9	2-7/16"	3-5/8"	280A009	49	1"	2"	280A049
10	2-7/16"	3-5/8"	280A010	50	1"	2"	280A050
11	2-5/16"	3-1/2"	280A011	51	1"	2"	280A051
12	2-5/16"	3-1/2"	280A012	52	7/8"	1-7/8"	280A052
13	2-5/16"	3-1/2"	280A013	53	7/8"	1-7/8"	280A053
14	2-3/16"	3-3/8"	280A014	54	7/8"	1-7/8"	280A054
15	2-3/16"	3-3/8"	280A015	55	7/8"	1-7/8"	280A055
16	2-3/16"	3-3/8"	280A016	56	3/4"	1-3/4"	280A056
17	2-3/16"	3-3/8"	280A017	57	3/4"	1-3/4"	280A057
18	2-1/8"	3-1/4"	280A018	58	11/16"	1-5/8"	280A058
19	2-1/8"	3-1/4"	280A019	59	11/16"	1-5/8"	280A059
20	2-1/8"	3-1/4"	280A020	60	11/16"	1-5/8"	280A060
21	2-1/8"	3-1/4"	280A021	61	11/16"	1-5/8"	280A061
22	2"	3-1/8"	280A022	62	5/8"	1-1/2"	280A062
23	2"	3-1/8"	280A023	63	5/8"	1-1/2"	280A063
24	2"	3-1/8"	280A024	64	5/8"	1-1/2"	280A064
25	1-7/8"	3"	280A025	65	5/8"	1-1/2"	280A065
26	1-7/8"	3"	280A026	66	1/2"	1-3/8"	280A066
27	1-7/8"	3"	280A027	67	1/2"	1-3/8"	280A067
28	1-3/4"	2-7/8"	280A028	68	1/2"	1-3/8"	280A068
29	1-3/4"	2-7/8"	280A029	69	1/2"	1-3/8"	280A069
30	1-5/8"	2-3/4"	280A030	70	3/8"	1-1/4"	280A070
31	1-5/8"	2-3/4"	280A031	71	3/8"	1-1/4"	280A071
32	1-5/8"	2-3/4"	280A032	72	5/16"	1-1/8"	280A072
33	1-1/2"	2-5/8"	280A033	73	5/16"	1-1/8"	280A073
34	1-1/2"	2-5/8"	280A034	74	1/4"	1"	280A074
35	1-1/2"	2-5/8"	280A035	75	1/4"	1"	280A075
36	1-7/16"	2-1/2"	280A036	76	3/16"	7/8"	280A076
37	1-7/16"	2-1/2"	280A037	77	3/16"	7/8"	280A077
38	1-7/16"	2-1/2"	280A038	78	3/16"	7/8"	280A078
39	1-3/8"	2-3/8"	280A039	79	1/8"	3/4"	280A079
40	1-3/8"	2-3/8"	280A040	80	1/8"	3/4"	280A080

N° 1 à 80: paquet de 12

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", 0 à Z	72

# FORETS COURTS POUR USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 280B

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Numéros / Fini brillant



280B - Fini brillant

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 280B
1	2-5/8"	3-7/8"	280B001
2	2-1/2"	3-7/8"	280B002
3	2-1/2"	3-3/4"	280B003
4	2-1/2"	3-3/4"	280B004
5	2-1/2"	3-3/4"	280B005
6	2-1/2"	3-3/4"	280B006
7	2-7/16"	3-5/8"	280B007
8	2-7/16"	3-5/8"	280B008
9	2-7/16"	3-5/8"	280B009
10	2-7/16"	3-5/8"	280B010
11	2-5/16"	3-1/2"	280B011
12	2-5/16"	3-1/2"	280B012
13	2-5/16"	3-1/2"	280B013
14	2-3/16"	3-3/8"	280B014
15	2-3/16"	3-3/8"	280B015
16	2-3/16"	3-3/8"	280B016
17	2-3/16"	3-3/8"	280B017
18	2-1/8"	3-1/4"	280B018
19	2-1/8"	3-1/4"	280B019
20	2-1/8"	3-1/4"	280B020
21	2-1/8"	3-1/4"	280B021
22	2"	3-1/8"	280B022
23	2"	3-1/8"	280B023
24	2"	3-1/8"	280B024
25	1-7/8"	3"	280B025
26	1-7/8"	3"	280B026
27	1-7/8"	3"	280B027
28	1-3/4"	2-7/8"	280B028
29	1-3/4"	2-7/8"	280B029
30	1-5/8"	2-3/4"	280B030
31	1-5/8"	2-3/4"	280B031
32	1-5/8"	2-3/4"	280B032
33	1-1/2"	2-5/8"	280B033
34	1-1/2"	2-5/8"	280B034
35	1-1/2"	2-5/8"	280B035
36	1-7/16"	2-1/2"	280B036
37	1-7/16"	2-1/2"	280B037
38	1-7/16"	2-1/2"	280B038
39	1-3/8"	2-3/8"	280B039
40	1-3/8"	2-3/8"	280B040

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 280B
41	1-3/8"	2-3/8"	280B041
42	1-1/4"	2-1/4"	280B042
43	1-1/4"	2-1/4"	280B043
44	1-1/8"	2-1/8"	280B044
45	1-1/8"	2-1/8"	280B045
46	1-1/8"	2-1/8"	280B046
47	1"	2"	280B047
48	1"	2"	280B048
49	1"	2"	280B049
50	1"	2"	280B050
51	1"	2"	280B051
52	7/8"	1-7/8"	280B052
53	7/8"	1-7/8"	280B053
54	7/8"	1-7/8"	280B054
55	7/8"	1-7/8"	280B055
56	3/4"	1-3/4"	280B056
57	3/4"	1-3/4"	280B057
58	11/16"	1-5/8"	280B058
59	11/16"	1-5/8"	280B059
60	11/16"	1-5/8"	280B060
61	11/16"	1-5/8"	280B061
62	5/8"	1-1/2"	280B062
63	5/8"	1-1/2"	280B063
64	5/8"	1-1/2"	280B064
65	5/8"	1-1/2"	280B065
66	1/2"	1-3/8"	280B066
67	1/2"	1-3/8"	280B067
68	1/2"	1-3/8"	280B068
69	1/2"	1-3/8"	280B069
70	3/8"	1-1/4"	280B070
71	3/8"	1-1/4"	280B071
72	5/16"	1-1/8"	280B072
73	5/16"	1-1/8"	280B073
74	1/4"	1"	280B074
75	1/4"	1"	280B075
76	3/16"	7/8"	280B076
77	3/16"	7/8"	280B077
78	3/16"	7/8"	280B078
79	1/8"	3/4"	280B079
80	1/8"	3/4"	280B080

N° 1 à 80 : paquet de 12

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", 0 à Z	72

# FORETS COURTS POUR USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 100SE

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118° / Tige cylindrique  
Fractions / Fini oxyde noir



100SE

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 100SE
1/16"	7/8"	1-7/8"	100SE104
5/64"	1"	2"	100SE105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	100SE106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	100SE107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	100SE108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	100SE109
5/32"	2"	3-1/8"	100SE110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	100SE111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	100SE112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	100SE113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	100SE114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	100SE115
1/4"	2-3/4"	4"	100SE116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	100SE117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	100SE118
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	100SE119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	100SE120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	100SE121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	100SE122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	100SE123
3/8"	3-5/8"	5"	100SE124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	100SE125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	100SE126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	100SE127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	100SE128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	100SE129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	100SE130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	100SE131
1/2"	4-1/2"	6"	100SE132

De 1/16" à 19/64": paquet de 12, De 5/16" à 1/2": paquet de 6



100SE15

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts de série 100SE		
13	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup>	100SE13
15	1/16" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	100SE15
21	1/16" à 3/8" par 64 <sup>e</sup>	100SE21
21	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup> et 9/32" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	100SE21V
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	100SEW29
29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	100SE29

## SÉRIE 180SE

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118° / Tige cylindrique  
Numéros / Fini oxyde noir



180SE

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 180SE
1	2-5/8"	3-7/8"	180SE001
2	2-1/2"	3-7/8"	180SE002
3	2-1/2"	3-3/4"	180SE003
4	2-1/2"	3-3/4"	180SE004
5	2-1/2"	3-3/4"	180SE005
6	2-1/2"	3-3/4"	180SE006
7	2-7/16"	3-5/8"	180SE007
8	2-7/16"	3-5/8"	180SE008
9	2-7/16"	3-5/8"	180SE009
10	2-7/16"	3-5/8"	180SE010
11	2-5/16"	3-1/2"	180SE011
12	2-5/16"	3-1/2"	180SE012
13	2-5/16"	3-1/2"	180SE013
14	2-3/16"	3-3/8"	180SE014
15	2-3/16"	3-3/8"	180SE015
16	2-3/16"	3-3/8"	180SE016
17	2-3/16"	3-3/8"	180SE017
18	2-1/8"	3-1/4"	180SE018
19	2-1/8"	3-1/4"	180SE019
20	2-1/8"	3-1/4"	180SE020
21	2-1/8"	3-1/4"	180SE021
22	2"	3-1/8"	180SE022
23	2"	3-1/8"	180SE023
24	2"	3-1/8"	180SE024
25	1-7/8"	3"	180SE025
26	1-7/8"	3"	180SE026
27	1-7/8"	3"	180SE027
28	1-3/4"	2-7/8"	180SE028
29	1-3/4"	2-7/8"	180SE029
30	1-5/8"	2-3/4"	180SE030
31	1-5/8"	2-3/4"	180SE031
32	1-5/8"	2-3/4"	180SE032
33	1-1/2"	2-5/8"	180SE033
34	1-1/2"	2-5/8"	180SE034
35	1-1/2"	2-5/8"	180SE035
36	1-7/16"	2-1/2"	180SE036
37	1-7/16"	2-1/2"	180SE037
38	1-7/16"	2-1/2"	180SE038
39	1-3/8"	2-3/8"	180SE039
40	1-3/8"	2-3/8"	180SE040

N° 1 à 40 : paquet de 12

# FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

Forets tout usage qui conviennent dans diverses conditions de perçage ainsi qu'à différents matériaux comme la fonte, l'acier et le fer forgé.

- ▷ Pointe de 118° conçue pour un usage général
- ▷ Foret court tout usage adapté à une multitude d'applications
- ▷ Traitement à l'oxyde noir qui améliore l'évacuation des copeaux et accroît la résistance à l'abrasion

## SÉRIES T1B - BP1B - T2B - T3B

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Fini oxyde noir



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1B Emballage : tube		T1B Emballage : en vrac		BP1B Emballage : emballage-coque	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/64"	.0156	3/16"	3/4"	011201	12	-	-	-	-
1/32"	.0312	1/2"	1-3/8"	011202	12	011202.20	288	-	-
3/64"	.0469	3/4"	1-3/4"	011203	12	011203.20	288	-	-
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	011204	12	011204.20	288	011304	1
5/64"	.0781	1"	2"	011205	12	011205.20	288	011305	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	011206	12	011206.20	288	011306	1
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	011207	12	011207.20	288	011307	1
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	011208	12	011208.20	288	011308	1
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	011209	12	011209.20	288	011309	1
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	011210	12	011210.20	288	011310	1
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	011211	12	011211.20	288	011311	1
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	011212	12	011212.20	288	011312	1
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	011213	12	011213.20	288	011313	1
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	011214	12	011214.20	288	011314	1
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	011215	12	011215.20	288	011315	1
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	011216	12	011216.20	288	011316	1
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	011217	12	011217.20	144	011317	1
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	011218	12	011218.20	144	011318	1
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	011219	12	011219.20	144	011319	1
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	011220	6	011220.20	144	011320	1
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	011221	6	011221.20	144	011321	1
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	011222	6	011222.20	144	011322	1
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	011223	6	011223.20	144	011323	1
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	011224	6	011224.20	144	011324	1
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	011225	6	011225.20	144	011325	1
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	011226	6	011226.20	144	011326	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	011227	6	011227.20	144	011327	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	011228	6	011228.20	144	011328	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	011229	6	011229.20	144	011329	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	011230	6	011230.20	144	011330	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	011231	6	011231.20	144	011331	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	011232	6	011232.20	144	011321	1



© triumphtwistdrill

#### Ensembles correspondants

Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T17B	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	099802
T18B	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	099808
T19B	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64°	099814
T22B	Boîtier en métal	60	N° 1 à 60	099820
T25B	Boîtier en métal	26	A à Z	099827
T123B	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	099832
T180B	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64°	099835
T815B*	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	099812
T829B*	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	099833

\*Tige réduite de 3/8"



# FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2B Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8"	3-7/8"	012201	12
2	.2210	2-5/8"	3-7/8"	012202	12
3	.2130	2-1/2"	3-3/4"	012203	12
4	.2090	2-1/2"	3-3/4"	012204	12
5	.2055	2-1/2"	3-3/4"	012205	12
6	.2040	2-1/2"	3-3/4"	012206	12
7	.2010	2-7/16"	3-5/8"	012207	12
8	.1990	2-7/16"	3-5/8"	012208	12
9	.1960	2-7/16"	3-5/8"	012209	12
10	.1935	2-7/16"	3-5/8"	012210	12
11	.1910	2-5/16"	3-1/2"	012211	12
12	.1890	2-5/16"	3-1/2"	012212	12
13	.1850	2-5/16"	3-1/2"	012213	12
14	.1820	2-3/16"	3-3/8"	012214	12
15	.1800	2-3/16"	3-3/8"	012215	12
16	.1770	2-3/16"	3-3/8"	012216	12
17	.1730	2-3/16"	3-3/8"	012217	12
18	.1695	2-1/8"	3-1/4"	012218	12
19	.1660	2-1/8"	3-1/4"	012219	12
20	.1610	2-1/8"	3-1/4"	012220	12
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	012221	12
22	.1570	2"	3-1/8"	012222	12
23	.1540	2"	3-1/8"	012223	12
24	.1520	2"	3-1/8"	012224	12
25	.1495	1-7/8"	3"	012225	12
26	.1470	1-7/8"	3"	012226	12
27	.1440	1-7/8"	3"	012227	12
28	.1405	1-3/4"	2-7/8"	012228	12
29	.1360	1-3/4"	2-7/8"	012229	12
30	.1285	1-5/8"	2-3/4"	012230	12
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	012231	12
32	.1160	1-5/8"	2-3/4"	012232	12
33	.1130	1-1/2"	2-5/8"	012233	12
34	.1110	1-1/2"	2-5/8"	012234	12
35	.1100	1-1/2"	2-5/8"	012235	12
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	012236	12
37	.1040	1-7/16"	2-1/2"	012237	12
38	.1015	1-7/16"	2-1/2"	012238	12
39	.0995	1-3/8"	2-3/8"	012239	12
40	.0980	1-3/8"	2-3/8"	012240	12
41	.0960	1-3/8"	2-3/8"	012241	12
42	.0935	1-1/4"	2-1/4"	012242	12
43	.0890	1-1/4"	2-1/4"	012243	12
44	.0860	1-1/8"	2-1/8"	012244	12
45	.0820	1-1/8"	2-1/8"	012245	12
46	.0810	1-1/8"	2-1/8"	012246	12
47	.0785	1"	2"	012247	12
48	.0760	1"	2"	012248	12
49	.0730	1"	2"	012249	12
50	.0700	1"	2"	012250	12
51	.0670	1"	2"	012251	12
52	.0635	7/8"	1-7/8"	012252	12
53	.0595	7/8"	1-7/8"	012253	12
54	.0550	7/8"	1-7/8"	012254	12
55	.0520	7/8"	1-7/8"	012255	12
56	.0465	3/4"	1-3/4"	012256	12
57	.0430	3/4"	1-3/4"	012257	12
58	.0420	11/16"	1-5/8"	012258	12
59	.0410	11/16"	1-5/8"	012259	12
60	.0400	11/16"	1-5/8"	012260	12

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2B Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8"	3-7/8"	012201.20	288
2	.2210	2-5/8"	3-7/8"	012202.20	288
6	.2040	2-1/2"	3-3/4"	012206.20	288
7	.2010	2-7/16"	3-5/8"	012207.20	288
10	.1935	2-7/16"	3-5/8"	012210.20	288
16	.1770	2-3/16"	3-3/8"	012216.20	288
20	.1610	2-1/8"	3-1/4"	012220.20	288
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	012221.20	288
25	.1495	1-7/8"	3"	012225.20	288
28	.1405	1-3/4"	2-7/8"	012228.20	288
29	.1360	1-3/4"	2-7/8"	012229.20	288
30	.1285	1-5/8"	2-3/4"	012230.20	288
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	012231.20	288
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	012236.20	288
40	.0980	1-3/8"	2-3/8"	012240.20	288
52	.0635	7/8"	1-7/8"	012252.20	288
53	.0595	7/8"	1-7/8"	012253.20	288
54	.0550	7/8"	1-7/8"	012254.20	288
55	.0520	7/8"	1-7/8"	012255.20	288
56	.0465	3/4"	1-3/4"	012256.20	288
57	.0430	3/4"	1-3/4"	012257.20	288
58	.0420	11/16"	1-5/8"	012258.20	288
59	.0410	11/16"	1-5/8"	012259.20	288

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T3B Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8"	3-7/8"	013201	12
B	.2380	2-3/4"	4"	013202	12
C	.2420	2-3/4"	4"	013203	12
D	.2460	2-3/4"	4"	013204	12
E	.2500	2-3/4"	4"	013205	12
F	.2570	2-7/8"	4-1/8"	013206	12
G	.2610	2-7/8"	4-1/8"	013207	12
H	.2660	2-7/8"	4-1/8"	013208	12
I	.2720	2-7/8"	4-1/8"	013209	12
J	.2770	2-7/8"	4-1/8"	013210	12
K	.2810	2-15/16"	4-1/4"	013211	12
L	.2900	2-15/16"	4-1/4"	013212	12
M	.2950	3-1/16"	4-3/8"	013213	12
N	.3020	3-1/16"	4-3/8"	013214	12
O	.3160	3-3/16"	4-1/2"	013215	6
P	.3230	3-5/16"	4-5/8"	013216	6
Q	.3320	3-7/16"	4-3/4"	013217	6
R	.3390	3-7/16"	4-3/4"	013218	6
S	.3480	3-1/2"	4-7/8"	013219	6
T	.3580	3-1/2"	4-7/8"	013220	6
U	.3680	3-5/8"	5"	013221	6
V	.3770	3-5/8"	5"	013222	6
W	.3860	3-3/4"	5-1/8"	013223	6
X	.3970	3-3/4"	5-1/8"	013224	6
Y	.4040	3-7/8"	5-1/4"	013225	6
Z	.4130	3-7/8"	5-1/4"	013226	6

# FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

**SÉRIES T1 - BP1 - T2 - T3 - MM1**

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Pointe de 118°

Fini brillant



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1 Emballage : tube		T1 Emballage : en vrac		BP1 Emballage : emballage-coque	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/64"	.0156	3/16"	3/4"	011001	12	-	-	-	-
1/32"	.0312	1/2"	1-3/8"	011002	12	011002.20	288	-	-
3/64"	.0469	3/4"	1-3/4"	011003	12	011003.20	288	-	-
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	011004	12	011004.20	288	011604	1
5/64"	.0781	1"	2"	011005	12	011005.20	288	011605	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	011006	12	011006.20	288	011606	1
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	011007	12	011007.20	288	011607	1
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	011008	12	011008.20	288	011608	1
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	011009	12	011009.20	288	011609	1
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	011010	12	011010.20	288	011610	1
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	011011	12	011011.20	288	011611	1
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	011012	12	011012.20	288	011612	1
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	011013	12	011013.20	288	011613	1
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	011014	12	011014.20	288	011614	1
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	011015	12	011015.20	288	011615	1
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	011016	12	011016.20	288	011616	1
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	011017	12	011017.20	144	011617	1
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	011018	12	011018.20	144	011618	1
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	011019	12	011019.20	144	011619	1
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	011020	6	011020.20	144	011620	1
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	011021	6	011021.20	144	011621	1
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	011022	6	011022.20	144	011622	1
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	011023	6	011023.20	144	011623	1
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	011024	6	011024.20	144	011624	1
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	011025	6	011025.20	144	011625	1
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	011026	6	011026.20	144	011626	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	011027	6	011027.20	144	011627	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	011028	6	011028.20	144	011628	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	011029	6	011029.20	144	011629	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	011030	6	011030.20	144	011630	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	011031	6	011031.20	144	011631	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	011032	6	011032.20	144	011632	1



© toolsbydesign

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
SAD13	Select-A-Drill	13	1/16" à 1/4" par 64°	090490
SAD21	Select-A-Drill	21	1/16" à 3/8" par 64°	090491
T14P*	Boîtier en métal	14	1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4"* 7/16", 1/2"	090614
T17	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	090517
T18	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	090518
T19	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64°	090519
T180	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64°	090580
T123	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	090560

\*Les tailles au-dessus de 1/4" ont une tige réduite de 1/4".





# FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2 Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8"	3-7/8"	012001	12
2	.2210	2-5/8"	3-7/8"	012002	12
3	.2130	2-1/2"	3-3/4"	012003	12
4	.2090	2-1/2"	3-3/4"	012004	12
5	.2055	2-1/2"	3-3/4"	012005	12
6	.2040	2-1/2"	3-3/4"	012006	12
7	.2010	2-7/16"	3-5/8"	012007	12
8	.1990	2-7/16"	3-5/8"	012008	12
9	.1960	2-7/16"	3-5/8"	012009	12
10	.1935	2-7/16"	3-5/8"	012010	12
11	.1910	2-5/16"	3-1/2"	012011	12
12	.1890	2-5/16"	3-1/2"	012012	12
13	.1850	2-5/16"	3-1/2"	012013	12
14	.1820	2-3/16"	3-3/8"	012014	12
15	.1800	2-3/16"	3-3/8"	012015	12
16	.1770	2-3/16"	3-3/8"	012016	12
17	.1730	2-3/16"	3-3/8"	012017	12
18	.1695	2-1/8"	3-1/4"	012018	12
19	.1660	2-1/8"	3-1/4"	012019	12
20	.1610	2-1/8"	3-1/4"	012020	12
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	012021	12
22	.1570	2"	3-1/8"	012022	12
23	.1540	2"	3-1/8"	012023	12
24	.1520	2"	3-1/8"	012024	12
25	.1495	1-7/8"	3"	012025	12
26	.1470	1-7/8"	3"	012026	12
27	.1440	1-7/8"	3"	012027	12
28	.1405	1-3/4"	2-7/8"	012028	12
29	.1405	1-3/4"	2-7/8"	012029	12
30	.1285	1-5/8"	2-3/4"	012030	12
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	012031	12
32	.1160	1-5/8"	2-3/4"	012032	12
33	.1130	1-1/2"	2-5/8"	012033	12
34	.1110	1-1/2"	2-5/8"	012034	12
35	.1100	1-1/2"	2-5/8"	012035	12
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	012036	12
37	.1040	1-7/16"	2-1/2"	012037	12
38	.1015	1-7/16"	2-1/2"	012038	12
39	.0995	1-3/8"	2-3/8"	012039	12
40	.0980	1-3/8"	2-3/8"	012040	12
41	.0960	1-3/8"	2-3/8"	012041	12
42	.0935	1-1/4"	2-1/4"	012042	12
43	.0890	1-1/4"	2-1/4"	012043	12
44	.0860	1-1/8"	2-1/8"	012044	12
45	.0820	1-1/8"	2-1/8"	012045	12
46	.0810	1-1/8"	2-1/8"	012046	12
47	.0785	1"	2"	012047	12
48	.0760	1"	2"	012048	12
49	.0730	1"	2"	012049	12
50	.0700	1"	2"	012050	12
51	.0670	1"	2"	012051	12
52	.0635	7/8"	1-7/8"	012052	12
53	.0595	7/8"	1-7/8"	012053	12
54	.0550	7/8"	1-7/8"	012054	12
55	.0520	7/8"	1-7/8"	012055	12
56	.0465	3/4"	1-3/4"	012056	12
57	.0430	3/4"	1-3/4"	012057	12
58	.0420	11/16"	1-5/8"	012058	12
59	.0410	11/16"	1-5/8"	012059	12
60	.0400	11/16"	1-5/8"	012060	12
61	.0390	11/16"	1-5/8"	012061	12

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2 Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté
62	.0380	5/8"	1-1/2"	012062	12
63	.0370	5/8"	1-1/2"	012063	12
64	.0360	5/8"	1-1/2"	012064	12
65	.0350	5/8"	1-1/2"	012065	12
66	.0330	1/2"	1-3/8"	012066	12
67	.0320	1/2"	1-3/8"	012067	12
68	.0310	1/2"	1-3/8"	012068	12
69	.0292	1/2"	1-3/8"	012069	12
70	.0280	3/8"	1-1/4"	012070	12
71	.0260	3/8"	1-1/4"	012071	12
72	.0250	5/16"	1-1/8"	012072	12
73	.0240	5/16"	1-1/8"	012073	12
74	.0225	1/4"	1"	012074	12
75	.0210	1/4"	1"	012075	12
76	.0200	3/16"	7/8"	012076	12
77	.0180	3/16"	7/8"	012077	12
78	.0160	3/16"	7/8"	012078	12
79	.0145	1/8"	3/4"	012079	12
80	.0135	1/8"	3/4"	012080	12

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2 Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté
7	.2010	2-7/16"	3-5/8"	012007.20	288
10	.1935	2-7/16"	3-5/8"	012010.20	288
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	012021.20	288
25	.1495	1-7/8"	3"	012025.20	288
29	.1360	1-3/4"	2-7/8"	012029.20	288
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	012031.20	288
32	.1160	1-5/8"	2-3/4"	012032.20	288
35	.1100	1-1/2"	2-5/8"	012035.20	288
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	012036.20	288
44	.0860	1-1/8"	2-1/8"	012044.20	288
50	.0700	1"	2"	012050.20	288
53	.0595	7/8"	1-7/8"	012053.20	288
54	.0550	7/8"	1-7/8"	012054.20	288
55	.0520	7/8"	1-7/8"	012055.20	288
56	.0465	3/4"	1-3/4"	012056.20	288
58	.0420	11/16"	1-5/8"	012058.20	288
60	.0400	11/16"	1-5/8"	012060.20	288
63	.0370	5/8"	1-1/2"	012063.20	288
66	.0330	1/2"	1-3/8"	012066.20	288
67	.0320	1/2"	1-3/8"	012067.20	288
69	.0292	1/2"	1-3/8"	012069.20	288
70	.0280	3/8"	1-1/4"	012070.20	288
73	.0240	5/16"	1-1/8"	012073.20	288
74	.0225	1/4"	1"	012074.20	288
76	.0200	3/16"	7/8"	012076.20	288
77	.0180	3/16"	7/8"	012077.20	288

## Ensembles correspondants

Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T22	Boîtier en métal	60	N° 1 à 60	090522
T23	Boîtier en métal	20	N° 61 à 80	090523
T123	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup> , N° 1 à 60, A à Z	090560

## SÉRIES T3 ET MM1 (SUITE)

# FORETS COURTS À USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIES T1 - BP1 - T2 - T3 - MM1

## ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°

Fini brillant



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T3 Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8"	3-7/8"	013001	12
B	.2380	2-3/4"	4"	013002	12
C	.2420	2-3/4"	4"	013003	12
D	.2460	2-3/4"	4"	013004	12
E	.2500	2-3/4"	4"	013005	12
F	.2570	2-7/8"	4-1/8"	013006	12
G	.2610	2-7/8"	4-1/8"	013007	12
H	.2660	2-7/8"	4-1/8"	013008	12
I	.2720	2-7/8"	4-1/8"	013009	12
J	.2770	2-7/8"	4-1/8"	013010	12
K	.2810	2-15/16"	4-1/4"	013011	12
L	.2900	2-15/16"	4-1/4"	013012	12
M	.2950	3-1/16"	4-3/8"	013013	12
N	.3020	3-1/16"	4-3/8"	013014	12
O	.3160	3-3/16"	4-1/2"	013015	6
P	.3230	3-5/16"	4-5/8"	013016	6
Q	.3320	3-7/16"	4-3/4"	013017	6
R	.3390	3-7/16"	4-3/4"	013018	6
S	.3480	3-1/2"	4-7/8"	013019	6
T	.3580	3-1/2"	4-7/8"	013020	6
U	.3680	3-5/8"	5"	013021	6
V	.3770	3-5/8"	5"	013022	6
W	.3860	3-3/4"	5-1/8"	013023	6
X	.3970	3-3/4"	5-1/8"	013024	6
Y	.4040	3-7/8"	5-1/4"	013025	6
Z	.4130	3-7/8"	5-1/4"	013026	6

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	MM1 Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1.00	.0394	17	41	013910	12
1.20	.0472	22	48	013912	12
1.50	.0591	22	48	013915	12
2.00	.0787	25	51	013920	12
2.50	.0984	35	60	013925	12
3.00	.1181	41	70	013930	12
3.30	.1299	44	73	013933	12
3.50	.1378	44	73	013935	12
4.00	.1575	54	83	013940	12
4.20	.1654	54	83	013942	12
4.50	.1772	56	86	013945	12
5.00	.1969	62	92	013950	12
5.10	.2008	62	92	013951	12
5.30	.2087	64	95	013953	12
5.50	.2165	64	95	013955	12
6.00	.2362	70	102	013960	12
6.50	.2559	73	105	013965	12
6.90	.2717	73	105	013969	6
7.00	.2756	73	105	013970	6
7.20	.2835	75	108	013972	6
7.50	.2953	78	111	013975	6
8.00	.3150	81	114	013980	6
8.30	.3268	84	117	013983	6
8.50	.3346	87	121	013985	6
9.00	.3543	89	124	013990	6
10.00	.3937	95	130	013800	6
10.50	.4134	98	133	013805	6
11.00	.4331	103	140	013810	6
11.50	.4528	106	143	013811	6
12.00	.4724	111	149	013812	6
12.50	.4921	114	152	013813	6
13.00	.5118	114	152	013814	1

## Ensemble correspondant

Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T123	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	090560

## SÉRIES T8 - BP8

## ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°

Fini brillant

Tige réduite de 3/8"



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T8 Emballage : tube		BP8 Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	091825	6	-	-
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	091826	6	-	-
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	091827	6	-	-
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	091828	6	091928	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	091829	6	-	-
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	091830	6	-	-
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	091831	6	-	-
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	091832	6	091932	1

## Ensembles correspondants

Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T815	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	090815
T829	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	090829





**T**  
**TRIUMPH**  
**TWIST DRILL CO.**  
A DIVISION OF MINNESOTA TWIST DRILL

# FORETS COURTS À GAUCHE À USAGE GÉNÉRAL

Ces forets sont utilisés dans les têtes de perçage à engrenages à broches multiples à centre fermé. Ils sont également utilisés avec les tours à décolleter à gauche. Ils peuvent être utilisés pour percer les boulons brisés en vue de les déloger.

- ▷ Goujures et arêtes à gauche qui permettent le perçage dans le sens antihoraire
- ▷ Retrait facile des boulons brisés
- ▷ Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant lors du perçage de matériaux plus souples

## SÉRIE T1L

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

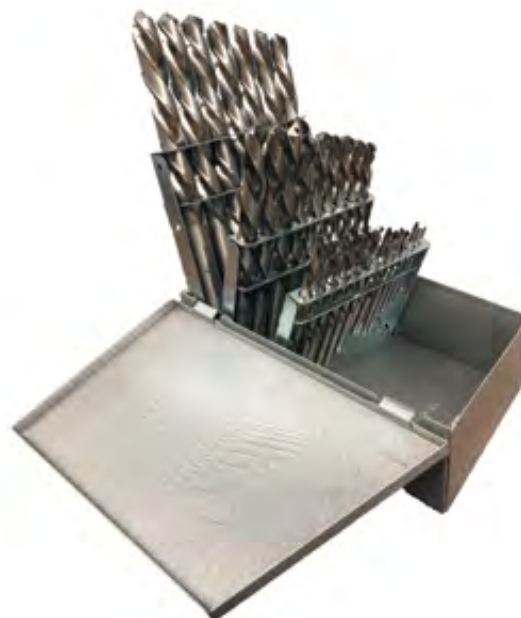
Pointe de 118°

Fini brillant



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1L	
				N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	011104	12
5/64"	.0781	1"	2"	011105	12
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	011106	12
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	011107	12
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	011108	12
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	011109	12
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	011110	12
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	011111	12
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	011112	12
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	011113	12
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	011114	12
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	011115	12
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	011116	12
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	011117	12
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	011118	12
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	011119	12
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	011120	6
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	011121	6
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	011122	6
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	011123	6
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	011124	6
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	011125	6
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	011126	6
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	011127	6
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	011128	6
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	011129	6
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	011130	6
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	011131	6
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	011132	6

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T17L	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	011199



### Truc technique !

Les forets à gauche peuvent être utilisés pour déloger des boulons brisés.

# FORETS COURTS À GAUCHE À USAGE GÉNÉRAL

Ces forets sont utilisés dans les têtes de perçage à engrenages à broches multiples à centre fermé. Ils sont également utilisés avec les tours à décolleter à gauche. Ils peuvent être utilisés pour percer les boulons brisés en vue de les déloger.

- ▷ Goujures et arêtes à gauche qui permettent le perçage dans le sens antihoraire
- ▷ Retrait facile des boulons brisés
- ▷ Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant lors du perçage de matériaux plus souples

## SÉRIE 200LH

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Pointe de 118°/ Tige cylindrique

Fractions / Fini brillant



200LH

Taille	Long. de goujures	Long. hors tout	N° de comm. 200LH
1/16"	7/8"	1-7/8"	200LH104
5/64"	1"	2"	200LH105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	200LH106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	200LH107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	200LH108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	200LH109
5/32"	2"	3-1/8"	200LH110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	200LH111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	200LH112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	200LH113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	200LH114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	200LH115
1/4"	2-3/4"	4"	200LH116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	200LH117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	200LH118

Taille	Long. de goujures	Long. hors tout	N° de comm. 200LH
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	200LH119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	200LH120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	200LH121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	200LH122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	200LH123
3/8"	3-5/8"	5"	200LH124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	200LH125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	200LH126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	200LH127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	200LH128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	200LH129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	200LH130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	200LH131
1/2"	4-1/2"	6"	200LH132



200LH29

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts à gauche de série 200LH		
13	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup>	200LH13
15	1/16" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	200LH15
21	1/16" à 3/8" par 64 <sup>e</sup>	200LH21
21	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup> et 9/32" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	200LH21V
29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	200LH29

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Conçus pour un perçage efficace dans l'acier inoxydable et les matériaux ferreux les plus durs

- ▷ Pointe en croix de 135° réduit la poussée nécessaire et le patinage
- ▷ NAS de type B
- ▷ Traitement de surface à la vapeur d'oxyde accroît leur résistance à l'usure ainsi que leur pouvoir lubrifiant
- ▷ Forets offerts en vrac

## SÉRIE 400

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini oxyde noir

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400
1/16"	7/8"	1-7/8"	400A104
5/64"	1"	2"	400A105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	400A106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	400A107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	400A108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	400A109
5/32"	2"	3-1/8"	400A110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	400A111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	400A112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	400A113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	400A114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	400A115
1/4"	2-3/4"	4"	400A116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	400A117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	400A118

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", 0 à Z	72

## SÉRIE 440

### HAUT RENDEMENT ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Lettres / Fini oxyde noir

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 440
A	2-5/8"	3-7/8"	440A501
B	2-3/4"	4"	440A502
C	2-3/4"	4"	440A503
D	2-3/4"	4"	440A504
E	2-3/4"	4"	440A505
F	2-7/8"	4-1/8"	440A506
G	2-7/8"	4-1/8"	440A507
H	2-7/8"	4-1/8"	440A508
I	2-7/8"	4-1/8"	440A509
J	2-7/8"	4-1/8"	440A510
K	2-15/16"	4-1/4"	440A511
L	2-15/16"	4-1/4"	440A512
M	3-1/16"	4-3/8"	440A513

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", 0 à Z	72



400

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	400A119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	400A120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	400A121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	400A122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	400A123
3/8"	3-5/8"	5"	400A124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	400A125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	400A126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	400A127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	400A128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	400A129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	400A130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	400A131
1/2"	4-1/2"	6"	400A132

De 1/16" à 19/64" : paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6



440

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 440
N	3-1/16"	4-3/8"	440A514
O	3-3/16"	4-1/2"	440A515
P	3-5/16"	4-5/8"	440A516
Q	3-7/16"	4-3/4"	440A517
R	3-7/16"	4-3/4"	440A518
S	3-1/2"	4-7/8"	440A519
T	3-1/2"	4-7/8"	440A520
U	3-5/8"	5"	440A521
V	3-5/8"	5"	440A522
W	3-3/4"	5-1/8"	440A523
X	3-3/4"	5-1/8"	440A524
Y	3-7/8"	5-1/4"	440A525
Z	3-7/8"	5-1/4"	440A526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## SÉRIE 480

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Fini oxyde noir



480

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 480	Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 480
1	2-5/8"	3-7/8"	480A001	31	1-5/8"	2-3/4"	480A031
2	2-1/2"	3-7/8"	480A002	32	1-5/8"	2-3/4"	480A032
3	2-1/2"	3-3/4"	480A003	33	1-1/2"	2-5/8"	480A033
4	2-1/2"	3-3/4"	480A004	34	1-1/2"	2-5/8"	480A034
5	2-1/2"	3-3/4"	480A005	35	1-1/2"	2-5/8"	480A035
6	2-1/2"	3-3/4"	480A006	36	1-7/16"	2-1/2"	480A036
7	2-7/16"	3-5/8"	480A007	37	1-7/16"	2-1/2"	480A037
8	2-7/16"	3-5/8"	480A008	38	1-7/16"	2-1/2"	480A038
9	2-7/16"	3-5/8"	480A009	39	1-3/8"	2-3/8"	480A039
10	2-7/16"	3-5/8"	480A010	40	1-3/8"	2-3/8"	480A040
11	2-5/16"	3-1/2"	480A011	41	1-3/8"	2-3/8"	480A041
12	2-5/16"	3-1/2"	480A012	42	1-1/4"	2-1/4"	480A042
13	2-5/16"	3-1/2"	480A013	43	1-1/4"	2-1/4"	480A043
14	2-3/16"	3-3/8"	480A014	44	1-1/8"	2-1/8"	480A044
15	2-3/16"	3-3/8"	480A015	45	1-1/8"	2-1/8"	480A045
16	2-3/16"	3-3/8"	480A016	46	1-1/8"	2-1/8"	480A046
17	2-3/16"	3-3/8"	480A017	47	1"	2"	480A047
18	2-1/8"	3-1/4"	480A018	48	1"	2"	480A048
19	2-1/8"	3-1/4"	480A019	49	1"	2"	480A049
20	2-1/8"	3-1/4"	480A020	50	1"	2"	480A050
21	2-1/8"	3-1/4"	480A021	51	1"	2"	480A051
22	2"	3-1/8"	480A022	52	7/8"	1-7/8"	480A052
23	2"	3-1/8"	480A023	53*	7/8"	1-7/8"	480A053
24	2"	3-1/8"	480A024	54*	7/8"	1-7/8"	480A054
25	1-7/8"	3"	480A025	55*	7/8"	1-7/8"	480A055
26	1-7/8"	3"	480A026	56*	3/4"	1-3/4"	480A056
27	1-7/8"	3"	480A027	57*	3/4"	1-3/4"	480A057
28	1-3/4"	2-7/8"	480A028	58*	11/16"	1-5/8"	480A058
29	1-3/4"	2-7/8"	480A029	59*	11/16"	1-5/8"	480A059
30	1-5/8"	2-3/4"	480A030	60*	11/16"	1-5/8"	480A060

\* Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
<b>Ensembles de forets courts à haut rendement de séries 400, 440, 480 et 400E</b>		
13	1/16" à 1/4" par 64°	400HD13
15	1/16" à 1/2" par 32°	400HD15
19	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	400A19
21	1/16" à 3/8" par 64°	400HD21
21	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	400HD21V
26	A à Z	400HD26
29	1/16" à 1/2" par 64°	400HD29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	400AW29
60	N° 1 à 60	400HD60
115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	400HD0115
13	1/16" à 1/4" par 64°	400HDE13
15	1/16" à 1/2" par 32°	400HDE15
21	1/16" à 3/8" par 64°	400HDE21
21	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	400HDE21V
29	1/16" à 1/2" par 64°	400HDE29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	400EW29

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", O à Z	72



400HD21

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et le patinage. De plus, leur traitement de surface à l'oxyde noir améliore leur durabilité.

- ▷ Robuste pointe en croix de 135° qui réduit le patinage
- ▷ Traitement de surface à l'oxyde noir qui accroît la résistance à l'usure
- ▷ Forets tout usage à haut rendement

## SÉRIES T1D - T2D - T3D

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1D Emballage : tube		T1D Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	011404	12	011404.20	288
5/64"	.0781	1"	2"	011405	12	011405.20	288
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	011406	12	011406.20	288
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	011407	12	011407.20	288
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	011408	12	011408.20	288
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	011409	12	011409.20	288
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	011410	12	011410.20	288
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	011411	12	011411.20	288
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	011412	12	011412.20	288
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	011413	12	011413.20	288
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	011414	12	011414.20	288
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	011415	12	011415.20	288
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	011416	12	011416.20	288
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	011417	12	011417.20	288
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	011418	12	011418.20	144
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	011419	12	011419.20	144
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	011420	6	011420.20	144
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	011421	6	011421.20	144
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	011422	6	011422.20	144
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	011423	6	011423.20	144
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	011424	6	011424.20	144
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	011425	6	011425.20	144
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	011426	6	011426.20	144
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	011427	6	011427.20	144
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	011428	6	011428.20	144
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	011429	6	011429.20	144
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	011430	6	011430.20	144
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	011431	6	011431.20	144
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	011432	6	011432.20	144



© alecstele



Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19D	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup>	099815
T18D	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	099809
T180D	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64 <sup>e</sup>	099836
T17DC	Boîtier à pince	29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	099804
T17D	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	099803
T123D	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup> N° 1 à 60, A à Z	090561





# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## SÉRIES T1D - T2D - T3D

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2D Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8"	3-7/8"	012401	12
2	.2210	2-5/8"	3-7/8"	012402	12
3	.2130	2-1/2"	3-3/4"	012403	12
4	.2090	2-1/2"	3-3/4"	012404	12
5	.2055	2-1/2"	3-3/4"	012405	12
6	.2040	2-1/2"	3-3/4"	012406	12
7	.2010	2-7/16"	3-5/8"	012407	12
8	.1990	2-7/16"	3-5/8"	012408	12
9	.1960	2-7/16"	3-5/8"	012409	12
10	.1935	2-7/16"	3-5/8"	012410	12
11	.1910	2-5/16"	3-1/2"	012411	12
12	.1890	2-5/16"	3-1/2"	012412	12
13	.1850	2-5/16"	3-1/2"	012413	12
14	.1820	2-3/16"	3-3/8"	012414	12
15	.1800	2-3/16"	3-3/8"	012415	12
16	.1770	2-3/16"	3-3/8"	012416	12
17	.1730	2-3/16"	3-3/8"	012417	12
18	.1695	2-1/8"	3-1/4"	012418	12
19	.1660	2-1/8"	3-1/4"	012419	12
20	.1610	2-1/8"	3-1/4"	012420	12
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	012421	12
22	.1570	2"	3-1/8"	012422	12
23	.1540	2"	3-1/8"	012423	12
24	.1520	2"	3-1/8"	012424	12
25	.1495	1-7/8"	3"	012425	12
26	.1470	1-7/8"	3"	012426	12
27	.1440	1-7/8"	3"	012427	12
28	.1405	1-3/4"	2-7/8"	012428	12
29	.1360	1-3/4"	2-7/8"	012429	12
30	.1285	1-5/8"	2-3/4"	012430	12
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	012431	12
32	.1160	1-5/8"	2-3/4"	012432	12
33	.1130	1-1/2"	2-5/8"	012433	12
34	.1110	1-1/2"	2-5/8"	012434	12
35	.1100	1-1/2"	2-5/8"	012435	12
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	012436	12
37	.1040	1-7/16"	2-1/2"	012437	12
38	.1015	1-7/16"	2-1/2"	012438	12
39	.0995	1-3/8"	2-3/8"	012439	12
40	.0980	1-3/8"	2-3/8"	012440	12
41	.0960	1-3/8"	2-3/8"	012441	12
42	.0935	1-1/4"	2-1/4"	012442	12
43	.0890	1-1/4"	2-1/4"	012443	12
44	.0860	1-1/8"	2-1/8"	012444	12
45	.0820	1-1/8"	2-1/8"	012445	12
46	.0810	1-1/8"	2-1/8"	012446	12
47	.0785	1"	2"	012447	12
48	.0760	1"	2"	012448	12
49	.0730	1"	2"	012449	12
50	.0700	1"	2"	012450	12
51	.0670	1"	2"	012451	12
52	.0635	7/8"	1-7/8"	012452	12
53*	.0595	7/8"	1-7/8"	012453	12
54*	.0550	7/8"	1-7/8"	012454	12
55*	.0520	7/8"	1-7/8"	012455	12
56*	.0465	3/4"	1-3/4"	012456	12
57*	.0430	3/4"	1-3/4"	012457	12
58*	.0420	11/16"	1-5/8"	012458	12
59*	.0410	11/16"	1-5/8"	012459	12
60*	.0400	11/16"	1-5/8"	012460	12

\*Pointe classique

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T3D Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8"	3-7/8"	013401	12
B	.2380	2-3/4"	4"	013402	12
C	.2420	2-3/4"	4"	013403	12
D	.2460	2-3/4"	4"	013404	12
E	.2500	2-3/4"	4"	013405	12
F	.2570	2-7/8"	4-1/8"	013406	12
G	.2610	2-7/8"	4-1/8"	013407	12
H	.2660	2-7/8"	4-1/8"	013408	12
I	.2720	2-7/8"	4-1/8"	013409	12
J	.2770	2-7/8"	4-1/8"	013410	12
K	.2810	2-15/16"	4-1/4"	013411	12
L	.2900	2-15/16"	4-1/4"	013412	12
M	.2950	3-1/16"	4-3/8"	013413	12
N	.3020	3-1/16"	4-3/8"	013414	12
O	.3160	3-3/16"	4-1/2"	013415	6
P	.3230	3-5/16"	4-5/8"	013416	6
Q	.3320	3-7/16"	4-3/4"	013417	6
R	.3390	3-7/16"	4-3/4"	013418	6
S	.3480	3-1/2"	4-7/8"	013419	6
T	.3580	3-1/2"	4-7/8"	013420	6
U	.3680	3-5/8"	5"	013421	6
V	.3770	3-5/8"	5"	013422	6
W	.3860	3-3/4"	5-1/8"	013423	6
X	.3970	3-3/4"	5-1/8"	013424	6
Y	.4040	3-7/8"	5-1/4"	013425	6
Z	.4130	3-7/8"	5-1/4"	013426	6



© triumphtwistdrill



# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## NITRO

Le rendement des forets Nitro<sup>MD</sup> (NAS de type B) est supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- ▷ Construction robuste qui augmente la durée de vie et les performances de l'outil
- ▷ Traitement de surface noir et or qui maximise le pouvoir lubrifiant
- ▷ Compatibilité avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable
- ▷ Forets courts qui jouissent d'une plus grande portée
- ▷ Forets offerts en vrac

### SÉRIE 400N

#### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini noir et or



400N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400N	Emb. individuelle N° de comm.
1/16"	7/8"	1-7/8"	400N104	400N104BP
5/64"	1"	2"	400N105	400N105BP
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	400N106	400N106BP
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	400N107	400N107BP
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	400N108	400N108BP
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	400N109	400N109BP
5/32"	2"	3-1/8"	400N110	400N110BP
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	400N111	400N111BP
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	400N112	400N112BP
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	400N113	400N113BP
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	400N114	400N114BP
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	400N115	400N115BP
1/4"	2-3/4"	4"	400N116	400N116BP
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	400N117	400N117BP
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	400N118	400N118BP

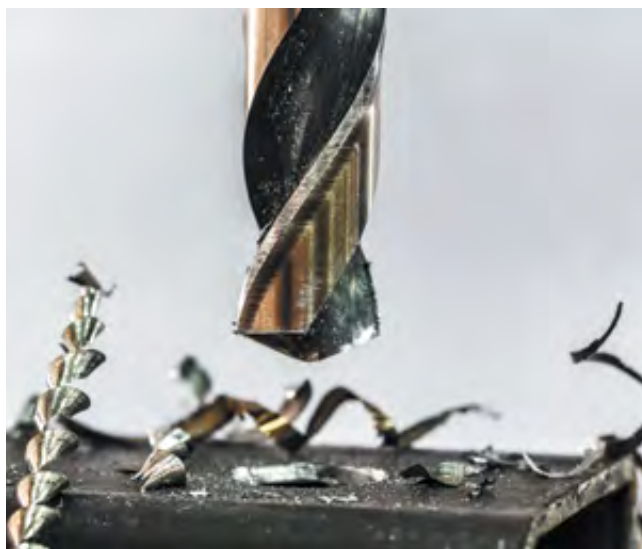
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400N	Emb. individuelle N° de comm.
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	400N119	400N119BP
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	400N120	400N120BP
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	400N121	400N121BP
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	400N122	400N122BP
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	400N123	400N123BP
3/8"	3-5/8"	5"	400N124	400N124BP
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	400N125	400N125BP
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	400N126	400N126BP
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	400N127	400N127BP
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	400N128	400N128BP
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	400N129	400N129BP
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	400N130	400N130BP
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	400N131	400N131BP
1/2"	4-1/2"	6"	400N132	400N132BP

De 1/16" à 19/64": paquet de 12, De 5/16" à 1/2": paquet de 6

Emballage individuel: 1 foret par emballage, à l'exception des formats 1/16" à 5/32" où l'on retrouve 2 forets par emballage

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", 0 à Z	72

**MAINTENANT  
DISPONIBLE  
EN EMBALLAGE  
INDIVIDUEL**



# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## SÉRIE 440N

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Lettres / Fini noir et or



440N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 440N
A	2-5/8"	3-7/8"	440N501
B	2-3/4"	4"	440N502
C	2-3/4"	4"	440N503
D	2-3/4"	4"	440N504
E	2-3/4"	4"	440N505
F	2-7/8"	4-1/8"	440N506
G	2-7/8"	4-1/8"	440N507
H	2-7/8"	4-1/8"	440N508
I	2-7/8"	4-1/8"	440N509
J	2-7/8"	4-1/8"	440N510
K	2-15/16"	4-1/4"	440N511
L	2-15/16"	4-1/4"	440N512
M	3-1/16"	4-3/8"	440N513

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 440N
N	3-1/16"	4-3/8"	440N514
O	3-3/16"	4-1/2"	440N515
P	3-5/16"	4-5/8"	440N516
Q	3-7/16"	4-3/4"	440N517
R	3-7/16"	4-3/4"	440N518
S	3-1/2"	4-7/8"	440N519
T	3-1/2"	4-7/8"	440N520
U	3-5/8"	5"	440N521
V	3-5/8"	5"	440N522
W	3-3/4"	5-1/8"	440N523
X	3-3/4"	5-1/8"	440N524
Y	3-7/8"	5-1/4"	440N525
Z	3-7/8"	5-1/4"	440N526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

## SÉRIE 480N

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Numéros / Fini noir et or



480N

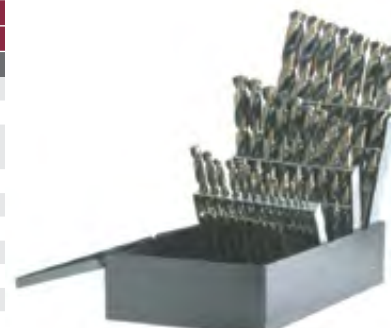
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 480N
1	2-5/8"	3-7/8"	480N001
2	2-1/2"	3-7/8"	480N002
3	2-1/2"	3-3/4"	480N003
4	2-1/2"	3-3/4"	480N004
5	2-1/2"	3-3/4"	480N005
6	2-1/2"	3-3/4"	480N006
7	2-7/16"	3-5/8"	480N007
8	2-7/16"	3-5/8"	480N008
9	2-7/16"	3-5/8"	480N009
10	2-7/16"	3-5/8"	480N010
11	2-5/16"	3-1/2"	480N011
12	2-5/16"	3-1/2"	480N012
13	2-5/16"	3-1/2"	480N013
14	2-3/16"	3-3/8"	480N014
15	2-3/16"	3-3/8"	480N015
16	2-3/16"	3-3/8"	480N016
17	2-3/16"	3-3/8"	480N017
18	2-1/8"	3-1/4"	480N018
19	2-1/8"	3-1/4"	480N019
20	2-1/8"	3-1/4"	480N020
21	2-1/8"	3-1/4"	480N021
22	2"	3-1/8"	480N022
23	2"	3-1/8"	480N023
24	2"	3-1/8"	480N024
25	1-7/8"	3"	480N025
26	1-7/8"	3"	480N026
27	1-7/8"	3"	480N027
28	1-3/4"	2-7/8"	480N028
29	1-3/4"	2-7/8"	480N029
30	1-5/8"	2-3/4"	480N030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 480N
31	1-5/8"	2-3/4"	480N031
32	1-5/8"	2-3/4"	480N032
33	1-1/2"	2-5/8"	480N033
34	1-1/2"	2-5/8"	480N034
35	1-1/2"	2-5/8"	480N035
36	1-7/16"	2-1/2"	480N036
37	1-7/16"	2-1/2"	480N037
38	1-7/16"	2-1/2"	480N038
39	1-3/8"	2-3/8"	480N039
40	1-3/8"	2-3/8"	480N040
41	1-3/8"	2-3/8"	480N041
42	1-1/4"	2-1/4"	480N042
43	1-1/4"	2-1/4"	480N043
44	1-1/8"	2-1/8"	480N044
45	1-1/8"	2-1/8"	480N045
46	1-1/8"	2-1/8"	480N046
47	1"	2"	480N047
48	1"	2"	480N048
49	1"	2"	480N049
50	1"	2"	480N050
51	1"	2"	480N051
52	7/8"	1-7/8"	480N052
53*	7/8"	1-7/8"	480N053
54*	7/8"	1-7/8"	480N054
55*	7/8"	1-7/8"	480N055
56*	3/4"	1-3/4"	480N056
57*	3/4"	1-3/4"	480N057
58*	11/16"	1-5/8"	480N058
59*	11/16"	1-5/8"	480N059
60*	11/16"	1-5/8"	480N060

\*Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
400N/440N/480N Séries Nitro <sup>MD</sup> Heavy Duty Jobber Drill Sets		
13	1/16" à 1/4" par 64°	400N13
15	1/16" à 1/2" par 32°	400N15
19	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	400N19
21	1/16" à 3/8" par 64°	400N21
21	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	400N21V
26	A à Z	400N26
29	1/16" à 1/2" par 64°	400N29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	400NW29
60	N° 1 à 60	400N60
115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	400N0115



400N29

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage à main d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et le patinage. Ils sont tout indiqués pour le secteur de la construction.

- ▷ Robuste pointe en croix de 135° qui réduit le patinage
- ▷ Traitement de surface noir et or pour une résistance à l'usure et une lubrification élevées
- ▷ Un foret polyvalent à usage intensif

## SÉRIE 400E

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini noir et or



400E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400E
1/16"	7/8"	1-7/8"	400E104
5/64"	1"	2"	400E105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	400E106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	400E107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	400E108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	400E109
5/32"	2"	3-1/8"	400E110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	400E111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	400E112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	400E113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	400E114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	400E115
1/4"	2-3/4"	4"	400E116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	400E117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	400E118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400E
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	400E119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	400E120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	400E121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	400E122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	400E123
3/8"	3-5/8"	5"	400E124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	400E125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	400E126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	400E127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	400E128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	400E129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	400E130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	400E131
1/2"	4-1/2"	6"	400E132

De 1/16" à 19/64" et n° 1 à 60 : paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## SÉRIE 480E

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Fini noir et or



480E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 480E
1	2-5/8"	3-7/8"	480E001
2	2-1/2"	3-7/8"	480E002
3	2-1/2"	3-3/4"	480E003
4	2-1/2"	3-3/4"	480E004
5	2-1/2"	3-3/4"	480E005
6	2-1/2"	3-3/4"	480E006
7	2-7/16"	3-5/8"	480E007
8	2-7/16"	3-5/8"	480E008
9	2-7/16"	3-5/8"	480E009
10	2-7/16"	3-5/8"	480E010
11	2-5/16"	3-1/2"	480E011
12	2-5/16"	3-1/2"	480E012
13	2-5/16"	3-1/2"	480E013
14	2-3/16"	3-3/8"	480E014
15	2-3/16"	3-3/8"	480E015
16	2-3/16"	3-3/8"	480E016
17	2-3/16"	3-3/8"	480E017
18	2-1/8"	3-1/4"	480E018
19	2-1/8"	3-1/4"	480E019
20	2-1/8"	3-1/4"	480E020
21	2-1/8"	3-1/4"	480E021
22	2"	3-1/8"	480E022
23	2"	3-1/8"	480E023
24	2"	3-1/8"	480E024
25	1-7/8"	3"	480E025
26	1-7/8"	3"	480E026
27	1-7/8"	3"	480E027
28	1-3/4"	2-7/8"	480E028
29	1-3/4"	2-7/8"	480E029
30	1-5/8"	2-3/4"	480E030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 480E
31	1-5/8"	2-3/4"	480E031
32	1-5/8"	2-3/4"	480E032
33	1-1/2"	2-5/8"	480E033
34	1-1/2"	2-5/8"	480E034
35	1-1/2"	2-5/8"	480E035
36	1-7/16"	2-1/2"	480E036
37	1-7/16"	2-1/2"	480E037
38	1-7/16"	2-1/2"	480E038
39	1-3/8"	2-3/8"	480E039
40	1-3/8"	2-3/8"	480E040
41	1-3/8"	2-3/8"	480E041
42	1-1/4"	2-1/4"	480E042
43	1-1/4"	2-1/4"	480E043
44	1-1/8"	2-1/8"	480E044
45	1-1/8"	2-1/8"	480E045
46	1-1/8"	2-1/8"	480E046
47	1"	2"	480E047
48	1"	2"	480E048
49	1"	2"	480E049
50	1"	2"	480E050
51	1"	2"	480E051
52	7/8"	1-7/8"	480E052
53*	7/8"	1-7/8"	480E053
54*	7/8"	1-7/8"	480E054
55*	7/8"	1-7/8"	480E055
56*	3/4"	1-3/4"	480E056
57*	3/4"	1-3/4"	480E057
58*	11/16"	1-5/8"	480E058
59*	11/16"	1-5/8"	480E059
60*	11/16"	1-5/8"	480E060

N° 1 à 60 : paquet de 12

Grâce à leur âme plus épaisse, ces forets sont plus robustes que les forets tout usage. Ils conviennent donc mieux aux applications plus exigeantes et sont efficaces pour percer l'acier inoxydable et les matériaux ferreux durs. Leur pointe en croix de 135° réduit la poussée nécessaire et le patinage. Leur traitement de surface noir et or accroît leur résistance à l'usure ainsi que leur pouvoir lubrifiant.

## SÉRIE 800

### HAUT RENDEMENT ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Tailles métriques / Fini noir et or



800

Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm. 800
.35	3	19	800A0035
.40	5	19	800A0040
.45	5	22	800A0045
.50	5	22	800A0050
.55	6	25	800A0055
.60	8	29	800A0060
.65	10	32	800A0065
.70	10	32	800A0070
.75	13	35	800A0075
.80	13	35	800A0080
.85	16	38	800A0085
.90	16	38	800A0090
.95	16	38	800A0095
1.00	17	41	800A0100
1.05	17	41	800A0105
1.10	19	44	800A0110
1.15	19	44	800A0115

Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm. 800
1.20	22	48	800A0120
1.25	22	48	800A0125
1.30	22	48	800A0130
1.35	22	49	800A0135
1.40	22	48	800A0140
1.45	22	48	800A0145
1.50	22	48	800A0150
1.55	22	48	800A0155
1.60	22	48	800A0160
1.65	25	51	800A0165
1.70	25	51	800A0170
1.75	25	51	800A0175
1.80	25	51	800A0180
1.85	25	51	800A0185
1.90	25	51	800A0190
1.95	25	51	800A0195
2.00	25	51	800A0200

Suite à la page suivante

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm. 800
2.05	29	54	800A0205
2.10	29	54	800A0210
2.15	29	54	800A0215
2.20	32	57	800A0220
2.25	32	57	800A0225
2.30	32	57	800A0230
2.35	32	57	800A0235
2.40	35	60	800A0240
2.45	35	60	800A0245
2.50	35	60	800A0250
2.60	37	64	800A0260
2.70	37	64	800A0270
2.75	37	64	800A0275
2.80	38	67	800A0280
2.90	41	70	800A0290
3.00	41	70	800A0300
3.10	41	70	800A0310
3.20	41	70	800A0320
3.25	41	70	800A0325
3.30	44	73	800A0330
3.40	44	73	800A0340
3.50	44	73	800A0350
3.60	48	76	800A0360
3.70	48	76	800A0370
3.75	48	76	800A0375
3.80	48	76	800A0380
3.90	51	79	800A0390
4.00	54	83	800A0400
4.10	54	83	800A0410
4.20	54	83	800A0420
4.25	54	83	800A0425
4.30	54	83	800A0430
4.40	56	86	800A0440
4.50	56	86	800A0450
4.60	56	86	800A0460
4.70	59	89	800A0470
4.75	59	89	800A0475
4.80	59	89	800A0480
4.90	62	92	800A0490
5.00	62	92	800A0500
5.10	62	92	800A0510
5.20	64	95	800A0520
5.25	64	95	800A0525
5.30	64	95	800A0530
5.40	64	95	800A0540
5.50	64	95	800A0550
5.60	67	98	800A0560
5.70	67	98	800A0570
5.75	67	98	800A0575
5.80	67	98	800A0580
5.90	67	98	800A0590
6.00	70	102	800A0600
6.10	70	102	800A0610
6.20	70	102	800A0620
6.25	70	102	800A0625
6.30	70	102	800A0630
6.40	73	105	800A0640
6.50	73	105	800A0650
6.60	73	105	800A0660
6.70	73	105	800A0670
6.75	73	105	800A0675
6.80	73	105	800A0680
6.90	73	105	800A0690
7.00	73	105	800A0700

Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm. 800
7.10	75	108	800A0710
7.20	75	108	800A0720
7.25	75	108	800A0725
7.30	75	108	800A0730
7.40	78	111	800A0740
7.50	78	111	800A0750
7.60	78	111	800A0760
7.70	81	114	800A0770
7.75	81	114	800A0775
7.80	81	114	800A0780
7.90	81	114	800A0790
8.00	81	114	800A0800
8.10	84	117	800A0810
8.20	84	117	800A0820
8.25	84	117	800A0825
8.30	84	117	800A0830
8.40	87	121	800A0840
8.50	87	121	800A0850
8.60	87	121	800A0860
8.70	87	121	800A0870
8.75	87	121	800A0875
8.80	89	124	800A0880
8.90	89	124	800A0890
9.00	89	124	800A0900
9.10	89	124	800A0910
9.20	92	127	800A0920
9.25	92	127	800A0925
9.30	92	127	800A0930
9.40	92	127	800A0940
9.50	92	127	800A0950
9.60	95	130	800A0960
9.70	95	130	800A0970
9.75	95	130	800A0975
9.80	95	130	800A0980
9.90	95	130	800A0990
10.00	95	130	800A1000
10.50	98	133	800A1050
11.00	103	140	800A1100
11.50	106	143	800A1150
12.00	111	149	800A1200
12.50	114	152	800A1250
13.00	114	152	800A1300

De 0,35 mm à 6,60 mm : paquet de 12, De 8 mm à 12,50 mm : paquet de 12  
13 mm : emballage individuel



800A13

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts de série 800 à tailles métriques		
13	De 1 à 7 mm par incréments de 0,5 mm	800A13
19	De 1 à 10 mm par incréments de 0,5 mm	800A19
25	De 1 à 13 mm par incréments de 0,5 mm	800A25

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, leur âme Thunderbit et leurs goujures, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage manuel d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et minimise le patinage. De plus, leur traitement de surface noir et or optimise le pouvoir lubrifiant.



- ▷ Conception de goujures unique qui accroît la robustesse et facilite l'évacuation des copeaux
- ▷ Traitement de surface noir et or qui maximise le pouvoir lubrifiant

## SÉRIES T1HD - BP1HD - T2HD - T3HD - MM1HD

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir et or



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1HD Emballage: tube		T1HD Emballage: en vrac		BP1HD Emballage: emballage-coque	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	012504	12	012504.20	288	014004	1
5/64"	.0781	1"	2"	012505	12	012505.20	288	014005	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	012506	12	012506.20	288	014006	1
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	012507	12	012507.20	288	014007	1
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	012508	12	012508.20	288	014008	1
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	012509	12	012509.20	288	014009	1
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	012510	12	012510.20	288	014010	1
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	012511	12	012511.20	288	014011	1
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	012512	12	012512.20	288	014012	1
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	012513	12	012513.20	288	014013	1
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	012514	12	012514.20	288	014014	1
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	012515	12	012515.20	288	014015	1
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	012516	12	012516.20	288	014016	1
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	012517	12	012517.20	144	014017	1
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	012518	12	012518.20	144	014018	1
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	012519	12	012519.20	144	014019	1
5/16"	.30125	3-3/16"	4-1/2"	012520	6	012520.20	144	014020	1
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	012521	6	012521.20	144	014021	1
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	012522	6	012522.20	144	014022	1
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	012523	6	012523.20	144	014023	1
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	012524	6	012524.20	144	014024	1
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	012525	6	012525.20	144	014025	1
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	012526	6	012526.20	144	014026	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	012527	6	012527.20	144	014027	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	012528	6	012528.20	144	014028	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	012529	6	012529.20	144	014029	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	012530	6	012530.20	144	014030	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	012531	6	012531.20	144	014031	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	012532	6	012532.20	144	014032	1



© overkillracingandchassis

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
SAD13HD	Select-A-Drill	13	1/16" à 1/4" par 64°	090495
SAD21HD	Select-A-Drill	21	1/16" à 3/8" par 64°	090496
T19HD	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64°	099858
T18HD	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	099857
T180HD	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64°	099861
T17HDDC	Boîtier à pince	29	1/16" à 1/2" par 64°	099855
T17HD	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	099856
T123HD	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64° N° 1 à 60, A à Z	099862
T80HD	Présentoir		1/16" à 1/2" par 64°	099995



## SÉRIES T2HD - T3HD - MM1HD (SUITE)

FORETS COURTS  
À HAUT RENDEMENT

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2HD Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8"	3-7/8"	012601	12
2	.2210	2-5/8"	3-7/8"	012602	12
3	.2130	2-1/2"	3-3/4"	012603	12
4	.2090	2-1/2"	3-3/4"	012604	12
5	.2055	2-1/2"	3-3/4"	012605	12
6	.2040	2-1/2"	3-3/4"	012606	12
7	.2010	2-7/16"	3-5/8"	012607	12
8	.1990	2-7/16"	3-5/8"	012608	12
9	.1960	2-7/16"	3-5/8"	012609	12
10	.1935	2-7/16"	3-5/8"	012610	12
11	.1910	2-5/16"	3-1/2"	012611	12
12	.1890	2-5/16"	3-1/2"	012612	12
13	.1850	2-5/16"	3-1/2"	012613	12
14	.1820	2-3/16"	3-3/8"	012614	12
15	.1800	2-3/16"	3-3/8"	012615	12
16	.1770	2-3/16"	3-3/8"	012616	12
17	.1730	2-3/16"	3-3/8"	012617	12
18	.1695	2-1/8"	3-1/4"	012618	12
19	.1660	2-1/8"	3-1/4"	012619	12
20	.1610	2-1/8"	3-1/4"	012620	12
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	012621	12
22	.1570	2"	3-1/8"	012622	12
23	.1540	2"	3-1/8"	012623	12
24	.1520	2"	3-1/8"	012624	12
25	.1495	1-7/8"	3"	012625	12
26	.1470	1-7/8"	3"	012626	12
27	.1440	1-7/8"	3"	012627	12
28	.1405	1-3/4"	2-7/8"	012628	12
29	.1360	1-3/4"	2-7/8"	012629	12
30	.1285	1-5/8"	2-3/4"	012630	12
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	012631	12
32	.1160	1-5/8"	2-3/4"	012632	12
33	.1130	1-1/2"	2-5/8"	012633	12
34	.1110	1-1/2"	2-5/8"	012634	12
35	.1100	1-1/2"	2-5/8"	012635	12
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	012636	12
37	.1040	1-7/16"	2-1/2"	012637	12
38	.1015	1-7/16"	2-1/2"	012638	12
39	.0995	1-3/8"	2-3/8"	012639	12
40	.0980	1-3/8"	2-3/8"	012640	12
41	.0960	1-3/8"	2-3/8"	012641	12
42	.0935	1-1/4"	2-1/4"	012642	12
43	.0890	1-1/4"	2-1/4"	012643	12
44	.0860	1-1/8"	2-1/8"	012644	12
45	.0820	1-1/8"	2-1/8"	012645	12
46	.0810	1-1/8"	2-1/8"	012646	12
47	.0785	1"	2"	012647	12
48	.0760	1"	2"	012648	12
49	.0730	1"	2"	012649	12
50	.0700	1"	2"	012650	12
51	.0670	1"	2"	012651	12
52	.0635	7/8"	1-7/8"	012652	12
53*	.0595	7/8"	1-7/8"	012653	12
54*	.0550	7/8"	1-7/8"	012654	12
55*	.0520	7/8"	1-7/8"	012655	12
56*	.0465	3/4"	1-3/4"	012656	12
57*	.0430	3/4"	1-3/4"	012657	12
58*	.0420	11/16"	1-5/8"	012658	12
59*	.0410	11/16"	1-5/8"	012659	12
60*	.0400	11/16"	1-5/8"	012660	12

\*Pointe classique

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T3HD Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8"	3-7/8"	012701	12
B	.2380	2-3/4"	4"	012702	12
C	.2420	2-3/4"	4"	012703	12
D	.2460	2-3/4"	4"	012704	12
E	.2500	2-3/4"	4"	012705	12
F	.2570	2-7/8"	4-1/8"	012706	12
G	.2610	2-7/8"	4-1/8"	012707	12
H	.2660	2-7/8"	4-1/8"	012708	12
I	.2720	2-7/8"	4-1/8"	012709	12
J	.2770	2-7/8"	4-1/8"	012710	12
K	.2810	2-15/16"	4-1/4"	012711	12
L	.2900	2-15/16"	4-1/4"	012712	12
M	.2950	3-1/16"	4-3/8"	012713	12
N	.3020	3-1/16"	4-3/8"	012714	12
O	.3160	3-3/16"	4-1/2"	012715	6
P	.3230	3-5/16"	4-5/8"	012716	6
Q	.3320	3-7/16"	4-3/4"	012717	6
R	.3390	3-7/16"	4-3/4"	012718	6
S	.3480	3-1/2"	4-7/8"	012719	6
T	.3580	3-1/2"	4-7/8"	012720	6
U	.3680	3-5/8"	5"	012721	6
V	.3770	3-5/8"	5"	012722	6
W	.3860	3-3/4"	5-1/8"	012723	6
X	.3970	3-3/4"	5-1/8"	012724	6
Y	.4040	3-7/8"	5-1/4"	012725	6
Z	.4130	3-7/8"	5-1/4"	012726	6

## Ensembles correspondants

Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T22HD	Boîtier en métal	60	N° 1 à 60	099859
T25HD	Boîtier en métal	26	A à Z	099860
T123HD	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup> , N° 1 à 60, A à Z	099862

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	MM1HD Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1.00	.0394	17	41	014310	12
1.50	.0591	22	48	014315	12
2.00	.0787	25	51	014320	12
2.50	.0984	35	60	014325	12
3.00	.1181	41	70	014330	12
3.50	.1378	44	73	014335	12
4.00	.1575	54	83	014340	12
4.50	.1772	56	86	014345	12
5.00	.1969	62	92	014350	12
5.50	.2165	64	95	014355	12
6.00	.2362	70	102	014360	12
6.50	.2559	73	105	014365	12
7.00	.2756	73	105	014370	6
7.50	.2953	78	111	014375	6
8.00	.3150	81	114	014380	6
8.50	.3346	87	121	014385	6
9.00	.3543	89	124	014390	6
9.50	.3740	92	127	014395	6
10.00	.3937	95	130	014400	6
10.50	.4134	98	133	014405	6
11.00	.4331	103	140	014410	6
11.50	.4528	106	143	014415	6
12.00	.4724	111	149	014420	6
12.50	.4921	114	152	014425	6
13.00	.5118	114	152	014430	1



# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, leur âme Thunderbit et leurs goujures, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage manuel d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et minimise le patinage. De plus, leur traitement de surface noir et or optimise le pouvoir lubrifiant.

- ▷ Option à trois méplats pour les outils électriques portatifs
- ▷ Conception de goujures unique qui accroît la robustesse et facilite l'évacuation des copeaux
- ▷ Traitement de surface noir et or qui maximise le pouvoir lubrifiant

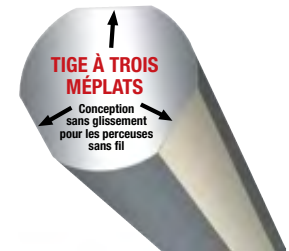


## SÉRIES T1HD+ - BP1HD+ - T2HD+ - T3HD+ ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT



Pointe en croix de 135°  
Tige à trois méplats  
Fini oxyde noir et or

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1HD+ Emballage : tube		T1HD+ Emballage : en vrac		BP1HD+ Packaging: Single	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	014504	12	014504.20	288	014804	1
5/64"	.0781	1"	2"	014505	12	014505.20	288	014805	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	014506	12	014506.20	288	014806	1
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	014507	12	014507.20	288	014807	1
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	014508	12	014508.20	288	014808	1
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	014509	12	014509.20	288	014809	1
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	014510	12	014510.20	288	014810	1
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	014511	12	014511.20	288	014811	1
<b>Tige à trois méplats</b>									
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	014512	12	014512.20	288	014812	1
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	014513	12	014513.20	288	014813	1
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	014514	12	014514.20	288	014814	1
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	014515	12	014515.20	288	014815	1
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	014516	12	014516.20	288	014816	1
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	014517	12	014517.20	144	014817	1
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	014518	12	014518.20	144	014818	1
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	014519	12	014519.20	144	014819	1
5/16"	.30125	3-3/16"	4-1/2"	014520	6	014520.20	144	014820	1
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	014521	6	014521.20	144	014821	1
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	014522	6	014522.20	144	014822	1
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	014523	6	014523.20	144	014823	1
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	014524	6	014524.20	144	014824	1
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	014525	6	014525.20	144	014825	1
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	014526	6	014526.20	144	014826	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	014527	6	014527.20	144	014827	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	014528	6	014528.20	144	014828	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	014529	6	014529.20	144	014829	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	014530	6	014530.20	144	014830	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	014531	6	014531.20	144	014831	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	014532	6	014532.20	144	014832	1



Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19HD+	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup>	099501
T18HD+	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	099502
T180HD+	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64 <sup>e</sup>	099503
T17HDDC+	Boîtier à pince	29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	099504
T17HD+	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	099505
T123HD+	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup> N° 1 à 60, A à Z	099508
T80HD+	Présentoir		1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	099509



SÉRIES T2HD+ - T3HD+ (SUITE)



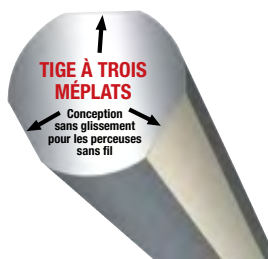
**FORETS COURTS  
À HAUT RENDEMENT**

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2HD+ Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1**	.2280	2-5/8"	3-7/8"	014601	12
2**	.2210	2-5/8"	3-7/8"	014602	12
3**	.2130	2-1/2"	3-3/4"	014603	12
4**	.2090	2-1/2"	3-3/4"	014604	12
5**	.2055	2-1/2"	3-3/4"	014605	12
6**	.2040	2-1/2"	3-3/4"	014606	12
7**	.2010	2-7/16"	3-5/8"	014607	12
8**	.1990	2-7/16"	3-5/8"	014608	12
9**	.1960	2-7/16"	3-5/8"	014609	12
10**	.1935	2-7/16"	3-5/8"	014610	12
11**	.1910	2-5/16"	3-1/2"	014611	12
12**	.1890	2-5/16"	3-1/2"	014612	12
13	.1850	2-5/16"	3-1/2"	014613	12
14	.1820	2-3/16"	3-3/8"	014614	12
15	.1800	2-3/16"	3-3/8"	014615	12
16	.1770	2-3/16"	3-3/8"	014616	12
17	.1730	2-3/16"	3-3/8"	014617	12
18	.1695	2-1/8"	3-1/4"	014618	12
19	.1660	2-1/8"	3-1/4"	014619	12
20	.1610	2-1/8"	3-1/4"	014620	12
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	014621	12
22	.1570	2"	3-1/8"	014622	12
23	.1540	2"	3-1/8"	014623	12
24	.1520	2"	3-1/8"	014624	12
25	.1495	1-7/8"	3"	014625	12
26	.1470	1-7/8"	3"	014626	12
27	.1440	1-7/8"	3"	014627	12
28	.1405	1-3/4"	2-7/8"	014628	12
29	.1360	1-3/4"	2-7/8"	014629	12
30	.1285	1-5/8"	2-3/4"	014630	12
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	014631	12
32	.1160	1-5/8"	2-3/4"	014632	12
33	.1130	1-1/2"	2-5/8"	014633	12
34	.1110	1-1/2"	2-5/8"	014634	12
35	.1100	1-1/2"	2-5/8"	014635	12
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	014636	12
37	.1040	1-7/16"	2-1/2"	014637	12
38	.1015	1-7/16"	2-1/2"	014638	12
39	.0995	1-3/8"	2-3/8"	014639	12
40	.0980	1-3/8"	2-3/8"	014640	12
41	.0960	1-3/8"	2-3/8"	014641	12
42	.0935	1-1/4"	2-1/4"	014642	12
43	.0890	1-1/4"	2-1/4"	014643	12
44	.0860	1-1/8"	2-1/8"	014644	12
45	.0820	1-1/8"	2-1/8"	014645	12
46	.0810	1-1/8"	2-1/8"	014646	12
47	.0785	1"	2"	014647	12
48	.0760	1"	2"	014648	12
49	.0730	1"	2"	014649	12
50	.0700	1"	2"	014650	12
51	.0670	1"	2"	014651	12
52	.0635	7/8"	1-7/8"	014652	12
53*	.0595	7/8"	1-7/8"	014653	12
54*	.0550	7/8"	1-7/8"	014654	12
55*	.0520	7/8"	1-7/8"	014655	12
56*	.0465	3/4"	1-3/4"	014656	12
57*	.0430	3/4"	1-3/4"	014657	12
58*	.0420	11/16"	1-5/8"	014658	12
59*	.0410	11/16"	1-5/8"	014659	12
60*	.0400	11/16"	1-5/8"	014660	12

\*Pointe classique \*\*Tige à trois méplats

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T3HD+ Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8"	3-7/8"	014701	12
B	.2380	2-3/4"	4"	014702	12
C	.2420	2-3/4"	4"	014703	12
D	.2460	2-3/4"	4"	014704	12
E	.2500	2-3/4"	4"	014705	12
F	.2570	2-7/8"	4-1/8"	014706	12
G	.2610	2-7/8"	4-1/8"	014707	12
H	.2660	2-7/8"	4-1/8"	014708	12
I	.2720	2-7/8"	4-1/8"	014709	12
J	.2770	2-7/8"	4-1/8"	014710	12
K	.2810	2-15/16"	4-1/4"	014711	12
L	.2900	2-15/16"	4-1/4"	014712	12
M	.2950	3-1/16"	4-3/8"	014713	12
N	.3020	3-1/16"	4-3/8"	014714	12
O	.3160	3-3/16"	4-1/2"	014715	6
P	.3230	3-5/16"	4-5/8"	014716	6
Q	.3320	3-7/16"	4-3/4"	014717	6
R	.3390	3-7/16"	4-3/4"	014718	6
S	.3480	3-1/2"	4-7/8"	014719	6
T	.3580	3-1/2"	4-7/8"	014720	6
U	.3680	3-5/8"	5"	014721	6
V	.3770	3-5/8"	5"	014722	6
W	.3860	3-3/4"	5-1/8"	014723	6
X	.3970	3-3/4"	5-1/8"	014724	6
Y	.4040	3-7/8"	5-1/4"	014725	6
Z	.4130	3-7/8"	5-1/4"	014726	6

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T22HD+	Boîtier en métal	60	N° 1 à 60	099506
T25HD+	Boîtier en métal	26	A à Z	099507
T123HD+	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	099508



# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire et le patinage. De plus, leur traitement de surface noir et or optimise le pouvoir lubrifiant.



- ▷ Robuste pointe en croix de 135° qui réduit le patinage
- ▷ Traitement de surface noir et or qui accroît la résistance à l'usure et le pouvoir lubrifiant
- ▷ Tige à trois méplats pour les outils électriques portatifs

## SÉRIES T101D - T102D - T103D

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°

Tailles par fractions, calibres et lettres

Tige à trois méplats

Finis noir et or

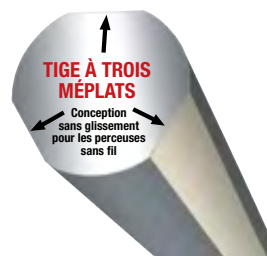


Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T101D	
				N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	022704	12
5/64"	.0781	1"	2"	022705	12
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	022706	12
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	022707	12
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	022708	12
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	022709	12
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	022710	12
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	022711	12
<b>Tige à trois méplats</b>					
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	022712	12
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	022713	12
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	022714	12
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	022715	12
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	022716	12
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	022717	12
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	022718	12
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	022719	12
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	022720	6
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	022721	6
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	022722	6
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	022723	6
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	022724	6
25/64**	.3906	3-3/4"	5-1/8"	022725	6
13/32**	.4062	3-7/8"	5-1/4"	022726	6
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	022727	6
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	022728	6
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	022729	6
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	022730	6
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	022731	6
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	022732	6



© tools\_at\_work

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T1019D	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup>	090113
T1018D	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	090115
T10180D	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64 <sup>e</sup>	090121
T1017D	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	090190
T1017DC	Boîtier cylindrique couvercle dévissable	29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	090192
T10123D	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup> , N° 1 à 60, A à Z	090196



**SÉRIES T102D - T103D (SUITE)**



**FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT**

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T102D	
				Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1**	.2280	2-5/8"	3-7/8"	024701	12
2**	.2210	2-5/8"	3-7/8"	024702	12
3**	.2130	2-1/2"	3-3/4"	024703	12
4**	.2090	2-1/2"	3-3/4"	024704	12
5**	.2055	2-1/2"	3-3/4"	024705	12
6**	.2040	2-1/2"	3-3/4"	024706	12
7**	.2010	2-7/16"	3-5/8"	024707	12
8**	.1990	2-7/16"	3-5/8"	024708	12
9**	.1960	2-7/16"	3-5/8"	024709	12
10**	.1935	2-7/16"	3-5/8"	024710	12
11**	.1910	2-5/16"	3-1/2"	024711	12
12**	.1890	2-5/16"	3-1/2"	024712	12
13	.1850	2-5/16"	3-1/2"	024713	12
14	.1820	2-3/16"	3-3/8"	024714	12
15	.1800	2-3/16"	3-3/8"	024715	12
16	.1770	2-3/16"	3-3/8"	024716	12
17	.1730	2-3/16"	3-3/8"	024717	12
18	.1695	2-1/8"	3-1/4"	024718	12
19	.1660	2-1/8"	3-1/4"	024719	12
20	.1610	2-1/8"	3-1/4"	024720	12
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	024721	12
22	.1570	2"	3-1/8"	024722	12
23	.1540	2"	3-1/8"	024723	12
24	.1520	2"	3-1/8"	024724	12
25	.1495	1-7/8"	3"	024725	12
26	.1470	1-7/8"	3"	024726	12
27	.1440	1-7/8"	3"	024727	12
28	.1405	1-3/4"	2-7/8"	024728	12
29	.1360	1-3/4"	2-7/8"	024729	12
30	.1285	1-5/8"	2-3/4"	024730	12
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	024731	12
32	.1160	1-5/8"	2-3/4"	024732	12
33	.1130	1-1/2"	2-5/8"	024733	12
34	.1110	1-1/2"	2-5/8"	024734	12
35	.1100	1-1/2"	2-5/8"	024735	12
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	024736	12
37	.1040	1-7/16"	2-1/2"	024737	12
38	.1015	1-7/16"	2-1/2"	024738	12
39	.0995	1-3/8"	2-3/8"	024739	12
40	.0980	1-3/8"	2-3/8"	024740	12
41	.0960	1-3/8"	2-3/8"	024741	12
42	.0935	1-1/4"	2-1/4"	024742	12
43	.0890	1-1/4"	2-1/4"	024743	12
44	.0860	1-1/8"	2-1/8"	024744	12
45	.0820	1-1/8"	2-1/8"	024745	12
46	.0810	1-1/8"	2-1/8"	024746	12
47	.0785	1"	2"	024747	12
48	.0760	1"	2"	024748	12
49	.0730	1"	2"	024749	12
50	.0700	1"	2"	024750	12
51	.0670	1"	2"	024751	12
52	.0635	7/8"	1-7/8"	024752	12
53*	.0595	7/8"	1-7/8"	024753	12
54*	.0550	7/8"	1-7/8"	024754	12
55*	.0520	7/8"	1-7/8"	024755	12
56*	.0465	3/4"	1-3/4"	024756	12
57*	.0430	3/4"	1-3/4"	024757	12
58*	.0420	11/16"	1-5/8"	024758	12
59*	.0410	11/16"	1-5/8"	024759	12
60*	.0400	11/16"	1-5/8"	024760	12

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T103D	
				Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8"	3-7/8"	026701	12
B	.2380	2-3/4"	4"	026702	12
C	.2420	2-3/4"	4"	026703	12
D	.2460	2-3/4"	4"	026704	12
E	.2500	2-3/4"	4"	026705	12
F	.2570	2-7/8"	4-1/8"	026706	12
G	.2610	2-7/8"	4-1/8"	026707	12
H	.2660	2-7/8"	4-1/8"	026708	12
I	.2720	2-7/8"	4-1/8"	026709	12
J	.2770	2-7/8"	4-1/8"	026710	12
K	.2810	2-15/16"	4-1/4"	026711	12
L	.2900	2-15/16"	4-1/4"	026712	12
M	.2950	3-1/16"	4-3/8"	026713	12
N	.3020	3-1/16"	4-3/8"	026714	12
O	.3160	3-3/16"	4-1/2"	026715	6
P	.3230	3-5/16"	4-5/8"	026716	6
Q	.3320	3-7/16"	4-3/4"	026717	6
R	.3390	3-7/16"	4-3/4"	026718	6
S	.3480	3-1/2"	4-7/8"	026719	6
T	.3580	3-1/2"	4-7/8"	026720	6
U	.3680	3-5/8"	5"	026721	6
V	.3770	3-5/8"	5"	026722	6
W	.3860	3-3/4"	5-1/8"	026723	6
X	.3970	3-3/4"	5-1/8"	026724	6
Y	.4040	3-7/8"	5-1/4"	026725	6
Z	.4130	3-7/8"	5-1/4"	026726	6

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T10125D	Boîtier en métal	26	A à Z	099828
T10123D	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	090196



\*Pointe classique \*\*Tige à trois méplats

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

La pointe en croix de 140° de ces forets réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique. Ils conviennent à de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable.

- ▷ *Traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant*
- ▷ *Forets courts qui jouissent d'une plus grande portée*
- ▷ *Tige à trois méplats qui réduit le glissement dans le mandrin*

## SÉRIE 400F

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 140° / Trois méplats  
Fractions / Fini noir et or



400F

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400F
1/16"	7/8"	1-7/8"	400F104
5/64"	1"	2"	400F105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	400F106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	400F107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	400F108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	400F109
5/32"	2"	3-1/8"	400F110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	400F111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	400F112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	400F113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	400F114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	400F115
1/4"	2-3/4"	4"	400F116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	400F117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	400F118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400F
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	400F119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	400F120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	400F121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	400F122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	400F123
3/8"	3-5/8"	5"	400F124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	400F125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	400F126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	400F127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	400F128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	400F129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	400F130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	400F131
1/2"	4-1/2"	6"	400F132

Méplats commencent à 3/16"

De 1/16" à 19/64": paquet de 12,  
De 5/16" à 1/2": paquet de 6

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts de série 400F		
21	1/16" à 3/8" par 64°	400F21
29	1/16" à 1/2" par 64°	400F29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	400FW29



400F29

## FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Ces forets revêtus de nitrure de titane (TiN) sont conçus pour le perçage de matériaux très durs et résistants. Leur revêtement doré facilite l'évacuation des copeaux grâce à son pouvoir lubrifiant élevé. D'une grande dureté, celui-ci offre également une excellente résistance à l'usure ainsi qu'à l'abrasion. Cela a pour effet de prolonger considérablement leur vie utile, puisqu'ils résistent aux applications de perçage intense. En outre, ces forets courts intègrent la géométrie Thunderbit, laquelle assure plus de puissance et de résistance aux bris.

- ▷ Conception de goujures unique qui accroît la robustesse et facilite l'évacuation des copeaux
- ▷ Revêtement de TiN qui crée une surface extrêmement dure au pouvoir lubrifiant élevé
- ▷ Durée de vie prolongée puisqu'ils résistent aux applications générant beaucoup d'usure

### SÉRIE T1HDG

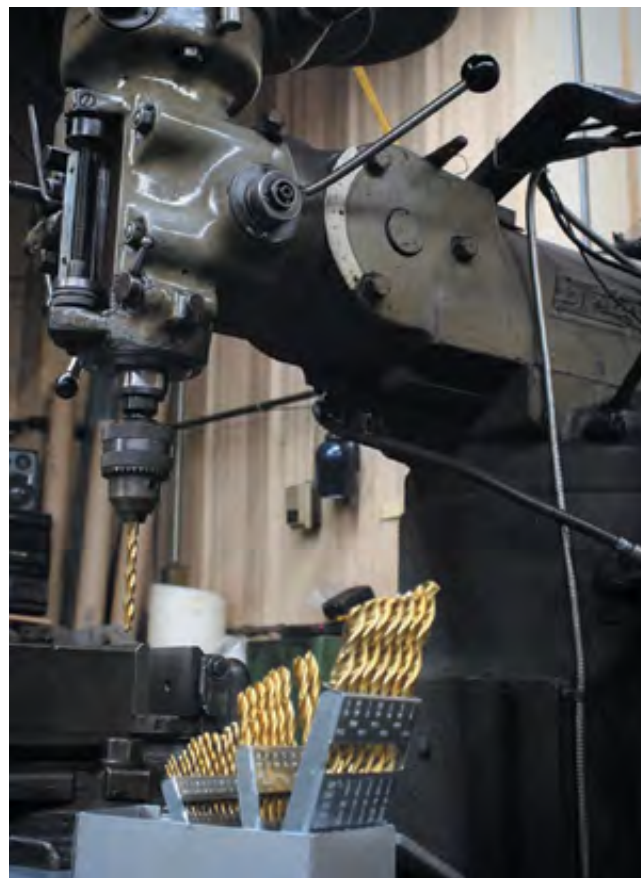
#### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135°

Revêtement de TiN



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1HDG	
				N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	012804	12
5/64"	.0781	1"	2"	012805	12
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	012806	12
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	012807	12
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	012808	12
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	012809	12
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	012810	12
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	012811	12
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	012812	12
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	012813	12
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	012814	12
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	012815	12
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	012816	12
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	012817	12
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	012818	12
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	012819	12
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	012820	6
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	012821	6
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	012822	6
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	012823	6
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	012824	6
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	012825	6
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	012826	6
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	012827	6
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	012828	6
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	012829	6
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	012830	6
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	012831	6
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	012832	6



© triumphtwistdrill

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19HDG	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup>	093713
T18HDG	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	093716
T180HDG	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64 <sup>e</sup>	093719
T17HDG	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	093700
T17HDCG	Boîtier à pince	29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	093754



FABRIQUE AUX  
É.-U.

TRIUMPH  
TWIST DRILL

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Ces forets peuvent être utilisés sur tout un éventail de matériaux, dont l'acier, l'acier inoxydable, le titane, le nickel et l'aluminium. Leur revêtement de TiN, qui réfléchit la chaleur, prolonge leur durée de vie et crée une surface extrêmement dure au pouvoir lubrifiant élevé. Il est d'ailleurs appliqué sur la partie active du foret. Ainsi, l'utilisateur profite de tous les avantages qu'offre un revêtement complet, en plus d'un prix réduit comparativement au coût d'un produit entièrement revêtu.

- ▷ *Revêtement de TiN qui crée une surface extrêmement dure au pouvoir lubrifiant élevé*
- ▷ *Durée de vie prolongée puisqu'ils résistent aux applications générant beaucoup d'usure*
- ▷ *Pointe en croix de 135° à centrage automatique qui réduit le patinage*

## SÉRIE 450T

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Pointe revêtue de TiN



450T

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450T
1/16"	7/8"	1-7/8"	450T104
5/64"	1"	2"	450T105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	450T106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	450T107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	450T108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	450T109
5/32"	2"	3-1/8"	450T110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	450T111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	450T112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	450T113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	450T114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	450T115
1/4"	2-3/4"	4"	450T116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	450T117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	450T118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450T
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	450T119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	450T120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	450T121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	450T122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	450T123
3/8"	3-5/8"	5"	450T124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	450T125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	450T126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	450T127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	450T128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	450T129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	450T130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	450T131
1/2"	4-1/2"	6"	450T132

De 3/64" à 19/64" et n° 1 à 60 : paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## SÉRIE 450T

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Pointe revêtue de TiN



450T

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450T
1	2-5/8"	3-7/8"	450T001
2	2-5/8"	3-7/8"	450T002
3	2-1/2"	3-3/4"	450T003
4	2-1/2"	3-3/4"	450T004
5	2-1/2"	3-3/4"	450T005
6	2-1/2"	3-3/4"	450T006
7	2-7/16"	3-5/8"	450T007
8	2-7/16"	3-5/8"	450T008
9	2-7/16"	3-5/8"	450T009
10	2-7/16"	3-5/8"	450T010
11	2-5/16"	3-1/2"	450T011
12	2-5/16"	3-1/2"	450T012
13	2-5/16"	3-1/2"	450T013
14	2-3/16"	3-3/8"	450T014
15	2-3/16"	3-3/8"	450T015
16	2-3/16"	3-3/8"	450T016
17	2-3/16"	3-3/8"	450T017
18	2-1/8"	3-1/4"	450T018
19	2-1/8"	3-1/4"	450T019
20	2-1/8"	3-1/4"	450T020
21	2-1/8"	3-1/4"	450T021
22	2"	3-1/8"	450T022
23	2"	3-1/8"	450T023
24	2"	3-1/8"	450T024
25	1-7/8"	3"	450T025
26	1-7/8"	3"	450T026
27	1-7/8"	3"	450T027
28	1-3/4"	2-7/8"	450T028
29	1-3/4"	2-7/8"	450T029
30	1-5/8"	2-3/4"	450T030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 450T
31	1-5/8"	2-3/4"	450T031
32	1-5/8"	2-3/4"	450T032
33	1-1/2"	2-5/8"	450T033
34	1-1/2"	2-5/8"	450T034
35	1-1/2"	2-5/8"	450T035
36	1-7/16"	2-1/2"	450T036
37	1-7/16"	2-1/2"	450T037
38	1-7/16"	2-1/2"	450T038
39	1-3/8"	2-3/8"	450T039
40	1-3/8"	2-3/8"	450T040
41	1-3/8"	2-3/8"	450T041
42	1-1/4"	2-1/4"	450T042
43	1-1/4"	2-1/4"	450T043
44	1-1/8"	2-1/8"	450T044
45	1-1/8"	2-1/8"	450T045
46	1-1/8"	2-1/8"	450T046
47	1"	2"	450T047
48	1"	2"	450T048
49	1"	2"	450T049
50	1"	2"	450T050
51	1"	2"	450T051
52	7/8"	1-7/8"	450T052
53*	7/8"	1-7/8"	450T053
54*	7/8"	1-7/8"	450T054
55*	7/8"	1-7/8"	450T055
56*	3/4"	1-3/4"	450T056
57*	3/4"	1-3/4"	450T057
58*	11/16"	1-5/8"	450T058
59*	11/16"	1-5/8"	450T059
60*	11/16"	1-5/8"	450T060

\*Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts de série 450T		
13	1/16" à 1/4" par 64°	450T13
15	1/16" à 1/2" par 32°	450T15
21	1/16" à 3/8" par 64°	450T21
29	1/16" à 1/2" par 64°	450T29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	450TW29
60	N° 1 à 60	450T60



450T21



# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

# SST

## SERIE SST

### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix 118° / 6 Longs méplats

Fraction / fini bronze

### Forets à tige rapide

Pour outils portatifs pour l'acier doux

Le foret original SST<sup>MC</sup> qui a fait ses preuves est maintenant disponible avec une tige rapide exclusive qui assure un serrage rapide et efficace dans tous les types de mandrins à clé ou sans clé. Idéal pour les perceuses sans fil, il permet de percer plus de trous par charge. Recommandé pour le perçage dans l'aluminium, les métaux non-ferreux et les tôles minces où un foret de longueur de production est requis.

- ▷ Tige de conception unique avec 6 longs méplats
- ▷ Pointe en croix 118° à centrage automatique
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Conception spéciale du corps
- ▷ Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse	Emballage individuel N° de comm.
1/16"	3/16"	13/16"	01-A 004	10	100	01-A 004A
5/64"	15/16"	1 15/16"	01-A 005	10	100	01-A 005A
3/32"	1 3/16"	2 1/4"	01-A 006	10	100	01-A 006A
7/64"	1 5/16"	2 3/8"	01-A 007	10	100	01-A 007A
1/8"	1 7/16"	2 9/16"	01-A 008	10	100	01-A 008A
9/64"	1 9/16"	2 3/4"	01-A 009	10	100	01-A 009A
5/32"	1 11/16"	2 15/16"	01-A 010	10	100	01-A 010A
11/64"	1 7/8"	3 1/8"	01-A 011	10	100	01-A 011A
3/16"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 012	10	100	01-A 012A
13/64"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 013	10	100	01-A 013A
7/32"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 014	10	100	01-A 014A
15/64"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 015	10	100	01-A 015A
1/4"	2 1/2"	4"	01-A 016	10	100	01-A 016A
17/64"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 017	10	100	01-A 017A
9/32"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 018	10	100	01-A 018A
19/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 019	10	100	01-A 019A
5/16"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 020	10	100	01-A 020A
21/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 021	10	100	01-A 021A
11/32"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 022	10	100	01-A 022A
23/64"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 023	10	100	01-A 023A
3/8"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 024	10	100	01-A 024A
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 025	5	50	01-A 025A
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 026	5	50	01-A 026A
27/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 027	5	50	01-A 027A
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 028	5	50	01-A 028A
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 029	5	50	01-A 029A
15/32"	4"	5 15/16"	01-A 030	5	50	01-A 030A
31/64"	4"	5 15/16"	01-A 031	5	50	01-A 031A
1/2"	4"	5 15/16"	01-A 032	5	50	01-A 032A

Les diamètres 11/64" et moins ont une tige ronde.



**MAINTENANT DISPONIBLE EN FORMAT INDIVIDUEL**



#### Ensembles correspondants

Boîtier en polyéthylène très épais résistant aux chocs

Description	N° de comm.
1/16" à 1/2" par 64° 29 forets	01-E 118
1/16" à 1/2" par 64° 29 foret longueur de production	01-E 178



### Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le lubrifiant de coupe en bâton COOLCUT.

N° de comm.: 53-B 013



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER

[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](https://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

De construction robuste, ces forets sont conçus pour satisfaire les exigences aériennes NAS de type J. Ils sont utilisés pour le perçage de matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable ou les alliages de titane à température et à résistance élevées.

- ▷ La dureté à chaud élevée du cobalt permet d'atteindre des vitesses 30 % supérieures à celles que permet l'acier rapide
- ▷ Traitement de surface en bronze pour un pouvoir lubrifiant élevé
- ▷ Les forets en cobalt peuvent couper des matériaux plus durs que les forets en acier rapide
- ▷ Forets offerts en vrac

## SÉRIE 500

### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini bronze



500

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500
3/64"	3/4"	1-3/4"	500A103
1/16"	7/8"	1-7/8"	500A104
5/64"	1"	2"	500A105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	500A106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	500A107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	500A108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	500A109
5/32"	2"	3-1/8"	500A110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	500A111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	500A112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	500A113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	500A114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	500A115
1/4"	2-3/4"	4"	500A116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	500A117

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	500A118
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	500A119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	500A120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	500A121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	500A122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	500A123
3/8"	3-5/8"	5"	500A124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	500A125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	500A126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	500A127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	500A128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	500A129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	500A130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	500A131
1/2"	4-1/2"	6"	500A132

De 3/64" à 19/64" et de A à L : paquet de 12  
De 5/16" à 1/2" et de M à Z : paquet de 6

## SÉRIE 580

### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Numéros / Fini bronze



580

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 580
1	2-5/8"	3-7/8"	580A001
2	2-1/2"	3-7/8"	580A002
3	2-1/2"	3-3/4"	580A003
4	2-1/2"	3-3/4"	580A004
5	2-1/2"	3-3/4"	580A005
6	2-1/2"	3-3/4"	580A006
7	2-7/16"	3-5/8"	580A007
8	2-7/16"	3-5/8"	580A008
9	2-7/16"	3-5/8"	580A009
10	2-7/16"	3-5/8"	580A010
11	2-5/16"	3-1/2"	580A011
12	2-5/16"	3-1/2"	580A012
13	2-5/16"	3-1/2"	580A013

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 580
14	2-3/16"	3-3/8"	580A014
15	2-3/16"	3-3/8"	580A015
16	2-3/16"	3-3/8"	580A016
17	2-3/16"	3-3/8"	580A017
18	2-1/8"	3-1/4"	580A018
19	2-1/8"	3-1/4"	580A019
20	2-1/8"	3-1/4"	580A020
21	2-1/8"	3-1/4"	580A021
22	2"	3-1/8"	580A022
23	2"	3-1/8"	580A023
24	2"	3-1/8"	580A024
25	1-7/8"	3"	580A025
26	1-7/8"	3"	580A026

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## SÉRIE 580

### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Numéros / Fini bronze



580

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 580
27	1-7/8"	3"	580A027
28	1-3/4"	2-7/8"	580A028
29	1-3/4"	2-7/8"	580A029
30	1-5/8"	2-3/4"	580A030
31	1-5/8"	2-3/4"	580A031
32	1-5/8"	2-3/4"	580A032
33	1-1/2"	2-5/8"	580A033
34	1-1/2"	2-5/8"	580A034
35	1-1/2"	2-5/8"	580A035
36	1-7/16"	2-1/2"	580A036
37	1-7/16"	2-1/2"	580A037
38	1-7/16"	2-1/2"	580A038
39	1-3/8"	2-3/8"	580A039
40	1-3/8"	2-3/8"	580A040
41	1-3/8"	2-3/8"	580A041
42	1-1/4"	2-1/4"	580A042
43	1-1/4"	2-1/4"	580A043

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 580
44	1-1/8"	2-1/8"	580A044
45	1-1/8"	2-1/8"	580A045
46	1-1/8"	2-1/8"	580A046
47	1"	2"	580A047
48	1"	2"	580A048
49	1"	2"	580A049
50	1"	2"	580A050
51	1"	2"	580A051
52	7/8"	1-7/8"	580A052
53*	7/8"	1-7/8"	580A053
54*	7/8"	1-7/8"	580A054
55*	7/8"	1-7/8"	580A055
56*	3/4"	1-3/4"	580A056
57*	3/4"	1-3/4"	580A057
58*	11/16"	1-5/8"	580A058
59*	11/16"	1-5/8"	580A059
60*	11/16"	1-5/8"	580A060

\*Pointe classique

N° 1 à 60 : paquet de 12

## SÉRIE 540

### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Lettres / Fini bronze



540

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 540
A	2-5/8"	3-7/8"	540A501
B	2-3/4"	4"	540A502
C	2-3/4"	4"	540A503
D	2-3/4"	4"	540A504
E	2-3/4"	4"	540A505
F	2-7/8"	4-1/8"	540A506
G	2-7/8"	4-1/8"	540A507
H	2-7/8"	4-1/8"	540A508
I	2-7/8"	4-1/8"	540A509
J	2-7/8"	4-1/8"	540A510
K	2-15/16"	4-1/4"	540A511
L	2-15/16"	4-1/4"	540A512
M	3-1/16"	4-3/8"	540A513

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 540
N	3-1/16"	4-3/8"	540A514
O	3-3/16"	4-1/2"	540A515
P	3-5/16"	4-5/8"	540A516
Q	3-7/16"	4-3/4"	540A517
R	3-7/16"	4-3/4"	540A518
S	3-1/2"	4-7/8"	540A519
T	3-1/2"	4-7/8"	540A520
U	3-5/8"	5"	540A521
V	3-5/8"	5"	540A522
W	3-3/4"	5-1/8"	540A523
X	3-3/4"	5-1/8"	540A524
Y	3-7/8"	5-1/4"	540A525
Z	3-7/8"	5-1/4"	540A526

De A à L : paquet de 12, De M à Z : paquet de 6

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", 0 à Z	72

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts au cobalt à haut rendement de séries 500, 540, 580, 500E et 580E		
13	1/16" à 1/4" par 64°	500A13
15	1/16" à 1/2" par 32°	500A15
21	1/16" à 3/8" par 64°	500A21
21	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	500A21V
26	A à Z	500A26
29	1/16" à 1/2" par 64°	500A29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	500AW29
60	N° 1 à 60	500A60
115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	500A0115



500A29

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## SÉRIE 500E

### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini bronze



500E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 500E
1/16"	7/8"	1-7/8"	500E104
5/64"	1"	2"	500E105
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	500E106
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	500E107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	500E108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	500E109
5/32"	2"	3-1/8"	500E110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	500E111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	500E112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	500E113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	500E114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	500E115
1/4"	2-3/4"	4"	500E116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	500E117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	500E118
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	500E119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	500E120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	500E121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	500E122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	500E123
3/8"	3-5/8"	5"	500E124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	500E125
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	500E126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	500E127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	500E128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	500E129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	500E130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	500E131
1/2"	4-1/2"	6"	500E132

De 1/16" à 19/64": paquet de 12, De 5/16" à 1/2": paquet de 6



500E29

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets courts au cobalt à haut rendement de séries 500E et 580E		
13	1/16" à 1/4" par 64°	500E13
15	1/16" à 1/2" par 32°	500E15
21	1/16" à 3/8" par 64°	500E21
21	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	500E21V
29	1/16" à 1/2" par 64°	500E29
60	N° 1 à 60	500E60

## SÉRIE 580E

### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Numéros / Fini bronze



580E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 580E
1	2-5/8"	3-7/8"	580E001
2	2-1/2"	3-7/8"	580E002
3	2-1/2"	3-3/4"	580E003
4	2-1/2"	3-3/4"	580E004
5	2-1/2"	3-3/4"	580E005
6	2-1/2"	3-3/4"	580E006
7	2-7/16"	3-5/8"	580E007
8	2-7/16"	3-5/8"	580E008
9	2-7/16"	3-5/8"	580E009
10	2-7/16"	3-5/8"	580E010
11	2-5/16"	3-1/2"	580E011
12	2-5/16"	3-1/2"	580E012
13	2-5/16"	3-1/2"	580E013
14	2-3/16"	3-3/8"	580E014
15	2-3/16"	3-3/8"	580E015
16	2-3/16"	3-1/4"	580E016
17	2-3/16"	3-1/4"	580E017
18	2-1/8"	3-1/4"	580E018
19	2-1/8"	3-1/4"	580E019
20	2-1/8"	3-1/4"	580E020
21	2-1/8"	3-1/4"	580E021
22	2"	3-1/8"	580E022
23	2"	3-1/8"	580E023
24	2"	3-1/8"	580E024
25	1-7/8"	3"	580E025
26	1-7/8"	3"	580E026
27	1-7/8"	3"	580E027
28	1-3/4"	2-7/8"	580E028
29	1-3/4"	2-7/8"	580E029
30	1-5/8"	2-3/4"	580E030
31	1-5/8"	2-3/4"	580E031
32	1-5/8"	2-3/4"	580E032
33	1-1/2"	2-5/8"	580E033
34	1-1/2"	2-5/8"	580E034
35	1-1/2"	2-5/8"	580E035
36	1-7/16"	2-1/2"	580E036
37	1-7/16"	2-1/2"	580E037
38	1-7/16"	2-1/2"	580E038
39	1-3/8"	2-3/8"	580E039
40	1-3/8"	2-3/8"	580E040
41	1-3/8"	2-3/8"	580E041
42	1-1/4"	2-1/4"	580E042
43	1-1/4"	2-1/4"	580E043
44	1-1/8"	2-1/8"	580E044
45	1-1/8"	2-1/8"	580E045
46	1-1/8"	2-1/8"	580E046
47	1"	2"	580E047
48	1"	2"	580E048
49	1"	2"	580E049
50	1"	2"	580E050
51	1"	2"	580E051
52	7/8"	1-7/8"	580E052
53*	7/8"	1-7/8"	580E053
54*	7/8"	1-7/8"	580E054
55*	7/8"	1-7/8"	580E055
56*	3/4"	1-3/4"	580E056
57*	3/4"	1-3/4"	580E057
58*	11/16"	1-5/8"	580E058
59*	11/16"	1-5/8"	580E059
60*	11/16"	1-5/8"	580E060

\* Pointe classique

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Grâce à leur construction robuste, leur âme Thunderbit et leurs goujures, ces forets sont des plus efficaces pour le perçage manuel d'alliages de résistance moyenne. Leur pointe en croix réduit la poussée nécessaire ainsi que le patinage. De plus, leur traitement de surface noir et or optimise le pouvoir lubrifiant.

- ▷ Conception de goujures unique qui accroît la robustesse et facilite l'évacuation des copeaux
- ▷ Oxyde bronze qui optimise le pouvoir lubrifiant
- ▷ Substrat de cobalt qui permet d'atteindre une vitesse et une vitesse d'avance jusqu'à 30 % supérieures à celles que permet l'acier rapide



## SÉRIE T1HDC COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini bronze

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1HDC	
				N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	013504	12
5/64"	.0781	1"	2"	013505	12
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	013506	12
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	013507	12
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	013508	12
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	013509	12
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	013510	12
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	013511	12
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	013512	12
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	013513	12
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	013514	12
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	013515	12
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	013516	12
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	013517	12
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	013518	12
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	013519	12
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	013520	6
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	013521	6
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	013522	6
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	013523	6
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	013524	6
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	013525	6
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	013526	6
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	013527	6
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	013528	6
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	013529	6
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	013530	6
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	013531	6
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	013532	6

N° 1 à 60 : paquet de 12



© coldhardt

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19HDC	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64°	099813
T18HDC	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	099816
T180HDC	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64°	099819
T17HDC	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	099821
T17HDCDC	Boîtier à pince	29	1/16" à 1/2" par 64°	099854



# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Utilisés pour percer des trous dans des matériaux durs et résistants comme l'acier inoxydable, le titane, les alliages haute température et haute résistance.

- ▷ Cobalt à dureté à chaud élevée qui permet d'atteindre des vitesses 30 % supérieures à celles que permet l'acier rapide
- ▷ Traitement de surface en bronze pour un pouvoir lubrifiant élevé
- ▷ Forets de cobalt qui peuvent couper des matériaux plus durs comparativement aux forets en acier rapide

## SÉRIES T1C - BP1C - T2C - T3C

### COBALT À HAUT RENDEMENT

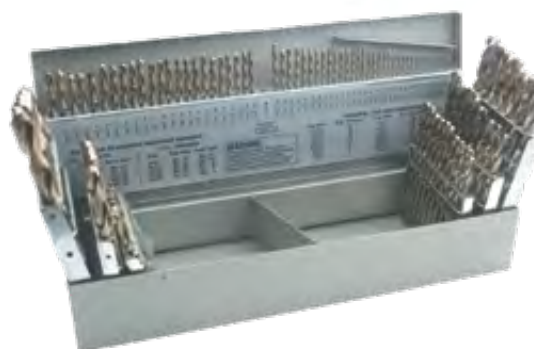
Pointe en croix de 135° / Tige cylindrique  
Fractions, numéros, lettres / Fini bronze



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1C Emballage : tube		T1C Emballage : en vrac		BP1C Emballage : emballage-coque	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	011504	12	011504.20	288	014204	1
5/64"	.0781	1"	2"	011505	12	011505.20	288	014205	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	011506	12	011506.20	288	014206	1
7/64"	.1094	1-1/2"	2-5/8"	011507	12	011507.20	288	014207	1
1/8"	.1250	1-5/8"	2-3/4"	011508	12	011508.20	288	014208	1
9/64"	.1406	1-3/4"	2-7/8"	011509	12	011509.20	288	014209	1
5/32"	.1562	2"	3-1/8"	011510	12	011510.20	288	014210	1
11/64"	.1719	2-1/8"	3-1/4"	011511	12	011511.20	288	014211	1
3/16"	.1875	2-5/16"	3-1/2"	011512	12	011512.20	288	014212	1
13/64"	.2031	2-7/16"	3-5/8"	011513	12	011513.20	288	014213	1
7/32"	.2188	2-1/2"	3-3/4"	011514	12	011514.20	288	014214	1
15/64"	.2344	2-5/8"	3-7/8"	011515	12	011515.20	288	014215	1
1/4"	.2500	2-3/4"	4"	011516	12	011516.20	288	014216	1
17/64"	.2656	2-7/8"	4-1/8"	011517	12	011517.20	144	014217	1
9/32"	.2812	2-15/16"	4-1/4"	011518	12	011518.20	144	014218	1
19/64"	.2969	3-1/16"	4-3/8"	011519	12	011519.20	144	014219	1
5/16"	.3125	3-3/16"	4-1/2"	011520	6	011520.20	144	014220	1
21/64"	.3281	3-5/16"	4-5/8"	011521	6	011521.20	144	014221	1
11/32"	.3438	3-7/16"	4-3/4"	011522	6	011522.20	144	014222	1
23/64"	.3594	3-1/2"	4-7/8"	011523	6	011523.20	144	014223	1
3/8"	.3750	3-5/8"	5"	011524	6	011524.20	144	014224	1
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	011525	6	011525.20	144	014225	1
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	011526	6	011526.20	144	014226	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	011527	6	011527.20	144	014227	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	011528	6	011528.20	144	014228	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	011529	6	011529.20	144	014229	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	011530	6	011530.20	144	014230	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	011531	6	011531.20	144	014231	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	011532	6	011532.20	144	014232	1



Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19C	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64°	099823
T18C	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	099826
T180C	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64°	099825
T17C	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	099822
T123C	Boîtier en métal	115	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	099831



# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T2C Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8"	3-7/8"	011701	12
2	.2210	2-5/8"	3-7/8"	011702	12
3	.2130	2-1/2"	3-3/4"	011703	12
4	.2090	2-1/2"	3-3/4"	011704	12
5	.2055	2-1/2"	3-3/4"	011705	12
6	.2040	2-1/2"	3-3/4"	011706	12
7	.2010	2-7/16"	3-5/8"	011707	12
8	.1990	2-7/16"	3-5/8"	011708	12
9	.1960	2-7/16"	3-5/8"	011709	12
10	.1935	2-7/16"	3-5/8"	011710	12
11	.1910	2-5/16"	3-1/2"	011711	12
12	.1890	2-5/16"	3-1/2"	011712	12
13	.1850	2-5/16"	3-1/2"	011713	12
14	.1820	2-3/16"	3-3/8"	011714	12
15	.1800	2-3/16"	3-3/8"	011715	12
16	.1770	2-3/16"	3-3/8"	011716	12
17	.1730	2-3/16"	3-3/8"	011717	12
18	.1695	2-1/8"	3-1/4"	011718	12
19	.1660	2-1/8"	3-1/4"	011719	12
20	.1610	2-1/8"	3-1/4"	011720	12
21	.1590	2-1/8"	3-1/4"	011721	12
22	.1570	2"	3-1/8"	011722	12
23	.1540	2"	3-1/8"	011723	12
24	.1520	2"	3-1/8"	011724	12
25	.1495	1-7/8"	3"	011725	12
26	.1470	1-7/8"	3"	011726	12
27	.1440	1-7/8"	3"	011727	12
28	.1405	1-3/4"	2-7/8"	011728	12
29	.1360	1-3/4"	2-7/8"	011729	12
30	.1285	1-5/8"	2-3/4"	011730	12
31	.1200	1-5/8"	2-3/4"	011731	12
32	.1160	1-5/8"	2-3/4"	011732	12
33	.1130	1-1/2"	2-5/8"	011733	12
34	.1110	1-1/2"	2-5/8"	011734	12
35	.1100	1-1/2"	2-5/8"	011735	12
36	.1065	1-7/16"	2-1/2"	011736	12
37	.1040	1-7/16"	2-1/2"	011737	12
38	.1015	1-7/16"	2-1/2"	011738	12
39	.0995	1-3/8"	2-3/8"	011739	12
40	.0980	1-3/8"	2-3/8"	011740	12
41	.0960	1-3/8"	2-3/8"	011741	12
42	.0935	1-1/4"	2-1/4"	011742	12
43	.0890	1-1/4"	2-1/4"	011743	12
44	.0860	1-1/8"	2-1/8"	011744	12
45	.0820	1-1/8"	2-1/8"	011745	12
46	.0810	1-1/8"	2-1/8"	011746	12
47	.0785	1"	2"	011747	12
48	.0760	1"	2"	011748	12
49	.0730	1"	2"	011749	12
50	.0700	1"	2"	011750	12
51	.0670	1"	2"	011751	12
52	.0635	7/8"	1-7/8"	011752	12
53*	.0595	7/8"	1-7/8"	011753	12
54*	.0550	7/8"	1-7/8"	011754	12
55*	.0520	7/8"	1-7/8"	011755	12
56*	.0465	3/4"	1-3/4"	011756	12
57*	.0430	3/4"	1-3/4"	011757	12
58*	.0420	11/16"	1-5/8"	011758	12
59*	.0410	11/16"	1-5/8"	011759	12
60*	.0400	11/16"	1-5/8"	011760	12

\* Ne sont pas des pointes en croix.  
Voir les tableaux Drillco pour références

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T3C Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
A	.2340	2-5/8"	3-7/8"	011901	12
B	.2380	2-3/4"	4"	011902	12
C	.2420	2-3/4"	4"	011903	12
D	.2460	2-3/4"	4"	011904	12
E	.2500	2-3/4"	4"	011905	12
F	.2570	2-7/8"	4-1/8"	011906	12
G	.2610	2-7/8"	4-1/8"	011907	12
H	.2660	2-7/8"	4-1/8"	011908	12
I	.2720	2-7/8"	4-1/8"	011909	12
J	.2770	2-7/8"	4-1/8"	011910	12
K	.2810	2-15/16"	4-1/4"	011911	12
L	.2900	2-15/16"	4-1/4"	011912	12
M	.2950	3-1/16"	4-3/8"	011913	12
N	.3020	3-1/16"	4-3/8"	011914	12
O	.3160	3-3/16"	4-1/2"	011915	6
P	.3230	3-5/16"	4-5/8"	011916	6
Q	.3320	3-7/16"	4-3/4"	011917	6
R	.3390	3-7/16"	4-3/4"	011918	6
S	.3480	3-1/2"	4-7/8"	011919	6
T	.3580	3-1/2"	4-7/8"	011920	6
U	.3680	3-5/8"	5"	011921	6
V	.3770	3-5/8"	5"	011922	6
W	.3860	3-3/4"	5-1/8"	011923	6
X	.3970	3-3/4"	5-1/8"	011924	6
Y	.4040	3-7/8"	5-1/4"	011925	6
Z	.4130	3-7/8"	5-1/4"	011926	6



© alecstele

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



## SST+

### SERIE SST+ 01-A

#### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige ronde  
Fractions / Fini bronze

#### Pour acier à haute résistance

Le foret SST+<sup>MC</sup> de WALTER est fait d'un alliage spécial contenant du cobalt pour percer encore plus de trous plus rapidement dans tous les types de matériaux.

- ▷ Pointe en croix 135° à centrage automatique
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Corps meulé de conception plus robuste
- ▷ Spirale à hélice rapide
- ▷ Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1/64"	3/16"	13/16"	01-A 501	10	100
1/32"	3/8"	1 3/16"	01-A 502	10	100
3/64"	5/8"	1 1/2"	01-A 503	10	100
1/16"	13/16"	1 11/16"	01-A 504	10	100
5/64"	15/16"	1 15/16"	01-A 505	10	100
3/32"	1 3/16"	2 1/4"	01-A 506	10	100
7/64"	1 5/16"	2 3/8"	01-A 507	10	100
1/8"	1 7/16"	2 9/16"	01-A 508	10	100
9/64"	1 9/16"	2 3/4"	01-A 509	10	100
5/32"	1 11/16"	2 15/16"	01-A 510	10	100
11/64"	1 7/8"	3 1/8"	01-A 511	10	100
3/16"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 512	10	100
13/64"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 513	10	100
7/32"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 514	10	100
15/64"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 515	10	100
1/4"	2 1/2"	4"	01-A 516	10	100
17/64"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 517	10	100
9/32"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 518	10	100
19/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 519	10	100
5/16"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 520	10	100
21/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 521	10	100
11/32"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 522	10	100
23/64"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 523	10	100
3/8"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 524	10	100
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 525	5	50
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 526	5	50
27/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 527	5	50
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 528	5	50
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 529	5	50
15/32"	4"	5 15/16"	01-A 530	5	50
31/64"	4"	5 15/16"	01-A 531	5	50
1/2"	4"	5 15/16"	01-A 532	5	50

Les diamètres 3/64" et moins ont une pointe standard.



#### Ensembles correspondants

Boîtier en polyéthylène très épais résistant aux chocs

Description	N° de comm.
1/16" à 1/2" par 64° 29 forets	01-E 618
1/16" à 1/2" par 64° 29 foret longueur de production	01-E 678



- ▷ Réutilisable
- ▷ Protège les forets de l'eau, de la rouille, de l'huile et d'autres contaminants
- ▷ Anse de ceinture à attache rapide



# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



## SST+

### SERIE SST + 01-D

#### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige ronde

Métrique / Fini bronze

#### Pour acier à haute résistance

WALTER possède un grand éventail de forets SST+<sup>MC</sup> en formats métriques et diamètres lettres, possédant les mêmes attributs exclusifs que nos forets fractionnaires qui se passent maintenant de présentation tant la renommée est éprouvée.

▷ Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



Tailles métriques					
Taille (mm)	Long. de goujure (mm)	Long. hors tout (mm)	N° de comm.	Qté	Caisse
1.00 mm	12 mm	34 mm	01-D 510	10	100
1.50 mm	20 mm	43 mm	01-D 515	10	100
2.00 mm	24 mm	49 mm	01-D 520	10	100
2.50 mm	30 mm	57 mm	01-D 525	10	100
3.00 mm	33 mm	61 mm	01-D 530	10	100
3.30 mm	36 mm	65 mm	01-D 533	10	100
3.50 mm	39 mm	70 mm	01-D 535	10	100
4.00 mm	43 mm	75 mm	01-D 540	10	100
4.20 mm	43 mm	75 mm	01-D 542	10	100
4.50 mm	47 mm	80 mm	01-D 545	10	100
5.00 mm	52 mm	86 mm	01-D 550	10	100
5.50 mm	57 mm	93 mm	01-D 555	10	100
6.00 mm	57 mm	93 mm	01-D 560	10	100
6.50 mm	63 mm	101 mm	01-D 565	10	100
6.70 mm	63 mm	101 mm	01-D 567	10	100
7.00 mm	69 mm	109 mm	01-D 570	10	100
7.50 mm	69 mm	109 mm	01-D 575	10	100
8.00 mm	75 mm	117 mm	01-D 580	10	100
8.50 mm	75 mm	117 mm	01-D 585	10	100
9.00 mm	81 mm	125 mm	01-D 590	10	100
9.50 mm	81 mm	125 mm	01-D 595	10	100
10.00 mm	87 mm	133 mm	01-D 600	5	50
10.20 mm	87 mm	133 mm	01-D 602	5	50
10.50 mm	87 mm	133 mm	01-D 605	5	50
11.00 mm	94 mm	142 mm	01-D 610	5	50
11.50 mm	94 mm	142 mm	01-D 615	5	50
12.00 mm	101 mm	151 mm	01-D 620	5	50
12.50 mm	101 mm	151 mm	01-D 625	5	50
13.00 mm	101 mm	151 mm	01-D 630	5	50



Format lettres					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
F	2 1/2"	4"	01-C 506	10	100
I	2 3/4"	4 1/4"	01-C 509	10	100
Q	3"	4 5/8"	01-C 517	10	100
U	3 3/16"	4 15/16"	01-C 521	10	100

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## SERIE SST+ 01-B

### COBALT À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige ronde  
Numéros / Fini bronze

Petits diamètres numérotés

Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance

Nos forets SST+ sont également disponibles en format numérotés, correspondant aux grandeurs typiques utilisées par les électriciens.

▷ Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



Taille	Format numérotés				Qté	Caisse
	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.			
1	2 1/4"	3 11/16"	01-B 501	10	100	
2	2 1/4"	3 11/16"	01-B 502	10	100	
3	2 1/4"	3 11/16"	01-B 503	10	100	
4	2 1/16"	3 3/8"	01-B 504	10	100	
5	2 1/16"	3 3/8"	01-B 505	10	100	
6	2 1/16"	3 3/8"	01-B 506	10	100	
7	2 1/16"	3 3/8"	01-B 507	10	100	
8	2 1/16"	3 3/8"	01-B 508	10	100	
9	2 1/16"	3 3/8"	01-B 509	10	100	
10	2 1/16"	3 3/8"	01-B 510	10	100	
11	2 1/16"	3 3/8"	01-B 511	10	100	
12	2 1/16"	3 3/8"	01-B 512	10	100	
13	1 7/8"	3 1/8"	01-B 513	10	100	
14	1 7/8"	3 1/8"	01-B 514	10	100	
15	1 7/8"	3 1/8"	01-B 515	10	100	
16	1 7/8"	3 1/8"	01-B 516	10	100	
17	1 7/8"	3 1/8"	01-B 517	10	100	
18	1 7/8"	3 1/8"	01-B 518	10	100	
19	1 11/16"	2 15/16"	01-B 519	10	100	
20	1 11/16"	2 15/16"	01-B 520	10	100	
21	1 11/16"	2 15/16"	01-B 521	10	100	
22	1 11/16"	2 15/16"	01-B 522	10	100	
23	1 11/16"	2 15/16"	01-B 523	10	100	
24	1 11/16"	2 15/16"	01-B 524	10	100	
25	1 11/16"	2 15/16"	01-B 525	10	100	
26	1 9/16"	2 3/4"	01-B 526	10	100	
27	1 9/16"	2 3/4"	01-B 527	10	100	
28	1 9/16"	2 3/4"	01-B 528	10	100	
29	1 9/16"	2 3/4"	01-B 529	10	100	
30	1 7/16"	2 9/16"	01-B 530	10	100	
31	1 5/16"	2 3/8"	01-B 531	10	100	
32	1 5/16"	2 3/8"	01-B 532	10	100	
33	1 5/16"	2 3/8"	01-B 533	10	100	
34	1 5/16"	2 3/8"	01-B 534	10	100	
35	1 5/16"	2 3/8"	01-B 535	10	100	
36	1 5/16"	2 3/8"	01-B 536	10	100	
37	1 3/16"	2 1/4"	01-B 537	10	100	
38	1 3/16"	2 1/4"	01-B 538	10	100	
39	1 3/16"	2 1/4"	01-B 539	10	100	
40	1 3/16"	2 1/4"	01-B 540	10	100	
41	1 3/16"	2 1/4"	01-B 541	10	100	
42	1 3/16"	2 1/4"	01-B 542	10	100	
43	1 1/16"	2 1/16"	01-B 543	10	100	
44	1 1/16"	1 15/16"	01-B 544	10	100	
45	15/16"	1 15/16"	01-B 545	10	100	
46	15/16"	1 15/16"	01-B 546	10	100	
47	15/16"	1 15/16"	01-B 547	10	100	
48	7/8"	1 13/16"	01-B 548	10	100	
49	7/8"	1 13/16"	01-B 549	10	100	
50	7/8"	1 13/16"	01-B 550	10	100	
51	13/16"	1 11/16"	01-B 551	10	100	
52	13/16"	1 11/16"	01-B 552	10	100	
53	11/16"	1 9/16"	01-B 553	10	100	
54	11/16"	1 9/16"	01-B 554	10	100	
55	5/8"	1 1/2"	01-B 555	10	100	
56	5/8"	1 1/2"	01-B 556	10	100	
57	9/16"	1 7/16"	01-B 557	10	100	
58	1/2"	1 5/16"	01-B 558	10	100	
59	1/2"	1 5/16"	01-B 559	10	100	
60	1/2"	1 5/16"	01-B 560	10	100	

Les diamètres n° 53 à 60 ont une pointe standard

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT À TIGE RÉDUITE DE 3/8"

Possède toutes les caractéristiques des forets Nitro<sup>MD</sup>, mais avec une tige réduite de 3/8" pour une utilisation dans des mandrins de 3/8".

**NITRO**

## SÉRIE 1035N

### ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT

Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"

Forets courts

Fractions / Fini noir et or



1035N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1035N
25/64"	3"	6"	1035N125
13/32"	3"	6"	1035N126
27/64"	3"	6"	1035N127
7/16"	3"	6"	1035N128
29/64"	3"	6"	1035N129
15/32"	3"	6"	1035N130
31/64"	3"	6"	1035N131

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1035N
1/2"	3"	6"	1035N132
17/32"	3"	6"	1035N134
9/16"	3"	6"	1035N136
5/8"	3"	6"	1035N140
11/16"	3"	6"	1035N144
3/4"	3"	6"	1035N148

De 25/64" à 1/2" : paquet de 6, De 17/32" à 3/4" : paquet de 1

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets avec tige réduite de séries 1035N		
15	1/16" à 1/2" par 32°	1035N15
29	1/16" à 1/2" par 64°	1035N29



1035N15

# FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT À TIGE RÉDUITE DE 3/8"

**SÉRIES T8HD - BP8HD**

**ACIER RAPIDE À HAUT RENDEMENT**

Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"

Forets courts

Fini oxyde noir et or



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T8HD		BP8HD	
				Emballage : tube		Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
25/64"	.3906	3-3/4"	5-1/8"	092125	6	095125	1
13/32"	.4062	3-7/8"	5-1/4"	092126	6	095126	1
27/64"	.4219	3-15/16"	5-3/8"	092127	6	095127	1
7/16"	.4375	4-1/16"	5-1/2"	092128	6	095128	1
29/64"	.4531	4-3/16"	5-5/8"	092129	6	095129	1
15/32"	.4688	4-5/16"	5-3/4"	092130	6	095130	1
31/64"	.4844	4-3/8"	5-7/8"	092131	6	095131	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	092132	6	095132	1



Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T815HD	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	099104
T829HD	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	099101

# ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Offerts dans des coffrets en acier solides ou des boîtiers en polyéthylène très épais résistant aux chocs. Le diamètre des forets est inscrit sur le panneau intérieur afin de faciliter l'identification et la sélection. Les panneaux métalliques à charnières se replient automatiquement dans le coffret. Les ensembles offerts dans un boîtier en polyéthylène orange constituent une excellente option pour les entrepreneurs ou ceux qui effectuent des opérations hors site. Le boîtier est doté d'une attache pour ceinture qui facilite son transport et d'un couvercle fileté qui évite que les forets ne s'éparpillent en cas de chute.

Photo	Pièces	Type	Tailles	N° de comm.	Qté	Caisse
A	15	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, fractionnaire	1/16" à 1/2" en 32°	01-E 606	1	10
B	21	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, fractionnaire	1/16" à 3/8" en 64°	01-E 621	1	10
C	29	SST 118° longueur de production à tige rapide, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 178	1	10
C	29	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 678	1	10
C	29	SST+ 135° tige réduite à trois méplats, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 818	1	10
D	29	SST+ 135° longueur extra courte à tige hexagonale, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 239	1	10
E	29	SST+ 135° tige réduite à trois méplats, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 118	1	10
E	29	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 618	1	10
F	60	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, diamètres numérotés	N°1 à 60	01-E 619	1	10
G	8	SST+ 135° tige 1/2" à trois méplats, fractionnaire	9/16" à 1" en 16°	01-E 708	1	10
H	25	SST+ 135° longueur de production à tige ronde, métrique	1 mm à 13 mm en 0.5 mm	01-E 625	1	10


**A**

 1/16" à 1/2" par 32°  
 15 forets

**B**

 1/16" à 3/8" par 64°  
 21 forets

**C**

 1/16" à 1/2" par 64°  
 29 forets longueur de  
 production

**D**

 1/16" à 1/2" par 64°  
 29 forets longueur extra courte

**E**

 1/16" à 1/2" par 64°  
 29 forets

**F**

 N° 1 à 60  
 60 forets diamètres numérotés

**G**

 9/16" à 1" par 16°  
 8 forets à 3 méplats  
 fractionnaires

**H**

 1 à 13 mm par 0.5 mm  
 25 forets métriques

# ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



400N29



450TW29



100SE15

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
<b>Ensembles de forets courts à haut rendement Nitro<sup>MD</sup> de séries 400N, 440N et 480N</b>						
13	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/4" par 64°	400N13
15	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 32°	400N15
19	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	400N19
21	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 3/8" par 64°	400N21
21	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	400N21V
26	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	A à Z	400N26
29	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 64°	400N29
29	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	400NW29
60	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	N° 1 à 60	400N60
115	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	400N0115
<b>Ensembles de forets courts de série 450T</b>						
13		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	1/16" à 1/4" par 64°	450T13
15		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	1/16" à 1/2" par 32°	450T15
21		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	1/16" à 3/8" par 64°	450T21
29		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	1/16" à 1/2" par 64°	450T29
29		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	450TW29
60		Acier rapide	Pointe de TiN	135°	N° 1 à 60	450T60
<b>Ensembles de forets courts de série 100SE</b>						
13		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/4" par 64°	100SE13
15		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 32°	100SE15
21		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 3/8" par 64°	100SE21
21		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	100SE21V
29		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	100SEW29
29		Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 64°	100SE29

# ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



200B29

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
<b>Ensembles de forets courts de séries 200, 240 et 280</b>						
13	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/4" par 64°	200A13
15	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 32°	200A15
19	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	Ensemble d'entretien: 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	200A19
20	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	N° 61 à 80	200A20
21	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 3/8" par 64°	200A21
21	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	200A21V
26	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	A à Z	200A26
29	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 64°	200A29
29	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	200AW29
60	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	N° 1 à 60	200A60
115	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	118°	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	200A0115
<b>Ensembles de forets courts de séries 200B, 240B et 280B</b>						
13	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/4" par 64°	200B13
15	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/2" par 32°	200B15
19	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	Ensemble d'entretien: 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	200B19
21	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 3/8" par 64°	200B21
21	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	200B21V
26	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	A à Z	200B26
29	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/2" par 64°	200B29
60	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	N° 1 à 60	200B60
115	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	200B0115

# ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



400HD21

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
<b>Ensembles de forets courts à haut rendement de séries 400, 440, 480 et 400E</b>						
13	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/4" par 64°	400HD13
15	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/2" par 32°	400HD15
19	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	Ensemble d'entretien : 1/16", 5/64", 3/32", 1/8", n° 29, n° 25, 5/32", n° 21, 3/16", n° 7, 7/32", 1/4", F, 5/16", U, 3/8", 27/64", 7/16", 1/2"	400A19
21	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 3/8" par 64°	400HD21
21	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	400HD21V
26	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	A à Z	400HD26
29	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/2" par 64°	400HD29
29	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	400AW29
60	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	N° 1 à 60	400HD60
115	É.-U.	Acier rapide	Fini oxyde noir	135°	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	400HD0115
13		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/4" par 64°	400HDE13
15		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 32°	400HDE15
21		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 3/8" par 64°	400HDE21
21		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	400HDE21V
29		Acier rapide	Fini noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 64°	400HDE29
29		Acier rapide	Fini noir et or	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	400EW29



# ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT



500AW29



500

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
<b>Ensembles de forets courts au cobalt à haut rendement de séries 500, 540, 580, 500E et 580E</b>						
13	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/4" par 64°	500A13
15	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/2" par 32°	500A15
21	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 3/8" par 64°	500A21
21	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	500A21V
26	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	A à Z	500A26
29	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/2" par 64°	500A29
29	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64°	500AW29
60	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	N° 1 à 60	500A60
115	É.-U.	Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	500A0115
13		Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/4" par 64°	500E13
15		Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/2" par 32°	500E15
21		Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 3/8" par 64°	500E21
21		Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	500E21V
29		Cobalt	Bronze	135°	1/16" à 1/2" par 64°	500E29
60		Cobalt	Bronze	135°	N° 1 à 60	500E60



800A13



200LH29

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
<b>Ensembles de forets courts métriques de série 800</b>						
13		Acier rapide	Fini noir et or	135°	De 1 à 7 mm par incréments de 0,5 mm	800A13
19		Acier rapide	Fini noir et or	135°	De 1 à 10 mm par incréments de 0,5 mm	800A19
25		Acier rapide	Fini noir et or	135°	De 1 à 13 mm par incréments de 0,5 mm	800A25
<b>Ensembles de forets courts à gauche de série 200LH</b>						
13	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/4" par 64°	200LH13
15	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/2" par 32°	200LH15
21	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 3/8" par 64°	200LH21
21	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/4" par 64° et 9/32" à 1/2" par 32°	200LH21V
29	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	118°	1/16" à 1/2" par 64°	200LH29

# ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

## Forets courts, fractions (boîtier en métal)

13 pièces, 1/16" à 1/4" par 64°		N° de comm.
T19	Tout usage, fini brillant	090519
T19B	Tout usage, oxyde noir	099814
T19D	Haut rendement, oxyde noir	099815
T19C	Cobalt, oxyde bronze	099823
T19HDC	ThunderBit®, cobalt	099813
T19HDG	ThunderBit®, revêtement de TiN	093713
T19HD	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099858
T19HD+	ThunderBit+®, oxyde noir et bronze	099501



## Forets courts, fractions (boîtier en métal)

15 pièces, 1/16" à 1/2" par 32°		N° de comm.
T18	Tout usage, fini brillant	090518
T18B	Tout usage, oxyde noir	099808
T18D	Haut rendement, oxyde noir	099809
T18C	Cobalt, oxyde bronze	099826
T18HDC	ThunderBit®, cobalt	099816
T18HDG	ThunderBit®, revêtement de TiN	093716
T18HD	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099857
T18HD+	ThunderBit+®, oxyde noir et bronze	099502



## Forets courts, fractions (boîtier en métal)

21 pièces, 1/16" à 3/8" par 64°		N° de comm.
T180	Tout usage, fini brillant	090580
T180B	Tout usage, oxyde noir	099835
T180D	Haut rendement, oxyde noir	099836
T180C	Cobalt, oxyde bronze	099825
T180HDC	ThunderBit®, cobalt	099819
T180HDG	ThunderBit®, revêtement de TiN	093719
T180HD	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099861
T180HD+	ThunderBit+®, oxyde noir et bronze	099503



## Forets courts, fractions (boîtier en métal)

29 pièces, 1/16" à 1/2" par 64°		N° de comm.
T17	Tout usage, fini brillant	090517
T17L	Tout usage, oxyde noir	011199
T17B	Haut rendement, oxyde noir	099802
T17D	Cobalt, oxyde bronze	099803
T17C	ThunderBit®, cobalt	099822
T17HDC	ThunderBit®, revêtement de TiN	099821
T17HDG	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	093700
T17HD	ThunderBit+®, oxyde noir et bronze	099856
T17HD+	ThunderBit+®, oxyde noir et bronze	099505
T17HDCDC	Boîtier à pince - ThunderBit®, cobalt	099854
T17HDG	Boîtier à pince - ThunderBit®, revêtement de TiN	093754
T17HDCDC	Boîtier à pince - ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099855
T17HDCDC+	Boîtier à pince - ThunderBit+®, oxyde noir et bronze	099504



# ENSEMBLE DE FORETS COURTS À HAUT RENDEMENT

Forets courts, calibres (boîtier en métal)		
T22	60 pièces, acier rapide, tout usage, fini brillant, n° 1 à 60	090522
T22B	60 pièces, acier rapide, tout usage, oxyde noir, n° 1 à 60	099820
T22HD	60 pièces, ThunderBit®, oxyde noir et bronze, n° 1 à 60	099859
T22HD+	60 pièces, ThunderBit+®, oxyde noir et bronze, n° 1 à 60	099506
T23	20 pièces, acier rapide, tout usage, fini brillant, n° 61 à 80	090523



Forets courts, lettres (boîtier en métal)		
26 pièces, A à Z		N° de comm.
T25B	Tout usage, oxyde noir	099827
T25HD	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099860
T25HD	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099507

Forets courts (boîtier en métal)		
Métriques		N° de comm.
MM19HD, 1 mm à 10 mm x 0,5	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099866
MM25HD, 1 à 13 mm x 0,5	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099867

Forets courts, combinaison d'unités (boîtier en métal)		
115 pièces, 1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z		N° de comm.
T123	Tout usage, fini brillant	090560
T123B	Tout usage, oxyde noir	099832
T123D	Haut rendement, oxyde noir	090561
T123C	Cobalt, oxyde bronze	099831
T123HD	ThunderBit®, oxyde noir et bronze	099862
T123HD+	ThunderBit+®, oxyde noir et bronze	099508



Forets courts, divers		
Coffret Select-A-Drill		N° de comm.
SAD13	13 pièces, tout usage, fini brillant, 1/16" à 1/4" par 64°	090490
SAD13HD	13 pièces, ThunderBit®, oxyde noir et bronze, 1/16" à 1/4" par 64°	090495
SAD21	21 pièces, tout usage, fini brillant, 1/16" à 3/8" par 64°	090491
SAD21HD	21 pièces, ThunderBit®, oxyde noir et bronze, 1/16" à 3/8" par 64°	090496
Boîtier en métal		
T14P	14 pièces, tout usage, fini brillant (1/16, 5/64, 3/32, 7/64, 1/8, 9/64, 5/32, 3/16, 7/32, 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2). Les tailles au-dessus de 1/4" ont une tige réduite de 1/4"	090614



Forets courts, MRO Plus®		
T1019D	13 pièces – fractions, 1/16" à 1/4" par 64°	090113
T1018D	15 pièces – fractions, 1/16" à 1/2" par 32°	090115
T10180D	21 pièces – fractions, 1/16" à 3/8" par 64°	090121
T10125D	26 pièces – lettres A à Z	099828
T1017D	29 pièces – fractions 1/16" à 1/2" par 64°	090190
T1017DC	Boîtier à pince, 29 pièces – fractions, 1/16" à 1/2" par 64°	090192
T10123D	115 pièces, fractions, calibres, lettres, 1/16" à 1/2" par 64°, N° 1 à 60, A à Z	090196

# FORETS LONGUEUR MÉCANIQUE

## NITRO

Les forets Nitro<sup>MD</sup> offrent un rendement supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- ▷ *Traitement au nitrure et construction robuste qui accroissent la durée de vie et le rendement de l'outil*
- ▷ *Traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant*
- ▷ *Compatibilité avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable*
- ▷ *Forets de longueur mécanique: entre les forets extra-courts et courts*
- ▷ *Tige à trois méplats qui diminue le glissement dans le mandrin*
- ▷ *Forets offerts en vrac*

### SÉRIE 350N

#### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Trois méplats  
Fractions / Fini noir et or



350N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 350N	Emb. individuel N° de comm.
1/16"	7/8"	1-7/8"	350N104	350N104BP
5/64"	1"	2"	350N105	350N105BP
3/32"	1-1/4"	2-1/4"	350N106	350N106BP
7/64"	1-5/16"	2-3/8"	350N107	350N107BP
1/8"	1-7/16"	2-1/2"	350N108	350N108BP
9/64"	1-9/16"	2-5/8"	350N109	350N109BP
5/32"	1-11/16"	2-3/4"	350N110	350N110BP
11/64"	1-13/16"	2-7/8"	350N111	350N111BP
3/16"	1-7/8"	3"	350N112	350N112BP
13/64"	1-15/16"	3-1/8"	350N113	350N113BP
7/32"	2"	3-1/4"	350N114	350N114BP
15/64"	2-1/16"	3-3/8"	350N115	350N115BP
1/4"	2-3/32"	3-1/2"	350N116	350N116BP
17/64"	2-1/8"	3-5/8"	350N117	350N117BP

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 350N	Emb. individuel N° de comm.
9/32"	2-1/4"	3-3/4"	350N118	350N118BP
19/64"	2-3/8"	3-7/8"	350N119	350N119BP
5/16"	2-1/2"	4"	350N120	350N120BP
21/64"	2-9/16"	4-1/16"	350N121	350N121BP
11/32"	2-5/8"	4-1/8"	350N122	350N122BP
23/64"	2-11/16"	4-3/16"	350N123	350N123BP
3/8"	2-11/16"	4-1/4"	350N124	350N124BP
25/64"	2-3/4"	4-5/16"	350N125	350N125BP
13/32"	2-13/16"	4-3/8"	350N126	350N126BP
27/64"	2-7/8"	4-7/16"	350N127	350N127BP
7/16"	2-15/16"	4-1/2"	350N128	350N128BP
29/64"	3"	4-5/8"	350N129	350N129BP
15/32"	3-1/8"	4-3/4"	350N130	350N130BP
31/64"	3-1/4"	4-7/8"	350N131	350N131BP
1/2"	3-3/8"	5"	350N132	350N132BP

Les forets de taille inférieure à 3/16" n'ont pas de méplats

1/16" à 19/64": paquet de 12

De 5/16" à 1/2": paquet de 6

Emballage individuel: 1 foret par emballage, à l'exception des formats 1/16" à 5/32" où l'on retrouve 2 forets par emballage

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8"	504
9/64" à 13/64"	252
7/32" à 5/16"	132
21/64" à 1/2"	72

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets Nitro <sup>MD</sup> de longueur mécanique de série 350N		
13	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup>	350N13
15	1/16" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	350N15
21	1/16" à 3/8" par 64 <sup>e</sup>	350N21
21	1/16" à 1/4" par 64 <sup>e</sup> et 9/32" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	350N21V
29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	350N29
29	Seau de forets de 1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	350NW29



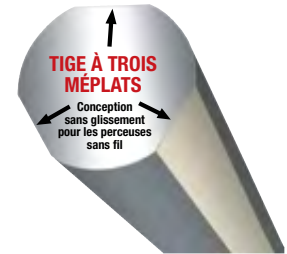
**MAINTENANT DISPONIBLE EN EMBALLAGE INDIVIDUEL**

350N21

# FORETS LONGUEUR MÉCANIQUE

Les forets de longueur mécanique sont plus courts que les forets standard. Cela leur permet d'être utilisés dans des espaces plus restreints et d'améliorer leur résistance globale et de réduire les risques de casse. C'est idéal pour les applications de perçage dans des métaux plus durs comme l'acier inoxydable. Ces forets sont traités en surface pour une résistance élevée à l'usure et une lubrification accrue.

- ▷ Longueur plus courte qui augmente la rigidité
- ▷ Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage et facilite la pénétration
- ▷ Traitement de surface noir et or pour une résistance élevée à l'usure et une lubrification accrue



## SÉRIES T1M - BP1M

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir et bronze



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1M Emballage: tube		T1M Emballage: en vrac		BP1M Emballage: emballage-coque	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	7/8"	1-7/8"	033304	12	033304.20	144	035304	1
5/64"	.0781	1"	2"	033305	12	033305.20	144	035305	1
3/32"	.0938	1-1/4"	2-1/4"	033306	12	033306.20	144	035306	1
7/64"	.1094	1-5/16"	2-3/8"	033307	12	033307.20	144	035307	1
1/8"	.1250	1-7/16"	2-1/2"	033308	12	033308.20	144	035308	1
9/64"	.1406	1-9/16"	2-5/8"	033309	12	033309.20	144	035309	1
5/32"	.1562	1-11/16"	2-3/4"	033310	12	033310.20	144	035310	1
11/64"	.1719	1-13/16"	2-7/8"	033311	12	033311.20	144	035311	1
Tige à trois méplats									
3/16"	.1875	1-7/8"	3"	033312	12	033312.20	144	035312	1
13/64"	.2031	1-15/16"	3-1/8"	033313	12	033313.20	144	035313	1
7/32"	.2188	2"	3-1/4"	033314	12	033314.20	144	035314	1
15/64"	.2344	2-1/16"	3-3/8"	033315	12	033315.20	144	035315	1
1/4"	.2500	2"	3-1/2"	033316	12	033316.20	144	035316	1
17/64"	.2656	2-1/8"	3-5/8"	033317	12	033317.20	144	035317	1
9/32"	.2812	2-1/4"	3-3/4"	033318	12	033318.20	144	035318	1
19/64"	.2969	2-3/8"	3-7/8"	033319	12	033319.20	144	035319	1
5/16"	.3125	2-1/2"	4"	033320	6	033320.20	144	035320	1
21/64"	.3281	2-9/16"	4-1/16"	033321	6	033321.20	144	035321	1
11/32"	.3438	2-5/8"	4-1/8"	033322	6	033322.20	144	035322	1
23/64"	.3594	2-11/16"	4-3/16"	033323	6	033323.20	144	035323	1
3/8"	.3750	2-11/16"	4-1/4"	033324	6	033324.20	144	035324	1
25/64**	.3906	2-3/4"	4-5/16"	033325	6	033325.20	144	035325	1
13/32**	.4062	2-13/16"	4-3/8"	033326	6	033326.20	144	035326	1
27/64"	.4219	2-7/8"	4-7/16"	033327	6	033327.20	144	035327	1
7/16"	.4375	2-15/16"	4-1/2"	033328	6	033328.20	144	035328	1
29/64"	.4531	3"	4-5/8"	033329	6	033329.20	144	035329	1
15/32"	.4688	3-1/8"	4-3/4"	033330	6	033330.20	144	035330	1
31/64"	.4844	3-1/4"	4-7/8"	033331	6	033331.20	144	035331	1
1/2"	.5000	3-3/8"	5"	033332	6	033332.20	144	035332	1

\*\*T1M et BP1M: les forets de 25/64" et de 13/32" sont compatibles avec les mandrins de 3/8" sans avoir à réduire la tige

## Truc technique !

- Tout indiqués pour votre perceuse sans fil, les forets TriNADO ne glissent pas et répondent à tous les besoins.
- La taille des forets de la gamme TriNADO se trouve entre les forets dits extra-courts et courts.
- Options offertes : tige réduite ou cylindrique



Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T19M	Boîtier en métal	13	1/16" à 1/4" par 64°	090547
T18M	Boîtier en métal	15	1/16" à 1/2" par 32°	090551
T180M	Boîtier en métal	21	1/16" à 3/8" par 64°	090549
T17MDC	Boîtier à pince	29	1/16" à 1/2" par 64°	090553
T17M	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	090552
T829M	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64° (Tige réduite de 3/8")	090550

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T8M Tige réduite Emballage: tube	
				N° de comm.	Qté
Tige à trois méplats					
27/64"	.4219	2-7/8"	4-7/16"	092627	6
7/16"	.4375	2-15/16"	4-1/2"	092628	6
29/64"	.4531	3"	4-5/8"	092629	6
15/32"	.4688	3-1/8"	4-3/4"	092630	6
31/64"	.4844	3-1/4"	4-7/8"	092631	6
1/2"	.5000	3-3/8"	5"	092632	6

(Tige réduite de 3/8")

# FORETS LONGUEUR MÉCANIQUE

Les forets Nitro<sup>MD</sup> offrent un rendement supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- ▷ *Traitement au nitrure et construction robuste qui accroissent la durée de vie et le rendement de l'outil*
- ▷ *Traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant*
- ▷ *Compatibilité avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable*
- ▷ *Forets de longueur mécanique: entre les forets extra-courts et courts*
- ▷ *Tige à trois méplats qui réduit le glissement dans le mandrin*
- ▷ *Forets offerts en vrac*

## SÉRIE 1045N

### ACIER RAPIDE

Longueur mécanique / Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"  
Fractions / Fini noir et or



1045N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1045N
25/64"	2-3/4"	4-5/16"	1045N125
13/32"	2-13/16"	4-3/8"	1045N126
27/64"	2-7/8"	4-7/16"	1045N127
7/16"	2-15/16"	4-1/2"	1045N128

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1045N
29/64"	3"	4-5/8"	1045N129
15/32"	3-1/8"	4-3/4"	1045N130
31/64"	3-1/4"	4-7/8"	1045N131
1/2"	3-3/8"	5"	1045N132

Paquet de 6

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets avec tige réduite de séries 1045N		
15	1/16" à 1/2" par 32 <sup>e</sup>	1045N15
29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>e</sup>	1045N29



1045N15

# FORETS EXTRA-COURTS

Conformes aux exigences NAS de type C, ces forets extra-courts conviennent à une multitude d'applications de perçage, que ce soit à l'aide d'équipement fixe ou portatif.

## SÉRIE 300A

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Fini oxyde noir



300A

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300
1/16"	5/8"	1-5/8"	300A104
5/64"	11/16"	1-11/16"	300A105
3/32"	3/4"	1-3/4"	300A106
7/64"	13/16"	1-13/16"	300A107
1/8"	7/8"	1-7/8"	300A108
9/64"	15/16"	1-15/16"	300A109
5/32"	1"	2-1/16"	300A110
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	300A111
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	300A112
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	300A113
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	300A114
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	300A115
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	300A116
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	300A117
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	300A118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	300A119
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	300A120
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	300A121
11/32"	1-11/16"	3"	300A122
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	300A123
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	300A124
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	300A125
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	300A126
27/64"	2"	3-3/8"	300A127
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	300A128
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	300A129
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	300A130
31/64"	2-3/16"	3-11/16"	300A131
1/2"	2-1/4"	3-3/4"	300A132

1/16" à 19/64": paquet de 12.  
De 5/16" à 1/2": paquet de 6.

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", 0 à Z	72

Ensemble correspondant		
Pièces	Description	N° de comm.
29	Ensemble de forets extra-courts de série 300 1/16" à 1/2" par 64°	300A29



300A29

## FORETS EXTRA-COURTS

## SÉRIE 340A

## ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Lettres / Fini oxyde noir



340A

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 340A
A	1-5/16"	2-7/16"	340A501
B	1-3/8"	2-1/2"	340A502
C	1-3/8"	2-1/2"	340A503
D	1-3/8"	2-1/2"	340A504
E	1-3/8"	2-1/2"	340A505
F	1-7/16"	2-5/8"	340A506
G	1-7/16"	2-5/8"	340A507
H	1-1/2"	2-11/16"	340A508
I	1-1/2"	2-11/16"	340A509
J	1-1/2"	2-11/16"	340A510
K	1-1/2"	2-11/16"	340A511
L	1-9/16"	2-3/4"	340A512
M	1-9/16"	2-3/4"	340A513

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 340A
N	1-5/8"	2-13/16"	340A514
O	1-11/16"	2-15/16"	340A515
P	1-11/16"	2-15/16"	340A516
Q	1-11/16"	3"	340A517
R	1-11/16"	3"	340A518
S	1-3/4"	3-1/16"	340A519
T	1-3/4"	3-1/16"	340A520
U	1-13/16"	3-1/8"	340A521
V	1-7/8"	3-1/4"	340A522
W	1-7/8"	3-1/4"	340A523
X	1-15/16"	3-5/16"	340A524
Y	1-15/16"	3-5/16"	340A525
Z	2"	3-3/8"	340A526

A à Z - paquet de 12

Tailles	Qté en vrac
1/16" à 1/8", n° 60 à 30	504
9/64" à 13/64", n° 29 à 6	252
7/32" à 5/16", n° 5 à 1, A à N	132
21/64" à 1/2", 0 à Z	72



# FORETS EXTRA-COURTS

## SÉRIE 380A

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Fini oxyde noir



380A



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 380
1	1-5/16"	2-7/16"	380A001
2	1-5/16"	2-7/16"	380A002
3	1-1/4"	2-3/8"	380A003
4	1-1/4"	2-3/8"	380A004
5	1-1/4"	2-3/8"	380A005
6	1-1/4"	2-3/8"	380A006
7	1-3/16"	2-1/4"	380A007
8	1-3/16"	2-1/4"	380A008
9	1-3/16"	2-1/4"	380A009
10	1-3/16"	2-1/4"	380A010
11	1-3/16"	2-1/4"	380A011
12	1-3/16"	2-1/4"	380A012
13	1-1/8"	2-3/16"	380A013
14	1-1/8"	2-3/16"	380A014
15	1-1/8"	2-3/16"	380A015
16	1-1/8"	2-3/16"	380A016
17	1-1/8"	2-3/16"	380A017
18	1-1/16"	2-1/8"	380A018
19	1-1/16"	2-1/8"	380A019
20	1-1/16"	2-1/8"	380A020
21	1-1/16"	2-1/8"	380A021
22	1-1/16"	2-1/8"	380A022
23	1"	2-1/16"	380A023
24	1"	2-1/16"	380A024
25	1"	2-1/16"	380A025
26	1"	2-1/16"	380A026
27	1"	2-1/16"	380A027
28	15/16"	1-15/16"	380A028
29	15/16"	1-15/16"	380A029
30	15/16"	1-15/16"	380A030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 380
31	7/8"	1-7/8"	380A031
32	7/8"	1-7/8"	380A032
33	7/8"	1-7/8"	380A033
34	7/8"	1-7/8"	380A034
35	7/8"	1-7/8"	380A035
36	13/16"	1-13/16"	380A036
37	13/16"	1-13/16"	380A037
38	13/16"	1-13/16"	380A038
39	13/16"	1-13/16"	380A039
40	13/16"	1-13/16"	380A040
41	13/16"	1-13/16"	380A041
42	3/4"	1-3/4"	380A042
43	3/4"	1-3/4"	380A043
44	3/4"	1-3/4"	380A044
45	3/4"	1-3/4"	380A045
46	3/4"	1-3/4"	380A046
47	11/16"	1-11/16"	380A047
48	11/16"	1-11/16"	380A048
49	11/16"	1-11/16"	380A049
50	11/16"	1-11/16"	380A050
51	11/16"	1-11/16"	380A051
52	11/16"	1-11/16"	380A052
53*	5/8"	1-5/8"	380A053
54*	5/8"	1-5/8"	380A054
55*	5/8"	1-5/8"	380A055
56*	1/2"	1-3/8"	380A056
57*	1/2"	1-3/8"	380A057
58*	1/2"	1-3/8"	380A058
59*	1/2"	1-3/8"	380A059
60*	1/2"	1-3/8"	380A060

\* Pointe classique

N° 1 à 60: paquet de 12

## SÉRIE 300E

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Fini oxyde noir



300E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300E
1/16"	5/8"	1-5/8"	300E104
5/64"	11/16"	1-11/16"	300E105
3/32"	3/4"	1-3/4"	300E106
7/64"	13/16"	1-13/16"	300E107
1/8"	7/8"	1-7/8"	300E108
9/64"	15/16"	1-15/16"	300E109
5/32"	1"	2-1/16"	300E110
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	300E111
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	300E112
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	300E113
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	300E114
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	300E115
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	300E116
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	300E117
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	300E118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300E
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	300E119
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	300E120
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	300E121
11/32"	1-11/16"	3"	300E122
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	300E123
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	300E124
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	300E125
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	300E126
27/64"	2"	3-3/8"	300E127
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	300E128
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	300E129
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	300E130
31/64"	2-3/16"	3-11/16"	300E131
1/2"	2-1/4"	3-3/4"	300E132

1/16" à 19/64": paquet de 12  
De 5/16" à 1/2": paquet de 6

# FORETS EXTRA-COURTS

Plus compacts, les forets extra-courts (NAS de Type C) sont conçus pour les perceuses à colonne et les opérations commandées par ordinateur. Ils servent également au perçage de tôle à l'aide de perceuses portatives.

- ▷ Plus petite taille qui accroît leur rigidité
- ▷ Perçage plus efficace des métaux durs comme l'acier inoxydable
- ▷ Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage et facilite la pénétration
- ▷ NAS de type C

## SÉRIES T4 - T5 ACIER RAPIDÉ

Pointe en croix de 135°  
Fini oxyde noir



Fractions				T4 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
3/64**	.0469	1/2"	1-3/8"	044403	12
1/16"	.0625	5/8"	1-5/8"	044404	12
5/64"	.0781	11/16"	1-11/16"	044405	12
3/32"	.0938	3/4"	1-3/4"	044406	12
7/64"	.1094	13/16"	1-13/16"	044407	12
1/8"	.1250	7/8"	1-7/8"	044408	12
9/64"	.1406	15/16"	1-15/16"	044409	12
5/32"	.1562	1"	2-1/16"	044410	12
11/64"	.1719	1-1/16"	2-1/8"	044411	12
3/16"	.1875	1-1/8"	2-3/16"	044412	12
13/64"	.2031	1-3/16"	2-1/4"	044413	12
7/32"	.2188	1-1/4"	2-3/8"	044414	12
15/64"	.2344	1-5/16"	2-7/16"	044415	12
1/4"	.2500	1-3/8"	2-1/2"	044416	12
17/64"	.2656	1-7/16"	2-5/8"	044417	12
9/32"	.2812	1-1/2"	2-11/16"	044418	12
19/64"	.2969	1-9/16"	2-3/4"	044419	12
5/16"	.3125	1-5/8"	2-13/16"	044420	6
21/64"	.3281	1-11/16"	2-15/16"	044421	6
11/32"	.3438	1-11/16"	3"	044422	6
23/64"	.3594	1-3/4"	3-1/16"	044423	6
3/8"	.3750	1-13/16"	3-1/8"	044424	6
25/64"	.3906	1-7/8"	3-1/4"	044425	6
13/32"	.4062	1-15/16"	3-5/16"	044426	6
27/64"	.4219	2"	3-3/8"	044427	6
7/16"	.4375	2-1/16"	3-7/16"	044428	6
29/64"	.4531	2-1/8"	3-9/16"	044429	6
15/32"	.4688	2-1/8"	3-5/8"	044430	6
31/64"	.4844	2-3/16"	3-11/16"	044431	6
1/2"	.5000	2-1/4"	3-3/4"	044432	6

				T4 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/8"	.1250	7/8"	1-7/8"	044408.20	144
9/64"	.1406	15/16"	1-15/16"	044409.20	144
5/32"	.1562	1"	2-1/16"	044410.20	144
3/16"	.1875	1-1/8"	2-3/16"	044412.20	144
13/64"	.2031	1-3/16"	2-1/4"	044413.20	144

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T29	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	090569

Numéros				T5 Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1	.2280	1-5/16"	2-7/16"	044501	12
2	.2210	1-5/16"	2-7/16"	044502	12
3	.2130	1-1/4"	2-3/8"	044503	12
4	.2090	1-1/4"	2-3/8"	044504	12
5	.2055	1-1/4"	2-3/8"	044505	12
6	.2040	1-1/4"	2-3/8"	044506	12
7	.2010	1-3/16"	2-1/4"	044507	12
8	.1990	1-3/16"	2-1/4"	044508	12
9	.1960	1-3/16"	2-1/4"	044509	12
10	.1935	1-3/16"	2-1/4"	044510	12
11	.1910	1-3/16"	2-1/4"	044511	12
12	.1890	1-3/16"	2-1/4"	044512	12
13	.1850	1-1/8"	2-3/16"	044513	12
14	.1820	1-1/8"	2-3/16"	044514	12
15	.1800	1-1/8"	2-3/16"	044515	12
16	.1770	1-1/8"	2-3/16"	044516	12
17	.1730	1-1/8"	2-3/16"	044517	12
18	.1695	1-1/16"	2-1/8"	044518	12
19	.1660	1-1/16"	2-1/8"	044519	12
20	.1610	1-1/16"	2-1/8"	044520	12
21	.1590	1-1/16"	2-1/8"	044521	12
22	.1570	1-1/16"	2-1/8"	044522	12
23	.1540	1"	2-1/16"	044523	12
24	.1520	1"	2-1/16"	044524	12
25	.1495	1"	2-1/16"	044525	12
26	.1470	1"	2-1/16"	044526	12
27	.1440	1"	2-1/16"	044527	12
28	.1405	15/16"	1-15/16"	044528	12
29	.1360	15/16"	1-15/16"	044529	12
30	.1285	15/16"	1-15/16"	044530	12
31	.1200	7/8"	1-7/8"	044531	12
32	.1160	7/8"	1-7/8"	044532	12
33	.1130	7/8"	1-7/8"	044533	12
34	.1110	7/8"	1-7/8"	044534	12
35	.1100	7/8"	1-7/8"	044535	12
36	.1065	13/16"	1-13/16"	044536	12
37	.1040	13/16"	1-13/16"	044537	12
38	.1015	13/16"	1-13/16"	044538	12
39	.0995	13/16"	1-13/16"	044539	12
40	.0980	13/16"	1-13/16"	044540	12
41	.0960	13/16"	1-13/16"	044541	12
42	.0935	3/4"	1-3/4"	044542	12
43	.0890	3/4"	1-3/4"	044543	12
44	.0860	3/4"	1-3/4"	044544	12
45	.0820	3/4"	1-3/4"	044545	12
46	.0810	3/4"	1-3/4"	044546	12
47	.0785	11/16"	1-11/16"	044547	12
48	.0760	11/16"	1-11/16"	044548	12
49	.0730	11/16"	1-11/16"	044549	12
50	.0700	11/16"	1-11/16"	044550	12
51	.0670	11/16"	1-11/16"	044551	12
52	.0635	11/16"	1-11/16"	044552	12
53*	.0595	5/8"	1-5/8"	044553	12
54*	.0550	5/8"	1-5/8"	044554	12
55*	.0520	5/8"	1-5/8"	044555	12
56*	.0465	1/2"	1-3/8"	044556	12
57*	.0430	1/2"	1-3/8"	044557	12
58*	.0420	1/2"	1-3/8"	044558	12
59*	.0410	1/2"	1-3/8"	044559	12
60*	.0400	1/2"	1-3/8"	044560	12

\* Pointe classique

				T5 Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
60	.0400	1/2"	1-3/8"	044560.20	72

## FORETS EXTRA-COURTS

Les forets Nitro<sup>MD</sup> (conformes aux exigences NAS de type C) offrent un rendement supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur pointe en croix de 135° réduit le patinage et fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique. Leur traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant. Ils conviennent à de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable.

**NITRO**

### SÉRIE 300N ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige cylindrique  
Fractions / Fini noir et or



300N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300N
1/16"	5/8"	1-5/8"	300N104
5/64"	11/16"	1-11/16"	300N105
3/32"	3/4"	1-3/4"	300N106
7/64"	13/16"	1-13/16"	300N107
1/8"	7/8"	1-7/8"	300N108
9/64"	15/16"	1-15/16"	300N109
5/32"	1"	2-1/16"	300N110
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	300N111
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	300N112
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	300N113
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	300N114
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	300N115
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	300N116
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	300N117
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	300N118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300N
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	300N119
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	300N120
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	300N121
11/32"	1-11/16"	3"	300N122
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	300N123
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	300N124
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	300N125
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	300N126
27/64"	2"	3-3/8"	300N127
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	300N128
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	300N129
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	300N130
31/64"	2-3/16"	3-11/16"	300N131
1/2"	2-1/4"	3-3/4"	300N132

De 1/16" à 19/64" : paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6

Ensemble correspondant		
Pièces	Description	N° de comm.
29	Ensemble de forets extra-courts à haut rendement de série 300N 1/16" à 1/2" par 64°	300N29



300N29

## FORETS EXTRA-COURTS

Ce foret (NAS de Type C) comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince. Ils sont fabriqués à partir d'un mélange de cobalt pour assurer une longue durée de vie dans les matériaux durs comme l'acier inoxydable.

- ▷ Plus petite taille qui accroît leur rigidité
- ▷ Amélioration du perçage dans les tôles dures comme l'acier inoxydable
- ▷ Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage et facilite la pénétration
- ▷ NAS de type C


**SÉRIE T4HD**  
**ACIER RAPIDE**

Pointe en croix de 135°  
Fini noir et or



Fractions				T4HD Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	5/8"	1-5/8"	060404	12
5/64"	.0781	11/16"	1-11/16"	060405	12
3/32"	.0938	3/4"	1-3/4"	060406	12
7/64"	.1094	13/16"	1-13/16"	060407	12
1/8"	.1250	7/8"	1-7/8"	060408	12
9/64"	.1406	15/16"	1-15/16"	060409	12
5/32"	.1562	1"	2-1/16"	060410	12
11/64"	.1719	1-1/16"	2-1/8"	060411	12
3/16"	.1875	1-1/8"	2-3/16"	060412	12
13/64"	.2031	1-3/16"	2-1/4"	060413	12
7/32"	.2188	1-1/4"	2-3/8"	060414	12
15/64"	.2344	1-5/16"	2-7/16"	060415	12
1/4"	.2500	1-3/8"	2-1/2"	060416	12
17/64"	.2656	1-7/16"	2-5/8"	060417	12
9/32"	.2812	1-1/2"	2-11/16"	060418	12
19/64"	.2969	1-9/16"	2-3/4"	060419	12
5/16"	.3125	1-5/8"	2-13/16"	060420	6
21/64"	.3281	1-11/16"	2-15/16"	060421	6
11/32"	.3438	1-11/16"	3"	060422	6
23/64"	.3594	1-3/4"	3-1/16"	060423	6
3/8"	.3750	1-13/16"	3-1/8"	060424	6
25/64"	.3906	1-7/8"	3-1/4"	060425	6
13/32"	.4062	1-15/16"	3-5/16"	060426	6
27/64"	.4219	2"	3-3/8"	060427	6
7/16"	.4375	2-1/16"	3-7/16"	060428	6
29/64"	.4531	2-1/8"	3-9/16"	060429	6
15/32"	.4688	2-1/8"	3-5/8"	060430	6
31/64"	.4844	2-3/16"	3-11/16"	060431	6
1/2"	.5000	2-1/4"	3-3/4"	060432	6

				T4HD Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/8"	.1250	7/8"	1-7/8"	060408.20	288
5/32"	.1562	1"	2-1/16"	060410.20	288
3/16"	.1875	1-1/8"	2-3/16"	060412.20	288
7/32"	.2188	1-1/4"	2-3/8"	060414.20	288
1/4"	.2500	1-3/8"	2-1/2"	060416.20	288
9/32"	.2812	1-1/2"	2-11/16"	060418.20	72
5/16"	.3125	1-5/8"	2-13/16"	060420.20	72

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T29HD	Boîtier en métal	29	1/16" à 1/2" par 64°	090568

## FORETS EXTRA-COURTS

Ce foret comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince. Ils sont fabriqués à partir d'un mélange de cobalt pour assurer une longue durée de vie dans les matériaux durs comme l'acier inoxydable.

### SÉRIE 300C

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini bronze



300C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300C
1/16"	5/8"	1-5/8"	300C104
5/64"	11/16"	1-11/16"	300C105
3/32"	3/4"	1-3/4"	300C106
7/64"	13/16"	1-13/16"	300C107
1/8"	7/8"	1-7/8"	300C108
9/64"	15/16"	1-15/16"	300C109
5/32"	1"	2-1/16"	300C110
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	300C111
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	300C112
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	300C113
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	300C114
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	300C115
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	300C116
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	300C117
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	300C118
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	300C119
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	300C120
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	300C121
11/32"	1-11/16"	3"	300C122
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	300C123
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	300C124
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	300C125
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	300C126
27/64"	2"	3-3/8"	300C127
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	300C128
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	300C129
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	300C130
31/64"	2-3/16"	3-11/16"	300C131
1/2"	2-1/4"	3-3/4"	300C132

De 1/16" à 19/64": paquet de 12, De 5/16" à 1/2": paquet de 6



300C29

### SÉRIE 380C

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Numéros / Fini bronze



380C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 380C
1	1-5/16"	2-7/16"	380C001
2	1-5/16"	2-7/16"	380C002
3	1-1/4"	2-3/8"	380C003
4	1-1/4"	2-3/8"	380C004
5	1-1/4"	2-3/8"	380C005
6	1-1/4"	2-3/8"	380C006
7	1-3/16"	2-1/4"	380C007
8	1-3/16"	2-1/4"	380C008
9	1-3/16"	2-1/4"	380C009
10	1-3/16"	2-1/4"	380C010
11	1-3/16"	2-1/4"	380C011
12	1-3/16"	2-1/4"	380C012
13	1-1/8"	2-3/16"	380C013
14	1-1/8"	2-3/16"	380C014
15	1-1/8"	2-3/16"	380C015
16	1-1/8"	2-3/16"	380C016
17	1-1/8"	2-3/16"	380C017
18	1-1/16"	2-1/8"	380C018
19	1-1/16"	2-1/8"	380C019
20	1-1/16"	2-1/8"	380C020
21	1-1/16"	2-1/8"	380C021
22	1-1/16"	2-1/8"	380C022
23	1"	2-1/16"	380C023
24	1"	2-1/16"	380C024
25	1"	2-1/16"	380C025
26	1"	2-1/16"	380C026
27	1"	2-1/16"	380C027
28	15/16"	1-15/16"	380C028
29	15/16"	1-15/16"	380C029
30	15/16"	1-15/16"	380C030
31	7/8"	1-7/8"	380C031
32	7/8"	1-7/8"	380C032
33	7/8"	1-7/8"	380C033
34	7/8"	1-7/8"	380C034
35	7/8"	1-7/8"	380C035
36	13/16"	1-13/16"	380C036
37	13/16"	1-13/16"	380C037
38	13/16"	1-13/16"	380C038
39	13/16"	1-13/16"	380C039
40	13/16"	1-13/16"	380C040

N° 1 à 40 : paquet de 12

Ensemble correspondant		
Pièces	Description	N° de comm.
29	1/16" à 1/2" par 64 <sup>ths</sup>	300C29

## FORETS EXTRA-COURTS

## SERIE SST+ 01-H

## COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige rapide  
Fractions / Fini bronze

## Pour le métal mince et le métal en feuille

Excellent pour percer la tôle et tout autre matériau à paroi mince. L'aiguillage de la pointe en croix 135° permet un perçage positif sans l'utilisation d'un poinçon. La longueur extra courte donne une résistance exceptionnelle au foret et facilite le perçage dans les coins restreints.

- ▷ Pointe en croix 135° à centrage automatique
- ▷ Conception spéciale du corps
- ▷ Corps en acier rapide très robuste
- ▷ Traitement de surface SST spécial au bronze
- ▷ Tige de conception unique avec six longs méplats
- ▷ Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1/16"	3/8"	1 5/16"	01-H 004	10	100
5/64"	1/2"	1 1/2"	01-H 005	10	100
3/32"	9/16"	1 11/16"	01-H 006	10	100
7/64"	5/8"	1 13/16"	01-H 007	10	100
1/8"	11/16"	1 15/16"	01-H 108	10	100
9/64"	13/16"	2 1/16"	01-H 109	10	100
5/32"	7/8"	2 3/16"	01-H 110	10	100
11/64"	15/16"	2 5/16"	01-H 111	10	100
3/16"	1"	2 7/16"	01-H 112	10	100
13/64"	1"	2 7/16"	01-H 113	10	100
7/32"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 114	10	100
15/64"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 115	10	100
1/4"	1 1/4"	2 3/4"	01-H 116	10	100
17/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 117	10	100
9/32"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 118	10	100
19/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 119	10	100
5/16"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 120	10	100
21/64"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 121	10	100
11/32"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 122	10	100
23/64"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 123	10	100
3/8"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 124	10	100
25/64"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 125	5	50
13/32"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 126	5	50
27/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 127	5	50
7/16"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 128	5	50
29/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 129	5	50
15/32"	2"	4"	01-H 130	5	50
31/64"	2"	4"	01-H 131	5	50
1/2"	2"	4"	01-H 132	5	50

Les tailles 11/64" et inférieures ont une tige ronde.



Format fractions					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1/16"	3/8"	1 5/16"	01-H 004	10	100
5/64"	1/2"	1 1/2"	01-H 005	10	100
3/32"	9/16"	1 11/16"	01-H 006	10	100
7/64"	5/8"	1 13/16"	01-H 007	10	100
1/8"	11/16"	1 15/16"	01-H 008	10	100
9/64"	13/16"	2 1/16"	01-H 009	10	100
5/32"	7/8"	2 3/16"	01-H 010	10	100
11/64"	15/16"	2 5/16"	01-H 011	10	100
3/16"	1"	2 7/16"	01-H 012	10	100
13/64"	1"	2 7/16"	01-H 013	10	100
7/32"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 014	10	100
15/64"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 015	10	100
1/4"	1 1/4"	2 3/4"	01-H 016	10	100
17/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 017	10	100
9/32"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 018	10	100
19/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 019	10	100
5/16"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 020	10	100
21/64"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 021	10	100
11/32"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 022	10	100
23/64"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 023	10	100
3/8"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 024	10	100
25/64"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 025	5	50
13/32"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 026	5	50
27/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 027	5	50
7/16"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 028	5	50
29/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 029	5	50
15/32"	2"	4"	01-H 030	5	50
31/64"	2"	4"	01-H 031	5	50
1/2"	2"	4"	01-H 032	5	50

**Truc technique !**

Règle générale à retenir :

Forets de petits diamètres = vitesse élevée, avance lente

Forets de grands diamètres = vitesse lente, avance élevée

# FORETS EXTRA-COURTS

## SST+

### SERIE SST+ 01-J

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige rapide  
Fractions / Numéros / Fini bronze

#### Pour le métal mince et le métal en feuille

Ce foret comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince.

- ▷ *Idéal pour le perçage sans bavure dans la tôle mince*
- ▷ *Pointe en croix 135° à centrage automatique*
- ▷ *Corps meulé de conception plus robuste*
- ▷ *Aucun poinçonnage nécessaire*
- ▷ *Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables*



Format numéros					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1	1 1/8"	2 5/8"	01-J 001	10	100
2	1 1/8"	2 5/8"	01-J 002	10	100
3	1 1/8"	2 5/8"	01-J 003	10	100
4	1"	2 7/16"	01-J 004	10	100
5	1"	2 7/16"	01-J 005	10	100
6	1"	2 7/16"	01-J 006	10	100
7	1"	2 7/16"	01-J 007	10	100
8	1"	2 7/16"	01-J 008	10	100
9	1"	2 7/16"	01-J 009	10	100
10	1"	2 7/16"	01-J 010	10	100
11	1"	2 7/16"	01-J 011	10	100
12	1"	2 7/16"	01-J 012	10	100
13	15/16"	2 5/16"	01-J 013	10	100
14	15/16"	2 5/16"	01-J 014	10	100
15	15/16"	2 5/16"	01-J 015	10	100
16	15/16"	2 5/16"	01-J 016	10	100
17	15/16"	2 5/16"	01-J 017	10	100
18	15/16"	2 5/16"	01-J 018	10	100
19	7/8"	2 3/16"	01-J 019	10	100
20	7/8"	2 3/16"	01-J 020	10	100
21	7/8"	2 3/16"	01-J 021	10	100
22	7/8"	2 3/16"	01-J 022	10	100
23	7/8"	2 3/16"	01-J 023	10	100
24	7/8"	2 3/16"	01-J 024	10	100
25	7/8"	2 3/16"	01-J 025	10	100
26	7/8"	2 3/16"	01-J 026	10	100
27	13/16"	2 1/16"	01-J 027	10	100
28	13/16"	2 1/16"	01-J 028	10	100
29	13/16"	2 1/16"	01-J 029	10	100
30	11/16"	1 15/16"	01-J 030	10	100
31	5/8"	1 13/16"	01-J 031	10	100
32	5/8"	1 13/16"	01-J 032	10	100
33	5/8"	1 13/16"	01-J 033	10	100
34	5/8"	1 13/16"	01-J 034	10	100
35	5/8"	1 13/16"	01-J 035	10	100
36	5/8"	1 13/16"	01-J 036	10	100
37	9/16"	1 11/16"	01-J 037	10	100
38	9/16"	1 11/16"	01-J 038	10	100
39	9/16"	1 11/16"	01-J 039	10	100
40	9/16"	1 11/16"	01-J 040	10	100





Ce foret comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince. Ils sont fabriqués à partir d'un mélange de cobalt pour assurer une longue durée de vie dans les matériaux durs comme l'acier inoxydable.

- ▷ Plus petite taille qui accroît la rigidité
- ▷ Amélioration du perçage dans les tôles dures comme l'acier inoxydable
- ▷ Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage et facilite la pénétration

## SÉRIE T4C

### COBALT

Pointe en croix de 135°  
Fini bronze oxyde



Fractions				T4C Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	5/8"	1-5/8"	046604	12
5/64"	.0781	11/16"	1-11/16"	046605	12
3/32"	.0938	3/4"	1-3/4"	046606	12
7/64"	.1094	13/16"	1-13/16"	046607	12
1/8"	.1250	7/8"	1-7/8"	046608	12
9/64"	.1406	15/16"	1-15/16"	046609	12
5/32"	.1562	1"	2-1/16"	046610	12
11/64"	.1719	1-1/16"	2-1/8"	046611	12
3/16"	.1875	1-1/8"	2-3/16"	046612	12
13/64"	.2031	1-3/16"	2-1/4"	046613	12
7/32"	.2188	1-1/4"	2-3/8"	046614	12
15/64"	.2344	1-5/16"	2-7/16"	046615	12
1/4"	.2500	1-3/8"	2-1/2"	046616	12
17/64"	.2656	1-7/16"	2-5/8"	046617	12
9/32"	.2812	1-1/2"	2-11/16"	046618	12
19/64"	.2969	1-9/16"	2-3/4"	046619	12
5/16"	.3125	1-5/8"	2-13/16"	046620	6
21/64"	.3281	1-11/16"	2-15/16"	046621	6
11/32"	.3438	1-11/16"	3"	046622	6
23/64"	.3594	1-3/4"	3-1/16"	046623	6
3/8"	.3750	1-13/16"	3-1/8"	046624	6
25/64"	.3906	1-7/8"	3-1/4"	046625	6
13/32"	.4062	1-15/16"	3-5/16"	046626	6
27/64"	.4219	2"	3-3/8"	046627	6
7/16"	.4375	2-1/16"	3-7/16"	046628	6
29/64"	.4531	2-1/8"	3-9/16"	046629	6
15/32"	.4688	2-1/8"	3-5/8"	046630	6
31/64"	.4844	2-3/16"	3-11/16"	046631	6
1/2"	.5000	2-1/4"	3-3/4"	046632	6

## FORETS EXTRA-COURTS À GAUCHE

Ces forets sont faits d'acier rapide au cobalt M-42, lequel leur procure une excellente résistance à l'abrasion lors de l'usinage de métaux robustes. Ils sont utilisés avec les tours à décolleter à gauche ainsi que les extracteurs à vis. Ils peuvent être utilisés pour percer des boulons brisés et d'autres fixations durcies en vue de les déloger. Les forets de 3/16" et plus sont dotés d'une tige à trois méplats qui minimise le glissement dans le mandrin.

### SÉRIE 300LH

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige à trois méplats  
Fractions / Fini bronze



300LH

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300LH
1/16"	5/8"	1-5/8"	300LH104
3/32"	3/4"	1-3/4"	300LH106
1/8"	7/8"	1-7/8"	300LH108
5/32"	1"	2-1/16"	300LH110
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	300LH112

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 300LH
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	300LH114
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	300LH116
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	300LH118
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	300LH120
11/32"	1-11/16"	3"	300LH122
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	300LH124

1/16" à 9/32" - paquet de 12, 5/16" à 3/8" - paquet de 6



Ensemble correspondant		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensemble de forets extra-courts au cobalt de série 300LH		
11	1/16" à 3/8" par 32 <sup>nds</sup>	300LH11

# FORETS DOUBLE POINTE

Ces forets sont dotés de goujures et d'une pointe à chacune de leurs extrémités. Il suffit de les inverser pour profiter de leur double utilité. Pour les utilisateurs qui souhaitent percer un trou dans une tôle, un matériau fin, à des fins automobiles ou aérospatiales, pour un trou de rivet ou simplement pour doubler la durée de vie de votre foret actuel à longueur extra courte.

## SÉRIE 330

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fractions et numéros / Fini oxyde noir



330

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 330
#11	1/2"	2-1/4"	330A011
#20	1/2"	2-1/8"	330A020
#30	1/2"	2"	330A030
7/64"	1/2"	1-7/8"	330A107
1/8"	1/2"	2"	330A108

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 330
9/64"	1/2"	2"	330A109
5/32"	1/2"	2-1/16"	330A110
3/16"	1/2"	2-3/16"	330A112
7/32"	1/2"	2-3/8"	330A114
1/4"	1/2"	2-1/2"	330A116

Paquet de 12

## SÉRIE TSM8

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fractions et numéros / Fini oxyde noir



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	TSM8 Emballage : tube		TSM8 Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
#11	.1910	1/2"	2-1/4"	098811	12	098811.20	288
#20	.1610	1/2"	2-1/8"	098820	12	098820.20	288
#30	.1285	1/2"	2"	098830	12	098830.20	288
7/64"	.1094	1/2"	1-7/8"	098807	12	098807.20	288
1/8"	.1250	1/2"	2"	098808	12	098808.20	288
9/64"	.1406	1/2"	2"	098809	12	098809.20	288
5/32"	.1562	1/2"	2-1/16"	098810	12	098810.20	288
3/16"	.1875	1/2"	2-3/16"	098812	12	098812.20	288
7/32"	.2188	1/2"	2-3/8"	098814	12	098814.20	288
1/4"	.2500	1/2"	2-1/2"	098816	12	098816.20	288

# FORETS DOUBLE POINTE

## SERIE SST+ 01-K

### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige ronde  
Fractions / Fini bronze

#### Pour le métal mince et le métal en feuille

Le foret à double pointe le plus efficace sur le marché qui vous permet de percer des centaines de trous plus rapidement que quiconque. Le mélange de cobalt à la fine pointe de la technologie procure à ces forets une durée de vie inégalée qui ferait rougir tout produit concurrent à base d'oxyde noir. Que vous souhaitiez percer un trou dans une feuille de métal ou un matériau mince, pour l'industrie automobile ou aéronautique, pour un trou de rivet ou simplement pour doubler la durée de vie de votre foret actuel à longueur extra courte.

- ▷ Géométrie à centrage avec pointe en croix 135°
- ▷ Traitement de surface et thermique SST spécial au bronze
- ▷ Corps entièrement meulé
- ▷ Acier rapide très robuste
- ▷ Pointe en croix des deux côtés pour une durée de vie supérieure



Format fractions					
Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
1/16"	23/64"	1 1/2"	01-K 004	10	100
5/64"	23/64"	1 1/2"	01-K 005	10	100
3/32"	25/64"	1 11/16"	01-K 006	10	100
7/64"	7/16"	1 13/16"	01-K 007	10	100
1/8"	15/32"	1 59/64"	01-K 008	10	100
9/64"	35/64"	2 3/64"	01-K 009	10	100
5/32"	35/64"	2 11/64"	01-K 010	10	100
11/64"	5/8"	2 9/32"	01-K 011	10	100
3/16"	11/16"	2 7/16"	01-K 012	10	100
13/64"	11/16"	2 7/16"	01-K 013	10	100
7/32"	3/4"	2 19/32"	01-K 014	10	100
15/64"	3/4"	2 19/32"	01-K 015	10	100
1/4"	53/64"	2 3/4"	01-K 016	10	100

Corresponding Rivet Sizes						
Taille	Format rivet	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
#51	0,067	25/64"	1 11/16"	01-K 151	10	100
#40	0,098	7/16"	1 13/16"	01-K 140	10	100
#30	0,1285	35/64"	2 3/64"	01-K 130	10	100
#20	0,161	5/8"	2 9/32"	01-K 120	10	100
#10	0,1935	11/16"	2 7/16"	01-K 110	10	100
#1	0,228	3/4"	2 19/32"	01-K 101	10	100
F	0,257	1 7/64"	4 1/64"	01-K 206	10	100

## À TIGE DE 1/2"

Ces forets permettent d'étendre la gamme de tailles de forets que peut tenir le mandrin de 1/2" d'une perceuse portative. Leurs goujures classiques et leur longueur hors tout permettent de minimiser le réglage lors du changement d'outil. Ces forets sont rectifiés avec précision pour offrir une concentricité élevée entre la tige et le corps. Ils sont idéaux pour le perçage de matériaux de résistance faible à moyenne.

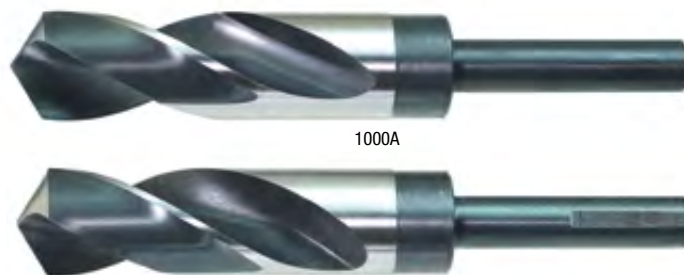
### SÉRIES 1000A / 1000F

#### ACIER RAPIDE

118° / Tige réduite de 1/2"

Trois méplats sur les 1000F

Fractions / Fini brillant et noir



1000F - Tige à trois méplats

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	1000A N° de comm.	N° de comm. 1000F
33/64"	3"	6"	1000A133	1000F133
17/32"	3"	6"	1000A134	1000F134
35/64"	3"	6"	1000A135	1000F135
9/16"	3"	6"	1000A136	1000F136
37/64"	3"	6"	1000A137	1000F137
19/32"	3"	6"	1000A138	1000F138
39/64"	3"	6"	1000A139	1000F139
5/8"	3"	6"	1000A140	1000F140
41/64"	3"	6"	1000A141	1000F141
21/32"	3"	6"	1000A142	1000F142
43/64"	3"	6"	1000A143	1000F143
11/16"	3"	6"	1000A144	1000F144
45/64"	3"	6"	1000A145	1000F145
23/32"	3"	6"	1000A146	1000F146
47/64"	3"	6"	1000A147	1000F147
3/4"	3"	6"	1000A148	1000F148
49/64"	3"	6"	1000A149	1000F149
25/32"	3"	6"	1000A150	1000F150
51/64"	3"	6"	1000A151	1000F151
13/16"	3"	6"	1000A152	1000F152
53/64"	3"	6"	1000A153	1000F153
27/32"	3"	6"	1000A154	1000F154
55/64"	3"	6"	1000A155	1000F155
7/8"	3"	6"	1000A156	1000F156
57/64"	3"	6"	1000A157	1000F157
29/32"	3"	6"	1000A158	1000F158
59/64"	3"	6"	1000A159	1000F159

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	1000A N° de comm.	N° de comm. 1000F
15/16"	3"	6"	1000A160	1000F160
61/64"	3"	6"	1000A161	1000F161
31/32"	3"	6"	1000A162	1000F162
63/64"	3"	6"	1000A163	1000F163
1"	3"	6"	1000A164	1000F164
1-1/64"	3"	6"	1000A201	-
1-1/32"	3"	6"	1000A202	1000F202
1-3/64"	3"	6"	1000A203	-
1-1/16"	3"	6"	1000A204	1000F204
1-5/64"	3"	6"	1000A205	-
1-3/32"	3"	6"	1000A206	1000F206
1-7/64"	3"	6"	1000A207	-
1-1/8"	3"	6"	1000A208	1000F208
1-9/64"	3"	6"	1000A209	-
1-5/32"	3"	6"	1000A210	1000F210
1-11/64"	3"	6"	1000A211	-
1-3/16"	3"	6"	1000A212	1000F212
1-13/64"	3"	6"	1000A213	-
1-7/32"	3"	6"	1000A214	1000F214
1-15/64"	3"	6"	1000A215	-
1-1/4"	3"	6"	1000A216	1000F216
1-9/32"	3"	6"	1000A218	-
1-5/16"	3"	6"	1000A220	1000F220
1-3/8"	3"	6"	1000A224	1000F224
1-7/16"	3"	6"	1000A228	1000F228
1-1/2"	3"	6"	1000A232	1000F232

Paquet de 1

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000A		
5	9/16" à 1" par 8°	1000A5
8	9/16" à 1" par 16°	1000A8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000A32

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000F		
5	9/16" à 1" par 8°	1000F5
8	9/16" à 1" par 16°	1000F8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000F32



# FORETS S&D À TIGE DE 1/2"

## SÉRIE 1000E

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 118° / Tige réduite à trois méplats  
Fractions / Fini brillant et noir



1000E

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000E
33/64"	3"	6"	1000E133
17/32"	3"	6"	1000E134
35/64"	3"	6"	1000E135
9/16"	3"	6"	1000E136
37/64"	3"	6"	1000E137
19/32"	3"	6"	1000E138
39/64"	3"	6"	1000E139
5/8"	3"	6"	1000E140
41/64"	3"	6"	1000E141
21/32"	3"	6"	1000E142
43/64"	3"	6"	1000E143
11/16"	3"	6"	1000E144
45/64"	3"	6"	1000E145
23/32"	3"	6"	1000E146
47/64"	3"	6"	1000E147
3/4"	3"	6"	1000E148
49/64"	3"	6"	1000E149
25/32"	3"	6"	1000E150
51/64"	3"	6"	1000E151
13/16"	3"	6"	1000E152
53/64"	3"	6"	1000E153
27/32"	3"	6"	1000E154
55/64"	3"	6"	1000E155
7/8"	3"	6"	1000E156
57/64"	3"	6"	1000E157
29/32"	3"	6"	1000E158
59/64"	3"	6"	1000E159
15/16"	3"	6"	1000E160
61/64"	3"	6"	1000E161
31/32"	3"	6"	1000E162
63/64"	3"	6"	1000E163
1"	3"	6"	1000E164

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000E
1-1/64"	3"	6"	1000E201
1-1/32"	3"	6"	1000E202
1-3/64"	3"	6"	1000E203
1-1/16"	3"	6"	1000E204
1-5/64"	3"	6"	1000E205
1-3/32"	3"	6"	1000E206
1-7/64"	3"	6"	1000E207
1-1/8"	3"	6"	1000E208
1-9/64"	3"	6"	1000E209
1-5/32"	3"	6"	1000E210
1-11/64"	3"	6"	1000E211
1-3/16"	3"	6"	1000E212
1-13/64"	3"	6"	1000E213
1-7/32"	3"	6"	1000E214
1-15/64"	3"	6"	1000E215
1-1/4"	3"	6"	1000E216
1-17/64"	3"	6"	1000E217
1-9/32"	3"	6"	1000E218
1-19/64"	3"	6"	1000E219
1-5/16"	3"	6"	1000E220
1-21/64"	3"	6"	1000E221
1-11/32"	3"	6"	1000E222
1-23/64"	3"	6"	1000E223
1-3/8"	3"	6"	1000E224
1-25/64"	3"	6"	1000E225
1-13/32"	3"	6"	1000E226
1-27/64"	3"	6"	1000E227
1-7/16"	3"	6"	1000E228
1-29/64"	3"	6"	1000E229
1-15/32"	3"	6"	1000E230
1-31/64"	3"	6"	1000E231
1-1/2"	3"	6"	1000E232

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000E		
5	9/16" à 1" par 8°	1000E5
8	9/16" à 1" par 16°	1000E8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000E32



1000E8

## FORETS S&D À TIGE DE 1/2"

**NITRO**

Les forets Nitro<sup>MD</sup> offrent un rendement supérieur à celui des forets d'acier rapide classiques. Leur traitement au nitrure ainsi que leur construction robuste accroissent la durée de vie et le rendement de l'outil. N'oublions pas leur pointe en croix de 118° qui réduit le patinage et qui fait d'eux les forets idéaux pour les opérations manuelles comme pour les opérations à commande numérique.

- ▷ Traitement au nitrure ainsi que leur construction robuste accroissent la durée de vie et le rendement de l'outil
- ▷ Traitement de surface noir et or maximise leur pouvoir lubrifiant
- ▷ Compatibilité avec de nombreux matériaux, même les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable
- ▷ Plage étendue de tailles de forets compatibles avec le mandrin de 1/2 po des perceuses portatives
- ▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 1000N

#### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 118° / Tige réduite de 1/2" à trois méplats  
Fractions / Fini oxyde noir



1000N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000N
33/64"	3"	6"	1000N133
17/32"	3"	6"	1000N134
35/64"	3"	6"	1000N135
9/16"	3"	6"	1000N136
37/64"	3"	6"	1000N137
19/32"	3"	6"	1000N138
39/64"	3"	6"	1000N139
5/8"	3"	6"	1000N140
41/64"	3"	6"	1000N141
21/32"	3"	6"	1000N142
43/64"	3"	6"	1000N143
11/16"	3"	6"	1000N144
45/64"	3"	6"	1000N145
23/32"	3"	6"	1000N146
47/64"	3"	6"	1000N147
3/4"	3"	6"	1000N148

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000N
49/64"	3"	6"	1000N149
25/32"	3"	6"	1000N150
51/64"	3"	6"	1000N151
13/16"	3"	6"	1000N152
53/64"	3"	6"	1000N153
27/32"	3"	6"	1000N154
55/64"	3"	6"	1000N155
7/8"	3"	6"	1000N156
57/64"	3"	6"	1000N157
29/32"	3"	6"	1000N158
59/64"	3"	6"	1000N159
15/16"	3"	6"	1000N160
61/64"	3"	6"	1000N161
31/32"	3"	6"	1000N162
63/64"	3"	6"	1000N163
1"	3"	6"	1000N164

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000N		
5	9/16" à 1" par 8°	1000N5
8	9/16" à 1" par 16°	1000N8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000N32



1000N32

## FORETS S&D À TIGE DE 1/2"

Ces forets ont une configuration de goujures tout usage et sont dotés d'une tige de 1/2" x 2 1/4", peu importe leur taille. Leur longueur hors tout maximale est de 6" et leur longueur de goujure est de 3". Les plus grandes tailles, tout de même petites, conviennent donc très bien aux perceuses portatives dotées d'un mandrin de 1/2". Ces forets sont des plus efficaces sur les matériaux robustes à haute résistance. De plus, leur pointe en croix de 135° réduit la poussée et élimine le patinage.

▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 1000EF

#### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige réduite à trois méplats  
Fractions / Fini noir et or



1000EF

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000EF	Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000EF
33/64"	3"	6"	1000EF133	57/64"	3"	6"	1000EF157
17/32"	3"	6"	1000EF134	29/32"	3"	6"	1000EF158
35/64"	3"	6"	1000EF135	59/64"	3"	6"	1000EF159
9/16"	3"	6"	1000EF136	15/16"	3"	6"	1000EF160
37/64"	3"	6"	1000EF137	61/64"	3"	6"	1000EF161
19/32"	3"	6"	1000EF138	31/32"	3"	6"	1000EF162
39/64"	3"	6"	1000EF139	63/64"	3"	6"	1000EF163
5/8"	3"	6"	1000EF140	1"	3"	6"	1000EF164
41/64"	3"	6"	1000EF141	1-1/32"	3"	6"	1000EF202
21/32"	3"	6"	1000EF142	1-1/16"	3"	6"	1000EF204
43/64"	3"	6"	1000EF143	1-3/32"	3"	6"	1000EF206
11/16"	3"	6"	1000EF144	1-1/8"	3"	6"	1000EF208
45/64"	3"	6"	1000EF145	1-5/32"	3"	6"	1000EF210
23/32"	3"	6"	1000EF146	1-3/16"	3"	6"	1000EF212
47/64"	3"	6"	1000EF147	1-7/32"	3"	6"	1000EF214
3/4"	3"	6"	1000EF148	1-1/4"	3"	6"	1000EF216
49/64"	3"	6"	1000EF149	1-9/32"	3"	6"	1000EF218
25/32"	3"	6"	1000EF150	1-5/16"	3"	6"	1000EF220
51/64"	3"	6"	1000EF151	1-11/32"	3"	6"	1000EF222
13/16"	3"	6"	1000EF152	1-3/8"	3"	6"	1000EF224
53/64"	3"	6"	1000EF153	1-13/32"	3"	6"	1000EF226
27/32"	3"	6"	1000EF154	1-7/16"	3"	6"	1000EF228
55/64"	3"	6"	1000EF155	1-15/32"	3"	6"	1000EF230
7/8"	3"	6"	1000EF156	1-1/2"	3"	6"	1000EF232

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000EF		
5	9/16" à 1" par 8°	1000EF5
8	9/16" à 1" par 16°	1000EF8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000EF32



1000EF8



# FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

La tige réduite des forets S&D d'acier rapide étend la plage de tailles compatibles avec les mandrins de 1/2 po. Dotés d'une pointe en croix et d'une tige à trois méplats, ces forets sont parfaits pour les opérations faisant appel à une perceuse à main. Leur pointe minimise le patinage et leurs méplats empêchent l'outil de tourner dans le mandrin.

- ▷ Tige réduite de 1/2" à trois méplats idéale pour les outils électriques à main
- ▷ Tige réduite qui permet d'étendre la plage de diamètres de perçage possible
- ▷ Pointe en croix élimine le patinage du foret

## SÉRIE T9FHD ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 118° / Tige à trois méplats  
Fini oxyde noir et bronze



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T9FHD Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
33/64"	.5156	3"	6"	094133	1
17/32"	.5312	3"	6"	094134	1
35/64"	.5469	3"	6"	094135	1
9/16"	.5625	3"	6"	094136	1
37/64"	.5781	3"	6"	094137	1
19/32"	.5938	3"	6"	094138	1
39/64"	.6094	3"	6"	094139	1
5/8"	.6250	3"	6"	094140	1
41/64"	.6406	3"	6"	094141	1
21/32"	.6562	3"	6"	094142	1
43/64"	.6719	3"	6"	094143	1
11/16"	.6875	3"	6"	094144	1
45/64"	.7031	3"	6"	094145	1
23/32"	.7188	3"	6"	094146	1
47/64"	.7344	3"	6"	094147	1
3/4"	.7500	3"	6"	094148	1
49/64"	.7656	3"	6"	094149	1
25/32"	.7812	3"	6"	094150	1
51/64"	.7969	3"	6"	094151	1
13/16"	.8125	3"	6"	094152	1
53/64"	.8281	3"	6"	094153	1
27/32"	.8438	3"	6"	094154	1
55/64"	.8594	3"	6"	094155	1
7/8"	.8750	3"	6"	094156	1
57/64"	.8906	3"	6"	094157	1
29/32"	.9062	3"	6"	094158	1
59/64"	.9219	3"	6"	094159	1
15/16"	.9375	3"	6"	094160	1
61/64"	.9531	3"	6"	094161	1
31/32"	.9688	3"	6"	094162	1
63/64"	.9844	3"	6"	094163	1
1"	1.0000	3"	6"	094164	1

Ensembles correspondants				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T98F	Coffret moulé	8	9/16" à 1" par 16°	090596
T98FHD	Coffret moulé	8	9/16" à 1" par 16°	090595
T933FHD	Support métallique	32	1/2" à 1" par 64°	090593

## SÉRIE T9F ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige réduite à trois méplats  
Fini oxyde noir et brillant



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T9F Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
33/64"	.5156	3"	6"	092833	1
17/32"	.5312	3"	6"	092834	1
35/64"	.5469	3"	6"	092835	1
9/16"	.5625	3"	6"	092836	1
37/64"	.5781	3"	6"	092837	1
19/32"	.5938	3"	6"	092838	1
39/64"	.6094	3"	6"	092839	1
5/8"	.6250	3"	6"	092840	1
41/64"	.6406	3"	6"	092841	1
21/32"	.6562	3"	6"	092842	1
43/64"	.6719	3"	6"	092843	1
11/16"	.6875	3"	6"	092844	1
45/64"	.7031	3"	6"	092845	1
23/32"	.7188	3"	6"	092846	1
47/64"	.7344	3"	6"	092847	1
3/4"	.7500	3"	6"	092848	1
49/64"	.7656	3"	6"	092849	1
25/32"	.7812	3"	6"	092850	1
51/64"	.7969	3"	6"	092851	1
13/16"	.8125	3"	6"	092852	1
53/64"	.8281	3"	6"	092853	1
27/32"	.8438	3"	6"	092854	1
55/64"	.8594	3"	6"	092855	1
7/8"	.8750	3"	6"	092856	1
57/64"	.8906	3"	6"	092857	1
29/32"	.9062	3"	6"	092858	1
59/64"	.9219	3"	6"	092859	1
15/16"	.9375	3"	6"	092860	1
61/64"	.9531	3"	6"	092861	1
31/32"	.9688	3"	6"	092862	1
63/64"	.9844	3"	6"	092863	1
1"	1.0000	3"	6"	092864	1
1-1/32"	1.0312	3"	6"	092866	1
1-1/16"	1.0625	3"	6"	092868	1
1-3/32"	1.0938	3"	6"	092870	1
1-1/8"	1.1250	3"	6"	092872	1
1-5/32"	1.1562	3"	6"	092874	1
1-3/16"	1.1875	3"	6"	092876	1
1-7/32"	1.2188	3"	6"	092878	1
1-1/4"	1.2500	3"	6"	092880	1
1-5/16"	1.3125	3"	6"	092884	1
1-3/8"	1.3750	3"	6"	092888	1
1-7/16"	1.4375	3"	6"	092892	1
1-1/2"	1.5000	3"	6"	092896	1

# FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

## SÉRIE T9

### ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige réduite

Fini oxyde noir et brillant



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T9 Emballage : tube		T9 Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
33/64"	.5156	3"	6"	091733	1	091733.20	25
17/32"	.5312	3"	6"	091734	1	091734.20	25
35/64"	.5469	3"	6"	091735	1	091735.20	25
9/16"	.5625	3"	6"	091736	1	091736.20	25
37/64"	.5781	3"	6"	091737	1	091737.20	25
19/32"	.5938	3"	6"	091738	1	091738.20	25
39/64"	.6094	3"	6"	091739	1	091739.20	25
5/8"	.6250	3"	6"	091740	1	091740.20	25
41/64"	.6406	3"	6"	091741	1	091741.20	25
21/32"	.6562	3"	6"	091742	1	091742.20	25
43/64"	.6719	3"	6"	091743	1	091743.20	25
11/16"	.6875	3"	6"	091744	1	091744.20	25
45/64"	.7031	3"	6"	091745	1	091745.20	25
23/32"	.7188	3"	6"	091746	1	091746.20	25
47/64"	.7344	3"	6"	091747	1	091747.20	25
3/4"	.7500	3"	6"	091748	1	091748.20	25
49/64"	.7656	3"	6"	091749	1	091749.20	25
25/32"	.7812	3"	6"	091750	1	091750.20	25
51/64"	.7969	3"	6"	091751	1	091751.20	25
13/16"	.8125	3"	6"	091752	1	091752.20	25
53/64"	.8281	3"	6"	091753	1	091753.20	25
27/32"	.8438	3"	6"	091754	1	091754.20	25
55/64"	.8594	3"	6"	091755	1	091755.20	25
7/8"	.8750	3"	6"	091756	1	091756.20	25
57/64"	.8906	3"	6"	091757	1	091757.20	25
29/32"	.9062	3"	6"	091758	1	091758.20	25
59/64"	.9219	3"	6"	091759	1	091759.20	25
15/16"	.9375	3"	6"	091760	1	091760.20	25
61/64"	.9531	3"	6"	091761	1	091761.20	25
31/32"	.9688	3"	6"	091762	1	091762.20	25
63/64"	.9844	3"	6"	091763	1	091763.20	25
1"	1.0000	3"	6"	091764	1	091764.20	25
1-1/64"	1.0156	3"	6"	091765	1	091765.20	25
1-1/32"	1.0312	3"	6"	091766	1	091766.20	25
1-3/64"	1.0469	3"	6"	091767	1	091767.20	25
1-1/16"	1.0625	3"	6"	091768	1	091768.20	25
1-3/32"	1.0938	3"	6"	091770	1	091770.20	25
1-1/8"	1.1250	3"	6"	091772	1	091772.20	25
1-5/32"	1.1562	3"	6"	091774	1	091774.20	25
1-3/16"	1.1875	3"	6"	091776	1	091776.20	25
1-7/32"	1.2188	3"	6"	091778	1	091778.20	25
1-1/4"	1.2500	3"	6"	091780	1	091780.20	25
1-9/32"	1.2812	3"	6"	091782	1	091782.20	25
1-5/16"	1.3125	3"	6"	091784	1	091784.20	25
1-3/8"	1.3750	3"	6"	091788	1	091788.20	25
1-7/16"	1.4375	3"	6"	091792	1	091792.20	25
1-1/2"	1.5000	3"	6"	091796	1	091796.20	25



T98FHD



T933

#### Ensembles correspondants

Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T98	Coffret moulé	8 Piece	9/16" à 1" par 16°	090598
T933	Support métallique	32 Piece	1/2" à 1" par 64°	090599

## FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

La tige réduite des forets S&D étend la plage de tailles compatibles avec les mandrins de 1/2". Dotés d'une pointe en croix et de trois méplats, ces forets sont parfaits pour les opérations faisant appel à une perceuse à main. Leur pointe minimise le patinage et leurs méplats empêchent l'outil de tourner dans le mandrin.

- ▷ Tige réduite de 1/2" idéale pour les outils électriques à main
- ▷ Tige réduite qui permet d'étendre la plage de diamètres de perçage possible
- ▷ Pointe en croix qui élimine le patinage du foret
- ▷ Substrat de cobalt qui permet d'atteindre une vitesse et une vitesse d'avance jusqu'à 30 % supérieures à celles que permet l'acier rapide
- ▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 1000C

#### COBALT

Pointe en croix de 118° / Tige réduite

Fractions / Fini noir et or



1000C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000C
33/64"	3"	6"	1000C133
17/32"	3"	6"	1000C134
35/64"	3"	6"	1000C135
9/16"	3"	6"	1000C136
37/64"	3"	6"	1000C137
19/32"	3"	6"	1000C138
39/64"	3"	6"	1000C139
5/8"	3"	6"	1000C140
41/64"	3"	6"	1000C141
21/32"	3"	6"	1000C142
43/64"	3"	6"	1000C143
11/16"	3"	6"	1000C144
45/64"	3"	6"	1000C145
23/32"	3"	6"	1000C146
47/64"	3"	6"	1000C147
3/4"	3"	6"	1000C148

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000C
49/64"	3"	6"	1000C149
25/32"	3"	6"	1000C150
51/64"	3"	6"	1000C151
13/16"	3"	6"	1000C152
53/64"	3"	6"	1000C153
27/32"	3"	6"	1000C154
55/64"	3"	6"	1000C155
7/8"	3"	6"	1000C156
57/64"	3"	6"	1000C157
29/32"	3"	6"	1000C158
59/64"	3"	6"	1000C159
15/16"	3"	6"	1000C160
61/64"	3"	6"	1000C161
31/32"	3"	6"	1000C162
63/64"	3"	6"	1000C163
1"	3"	6"	1000C164

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000C		
5	9/16" à 1" par 8°	1000C5
8	9/16" à 1" par 16°	1000C8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000C32



1000C8

# FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

## SERIE SST+ 01-R

### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige réduite de 3/8"

Fractions / Fini bronze

Pour acier à haute résistance, s'insèrent dans les mandrins 3/8"

Permet de percer des trous plus grands avec des perceuses équipées d'un mandrin de 3/8". La pointe en croix 135° à centrage automatique offre une performance exceptionnelle avec beaucoup moins de pression.

▷ Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-R 225	5	50
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-R 226	5	50
27/64"	3 11/16"	5 1/2"	01-R 227	5	50
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-R 228	5	50
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-R 229	5	50
15/32"	4"	5 15/16"	01-R 230	5	50
31/64"	4"	5 15/16"	01-R 231	5	50
1/2"	4"	5 15/16"	01-R 232	5	50
17/32"	4 13/16"	6 5/8"	01-R 234	5	50
9/16"	4 13/16"	6 5/8"	01-R 236	5	50
5/8"	5 3/16"	7 1/8"	01-R 240	5	50

Pour diamètres plus petits que 33/64", utilisez nos forets de longueur de production.

## SERIE SST+ 01-M

### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige de 1/2"

Fractions / Fini bronze

Tige à trois méplats pour trous de plus de 1/2", s'insèrent dans les mandrins 1/2"

Foret de grand diamètre conçu pour un usage intensif sur des perceuses à main, à colonnes et à base magnétique ayant une capacité de mandrin de 1/2". Sa pointe ultra-rigide permet de percer beaucoup plus de trous entre les aiguillages. Fabriqué d'un alliage de cobalt pour une durée de vie accrue.



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
33/64"	3 1/8"	6"	01-M 533	1	10
17/32"	3 1/8"	6"	01-M 534	1	10
35/64"	3 1/8"	6"	01-M 535	1	10
9/16"	3 1/8"	6"	01-M 536	1	10
37/64"	3 1/8"	6"	01-M 537	1	10
19/32"	3 1/8"	6"	01-M 538	1	10
39/64"	3 1/8"	6"	01-M 539	1	10
5/8"	3 1/8"	6"	01-M 540	1	10
41/64"	3 1/8"	6"	01-M 541	1	10
21/32"	3 1/8"	6"	01-M 542	1	10
43/64"	3 1/8"	6"	01-M 543	1	10
11/16"	3 1/8"	6"	01-M 544	1	10
45/64"	3 1/8"	6"	01-M 545	1	10
23/32"	3 1/8"	6"	01-M 546	1	10
47/64"	3 1/8"	6"	01-M 547	1	10
3/4"	3 1/8"	6"	01-M 548	1	10
49/64"	3 1/8"	6"	01-M 549	1	10
25/32"	3 1/8"	6"	01-M 550	1	10
51/64"	3 1/8"	6"	01-M 551	1	10
13/16"	3 1/8"	6"	01-M 552	1	10
53/64"	3 1/8"	6"	01-M 553	1	10



Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	Caisse
27/32"	3 1/8"	6"	01-M 554	1	10
55/64"	3 1/8"	6"	01-M 555	1	10
7/8"	3 1/8"	6"	01-M 556	1	10
57/64"	3 1/8"	6"	01-M 557	1	10
29/32"	3 1/8"	6"	01-M 558	1	10
59/64"	3 1/8"	6"	01-M 559	1	10
15/16"	3 1/8"	6"	01-M 560	1	10
61/64"	3 1/8"	6"	01-M 561	1	10
31/32"	3 1/8"	6"	01-M 562	1	10
63/64"	3 1/8"	6"	01-M 563	1	10
1"	3 1/8"	6"	01-M 600	1	10
1 1/16"	3 1/8"	6"	01-M 604	1	10
1 1/8"	3 1/8"	6"	01-M 608	1	10
1 3/16"	3 1/8"	6"	01-M 612	1	10
1 1/4"	3 1/8"	6"	01-M 616	1	10
1 5/16"	3 1/8"	6"	01-M 617	1	10
1 3/8"	3 1/8"	6"	01-M 618	1	10
1 7/16"	3 1/8"	6"	01-M 619	1	10
1 1/2"	3 1/8"	6"	01-M 620	1	10

Pour diamètres plus petits que 33/64", utilisez nos forets de longueur de production.

# FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

## SÉRIE T9C

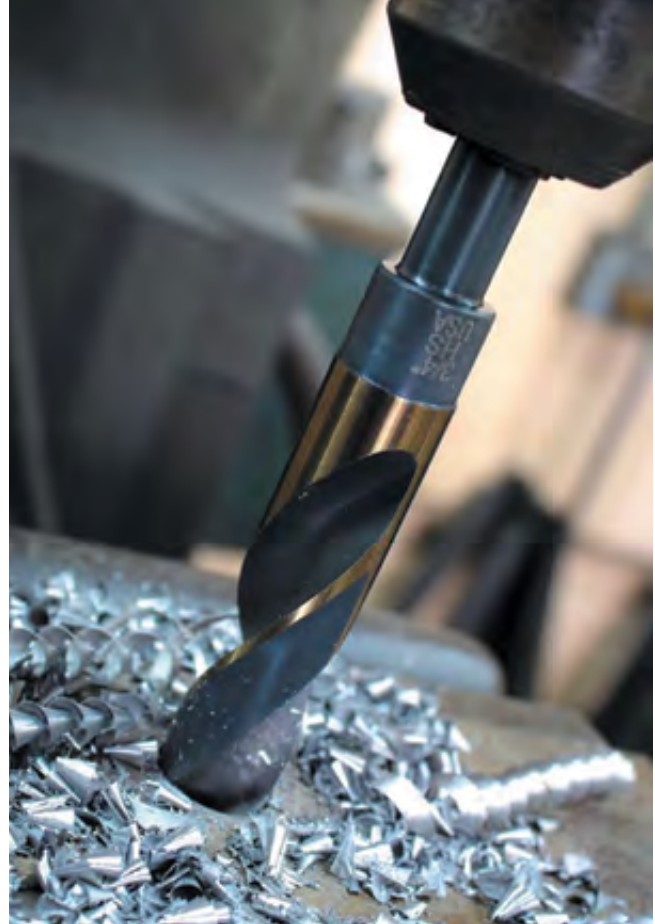
### COBALT

Pointe en croix de 118° / Tige réduite

Fini oxyde noir et or



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T9FHD Emballage : tube	
				N° de comm.	Qté
33/64"	.5156	3"	6"	092033	1
17/32"	.5312	3"	6"	092034	1
35/64"	.5469	3"	6"	092035	1
9/16"	.5625	3"	6"	092036	1
37/64"	.5781	3"	6"	092037	1
19/32"	.5938	3"	6"	092038	1
39/64"	.6094	3"	6"	092039	1
5/8"	.6250	3"	6"	092040	1
41/64"	.6406	3"	6"	092041	1
21/32"	.6562	3"	6"	092042	1
43/64"	.6719	3"	6"	092043	1
11/16"	.6875	3"	6"	092044	1
45/64"	.7031	3"	6"	092045	1
23/32"	.7188	3"	6"	092046	1
47/64"	.7344	3"	6"	092047	1
3/4"	.7500	3"	6"	092048	1
49/64"	.7656	3"	6"	092049	1
25/32"	.7812	3"	6"	092050	1
51/64"	.7969	3"	6"	092051	1
13/16"	.8125	3"	6"	092052	1
53/64"	.8281	3"	6"	092053	1
27/32"	.8438	3"	6"	092054	1
55/64"	.8594	3"	6"	092055	1
7/8"	.8750	3"	6"	092056	1
57/64"	.8906	3"	6"	092057	1
29/32"	.9062	3"	6"	092058	1
59/64"	.9219	3"	6"	092059	1
15/16"	.9375	3"	6"	092060	1
61/64"	.9531	3"	6"	092061	1
31/32"	.9688	3"	6"	092062	1
63/64"	.9844	3"	6"	092063	1
1"	1.0000	3"	6"	092064	1



© triumphtwistdrill



Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T98C	Coffret moulé	8	9/16" à 1" par 16°	090909

## FORETS S&D À TIGE RÉDUITE

Ces forets permettent d'étendre la gamme de tailles de forets que peut tenir le mandrin de 1/2" d'une perceuse portative. Leurs goujures classiques et leur longueur hors tout permettent de minimiser le réglage lors du changement d'outil. Ces forets sont rectifiés avec précision pour offrir une concentricité élevée entre la tige et le corps. Ils sont idéaux pour le perçage de matériaux robustes de résistance élevée. De plus, leur pointe en croix de 135° réduit la poussée et élimine le patinage.

▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 1000EC

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige réduite  
Fractions / Fini bronze



1000EC

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000EC
33/64"	3"	6"	1000EC133
17/32"	3"	6"	1000EC134
35/64"	3"	6"	1000EC135
9/16"	3"	6"	1000EC136
37/64"	3"	6"	1000EC137
19/32"	3"	6"	1000EC138
39/64"	3"	6"	1000EC139
5/8"	3"	6"	1000EC140
41/64"	3"	6"	1000EC141
21/32"	3"	6"	1000EC142
43/64"	3"	6"	1000EC143
11/16"	3"	6"	1000EC144
45/64"	3"	6"	1000EC145
23/32"	3"	6"	1000EC146
47/64"	3"	6"	1000EC147
3/4"	3"	6"	1000EC148
49/64"	3"	6"	1000EC149
25/32"	3"	6"	1000EC150
51/64"	3"	6"	1000EC151
13/16"	3"	6"	1000EC152
53/64"	3"	6"	1000EC153
27/32"	3"	6"	1000EC154
55/64"	3"	6"	1000EC155
7/8"	3"	6"	1000EC156

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1000EC
57/64"	3"	6"	1000EC157
29/32"	3"	6"	1000EC158
59/64"	3"	6"	1000EC159
15/16"	3"	6"	1000EC160
61/64"	3"	6"	1000EC161
31/32"	3"	6"	1000EC162
63/64"	3"	6"	1000EC163
1"	3"	6"	1000EC164
1-1/32"	3"	6"	1000EC202
1-1/16"	3"	6"	1000EC204
1-3/32"	3"	6"	1000EC206
1-1/8"	3"	6"	1000EC208
1-5/32"	3"	6"	1000EC210
1-3/16"	3"	6"	1000EC212
1-7/32"	3"	6"	1000EC214
1-1/4"	3"	6"	1000EC216
1-9/32"	3"	6"	1000EC218
1-5/16"	3"	6"	1000EC220
1-11/32"	3"	6"	1000EC222
1-3/8"	3"	6"	1000EC224
1-13/32"	3"	6"	1000EC226
1-7/16"	3"	6"	1000EC228
1-15/32"	3"	6"	1000EC230
1-1/2"	3"	6"	1000EC232

Ensembles correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
Ensembles de forets S&D avec tige de 1/2" de série 1000EC		
5	9/16" à 1" par 8°	1000EC5
8	9/16" à 1" par 16°	1000EC8
32	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000EC32



1000EC5

# ENSEMBLES DE FORETS S&D À TIGE RÉDUITE DE 1/2" ET DE 3/8"



1000A8



1000N32

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
<b>Ensembles de forets S&amp;D avec tige de 1/2" de série 1000EC</b>						
5	–	Cobalt	Bronze	135°	9/16" à 1" par 8°	1000EC5
8	–	Cobalt	Bronze	135°	9/16" à 1" par 16°	1000EC8
32	–	Cobalt	Bronze	135°	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000CE32
<b>Ensembles de forets S&amp;D avec tige de 1/2" de série 1000EF</b>						
5	–	Acier rapide	Noir et or	135°	9/16" à 1" par 8°	1000EF5
8	–	Acier rapide	Noir et or	135°	9/16" à 1" par 16°	1000EF8
32	–	Acier rapide	Noir et or	135°	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000EF32
<b>Ensembles de forets S&amp;D avec tige de 1/2" de série 1000E</b>						
5	–	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16" à 1" par 8°	1000E5
8	–	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16" à 1" par 16°	1000E8
32	–	Acier rapide	Brillant et noir	118°	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000E32
<b>Ensembles de forets S&amp;D avec tige de 3/8" de série 1035N et 1045N</b>						
15	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 32°	1035N15
29	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 64°	1035N29
15	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 32°	1045N15
29	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Noir et or	135°	1/16" à 1/2" par 64°	1045N29

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Angle de pointe	Description	N° de comm.
<b>Ensembles de forets S&amp;D avec tige de 1/2" de série 1000N</b>						
5	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Noir et or	118°	9/16" à 1" par 8°	1000N5
8	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Noir et or	118°	9/16" à 1" par 16°	1000N8
32	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Noir et or	118°	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000N32
<b>Ensembles de forets S&amp;D avec tige de 1/2" de série 1000</b>						
5	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16" à 1" par 8°	1000A5
8	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16" à 1" par 16°	1000A8
32	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000A32
<b>Ensembles de forets S&amp;D avec tige de 1/2" de série 1000C</b>						
5	É.-U.	Cobalt	Noir et or	118°	9/16" à 1" par 8°	1000C5
8	É.-U.	Cobalt	Noir et or	118°	9/16" à 1" par 16°	1000C8
32	É.-U.	Cobalt	Noir et or	118°	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000C32
<b>Ensembles de forets S&amp;D avec tige de 1/2" de série 1000F</b>						
5	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16" à 1" par 8°	1000F5
8	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	9/16" à 1" par 16°	1000F8
32	É.-U.	Acier rapide	Brillant et noir	118°	Présentoir et forets de 1/2" à 1" par 64°	1000F32

# FORETS À TIGE LONGUE CYLINDRIQUE

Les forets longs à tige cylindrique sont des forets tout usage couramment utilisés pour percer des trous relativement profonds. Leur tige et leur corps ont le même diamètre.

▷ Forets emballés individuellement

## SÉRIE 900

### ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Fractions / Fini oxyde noir



900

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 900
1/4"	3-3/4"	6-1/8"	900A116
9/32"	3-7/8"	6-1/4"	900A118
5/16"	4"	6-3/8"	900A120
11/32"	4-1/8"	6-1/2"	900A122
23/64"	4-1/4"	6-3/4"	900A123
3/8"	4-1/4"	6-3/4"	900A124
25/64"	4-3/8"	7"	900A125
13/32"	4-3/8"	7"	900A126
27/64"	4-5/8"	7-1/4"	900A127
7/16"	4-5/8"	7-1/4"	900A128
29/64"	4-3/4"	7-1/2"	900A129
15/32"	4-3/4"	7-1/2"	900A130
31/64"	4-3/4"	7-3/4"	900A131
1/2"	4-3/4"	7-3/4"	900A132
33/64"	4-3/4"	8"	900A133
17/32"	4-3/4"	8"	900A134
35/64"	4-7/8"	8-1/4"	900A135
9/16"	4-7/8"	8-1/4"	900A136
37/64"	4-7/8"	8-3/4"	900A137
19/32"	4-7/8"	8-3/4"	900A138
39/64"	4-7/8"	8-3/4"	900A139
5/8"	4-7/8"	8-3/4"	900A140
41/64"	5-1/8"	9"	900A141

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 900
21/32"	5-1/8"	9"	900A142
43/64"	5-3/8"	9-1/4"	900A143
11/16"	5-3/8"	9-1/4"	900A144
45/64"	5-5/8"	9-1/2"	900A145
23/32"	5-5/8"	9-1/2"	900A146
47/64"	5-7/8"	9-3/4"	900A147
3/4"	5-7/8"	9-3/4"	900A148
49/64"	6"	9-7/8"	900A149
25/32"	6"	9-7/8"	900A150
51/64"	6-1/8"	10"	900A151
13/16"	6-1/8"	10"	900A152
53/64"	6-1/8"	10"	900A153
27/32"	6-1/8"	10"	900A154
55/64"	6-1/8"	10"	900A155
7/8"	6-1/8"	10"	900A156
57/64"	6-1/8"	10"	900A157
29/32"	6-1/8"	10"	900A158
59/64"	6-1/8"	10-3/4"	900A159
15/16"	6-1/8"	10-3/4"	900A160
61/64"	6-3/8"	11"	900A161
31/32"	6-3/8"	11"	900A162
63/64"	6-3/8"	11"	900A163
1"	6-3/8"	11"	900A164



## FORETS LONGS DE 6"

En plus d'avoir subi un traitement de surface, ces forets à goujures courtes et à pointe en croix de 135° ont été conçus conformément aux exigences NAS 907 de type B pour le perçage de matériaux durs dans les endroits difficiles d'accès. Grâce à leur construction robuste, ils sont tout indiqués pour le perçage d'acier allié à haute résistance, que ce soit à l'aide d'équipement fixe ou portatif.

- ▷ *Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage*
- ▷ *Longueur allongée pour percer les endroits difficiles à atteindre*
- ▷ *Traitement de surface à l'oxyde noir pour améliorer les performances*

### SÉRIE 1100

#### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini oxyde noir



1100

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100
1/16"	7/8"	6"	1100A104
5/64"	1"	6"	1100A105
3/32"	1-1/4"	6"	1100A106
7/64"	1-1/2"	6"	1100A107
1/8"	1-5/8"	6"	1100A108
9/64"	1-3/4"	6"	1100A109
5/32"	2"	6"	1100A110
11/64"	2-1/8"	6"	1100A111
3/16"	2-5/16"	6"	1100A112
13/64"	2-7/16"	6"	1100A113
7/32"	2-1/2"	6"	1100A114
15/64"	2-5/8"	6"	1100A115
1/4"	2-3/4"	6"	1100A116
17/64"	2-7/8"	6"	1100A117
9/32"	2-15/16"	6"	1100A118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100
19/64"	3-1/16"	6"	1100A119
5/16"	3-3/16"	6"	1100A120
21/64"	3-5/16"	6"	1100A121
11/32"	3-7/16"	6"	1100A122
23/64"	3-1/2"	6"	1100A123
3/8"	3-5/8"	6"	1100A124
25/64"	3-3/4"	6"	1100A125
13/32"	3-7/8"	6"	1100A126
27/64"	3-15/16"	6"	1100A127
7/16"	4-1/16"	6"	1100A128
29/64"	4-3/16"	6"	1100A129
15/32"	4-5/16"	6"	1100A130
31/64"	4-3/8"	6"	1100A131
1/2"	4-1/2"	6"	1100A132

1/16" à 1/2" - paquet de 6

### SÉRIE 1180

#### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Numéros / Fini oxyde noir



1180

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1180
1	2-5/8"	6"	1180A001
2	2-5/8"	6"	1180A002
3	2-1/2"	6"	1180A003
4	2-1/2"	6"	1180A004
5	2-1/2"	6"	1180A005
6	2-1/2"	6"	1180A006
7	2-7/16"	6"	1180A007
8	2-7/16"	6"	1180A008
9	2-7/16"	6"	1180A009
10	2-7/16"	6"	1180A010
11	2-5/16"	6"	1180A011
12	2-5/16"	6"	1180A012
13	2-5/16"	6"	1180A013
14	2-3/16"	6"	1180A014
15	2-3/16"	6"	1180A015
16	2-3/16"	6"	1180A016
17	2-3/16"	6"	1180A017
18	2-1/8"	6"	1180A018
19	2-1/8"	6"	1180A019
20	2-1/8"	6"	1180A020

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1180
21	2-1/8"	6"	1180A021
22	2"	6"	1180A022
23	2"	6"	1180A023
24	2"	6"	1180A024
25	1-7/8"	6"	1180A025
26	1-7/8"	6"	1180A026
27	1-7/8"	6"	1180A027
28	1-3/4"	6"	1180A028
29	1-3/4"	6"	1180A029
30	1-5/8"	6"	1180A030
31	1-5/8"	6"	1180A031
32	1-5/8"	6"	1180A032
33	1-1/2"	6"	1180A033
34	1-1/2"	6"	1180A034
35	1-1/2"	6"	1180A035
36	1-7/16"	6"	1180A036
37	1-7/16"	6"	1180A037
38	1-7/16"	6"	1180A038
39	1-3/8"	6"	1180A039
40	1-3/8"	6"	1180A040

N° 1 à 40 - paquet de 6

## FORETS LONGS DE 6"

En plus d'avoir subi un traitement de surface, ces forets à goujures courtes et à pointe en croix de 135° ont été conçus conformément aux exigences NAS 907 de type B pour le perçage de matériaux durs dans les endroits difficiles d'accès. Grâce à leur construction robuste, ils sont tout indiqués pour le perçage d'acier allié à haute résistance, que ce soit à l'aide d'équipement fixe ou portatif.

- ▷ Pointe en croix de 135° qui réduit le patinage
- ▷ Longueur allongée pour percer les endroits difficiles à atteindre
- ▷ Traitement de surface à l'oxyde noir pour améliorer les performances

### SÉRIES T6HH - BP6HH - T6WW

#### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir



Fractions				T6HH Emballage : tube		T6HH Emballage : en vrac		BP6HH Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
7/64"	.1094	1-1/2"	6"	057507	6	057507.20	144	057707	1
1/8"	.1250	1-5/8"	6"	057508	6	057508.20	144	057708	1
9/64"	.1406	1-3/4"	6"	057509	6	057509.20	144	057709	1
5/32"	.1562	2"	6"	057510	6	057510.20	144	057710	1
11/64"	.1719	2-1/8"	6"	057511	6	057511.20	144	057711	1
3/16"	.1875	2-5/16"	6"	057512	6	057512.20	144	057712	1
13/64"	.2031	2-7/16"	6"	057513	6	057513.20	144	057713	1
7/32"	.2188	2-1/2"	6"	057514	6	057514.20	144	057714	1
15/64"	.2344	2-5/8"	6"	057515	6	057515.20	144	057715	1
1/4"	.2500	2-3/4"	6"	057516	6	057516.20	144	057716	1
17/64"	.2656	2-7/8"	6"	057517	6	057517.20	144	057717	1
9/32"	.2812	2-15/16"	6"	057518	6	057518.20	144	057718	1
19/64"	.2969	3-1/16"	6"	057519	6	057519.20	144	057719	1
5/16"	.3125	3-3/16"	6"	057520	6	057520.20	144	057720	1
21/64"	.3281	3-5/16"	6"	057521	6	057521.20	144	057721	1
11/32"	.3438	3-7/16"	6"	057522	6	057522.20	144	057722	1
23/64"	.3594	3-1/2"	6"	057523	6	057523.20	144	057723	1
3/8"	.3750	3-5/8"	6"	057524	6	057524.20	144	057724	1
7/16"	.4375	4-1/16"	6"	057528	6	057528.20	144	057728	1
1/2"	.5000	4-1/2"	6"	057532	6	057532.20	144	057732	1

Numéros				T6WW Emballage : tube	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
2	.2210	2-5/8"	6"	057602	6
5	.2055	2-1/2"	6"	057605	6
6	.2040	2-1/2"	6"	057606	6
9	.1960	2-7/16"	6"	057609	6
10	.1935	2-7/16"	6"	057610	6
11	.1910	2-5/16"	6"	057611	6
18	.1695	2-1/8"	6"	057618	6
19	.1660	2-1/8"	6"	057619	6
20	.1610	2-1/8"	6"	057620	6
21	.1590	2-1/8"	6"	057621	6
25	.1495	1-7/8"	6"	057625	6
27	.1440	1-7/8"	6"	057627	6
29	.1360	1-3/4"	6"	057629	6
30	.1285	1-5/8"	6"	057630	6
33	.1130	1-1/2"	6"	057633	6
40	.0980	1-3/8"	6"	057640	6

Numéros				T6WW Emballage : en vrac	
Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
20	.1610	2-1/8"	6"	057620.20	144
30	.1285	1-5/8"	6"	057630.20	144

# FORETS LONGS DE 12"

## SÉRIE 1200

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Fini oxyde noir



1200

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200
1/16"	7/8"	12"	1200A104
5/64"	1"	12"	1200A105
3/32"	1-1/4"	12"	1200A106
7/64"	1-1/2"	12"	1200A107
1/8"	1-5/8"	12"	1200A108
9/64"	1-3/4"	12"	1200A109
5/32"	2"	12"	1200A110
11/64"	2-1/8"	12"	1200A111
3/16"	2-5/16"	12"	1200A112
13/64"	2-7/16"	12"	1200A113
7/32"	2-1/2"	12"	1200A114
15/64"	2-5/8"	12"	1200A115
1/4"	2-3/4"	12"	1200A116
17/64"	2-7/8"	12"	1200A117
9/32"	2-15/16"	12"	1200A118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200
19/64"	3-1/16"	12"	1200A119
5/16"	3-3/16"	12"	1200A120
21/64"	3-5/16"	12"	1200A121
11/32"	3-7/16"	12"	1200A122
23/64"	3-1/2"	12"	1200A123
3/8"	3-5/8"	12"	1200A124
25/64"	3-3/4"	12"	1200A125
13/32"	3-7/8"	12"	1200A126
27/64"	3-15/16"	12"	1200A127
7/16"	4-1/16"	12"	1200A128
29/64"	4-3/16"	12"	1200A129
15/32"	4-5/16"	12"	1200A130
31/64"	4-3/8"	12"	1200A131
1/2"	4-1/2"	12"	1200A132

1/16" à 19/64" - paquet de 6, 5/16" à 1/2" - paquet de 3

## SÉRIE 1280

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Fini oxyde noir



1280

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1280
1	2-5/8"	12"	1280A001
2	2-5/8"	12"	1280A002
3	2-1/2"	12"	1280A003
4	2-1/2"	12"	1280A004
5	2-1/2"	12"	1280A005
6	2-1/2"	12"	1280A006
7	2-7/16"	12"	1280A007
8	2-7/16"	12"	1280A008
9	2-7/16"	12"	1280A009
10	2-7/16"	12"	1280A010
11	2-5/16"	12"	1280A011
12	2-5/16"	12"	1280A012
13	2-5/16"	12"	1280A013
14	2-3/16"	12"	1280A014
15	2-3/16"	12"	1280A015
16	2-3/16"	12"	1280A016
17	2-3/16"	12"	1280A017
18	2-1/8"	12"	1280A018
19	2-1/8"	12"	1280A019
20	2-1/8"	12"	1280A020

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1280
21	2-1/8"	12"	1280A021
22	2"	12"	1280A022
23	2"	12"	1280A023
24	2"	12"	1280A024
25	1-7/8"	12"	1280A025
26	1-7/8"	12"	1280A026
27	1-7/8"	12"	1280A027
28	1-3/4"	12"	1280A028
29	1-3/4"	12"	1280A029
30	1-5/8"	12"	1280A030
31	1-5/8"	12"	1280A031
32	1-5/8"	12"	1280A032
33	1-1/2"	12"	1280A033
34	1-1/2"	12"	1280A034
35	1-1/2"	12"	1280A035
36	1-7/16"	12"	1280A036
37	1-7/16"	12"	1280A037
38	1-7/16"	12"	1280A038
39	1-3/8"	12"	1280A039
40	1-3/8"	12"	1280A040

N° 1 à 40 - paquet de 6

# FORETS LONGS DE 12"

## SÉRIES T12HH - BP12HH - T12WW

### ACIER RAPIDE

Pointe en croix de 135°

Fini oxyde noir



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T12HH Emballage: tube	
				N° de comm.	Qté
5/64"	.0781	1"	12"	058505	6
3/32"	.0938	1-1/4"	12"	058506	6
7/64"	.1094	1-1/2"	12"	058507	6
1/8"	.1250	1-5/8"	12"	058508	6
9/64"	.1406	1-3/4"	12"	058509	6
5/32"	.1562	2"	12"	058510	6
11/64"	.1719	2-1/8"	12"	058511	6
3/16"	.1875	2-5/16"	12"	058512	6
7/32"	.2188	2-1/2"	12"	058514	6
1/4"	.2500	2-3/4"	12"	058516	6
17/64"	.2656	2-7/8"	12"	058517	6
9/32"	.2812	2-15/16"	12"	058518	6
19/64"	.2969	3-1/16"	12"	058519	6
5/16"	.3125	3-3/16"	12"	058520	3
11/32"	.3438	3-7/16"	12"	058522	3
3/8"	.3750	3-5/8"	12"	058524	3
13/32"	.4062	3-7/8"	12"	058526	3
7/16"	.4375	4-1/16"	12"	058528	3
15/32"	.4688	4-5/16"	12"	058530	3
1/2"	.5000	4-1/2"	12"	058532	3

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T12WW Emballage: tube	
				N° de comm.	Qté
1	.2280	2-5/8"	12"	058601	6
7	.2010	2-7/16"	12"	058607	6
10	.1935	2-7/16"	12"	058610	6
11	.1910	2-5/16"	12"	058611	6
17	.1730	2-3/16"	12"	058617	6
20	.1610	2-1/8"	12"	058620	6
30	.1285	1-5/8"	12"	058630	6
40	.0980	1-3/8"	12"	058640	6

Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	BP12HH Emballage: tube	
				N° de comm.	Qté
1/8"	.1250	1-5/8"	12"	058408	1
3/16"	.1875	2-5/16"	12"	058412	1
1/4"	.2500	2-3/4"	12"	058416	1
5/16"	.3125	3-3/16"	12"	058420	1
3/8"	.3750	3-5/8"	12"	058424	1
7/16"	.4375	4-1/16"	12"	058428	1
1/2"	.5000	4-1/2"	12"	058432	1

## FORETS LONGS DE 6"

En plus d'avoir subi un traitement de surface, ces forets à goujures courtes et à pointe en croix de 135° ont été conçus conformément aux exigences NAS 907 de type J pour le perçage de matériaux durs dans les endroits difficiles d'accès. Grâce à leur construction robuste, ils sont tout indiqués pour le perçage d'acier allié à haute résistance, d'acier inoxydable, de titane et d'autres matériaux difficiles à usiner, et ce, à l'aide d'équipement fixe ou portatif.

### SÉRIE 1100C

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Fractions / Fini bronze



1100C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100C	Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1100C
1/16"	7/8"	6"	1100C104	3/16"	2-5/16"	6"	1100C112
5/64"	1"	6"	1100C105	13/64"	2-7/16"	6"	1100C113
3/32"	1-1/4"	6"	1100C106	7/32"	2-1/2"	6"	1100C114
7/64"	1-1/2"	6"	1100C107	15/64"	2-5/8"	6"	1100C115
1/8"	1-5/8"	6"	1100C108	1/4"	2-3/4"	6"	1100C116
9/64"	1-3/4"	6"	1100C109	9/32"	2-15/16"	6"	1100C118
5/32"	2"	6"	1100C110	5/16"	3-3/16"	6"	1100C120
11/64"	2-1/8"	6"	1100C111	3/8"	3-5/8"	6"	1100C124

### SÉRIE 1180C

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique

Numéros / Fini bronze



1180C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1180C	Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1180C
1	2-5/8"	6"	1180C001	21	2-1/8"	6"	1180C021
2	2-5/8"	6"	1180C002	22	2"	6"	1180C022
3	2-1/2"	6"	1180C003	23	2"	6"	1180C023
4	2-1/2"	6"	1180C004	24	2"	6"	1180C024
5	2-1/2"	6"	1180C005	25	1-7/8"	6"	1180C025
6	2-1/2"	6"	1180C006	26	1-7/8"	6"	1180C026
7	2-7/16"	6"	1180C007	27	1-7/8"	6"	1180C027
8	2-7/16"	6"	1180C008	28	1-3/4"	6"	1180C028
9	2-7/16"	6"	1180C009	29	1-3/4"	6"	1180C029
10	2-7/16"	6"	1180C010	30	1-5/8"	6"	1180C030
11	2-5/16"	6"	1180C011	31	1-5/8"	6"	1180C031
12	2-5/16"	6"	1180C012	32	1-5/8"	6"	1180C032
13	2-5/16"	6"	1180C013	33	1-1/2"	6"	1180C033
14	2-3/16"	6"	1180C014	34	1-1/2"	6"	1180C034
15	2-3/16"	6"	1180C015	35	1-1/2"	6"	1180C035
16	2-3/16"	6"	1180C016	36	1-7/16"	6"	1180C036
17	2-3/16"	6"	1180C017	37	1-7/16"	6"	1180C037
18	2-1/8"	6"	1180C018	38	1-7/16"	6"	1180C038
19	2-1/8"	6"	1180C019	39	1-3/8"	6"	1180C039
20	2-1/8"	6"	1180C020	40	1-3/8"	6"	1180C040

1/16" à 3/8" - paquet de 6, N° 1 à 40 - paquet de 6

## FORETS LONGS DE 12"

### SÉRIE 1200C

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Fractions / Fini bronze



1200C

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200C
1/16"	7/8"	12"	1200C104
5/64"	1"	12"	1200C105
3/32"	1-1/4"	12"	1200C106
7/64"	1-1/2"	12"	1200C107
1/8"	1-5/8"	12"	1200C108
9/64"	1-3/4"	12"	1200C109
5/32"	2"	12"	1200C110
11/64"	2-1/8"	12"	1200C111
3/16"	2-5/16"	12"	1200C112
13/64"	2-7/16"	12"	1200C113
7/32"	2-1/2"	12"	1200C114
15/64"	2-5/8"	12"	1200C115
1/4"	2-3/4"	12"	1200C116
17/64"	2-7/8"	12"	1200C117
9/32"	2-15/16"	12"	1200C118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1200C
19/64"	3-1/16"	12"	1200C119
5/16"	3-3/16"	12"	1200C120
21/64"	3-5/16"	12"	1200C121
11/32"	3-7/16"	12"	1200C122
23/64"	3-1/2"	12"	1200C123
3/8"	3-5/8"	12"	1200C124
25/64"	3-3/4"	12"	1200C125
13/32"	3-7/8"	12"	1200C126
27/64"	3-15/16"	12"	1200C127
7/16"	4-1/16"	12"	1200C128
29/64"	4-3/16"	12"	1200C129
15/32"	4-5/16"	12"	1200C130
31/64"	4-3/8"	12"	1200C131
1/2"	4-1/2"	12"	1200C132

1/16" à 19/64" - paquet de 6, 5/16" à 1/2" - paquet de 3

### SÉRIE 1280C

#### COBALT

Pointe en croix de 135° / Tige Cylindrique  
Numéros / Fini bronze



1280C

Taille	Long. de goujure	Length	N° de comm. 1280C
1	2-5/8"	12"	1280C001
2	2-5/8"	12"	1280C002
3	2-1/2"	12"	1280C003
4	2-1/2"	12"	1280C004
5	2-1/2"	12"	1280C005
6	2-1/2"	12"	1280C006
7	2-7/16"	12"	1280C007
8	2-7/16"	12"	1280C008
9	2-7/16"	12"	1280C009
10	2-7/16"	12"	1280C010
11	2-5/16"	12"	1280C011
12	2-5/16"	12"	1280C012
13	2-5/16"	12"	1280C013
14	2-3/16"	12"	1280C014
15	2-3/16"	12"	1280C015
16	2-3/16"	12"	1280C016
17	2-3/16"	12"	1280C017
18	2-1/8"	12"	1280C018
19	2-1/8"	12"	1280C019
20	2-1/8"	12"	1280C020

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1280C
21	2-1/8"	12"	1280C021
22	2"	12"	1280C022
23	2"	12"	1280C023
24	2"	12"	1280C024
25	1-7/8"	12"	1280C025
26	1-7/8"	12"	1280C026
27	1-7/8"	12"	1280C027
28	1-3/4"	12"	1280C028
29	1-3/4"	12"	1280C029
30	1-5/8"	12"	1280C030
31	1-5/8"	12"	1280C031
32	1-5/8"	12"	1280C032
33	1-1/2"	12"	1280C033
34	1-1/2"	12"	1280C034
35	1-1/2"	12"	1280C035
36	1-7/16"	12"	1280C036
37	1-7/16"	12"	1280C037
38	1-7/16"	12"	1280C038
39	1-3/8"	12"	1280C039
40	1-3/8"	12"	1280C040

N° 1 à 40 - paquet de 6

# FORETS À TIGE EXTRA-LONGUE

## FORETS EXTRA-LONGS DE 8"

Dans le cas de surfaces peu accessibles ou de trous extrêmement profonds, même les longs forets sont souvent trop courts. On doit alors faire appel à des forets extra-longs. Ceux-ci intègrent une configuration de goujures tout usage et offrent donc un excellent rendement dans toute sorte de conditions et de matériaux.

### SÉRIE 1308

#### ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique  
Fractions / Fini oxyde noir



1308

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1308
1/8"	6"	8"	1308A108
9/64"	6"	8"	1308A109
5/32"	6"	8"	1308A110
11/64"	6"	8"	1308A111
3/16"	6"	8"	1308A112
13/64"	6"	8"	1308A113
7/32"	6"	8"	1308A114
15/64"	6"	8"	1308A115
1/4"	6"	8"	1308A116
17/64"	6"	8"	1308A117
9/32"	6"	8"	1308A118
19/64"	6"	8"	1308A119
5/16"	6"	8"	1308A120

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1308
21/64"	6"	8"	1308A121
11/32"	6"	8"	1308A122
23/64"	6"	8"	1308A123
3/8"	6"	8"	1308A124
25/64"	6"	8"	1308A125
13/32"	6"	8"	1308A126
27/64"	6"	8"	1308A127
7/16"	6"	8"	1308A128
29/64"	6"	8"	1308A129
15/32"	6"	8"	1308A130
31/64"	6"	8"	1308A131
1/2"	6"	8"	1308A132

Paquet de 1

## FORETS EXTRA-LONGS DE 12"

### SÉRIES 1312 / 1312R

#### ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique et réduite  
Fractions / Fini oxyde noir



1312 - Tige cylindrique



1312R - Tige réduite de 1/2"

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1312
1/8"	9"	12"	1312A108
9/64"	9"	12"	1312A109
5/32"	9"	12"	1312A110
11/64"	9"	12"	1312A111
3/16"	9"	12"	1312A112
13/64"	9"	12"	1312A113
7/32"	9"	12"	1312A114
15/64"	9"	12"	1312A115
1/4"	9"	12"	1312A116
17/64"	9"	12"	1312A117
9/32"	9"	12"	1312A118
19/64"	9"	12"	1312A119
5/16"	9"	12"	1312A120
21/64"	9"	12"	1312A121
11/32"	9"	12"	1312A122
23/64"	9"	12"	1312A123
3/8"	9"	12"	1312A124
25/64"	9"	12"	1312A125
13/32"	9"	12"	1312A126
27/64"	9"	12"	1312A127
7/16"	9"	12"	1312A128

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	1312 N° de comm.	N° de comm. 1312R
29/64"	9"	12"	1312A129	-
15/32"	9"	12"	1312A130	-
31/64"	9"	12"	1312A131	-
1/2"	9"	12"	1312A132	-
33/64"	9"	12"	1312A133	1312AR133
17/32"	9"	12"	1312A134	1312AR134
35/64"	9"	12"	1312A135	1312AR135
9/16"	9"	12"	1312A136	1312AR136
37/64"	9"	12"	1312A137	1312AR137
19/32"	9"	12"	1312A138	1312AR138
39/64"	9"	12"	1312A139	1312AR139
5/8"	9"	12"	1312A140	1312AR140
41/64"	9"	12"	1312A141	1312AR141
21/32"	9"	12"	1312A142	1312AR142
43/64"	9"	12"	1312A143	1312AR143
11/16"	9"	12"	1312A144	1312AR144
45/64"	9"	12"	1312A145	1312AR145
23/32"	9"	12"	1312A146	1312AR146
47/64"	9"	12"	1312A147	1312AR147
3/4"	9"	12"	1312A148	1312AR148

Paquet de 1

## FORETS EXTRA-LONGS DE 12"

**SÉRIE T1290**  
**ACIER RAPIDE**  
Pointe de 118°  
Fini brillant



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1290	
				N° de comm.	Qté
1/8"	.1250	9"	12"	059808	1
5/32"	.1562	9"	12"	059810	1
3/16"	.2031	9"	12"	059812	1
7/32"	.2188	9"	12"	059814	1
1/4"	.2500	9"	12"	059816	1
9/32"	.2812	9"	12"	059818	1
5/16"	.3125	9"	12"	059820	1
11/32"	.3438	9"	12"	059822	1
3/8"	.3750	9"	12"	059824	1
13/32"	.4062	9"	12"	059826	1
7/16"	.4375	9"	12"	059828	1
15/32"	.4688	9"	12"	059830	1
1/2"	.5000	9"	12"	059832	1
17/32**	.5312	9"	12"	059834	1
9/16**	.5625	9"	12"	059836	1
5/8**	.6250	9"	12"	059840	1

\* Fini oxyde noir

## FORETS EXTRA-LONGS DE 18"

**SÉRIE T1813**  
**ACIER RAPIDE**  
Pointe en croix de 118°  
Fini brillant



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	T1813	
				N° de comm.	Qté
1/4	.2500	13"	18"	059916	1
5/16	.3125	13"	18"	059920	1
3/8	.3750	13"	18"	059924	1
7/16	.4375	13"	18"	059928	1
1/2	.5000	13"	18"	059932	1
9/16*	.6250	13"	18"	059936	1
5/8*	.6250	13"	18"	059940	1

\* Fini oxyde noir

## FORETS EXTRA-LONGS DE 18"

**SÉRIES 1318 / 1318R**  
**ACIER RAPIDE**  
Pointe de 118° / Tige cylindrique et réduite  
Fractions / Fini oxyde noir



1318 - Tige cylindrique



1318R - Tige réduite de 1/2"

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1318
1/4"	13"	18"	1318A116
17/64"	13"	18"	1318A117
9/32"	13"	18"	1318A118
19/64"	13"	18"	1318A119
5/16"	13"	18"	1318A120
21/64"	13"	18"	1318A121
11/32"	13"	18"	1318A122
23/64"	13"	18"	1318A123
3/8"	13"	18"	1318A124
25/64"	13"	18"	1318A125
13/32"	13"	18"	1318A126
27/64"	13"	18"	1318A127
7/16"	13"	18"	1318A128
29/64"	13"	18"	1318A129
15/32"	13"	18"	1318A130
31/64"	13"	18"	1318A131
1/2"	13"	18"	1318A132

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	1318 N° de comm.	1318R N° de comm.
33/64"	13"	18"	1318A133	1318AR133
17/32"	13"	18"	1318A134	1318AR134
35/64"	13"	18"	1318A135	1318AR135
9/16"	13"	18"	1318A136	1318AR136
37/64"	13"	18"	1318A137	1318AR137
19/32"	13"	18"	1318A138	1318AR138
39/64"	13"	18"	1318A139	1318AR139
5/8"	13"	18"	1318A140	1318AR140
21/32"	13"	18"	1318A142	1318AR142
11/16"	13"	18"	1318A144	1318AR144
23/32"	13"	18"	1318A146	1318AR146
3/4"	13"	18"	1318A148	1318AR148
25/32"	13"	18"	1318A150	1318AR150
13/16"	13"	18"	1318A152	1318AR152
27/32"	13"	18"	1318A154	1318AR154
7/8"	13"	18"	1318A156	1318AR156
29/32"	13"	18"	1318A158	1318AR158
15/16"	13"	18"	1318A160	1318AR160
31/32"	13"	18"	1318A162	1318AR162
1"	13"	18"	1318A164	1318AR164

Paquet de 1



# FORETS À TIGE CONIQUE POUR USAGE GÉNÉRAL

Ces forets tout usage conviennent à une multitude de matériaux.

1400: tige conique conforme de standard américain / 1450: tige conique plus petite que la normale / 1475: tige conique plus grande que la normale

▷ Forets emballés individuellement

## SÉRIE 1400

### ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige conique  
Fractions / Fini oxyde noir



1400

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
1/8"	1	1-7/8"	5-1/8"	1400A108
9/64"	1	2-1/8"	5-3/8"	1400A109
5/32"	1	2-1/8"	5-3/8"	1400A110
11/64"	1	2-1/2"	5-3/4"	1400A111
3/16"	1	2-1/2"	5-3/4"	1400A112
13/64"	1	2-3/4"	6"	1400A113
7/32"	1	2-3/4"	6"	1400A114
15/64"	1	2-7/8"	6-1/8"	1400A115
1/4"	1	2-7/8"	6-1/8"	1400A116
17/64"	1	3"	6-1/4"	1400A117
9/32"	1	3"	6-1/4"	1400A118
19/64"	1	3-1/8"	6-3/8"	1400A119
5/16"	1	3-1/8"	6-3/8"	1400A120
21/64"	1	3-1/4"	6-1/2"	1400A121
11/32"	1	3-1/4"	6-1/2"	1400A122
23/64"	1	3-1/2"	6-3/4"	1400A123
3/8"	1	3-1/2"	6-3/4"	1400A124
25/64"	1	3-5/8"	7"	1400A125
13/32"	1	3-5/8"	7"	1400A126
27/64"	1	3-7/8"	7-1/4"	1400A127
7/16"	1	3-7/8"	7-1/4"	1400A128
29/64"	1	4-1/8"	7-1/2"	1400A129
15/32"	1	4-1/8"	7-1/2"	1400A130
31/64"	2	4-3/8"	8-1/4"	1400A131
1/2"	2	4-3/8"	8-1/4"	1400A132
33/64"	2	4-5/8"	8-1/2"	1400A133
17/32"	2	4-5/8"	8-1/2"	1400A134
35/64"	2	4-7/8"	8-3/4"	1400A135
9/16"	2	4-7/8"	8-3/4"	1400A136
37/64"	2	4-7/8"	8-3/4"	1400A137
19/32"	2	4-7/8"	8-3/4"	1400A138
39/64"	2	4-7/8"	8-3/4"	1400A139
5/8"	2	4-7/8"	8-3/4"	1400A140
41/64"	2	5-1/8"	9"	1400A141
21/32"	2	5-1/8"	9"	1400A142
43/64"	2	5-3/8"	9-1/4"	1400A143
11/16"	2	5-3/8"	9-1/4"	1400A144
45/64"	2	5-5/8"	9-1/2"	1400A145
23/32"	2	5-5/8"	9-1/2"	1400A146
47/64"	2	5-7/8"	9-3/4"	1400A147
3/4"	2	5-7/8"	9-3/4"	1400A148
49/64"	2	6"	9-7/8"	1400A149
25/32"	2	6"	9-7/8"	1400A150
51/64"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A151
13/16"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A152
53/64"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A153
27/32"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A154
55/64"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A155
7/8"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A156
57/64"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A157

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
29/32"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A158
59/64"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A159
15/16"	3	6-1/8"	10-3/4"	1400A160
61/64"	3	6-3/8"	11"	1400A161
31/32"	3	6-3/8"	11"	1400A162
63/64"	3	6-3/8"	11"	1400A163
1"	3	6-3/8"	11"	1400A164
1-1/64"	3	6-1/2"	11-1/8"	1400A201
1-1/32"	3	6-1/2"	11-1/8"	1400A202
1-3/64"	3	6-5/8"	11-1/4"	1400A203
1-1/16"	3	6-5/8"	11-1/4"	1400A204
1-5/64"	4	6-7/8"	12-1/2"	1400A205
1-3/32"	4	6-7/8"	12-1/2"	1400A206
1-7/64"	4	7-1/8"	12-3/4"	1400A207
1-1/8"	4	7-1/8"	12-3/4"	1400A208
1-9/64"	4	7-1/4"	12-7/8"	1400A209
1-5/32"	4	7-1/4"	12-7/8"	1400A210
1-11/64"	4	7-3/8"	13"	1400A211
1-3/16"	4	7-3/8"	13"	1400A212
1-13/64"	4	7-1/2"	13-1/8"	1400A213
1-7/32"	4	7-1/2"	13-1/8"	1400A214
1-15/64"	4	7-7/8"	13-1/2"	1400A215
1-1/4"	4	7-7/8"	13-1/2"	1400A216
1-17/64"	4	8-1/2"	14-1/8"	1400A217
1-9/32"	4	8-1/2"	14-1/8"	1400A218
1-19/64"	4	8-1/2"	14-1/4"	1400A219
1-5/16"	4	8-5/8"	14-1/4"	1400A220
1-21/64"	4	8-3/4"	14-3/8"	1400A221
1-11/32"	4	8-3/4"	14-3/8"	1400A222
1-23/64"	4	8-7/8"	14-1/2"	1400A223
1-3/8"	4	8-7/8"	14-1/2"	1400A224
1-25/64"	4	9"	14-5/8"	1400A225
1-13/32"	4	9"	14-5/8"	1400A226
1-27/64"	4	9-1/8"	14-3/4"	1400A227
1-7/16"	4	9-1/8"	14-3/4"	1400A228
1-29/64"	4	9-1/4"	14-7/8"	1400A229
1-15/32"	4	9-1/4"	14-7/8"	1400A230
1-31/64"	4	9-3/8"	15"	1400A231
1-1/2"	4	9-3/8"	15"	1400A232
1-17/32"	5	9-3/8"	16-3/8"	1400A234
1-9/16"	5	9-5/8"	16-5/8"	1400A236
1-19/32"	5	9-7/8"	16-7/8"	1400A238
1-5/8"	5	10"	17"	1400A240
1-21/32"	5	10-1/8"	17-1/8"	1400A242
1-11/16"	5	10-1/8"	17-1/8"	1400A244
1-23/32"	5	10-1/8"	17-1/8"	1400A246
1-3/4"	5	10-1/8"	17-1/8"	1400A248
1-25/32"	5	10-1/8"	17-1/8"	1400A250
1-13/16"	5	10-1/8"	17-1/8"	1400A252
1-27/32"	5	10-1/8"	17-1/8"	1400A254

Suite à la page suivante

## FORETS À TIGE CONIQUE

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
1-7/8"	5	10-3/8"	17-3/8"	1400A256
1-29/32"	5	10-3/8"	17-3/8"	1400A258
1-15/16"	5	10-3/8"	17-3/8"	1400A260
1-31/32"	5	10-3/8"	17-3/8"	1400A262
2"	5	10-3/8"	17-3/8"	1400A264
2-1/32"	5	10-3/8"	17-3/8"	1400A302
2-1/16"	5	10-1/4"	17-3/8"	1400A304
2-3/32"	5	10-1/4"	17-3/8"	1400A306
2-1/8"	5	10-1/4"	17-3/8"	1400A308
2-5/32"	5	10-1/4"	17-3/8"	1400A310
2-3/16"	5	10-1/4"	17-3/8"	1400A312
2-7/32"	5	10-1/8"	17-3/8"	1400A314

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1400
2-1/4"	5	10-1/8"	17-3/8"	1400A316
2-5/16"	5	10-1/8"	17-3/8"	1400A320
2-3/8"	5	10-1/8"	17-3/8"	1400A324
2-7/16"	5	11-1/4"	18-3/4"	1400A328
2-1/2"	5	11-1/4"	18-3/4"	1400A332
2-9/16"	5	11-7/8"	19-1/2"	1400A336
2-5/8"	5	12-3/4"	19-1/2"	1400A340
2-11/16"	5	12-3/4"	20-3/8"	1400A344
2-3/4"	5	12-3/4"	20-3/8"	1400A348
2-13/16"	5	13-3/8"	21-1/8"	1400A352
2-7/8"	5	13-3/8"	21-1/8"	1400A356
2-15/16"	5	14"	21-3/4"	1400A360
3"	5	14"	21-3/4"	1400A364

## SÉRIE 1450

## ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige conique plus petite  
Fractions / Fini oxyde noir



1450

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1450
31/64"	1	4-3/8"	7-3/4"	1450A131
1/2"	1	4-3/8"	7-3/4"	1450A132
33/64"	1	4-5/8"	8"	1450A133
17/32"	1	4-5/8"	8"	1450A134
35/64"	1	4-7/8"	8-1/4"	1450A135
9/16"	1	4-7/8"	8-1/4"	1450A136
51/64"	2	6-1/8"	10"	1450A151
13/16"	2	6-1/8"	10"	1450A152
53/64"	2	6-1/8"	10"	1450A153
27/32"	2	6-1/8"	10"	1450A154
55/64"	2	6-1/8"	10"	1450A155
7/8"	2	6-1/8"	10"	1450A156
57/64"	2	6-1/8"	10"	1450A157
29/32"	2	6-1/8"	10"	1450A158
1-5/64"	3	6-7/8"	11-1/2"	1450A205
1-3/32"	3	6-7/8"	11-1/2"	1450A206
1-7/64"	3	7-1/8"	11-3/4"	1450A207
1-1/8"	3	7-1/8"	11-3/4"	1450A208
1-9/64"	3	7-1/4"	11-7/8"	1450A209
1-5/32"	3	7-1/4"	11-7/8"	1450A210
1-11/64"	3	7-3/8"	12"	1450A211
1-3/16"	3	7-3/8"	12"	1450A212
1-13/64"	3	7-1/2"	12-1/8"	1450A213
1-7/32"	3	7-1/2"	12-1/8"	1450A214
1-15/64"	3	7-7/8"	12-1/2"	1450A215

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1450
1-1/4"	3	7-7/8"	12-1/2"	1450A216
1-33/64"	4	9-3/8"	15"	1450A233
1-17/32"	4	9-3/8"	15"	1450A234
1-35/64"	4	9-5/8"	15-1/4"	1450A235
1-9/16"	4	9-5/8"	15-1/4"	1450A236
1-37/64"	4	9-7/8"	15-1/2"	1450A237
1-19/32"	4	9-7/8"	15-1/2"	1450A238
1-39/64"	4	10"	15-5/8"	1450A239
1-5/8"	4	10"	15-5/8"	1450A240
1-41/64"	4	10-1/8"	15-3/4"	1450A241
1-21/32"	4	10-1/8"	15-3/4"	1450A242
1-43/64"	4	10-1/8"	15-3/4"	1450A243
1-11/16"	4	10-1/8"	15-3/4"	1450A244
1-45/64"	4	10-1/8"	15-3/4"	1450A245
1-23/32"	4	10-1/8"	15-3/4"	1450A246
1-47/64"	4	10-3/8"	16-1/4"	1450A247
1-3/4"	4	10-3/8"	16-1/4"	1450A248
1-25/32"	4	10-3/8"	16-1/4"	1450A250
1-13/16"	4	10-3/8"	16-1/4"	1450A252
1-27/32"	4	10-3/8"	16-1/4"	1450A254
1-7/8"	4	10-1/2"	16-1/2"	1450A256
1-29/32"	4	10-1/2"	16-1/2"	1450A258
1-15/16"	4	10-5/8"	16-5/8"	1450A260
1-31/32"	4	10-5/8"	16-5/8"	1450A262
2"	4	10-5/8"	16-5/8"	1450A264

## SÉRIE 1475

## ACIER RAPIDE

Pointe de 118° / Tige conique plus grande  
Fractions / Fini oxyde noir



1475

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1475
3/8"	2	3-1/2"	7-3/8"	1475A124
25/64"	2	3-5/8"	7-1/2"	1475A125
13/32"	2	3-5/8"	7-1/2"	1475A126
27/64"	2	3-7/8"	7-3/4"	1475A127
7/16"	2	3-7/8"	7-3/4"	1475A128
29/64"	2	4-1/8"	8"	1475A129
15/32"	2	4-1/8"	8"	1475A130
41/64"	3	5-1/8"	9-3/4"	1475A141
21/32"	3	5-1/8"	9-3/4"	1475A142
43/64"	3	5-3/8"	10"	1475A143

Taille	Cône Morse	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1475
11/16"	3	5-3/8"	10"	1475A144
45/64"	3	5-3/8"	10-1/4"	1475A145
23/32"	3	5-7/8"	10-1/4"	1475A146
47/64"	3	5-7/8"	10-1/2"	1475A147
3/4"	3	6"	10-1/2"	1475A148
49/64"	3	6"	10-5/8"	1475A149
25/32"	3	6-3/8"	10-5/8"	1475A150
1"	4	6-3/8"	12"	1475A164
1-1/32"	4	6-1/2"	12-1/8"	1475A202
1-1/16"	4	6-5/8"	12-1/4"	1475A204

# FORETS HEXAGONAUX

Ces forets à haut rendement offrent une grande polyvalence grâce à leur tige hexagonale. Cette dernière permet d'ailleurs une installation rapide dans tout outil électrique au mandrin réglable. Quant à elle, la pointe en croix de 135° réduit le patinage lors du perçage. Chaque foret jouit d'un traitement de surface qui améliore son rendement global.

- ▷ Tige hexagonale parfaite pour les mandrins réglables
- ▷ Pointe en croix de 135° à centrage automatique qui réduit le patinage
- ▷ Traitement de surface qui améliore le rendement

## SÉRIE HEX4HD

### ACIER RAPIDE

Tige hexagonale de 1/4" pour les mandrins hexagonaux ou réglables  
Fini oxyde noir et or



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	HEXT4HD Emballage : tube		HEXT4HD Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	5/8"	2-1/4"	045504	1	045504.20	72
3/32"	.0938	3/4"	2-7/16"	045506	1	045506.20	72
1/8"	.1250	7/8"	2-5/8"	045508	1	045508.20	72
5/32"	.1562	1"	2-13/16"	045510	1	045510.20	72
3/16"	.1875	1-1/8"	3"	045512	1	045512.20	72
7/32"	.2188	1-1/4"	3-1/8"	045514	1	045514.20	72
1/4"	.2500	1-3/8"	3-3/16"	045516	1	045516.20	72

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T47HEXHD	Coffret de plastique	7	1/16" à 1/4" par 32°	045532



## SÉRIE HEX4

### ACIER RAPIDE

Tige hexagonale de 1/4" pour les mandrins hexagonaux ou réglables  
Fini oxyde noir



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	HEXT4 Emballage : tube		HEXT4 Emballage : en vrac	
				N° de comm.	Qté	N° de comm.	Qté
1/16"	.0625	5/8"	2-1/4"	045404	1	045404.20	72
3/32"	.0938	3/4"	2-7/16"	045406	1	045406.20	72
1/8"	.1250	7/8"	2-5/8"	045408	1	045408.20	72
5/32"	.1562	1"	2-13/16"	045410	1	045410.20	72
3/16"	.1875	1-1/8"	3"	045412	1	045412.20	72
7/32"	.2188	1-1/4"	3-1/8"	045414	1	045414.20	72
1/4"	.2500	1-3/8"	3-3/16"	045416	1	045416.20	72

Ensemble correspondant				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
T47HEX	Coffret de plastique	7	1/16" à 1/4" par 32°	045432



## FORETS COURTS À POINTE AU CARBURE

Les forets courts à pointe au carbure sont principalement destinés au perçage de fonte, d'acier moulé, de bronze, de cuivre dur, d'aluminium et d'autres matériaux non-ferreux durs hautement abrasifs qui requièrent un foret robuste.

▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 600

#### POINTE AU CARBURE

Pointe de 118° / Tige cylindrique  
Fractions / Fini brillant



600

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 600
7/64"	1-1/2"	2-5/8"	600A107
1/8"	1-5/8"	2-3/4"	600A108
9/64"	1-3/4"	2-7/8"	600A109
5/32"	2"	3-1/8"	600A110
11/64"	2-1/8"	3-1/4"	600A111
3/16"	2-5/16"	3-1/2"	600A112
13/64"	2-7/16"	3-5/8"	600A113
7/32"	2-1/2"	3-3/4"	600A114
15/64"	2-5/8"	3-7/8"	600A115
1/4"	2-3/4"	4"	600A116
17/64"	2-7/8"	4-1/8"	600A117
9/32"	2-15/16"	4-1/4"	600A118
19/64"	3-1/16"	4-3/8"	600A119
5/16"	3-3/16"	4-1/2"	600A120
21/64"	3-5/16"	4-5/8"	600A121
11/32"	3-7/16"	4-3/4"	600A122
23/64"	3-1/2"	4-7/8"	600A123
3/8"	3-5/8"	5"	600A124
25/64"	3-3/4"	5-1/8"	600A125

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 600
13/32"	3-7/8"	5-1/4"	600A126
27/64"	3-15/16"	5-3/8"	600A127
7/16"	4-1/16"	5-1/2"	600A128
29/64"	4-3/16"	5-5/8"	600A129
15/32"	4-5/16"	5-3/4"	600A130
31/64"	4-3/8"	5-7/8"	600A131
1/2"	4-1/2"	6"	600A132
33/64"	4-13/16"	6-5/8"	600A133
17/32"	4-13/16"	6-5/8"	600A134
35/64"	4-13/16"	6-5/8"	600A135
9/16"	4-13/16"	6-5/8"	600A136
37/64"	4-13/16"	6-5/8"	600A137
19/32"	5-3/16"	7-1/8"	600A138
39/64"	5-3/16"	7-1/8"	600A139
5/8"	5-3/16"	7-1/8"	600A140
41/64"	5-3/16"	7-1/8"	600A141
21/32"	5-3/16"	7-1/8"	600A142
43/64"	5-5/8"	7-5/8"	600A143
11/16"	5-5/8"	7-5/8"	600A144

### SÉRIE 680

#### POINTE AU CARBURE

Pointe de 118° / Tige cylindrique  
Numéros / Fini brillant



680

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 680
1	2-5/8"	3-7/8"	680A001
2	2-5/8"	3-7/8"	680A002
3	2-1/2"	3-3/4"	680A003
4	2-1/2"	3-3/4"	680A004
5	2-1/2"	3-3/4"	680A005
6	2-1/2"	3-3/4"	680A006
7	2-7/16"	3-5/8"	680A007
8	2-7/16"	3-5/8"	680A008
9	2-7/16"	3-5/8"	680A009
10	2-7/16"	3-5/8"	680A010
11	2-5/16"	3-1/2"	680A011
12	2-5/16"	3-1/2"	680A012
13	2-5/16"	3-1/2"	680A013
14	2-3/16"	3-3/8"	680A014
15	2-3/16"	3-3/8"	680A015
16	2-3/16"	3-3/8"	680A016

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 680
17	2-3/16"	3-3/8"	680A017
18	2-1/8"	3-1/4"	680A018
19	2-1/8"	3-1/4"	680A019
20	2-1/8"	3-1/4"	680A020
21	2-1/8"	3-1/4"	680A021
22	2"	3-1/8"	680A022
23	2"	3-1/8"	680A023
24	2"	3-1/8"	680A024
25	1-7/8"	3"	680A025
26	1-7/8"	3"	680A026
27	1-7/8"	3"	680A027
28	1-3/4"	2-7/8"	680A028
29	1-3/4"	2-7/8"	680A029
30	1-5/8"	2-3/4"	680A030
31	1-5/8"	2-3/4"	680A031
32	1-5/8"	2-3/4"	680A032

## FORETS COURTS AU CARBURE

Les forets au carbure ont l'avantage de maintenir leur rigidité et leur tranchant même à température élevée.

- ▷ Excellente résistance à l'abrasion
- ▷ Solution avantageuse pour le perçage de matériaux abrasifs comme la fonte, les alliages non-ferreux et d'aluminium hypersilicié, l'ébonite et le verre acrylique
- ▷ Forets au carbure utilisés à des vitesses supérieures comparativement aux forets d'acier rapide
- ▷ Forets extrêmement rigides qui offrent une précision de perçage accrue
- ▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 700

#### CARBURE SOLIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique  
 Fractions et lettres / Fini brillant



700

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 700
1/32"	3/8"	1-1/8"	700A102
3/64"	3/4"	1-1/2"	700A103
1/16"	3/4"	1-1/2"	700A104
5/64"	7/8"	1-3/4"	700A105
3/32"	1"	2"	700A106
7/64"	1-1/4"	2-1/4"	700A107
1/8"	1-1/4"	2-1/4"	700A108
9/64"	1-3/8"	2-1/2"	700A109
5/32"	1-3/8"	2-1/2"	700A110
11/64"	1-5/8"	2-3/4"	700A111
3/16"	1-5/8"	2-3/4"	700A112
13/64"	1-3/4"	3"	700A113
7/32	1-3/4"	3"	700A114
15/64"	2"	3-1/4"	700A115
1/4"	2"	3-1/4"	700A116
17/64"	2-1/8"	3-1/2"	700A117
9/32"	2-1/8"	3-1/2"	700A118
19/64"	2-3/8"	3-3/4"	700A119
5/16"	2-3/8"	3-3/4"	700A120
21/64"	2-1/2"	4"	700A121
11/32"	2-1/2"	4"	700A122
23/64"	2-1/2"	4"	700A123
3/8"	2-3/4"	4-1/4"	700A124
25/64"	2-7/8"	4-1/2"	700A125
13/32"	2-7/8"	4-1/2"	700A126
27/64"	2-7/8"	4-1/2"	700A127
7/16"	2-7/8"	4-1/2"	700A128
29/64"	3"	4-3/4"	700A129
15/32"	3"	4-3/4"	700A130

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 700
31/64"	3"	4-3/4"	700A131
1/2"	3"	4-3/4"	700A132
A	2"	3-1/4"	700A501
B	2"	3-1/4"	700A502
C	2"	3-1/4"	700A503
D	2"	3-1/4"	700A504
E	2"	3-1/4"	700A505
F	2"	3-1/4"	700A506
G	2-1/8"	3-1/2"	700A507
H	2-1/8"	3-1/2"	700A508
I	2-1/8"	3-1/2"	700A509
J	2-1/8"	3-1/2"	700A510
K	2-1/8"	3-1/2"	700A511
L	2-1/8"	3-1/2"	700A512
M	2-3/8"	3-3/4"	700A513
N	2-3/8"	3-3/4"	700A514
O	2-3/8"	3-3/4"	700A515
P	2-3/8"	3-3/4"	700A516
Q	2-1/2"	4"	700A517
R	2-1/2"	4"	700A518
S	2-1/2"	4"	700A519
T	2-1/2"	4"	700A520
U	2-3/4"	4-1/4"	700A521
V	2-3/4"	4-1/4"	700A522
W	2-7/8"	4-1/4"	700A523
X	2-7/8"	4-1/4"	700A524
Y	2-7/8"	4-1/4"	700A525
Z	2-7/8"	4-1/4"	700A526

## FORETS COURTS AU CARBURE

## SÉRIE 700

## CARBURE SOLIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Numéros / Fini brillant



700

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 700
1	1-3/4"	3"	700A001
2	1-3/4"	3"	700A002
3	1-3/4"	3"	700A003
4	1-3/4"	3"	700A004
5	1-3/4"	3"	700A005
6	1-3/4"	3"	700A006
7	1-3/4"	3"	700A007
8	1-3/4"	3"	700A008
9	1-5/8"	2-3/4"	700A009
10	1-5/8"	2-3/4"	700A010
11	1-5/8"	2-3/4"	700A011
12	1-5/8"	2-3/4"	700A012
13	1-5/8"	2-3/4"	700A013
14	1-5/8"	2-3/4"	700A014
15	1-5/8"	2-3/4"	700A015
16	1-5/8"	2-3/4"	700A016
17	1-5/8"	2-3/4"	700A017
18	1-5/8"	2-3/4"	700A018
19	1-5/8"	2-3/4"	700A019
20	1-3/8"	2-1/2"	700A020
21	1-3/8"	2-1/2"	700A021
22	1-3/8"	2-1/2"	700A022
23	1-3/8"	2-1/2"	700A023
24	1-3/8"	2-1/2"	700A024
25	1-3/8"	2-1/2"	700A025
26	1-3/8"	2-1/2"	700A026
27	1-3/8"	2-1/2"	700A027
28	1-3/8"	2-1/2"	700A028
29	1-3/8"	2-1/2"	700A029
30	1-1/4"	2-1/4"	700A030

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 700
31	1-1/4"	2-1/4"	700A031
32	1-1/4"	2-1/4"	700A032
33	1-1/4"	2-1/4"	700A033
34	1-1/4"	2-1/4"	700A034
35	1-1/4"	2-1/4"	700A035
36	1-1/4"	2-1/4"	700A036
37	1-1/4"	2-1/4"	700A037
38	1-1/4"	2-1/4"	700A038
39	1-1/4"	2-1/4"	700A039
40	1"	2"	700A040
41	1"	2"	700A041
42	1"	2"	700A042
43	1"	2"	700A043
44	1"	2"	700A044
45	7/8"	2"	700A045
46	7/8"	1-3/4"	700A046
47	7/8"	1-3/4"	700A047
48	7/8"	1-3/4"	700A048
49	7/8"	1-3/4"	700A049
50	7/8"	1-3/4"	700A050
51	3/4"	1-1/2"	700A051
52	3/4"	1-1/2"	700A052
53	3/4"	1-1/2"	700A053
54	3/4"	1-1/2"	700A054
55	3/4"	1-1/2"	700A055
56	3/4"	1-1/2"	700A056
57	3/4"	1-1/2"	700A057
58	3/4"	1-1/2"	700A058
59	3/4"	1-1/2"	700A059
60	3/4"	1-1/2"	700A060

## FORETS AU CARBURE À GOUJURES DROITES

Les goujures droites de ces forets au carbure renforcent les arêtes et permettent d'obtenir des trous de taille précise et au fini de qualité.

- ▷ *Pointe en croix de 140° facilite la pénétration*
- ▷ *Solution idéale pour percer des matériaux difficiles à usiner (jusqu'à 60 Rc) comme les alliages de nickel, de chrome et de titane; les alliages à température élevée; l'acier ainsi que l'acier inoxydable soudés*
- ▷ *Forets indiqués pour extraire, entre autres, des forets, des tarauds, des boulons, des vis, des goujons et des assemblages soudés brisés*
- ▷ *Forets emballés individuellement*



### SÉRIE 710

#### CARBURE SOLIDE

Pointe en croix de 140° / Tige cylindrique  
Fractions et lettres / Fini brillant



710

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 710
3/64"	1/2"	1-3/8"	710A103
1/16"	5/8"	1-5/8"	710A104
5/64"	11/16"	1-11/16"	710A105
3/32"	3/4"	1-3/4"	710A106
7/64"	13/16"	1-13/16"	710A107
1/8"	7/8"	1-7/8"	710A108
9/64"	15/16"	1-15/16"	710A109
5/32"	1"	2-1/16"	710A110
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	710A111
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	710A112
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	710A113
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	710A114
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	710A115
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	710A116
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	710A117
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	710A118
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	710A119
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	710A120
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	710A121
11/32"	1-11/16"	3"	710A122
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	710A123
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	710A124
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	710A125
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	710A126
27/64"	2"	3-3/8"	710A127
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	710A128
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	710A129
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	710A130

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 710
31/64"	2-3/16"	3-11/16"	710A131
1/2"	2-1/4"	3-3/4"	710A132
A	1-5/16"	2-7/16"	710A501
B	1-3/8"	2-1/2"	710A502
C	1-3/8"	2-1/2"	710A503
D	1-3/8"	2-1/2"	710A504
E	1-3/8"	2-1/2"	710A505
F	1-7/16"	2-5/8"	710A506
G	1-7/16"	2-5/8"	710A507
H	1-1/2"	2-11/16"	710A508
I	1-1/2"	2-11/16"	710A509
J	1-1/2"	2-11/16"	710A510
K	1-1/2"	2-11/16"	710A511
L	1-9/16"	2-3/4"	710A512
M	1-9/16"	2-3/4"	710A513
N	1-5/8"	2-13/16"	710A514
O	1-11/16"	2-15/16"	710A515
P	1-11/16"	2-15/16"	710A516
Q	1-11/16"	3"	710A517
R	1-11/16"	3"	710A518
S	1-3/4"	3-1/16"	710A519
T	1-3/4"	3-1/16"	710A520
U	1-13/16"	3-1/8"	710A521
V	1-7/8"	3-1/4"	710A522
W	1-7/8"	3-1/4"	710A523
X	1-15/16"	3-5/16"	710A524
Y	1-15/16"	3-5/16"	710A525
Z	2"	3-3/8"	710A526

# FORETS AU CARBURE À GOUJURES DROITES

## SÉRIE 710

### CARBURE SOLIDE

Pointe en croix de 140° / Tige cylindrique

Numéros / Fini brillant



710

Taille	Long. de goujures	Long. hors tout	N° de comm. 710
1	1-5/16"	2-7/16"	710A001
2	1-5/16"	2-7/16"	710A002
3	1-1/4"	2-3/8"	710A003
4	1-1/4"	2-3/8"	710A004
5	1-1/4"	2-3/8"	710A005
6	1-1/4"	2-3/8"	710A006
7	1-3/16"	2-1/4"	710A007
8	1-3/16"	2-1/4"	710A008
9	1-3/16"	2-1/4"	710A009
10	1-3/16"	2-1/4"	710A010
11	1-3/16"	2-1/4"	710A011
12	1-3/16"	2-1/4"	710A012
13	1-1/8"	2-3/16"	710A013
14	1-1/8"	2-3/16"	710A014
15	1-1/8"	2-3/16"	710A015
16	1-1/8"	2-3/16"	710A016
17	1-1/8"	2-3/16"	710A017
18	1-1/16"	2-1/8"	710A018
19	1-1/16"	2-1/8"	710A019
20	1-1/16"	2-1/8"	710A020
21	1-1/16"	2-1/8"	710A021
22	1-1/16"	2-1/8"	710A022
23	1"	2-1/16"	710A023
24	1"	2-1/16"	710A024
25	1"	2-1/16"	710A025
26	1"	2-1/16"	710A026
27	1"	2-1/16"	710A027
28	15/16"	1-15/16"	710A028
29	15/16"	1-15/16"	710A029
30	15/16"	1-15/16"	710A030

Taille	Long. de goujures	Long. hors tout	N° de comm. 710
31	7/8"	1-7/8"	710A031
32	7/8"	1-7/8"	710A032
33	7/8"	1-7/8"	710A033
34	7/8"	1-7/8"	710A034
35	7/8"	1-7/8"	710A035
36	13/16"	1-13/16"	710A036
37	13/16"	1-13/16"	710A037
38	13/16"	1-13/16"	710A038
39	13/16"	1-13/16"	710A039
40	13/16"	1-13/16"	710A040
41	13/16"	1-13/16"	710A041
42	3/4"	1-3/4"	710A042
43	3/4"	1-3/4"	710A043
44	3/4"	1-3/4"	710A044
45	3/4"	1-3/4"	710A045
46	3/4"	1-3/4"	710A046
47	3/4"	1-3/4"	710A047
48	11/16"	1-11/16"	710A048
49	11/16"	1-11/16"	710A049
50	11/16"	1-11/16"	710A050
51	11/16"	1-11/16"	710A051
52	11/16"	1-11/16"	710A052
53	5/8"	1-1/2"	710A053
54	5/8"	1-1/2"	710A054
55	5/8"	1-1/2"	710A055
56	1/2"	1-3/8"	710A056
57	1/2"	1-3/8"	710A057
58	1/2"	1-3/8"	710A058
59	1/2"	1-3/8"	710A059
60	1/2"	1-3/8"	710A060

Ensemble correspondants		
Pièces	Description	N° de comm.
5	Ensemble de forets au carbure à goujures droites de série 710 1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8"	710A5



710A5



# FORETS EXTRA-COURTS AU CARBURE

La pointe en croix de 135° à hélice allongée de ces forets facilite leur pénétration et renforce leurs arêtes.

- ▷ *Âme robuste, courtes goujures et longueur hors tout qui donnent force et rigidité*
- ▷ *Forets tout indiqués pour percer des matériaux difficiles à usiner (jusqu'à 60 Rc) comme les alliages de nickel, de chrome et de titane; les alliages à température élevée; l'acier ainsi que l'acier inoxydable soudés*
- ▷ *Forets emballés individuellement*

## SÉRIE 720

### CARBURE SOLIDE

Pointe en croix de 135° / Tige cylindrique / Hélice allongée

Fractions et lettres / Fini brillant



720

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 720	Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 720
3/64"	1/2"	1-3/8"	720A103	31/64"	2-3/16"	3-11/16"	720A131
1/16"	5/8"	1-5/8"	720A104	1/2"	2-1/4"	3-3/4"	720A132
5/64"	11/16"	1-11/16"	720A105	A	1-5/16"	2-7/16"	720A501
3/32"	3/4"	1-3/4"	720A106	B	1-3/8"	2-1/2"	720A502
7/64"	13/16"	1-13/16"	720A107	C	1-3/8"	2-1/2"	720A503
1/8"	7/8"	1-7/8"	720A108	D	1-3/8"	2-1/2"	720A504
9/64"	15/16"	1-15/16"	720A109	E	1-3/8"	2-1/2"	720A505
5/32"	1"	2-1/16"	720A110	F	1-7/16"	2-5/8"	720A506
11/64"	1-1/16"	2-1/8"	720A111	G	1-7/16"	2-5/8"	720A507
3/16"	1-1/8"	2-3/16"	720A112	H	1-1/2"	2-11/16"	720A508
13/64"	1-3/16"	2-1/4"	720A113	I	1-1/2"	2-11/16"	720A509
7/32"	1-1/4"	2-3/8"	720A114	J	1-1/2"	2-11/16"	720A510
15/64"	1-5/16"	2-7/16"	720A115	K	1-1/2"	2-11/16"	720A511
1/4"	1-3/8"	2-1/2"	720A116	L	1-9/16"	2-3/4"	720A512
17/64"	1-7/16"	2-5/8"	720A117	M	1-9/16"	2-3/4"	720A513
9/32"	1-1/2"	2-11/16"	720A118	N	1-5/8"	2-13/16"	720A514
19/64"	1-9/16"	2-3/4"	720A119	O	1-11/16"	2-15/16"	720A515
5/16"	1-5/8"	2-13/16"	720A120	P	1-11/16"	2-15/16"	720A516
21/64"	1-11/16"	2-15/16"	720A121	Q	1-11/16"	3"	720A517
11/32"	1-11/16"	3"	720A122	R	1-11/16"	3"	720A518
23/64"	1-3/4"	3-1/16"	720A123	S	1-3/4"	3-1/16"	720A519
3/8"	1-13/16"	3-1/8"	720A124	T	1-3/4"	3-1/16"	720A520
25/64"	1-7/8"	3-1/4"	720A125	U	1-13/16"	3-1/8"	720A521
13/32"	1-15/16"	3-5/16"	720A126	V	1-7/8"	3-1/4"	720A522
27/64"	2"	3-3/8"	720A127	W	1-7/8"	3-1/4"	720A523
7/16"	2-1/16"	3-7/16"	720A128	X	1-15/16"	3-5/16"	720A524
29/64"	2-1/8"	3-9/16"	720A129	Y	1-15/16"	3-5/16"	720A525
15/32"	2-1/8"	3-5/8"	720A130	Z	2"	3-3/8"	720A526

# FORETS AU CARBURE À GOUJURES DROITES

## SÉRIE 720

### CARBURE SOLIDE

Pointe en croix de 135° / Tige cylindrique / Hélice allongée  
Numéros / Fini brillant



720

Taille	Long. de goujures	Long. hors tout	N° de comm. 720
1	1-5/16"	2-7/16"	720A001
2	1-5/16"	2-7/16"	720A002
3	1-1/4"	2-3/8"	720A003
4	1-1/4"	2-3/8"	720A004
5	1-1/4"	2-3/8"	720A005
6	1-1/4"	2-3/8"	720A006
7	1-3/16"	2-1/4"	720A007
8	1-3/16"	2-1/4"	720A008
9	1-3/16"	2-1/4"	720A009
10	1-3/16"	2-1/4"	720A010
11	1-3/16"	2-1/4"	720A011
12	1-3/16"	2-1/4"	720A012
13	1-1/8"	2-3/16"	720A013
14	1-1/8"	2-3/16"	720A014
15	1-1/8"	2-3/16"	720A015
16	1-1/8"	2-3/16"	720A016
17	1-1/8"	2-3/16"	720A017
18	1-1/16"	2-1/8"	720A018
19	1-1/16"	2-1/8"	720A019
20	1-1/16"	2-1/8"	720A020
21	1-1/16"	2-1/8"	720A021
22	1-1/16"	2-1/8"	720A022
23	1"	2-1/16"	720A023
24	1"	2-1/16"	720A024
25	1"	2-1/16"	720A025
26	1"	2-1/16"	720A026
27	1"	2-1/16"	720A027
28	15/16"	1-15/16"	720A028
29	15/16"	1-15/16"	720A029
30	15/16"	1-15/16"	720A030

Taille	Long. de goujures	Long. hors tout	N° de comm. 720
31	7/8"	1-7/8"	720A031
32	7/8"	1-7/8"	720A032
33	7/8"	1-7/8"	720A033
34	7/8"	1-7/8"	720A034
35	7/8"	1-7/8"	720A035
36	13/16"	1-13/16"	720A036
37	13/16"	1-13/16"	720A037
38	13/16"	1-13/16"	720A038
39	13/16"	1-13/16"	720A039
40	13/16"	1-13/16"	720A040
41	13/16"	1-13/16"	720A041
42	3/4"	1-3/4"	720A042
43	3/4"	1-3/4"	720A043
44	3/4"	1-3/4"	720A044
45	3/4"	1-3/4"	720A045
46	3/4"	1-3/4"	720A046
47	3/4"	1-3/4"	720A047
48	11/16"	1-11/16"	720A048
49	11/16"	1-11/16"	720A049
50	11/16"	1-11/16"	720A050
51	11/16"	1-11/16"	720A051
52	11/16"	1-11/16"	720A052
53	5/8"	1-1/2"	720A053
54	5/8"	1-1/2"	720A054
55	5/8"	1-1/2"	720A055
56	1/2"	1-3/8"	720A056
57	1/2"	1-3/8"	720A057
58	1/2"	1-3/8"	720A058
59	1/2"	1-3/8"	720A059
60	1/2"	1-3/8"	720A060

## FORETS À TROIS GOIJURES AU CARBURE

Ces forets au carbure à trois goujures sont utilisés pour le centrage, le pointage, le carottage et le perçage. Ils permettent d'obtenir des trous de taille précise et au fini impeccable ainsi que d'atteindre un niveau de productivité supérieur. Ils sont parfaitement compatibles avec le titane, la fonte, l'acier faiblement allié et les alliages d'aluminium hypersilicié.

▷ *Forets emballés individuellement*

### SÉRIE 730

#### CARBURE SOLIDE

150° Point / Tige cylindrique

Fractions et tailles métriques / Fini brillant



730

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 730
1/8"	1-1/4"	2-1/4"	730A108
9/64"	1-3/8"	2-1/2"	730A109
5/32"	1-3/8"	2-1/2"	730A110
11/64"	1-5/8"	2-3/4"	730A111
3/16"	1-5/8"	2-3/4"	730A112
13/64"	1-3/4"	3"	730A113
7/32"	1-3/4"	3"	730A114
15/64"	2"	3-1/4"	730A115
1/4"	2"	3-1/4"	730A116
17/64"	2-1/8"	3-1/2"	730A117
9/32"	2-1/8"	3-1/2"	730A118
19/64"	2-3/8"	3-3/4"	730A119
5/16"	2-3/8"	3-3/4"	730A120
21/64"	2-1/2"	4"	730A121
11/32"	2-1/2"	4"	730A122
23/64"	2-1/2"	4"	730A123
3/8"	2-3/4"	4-1/2"	730A124
25/64"	2-7/8"	4-1/2"	730A125
13/32"	2-7/8"	4-1/2"	730A126
27/64"	2-7/8"	4-1/2"	730A127
7/16"	2-7/8"	4-1/2"	730A128
29/64"	3"	4-1/2"	730A129
15/32"	3"	4-3/4"	730A130
31/64"	3"	4-3/4"	730A131
1/2"	3"	4-3/4"	730A132
17/32"	3"	4-3/4"	730A134
9/16"	3-1/2"	5-3/4"	730A136
5/8"	3-1/2"	5-3/4"	730A140
3/4"	4-1/4"	5-3/4"	730A148

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 730
3.0 (mm)	1-1/4"	2-1/4"	730A003
6.0 (mm)	2"	3-1/4"	730A006
8.0 (mm)	2-3/8"	3-3/4"	730A008
10.0 (mm)	2-7/8"	4-1/2"	730A010
12.0 (mm)	3"	4-3/4"	730A012
14.0 (mm)	3-1/2"	5-3/4"	730A014
16.0 (mm)	3-1/2"	5-3/4"	730A016

## FORETS PLATS AU CARBURE

Les forets plats au carbure offrent un excellent rendement sur les matériaux difficiles à usiner (jusqu'à 60 RC), les alliages à haute résistance, le plastique et le verre. Ils peuvent être utilisés sur la tôle mince et pour les applications de pointage. La profondeur de perçage ne peut dépasser le double du diamètre de ces forets.

▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 750

#### CARBURE SOLIDE

Pointe de 118° / Tige cylindrique

Fractions / Fini brillant



750

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 750
1/32"	3/16"	1-1/2"	1/8"	750A102
3/64"	7/32"	1-1/2"	1/8"	750A103
1/16"	5/16"	1-1/2"	1/8"	750A104
5/64"	7/16"	1-1/2"	1/8"	750A105
3/32"	7/16"	1-1/2"	1/8"	750A106
7/64"	7/16"	1-1/2"	1/8"	750A107
1/8"	1/2"	1-1/2"	1/8"	750A108
9/64"	1/2"	2"	3/16"	750A109
5/32"	9/16"	2"	3/16"	750A110
11/64"	9/16"	2"	3/16"	750A111
3/16"	11/16"	2"	3/16"	750A112

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 750
7/32"	19/32"	2-1/2"	1/4"	750A114
1/4"	11/16"	2-1/2"	1/4"	750A116
9/32"	3/4"	2-1/2"	5/16"	750A118
5/16"	7/8"	2-1/2"	5/16"	750A120
11/32"	15/16"	2-1/2"	3/8"	750A122
3/8"	1-1/8"	2-1/2"	3/8"	750A124
13/32"	1-1/8"	2-1/2"	1/2"	750A126
7/16"	1-3/16"	3"	1/2"	750A128
15/32"	1-3/16"	3"	1/2"	750A130
1/2"	1-3/16"	3"	1/2"	750A132

## FORETS À CENTRER AU CARBURE

Les forets à centrer au carbure sont dotés d'une tige et de goujures puissantes, faisant d'eux les forets idéaux pour le perçage et le fraisage de matériaux difficiles à usiner. Ils sont également utilisés pour les applications au niveau de production élevé où la tolérance, le fini et les temps d'arrêt machine sont des facteurs importants. Ces forets ont un angle de 60°. D'autres angles sont également offerts par commande spéciale.

▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 3500C

#### CARBURE SOLIDE

Angle de 60°

Fini brillant



3500C

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Dia. du foret	N° de comm. 3500C
00	1/8"	1-1/4"	0.025	350CA00A
0	1/8"	1-1/4"	1/32"	350CAB0A
1	1/8"	1-1/4"	3/64"	350C001A
2	3/16"	1-7/8"	5/64"	350C002A
3	1/4"	2"	7/64"	350C003A
4	5/16"	2-1/8"	1/8"	350C004A
5	7/16"	2-3/4"	3/16"	350C005A
6	1/2"	3"	7/32"	350C006A

Les forets de maçonnerie sont destinés au perçage de béton, de pierre naturelle, de béton cellulaire, de maçonnerie, de briques, de blocs et de grès calcaire. Leur pointe à centrage automatique facilite le pointage et leur tête en forme de ciseau accélère le perçage. Leur corps d'acier trempé accroît leur résistance à l'impact et leurs goujures massives créent un effet de ventouse qui facilite l'évacuation de la poussière.

▷ *Forets emballés individuellement*

## SÉRIE 1600N

### POINTE AU CARBURE

Tige cylindrique

Fractions / Fini or et argent



1600N

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 1600N
1/8"	1-3/8"	2-1/2"	1/8"	160N108
5/32"	1-1/2"	3"	5/32"	160N110
3/16"	2"	3-1/2"	3/16"	160N112
7/32"	2"	3-1/2"	7/32"	160N114
1/4"	2-3/8"	4"	1/4"	160N116
9/32"	2-3/8"	4"	9/32"	160N118

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 1600N
5/16"	3"	5"	5/16"	160N120
3/8"	3"	5"	3/8"	160N124
7/16"	3-1/2"	6"	7/16"	160N128
15/32"	3-1/2"	6"	15/32"	160N130
1/2"	3-1/2"	6"	1/2"	160N132
9/16"	3-1/2"	6"	1/2"	160N136

## SÉRIE 1600A

### POINTE AU CARBURE

Perçage de type rotatif et à percussion

Tige ronde

Fractions / Fini noir avec pointe dorée



1600A

La combinaison des mouvements de rotation et de percussion permet à ces forets de couper et de meuler (mouvement de rotation) tout en ébréchant (mouvement de percussion) le matériau pour ainsi percer un trou. Généralement, ces mouvements sont entraînés de façon hydraulique ou pneumatique.

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 1600A
1/8"	1-1/2"	3"	1/8"	160A1083
5/32"	1-1/2"	3"	5/32"	160A1103
3/16"	2"	4"	3/16"	160A1124
3/16"	3-1/2"	6"	3/16"	160A1126
3/16"	4-3/4"	8"	3/16"	160A1128
7/32"	2"	4"	7/32"	160A1144
1/4"	2"	4"	1/4"	160A1164
1/4"	3-1/2"	6"	1/4"	160A1166
1/4"	6-5/8"	12"	1/4"	160A11612
1/4"	10"	16"	1/4"	160A11616
1/4"	18-1/2"	24"	1/4"	160A11624
5/16"	2-1/2"	5"	1/4"	160A1205
5/16"	3-1/2"	6"	1/4"	160A1206
5/16"	4-3/4"	8"	1/4"	160A1208
5/16"	6-5/8"	12"	1/4"	160A12012
5/16"	10"	16"	1/4"	160A12016
5/16"	18-1/2"	24"	1/4"	160A12024
11/32"	2-1/2"	5"	1/4"	160A1225
3/8"	2-1/2"	5"	5/16"	160A1245
3/8"	3-1/2"	6"	5/16"	160A1246A
3/8"	4-3/4"	8"	5/16"	160A1248A
3/8"	6-5/8"	12"	5/16"	160A12412A
3/8"	10"	16"	5/16"	160A12416A
3/8"	18-1/2"	24"	5/16"	160A12424A
7/16"	3-1/2"	6"	3/8"	160A1286A

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille de la tige	N° de comm. 1600A
1/2"	3-1/2"	6"	3/8"	160A1326A
1/2"	6-5/8"	12"	3/8"	160A13212A
1/2"	10"	16"	3/8"	160A13216A
1/2"	18-1/2"	24"	3/8"	160A13224A
9/16"	3-1/2"	6"	3/8"	160A1366A
9/16"	4-3/4"	8"	3/8"	160A1368A
9/16"	10"	16"	3/8"	160A13616B
19/32"	3-1/2"	6"	1/2"	160A1386B
5/8"	3-1/2"	6"	1/2"	160A1406B
5/8"	4-3/4"	8"	1/2"	160A1408A
5/8"	10"	16"	1/2"	160A14016B
5/8"	18-1/2"	24"	1/2"	160A14024B
3/4"	4"	6-1/2"	1/2"	160A1486B
3/4"	6-5/8"	12"	1/2"	160A14812B
3/4"	10"	16"	1/2"	160A14816B
3/4"	18-1/2"	24"	1/2"	160A14824B
7/8"	4"	6-1/2"	1/2"	160A1566B
7/8"	6-5/8"	12"	1/2"	160A15612B
7/8"	10"	16"	1/2"	160A15616B
7/8"	18-1/2"	24"	1/2"	160A15624B
1"	4"	6-1/2"	1/2"	160A1646B
1"	6-5/8"	12"	1/2"	160A16412B
1"	10"	16"	1/2"	160A16416B
1"	18-1/2"	24"	1/2"	160A16424B

## FORETS DE MAÇONNERIE

Les forets Tapcon® sont spécialement conçus pour être utilisés avec les fixations et les trusses d'installation de maçonnerie Tapcon®.

▷ Forets emballés individuellement

### SÉRIE 1750

#### POINTE AU CARBURE

Forets d'ancrage à boulon TAPCON®  
à tige hexagonale SDS  
Fractions / Fini brillant



1750

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1750
5/32"	2-3/8"	5"	175F1105
5/32"	4-1/8"	7"	175F1107
3/16"	2-3/8"	5"	175F1125
3/16"	4-1/8"	7"	175F1127

### SÉRIE 1800E

#### POINTE AU CARBURE

Forets d'ancrage à boulon TAPCON®  
Fractions / Fini noir avec pointe dorée



1800E

Size	Long. hors tout	Taille de vis	N° de comm. 1800E
5/32"	3-1/2"	12	180E1103
5/32"	4-1/2"	12	180E1104
5/32"	5-1/2"	12	180E1105
3/16"	3-1/2"	14	180E1123
3/16"	4-1/2"	14	180E1124
3/16"	5-1/2"	14	180E1125

### SÉRIE 1800A

#### POINTE AU CARBURE

Forets d'ancrage à boulon TAPCON®  
Fractions / Fini noir avec pointe dorée



1800A

Taille	Long. hors tout	Taille de vis	N° de comm. 1800A
5/32"	3-1/2"	12	180A1103
5/32"	4-1/2"	12	180A1104
5/32"	5-1/2"	12	180A1105
3/16"	3-1/2"	14	180A1123
3/16"	4-1/2"	14	180A1124
3/16"	5-1/2"	14	180A1125
3/16"	6-1/2"	14	180A1126
3/16"	7-1/2"	14	180A1127

## FORETS POUR VERRE ET CARREAUX

Ces forets sont destinés au perçage de verre, de carreaux et de céramique. Ils peuvent être utilisés avec ou sans eau ou fluide de refroidissement; l'eau étant cependant préférée et mieux indiquée. Ils sont utilisés avec les moteurs rotatifs (à ne pas confondre avec les moteurs rotatifs à percussion).

### SÉRIE 1840

Tige cylindrique  
Fractions / Fini brillant



1840

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1840
1/8"	3-1/2"	184F108
3/16"	3-1/2"	184F112
1/4"	3-1/2"	184F116
5/16"	3-3/4"	184F120
3/8"	4"	184F124
1/2"	4"	184F132

## FORETS DE MAÇONNERIE SDS PLUS

La courte distance entre la tête et les goujures de ces forets permet aux débris d'être rapidement évacués le long des goujures pour ainsi accélérer le perçage. Leur tête en forme de ciseau contribue également à écourter le processus et la pointe à centrage automatique facilite le pointage. La géométrie marquée des goujures réduit les vibrations, augmente la résistance aux bris et transfère plus d'énergie du moteur de l'outil à la pointe du foret. Le chanfrein à barre d'armature empêche la tête de carbure de craquer en cas de contact avec du béton armé (matériau auquel ce produit n'est pas destiné).

### SÉRIE 1700A POINTE AU CARBURE

SDS Plus  
Fractions / Fini brillant



1700A

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1700A
5/32"	2"	4-1/4"	170A1104
5/32"	4"	6-1/4"	170A1106
3/16"	2"	4-1/2"	170A1124
3/16"	4"	6-1/2"	170A1126
3/16"	6"	8-1/2"	170A1128
3/16"	10"	12-1/2"	170A11212
7/32"	2"	4-1/2"	170A1144
7/32"	4"	6-1/2"	170A1146
7/32"	6"	8-1/2"	170A1148
7/32"	14"	16"	170A11416
1/4"	2"	4-1/2"	170A1164
1/4"	4"	6-1/2"	170A1166
1/4"	6"	8-1/2"	170A1168
1/4"	9"	10-1/2"	170A11612
1/4"	18"	20"	170A11618
5/16"	4"	6-1/2"	170A1206
5/16"	6"	8-1/2"	170A1208
5/16"	10"	12-1/2"	170A12012
3/8"	4"	6-1/2"	170A1246
3/8"	6"	8-1/2"	170A1248
3/8"	10"	12-1/2"	170A12412
3/8"	16"	18"	170A12418
3/8"	22"	24"	170A12424
7/16"	4"	6-1/2"	170A1286

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1700A
7/16"	10"	12-1/2"	170A12812
1/2"	4"	6-1/2"	170A1326
1/2"	8"	10-1/2"	170A13210
1/2"	10"	12-1/2"	170A13212
1/2"	16"	18"	170A13218
1/2"	22"	24"	170A13224
9/16"	4"	6-1/4"	170A1366
9/16"	10"	12-1/4"	170A13612
9/16"	16"	18"	170A13618
5/8"	4"	6-1/4"	170A1406
5/8"	6"	8-1/4"	170A1408
5/8"	10"	12-1/4"	170A14012
5/8"	16"	18"	170A14018
5/8"	22"	24"	170A14024
11/16"	6"	8"	170A1448
3/4"	6"	8"	170A1488
3/4"	10"	12"	170A14812
3/4"	16"	18"	170A14818
7/8"	8"	10"	170A15610
7/8"	10"	12"	170A15612
7/8"	16"	18"	170A15618
1"	10"	12"	170A16412
1"	16"	18"	170A16418

Toutes les tailles sont emballées individuellement.

### SÉRIE 1700B (offerts en vrac)

#### POINTE AU CARBURE

SDS Plus  
Fractions / Fini brillant



1700B

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1700B
5/32"	2"	4-1/4"	170B1104
5/32"	4"	6-1/4"	170B1106
3/16"	2"	4-1/2"	170B1124
3/16"	4"	6-1/2"	170B1126
3/16"	6"	8-1/2"	170B1128
7/32"	4"	6-1/2"	170B1146
7/32"	6"	8-1/2"	170B1148

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1700B
1/4"	2"	4-1/2"	170B1164
1/4"	4"	6-1/2"	170B1166
1/4"	6"	8-1/2"	170B1168
5/16"	4"	6-1/2"	170B1206
3/8"	4"	6-1/2"	170B1246
3/8"	6"	8-1/2"	170B1248
1/2"	10"	12-1/2"	170B13212
5/8"	6"	8-1/4"	170B1408

EMBALLAGE 1700B:  
5/32" à 3/8" - paquet de 25  
1/2" à 5/8" - paquet de 15

EMBALLAGE 1730:  
Forets emballés individuellement.

## FORETS DE MAÇONNERIE SDS PLUS ET SDS MAX

La pointe monobloc à 3 arêtes tranchantes est la solution pour tout type de perçage du béton. La pointe en forme de ciseau offre plus de précision et le design garantit un trou concentrique. Le foret est conçu pour une durée de vie plus longue lors du perçage dans le béton. Un autre avantage est qu'il peut percer et pulvériser les barres d'armature lors du perçage de béton armé. La goujure carrée accélère l'extraction de la poussière et améliore la durée de vie du foret. La géométrie renforcée réduit les vibrations et transfère plus d'énergie du moteur de l'outil électrique à la pointe du foret.

### SÉRIE 1720

#### POINTE AU CARBURE

#### SDS PLUS DURA-TIP

#### Fractions / Fini brillant



1720

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1720
3/16"	2"	4-1/4"	172F1124
3/16"	4"	6-1/2"	172F1126
3/16"	6"	8-1/2"	172F1128
3/16"	10"	12-1/2"	172F11212
1/4"	2"	4-1/2"	172F1164
1/4"	4"	6-1/2"	172F1166
1/4"	6"	8-1/2"	172F1168
1/4"	8"	10-1/2"	172F11610
1/4"	10"	12-1/2"	172F11612
5/16"	4"	6-1/2"	172F1206
5/16"	10"	12-1/2"	172F12012
5/16"	16"	18"	172F12018
3/8"	4"	6-1/4"	172F1246
3/8"	10"	12-1/4"	172F12412
3/8"	16"	18"	172F12418
7/16"	4"	6-1/4"	172F1286
7/16"	10"	12-1/4"	172F12812
7/16"	16"	18"	172F12818
1/2"	4"	6-1/4"	172F1326

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1720
1/2"	10"	12-1/4"	172F13212
1/2"	16"	18"	172F13218
9/16"	4"	6-1/4"	172F1366
9/16"	10"	12-1/4"	172F13612
9/16"	16"	18"	172F13618
5/8"	8"	10-1/4"	172F14010
5/8"	10"	12-1/4"	172F14012
3/4"	8"	10"	172F14810
3/4"	10"	12"	172F14812

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1720 BULK
3/16"	4"	6-1/2"	172B1126
1/4"	4"	6-1/2"	172B1166
5/16"	4"	6-1/2"	172B1206
3/8"	4"	6-1/4"	172B1246
1/2"	4"	6-1/4"	172B1326

3/16" à 5/16" - paquet de 15, 3/8" à 1/2" - paquet de 10

### SÉRIE 1740

#### POINTE AU CARBURE

#### SDS MAX

#### Fractions / Fini brillant



1740

Conçu pour une durée de vie plus longue dans les applications en béton et en béton armé. La pointe à 6 arêtes tranchantes garantit des trous parfaitement ronds et calibrés, une durée de vie plus longue, un système antiblocage et des vibrations très faibles qui offrent plus de confort. Les goujures carrées accélèrent l'extraction de la poussière, améliorent la durée de vie du foret et transfèrent davantage d'énergie d'impact de la tête à la pointe du foret. Il peut percer et pulvériser les barres d'armature lors du perçage dans des applications en béton armé.

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1740
1/2"	7-1/2"	13"	174F13213*
1/2"	15-1/2"	21"	174F13221*
9/16"	7-1/2"	13"	174F13613*
9/16"	15-1/2"	21"	174F13621*
5/8"	7-1/2"	13"	174F14013
5/8"	15-1/2"	21"	174F14021
5/8"	31"	36"	174F14036
3/4"	7-1/2"	13"	174F14813
3/4"	17"	21"	174F14821
3/4"	31"	36"	174F14836
7/8"	8"	13"	174F15613

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 1740
7/8"	17"	21"	174F15621
1"	8"	13"	174F16413
1"	17"	21"	174F16421
1"	31"	36"	174F16436
1-1/8"	12"	17"	174F20817
1-1/8"	17"	21"	174F20821
1-1/4"	9-1/2"	15"	174F21615
1-1/4"	18"	23"	174F21623
1-1/4"	31"	36"	174F21636
1-3/8"	18"	23"	174F22423
1-1/2"	18"	21"	174F23223



## COUPE-BARRES D'ARMATURE POUR MAÇONNERIE

Ces coupe-barres, faites de carbure européen de première qualité, constituent la solution idéale pour le perçage de barres enfouies dans le béton. Les zones d'évacuation entre les dents de carbure et les goujures optimisent l'expulsion de la poussière. Les coupe-barres de 3/8" à 5/8" sont des outils monoblocs dotés d'une tige Micro SDS+ (compatible avec les systèmes d'entraînement SDS+) ou à trois méplats. Les coupe-barres DRILLCO de 3/4" et plus sont des outils composés de deux parties (tête et adaptateur de tige). Les deux adaptateurs offerts, Micro SDS+ et à trois méplats, sont interchangeables et réutilisables avec tous les coupe-barres de 3/4" et plus.

- ▷ *Perçage de barres jusqu'à cinq fois plus rapide qu'avec un foret SDS+ à usage multiple*
- ▷ *Plus besoin d'éviter les barres, il vous suffit de les percer !*
- ▷ *Grandes goujures de conception unique qui optimisent l'évacuation de débris*
- ▷ *Trou de dégagement qui facilite l'évacuation des copeaux et de la chaleur de la surface de perçage*

### SÉRIE 1760 / 1770

#### CARBURE SOLIDE

Tige Micro SDS+ ou à trois méplats

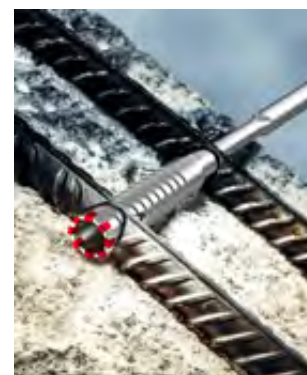
Fractions / Fini brillant

Outil monobloc



1760

Taille	Longueur de tête	Long. hors tout	Micro SDS+ N° de comm.	3 méplats N° de comm.
3/8"	4"	8"	176F1248	177F1248
1/2"	4"	12"	176F13212	177F13212
9/16"	4"	12"	176F13612	177F13612
5/8"	4"	12"	176F14012	177F14012



### SÉRIE 1780

#### CARBURE SOLIDE

Tête seulement / Fractions / Fini brillant

Outil composé de deux parties



1780

Taille	Longueur de tête	N° de comm.
3/4"	4"	178F1484
7/8"	4"	178F1564
1"	4"	178F1644
1-1/8"	4"	178F2084
1-1/4"	4"	178F2164
1-3/8"	4"	178F2244
1-1/2"	4"	178F2324

Type	Longueur de l'adaptateur	N° de comm.
SDS+	9"	178FSDSADAPT
Tige à 3 méplats	9"	178F3FLATADAPT



### Truc technique !

Utilisez les coupe-barres d'armature en mode de rotation seulement

# OUTILS DE PERÇAGE À PERCUSSION POUR MAÇONNERIE

## SERIES 1850



1850 Burin à entailler



1850 Outil à saigner



1850 Burin plat



1850 Outil à mortaiser



1850 Burin à mortier



1850 Burin à tuile

Description	Long. hors tout	Type de tige	Long. de coupe	1850 N° de comm.
BURIN À POINTE DE 10" AVEC TIGE SDS-PLUS	10"	SDS PLUS	–	185FCB05
BURIN À POINTE DE 12" AVEC TIGE SDS-MAX	12"	SDS MAX	–	185FCB06
BURIN À POINTE DE 18" AVEC TIGE SDS-MAX	18"	SDS MAX	–	185FCB07
OUTIL À BAGUE AVEC TIGE SDS-MAX DE 1 7/8"	9-1/2"	SDS MAX	–	185FCB29
BURIN PLAT AVEC TIGE SDS-PLUS DE 3/4"	10"	SDS PLUS	13/16"	185FCF11
BURIN PLAT AVEC TIGE SDS-MAX DE 1"	12"	SDS MAX	15/16"	185FCF13
BURIN PLAT AVEC TIGE SDS-MAX DE 1"	18"	SDS MAX	15/16"	185FCF14
BURIN PLAT AVEC TIGE DE 3/4"	18"	3/4"	15/16"	185FCF22
BURIN À ENTAILLER AVEC TIGE SDS-PLUS DE 7/8"	10"	SDS PLUS	–	185FCG27
BURIN À ENTAILLER AVEC TIGE SDS-MAX DE 1"	12"	SDS MAX	–	185FCG28
BURIN POINTÉ AVEC TIGE DE 1/8"	20"	1-1/8"	–	185FCM01
BURIN POINTÉ AVEC TIGE DE 3/4"	12"	3/4"	–	185FCM02
BURIN POINTÉ AVEC TIGE DE 3/4"	18"	3/4"	–	185FCM03
BURIN À MORTIER AVEC TIGE SDS-MAX DE 1 1/8"	12"	SDS MAX	–	185FCM26
BURIN D'ÉCAILLAGE AVEC TIGE SDS-PLUS DE 1 1/2"	10"	SDS PLUS	1-9/16"	185FCS12
BURIN D'ÉCAILLAGE AVEC TIGE SDS-MAX DE 2"	12"	SDS MAX	2"	185FCS15
BURIN D'ÉCAILLAGE AVEC TIGE SDS-MAX DE 3"	12"	SDS MAX	3-3/16"	185FCS16
BURIN D'ÉCAILLAGE 3/4"	12"	3/4"	3-3/16"	185FCS23
OUTIL À MORTAISER AVEC TIGE SDS-PLUS DE 1 1/8"	12"	SDS MAX	1-9/16"	185FCS25
BURIN D'ÉCAILLAGE À TUILE AVEC TIGE SDS-PLUS DE 3"	6-1/2"	SDS PLUS	1-9/16"	185FCT23
BURIN D'ÉCAILLAGE À TUILE AVEC TIGE SDS-MAX DE 2"	12"	SDS MAX	1-31/32"	185FCT24

## SERIE 1860



1860 - ADAPTATEUR



1860 - POINTE À TRACER

Description	Long. hors tout	Type de tige	1860 N° de comm.
ADAPTATEUR SDS PLUS DE 8" AVEC TIGE SDS-MAX	8"	SDS MAX	186FA01
PORTE-MANDRIN DE 2" AVEC TIGE SDS-PLUS	2"	SDS PLUS	186FA02
PORTE-MANDRIN DE 2 1/2" AVEC TIGE SDS-PLUS	2-1/2"	SDS PLUS	186FA03
POINTE À TRACER AVEC POINTE AU CARBURE ET TIGE HEXAGONALE	–	HEXAGONALE	186FA04

# TRÉPANS CAROTTIERS AVEC POINTE EN DIAMANT POUR MAÇONNERIE

Ces trépan carottiers à usage déterminé servent à percer des trous allant jusqu'à 1" de diamètre dans les matériaux de maçonnerie comme le grès, la céramique, les carreaux et le marbre. Chaque trépan est doté d'une pointe en diamant pour offrir une très grande dureté et une excellente résistance à l'usure.

- ▷ *Tige hexagonale idéale pour les outils électriques à main*
- ▷ *Pointe en diamant qui offre une dureté et une résistance à l'usure élevées*
- ▷ *Revêtement qui accroît la résistance à l'usure et la vie de l'outil*

## SÉRIE TG7

Trépan carottier avec pointe en diamant  
Fini bleu



Taille	Long. hors tout	TG7	
		N° de comm.	Qté
15/64"	2-11/64"	039201	1
1/4"	2-11/64"	039202	1
9/32"	2-11/64"	039203	1
5/16"	2-11/64"	039204	1
3/8"	2-9/16"	039205	1
15/32"	2-9/16"	039206	1
1/2"	2-9/16"	039207	1
19/32"	2-3/4"	039208	1
25/32"	2-3/4"	039210	1
1"	2-3/4"	039211	1

\* Fonctionne dans des conditions humides

\* Pour l'émail, le grès, le grès émaillé, l'argile, la terre cuite, le marbre et la céramique

Dotés d'une tige à trois méplats, ces forets glissent moins dans le mandrin. Ils sont indiqués pour la tôle et d'autres matériaux fins comme le plastique, les tuyaux en PVC et le bois. De plus, ils représentent le choix par excellence des électriciens et d'autres travailleurs spécialisés.

## SÉRIE 8900

Fini brillant / Tige à trois méplats  
Fractions



8900

Taille	Taille de la tige	Taille min.	Taille max.	Incréments	N <sup>bre</sup> d'étages	N° de comm. 8900
1	1/4"	1/8"	1/2"	1/32"	13	890A001
2	1/4"	3/16"	1/2"	1/16"	6	890A002
3	3/8"	1/4"	3/4"	1/16"	9	890A003
4	3/8"	3/16"	7/8"	1/16"	12	890A004
5	1/2"	1/4"	1-3/8"	1/8"	10	890A005

Les forets gradués DRILLCO sont conçus pour percer la tôle allant jusqu'à 5/32" d'épaisseur. Ils permettent de créer des trous nets, ronds et sans bavure de différents diamètres avec un seul outil !

## SÉRIE

Tige hexagonale / TiN  
Fractions

Conception de goujures hélicoïdales qui accélère et facilite la coupe

Jusqu'à 13 tailles de trou avec un seul outil. Économisez temps et argent !

Tige hexagonale à changement rapide de 1/4" compatible avec les perceuses à percussion et qui s'insère facilement dans toute perceuse électrique ou tout outil à entraînement

Pointe en croix de 118° qui réduit le patinage

Construction en acier rapide M2 de première qualité

Revêtement de TiN qui ajoute une couche de protection, qui dévie la chaleur et prolonge ainsi la vie de l'outil

Ensemble de 3 pièces



Emballage individuel qui facilite l'étalage !

N° outil	Description	N° de comm. 4700SE
1	13 étages: 1/8" à 1/2"	895A001
2	9 étages: 1/4" à 3/4"	895A002
3	12 étages: 3/16" à 7/8"	895A003
4	13 étages: 1/4" à 1-1/8"	895A004
Ensemble	Ensemble de 3 pièces: outil n° 1 - n°	895SET

# FORETS GRADUÉS MULTI-STEP<sup>MC</sup>

Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT<sup>MC</sup>

Le foret gradué Multi-Step est la façon la plus facile et la plus rapide de percer ou agrandir des trous dans la tôle ainsi que dans d'autres matériaux jusqu'à 1/8" d'épaisseur.

- ▷ Revêtement AlCrN procurant une solidité et efficacité supplémentaire, beaucoup plus performant que les autres revêtements à base de titane tels que le TiN et TiAIN
- ▷ Deux rainures cylindriques larges empêchent l'accumulation des copeaux pour un perçage rapide de trous précis sans vibration
- ▷ Trois méplats pour un montage rapide
- ▷ Les modèles à cannelures spiralées sont parfaites lorsqu'utilisées avec une perceuse sans-fil
- ▷ Les modèles à cannelures droites assurent l'atteinte du diamètre voulu sans dépassement lorsqu' combiné avec une perceuse électrique à cordon



## SÉRIE 01-W SERIES

Enduit / Tige à 3 méplats  
Fractions

Type	Type de tige	Taille de la tige	Taille min.	Taille max.	Incréments	N <sup>bre</sup> d'étages	N° de comm.
A	SPIRALE	1/4"	1/8"	1/2"	1/8"	13	01-W 001
B	SPIRALE	3/8"	3/16"	7/8"	1/8"	12	01-W 005
C	SPIRALE	3/8"	1/4"	3/4"	1/8"	9	01-W 011
D	SPIRALE	3/8"	1/4"	1 3/8"	9/64"	10	01-W 012
E	SPIRALE	1/4"	3/16"	1/2"	3/8"	6	01-W 021
F	SPIRALE	3/8"	1/4"	1"	1/8"	10	01-W 029
A	DROITE	1/4"	1/8"	1/2"	1/8"	13	01-W 101
B	DROITE	3/8"	3/16"	7/8"	1/8"	12	01-W 105
C	DROITE	3/8"	1/4"	3/4"	1/8"	9	01-W 111
D	DROITE	3/8"	1/4"	1 3/8"	9/64"	10	01-W 112

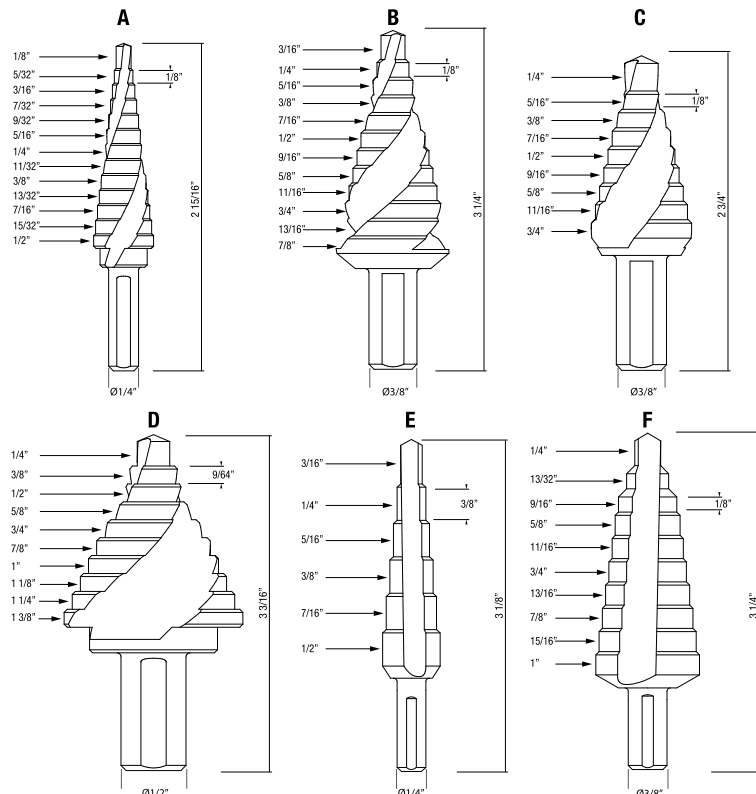
Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



## ENSEMBLE DE FORETS GRADUÉS

Contient 3 forets gradués Multi-Step pour des diamètres de trous de 1/8" à 1-3/8".

Ensemble	
Description	N° de comm.
Chaque ensemble contient: 01-W 001 01-W 005 01-W 012	01-W 951



Les mèches à simple spirale sont utilisées pour percer des trous profonds dans d'épaisses pièces de bois. Elles peuvent percer des clous sans s'endommager. Il en va de même pour le vinyle et le plastique. Elles sont parfaites pour les travaux d'électricité, de plomberie et d'entretien ainsi que pour tout travailleur qui doit percer des trous rapidement dans le bois, cloué ou non.

▷ *Forets emballés individuellement*

### SÉRIE 1900E

#### ACIER RAPIDE

Mèche à simple spirale / Tige hexagonale  
Fractions / Fini brillant



1900E

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1900E
1/4"	7-1/2"	19E116A
3/8"	7-1/2"	19E124A
3/8"	18"	19E124B
7/16"	7-1/2"	19E128A
7/16"	18"	19E128B
1/2"	7-1/2"	19E132A
1/2"	18"	19E132B
9/16"	7-1/2"	19E136A
9/16"	18"	19E136B
5/8"	7-1/2"	19E140A
5/8"	18"	19E140B

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1900E
11/16"	7-1/2"	19E144A
11/16"	18"	19E144B
3/4"	7-1/2"	19E148A
3/4"	18"	19E148B
7/8"	7-1/2"	19E156A
7/8"	18"	19E156B
1"	7-1/2"	19E164A
1"	18"	19E164B
1-1/8"	18"	19E208B
1-1/4"	18"	19E216B

### SÉRIE 1950E

#### ACIER RAPIDE

Mèches plates / Tige à rainure  
Fractions / Fini brillant



1950E

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1950E
1/4"	6"	195E116
5/16"	6"	195E120
3/8"	6"	195E124
1/2"	6"	195E132
9/16"	6"	195E136
5/8"	6"	195E140
11/16"	6"	195E144
3/4"	6"	195E148

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 1950E
7/8"	6"	195E156
15/16"	6"	195E160
1"	6"	195E164
1-1/8"	6"	195E208
1-1/4"	6"	195E216
1-3/8"	6"	195E224
1-1/2"	6"	195E232

Grâce à leur tige hexagonale à rainure, ces mèches glissent moins dans le mandrin.

Lors de travaux d'usinage de pièces de métal sur des pointes, comme le tournage ou la rectification cylindrique, il est important de percer et de fraiser les centres afin qu'ils servent de sièges. Les forets sans chanfrein de protection sont les forets à centrer les plus utilisés.

▷ Forets emballés individuellement

## SÉRIE 3500

### ACIER RAPIDE

Sans chanfrein de protection / Angle de 60°  
Fini brillant



3500

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	N° de comm. 3500
00	1/8"	1-1/4"	.025	350AA00
1	1/8"	1-1/4"	3/64"	350A001
2	3/16"	1-7/8"	5/64"	350A002
3	1/4"	2"	7/64"	350A003

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	N° de comm. 3500
4	5/16"	2-1/8"	1/8"	350A004
5	7/16"	2-3/4"	3/16"	350A005
6	1/2"	3"	7/32"	350A006
7	5/8"	3-1/4"	1/4"	350A007
8	3/4"	3-1/2"	5/16"	350A008

## SÉRIE 3500E

### ACIER RAPIDE

Avec et sans chanfrein de protection / Angle de 60°  
Fini brillant

Les forets avec chanfrein de protection sont utilisés si les pièces à usiner doivent subir une série de manipulations supplémentaires lors desquelles la bordure des centres pourrait être rayée. Ils sont dotés d'un petit chanfrein supplémentaire de 120° qui protège la bordure du centre à 60°.



3500E Plain



3500E Bell Type

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	Plain N° de comm.
1	1/8"	1-1/4"	3/64"	350E001
2	3/16"	1-7/8"	5/64"	350E002
3	1/4"	2"	7/64"	350E003
4	5/16"	2-1/8"	1/8"	350E004
5	7/16"	2-3/4"	3/16"	350E005
6	1/2"	3"	7/32"	350E006
7	5/8"	3-1/4"	1/4"	350E007
8	3/4"	3-1/2"	5/16"	350E008

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	Bell N° de comm.
11	1/8"	1-1/4"	3/64"	350E011
12	3/16"	1-7/8"	1/16"	350E012
13	1/4"	2"	3/32"	350E013
14	5/16"	2-1/8"	7/64"	350E014
15	7/16"	2-3/4"	5/32"	350E015
16	1/2"	3"	3/16"	350E016
17	5/8"	3-1/4"	7/32"	350E017
18	3/4"	3-1/2"	1/4"	350E018

## FORETS À CENTRER

Les forets à centrer longs sont utilisés lorsqu'une portée additionnelle est nécessaire.

### SÉRIE 3575E

Angle de 60°

Fini brillant



3575E

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	N° de comm. 3575E
1	1/8"	3"	3/64"	35E001A
1	1/8"	4"	3/64"	35E001B
1	1/8"	5"	3/64"	35E001C
1	1/8"	6"	3/64"	35E001D
2	3/16"	4"	5/64"	35E002A
2	3/16"	5"	5/64"	35E002B
2	3/16"	6"	5/64"	35E002C
3	1/4"	4"	7/64"	35E003A
3	1/4"	5"	7/64"	35E003B
3	1/4"	6"	7/64"	35E003C
4	5/16"	4"	1/8"	35E004A
4	5/16"	5"	1/8"	35E004B

Taille	Dia. du corps	Long. hors tout	Taille de foret	N° de comm. 3575E
4	5/16"	6"	1/8"	35E004C
4-1/2	3/8"	4"	9/64"	35E045A
4-1/2	3/8"	5"	9/64"	35E045B
4-1/2	3/8"	6"	9/64"	35E045C
5	7/16"	4"	3/16"	35E005A
5	7/16"	5"	3/16"	35E005B
6	1/2"	5"	7/32"	35E006B
6	1/2"	6"	7/32"	35E006C
7	5/8"	5"	1/4"	35E007A
7	5/8"	6"	1/4"	35E007B
8	3/4"	6"	5/16"	35E008A

## FORETS PILOTES POUR SCIES-CLOCHES

Les forets pilotes sont munis d'une pointe en croix à centrage automatique de 118° et sont compatibles avec la plupart des types d'arbre de scie-cloche. Leur tige compte trois entailles meulées afin de permettre le réglage de la scie selon la profondeur du trou.

### SÉRIE 400P

Pointe en croix de 118° / Trois méplats

Fractions / Fini oxyde noir



400P

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 400P
1/4"	1-5/16"	4"	400P116



# EXTRACTEUR À VIS AU CARBURE

Comme leur nom l'indique, les extracteurs à vis sont des outils conçus pour extraire les vis brisées ou grippées. Premièrement, la vis doit être « percée » à la bonne taille afin de pouvoir insérer convenablement l'extracteur à vis. On tourne ensuite l'extracteur dans le sens anti-horaire à l'aide d'une clé de taraudage.

▷ Offerts individuellement et en ensemble de cinq pièces. Ils peuvent également être accompagnés des forets correspondants

## SÉRIE 9000E CARBURE



9000E

Taille	Taille de vis	Taille de tuyau	Taille de foret	N° de comm. 9000E
1	3/16"	–	5/64"	9000E001
2	1/4"	–	7/64"	9000E002
3	5/16"	–	5/32"	9000E003
4	7/16" – 9/16"	–	1/4"	9000E004
5	9/16-3/4"	1/8"	17/64"	9000E005
6	3/4"	3/8"	13/32"	9000E006
7	1" – 1-3/8"	1/2"	17/32"	9000E007
8	1-3/8"	3/4"	13/16"	9000E008
9	1-3/4"	1"	1-1/16"	9000E009



9000ESET



9000EDS

Ensembles correspondants		
Description	Forets	N° de comm.
Ensemble d'extracteurs à vis de série 9000E avec forets 100SE		
N° 1 à 5 avec forets	5/64", 7/64", 5/32", 1/4", 17/64"	9000EDS
Ensemble d'extracteur à vis de série 9000E		
N° 1 à 5 sans forets	S.O.	9000ESET

## DOUILLES DE RÉDUCTION TREMPÉES

Douilles de longueur régulière permettant d'utiliser des forets à tige cône Morse avec un porte-outil à cône Morse plus grand. Douilles trempées de série 1420 : manchon entièrement trempé et rectifié à l'intérieur comme à l'extérieur.

### SÉRIE 1420

Douilles trempées / Fini brillant



1420

Taille	Cône Morse int.	Cône Morse ext.	N° de comm. 1420
12	1	2	142E012H
13	1	3	142E013H
14	1	4	142E014H
23	2	3	142E023H
24	2	4	142E024H
25	2	5	142E025H
34	3	4	142E034H
35	3	5	142E035H
45	4	5	142E045H
46	4	6	142E046H
56	5	6	142E056H

Longues douilles permettant d'utiliser des forets à tige cône Morse avec un porte-outil à cône Morse plus grand ou plus petit. Elles servent également d'extension aux outils à tige conique. Douilles trempées de série 1440 : manchon entièrement trempé et rectifié à l'intérieur comme à l'extérieur.

### SÉRIE 1440

Douilles trempées / Fini brillant



1440

Taille	Cône Morse int.	Cône Morse ext.	N° de comm. 1440
12	1	2	144E012H
13	1	3	144E013H
21	2	1	144E021H
22	2	2	144E022H
23	2	3	144E023H
24	2	4	144E024H
32	3	2	144E032H
33	3	3	144E033H
34	3	4	144E034H
43	4	3	144E043H
44	4	4	144E044H
45	4	5	144E045H
54	5	4	144E054H
55	5	5	144E055H
56	5	6	144E056H

## CHASSE-FORETS

Chasse-forets entièrement estampés servant à extraire des outils à tige conique des douilles à cône Morse.

### SÉRIE 1470

Chasse-forets / Fini brillant



Taille	Long. hors tout	Cône morse	N° de comm.
1	4-1/2"	N° 1	147E001
2	5-1/4"	N° 2	147E002
3	6"	N° 3	147E003
4	7"	N° 4, 5 et 6	147E004

## GABARITS DE DIAMÈTRE DE FORET

Chasse-forets entièrement estampés servant à extraire des outils à tige conique des douilles à cône Morse.



Taille	N° de comm.
Fractions	29G0000
33/64" à 1"	32G0000
Calibre N° 1 à 60	60G0000

# PRÉSENTOIRS, COFFRES ET BOÎTIERS



49A123 / 540DX



115DX



29IDX

Pièces	Séries	Description	N° de comm.
<b>Présentoirs de forets pour comptoir</b>			
540	200		200A540C
	200B		200B540C
	200LH	(24) 1/16, (24) 5/64, (24) 3/32, (24) 7/64, (60) 1/8, (24) 9/64, (24) 5/32,	200LH540C
	300	(24) 11/64, (48) 3/16, (24) 13/64, (24) 7/32, (24) 15/64, (60) 1/4, (12)	300A540C
	300N	17/64, (12) 9/32, (12) 19/64, (12) 5/16, (6) 21/64, (6) 11/32, (6) 23/64,	300N540C
	300C	(12) 3/8, (6) 25/64, (6) 13/32, (6) 27/64, (12) 7/16, (6) 29/64, (6) 15/32,	300C540C
	350N	(6) 31/64, (6) 1/2	350N540C
	400		400A540C
	400N		400N540C
<b>Coffres à forets (vides)</b>			
Coffres à forets courts	–	270 pièces, fractions	270DX
Coffres à forets courts	–	720 pièces, calibres	720DX
Coffres à forets courts	–	240 pièces, lettres	240DX
Coffres à forets courts	–	coffre à forets master	115DX
Coffres à forets courts	–	234 pièces, tailles métriques	800DX
<b>Boîtiers à forets (vides)</b>			
13	–	Boîtier à forets, 13 pièces, 1/16" à 1/4" par 64°	13IDX
15	–	Boîtier à forets, 15 pièces, 1/16" à 1/2" par 32°	15IDX
21	–	Boîtier à forets, 21 pièces, 1/16" à 3/8" par 64°	21IDX
26	–	Boîtier à forets, 26 pièces, a à z	26IDX
29	–	Boîtier à forets, 29 pièces, 1/16" à 1/2" par 64°	29IDX
29	–	Boîtier à forets, 29 pièces, 1/16" à 1/2" par 64°, type seau	29WIDX
60	–	Boîtier à forets, 60 pièces, n° 1 à 60	60IDX
540	–	540 pièces, présentoirs de forets pour comptoir	540DX ou 49A123

## Vitesses et vitesses d'avance pour les forets

Matériau	Dureté	Type de foret	Type de pointe	Angle de pointe	Vitesse (pi/m)	Vitesse d'avance	Fluide de refroidissement
Aluminium et alliages d'aluminium	–	Hélice serrée	Standard	118°	200 à 300	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Bronze d'aluminium	–	Hélice serrée	Standard	118°	50 à 100	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Laiton de décolletage	–	Hélice allongée	Standard	118°	100 à 250	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Bronze doux/moyen	En bas de 200	Tout usage	Standard	118°	70 à 150	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Bronze à haute résistance	–	Hélice allongée ou à canon	Standard	118°	50 à 100	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Cuivre et alliages de cuivre	–	Tout usage	Standard	118°	100 à 200	Moyen	Hydrosoluble
Alliages à haute température à base de cobalt	180 à 300	Cobalt	Pointe en croix	135°	5 à 20	Moyen	Huiles activées
Alliages à haute température à base de fer	180 à 300	Cobalt	Pointe en croix	135°	5 à 20	Moyen	Huiles activées
Alliages à haute température à base de nickel	180 à 300	Nitro <sup>MD</sup> ou cobalt	Pointe en croix	135°	5 à 15	Moyen	Huiles activées
Fer doux	Jusqu'à 150	Haut rendement ou Nitro <sup>MD</sup>	Pointe en croix	135°	75 à 150	Moyen	Sec/air
Fer moyen	150 à 250	Haut rendement ou Nitro <sup>MD</sup>	Pointe en croix	135°	50 à 100	Moyen	Sec/air
Fer dur	Plus de 250	Carbure	Standard	118°	40 à 75	Faible à moyenne	Sec/air
Plastique et matériaux semblables	–	Hélice allongée	Angle faible	90°	100 à 200	Moyenne à élevée	Sec/air
Acier allié à faible teneur en carbone	125-275	Tout usage	Standard	118°	50 à 70	Moyen	Hydrosoluble
Acier allié à teneur moyenne en carbone	275-325	Haut rendement ou Nitro <sup>MD</sup>	Pointe en croix	135°	40 à 55	Moyen	Hydrosoluble
Acier allié à haute teneur en carbone	Plus de 325	Cobalt	Pointe en croix	135°	30-50	Moyen	Hydrosoluble
Acier à teneurs faible et moyenne en carbone	En bas de 175	Tout usage	Standard	118°	45 à 95	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Acier à forte teneur en carbone	175-225	Tout usage	Standard	118°	45 à 65	Moyen	Hydrosoluble
Acier inoxydable austénitique	En bas de 300	Haut rendement ou Nitro <sup>MD</sup>	Pointe en croix	135°	40 à 60	Moyenne à élevée	Hydrosoluble
Acier inoxydable durci par précipitation	Plus de 300	Cobalt	Pointe en croix	135°	20 à 40	Moyen	Huile de coupe

Gamme de dia.	Légère	Moyenne	Élevée
<b>Avance par tour de foret</b>			
1/16" à 1/8"	0,0005 à 0,0010	0,0010 à 0,0020	0,0020 à 0,0040
1/8" à 1/4"	0,0010 à 0,0030	0,0030 à 0,0050	0,0040 à 0,0060
1/4" à 3/8"	0,0030 à 0,0050	0,0050 à 0,0070	0,0060 à 0,0100
3/8" à 1/2"	0,0040 à 0,0060	0,0050 à 0,0080	0,0080 à 0,0120
1/2" à 3/4"	0,0050 à 0,0070	0,0070 à 0,0100	0,0090 à 0,0140
3/4" à 1"	0,0070 à 0,0100	0,0090 à 0,0140	0,0140 à 0,0200

## Profondeurs de perçage recommandées

Longueur du foret	Profondeur de forage
Forets à centrer	1 x D
Forets extra-courts	2,5 x D
Forets de longueur mécanique	3,5 x D
Forets courts	4 x D
Forets S&D	4 x D
Forets longs	4 x D
Forets extra-longs	6 x D
Forets extra-longs 8"	10 x D
Forets extra-longs 12"	12 x D
Forets extra-longs 18"	15 x D

**Avance** – la vitesse d'avance est déterminée par le diamètre du foret, l'usinabilité des matériaux et la profondeur du trou.

**Vitesse** – la vitesse d'un foret est déterminée par la fréquence à laquelle la périphérie externe de l'outil tourne par rapport au matériau percé. En général, la vitesse (tr/min) à laquelle tourne un foret dépend du matériau percé, de son état, de sa dureté et de la profondeur du trou. Il vaut mieux commencer le processus de perçage à plus basse vitesse, pour ensuite atteindre la vitesse maximale.

$$\text{Tr/m} = \frac{\text{pi/m}}{\text{dia.}} \times 3,83 = \text{tours par minute}$$

$$\text{Pi/m} = \text{tr/m} \times \text{dia.} \times 0,26 = \text{pieds de surface par minute}$$

**Dia.** – diamètre de l'outil en pouces

# INFORMATION TECHNIQUE

## 710 vitesses et vitesses d'avance pour les forets

Groupes de matériaux à usiner	Dureté	Vitesse (pi/m)	1/32"	1/16"	1/8"	1/4"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"
<b>Aciers de décolletage et à faible teneur en carbone</b> 1006, 1008, 1015, 1018, 1020, 1022, 1025, 1117, 1140, 1141, 11L08, 11L14, 1213, 12L13, 12L14, 1215, 1330	Jusqu'à 28 Rc	330	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
<b>Aciers à teneur moyenne ou élevée en carbone, aciers alliés et aciers à outil faciles à usiner</b> 1030, 1035, 1040, 1045, 1050, 1052, 1055, 1060, 1085, 1095, 1541, 1551, 9255, 2515, 3135, 3415, 4130, 4137, 4140, 4150, 4320, 4340, 4520, 5015, 5115, 5120, 5132, 5140, 5155, 6150, 8620, 9262, 9840, 52100, 01, 02, 06, S2, W1 to W310	De 28 à 38 Rc	265	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
<b>Aciers à outil et aciers à filières</b> 07, M1, M2, M3, M4, M7, T1, T2, T4, T5, T8, T15, A2, A3, A6, A7, H10, H11, H12, H13, H19, H21, L3, L6, L7, P2, P20, S1, S5, S7, 52100, A 128, D2, D3, D4, D5, D7	De 28 à 44 Rc	230	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
<b>Acier trempé</b>	De 45 à 65 Rc	50	0,0003	0,0010	0,0010	0,0010	0,0020	0,0020	0,0020	0,0030
<b>Aciers inoxydables relativement difficiles à usiner</b> 301, 302, 303 High Tensile, 304, 304L, 305, 420, 15-5PH, 17-4PH, 17-7PH	Jusqu'à 28 Rc	150	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
<b>Acier inoxydable difficile à usiner</b> 302B, 304B, 309, 310, 316, 316E, 316L, 316Ti, 317, 317L, 321, PH13-8Mo, Nitronics	Jusqu'à 28 Rc	100	0,0003	0,0005	0,0020	0,0040	0,0050	0,0060	0,0080	0,0100
<b>Alliages à haute température</b> Nimonic, Inconel, Monel, Hastelloy	Jusqu'à 42 Rc	70	0,0003	0,0005	0,0020	0,0040	0,0050	0,0060	0,0080	0,0100
<b>Alliages de titane</b> 6Al-4V, 5Al-2.5 Sn, 6Al-2 Sn-4Zr-6Mo, 3Al-8V-6Cr4Mo-4Zr, 10V-2Fe-3Al, 13V-11Cr-3Al	Jusqu'à 42 Rc	180	0,0003	0,0005	0,0020	0,0040	0,0050	0,0060	0,0080	0,0100
<b>Fonte, tôle ondulée grise</b> ASTM A48, CLASS 20, 25, 30, 35, SAE J431C, GRADES G1800, G3000, G3500, GG 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40	Jusqu'à 240 HB	365	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
<b>Fonte ductile et tôle ondulée galvanisée</b> 60-40-18, 65-45-12, D4018, D4512, D5506, 32510, 35108, M3210, M4504, M5503, 250, 300, 350, 400, 450	Plus de 240 HB	365	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
<b>Plastiques</b>		300	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120
<b>Kevlar</b>		300	0,0010	0,0020	0,0030	0,0060	0,0080	0,0100	0,0110	0,0120

### Vitesse de coupe recommandée pour les forets hélicoïdaux HSS+Co

SFM*		100	70	40	200
Dia. de foret		Acier doux	Acier	Acier inoxydable	Aluminium
Pouces	mm	500N/mm <sup>2</sup>	900N/mm <sup>2</sup>		
1/16"	1.6	6112	4278	2445	12224
1/8"	3.2	3056	2139	1222	6112
3/16"	4.8	2037	1426	815	4075
1/4"	6.4	1528	1070	611	3056
5/16"	7.9	1222	856	489	2445
3/8"	9.5	1019	713	407	2037
7/16"	11.1	873	611	349	1746
1/2"	12.7	764	535	306	1528
9/16"	14.3	679	475	272	1358
5/8"	15.9	611	428	244	1222
11/16"	17.5	556	389	222	1111
3/4"	19.1	509	357	204	1019
13/16"	20.6	470	329	188	940
7/8"	22.2	437	306	175	873
15/16"	23.8	407	285	163	815
1"	25.4	382	267	153	764
1-1/16"	27	360	252	144	719
1-1/8"	28.6	340	238	136	679
1 3/16"	30.2	322	225	129	643
1-1/4"	31.8	306	214	122	611
1-5/16"	33.3	291	204	116	582
1-3/8"	34.9	278	194	111	556
1-7/16"	36.5	266	186	106	531
1-1/2"	38.1	255	178	102	509

\* Pieds de surface par minute RPM optimal = SFM x 3,82/Diamètre (in)

### Vitesse de coupe recommandée pour les forets MULTI-STEP<sup>MC</sup> M2AI H

Diamètre		Alumi-nium	Cuivre	Acier doux	Acier inoxydable	Non-métallique
mm	Pouces					
12.7	1/2"	1003	878	502	376	1128
14.3	9/16"	892	781	446	335	1004
15.9	5/8"	802	702	401	301	902
17.5	11/16"	730	638	365	274	821
19.1	3/4"	669	585	334	251	752
20.6	13/16"	617	540	309	231	694
22.2	7/8"	573	502	287	215	645
23.8	15/16"	535	468	268	201	602
25.4	1"	502	439	251	188	564
27.0	1-1/16"	472	413	236	177	531
28.6	1-1/8"	446	390	223	167	502
30.2	1-3/16"	422	370	211	158	475
31.8	1-1/4"	401	351	201	150	451
33.3	1-5/16"	382	334	191	143	430
34.9	1-3/8"	365	319	182	137	410

\* Sélectionnez le régime du moteur (RPM) en vous basant sur l'étape au PLUS GRAND diamètre

# INFORMATION TECHNIQUE

Vitesse de coupe recommandée pour les forets HSS Twist

SFM	60	50	30	259
Dia. de foret	Acier doux	Acier	Acier Inoxydable	Aluminium
1/64	14669	12224	7334	61120
1/32	7334	6112	3667	30560
3/64	4890	4075	2445	20373
1/16	3667	3056	1834	15280
5/64	2934	2445	1467	12224
3/32	2445	2037	1222	10187
7/64	2096	1746	1048	8731
1/8	1834	1528	917	7640
9/64	1630	1358	815	6791
5/32	1467	1222	733	6112
11/64	1334	1111	667	5556
3/16	1222	1019	611	5093
13/64	1128	940	564	4702
7/32	1048	873	524	4366
15/64	978	815	489	4075
1/4	917	764	458	3820
17/64	863	719	431	3595
9/32	815	679	407	3396
19/64	772	643	386	3217
5/16	733	611	367	3056
21/64	699	582	349	2910
11/32	667	556	333	2778
23/64	638	531	319	2657
3/8	611	509	306	2547
25/64	587	489	293	2445
13/32	564	470	282	2351
27/64	543	453	272	2264
7/16	524	437	262	2183
29/64	506	422	253	2108
15/32	489	407	244	2037
31/64	473	394	237	1972
1/2	458	382	229	1910
33/64	445	370	222	1852
17/32	431	360	216	1798
35/64	419	349	210	1746
9/16	407	340	204	1698
37/64	396	330	198	1652
19/32	386	322	193	1608
39/64	376	313	188	1567
5/8	367	306	183	1528
41/64	358	298	179	1491
21/32	349	291	175	1455
43/64	341	284	171	1421
11/16	333	278	167	1389
45/64	326	272	163	1358
23/32	319	266	159	1329
47/64	312	260	156	1300
3/4	306	255	153	1273
49/64	299	249	150	1247
25/32	293	244	147	1222
51/64	288	240	144	1198
13/16	282	235	141	1175
53/64	277	231	138	1153
27/32	272	226	136	1132
55/64	267	222	133	1111

SFM	60	50	30	259
Dia de foret	Acier doux	Acier	Acier Inoxydable	Aluminium
7/8	262	218	131	1091
57/64	257	214	129	1072
29/32	253	211	126	1054
59/64	249	207	124	1036
15/16	244	204	122	1019
61/64	240	200	120	1002
31/32	237	197	118	986
63/64	233	194	116	970
1	229	191	115	955
1 1/64	226	188	113	940
1 1/32	222	185	111	926
1 3/64	219	182	109	912
1 1/16	216	180	108	899
1 5/64	213	177	106	886
1 3/32	210	175	105	873
1 7/64	207	172	103	861
1 1/8	204	170	102	849
1 9/64	201	167	100	837
1 5/32	198	165	99	826
1 11/64	196	163	98	815
1 3/16	193	161	97	804
1 13/64	191	159	95	794
1 7/32	188	157	94	784
1 15/64	186	155	93	774
1 1/4	183	153	92	764
1 17/64	181	151	91	755
1 9/32	179	149	89	745
1 19/64	177	147	88	736
1 5/16	175	146	87	728
1 21/64	173	144	86	719
1 11/32	171	142	85	711
1 23/64	169	141	84	703
1 3/8	167	139	83	695
1 25/64	165	137	82	687
1 13/32	163	136	81	679
1 27/64	161	134	81	672
1 7/16	159	133	80	664
1 29/64	158	131	79	657
1 15/32	156	130	78	650
1 31/64	154	129	77	643
1 1/2	153	127	76	637

# INFORMATION TECHNIQUE

## Traitements de surface pour les forets

Composition chimique des forets, des tarauds, des alésoirs et des fraises en bout d'acier rapide						
Type	Composition chimique					Terme
	% de carbone	% de tungstène	Molybdène	% de chrome	% de vanadium	
M.50	0,83	0,10	4,25	4,00	1,00	Acier rapide
M1	0,80	1,50	8,00	4,00	1,00	Acier rapide
M2	0,85	6,00	5,00	4,00	2,00	Acier rapide
M7	1,00	1,75	8,75	4,00	2,00	Acier rapide
M35	0,80	6,00	5,00	4,00	2,00	5 % de cobalt
M42	1,0	1,50	9,50	3,75	1,05	8 % de cobalt

### Traitements de surface

Les traitements de surface servent à conditionner les outils en acier rapide, ce qui leur permettra d'être plus performants, selon l'application, que ceux qui n'ont pas été traités. Cela dit, les traitements n'altèrent pas la structure fonctionnelle des outils en soi.

**Oxyde noir** : ce traitement est appliqué aux outils finis et laisse un mince revêtement de surface d'oxyde de fer noir. Il offre à l'outil un durcissement additionnel et permet une réduction de la tension. Ce revêtement a pour effet de réduire le grippage et le soudage de copeaux, en plus d'améliorer la capacité de l'outil à retenir le lubrifiant. Il est recommandé pour les applications de perçage de fer et d'acier. Toutefois, il ne devrait être utilisé sur les métaux non-ferreux comme l'aluminium, puisqu'il tend à favoriser le collage de l'outil.

**Nitruure** : ce traitement forme un revêtement rigide hautement résistant à l'abrasion. Il permet également de freiner la tendance au collage et au grippage des métaux moins durs. Le traitement au nitruure est recommandé pour les outils utilisés sur les matériaux ferreux, non-ferreux et non métalliques abrasifs et enclins au collage.

**Nitruure et oxyde** : ce traitement combine le pouvoir lubrifiant de l'oxyde et la résistance à l'abrasion du nitruure. Il est recommandé pour les applications impliquant des matériaux ferreux abrasifs, mais ne convient pas aux matériaux moins souples comme l'aluminium, le magnésium ou les matériaux non-ferreux semblables.

**Chromage** : ce traitement consiste à appliquer un revêtement extrêmement mince de chrome à la surface de l'outil. Il permet de réduire le coefficient de friction, en plus d'empêcher la fusion des copeaux et de résister à l'abrasion. Il est destiné aux applications faisant appel à des matériaux non-ferreux et non métalliques.

**Nitruure de titane** : barrière résistant à l'usure et à la chaleur, ce traitement de surface prolonge la durée de vie de l'outil. Il permet également de réduire le coefficient de friction de l'outil et de lui donner une dureté de surface extrême. Ainsi, il réduit la friction et la soudure des copeaux tout en agissant comme isolant thermique entre les copeaux et l'outil. Il est recommandé pour les matériaux ferreux de moins de 40 Rc et les matériaux non-ferreux.

### Pointes de foret

**Pointe classique** : il s'agit de la pointe à angle de 118° la plus couramment utilisée, car elle permet d'obtenir de bons résultats sur un grand éventail de matériaux. Facteur limitant, son arête centrale droite peut provoquer le patinage de la pointe, d'où la nécessité répétée de pointer l'emplacement du trou pour une précision accrue.

**Pointe en croix** : pointe originalement conçue pour le perçage de trous de graissage profonds dans les vilebrequins d'automobiles. Depuis son arrivée, elle a gagné en popularité et se décline maintenant en angles de pointe de 118° et de 135°. Son principal avantage réside dans sa capacité à réduire la poussée et à éliminer le patinage de la pointe. Il s'agit d'un atout supplémentaire lors d'applications impliquant une perceuse portable ou lorsque les douilles ne sont d'aucune aide. La pointe en croix est dotée de deux arêtes à angle de coupe positif s'étendant vers le centre du foret et qui brisent les copeaux en plus petits morceaux pour faciliter leur évacuation.

**Pointe à encoches** : pointe destinée au perçage d'alliages durs. On la voit souvent sur les forets à âme épaisse pour leur permettre de résister aux poussées axiales plus élevées que requiert le perçage de ces matériaux. Comme la pointe en croix, la pointe à encoches est dotée de deux arêtes à angle de coupe positif additionnelles s'étendant vers le centre du foret. Ces lèvres supplémentaires, qui ne dépassent pas la moitié des lèvres originales, contribuent au contrôle des copeaux et à la réduction du couple nécessaire pour percer les matériaux durs. La pointe à encoches se retrouve sur les forets à angle de pointe de 118° et de 135°, leur permettant ainsi de percer une gamme étendue de matériaux.

**Pointe hélicoïdale** : la pointe hélicoïdale est dotée d'une arête centrale en forme de « S », plutôt que plate, et d'une couronne arrondie, dont le point le plus haut se situe au centre de l'axe du foret. Cette couronne crée un tranchant continu d'un listel à l'autre qui traverse l'âme. Son avantage réside dans sa capacité de centrage automatique, qui permet à l'arête centrale de couper et au foret de percer un trou dont le diamètre se rapproche le plus possible du diamètre réel du foret. Le diamètre du plus petit foret à pointe hélicoïdale offert est de 1/16".

**Pointe à angle de coupe réduit** : pointe obtenue par l'aplatissement des deux lèvres depuis la périphérie externe de l'arête centrale. Cette opération réduit l'angle de coupe effectif vers l'arrière de l'outil de 0 à 5°, ce qui se traduit par une action de cisèlement plutôt que de cisaillement. Cette réduction du cisaillement constitue une façon efficace d'empêcher le broutage du foret dans les matériaux à faible résistance comme le laiton. En outre, la diminution de l'angle de coupe renforce la lèvre et peut contribuer à briser les copeaux.

## INFORMATION TECHNIQUE

Tableau d'équivalents décimaux

Taille de foret	Mm	Po en unités décimales	Taille de foret	Mm	Po en unités décimales	Taille de foret	Mm	Po en unités décimales	Taille de foret	Mm	Po en unités décimales
-	0,10	0,0039	<b>45</b>	2,08	0,0820	<b>5</b>	5,22	0,2055	<b>7/16</b>	11,11	0,4375
-	0,20	0,0079	<b>44</b>	2,18	0,0860	<b>4</b>	5,31	0,2090	<b>29/64</b>	11,15	0,4531
-	0,25	0,0098	<b>43</b>	2,26	0,0890	<b>3</b>	5,41	0,2130	<b>15/32</b>	11,91	0,4688
-	0,30	0,0118	<b>42</b>	2,37	0,0935	<b>7/32</b>	5,56	0,2188	-	12,00	0,4724
<b>80</b>	0,34	0,0135	<b>3/32</b>	2,38	0,0938	<b>2</b>	5,61	0,2210	<b>31/64</b>	12,30	0,4844
<b>79</b>	0,37	0,0145	<b>41</b>	2,44	0,0960	<b>1</b>	5,79	0,2280	<b>1/2</b>	12,70	0,5000
<b>1/64</b>	0,40	0,0156	<b>40</b>	2,50	0,0980	<b>A</b>	5,94	0,2340	-	13,00	0,5118
<b>78</b>	0,41	0,0160	<b>39</b>	2,53	0,0995	<b>15/64</b>	5,95	0,2344	<b>33/64</b>	13,10	0,5156
<b>77</b>	0,46	0,0180	<b>38</b>	2,58	0,1015	-	6,00	0,2360	<b>17/32</b>	13,49	0,5312
-	0,50	0,0197	<b>37</b>	2,64	0,1040	<b>B</b>	6,05	0,2380	<b>35/64</b>	13,89	0,5469
<b>76</b>	0,51	0,0200	<b>36</b>	2,71	0,1065	<b>C</b>	6,15	0,2420	-	14,00	0,5512
<b>75</b>	0,53	0,0210	<b>7/64</b>	2,78	0,1094	<b>D</b>	6,25	0,2460	<b>9/16</b>	14,29	0,5625
<b>74</b>	0,57	0,0225	<b>35</b>	2,79	0,1100	<b>1/4</b>	6,35	0,2500	<b>37/64</b>	14,68	0,5781
-	0,60	0,0236	<b>34</b>	2,82	0,1110	<b>E</b>	6,35	0,2500	-	15,00	0,5906
<b>73</b>	0,61	0,0240	<b>33</b>	2,87	0,1130	<b>F</b>	6,53	0,2570	<b>19/32</b>	15,08	0,5938
<b>72</b>	0,64	0,0250	<b>32</b>	2,95	0,1160	<b>G</b>	6,63	0,2610	<b>39/64</b>	15,48	0,6094
<b>71</b>	0,66	0,0260	-	3,00	0,1181	<b>17/64</b>	6,75	0,2656	<b>5/8</b>	15,88	0,6250
-	0,70	0,0276	<b>31</b>	3,05	0,1200	<b>H</b>	6,76	0,2660	-	16,00	0,6299
<b>70</b>	0,71	0,0280	<b>1/8</b>	3,18	0,1250	<b>I</b>	6,91	0,2720	<b>41/64</b>	16,27	0,6406
<b>69</b>	0,74	0,0282	<b>30</b>	3,26	0,1285	-	7,00	0,2756	<b>21/32</b>	16,67	0,6562
-	0,75	0,0295	<b>29</b>	3,45	0,1360	<b>J</b>	7,04	0,2770	-	17,00	0,6693
<b>68</b>	0,79	0,0310	<b>28</b>	3,57	0,1405	<b>K</b>	7,14	0,2810	<b>43/64</b>	17,07	0,6719
<b>1/32</b>	0,79	0,0313	<b>9/64</b>	3,57	0,1406	<b>9/32</b>	7,14	0,2812	<b>11/16</b>	17,46	0,6875
-	0,80	0,0315	<b>27</b>	3,66	0,1440	<b>L</b>	7,37	0,2900	<b>45/64</b>	17,86	0,7031
<b>67</b>	0,81	0,0320	<b>26</b>	3,73	0,1470	<b>M</b>	7,49	0,2950	-	18,00	0,7087
<b>66</b>	0,84	0,0330	<b>25</b>	3,80	0,1495	<b>19/64</b>	7,54	0,2969	<b>23/32</b>	18,26	0,7188
<b>65</b>	0,89	0,0350	<b>24</b>	3,86	0,1520	<b>N</b>	7,67	0,3020	<b>47/64</b>	18,65	0,7344
-	0,90	0,0354	<b>23</b>	3,91	0,1540	<b>5/16</b>	7,94	0,3125	-	19,00	0,7480
<b>64</b>	0,91	0,0360	<b>5/32</b>	3,97	0,1562	-	8,00	0,3150	<b>3/4</b>	19,05	0,7500
<b>63</b>	0,94	0,0370	<b>22</b>	3,99	0,1570	<b>O</b>	8,03	0,3160	<b>49/64</b>	19,45	0,7656
<b>62</b>	0,97	0,0380	-	4,00	0,1575	<b>P</b>	8,20	0,3230	<b>25/32</b>	19,84	0,7812
<b>61</b>	0,99	0,0390	<b>21</b>	4,04	0,1590	<b>21/64</b>	8,33	0,3281	-	20,00	0,7874
-	1,00	0,0394	<b>20</b>	4,09	0,1610	<b>Q</b>	8,43	0,3320	<b>51/64</b>	20,24	0,7969
<b>60</b>	1,02	0,0400	<b>19</b>	4,22	0,1660	<b>R</b>	8,61	0,3390	<b>13/16</b>	20,64	0,8125
<b>59</b>	1,04	0,0410	<b>18</b>	4,31	0,1695	<b>11/32</b>	8,73	0,3438	-	21,00	0,8268
<b>58</b>	1,07	0,0420	<b>11/64</b>	4,37	0,1719	<b>S</b>	8,84	0,3480	<b>53/64</b>	21,03	0,8281
<b>57</b>	1,09	0,0430	<b>17</b>	4,39	0,1730	-	9,00	0,3543	<b>27/32</b>	21,43	0,8438
<b>56</b>	1,18	0,0465	<b>16</b>	4,50	0,1770	<b>T</b>	9,09	0,3580	<b>55/64</b>	21,84	0,8594
<b>3/64</b>	1,19	0,0469	<b>15</b>	4,57	0,1800	<b>23/64</b>	9,13	0,3594	-	22,00	0,8661
<b>55</b>	1,32	0,0520	<b>14</b>	4,62	0,1820	<b>U</b>	9,35	0,3680	<b>7/8</b>	22,23	0,8750
<b>54</b>	1,40	0,0550	<b>13</b>	4,70	0,1850	<b>3/8</b>	9,53	0,3750	<b>57/64</b>	22,62	0,8906
<b>53</b>	1,51	0,0595	<b>3/16</b>	4,76	0,1875	<b>V</b>	9,56	0,3770	-	23,00	0,9055
<b>1/16</b>	1,59	0,0625	<b>12</b>	4,80	0,1890	<b>W</b>	9,80	0,3860	<b>29/32</b>	23,02	0,9062
<b>52</b>	1,61	0,0635	<b>11</b>	4,85	0,1910	<b>25/64</b>	9,92	0,3906	<b>59/64</b>	23,42	0,9219
<b>51</b>	1,70	0,0670	<b>10</b>	4,91	0,1935	-	10,00	0,3937	<b>15/16</b>	23,81	0,9375
<b>50</b>	1,78	0,0700	<b>9</b>	4,98	0,1960	<b>X</b>	10,08	0,3970	-	24,00	0,9449
<b>49</b>	1,85	0,0730	-	5,00	0,1968	<b>Y</b>	10,26	0,4040	<b>61/64</b>	24,21	0,9531
<b>48</b>	1,93	0,0760	<b>8</b>	5,05	0,1990	<b>13/32</b>	10,32	0,4062	<b>31/32</b>	24,61	0,9688
<b>5/64</b>	1,98	0,0781	<b>7</b>	5,11	0,2010	<b>Z</b>	10,49	0,4130	-	25,00	0,9843
<b>47</b>	1,99	0,0785	<b>13/64</b>	5,16	0,2031	<b>27/64</b>	10,72	0,4219	<b>63/64</b>	25,00	0,9844
-	2,00	0,0787	<b>6</b>	5,18	0,2040	-	11,00	0,4331	<b>1"</b>	25,40	1,0000
<b>46</b>	2,06	0,0810	-	-	-	-	-	-	-	-	-



# INFORMATION TECHNIQUE

## Termes usuels de perçage

**Acier au cobalt** : acier résistant à la chaleur qui augmente la durabilité des forets.

**Acier rapide** : acier de haute qualité dont sont faits les forets utilisés pour la plupart des applications industrielles et d'entretien.

**Âme** : partie centrale du corps qui unit les lèbres d'un foret. L'extrémité de l'âme forme l'arête centrale d'un foret à deux goujures.

**Angle de dépouille de la lèvre** : angle de dépouille au niveau du bec de la lèvre d'un foret.

**Angle de l'arête centrale** : angle entre l'arête centrale et la lèvre vu depuis la pointe du foret.

**Angle de pointe** : angle, souvent de 118° ou de 135°, que forment les surfaces coupantes à la pointe d'un foret.

**Angle d'hélice** : angle que forment l'arête principale de la lèvre et l'axe du foret.

**Arête** : tranchant d'un foret à deux goujures qui s'étend de l'arête centrale au bec.

**Arête centrale** : arête située à l'extrémité de l'âme où les lèbres se rejoignent.

**Avance** : la vitesse d'avance est déterminée par le diamètre du foret, l'usinabilité des matériaux et la profondeur du trou désiré. D'autres facteurs sont aussi à considérer lorsqu'on utilise de petits forets, des matériaux durs ou que l'on souhaite faire des trous plus profonds.

**Axe** : ligne droite centrale imaginaire sur toute la longueur d'un foret.

**Collet** : section de diamètre réduit entre le corps et la tige d'un foret.

**Corps** : partie du foret allant de la tige aux arêtes extérieures des lèbres.

**Diamètre de dégagement du corps** : portion de la lèvre coupée pour éviter la friction entre le foret et les parois du trou.

**Diamètre du foret** : distance entre les listels au niveau de la pointe (dia.).

**Épaisseur de l'âme** : épaisseur de l'âme à la pointe, sauf indication contraire.

**Évacuation des copeaux** : capacité d'un foret à évacuer la matière coupée par la pointe hors du trou par les goujures.

**Goujure** : rainure dans le corps du foret qui crée les surfaces de coupe et qui permet l'évacuation de copeaux ainsi que l'acheminement du fluide de coupe aux surfaces de coupe.

**Largeur de lèvre** : distance entre l'arête principale et le talon de la lèvre, mesurée perpendiculairement à l'arête principale.

**Lèvre** : partie extérieure du corps entre deux goujures.

**Listel** : étroite surface surélevée le long des goujures qui guide le foret dans le trou.

**Longueur de goujure** : distance entre les arêtes extérieures des lèbres et l'extrémité arrière des goujures.

**Longueur hors tout** : longueur du foret allant de l'extrémité de la tige aux arêtes extérieures des lèbres.

**Pi/m** : pied de surface par minute =  $\text{tr}/\text{min} \times \text{dia.} \times 0,26$

**Pointe en croix** : pointe spéciale qui élimine le patinage pour ainsi produire des trous centrés.

**Po/m** : vitesse d'avance en pouces par minute =  $\text{po}/\text{tr} \times \text{tr}/\text{min}$

**Po/tr** : pouces par tour (avance).

**Pointe** : extrémité coupante de forme conique formée par les lèbres et l'âme du foret.

**Taille** : référence de mesure du diamètre d'un foret exprimée en fractions, en calibres, en lettres ou en mesures métriques.

**Tige** : partie du foret qui permet de le tenir et de l'entraîner.

**Tr/m** : tours par minute =  $\frac{\text{pi}/\text{m}}{\text{dia.}} \times 3,83$

**Vitesse** : la vitesse d'un foret est déterminée par la fréquence à laquelle le bec de l'outil tourne par rapport au matériau percé. En général, le rapport de pi/m dépend du matériau percé, de son état, de sa dureté et de la profondeur du trou. Plus le trou est profond, plus de chaleur sera probablement générée. Il est souvent conseillé de réduire la vitesse pour minimiser la chaleur. Il vaut mieux commencer à plus basse vitesse, pour ensuite accélérer.

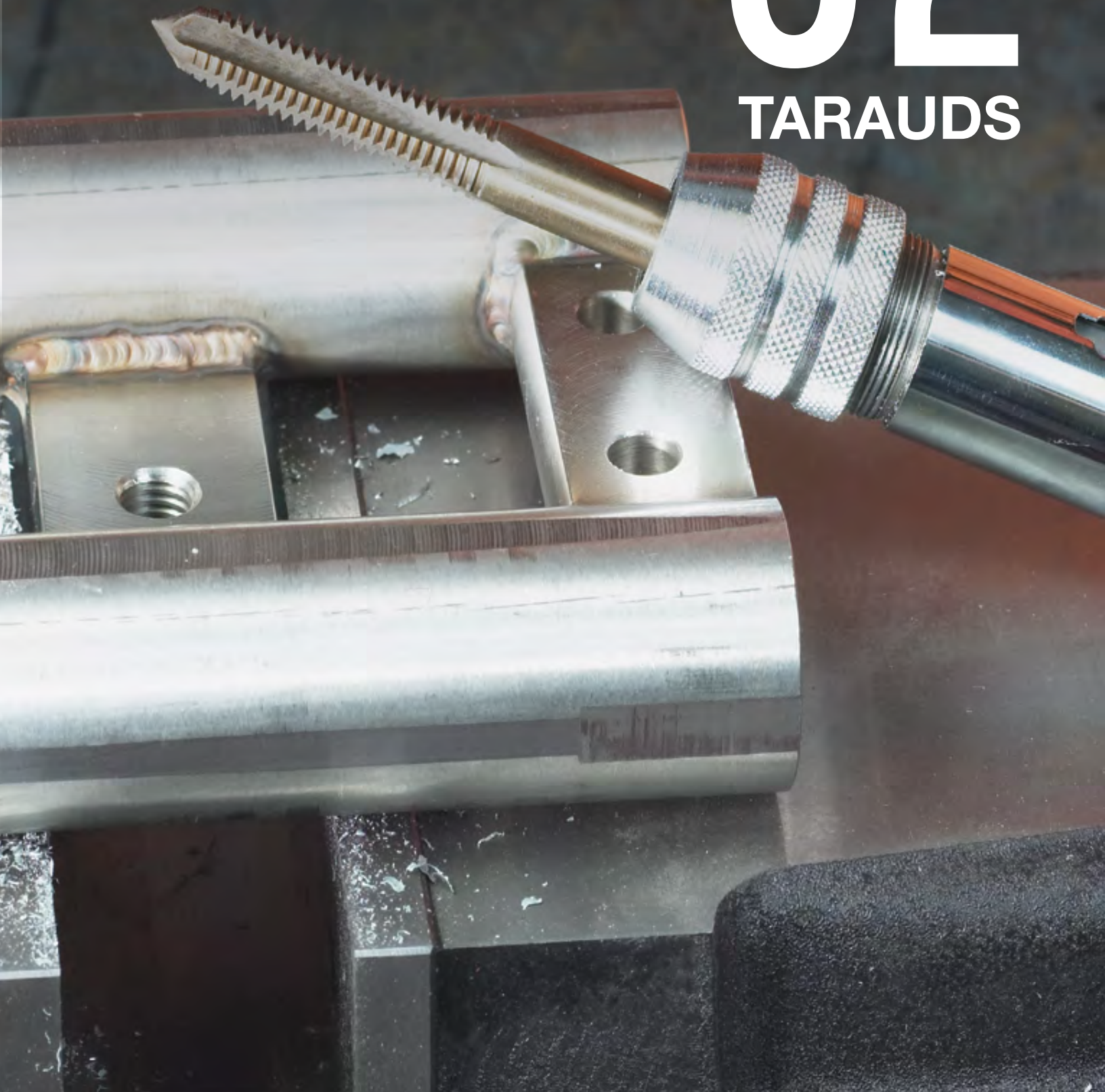
# INFORMATION TECHNIQUE

## Guide de dépannage de perçage

Problème	Causes possibles	Solutions
<b>Bris du foret</b>	Effet de ressort ou de rebond dans la presse ou la pièce	Vérifier la rigidité et l'alignement de la presse et de la pièce
	Dépouille de la lèvre insuffisante	Meuler le foret à nouveau
	Vitesse trop basse pour la vitesse d'avance	Augmenter ou diminuer la vitesse
	Foret émoussé	Affûter le foret
	Accumulation de copeaux	Nettoyer le foret
<b>Détérioration du bec de l'outil</b>	Dureté du matériau irrégulière	Réduire la vitesse
	Vitesse trop élevée	Réduire la vitesse
	Composé de coupe inadéquat	Utiliser un composé de coupe adéquat
<b>Bris du foret sur du laiton ou du bois</b>	Goujures obstruées par les copeaux	Augmenter la vitesse Utiliser des forets conçus pour ces matériaux
<b>Lèvres ébréchées</b>	Vitesse d'avance trop élevée	Réduire la vitesse d'avance
	Trop grande dépouille de la lèvre	Meuler le foret à nouveau
<b>Arêtes fissurées</b>	Foret réchauffé ou refroidi trop rapidement	Réchauffer le foret graduellement avant de l'utiliser Ne pas jeter d'eau froide sur un foret chaud pendant le meulage ou le perçage
	Vitesse d'avance trop élevée	Réduire la vitesse d'avance
<b>Trou trop grand</b>	Irrégularité de l'angle ou de la longueur des arêtes, ou les deux	Meuler le foret à nouveau
	Arbre lâche	Vérifier la rigidité de l'arbre
<b>Une seule arête coupe</b>	Irrégularité de l'angle ou de la longueur des arêtes, ou les deux	Meuler le foret à nouveau
<b>Foret fendu au centre</b>	Dépouille de la lèvre insuffisante	Meuler le foret à nouveau avec une dépouille adéquate
	Vitesse d'avance trop élevée	Réduire la vitesse d'avance
<b>Trou grossier</b>	Foret émoussé ou inadéquatement meulé	Meuler le foret à nouveau
	Manque de lubrifiant ou lubrifiant inadéquat	Lubrifier ou changer de lubrifiant
	Mauvaise configuration	Vérifier la configuration
	Vitesse d'avance trop élevée	Réduire la vitesse d'avance

# 02

## TARAUDS



# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## TARAUDS À USAGE GÉNÉRAL



### Tarauds à main

#### Acier rapide

##### Fini brillant

Tarauds conçus pour l'aluminium et les matériaux de faible à moyenne résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2000	359, 360
	2000E	361
	2800	362
	2800E	363



### Tarauds à main

#### Acier rapide

##### Traitement de surface au bronze

Tarauds offrant une longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne SST	03-A, 03-B	364



### Tarauds à main

**NITRO**

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Tarauds offrant un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2000N	365, 366



### Tarauds à main

#### Carbone

##### Fini brillant

Tarauds destinés au nettoyage de filets ou à la réparation de filets endommagés

Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2000C	367, 368



### Tarauds rapides

#### Acier rapide

##### Traitement de surface au bronze

Tarauds offrant une longue vie utile sur la plupart des matériaux lorsqu'utilisés avec des outils électriques

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant ou borgne	03-A, 03-B	369



### Tarauds à entrée hélicoïdale

#### Acier rapide

**NITRO**

##### Fini oxyde noir

Tarauds conçus pour le taraudage de trous traversants dans les matériaux à haute résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant	2100N	370



### Tarauds à entrée hélicoïdale

#### Acier rapide

##### Fini brillant

Tarauds conçus pour le taraudage de trous traversants dans les matériaux de faible à moyenne résistance

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant	2850	370
	2100, 2100E	371



### Tarauds surdimensionnés à entrée hélicoïdale

#### Acier rapide

##### Fini brillant

Tarauds conçus pour couper les filets surdimensionnés dans les trous traversants

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant	2103, 2105	372



### Tarauds à main surdimensionnés

#### Acier rapide

##### Fini brillant

Tarauds conçus pour couper les filets surdimensionnés dans les trous traversants

Type	Séries	Pages du catalogue
Surdimensionné / Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2003, 2005	372



## TARAUDS DE PRODUCTION



Tarauds destinés  
aux opérations commandées  
par ordinateur

**NITRO-MAX**

Acier rapide M4 de première qualité

**Traitement à l'oxyde noir ou revêtement de TiCN**  
Tarauds conçus pour le taraudage et le filetage de production

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2150N	373
	2160N	374
	2250N	375
	2260N	376
	2270N	377



Tarauds à entrée  
hélicoïdale à multi-application

**NITRO**

Acier rapide

**Fini brillant**  
Tarauds destinés au taraudage mécanique de trous traversants

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant	2100PS	378



Tarauds à taille hélicoïdale à  
multi-application

Acier rapide

**Fini brillant**  
Tarauds destinés au taraudage de trous borgnes

Type	Séries	Pages du catalogue
Finisseur / Trou borgne	2000PF	379
	2000F	380



Tarauds à formage de filet

Acier rapide

**Fini brillant**  
Tarauds à formage de filet qui façonnent le métal plutôt que de le couper

Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2090	380



## TARAUDS POUR TUYAU



Tarauds coniques pour tuyau (NPT)

Acier rapide

**Fini brillant**  
Tarauds offrant une longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2900, 2900E	381



Tarauds coniques pour tuyau (NPT)

Carbone

**Fini brillant**  
Tarauds offrant une longue vie utile sur la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2700E	381



Tarauds coniques pour tuyau (NPT)

Carbone

**Bright Finish**  
For steel and non-ferrous metals

Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	02- C	382



# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES



## TARAUDS POUR TUYAU (SUITE)

### Tarauds pour tuyau à filets alternés et NPS

Acier rapide

<b>Fini brillant</b> Tarauds au pas du gaz pour filetage cylindrique		
Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2950	383



### Tarauds pour tuyau à filets alternés et NPS

Acier rapide

<b>Fini brillant</b> Filets interrompus pour une meilleure gestion des copeaux		
Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2930	383



## TARAUDS À USAGE SPÉCIAL



### Tarauds à main à gauche

Acier rapide

<b>Fini brillant</b> Tarauds destinés à la création de filets à gauche		
Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2300	384



### Tarauds à main à huit pas

Acier rapide

<b>Fini brillant</b> Tarauds conçus pour le filetage de trous de grand diamètre		
Type	Séries	Pages du catalogue
Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2500	385



### Tarauds à main à filet rapporté

Acier rapide

<b>Fini brillant</b> Tarauds destinés au taraudage de filets rapportés		
Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2020	386



### Tarauds à main à poulie

Acier rapide

<b>Fini brillant et noir</b> Tarauds conçus pour le taraudage de trous dans les endroits difficiles d'accès		
Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire / Trou traversant ou borgne	2400	386



### Longs tarauds à main de 6"

Acier rapide

<b>Fini brillant et noir</b> Tarauds conçus pour le taraudage de trous dans les endroits difficiles d'accès		
Type	Séries	Pages du catalogue
Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne	2060	386



### Forets-tarauds

Acier rapide

<b>Fini brillant</b> Foret et taraud en un seul outil		
Type	Séries	Pages du catalogue
Trou traversant ou borgne	2050	387



Pour les diamètres d'avant-trou pour la coupe et le formage de filets, voir tableaux: page 392

## TARAUDS À MAIN

Les tarauds à main à goujures droites sont les plus communs et polyvalents lorsqu'il est question de taraudage mécanique général. Ils sont destinés aux opérations générales de taraudage de production ou de taraudage manuel sur de nombreux matériaux.

- ▷ *Taraud ébaucheur : chanfrein de 7 à 10 pas. Il filete dès le début de la pièce*
- ▷ *Taraud intermédiaire : chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants*
- ▷ *Taraud finisseur : chanfrein de 1 à 2 pas. Il filete le fond du trou*
- ▷ *Ensembles : ils comprennent un taraud ébaucheur, un taraud intermédiaire et un taraud finisseur*

### SÉRIE 2000

#### USAGE GÉNÉRAL ACIER RAPIDE

Ebaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne

Vis mécanique / Fini brillant



2000

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
0	–	80	1-5/8"	5/16"	2	H1	20A000FT	20A000FP	20A000FB	20A000FS
1	64	–	1-11/16"	3/8"	2	H1	20A001CT	20A001CP	20A001CB	20A001CS
1	–	72	1-11/16"	3/8"	2	H1	20A001FT	20A001FP	20A001FB	20A001FS
2	56	–	1-3/4"	7/16"	3	H2	20A002CT	20A002CP	20A002CB	20A002CS
2	–	64	1-3/4"	7/16"	3	H2	20A002FT	20A002FP	20A002FB	20A002FS
3	48	–	1-13/16"	1/2"	3	H2	20A003CT	20A003CP	20A003CB	20A003CS
3	–	56	1-13/16"	1/2"	3	H2	20A003FT	20A003FP	20A003FB	20A003FS
4	40	–	1-7/8"	9/16"	3	H2	20A004CT	20A004CP	20A004CB	20A004CS
4	–	36	1-7/8"	9/16"	3	H2	20A004ST	20A004SP	20A004SB	20A004SS
4	–	48	1-7/8"	9/16"	3	H2	20A004FT	20A004FP	20A004FB	20A004FS
5	40	–	1-15/16"	5/8"	3	H2	20A005CT	20A005CP	20A005CB	20A005CS
5	–	44	1-15/16"	5/8"	3	H2	20A005FT	20A005FP	20A005FB	20A005FS
6	32	–	2"	11/16"	3	H3	20A006CT	20A006CP	20A006CB	20A006CS
6	–	40	2"	11/16"	3	H2	20A006FT	20A006FP	20A006FB	20A006FS
8	32	–	2-1/8"	3/4"	4	H3	20A008CT	20A008CP	20A008CB	20A008CS
8	–	36	2-1/8"	3/4"	4	H2	20A008FT	20A008FP	20A008FB	20A008FS
10	24	–	2-3/8"	7/8"	4	H3	20A010CT	20A010CP	20A010CB	20A010CS
10	–	32	2-3/8"	7/8"	4	H3	20A010FT	20A010FP	20A010FB	20A010FS
12	24	–	2-3/8"	15/16"	4	H3	20A012CT	20A012CP	20A012CB	20A012CS
12	–	28	2-3/8"	15/16"	4	H3	20A012FT	20A012FP	20A012FB	20A012FS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

## TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

**SÉRIE 2000****ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Ebaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique / Fini brillant



2000

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
1/4"	20	-	2-1/2"	1"	4	H3	20A116CT	20A116CP	20A116CB	20A116CS
1/4"	-	28	2-1/2"	1"	4	H3	20A116FT	20A116FP	20A116FB	20A116FS
5/16"	18	-	2-23/32"	1-1/8"	4	H3	20A120CT	20A120CP	20A120CB	20A120CS
5/16"	-	24	2-23/32"	1-1/8"	4	H3	20A120FT	20A120FP	20A120FB	20A120FS
3/8"	16	-	2-15/16"	1-1/4"	4	H3	20A124CT	20A124CP	20A124CB	20A124CS
3/8"	-	24	2-15/16"	1-1/4"	4	H3	20A124FT	20A124FP	20A124FB	20A124FS
7/16"	14	-	3-5/32"	1-7/16"	4	H3	20A128CT	20A128CP	20A128CB	20A128CS
7/16"	-	20	3-5/32"	1-7/16"	4	H3	20A128FT	20A128FP	20A128FB	20A128FS
1/2"	13	-	3-3/8"	1-21/32"	4	H3	20A132CT	20A132CP	20A132CB	20A132CS
1/2"	-	20	3-3/8"	1-21/32"	4	H3	20A132FT	20A132FP	20A132FB	20A132FS
9/16"	12	-	9/16"	1-21/32"	4	H3	20A136CT	20A136CP	20A136CB	20A136CS
9/16"	-	18	9/16"	1-21/32"	4	H3	20A136FT	20A136FP	20A136FB	20A136FS
5/8"	11	-	3-13/16"	1-13/16"	4	H3	20A140CT	20A140CP	20A140CB	20A140CS
5/8"	-	18	3-13/16"	1-13/16"	4	H3	20A140FT	20A140FP	20A140FB	20A140FS
11/16"	11	-	4-1/32"	1-13/16"	4	H3	20A144CT	20A144CP	20A144CB	20A144CS
11/16"	-	16	4-1/32"	1-13/16"	4	H3	20A144FT	20A144FP	20A144FB	20A144FS
3/4"	10	-	4-1/4"	2"	4	H3	20A148CT	20A148CP	20A148CB	20A148CS
3/4"	-	16	4-1/4"	2"	4	H3	20A148FT	20A148FP	20A148FB	20A148FS
7/8"	9	-	4-11/16"	2-7/32"	4	H4	20A156CT	20A156CP	20A156CB	20A156CS
7/8"	-	14	4-11/16"	2-7/32"	4	H4	20A156FT	20A156FP	20A156FB	20A156FS
1"	8	-	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20A164CT	20A164CP	20A164CB	20A164CS
1"	-	12	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20A164FT	20A164FP	20A164FB	20A164FS
1"	-	14	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20A164ST	20A164SP	20A164SB	20A164SS
1-1/8"	7	-	5-7/16"	2-9/16"	4	H4	20A208CT	20A208CP	20A208CB	20A208CS
1-1/8"	-	12	5-7/16"	2-9/16"	4	H4	20A208FT	20A208FP	20A208FB	20A208FS
1-1/4"	7	-	5-3/4"	2-9/16"	4	H4	20A216CT	20A216CP	20A216CB	20A216CS
1-1/4"	-	12	5-3/4"	2-9/16"	6	H4	20A216FT	20A216FP	20A216FB	20A216FS
1-3/8"	6	-	6-1/16"	3"	4	H4	20A224CT	20A224CP	20A224CB	20A224CS
1-3/8"	-	12	6-1/16"	3"	6	H4	20A224FT	20A224FP	20A224FB	20A224FS
1-1/2"	6	-	6-3/8"	3"	4	H4	20A232CT	20A232CP	20A232CB	20A232CS
1-1/2"	-	12	6-3/8"	3"	6	H4	20A232FT	20A232FP	20A232FB	20A232FS

Toutes les tailles sont emballées individuellement



# TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 2000E

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ebaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique / Fini brillant

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	2000E N° de comm.			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
0	—	80	1-5/8"	5/16"	2	H1	20E000FT	20E000FP	20E000FB	20E000FS
1	64	—	1-11/16"	3/8"	2	H1	20E001CT	20E001CP	20E001CB	20E001CS
1	—	72	1-11/16"	3/8"	2	H1	20E001FT	20E001FP	20E001FB	20E001FS
2	56	—	1-3/4"	7/16"	3	H2	20E002CT	20E002CP	20E002CB	20E002CS
2	—	64	1-3/4"	7/16"	3	H2	20E002FT	20E002FP	20E002FB	20E002FS
3	48	—	1-13/16"	1/2"	3	H2	20E003CT	20E003CP	20E003CB	20E003CS
3	—	56	1-13/16"	1/2"	3	H2	20E003FT	20E003FP	20E003FB	20E003FS
4	40	—	1-7/8"	9/16"	3	H2	20E004CT	20E004CP	20E004CB	20E004CS
4	—	36	1-7/8"	9/16"	3	H2	20E004ST	20E004SP	20E004SB	20E004SS
4	—	48	1-7/8"	9/16"	3	H2	20E004FT	20E004FP	20E004FB	20E004FS
5	40	—	1-15/16"	5/8"	3	H2	20E005CT	20E005CP	20E005CB	20E005CS
5	—	44	1-15/16"	5/8"	3	H2	20E005FT	20E005FP	20E005FB	20E005FS
6	32	—	2"	11/16"	3	H3	20E006CT	20E006CP	20E006CB	20E006CS
6	—	40	2"	11/16"	3	H2	20E006FT	20E006FP	20E006FB	20E006FS
8	32	—	2-1/8"	3/4"	4	H3	20E008CT	20E008CP	20E008CB	20E008CS
8	—	36	2-1/8"	3/4"	4	H2	20E008FT	20E008FP	20E008FB	20E008FS
10	24	—	2-3/8"	7/8"	4	H3	20E010CT	20E010CP	20E010CB	20E010CS
10	—	32	2-3/8"	7/8"	4	H3	20E010FT	20E010FP	20E010FB	20E010FS
12	24	—	2-3/8"	15/16"	4	H3	20E012CT	20E012CP	20E012CB	20E012CS
12	—	28	2-3/8"	15/16"	4	H3	20E012FT	20E012FP	20E012FB	20E012FS

## SÉRIE 2000E

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ebaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini brillant



2000E

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000E			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
1/4"	20	—	2-1/2"	1"	4	H3	20E116CT	20E116CP	20E116CB	20E116CS
1/4"	—	28	2-1/2"	1"	4	H3	20E116FT	20E116FP	20E116FB	20E116FS
5/16"	18	—	2-23/32"	1-1/8"	4	H3	20E120CT	20E120CP	20E120CB	20E120CS
5/16"	—	24	2-23/32"	1-1/8"	4	H3	20E120FT	20E120FP	20E120FB	20E120FS
3/8"	16	—	2-15/16"	1-1/4"	4	H3	20E124CT	20E124CP	20E124CB	20E124CS
3/8"	—	24	2-15/16"	1-1/4"	4	H3	20E124FT	20E124FP	20E124FB	20E124FS
7/16"	14	—	3-5/32"	1-7/16"	4	H3	20E128CT	20E128CP	20E128CB	20E128CS
7/16"	—	20	3-5/32"	1-7/16"	4	H3	20E128FT	20E128FP	20E128FB	20E128FS
1/2"	13	—	3-3/8"	1-21/32"	4	H3	20E132CT	20E132CP	20E132CB	20E132CS
1/2"	—	20	3-3/8"	1-21/32"	4	H3	20E132FT	20E132FP	20E132FB	20E132FS
9/16"	12	—	3-19/32"	1-21/32"	4	H3	20E136CT	20E136CP	20E136CB	20E136CS
9/16"	—	18	3-19/32"	1-21/32"	4	H3	20E136FT	20E136FP	20E136FB	20E136FS
5/8"	11	—	3-13/16"	1-13/16"	4	H3	20E140CT	20E140CP	20E140CB	20E140CS
5/8"	—	18	3-13/16"	1-13/16"	4	H3	20E140FT	20E140FP	20E140FB	20E140FS
11/16"	11	—	4-1/32"	1-13/16"	4	H3	20E144CT	20E144CP	20E144CB	20E144CS
11/16"	—	16	4-1/32"	1-13/16"	4	H3	20E144FT	20E144FP	20E144FB	20E144FS
3/4"	10	—	4-1/4"	2"	4	H3	20E148CT	20E148CP	20E148CB	20E148CS
3/4"	—	16	4-1/4"	2"	4	H3	20E148FT	20E148FP	20E148FB	20E148FS
7/8"	9	—	4-11/16"	2-7/32"	4	H4	20E156CT	20E156CP	20E156CB	20E156CS
7/8"	—	14	4-11/16"	2-7/32"	4	H4	20E156FT	20E156FP	20E156FB	20E156FS
1"	8	—	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20E164CT	20E164CP	20E164CB	20E164CS
1"	—	12	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20E164FT	20E164FP	20E164FB	20E164FS
1"	—	14	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20E164ST	20E164SP	20E164SB	20E164SS
1-1/8"	7	—	5-7/16"	2-9/16"	4	H4	20E208CT	20E208CP	20E208CB	20E208CS
1-1/8"	—	12	5-7/16"	2-9/16"	4	H4	20E208FT	20E208FP	20E208FB	20E208FS
1-1/4"	7	—	5-3/4"	2-9/16"	6	H4	20E216CT	20E216CP	20E216CB	20E216CS
1-1/4"	—	12	5-3/4"	2-9/16"	6	H4	20E216FT	20E216FP	20E216FB	20E216FS
1-3/8"	6	—	6-1/16"	3"	4	H4	20E224CT	20E224CP	20E224CB	20E224CS
1-3/8"	—	12	6-1/16"	3"	6	H4	20E224FT	20E224FP	20E224FB	20E224FS
1-1/2"	6	—	6-3/8"	3"	4	H4	20E232CT	20E232CP	20E232CB	20E232CS
1-1/2"	—	12	6-3/8"	3"	6	H4	20E232FT	20E232FP	20E232FB	20E232FS

N° 0 à 1/4" - paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6, De 9/16" à 1" : paquet de 3, 1-1/8" et plus - emballées individuellement

## TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

**SÉRIE 2800****ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne

Tailles métriques / Fini brillant



2800

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2800			
				Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
1.6	0.35	2	D3	28A016AT	28A016AP	28A016AB	28A016AS
1.8	0.35	2	D3	28A018AT	28A018AP	28A018AB	28A018AS
2	0.40	3	D3	28A020AT	28A020AP	28A020AB	28A020AS
2.2	0.45	3	D3	28A022AT	28A022AP	28A022AB	28A022AS
2.5	0.45	3	D3	28A025AT	28A025AP	28A025AB	28A025AS
3	0.50	3	D3	28A030AT	28A030AP	28A030AB	28A030AS
3.5	0.60	3	D4	28A035AT	28A035AP	28A035AB	28A035AS
4	0.70	4	D4	28A040AT	28A040AP	28A040AB	28A040AS
4.5	0.75	4	D4	28A045AT	28A045AP	28A045AB	28A045AS
5	0.80	4	D4	28A050AT	28A050AP	28A050AB	28A050AS
6	1.00	4	D5	28A060AT	28A060AP	28A060AB	28A060AS
6.3	1.00	4	D5	28A063AT	28A063AP	28A063AB	28A063AS
7	1.00	4	D5	28A070AT	28A070AP	28A070AB	28A070AS
8	1.00	4	D5	28A080BT	28A080BP	28A080BB	28A080BS
8	1.25	4	D5	28A080AT	28A080AP	28A080AB	28A080AS
10	1.25	4	D5	28A100BT	28A100BP	28A100BB	28A100BS
10	1.50	4	D5	28A100AT	28A100AP	28A100AB	28A100AS
12	1.25	4	D5	28A120CT	28A120CP	28A120CB	28A120CS
12	1.75	4	D6	28A120AT	28A120AP	28A120AB	28A120AS
14	1.50	4	D6	28A140BT	28A140BP	28A140BB	28A140BS
14	2.00	4	D7	28A140AT	28A140AP	28A140AB	28A140AS
16	1.50	4	D6	28A160BT	28A160BP	28A160BB	28A160BS
16	2.00	4	D7	28A160AT	28A160AP	28A160AB	28A160AS
18	1.50	4	D6	28A180DT	28A180DP	28A180DB	28A180DS
18	2.00	4	D6	28A180CT	28A180CP	28A180CB	28A180CS
18	2.50	4	D7	28A180AT	28A180AP	28A180AB	28A180AS
20	1.50	4	D6	28A200BT	28A200BP	28A200BB	28A200BS
20	2.50	4	D7	28A200AT	28A200AP	28A200AB	28A200AS
22	1.50	4	D6	28A220BT	28A220BP	28A220BB	28A220BS
22	2.50	4	D7	28A220AT	28A220AP	28A220AB	28A220AS
24	2.00	4	D7	28A240BT	28A240BP	28A240BB	28A240BS
24	3.00	4	D8	28A240AT	28A240AP	28A240AB	28A240AS
27	2.00	4	D7	28A270BT	28A270BP	28A270BB	28A270BS
27	3.00	4	D8	28A270AT	28A270AP	28A270AB	28A270AS
30	2.00	4	D7	28A300BT	28A300BP	28A300BB	28A300BS
30	3.50	4	D9	28A300AT	28A300AP	28A300AB	28A300AS
33	2.00	4	D7	28A330BT	28A330BP	28A330BB	28A330BS
33	3.50	4	D9	28A330AT	28A330AP	28A330AB	28A330AS
36	3.00	4	D8	28A360BT	28A360BP	28A360BB	28A360BS
36	4.00	4	D9	28A360AT	28A360AP	28A360AB	28A360AS
39	3.00	6	D8	28A390BT	28A390BP	28A390BB	28A390BS
39	4.00	6	D9	28A390AT	28A390AP	28A390AB	28A390AS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

# TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 2800E

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ebaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne

Tailles métriques / Fini brillant



2800E

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	Nbre de goujures	N° de comm. 2800E			
			Ébaucheur	Inter.	Finisseur	Ensembles
1.5	0.35	2	28E015AT	28E015AP	28E015AB	28E015AS
1.6	0.35	2	28E016AT	28E016AP	28E016AB	28E016AS
1.8	0.35	2	28E018AT	28E018AP	28E018AB	28E018AS
2	0.40	3	28E020AT	28E020AP	28E020AB	28E020AS
2	0.45	3	28E020BT	28E020BP	28E020BB	28E020BS
2.2	0.45	3	28E022AT	28E022AP	28E022AB	28E022AS
2.3	0.40	3	28E023AT	28E023AP	28E023AB	28E023AS
2.5	0.45	3	28E025AT	28E025AP	28E025AB	28E025AS
2.6	0.45	3	28E026AT	28E026AP	28E026AB	28E026AS
3	0.50	3	28E030AT	28E030AP	28E030AB	28E030AS
3	0.60	3	28E030BT	28E030BP	28E030BB	28E030BS
3.5	0.60	3	28E035AT	28E035AP	28E035AB	28E035AS
4	0.50	4	28E040BT	28E040BP	28E040BB	28E040BS
4	0.70	4	28E040AT	28E040AP	28E040AB	28E040AS
4.5	0.75	4	28E045AT	28E045AP	28E045AB	28E045AS
5	0.50	4	28E050CT	28E050CP	28E050CB	28E050CS
5	0.80	4	28E050AT	28E050AP	28E050AB	28E050AS
5	0.90	4	28E050BT	28E050BP	28E050BB	28E050BS
5.5	0.90	4	28E055AT	28E055AP	28E055AB	28E055AS
6	0.75	4	28E060BT	28E060BP	28E060BB	28E060BS
6	1.00	4	28E060AT	28E060AP	28E060AB	28E060AS
6.3	1.00	4	28E063AT	28E063AP	28E063AB	28E063AS
7	1.00	4	28E070AT	28E070AP	28E070AB	28E070AS
8	1.00	4	28E080BT	28E080BP	28E080BB	28E080BS
8	1.25	4	28E080AT	28E080AP	28E080AB	28E080AS
10	1.00	4	28E100CT	28E100CP	28E100CB	28E100CS
10	1.25	4	28E100BT	28E100BP	28E100BB	28E100BS
10	1.50	4	28E100AT	28E100AP	28E100AB	28E100AS
11	1.50	4	28E110AT	28E110AP	28E110AB	28E110AS
12	1.25	4	28E120CT	28E120CP	28E120CB	28E120CS
12	1.50	4	28E120BT	28E120BP	28E120BB	28E120BS
12	1.75	4	28E120AT	28E120AP	28E120AB	28E120AS
14	1.25	4	28E140CT	28E140CP	28E140CB	28E140CS
14	1.50	4	28E140BT	28E140BP	28E140BB	28E140BS
14	2.00	4	28E140AT	28E140AP	28E140AB	28E140AS

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	Nbre de goujures	N° de comm. 2800E			
			Ébaucheur	Inter.	Finisseur	Ensembles
16	1.50	4	28E160BT	28E160BP	28E160BB	28E160BS
16	2.00	4	28E160AT	28E160AP	28E160AB	28E160AS
18	1.00	4	28E180CT	28E180CP	28E180CB	28E180CS
18	1.50	4	28E180DT	28E180DP	28E180DB	28E180DS
18	2.00	4	28E180BT	28E180BP	28E180BB	28E180BS
18	2.50	4	28E180AT	28E180AP	28E180AB	28E180AS
20	1.00	4	28E200CT	28E200CP	28E200CB	28E200CS
20	1.50	4	28E200BT	28E200BP	28E200BB	28E200BS
20	2.00	4	28E200DT	28E200DP	28E200DB	28E200DS
20	2.50	4	28E200AT	28E200AP	28E200AB	28E200AS
22	1.50	4	28E220BT	28E220BP	28E220BB	28E220BS
22	2.50	4	28E220AT	28E220AP	28E220AB	28E220AS
24	1.50	4	28E240CT	28E240CP	28E240CB	28E240CS
24	2.00	4	28E240BT	28E240BP	28E240BB	28E240BS
24	3.00	4	28E240AT	28E240AP	28E240AB	28E240AS
27	2.00	4	28E270BT	28E270BP	28E270BB	28E270BS
27	3.00	4	28E270AT	28E270AP	28E270AB	28E270AS
30	1.50	4	28E300CT	28E300CP	28E300CB	28E300CS
30	2.00	4	28E300BT	28E300BP	28E300BB	28E300BS
30	3.50	4	28E300AT	28E300AP	28E300AB	28E300AS
32	2.00	4	28E320AT	28E320AP	28E320AB	28E320AS
33	2.00	4	28E330BT	28E330BP	28E330BB	28E330BS
33	3.50	4	28E330AT	28E330AP	28E330AB	28E330AS
36	3.00	4	28E360BT	28E360BP	28E360BB	28E360BS
36	4.00	4	28E360AT	28E360AP	28E360AB	28E360AS
39	3.00	6	28E390BT	28E390BP	28E390BB	28E390BS
39	4.00	6	28E390AT	28E390AP	28E390AB	28E390AS
42	1.50	6	28E420BT	28E420BP	28E420BB	28E420BS
42	4.50	6	28E420AT	28E420AP	28E420AB	28E420AS
45	1.50	6	28E450BT	28E450BP	28E450BB	28E450BS
45	4.50	6	28E450AT	28E450AP	28E450AB	28E450AS
48	1.50	6	28E480BT	28E480BP	28E480BB	28E480BS
48	5.00	6	28E480AT	28E480AP	28E480AB	28E480AS
52	1.50	6	28E520BT	28E520BP	28E520BB	28E520BS
52	5.00	6	28E520AT	28E520AP	28E520AB	28E520AS

1.6 mm à 6.3 mm - paquet de 12, 7 mm à 12 mm - paquet de 6, 14 mm à 27 mm - paquet de 3, 30 mm et plus - emballées individuellement

# TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL



## SST+

### SERIES SST+ 03-A / 03-B

#### ACIER RAPIDE

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique / Fractions

Fabriqué en acier rapide de première qualité, trempé et durci pour une longue durée de vie dans une grande variété de matériaux.

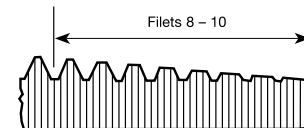
- ▷ Filets meulés avec précision pour une coupe plus nette
- ▷ Modèles à 3 et à 4 cannelures
- ▷ Disponible en 3 longueurs de chanfreins pour le taraudage à travers, ou pour le taraudage de trous borgnes
- ▷ Traitement de surface SST spécial au bronze
- ▷ Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



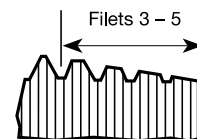
Diamètres de vis mécaniques et fractionnaires						
Calibre nominal filet au pouce	Taille	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Qté	Caisse
4-40 NC	#43	03-A 041	03-A 042	03-A 043	3	30
5-40 NC	#38	03-A 051	03-A 052	03-A 053	3	30
6-32 NC	#36	03-A 061	03-A 062	03-A 063	3	30
8-32 NC	#29	03-A 081	03-A 082	03-A 083	3	30
10-24 NC	#25	03-A 101	03-A 102	03-A 103	3	30
10-32 NF	#21	03-A 104	03-A 105	03-A 106	3	30
12-24 NC	#16	03-A 121	03-A 122	03-A 123	3	30
1/4"-20 NC	#7	03-B 041	03-B 042	03-B 043	3	30
1/4"-28 NF	#3	03-B 044	03-B 045	03-B 046	3	30
5/16"-18 NC	F	03-B 051	03-B 052	03-B 053	3	30
5/16"-24 NF	17/64"	03-B 054	03-B 055	03-B 056	3	30
3/8"-16 NC	5/16"	03-B 061	03-B 062	03-B 063	3	30
3/8"-24 NF	21/64"	03-B 064	03-B 065	03-B 066	3	30
7/16"-14 NC	U	03-B 071	03-B 072	03-B 073	3	30
7/16"-20 NF	25/64"	03-B 074	03-B 075	03-B 076	3	30
1/2"-13 NC	27/64"	03-B 081	03-B 082	03-B 083	3	30
1/2"-20 NF	29/64"	03-B 084	03-B 085	03-B 086	3	30
9/16"-12 NC	31/64"	03-B 091	03-B 092	03-B 093	1	10
9/16"-18 NF	33/64"	03-B 094	03-B 095	03-B 096	1	10
5/8"-11 NC	17/32"	03-B 101	03-B 102	03-B 103	1	10
5/8"-18 NF	37/64"	03-B 104	03-B 105	03-B 106	1	10
3/4"-10 NC	21/32"	03-B 121	03-B 122	03-B 123	1	10
3/4"-16 NF	11/16"	03-B 124	03-B 125	03-B 126	1	10
7/8"-9 NC	49/64"	03-B 141	03-B 142	03-B 143	1	10
7/8"-14 NF	13/16"	03-B 144	03-B 145	03-B 146	1	10
1"-8 NC	7/8"	03-B 161	03-B 162	03-B 163	1	10
1"-12 NF	7/8"	03-B 164	03-B 165	03-B 166	1	10



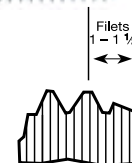
Ébaucheur



Intermédiaire



Finisseur



# TARAUDS À MAIN À GOUJURES DROITE À USAGE GÉNÉRAL

Les tarauds à main à goujures droites sont les plus communs et polyvalents lorsqu'il est question de taraudage mécanique général. Ils sont destinés aux opérations générales de taraudage de production ou de taraudage manuel sur de nombreux matériaux.

- ▷ *Taraud ébaucheur: chanfrein de 7 à 10 pas. Il filete dès le début de la pièce*
- ▷ *Taraud intermédiaire: chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants*
- ▷ *Taraud finisseur: chanfrein de 1 à 2 pas. Il filete le fond du trou*
- ▷ *Ensembles: ils comprennent un taraud ébaucheur, un taraud intermédiaire et un taraud finisseur*

## SÉRIE 2000N

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique / Fini oxyde noir

**NITRO**



2000N

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000N			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
0	-	80	1-11/16"	3/8"	2	H1	20N000FT	20N000FP	20N000FB	20N000FS
1	64	-	1-11/16"	3/8"	2	H1	20N001CT	20N001CP	20N001CB	20N001CS
1	-	72	1-11/16"	3/8"	2	H1	20N001FT	20N001FP	20N001FB	20N001FS
2	56	-	1-3/4"	7/16"	3	H2	20N002CT	20N002CP	20N002CB	20N002CS
2	-	64	1-3/4"	7/16"	3	H2	20N002FT	20N002FP	20N002FB	20N002FS
3	48	-	1-13/16"	1/2"	3	H2	20N003CT	20N003CP	20N003CB	20N003CS
3	-	56	1-13/16"	1/2"	3	H2	20N003FT	20N003FP	20N003FB	20N003FS
4	40	-	1-7/8"	9/16"	3	H2	20N004CT	20N004CP	20N004CB	20N004CS
4	-	36	1-7/8"	9/16"	3	H2	20N004ST	20N004SP	20N004SB	20N004SS
4	-	48	1-7/8"	9/16"	3	H2	20N004FT	20N004FP	20N004FB	20N004FS
5	40	-	1-15/16"	5/8"	3	H2	20N005CT	20N005CP	20N005CB	20N005CS
5	-	44	1-15/16"	5/8"	3	H2	20N005FT	20N005FP	20N005FB	20N005FS
6	32	-	2"	11/16"	3	H3	20N006CT	20N006CP	20N006CB	20N006CS
6	-	40	2"	11/16"	3	H2	20N006FT	20N006FP	20N006FB	20N006FS
8	32	-	2-1/8"	3/4"	4	H3	20N008CT	20N008CP	20N008CB	20N008CS
8	-	36	2-1/8"	3/4"	4	H2	20N008FT	20N008FP	20N008FB	20N008FS
10	24	-	2-3/8"	7/8"	4	H3	20N010CT	20N010CP	20N010CB	20N010CS
10	-	32	2-3/8"	7/8"	4	H3	20N010FT	20N010FP	20N010FB	20N010FS
12	24	-	2-3/8"	15/16"	4	H3	20N012CT	20N012CP	20N012CB	20N012CS
12	-	28	2-3/8"	15/16"	4	H3	20N012FT	20N012FP	20N012FB	20N012FS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

# TARAUDS À MAIN À GOUJURES DROITE À USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 2000N

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini oxyde noir



2000N

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2000N			
							Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Ensembles
1/4"	20	–	2-1/2"	1"	4	H3	20N116CT	20N116CP	20N116CB	20N116CS
1/4"	–	28	2-1/2"	1"	4	H3	20N116FT	20N116FP	20N116FB	20N116FS
5/16"	18	–	2-23/32"	1-1/8"	4	H3	20N120CT	20N120CP	20N120CB	20N120CS
5/16"	–	24	2-23/32"	1-1/8"	4	H3	20N120FT	20N120FP	20N120FB	20N120FS
3/8"	16	–	2-15/16"	1-1/4"	4	H3	20N124CT	20N124CP	20N124CB	20N124CS
3/8"	–	24	2-15/16"	1-1/4"	4	H3	20N124FT	20N124FP	20N124FB	20N124FS
7/16"	14	–	3-5/32"	1-7/16"	4	H3	20N128CT	20N128CP	20N128CB	20N128CS
7/16"	–	20	3-5/32"	1-7/16"	4	H3	20N128FT	20N128FP	20N128FB	20N128FS
1/2"	13	–	3-3/8"	1-21/32"	4	H3	20N132CT	20N132CP	20N132CB	20N132CS
1/2"	–	20	3-3/8"	1-21/32"	4	H3	20N132FT	20N132FP	20N132FB	20N132FS
9/16"	12	–	3-19/32"	1-21/32"	4	H3	20N136CT	20N136CP	20N136CB	20N136CS
9/16"	–	18	3-19/32"	1-21/32"	4	H3	20N136FT	20N136FP	20N136FB	20N136FS
5/8"	11	–	3-13/16"	1-13/16"	4	H3	20N140CT	20N140CP	20N140CB	20N140CS
5/8"	–	18	3-13/16"	1-13/16"	4	H3	20N140FT	20N140FP	20N140FB	20N140FS
11/16"	11	–	4-1/32"	1-13/16"	4	H3	20N144CT	20N144CP	20N144CB	20N144CS
11/16"	–	16	4-1/32"	1-13/16"	4	H3	20N144FT	20N144FP	20N144FB	20N144FS
3/4"	10	–	4-1/4"	2"	4	H3	20N148CT	20N148CP	20N148CB	20N148CS
3/4"	–	16	4-1/4"	2"	4	H3	20N148FT	20N148FP	20N148FB	20N148FS
7/8"	9	–	4-11/16"	2-7/32"	4	H4	20N156CT	20N156CP	20N156CB	20N156CS
7/8"	–	14	4-11/16"	2-7/32"	4	H4	20N156FT	20N156FP	20N156FB	20N156FS
1"	8	–	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20N164CT	20N164CP	20N164CB	20N164CS
1"	–	12	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20N164FT	20N164FP	20N164FB	20N164FS
1"	–	14	5-1/8"	2-1/2"	4	H4	20N164ST	20N164SP	20N164SB	20N164SS
1-1/8"	7	–	5-7/16"	2-9/16"	4	H4	20N208CT	20N208CP	20N208CB	20N208CS
1-1/8"	–	12	5-7/16"	2-9/16"	4	H4	20N208FT	20N208FP	20N208FB	20N208FS
1-1/4"	7	–	5-3/4"	2-9/16"	4	H4	20N216CT	20N216CP	20N216CB	20N216CS
1-1/4"	–	12	5-3/4"	2-9/16"	6	H4	20N216FT	20N216FP	20N216FB	20N216FS
1-3/8"	6	–	6-1/16"	3"	4	H4	20N224CT	20N224CP	20N224CB	20N224CS
1-3/8"	–	12	6-1/16"	3"	6	H4	20N224FT	20N224FP	20N224FB	20N224FS
1-1/2"	6	–	6-3/8"	3"	4	H4	20N232CT	20N232CP	20N232CB	20N232CS
1-1/2"	–	12	6-3/8"	3"	6	H4	20N232FT	20N232FP	20N232FB	20N232FS

Toutes les tailles sont emballées individuellement

# TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

Les tarauds d'acier au carbone sont utilisés pour refileter les filetages endommagés ou coincés ou pour fileter les pièces d'acier doux. Ils conviennent autant aux trous traversants que borgnes.

- ▷ *Taraud ébaucheur: chanfrein de 7 à 10 pas. Il filete dès le début de la pièce*
- ▷ *Taraud intermédiaire: chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants*
- ▷ *Taraud finisseur: chanfrein de 1 à 2 pas. Il filete le fond du trou*

## SÉRIE 2000C

### CARBONE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne

Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2000C

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2000C		
						Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
0	–	80	1-5/8"	5/16"	2	20C000FT	20C000FP	20C000FB
1	64	–	1-11/16"	3/8"	2	20C001CT	20C001CP	20C001CB
1	–	72	1-11/16"	3/8"	2	20C001FT	20C001FP	20C001FB
2	56	–	1-3/4"	7/16"	3	20C002CT	20C002CP	20C002CB
2	–	64	1-3/4"	7/16"	3	20C002FT	20C002FP	20C002FB
3	48	–	1-13/16"	1/2"	3	20C003CT	20C003CP	20C003CB
3	–	56	1-13/16"	1/2"	3	20C003FT	20C003FP	20C003FB
4	36	–	1-7/8"	9/16"	3	20C004AT	20C004AP	20C004AB
4	–	40	1-7/8"	9/16"	3	20C004CT	20C004CP	20C004CB
4	–	48	1-7/8"	9/16"	3	20C004FT	20C004FP	20C004FB
5	40	–	1-15/16"	5/8"	3	20C005CT	20C005CP	20C005CB
5	–	44	1-15/16"	5/8"	3	20C005FT	20C005FP	20C005FB
6	32	–	2"	11/16"	3	20C006CT	20C006CP	20C006CB
6	–	40	2"	11/16"	3	20C006FT	20C006FP	20C006FB
8	32	–	2-1/8"	3/4"	4	20C008CT	20C008CP	20C008CB
8	–	36	2-1/8"	3/4"	4	20C008FT	20C008FP	20C008FB
10	24	–	2-3/8"	7/8"	4	20C010CT	20C010CP	20C010CB
10	–	32	2-3/8"	7/8"	4	20C010FT	20C010FP	20C010FB
12	24	–	2-3/8"	15/16"	4	20C012CT	20C012CP	20C012CB
12	–	28	2-3/8"	15/16"	4	20C012FT	20C012FP	20C012FB
1/4"	20	–	2-1/2"	1"	4	20C116CT	20C116CP	20C116CB
1/4"	–	28	2-1/2"	1"	4	20C116FT	20C116FP	20C116FB
5/16"	18	–	2-23/32"	1-1/8"	4	20C120CT	20C120CP	20C120CB
5/16"	–	24	2-23/32"	1-1/8"	4	20C120FT	20C120FP	20C120FB
3/8"	16	–	2-15/16"	1-1/4"	4	20C124CT	20C124CP	20C124CB
3/8"	–	24	2-15/16"	1-1/4"	4	20C124FT	20C124FP	20C124FB

N° 0 à 1/4" - paquet de 12, De 5/16" à 1/2": paquet de 6, De 9/16" à 1": paquet de 3, 1-1/8" et plus - emballées individuellement

# TARAUDS À MAIN À USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 2000C

### CARBONE À USAGE GÉNÉRAL

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Fini brillant



2000C

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2000C		
						Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
7/16"	14	-	3-5/32"	1-7/16"	4	20C128CT	20C128CP	20C128CB
7/16"	-	20	3-5/32"	1-7/16"	4	20C128FT	20C128FP	20C128FB
1/2"	13	-	3-3/8"	1-21/32"	4	20C132CT	20C132CP	20C132CB
1/2"	-	20	3-3/8"	1-21/32"	4	20C132FT	20C132FP	20C132FB
9/16"	12	-	3-19/32"	1-21/32"	4	20C136CT	20C136CP	20C136CB
9/16"	-	18	3-19/32"	1-21/32"	4	20C136FT	20C136FP	20C136FB
5/8"	11	-	3-13/16"	1-13/16"	4	20C140CT	20C140CP	20C140CB
5/8"	-	18	3-13/16"	1-13/16"	4	20C140FT	20C140FP	20C140FB
3/4"	10	-	4-1/4"	2"	4	20C148CT	20C148CP	20C148CB
3/4"	-	16	4-1/4"	2"	4	20C148FT	20C148FP	20C148FB
7/8"	9	-	4-11/16"	2-7/32"	4	20C156CT	20C156CP	20C156CB
7/8"	-	14	4-11/16"	2-7/32"	4	20C156FT	20C156FP	20C156FB
1"	8	-	5-1/8"	2-1/2"	4	20C164CT	20C164CP	20C164CB
1"	-	12	5-1/8"	2-1/2"	4	20C164FT	20C164FP	20C164FB
1-1/8"	7	-	5-7/16"	2-9/16"	4	20C208CT	20C208CP	20C208CB
1-1/8"	-	12	5-7/16"	2-9/16"	4	20C208FT	20C208FP	20C208FB
1-1/4"	7	-	5-3/4"	2-9/16"	4	20C216CT	20C216CP	20C216CB
1-1/4"	-	12	5-3/4"	2-9/16"	6	20C216FT	20C216FP	20C216FB
1-3/8"	6	-	6-1/16"	3"	6	20C224CT	20C224CP	20C224CB
1-3/8"	-	12	6-1/16"	3"	6	20C224FT	20C224FP	20C224FB
1-1/2"	6	-	6-3/8"	3"	6	20C232CT	20C232CP	20C232CB
1-1/2"	-	12	6-3/8"	3"	6	20C232FT	20C232FP	20C232FB
Taille (mm)	Pas (mm)		Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
4	0.70	-	2-1/4"	5/16"	4	20C040AT	20C040AP	20C040AB
5	0.80	-	2-1/2"	3/8"	4	20C050AT	20C050AP	20C050AB
6	1.00	-	2-1/2"	3/8"	4	20C060AT	20C060AP	20C060AB
8	1.00	-	2-3/4"	7/16"	4	20C080AT	20C080AP	20C080AB
8	1.25	-	2-3/4"	7/16"	4	20C080BT	20C080BP	20C080BB
10	1.00	-	3"	1/2"	4	20C100AT	20C100AP	20C100AB
10	1.25	-	3"	1/2"	4	20C100BT	20C100BP	20C100BB
10	1.50	-	3"	9/16"	4	20C100CT	20C100CP	20C100CB
12	1.50	-	3-1/4"	9/16"	4	20C120AT	20C120AP	20C120AB
12	1.75	-	3-1/4"	9/16"	4	20C120BT	20C120BP	20C120BB
14	2.00	-	3-5/8"	5/8"	4	20C140AT	20C140AP	20C140AB
16	2.00	-	3-3/4"	11/16"	4	20C160AT	20C160AP	20C160AB

4 mm à 6 mm - paquet de 12, 8 mm à 12 mm - paquet de 6, 13 mm et plus - emballées individuellement



# TARAUDS RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

## SST

### SERIES SST 03-A / 03-B

#### ACIER RAPIDE

Trou traversant ou borgne

Vis mécanique / Fractions / Fini bronze

Spécialement conçus pour l'utilisation sur des perceuses portatives réversibles, le taraud rapide SST<sup>MC</sup> permet un taraudage beaucoup plus rapide et dure plus longtemps que les tarauds standards dans l'acier, l'acier inoxydable et autres métaux ferreux et non-ferreux.

Le taraud rapide SST<sup>MC</sup> élimine le taraudage à la main pour augmenter la productivité et baisser les coûts d'opérations de taraudage.

- ▷ 3 méplats qui permettent l'utilisation directe dans le mandrin sans risque de glissement
- ▷ Pointe rapide spéciale qui éjecte les copeaux en avant du taraud et s'aligne automatiquement avec l'axe du trou
- ▷ Taraud en acier rapide rectifié de type intermédiaire à 3 cannelures avec traitement de surface SST spécial
- ▷ Longue tige spéciale pour tarauder des trous profonds ou difficile d'accès



Taille	Long. hors tout	Taille	N° de comm.	Qté	Caisse
6-32 NC	2 1/2"	#36	03-A 561	1	10
6-40 NF	2 1/2"	#33	03-A 564	1	10
8-32 NC	2 13/16"	#29	03-A 581	1	10
8-36 NF	2 13/16"	#29	03-A 584	1	10
10-24 NC	2 13/16"	#25	03-A 601	1	10
10-32 NF	2 13/16"	#21	03-A 604	1	10
12-24 NC	3 3/16"	#16	03-A 621	1	10
12-28 NF	3 3/16"	#15	03-A 624	1	10
1/4"-20 NC	3 3/16"	#7	03-B 541	1	10
1/4"-28 NF	3 3/16"	#3	03-B 544	1	10
5/16"-18 NC	3 11/16"	F	03-B 551	1	10
5/16"-24 NF	3 11/16"	I	03-B 554	1	10
3/8"-16 NC	4 3/32"	5/16"	03-B 561	1	10
3/8"-24 NF	4 3/32"	Q	03-B 564	1	10
7/16"-14 NC	4 3/32"	U	03-B 571	1	10
7/16"-20 NF	3 15/16"	25/64"	03-B 574	1	10
1/2"-13 NC	4 5/16"	27/64"	03-B 581	1	10
1/2"-20 NF	4 5/16"	29/64"	03-B 584	1	10
9/16"-12 NC	4 5/16"	31/64"	03-B 591	1	10
9/16"-18 NF	4 5/16"	33/64"	03-B 594	1	10
5/8"-11 NC	4 5/16"	17/32"	03-B 601	1	10
5/8"-18 NF	4 5/16"	37/64"	03-B 604	1	10
3/4"-10 NC	4 5/16"	21/32"	03-B 621	1	10
3/4"-16 NF	4 5/16"	11/16"	03-B 624	1	10
7/8"-9 NC	4 5/16"	49/64"	03-B 641	1	10
7/8"-14 NF	4 5/16"	13/16"	03-B 644	1	10
1"-8 NC	4 5/16"	7/8"	03-B 661	1	10
1"-12 NF	4 5/16"	59/64"	03-B 664	1	10

Les diamètres de forets sont indiqués sur le corps du taraud (tarauds 12-24 et plus).

**TARAUDAGE PLUS RAPIDE  
ET DURÉE DE VIE ACCRUE  
C'EST GARANTI!**

#### Truc technique!

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le liquide lubrifiant TAPCUT<sup>MC</sup>.

# TARAUDS À ENTRÉE HÉLICOÏDALE À USAGE GÉNÉRAL

Ces tarauds sont dotés de goujures qui, à l'approche de la pointe, prennent une forme angulaire afin d'évacuer les copeaux vers l'avant. Ceci empêche ces derniers de s'accumuler et d'obstruer les goujures. Les tarauds à entrée hélicoïdale sont tout indiqués pour le taraudage de production de trous traversants. Parfois appelés "Gun Taps", les robinets à pointe en spirale "tirent" les copeaux devant le robinet.

- ▷ *Tarauds à entrée hélicoïdale qui évacuent les copeaux vers l'avant*
- ▷ *Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant*
- ▷ *Traitement de surface à l'oxyde noir qui améliore la durabilité de l'outil*
- ▷ *Moins d'accumulation et d'obstruction des goujures*

## SÉRIE 2100N

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Intermédiaire / Trou traversant  
Vis mécanique / Fini oxyde noir

## SÉRIE 2100N

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Intermédiaire / Trou traversant  
Fractions / Fini oxyde noir



2100N

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100N	
							Intermédiaire	
0	-	80	1-5/8"	5/16"	2	H1	21N000FP	
1	64	-	1-11/16"	3/8"	2	H1	21N001CP	
1	-	72	1-11/16"	3/8"	2	H1	21N001FP	
2	56	-	1-3/4"	7/16"	2	H2	21N002CP	
2	-	64	1-3/4"	7/16"	2	H2	21N002FP	
3	48	-	1-13/16"	1/2"	2	H2	21N003CP	
3	-	56	1-13/16"	1/2"	2	H2	21N003FP	
4	40	-	1-7/8"	9/16"	2	H2	21N004CP	
4	-	48	1-7/8"	9/16"	2	H2	21N004FP	
4	-	36	1-7/8"	9/16"	2	H2	21N004SP	
5	40	-	1-15/16"	5/8"	2	H2	21N005CP	
5	-	44	1-15/16"	5/8"	2	H2	21N005FP	
6	32	-	2"	11/16"	2	H3	21N006CP	
6	-	40	2"	11/16"	2	H2	21N006FP	
8	32	-	2-1/8"	3/4"	2	H3	21N008CP	
8	-	36	2-1/8"	3/4"	2	H2	21N008FP	
10	24	-	2-3/8"	7/8"	2	H3	21N010CP	
10	-	32	2-3/8"	7/8"	2	H3	21N010FP	
12	24	-	2-3/8"	15/16"	2	H3	21N012CP	
12	-	28	2-3/8"	15/16"	2	H3	21N012FP	

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100N	
							Intermédiaire	
1/4"	20	-	2-1/2"	1"	2	H3	21N116CP	
1/4"	-	28	2-1/2"	1"	2	H3	21N116FP	
5/16"	18	-	2-23/32"	1-1/8"	2	H3	21N120CP	
5/16"	-	24	2-23/32"	1-1/8"	2	H3	21N120FP	
3/8"	16	-	2-15/16"	1-1/4"	3	H3	21N124CP	
3/8"	-	24	2-15/16"	1-1/4"	3	H3	21N124FP	
7/16"	14	-	3-5/32"	1-7/16"	3	H3	21N128CP	
7/16"	-	20	3-5/32"	1-7/16"	3	H3	21N128FP	
1/2"	13	-	3-3/8"	1-21/32"	3	H3	21N132CP	
1/2"	-	20	3-3/8"	1-21/32"	3	H3	21N132FP	
9/16"	12	-	3-19/32"	1-21/32"	3	H3	21N136CP	
9/16"	-	18	3-19/32"	1-21/32"	3	H3	21N136FP	
5/8"	11	-	3-13/16"	1-13/16"	3	H3	21N140CP	
5/8"	-	18	3-13/16"	1-13/16"	3	H3	21N140FP	
3/4"	10	-	4-1/4"	2"	3	H3	21N148CP	
3/4"	-	16	4-1/4"	2"	3	H3	21N148FP	

Toutes les tailles sont emballées individuellement

## SÉRIE 2850

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Intermédiaire / Trou traversant  
Tailles métriques / Fini brillant



2850

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2850	
				Intermédiaire	
1,6	0,35	2	D3	285A016A	
1,8	0,35	2	D3	285A018A	
2	0,4	2	D3	285A020A	
2,2	0,45	2	D3	285A022A	
2,5	0,45	2	D3	285A025A	
3	0,5	2	D3	285A030A	
3,5	0,6	2	D4	285A035A	
4	0,7	2	D4	285A040A	
4,5	0,75	2	D4	285A045A	
5	0,8	2	D4	285A050A	
6	1	2	D5	285A060A	
6,3	1	2	D5	285A063A	
7	1	2	D5	285A070A	

Taille (mm)	Dia. sur flancs (mm)	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2850	
				Intermédiaire	
8.0	1.25	2	D5	285A080A	
8.0	1.00	2	D5	285A080B	
10	1.50	3	D6	285A100A	
10	1.25	3	D5	285A100B	
12	1.75	3	D6	285A120A	
12	1.25	3	D5	285A120C	
14	2.00	3	D7	285A140A	
14	1.50	3	D6	285A140B	
16	2.00	3	D7	285A160A	
16	1.50	3	D6	285A160B	
18	2.50	4	D7	285A180A	
20	2.50	4	D7	285A200A	
20	1.50	4	D6	285A200B	

# TARAUDS À ENTRÉE HÉLICOÏDALE À USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 2100

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Intermédiaire / Trou traversant

Vis mécanique / Fini brillant



2100

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100
							Intermédiaire
0	-	80	1-5/8"	5/16"	2	H1	21A000FP
1	64	-	1-11/16"	3/8"	2	H1	21A001CP
1	-	72	1-11/16"	3/8"	2	H1	21A001FP
2	56	-	1-3/4"	7/16"	2	H2	21A002CP
2	-	64	1-3/4"	7/16"	2	H2	21A002FP
3	48	-	1-13/16"	1/2"	2	H2	21A003CP
3	-	56	1-13/16"	1/2"	2	H2	21A003FP
4	40	-	1-7/8"	9/16"	2	H2	21A004CP
4	-	48	1-7/8"	9/16"	2	H2	21A004FP
4	-	36	1-7/8"	9/16"	2	H2	21A004SP
5	40	-	1-15/16"	5/8"	2	H2	21A005CP
5	-	44	1-15/16"	5/8"	2	H2	21A005FP
6	32	-	2"	11/16"	2	H3	21A006CP
6	-	40	2"	11/16"	2	H2	21A006FP
8	32	-	2-1/8"	3/4"	2	H3	21A008CP
8	-	36	2-1/8"	3/4"	2	H2	21A008FP
10	24	-	2-3/8"	7/8"	2	H3	21A010CP
10	-	32	2-3/8"	7/8"	2	H3	21A010FP
12	24	-	2-3/8"	15/16"	2	H3	21A012CP
12	-	28	2-3/8"	15/16"	2	H3	21A012FP

## SÉRIE 2100E

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Intermédiaire / Trou traversant

Vis mécanique / Fini brillant



2100E

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100E
							Intermédiaire
0	-	80	1-5/8"	5/16"	2	H1	21E000FP
1	64	-	1-11/16"	3/8"	2	H1	21E001CP
1	-	72	1-11/16"	3/8"	2	H1	21E001FP
2	56	-	1-3/4"	7/16"	2	H2	21E002CP
2	-	64	1-3/4"	7/16"	2	H2	21E002FP
3	48	-	1-13/16"	1/2"	2	H2	21E003CP
3	-	56	1-13/16"	1/2"	2	H2	21E003FP
4	40	-	1-7/8"	9/16"	2	H2	21E004CP
4	-	36	1-7/8"	9/16"	2	H2	21E004SP
4	-	48	1-7/8"	9/16"	2	H2	21E004FP
5	40	-	1-15/16"	5/8"	2	H2	21E005CP
5	-	44	1-15/16"	5/8"	2	H2	21E005FP
6	32	-	2"	11/16"	2	H3	21E006CP
6	-	40	2"	11/16"	2	H2	21E006FP
8	32	-	2-1/8"	3/4"	2	H3	21E008CP
8	-	36	2-1/8"	3/4"	2	H2	21E008FP
10	24	-	2-3/8"	7/8"	2	H3	21E010CP
10	-	32	2-3/8"	7/8"	2	H3	21E010FP
12	24	-	2-3/8"	15/16"	2	H3	21E012CP
12	-	28	2-3/8"	15/16"	2	H3	21E012FP

## SÉRIE 2100

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Intermédiaire / Trou traversant

Fractions / Fini brillant

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100
							Intermédiaire
1/4"	20	-	2-1/2"	1"	2	H3	21A116CP
1/4"	-	28	2-1/2"	1"	2	H3	21A116FP
5/16"	18	-	2-23/32"	1-1/8"	2	H3	21A120CP
5/16"	-	24	2-23/32"	1-1/8"	2	H3	21A120FP
3/8"	16	-	2-15/16"	1-1/4"	3	H3	21A124CP
3/8"	-	24	2-15/16"	1-1/4"	3	H3	21A124FP
7/16"	14	-	3-5/32"	1-7/16"	3	H3	21A128CP
7/16"	-	20	3-5/32"	1-7/16"	3	H3	21A128FP
1/2"	13	-	3-3/8"	1-21/32"	3	H3	21A132CP
1/2"	-	20	3-3/8"	1-21/32"	3	H3	21A132FP
9/16"	12	-	3-19/32"	1-21/32"	3	H3	21A136CP
9/16"	-	18	3-19/32"	1-21/32"	3	H3	21A136FP
5/8"	11	-	3-13/16"	1-13/16"	3	H3	21A140CP
5/8"	-	18	3-13/16"	1-13/16"	3	H3	21A140FP
3/4"	10	-	4-1/4"	2"	3	H3	21A148CP
3/4"	-	16	4-1/4"	2"	3	H3	21A148FP

Toutes les tailles sont emballées individuellement

## SÉRIE 2100E

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Intermédiaire / Trou traversant

Fractions / Fini brillant

Taille	NC	NF	Long. hors tout	Long. du filetage	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2100E
							Intermédiaire
1/4"	20	-	2-1/2"	1"	2	H3	21E116CP
1/4"	-	28	2-1/2"	1"	2	H3	21E116FP
5/16"	18	-	2-23/32"	1-1/8"	2	H3	21E120CP
5/16"	-	24	2-23/32"	1-1/8"	2	H3	21E120FP
3/8"	16	-	2-15/16"	1-1/4"	3	H3	21E124CP
3/8"	-	24	2-15/16"	1-1/4"	3	H3	21E124FP
7/16"	14	-	3-5/32"	1-7/16"	3	H3	21E128CP
7/16"	-	20	3-5/32"	1-7/16"	3	H3	21E128FP
1/2"	13	-	3-3/8"	1-21/32"	3	H3	21E132CP
1/2"	-	20	3-3/8"	1-21/32"	3	H3	21E132FP
9/16"	12	-	3-19/32"	1-21/32"	3	H3	21E136CP
9/16"	-	18	3-19/32"	1-21/32"	3	H3	21E136FP
5/8"	11	-	3-13/16"	1-13/16"	3	H3	21E140CP
5/8"	-	18	3-13/16"	1-13/16"	3	H3	21E140FP
3/4"	10	-	4-1/4"	2"	3	H3	21E148CP
3/4"	-	16	4-1/4"	2"	3	H3	21E148FP
7/8"	9	-	4-11/16"	2-7/32"	3	H4	21E156CP
7/8"	-	14	4-11/16"	2-7/32"	3	H4	21E156FP
1"	8	-	5-1/8"	2-1/2"	3	H4	21E164CP
1"	-	12	5-1/8"	2-1/2"	3	H4	21E164FP
1"	-	14	5-1/8"	2-1/2"	3	H4	21E164SP

N° 0 à 1/4" - paquet de 12, De 5/16" à 1/2" : paquet de 6, De 9/16" à 1" : paquet de 3

## TARAUDS SURDIMENSIONNÉS À ENTRÉE HÉLICOÏDALE À USAGE GÉNÉRAL

La conception des tarauds surdimensionnés s'apparente à celle des tarauds standards, à l'exception de leur diamètre sur flancs, qui est généralement de 0,003" à 0,005" plus grand que la normale. Ces tarauds sont essentiellement utilisés sur des pièces qui seront plaquées ou traitées après le taraudage. Différentes options sont offertes : limites H7 et H11, tarauds à main (séries 2003 et 2005) ou tarauds à entrée hélicoïdale (séries 2103 et 2105).

▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 2103

#### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Vis mécanique et fractions / Fini brillant

Surdimensionné de 0,003"

Intermédiaire / Trou traversant



2103

Taille	NC	NF	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2103	
				Intermédiaire	
8	32	–	2	213A008CP	
10	24	–	2	213A010CP	
10	–	32	2	213A010FP	

### SÉRIE 2105

#### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Vis mécanique et fractions / Fini brillant

Surdimensionné de 0,005"

Intermédiaire / Trou traversant



2105

Taille	NC	NF	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2105	
				Intermédiaire	
5/16"	18	–	2	215A120CP	
3/8"	16	–	3	215A124CP	
7/16"	14	–	3	215A128CP	
1/2"	13	–	3	215A132CP	
5/8"	11	–	3	215A140CP	

## TARAUDS À MAIN SURDIMENSIONNÉS À USAGE GÉNÉRAL

La conception des tarauds surdimensionnés s'apparente à celle des tarauds standards, à l'exception de leur diamètre sur flancs, qui est généralement de 0,003" à 0,005" plus grand que la normale. Ces tarauds sont essentiellement utilisés sur des pièces qui seront plaquées ou traitées après le taraudage. Différentes options sont offertes : limites H7 et H11, tarauds à main (séries 2003 et 2005) ou tarauds à entrée hélicoïdale (séries 2103 et 2105).

▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 2003

#### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Surdimensionné de 0,003"

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur

Trou traversant ou borgne

Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2003

Taille	NC	Limite de dia. sur flancs	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2003	
				Intermédiaire	Finisseur
8	32	H7	3	203A008CP	203A008CB
10	24	H7	4	203A010CP	203A010CB
10	32	H7	4	203A010FP	203A010FB

### SÉRIE 2005

#### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Surdimensionné de 0,005"

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur

Trou traversant ou borgne

Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2005

Taille	NC	Limite de dia. sur flancs	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2005	
				Intermédiaire	Finisseur
1/4"	20	H11	4	205A116CP	–
5/16"	18	H11	4	205A120CP	205A120CB
3/8"	16	H11	4	205A124CP	205A124CB
7/16"	14	H11	4	205A128CP	205A128CB
1/2"	13	H11	4	205A132CP	205A132CB
5/8"	11	H11	4	205A140CP	205A140CB

## TARAUDS DE PRODUCTION ANSI

### NITRO-MAX

Les tarauds Nitro<sup>MD</sup>-Max ANSI/ANSI ont un collet réduit afin d'offrir une meilleure portée, un flux de fluide de refroidissement accru ainsi qu'une évacuation de copeaux facile. Ils peuvent être utilisés pour le filetage de production sur un éventail de groupes de matériaux, dont les matériaux difficiles à usiner comme les aciers à haute résistance et l'acier inoxydable.

- ▷ *Faits en M4 HSS, un acier rapide extrêmement polyvalent à haute teneur en carbone et en vanadium pour une résistance exceptionnelle à l'abrasion*
- ▷ *Ils ont une résistance à la chaleur et une dureté à chaud supérieures à celles des tarauds d'acier rapide classiques*
- ▷ *Peut être utilisé pour le filetage de production avec des équipements classiques ou commandé par ordinateur*
- ▷ *Leur traitement de surface à l'oxyde noir améliore leur pouvoir lubrifiant et empêche la formation d'arêtes rapportées*
- ▷ *Ceux de la série 2150N sont fabriqués conformément à la norme 302A de l'USCTI, reconnue dans l'industrie*
- ▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

### SÉRIE 2150N

#### PRODUCTION M4 PREMIUM HSS

Entrée hélicoïdale / Chanfrein intermédiaire / Trou traversant

Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Fini oxyde noir



2150N

	Numéros et fractions									
	Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (75%)	N° de comm. 2150N	
	6	32	–	2"	0.110"	2	H3	#36	215N006C	
	8	32	–	2-1/8"	0.131"	3	H3	#29	215N008C	
	10	24	–	2-3/8"	0.152"	3	H3	#25	215N010C	
	10	–	32	2-3/8"	0.152"	3	H3	#21	215N010F	
	1/4"	20	–	2-1/2"	0.191"	3	H3	#7	215N116C	
	1/4"	–	28	2-1/2"	0.191"	3	H3	#3	215N116F	
	5/16"	18	–	2-23/32"	0.238"	3	H3	F	215N120C	
	5/16"	–	24	2-23/32"	0.238"	3	H3	I	215N120F	
	3/8"	16	–	2-15/16"	0.286"	3	H3	5/16"	215N124C	
	3/8"	–	24	2-15/16"	0.286"	3	H3	Q	215N124F	
	7/16"	14	–	3-5/32"	0.242"	3	H3	U	215N128C	
	7/16"	–	20	3-5/32"	0.242"	3	H3	W	215N128F	
	1/2"	13	–	3-3/8"	0.275"	3	H3	27/64"	215N132C	
	1/2"	–	20	3-3/8"	0.275"	3	H3	29/64"	215N132F	
	5/8"	11	–	3-13/16"	0.360"	3	H3	17/32"	215N140C	
	5/8"	–	18	3-13/16"	0.360"	3	H3	37/64"	215N140F	
	3/4"	10	–	4-1/4"	0.442"	3	H3	21/32"	215N148C	
	3/4"	–	16	4-1/4"	0.442"	3	H3	11/16"	215N148F	

	Tailles métriques							
	Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (75%)	N° de comm. 2150N
	M4	0.7	2-1/8"	0.131"	3	D4	#30	215N040A
	M5	0.8	2-3/8"	0.152"	3	D4	#19	215N050A
	M6	1.0	2-1/2"	0.191"	3	D5	#9	215N060A
	M8	1.25	2-23/32"	0.238"	3	D5	H	215N080A
	M10	1.5	2-15/16"	0.286"	3	D6	Q	215N100A
	M12	1.75	3-3/8"	0.275"	3	D6	Y	215N120A

## TARAUDS DE PRODUCTION ANSI

**NITRO-MAX**

**SÉRIE 2160N**

**PRODUCTION M4 PREMIUM HSS**

Taille vrille / Chanfrein finisseur / Trou borgne

Vis mécanique / Fini oxyde noir



2160N

Numéros et fractions	Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (75%)	N° de comm. 2160N
		6	32	–	2"	0.110"	3	H3	#36
	8	32	–	2-1/8"	0.131"	3	H3	#29	216N008C
	10	24	–	2-3/8"	0.152"	3	H3	#25	216N010C
	10	–	32	2-3/8"	0.152"	3	H3	#21	216N010F
	1/4"	20	–	2-1/2"	0.191"	3	H3	#7	216N116C
	1/4"	–	28	2-1/2"	0.191"	3	H3	#3	216N116F
	5/16"	18	–	2-23/32"	0.238"	3	H3	F	216N120C
	5/16"	–	24	2-23/32"	0.238"	3	H3	I	216N120F
	3/8"	16	–	2-15/16"	0.286"	3	H3	5/16"	216N124C
	3/8"	–	24	2-15/16"	0.286"	3	H3	Q	216N124F
	7/16"	14	–	3-5/32"	0.242"	3	H3	U	216N128C
	7/16"	–	20	3-5/32"	0.242"	3	H3	W	216N128F
	1/2"	13	–	3-3/8"	0.275"	3	H3	27/64"	216N132C
	1/2"	–	20	3-3/8"	0.275"	3	H3	29/64"	216N132F
	5/8"	11	–	3-13/16"	0.360"	4	H3	17/32"	216N140C
	5/8"	–	18	3-13/16"	0.360"	4	H3	37/64"	216N140F
	3/4"	10	–	4-1/4"	0.442"	4	H3	21/32"	216N148C
	3/4"	–	16	4-1/4"	0.442"	4	H3	11/16"	216N148F

Tailles métriques	Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (75%)	N° de comm. 2160N
		M4	0.7	2-1/8"	0.131"	3	D4	#30
	M5	0.8	2-3/8"	0.152"	3	D4	#19	216N050A
	M6	1.0	2.1/2"	0.191"	3	D5	#9	216N060A
	M8	1.25	2.23/32"	0.238"	3	D5	H	216N080A
	M10	1.5	2.15/16"	0.286"	3	D6	Q	216N100A
	M12	1.75	3.3/8"	0.275"	3	D6	Y	216N120A

## TARAUDS DE PRODUCTION DIN/ANSI

Les tarauds Nitro<sup>MD</sup>-Max sont fabriqués conformément aux normes DIN et ANSI et sont de longueur DIN pour permettre une plus grande portée ainsi qu'un filetage plus profond en un seul passage.

**NITRO-MAX**

- ▷ *Faits en M4 HSS, un acier rapide extrêmement polyvalent à haute teneur en carbone et en vanadium pour une résistance exceptionnelle à l'abrasion*
- ▷ *Ces tarauds ont une résistance à la chaleur et une dureté à chaud supérieures à celles des tarauds d'acier rapide classiques*
- ▷ *Le revêtement de TiCN (carbonitride de titane) permet*
  - *de réduire le grippage, le microsoudage et l'usure d'adhérence*
  - *de faciliter le filetage*
  - *de maintenir les arêtes tranchantes plus longtemps et de réduire le coefficient de friction*
- ▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

### SÉRIE 2250N

#### PRODUCTION M4 HSS

Entrée hélicoïdale / Chanfrein intermédiaire / Trou traversant

Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Revêtement TiCN



2250N

	Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (75%)	N° de comm. 2250N
	Numéros et fractions	4	40	–	2.21"	0.110"	2	H2	#43
6		32	–	2.21"	0.110"	2	H3	#36	225N006C
8		32	–	2.48"	0.131"	3	H3	#29	225N008C
10		24	–	2.76"	0.152"	3	H3	#25	225N010C
10		–	32	2.76"	0.152"	3	H3	#21	225N010F
1/4"		20	–	3.15"	0.191"	3	H3	#7	225N116C
1/4"		–	28	3.15"	0.191"	3	H3	#3	225N116F
5/16"		18	–	3.54"	0.238"	3	H3	F	225N120C
5/16"		–	24	3.54"	0.238"	3	H3	I	225N120F
3/8"		16	–	3.94"	0.286"	3	H3	5/16"	225N124C
3/8"		–	24	3.94"	0.286"	3	H3	Q	225N124F
7/16"		14	–	3.94"	0.242"	3	H3	U	225N128C
7/16"		–	20	3.94"	0.242"	3	H3	W	225N128F
1/2"		13	–	4.33"	0.275"	3	H3	27/64"	225N132C
1/2"		–	20	4.33"	0.275"	3	H3	29/64"	225N132F
5/8"		11	–	4.33"	0.360"	3	H3	17/32"	225N140C
5/8"		–	18	4.33"	0.360"	3	H3	37/64"	225N140F
3/4"		10	–	4.92"	0.442"	3	H3	21/32"	225N148C
3/4"	–	16	4.92"	0.442"	3	H3	11/16"	225N148F	

	Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (75%)	N° de comm. 2250N
	Tailles métriques	M4	0.7	2.48"	0.131"	3	D4	#30
M5		0.8	2.76"	0.152"	3	D4	#19	225N050A
M6		1.0	3.15"	0.191"	3	D5	#9	225N060A
M8		1.25	3.54"	0.238"	3	D5	H	225N080A
M10		1.5	3.94"	0.286"	3	D6	Q	225N100A
M12		1.75	4.33"	0.275"	3	D6	Y	225N120A
M16		2.0	4.33"	0.360"	3	D7	35/64"	225N160A

# TARAUDS DE PRODUCTION DIN/ANSI

## SÉRIE 2260N

### PRODUCTION M4 HSS

Taille vrille / Chanfrein finisseur / Trou borgne

Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Revêtement TiCN

# NITRO-MAX



2260N

Numéros et fractions	Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (75%)	N° de comm. 2260N
		4	40	–	2.21"	0.110"	3	H2	#43
	6	32	–	2.21"	0.110"	3	H3	#36	226N006C
	8	32	–	2.48"	0.131"	3	H3	#29	226N008C
	10	24	–	2.76"	0.152"	3	H3	#25	226N010C
	10	–	32	2.76"	0.152"	3	H3	#21	226N010F
	1/4"	20	–	3.15"	0.191"	3	H3	#7	226N116C
	1/4"	–	28	3.15"	0.191"	3	H3	#3	226N116F
	5/16"	18	–	3.54"	0.238"	3	H3	F	226N120C
	5/16"	–	24	3.54"	0.238"	3	H3	I	226N120F
	3/8"	16	–	3.94"	0.286"	3	H3	5/16"	226N124C
	3/8"	–	24	3.94"	0.286"	3	H3	Q	226N124F
	7/16"	14	–	3.94"	0.242"	3	H3	U	226N128C
	7/16"	–	20	3.94"	0.242"	3	H3	W	226N128F
	1/2"	13	–	4.33"	0.275"	3	H3	27/64"	226N132C
	1/2"	–	20	4.33"	0.275"	3	H3	29/64"	226N132F
	5/8"	11	–	4.33"	0.360"	4	H3	17/32"	226N140C
	5/8"	–	18	4.33"	0.360"	4	H3	37/64"	226N140F
	3/4"	10	–	4.92"	0.442"	4	H3	21/32"	226N148C
	3/4"	–	16	4.92"	0.442"	4	H3	11/16"	226N148F

Tailles métriques	Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	Nbre de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (75%)	N° de comm. 2260N
		M4	0.7	2.48"	0.131"	3	D4	#30
	M5	0.8	2.76"	0.152"	3	D4	#19	226N050A
	M6	1.0	3.15"	0.191"	3	D5	#9	226N060A
	M8	1.25	3.54"	0.238"	3	D5	H	226N080A
	M10	1.5	3.94"	0.286"	3	D6	Q	226N100A
	M12	1.75	4.33"	0.275"	3	D6	Y	226N120A
	M16	2.0	4.33"	0.360"	4	D7	35/64"	226N160A



## TARAUDS DE PRODUCTION DE FORMAGE DE FILET

**NITRO-MAX**

Les tarauds à formage de filet forment le filetage dans les matériaux malléables sans couper ni évacuer les copeaux.

Cela permet de travailler à des vitesses et des avances plus élevées ainsi que de maintenir une aire de travail plus propre.

- ▷ *Faits en M4 HSS, un acier rapide extrêmement polyvalent à haute teneur en carbone et en vanadium pour une résistance exceptionnelle à l'abrasion*
- ▷ *Ces tarauds ont une résistance à la chaleur et une dureté à chaud supérieures à celles des tarauds d'acier rapide classiques*
- ▷ *Le revêtement de TiCN (carbonitride de titane) permet*
  - *de réduire le grippage, le microsoudage et l'usure d'adhérence*
  - *de faciliter le filetage*
  - *de maintenir les arêtes tranchantes plus longtemps et de réduire le coefficient de friction*
- ▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

### SÉRIE 2270N

#### PRODUCTION M4 HSS

Sans goujure / Chanfrein finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique, fractions et tailles métriques / Revêtement TiCN



2270N

Numéros et fractions	Taille	NC	NF	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (65%)	N° de comm. 2270N
	4	40	–	2.21"	0.110"	0	H5	#39	227N004C
6	32	–	2.21"	0.110"	0	H5	1/8"	227N006C	
8	32	–	2.48"	0.131"	0	H5	#25	227N008C	
10	24	–	2.76"	0.152"	0	H6	11/64"	227N010C	
10	–	32	2.76"	0.152"	0	H6	#16	227N010F	
1/4"	20	–	3.15"	0.191"	0	H6	#1	227N116C	
1/4"	–	28	3.15"	0.191"	0	H6	A	227N116F	
5/16"	18	–	3.54"	0.238"	0	H7	7.3 mm	227N120C	
5/16"	–	24	3.54"	0.238"	0	H7	M	227N120F	
3/8"	16	–	3.94"	0.286"	0	H7	S	227N124C	
3/8"	–	24	3.94"	0.286"	0	H7	T	227N124F	

Tailles métriques	Taille	Pas (mm)	Long. hors tout	Carré d'entraînement	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	Taille de taraud/foret (65%)	N° de comm. 2270N
	M4	0.7	2.48"	0.131"	0	D7	#27	227N040A
M5	0.8	2.76"	0.152"	0	D8	#14	227N050A	
M6	1.0	3.15"	0.191"	0	D9	7/32"	227N060A	
M8	1.25	3.54"	0.238"	0	D10	M	227N080A	
M10	1.5	3.94"	0.286"	0	D11	U	227N100A	

## TARAUDS DE PRODUCTION MULTI-APPLICATION À ENTRÉE HÉLICOÏDALE

# NITRO

Ces tarauds sont conçus pour le taraudage mécanique de nombreux matériaux, incluant les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable. Les tarauds Nitro<sup>MD</sup> multi-application offrent des filets de qualité supérieure et une évacuation de copeaux améliorée, évitant ainsi leur accumulation. Ils sont offerts en plusieurs formats : entrée hélicoïdale et taille hélicoïdale en fractions et tailles métriques.

- ▷ *Évacuation des copeaux en amont*
- ▷ *Excellent choix pour le taraudage mécanique ou commandé par ordinateur*
- ▷ *Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant*
- ▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

### SÉRIE 2100PS

#### ACIER RAPIDE DE PRODUCTION

Intermédiaire / Trou traversant

Vis mécanique et fractions / Fini brillant

### SÉRIE 2100PS

#### ACIER RAPIDE DE PRODUCTION

Intermédiaire / Trou traversant

Tailles métriques / Fini brillant



2100PS

Taille	NC	NF	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N <sup>o</sup> de comm. 2100PS
4	40	—	2	H2	21PS004C
4	—	48	2	H2	21PS004F
5	40	—	3	H2	21PS005C
5	—	44	3	H2	21PS005F
6	32	—	3	H3	21PS006C
6	—	40	3	H2	21PS006F
8	32	—	3	H3	21PS008C
8	—	36	3	H2	21PS008F
10	24	—	3	H3	21PS010C
10	—	32	3	H3	21PS010F
12	24	—	3	H3	21PS012C
12	—	28	3	H3	21PS012F
1/4"	20	—	3	H3	21PS116C
1/4"	—	28	3	H3	21PS116F
5/16"	18	—	3	H3	21PS120C
5/16"	—	24	3	H5	21PS120F
3/8"	16	—	3	H3	21PS124C
3/8"	—	24	3	H3	21PS124F
7/16"	14	—	3	H3	21PS128C
7/16"	—	20	3	H3	21PS128F
1/2"	13	—	3	H5	21PS132C
1/2"	—	20	3	H5	21PS132F
9/16"	12	—	3	H5	21PS136C
9/16"	—	18	3	H5	21PS136F
5/8"	11	—	3	H5	21PS140C
5/8"	—	18	3	H5	21PS140F
3/4"	10	—	3	H5	21PS148C
3/4"	—	16	3	H5	21PS148F
7/8"	9	—	3	H6	21PS156C
7/8"	—	14	3	H6	21PS156F
1"	8	—	3	H6	21PS164C
1"	—	12	3	H6	21PS164F

Taille	Pas (mm)	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N <sup>o</sup> de comm. 2100PS
M3	0.5	3	D3	21PS030A
M3.5	0.6	3	D4	21PS035A
M4	0.7	3	D4	21PS040A
M5	0.8	3	D4	21PS050A
M6	1.0	3	D5	21PS060A
M7	1.0	3	D5	21PS070A
M8	1.25	3	D5	21PS080A
M8	1.0	3	D5	21PS080B
M10	1.5	3	D6	21PS100A
M12	1.75	3	D6	21PS120A
M12	1.25	3	D5	21PS120B
M14	2.0	3	D7	21PS140A
M14	1.5	3	D6	21PS140B
M16	2.0	3	D7	21PS160A
M16	1.5	3	D6	21PS160B
M18	2.5	3	D7	21PS180A
M18	1.5	3	D6	21PS180D
M20	2.5	3	D7	21PS200A
M20	1.5	3	D6	21PS200B
M22	2.5	3	D7	21PS220A
M22	1.5	3	D6	21PS220B
M24	3.0	3	D8	21PS240A

## TARAUDS DE PRODUCTION MULTI-APPLICATION À TAILLE HÉLICOÏDALE

**NITRO**

Ces tarauds sont conçus pour le taraudage mécanique de nombreux matériaux, incluant les plus difficiles à usiner comme l'acier inoxydable. Les tarauds Nitro<sup>MD</sup> multi-application offrent des filets de qualité supérieure et une évacuation de copeaux améliorée, évitant ainsi leur accumulation. Ils sont offerts en plusieurs formats : entrée hélicoïdale et taille hélicoïdale en fractions et tailles métriques.

- ▷ *Taille vrille qui dégage les copeaux de la pièce à usiner en les poussant vers le haut*
- ▷ *Solution idéale pour le taraudage de trous borgnes*
- ▷ *Fini brillant qui accroît le pouvoir lubrifiant*

### SÉRIE 2000PF

#### ACIER RAPIDE DE PRODUCTION

Finisseur / Trou borgne

Vis mécanique et fractions / Fini brillant

### SÉRIE 2000PF

#### ACIER RAPIDE DE PRODUCTION

Finisseur / Trou borgne

Tailles métriques / Fini brillant



2000PF

Taille	NC	NF	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N <sup>o</sup> de comm. 2000PF
4	40	–	2	H2	20PF004C
4	–	48	2	H2	20PF004F
6	32	–	3	H3	20PF006C
8	32	–	3	H3	20PF008C
10	24	–	3	H3	20PF010C
10	–	32	3	H3	20PF010F
12	24	–	3	H3	20PF012C
12	–	28	3	H3	20PF012F
1/4"	20	–	3	H3	20PF116C
1/4"	–	28	3	H3	20PF116F
5/16"	18	–	3	H3	20PF120C
5/16"	–	24	3	H5	20PF120F
3/8"	16	–	3	H3	20PF124C
3/8"	–	24	3	H3	20PF124F
7/16"	14	–	3	H3	20PF128C
7/16"	–	20	3	H3	20PF128F
1/2"	13	–	3	H5	20PF132C
1/2"	–	20	3	H5	20PF132F
9/16"	12	–	3	H5	20PF136C
9/16"	–	18	3	H5	20PF136F
5/8"	11	–	4	H5	20PF140C
5/8"	–	18	4	H5	20PF140F
3/4"	10	–	4	H5	20PF148C
3/4"	–	16	4	H5	20PF148F
7/8"	9	–	4	H6	20PF156C
7/8"	–	14	4	H6	20PF156F
1"	8	–	4	H6	20PF164C
1"	–	12	4	H6	20PF164F

Taille	Pas (mm)	N <sup>bre</sup> de goujures	Limite de dia. sur flancs	N <sup>o</sup> de comm. 2000PF
M3	0.5	3	D3	20PF030A
M3.5	0.6	3	D4	20PF035A
M4	0.7	3	D4	20PF040A
M5	0.8	3	D4	20PF050A
M6	1.0	3	D5	20PF060A
M7	1.0	3	D5	20PF070A
M8	1.25	3	D5	20PF080A
M8	1.0	3	D5	20PF080B
M10	1.5	3	D6	20PF100A
M12	1.75	3	D6	20PF120A
M12	1.25	3	D5	20PF120B
M14	2.0	3	D7	20PF140A
M14	1.5	3	D6	20PF140B
M16	2.0	3	D7	20PF160A
M16	1.5	3	D6	20PF160B
M18	2.5	4	D7	20PF180A
M18	1.5	4	D6	20PF180D
M20	2.5	4	D7	20PF200A
M20	1.5	4	D6	20PF200B
M22	2.5	4	D7	20PF220A
M22	1.5	4	D6	20PF220B
M24	3.0	4	D8	20PF240A

## TARAUDS DE PRODUCTION MULTI-APPLICATION À TAILLE HÉLICOÏDALE

Conçus pour le taraudage de précision de matériaux modernes difficiles à usiner, ces tarauds évacuent les copeaux comme nul autre. En effet, leur taille vrille continue permet de soulever et d'évacuer les copeaux dans les trous borgnes profonds.

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

### SÉRIE 2000F

#### ACIER RAPIDE DE PRODUCTION

Intermédiaire et finisseur / Trou borgne  
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2000F

Taille	NC	NF	Long. du filetage	Nbre de goujures	N° de comm. 2000F	
					Intermédiaire	Finisseur
3	48	-	1/2"	2	20F003CP	20F003CB
4	40	-	9/16"	2	20F004CP	20F004CB
4	-	48	9/16"	2	20F004FP	20F004FB
5	40	-	5/8"	2	20F005CP	20F005CB
5	-	44	5/8"	2	20F005FP	20F005FB
6	32	-	11/16"	2	20F006CP	20F006CB
6	-	40	11/16"	2	20F006FP	20F006FB
8	32	-	3/4"	3	20F008CP	20F008CB
8	-	36	3/4"	3	20F008FP	20F008FB
10	24	-	7/8"	3	20F010CP	20F010CB
10	-	32	7/8"	3	20F010FP	20F010FB
12	24	-	1"	3	20F012CP	20F012CB
12	-	28	1"	3	20F012FP	20F012FB
1/4"	20	-	1"	3	20F116CP	20F116CB
1/4"	-	28	1"	3	20F116FP	20F116FB
5/16"	18	-	1-1/8"	3	20F120CP	20F120CB
5/16"	-	24	1-1/8"	3	20F120FP	20F120FB
3/8"	16	-	1-5/16"	3	20F124CP	20F124CB
3/8"	-	24	1-5/16"	3	20F124FP	20F124FB
7/16"	14	-	1-7/16"	3	20F128CP	20F128CB
7/16"	-	20	1-7/16"	3	20F128FP	20F128FB
1/2"	13	-	1-21/32"	3	20F132CP	20F132CB
1/2"	-	20	1-21/32"	3	20F132FP	20F132FB
5/8"	11	-	1-13/16"	4	20F140CP	20F140CB
3/4"	10	-	2-1/16"	4	20F148CP	20F148CB

## TARAUDS DE PRODUCTION À FORMAGE DE FILET

Les tarauds à formage de filet forment le matériau plutôt que de le couper. Ils créent donc le filetage sans générer de copeaux. Par conséquent, ils peuvent être utilisés à plus grande vitesse que les tarauds standards. Ils sont aussi généralement plus résistants; ils durent jusqu'à cinq fois plus longtemps selon l'application. Ces tarauds sont parfaits pour les matériaux comme l'aluminium, le laiton, le cuivre, les aciers doux, le zinc et l'acier inoxydable 302-303.

- ▷ *Le taraudage à formage de filet ne produit pas de copeaux*
- ▷ *Les tarauds à formage de filet ont une durée de vie plus longue*
- ▷ *Les filets formés sont généralement plus résistants que les filets coupés*

### SÉRIE 2090

#### ACIER RAPIDE DE PRODUCTION

Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2090

Taille	NC	NF	N° de comm. 2090	
			Intermédiaire	Finisseur
0	-	80	-	209A000FB
1	64	-	-	209A001CB
1	-	72	-	209A001FB
2	56	-	-	209A002CB
2	-	64	-	209A002FB
3	48	-	-	209A003CB
3	-	56	209A003FP	209A003FB
4	40	-	209A004CP	209A004CB
4	-	48	209A004FP	209A004FB
5	40	-	209A005CP	209A005CB
5	-	44	209A005FP	209A005FB
6	32	-	209A006CP	209A006CB
6	-	40	209A006FP	209A006FB
8	32	-	209A008CP	209A008CB
8	-	36	209A008FP	209A008FB
10	24	-	209A010CP	209A010CB
10	-	32	209A010FP	209A010FB
12	24	-	209A012CP	209A012CB
12	-	28	209A012FP	209A012FB
1/4"	20	-	209A116CP	209A116CB
1/4"	-	28	209A116FP	209A116FB
5/16"	18	-	209A120CP	209A120CB
5/16"	-	24	209A120FP	209A120FB
3/8"	16	-	209A124CP	209A124CB
3/8"	-	24	209A124FP	209A124FB
7/16"	14	-	209A128CP	209A128CB
7/16"	-	20	209A128FP	209A128FB
1/2"	13	-	209A132CP	209A132CB
1/2"	-	20	209A132FP	209A132FB
5/8"	11	-	209A140CP	209A140CB
5/8"	-	18	209A140FP	209A140FB
3/4"	10	-	209A148CP	209A148CB
3/4"	-	16	-	209A148FB

## TARAUDS CONIQUES POUR TUYAU (NPT)

Le diamètre nominal d'un taraud conique pour tuyau est celui du raccord à tarauder et non la taille réelle du taraud. Sur les tarauds pour tuyau à filets alternés, un filet sur deux est supprimé, à l'exception des premiers filets à la pointe. Ces tarauds servent au taraudage de métaux résistants ou de métaux qui sont enclins à bourrer les goujures. Les tarauds au pas du gaz pour filetage cylindrique (NPT) sont utilisés pour le taraudage manuel et mécanique de tuyaux droits.

- ▷ *Fini brillant pour une durée de vie prolongée*
- ▷ *Utilisé le plus souvent pour produire un filetage étanche*
- ▷ *Disponible en acier rapide et en acier au carbone*
- ▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

### SÉRIE 2900

#### ACIER RAPIDE

Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini brillant



2900

Taille	Filets/po	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2900
1/16"	27	2-1/8"	11/16"	4	290A104
1/8"	27	2-1/8"	3/4"	4	290A108
1/4"	18	2-7/16"	1-1/16"	4	290A116
3/8"	18	2-9/16"	1-1/16"	4	290A124
1/2"	14	3-1/8"	1-3/8"	4	290A132
3/4"	14	3-1/4"	1-3/8"	5	290A148
1"	11-1/2	3-3/4"	1-3/4"	5	290A164
1-1/4"	11-1/2	4"	1-3/4"	5	290A216
1-1/2"	11-1/2	4-1/4"	1-3/4"	7	290A232
2"	11-1/2	4-1/4"	1-3/4"	7	290A264
2-1/2"	8	5-1/2"	2-9/16"	8	290A332
3"	8	6"	2-5/8"	8	290A364
3-1/2"	8	6-1/2"	2-11/16"	8	290A432
4"	8	6-3/4"	2-3/4"	8	290A464

### SÉRIE 2900E

#### ACIER RAPIDE

Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini brillant



2900E

Taille	Filets/po	Long. hors tout	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2900E
1/16"	27	2-1/8"	11/16"	4	290E104
1/8"	27	2-1/8"	3/4"	4	290E108
1/4"	18	2-7/16"	1-1/16"	4	290E116
3/8"	18	2-9/16"	1-1/16"	4	290E124
1/2"	14	3-1/8"	1-3/8"	4	290E132
3/4"	14	3-1/4"	1-3/8"	5	290E148
1"	11-1/2	3-3/4"	1-3/4"	5	290E164
1-1/4"	11-1/2	4"	1-3/4"	5	290E216
1-1/2"	11-1/2	4-1/4"	1-3/4"	7	290E232
2"	11-1/2	4-1/2"	1-3/4"	7	290E264
2-1/2"	8	5-1/2"	2-9/16"	8	290E332
3"	8	6"	2-5/8"	8	290E364
3-1/2"	8	6-1/2"	2-11/16"	8	290E432
4"	8	6-3/4"	2-3/4"	8	290E464

## TARAUDS CONIQUES POUR TUYAU (NPT)

### SÉRIE 2700E

#### CARBONE

Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini brillant



2700E

Taille	Filets/po	Long. hors tout	N° de comm. 2700E
1/16"	27	2-1/8"	2700E104
1/8"	27	2-1/8"	2700E108
1/4"	18	2-7/16"	2700E116
3/8"	18	2-9/16"	2700E124
1/2"	14	3-1/8"	2700E132
3/4"	14	3-1/4"	2700E148
1"	11-1/2	3-3/4"	2700E164
1-1/4"	11-1/2	4"	2700E216
1-1/2"	11-1/2	4-1/4"	2700E232
2"	11-1/2	4-1/2"	2700E264

# TARAUDS

## TARAUDS CONIQUES POUR TUYAU (NPT)

### SERIE 02-C

#### CARBONE

Trou traversant ou borgne

Fractions / Fini brillant

Fabriqués à partir d'alliage au carbone pour tarauder ou réparer les filets endommagés dans tous les genres de tuyaux et conduits. Pour utilisation dans l'acier et les métaux non-ferreux.

► Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables



Cal. nom. pouces	Filets au pouces	Taille	N° de comm.	Qté	Caisse
1/16"	27	D	02-C 010	1	10
1/8"	27	11/32"	02-C 020	1	10
1/4"	18	7/16"	02-C 040	1	10
3/8"	18	37/64"	02-C 060	1	10
1/2"	14	45/64"	02-C 080	1	10
3/4"	14	59/64"	02-C 120	1	10
1"	11 1/2	1 5/32"	02-C 160	1	10
1 1/4"	11 1/2	1 1/2"	02-C 200	1	10
1 1/2"	11 1/2	1 47/64"	02-C 240	1	10
2"	11 1/2	2 7/32"	02-C 320	1	10

Ensemble correspondant	
Ensemble de tarauds pour tuyaux	
Description	N° de comm.
Contient un taraud NPT de chaque:	
1/8": 02-C 020, 1/4": 02-C 040, 3/8": 02-C 060,	02-C 500
1/2": 02-C 080	

### Truc technique!

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le liquide lubrifiant TAPCUT<sup>MC</sup>.

## TARAUDS POUR TUYAU À FILETS ALTERNÉS ET NPS

Sur les tarauds pour tuyau à filets alternés, un filet sur deux est supprimé, à l'exception des premiers filets à la pointe. Ces tarauds servent au taraudage de métaux résistants ou de métaux qui sont enclins à bourrer les goujures. Les tarauds au pas du gaz pour filetage cylindrique sont utilisés pour le taraudage manuel et mécanique de tuyaux droits.

▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 2930 Filets alternés

**ACIER RAPIDE**

Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini brillant



2930

Taille	Filets/po	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2930
1/8"	27	3/4"	5	293A108
1/4"	18	1-1/16"	5	293A116
3/8"	18	1-1/16"	5	293A124
1/2"	14	1-3/8"	5	293A132
3/4"	14	1-3/8"	5	293A148
1"	11-1/2	1-3/4"	5	293A164
1-1/4"	11-1/2	1-3/4"	5	293A216
1-1/2"	11-1/2	1-3/4"	7	293A232
2"	11-1/2	1-3/4"	7	293A264

### SÉRIE 2950 Tuyau droit (NPS)

**ACIER RAPIDE**

Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini brillant



2950

Taille	Filets/po	Long. du filetage	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2950
1/8"	27	3/4"	4	295A108
1/4"	18	1-1/16"	4	295A116
3/8"	18	1-1/16"	4	295A124
1/2"	14	1-3/8"	4	295A132
3/4"	14	1-3/8"	5	295A148
1"	11-1/2	1-3/4"	5	295A164

## TARAUDS À MAIN À GAUCHE

Les tarauds à main à gauche sont utilisés de la même façon que les tarauds ordinaires, mais on les fait tourner dans le sens antihoraire pour créer des filets à gauche. Ils sont destinés au taraudage général de production ou aux opérations manuelles sur de nombreux matériaux.

- ▷ *Taraud ébaucheur : chanfrein de 7 à 10 pas. Il filete dès le début de la pièce*
- ▷ *Taraud intermédiaire : chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants*
- ▷ *Taraud finisseur : chanfrein de 1 à 2 pas. Il filete le fond du trou*
- ▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

**2300****ACIER RAPIDE**

**Ébaucheur, intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne**

**Vis mécanique et fractions / Fini brillant**



2300

Taille	NC	NF	Long. hors tout	N° de goujures	Limite de dia. sur flancs	N° de comm. 2300		
						Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
6	32	–	2"	4	H3	23A006CT	23A006CP	23A006CB
8	32	–	2-1/8"	4	H3	23A008CT	23A008CP	23A008CB
10	24	–	2-3/8"	4	H3	23A010CT	23A010CP	23A010CB
10	–	32	2-3/8"	4	H3	23A010FT	23A010FP	23A010FB
1/4"	20	–	2-1/2"	4	H3	23A116CT	23A116CP	23A116CB
1/4"	–	28	2-1/2"	4	H3	23A116FT	23A116FP	23A116FB
5/16"	18	–	2-23/32"	4	H3	23A120CT	23A120CP	23A120CB
5/16"	–	24	2-23/32"	4	H3	23A120FT	23A120FP	23A120FB
3/8"	16	–	2-5/16"	4	H3	23A124CT	23A124CP	23A124CB
3/8"	–	24	2-5/16"	4	H3	23A124FT	23A124FP	23A124FB
7/16"	14	–	3-5/32"	4	H3	23A128CT	23A128CP	23A128CB
7/16"	–	20	3-5/32"	4	H3	23A128FT	23A128FP	23A128FB
1/2"	13	–	3-3/8"	4	H3	23A132CT	23A132CP	23A132CB
1/2"	–	20	3-3/8"	4	H3	23A132FT	23A132FP	23A132FB
9/16"	12	–	3-19/32"	4	H3	23A136CT	23A136CP	23A136CB
9/16"	–	18	3-19/32"	4	H3	23A136FT	23A136FP	23A136FB
5/8"	11	–	3-3/16"	4	H3	23A140CT	23A140CP	23A140CB
5/8"	–	18	3-3/16"	4	H3	23A140FT	23A140FP	23A140FB
3/4"	10	–	4-1/4"	4	H3	23A148CT	23A148CP	23A148CB
3/4"	–	16	4-1/4"	4	H3	23A148FT	23A148FP	23A148FB
7/8"	9	–	4-11/16"	4	H4	23A156CT	23A156CP	23A156CB
7/8"	–	14	4-11/16"	4	H4	23A156FT	23A156FP	23A156FB
1"	8	–	5-1/8"	4	H4	23A164CT	23A164CP	23A164CB
1"	–	12	5-1/8"	4	H4	23A164FT	23A164FP	23A164FB
1"	–	14	5-1/8"	4	H4	23A164ST	23A164SP	23A164SB
1-1/8"	7	–	5-7/16"	4	H4	23A208CT	23A208CP	23A208CB
1-1/8"	–	12	5-7/16"	4	H4	23A208FT	23A208FP	23A208FB
1-1/4"	7	–	5-3/4"	4	H4	23A216CT	23A216CP	23A216CB
1-1/4"	–	12	5-3/4"	6	H4	23A216FT	23A216FP	23A216FB
1-3/8"	6	–	6"	4	H4	23A224CT	23A224CP	23A224CB
1-3/8"	–	12	6"	6	H4	23A224FT	23A224FP	23A224FB
1-1/2"	6	–	6-1/4"	4	H4	23A232CT	23A232CP	23A232CB
1-1/2"	–	12	6-1/4"	6	H4	23A232FT	23A232FP	23A232FB



## TARAUDS À MAIN À HUIT PAS À USAGE SPÉCIAL

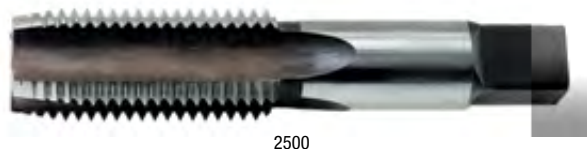
Les tarauds à main à huit pas sont principalement utilisés dans les champs pétrolifères, avec de l'équipement d'exploration gazière et dans les centrales électriques. Leur diamètre est plus important; les tailles standards pouvant aller jusqu'à 4".

- ▷ *Taraud ébaucheur: chanfrein de 7 à 10 pas. Il filete dès le début de la pièce*
- ▷ *Taraud intermédiaire: chanfrein de 3 à 5 pas. Il est généralement utilisé dans les trous traversants*
- ▷ *Taraud finisseur: chanfrein de 1 à 2 pas. Il filete le fond du trou*

### 2500

#### ACIER RAPIDE

Ébaucheur, intermédiaire et finisseur  
Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini brillant



2500

Taille	NS	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 2500		
			Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur
1-1/8"	8	4	25A208T	25A208P	25A208B
1-1/4"	8	4	25A216T	25A216P	25A216B
1-3/8"	8	4	25A224T	25A224P	25A224B
1-1/2"	8	4	25A232T	25A232P	25A232B
1-5/8"	8	6	25A240T	25A240P	25A240B
1-3/4"	8	6	25A248T	25A248P	25A248B
1-7/8"	8	6	25A256T	25A256P	25A256B
2"	8	6	25A264T	25A264P	25A264B
2-1/8"	8	6	25A308T	25A308P	25A308B
2-1/4"	8	6	25A316T	25A316P	25A316B
2-3/8"	8	6	25A324T	25A324P	25A324B
2-1/2"	8	6	25A332T	25A332P	25A332B
2-5/8"	8	6	25A340T	25A340P	25A340B
2-3/4"	8	6	25A348T	25A348P	25A348B
2-7/8"	8	6	25A356T	25A356P	25A356B
3"	8	6	25A364T	25A364P	25A364B
3-1/4"	8	6	25A416T	25A416P	25A416B
3-1/2"	8	6	25A432T	25A432P	25A432B
3-3/4"	8	6	25A448T	25A448P	25A448B
4"	8	8	25A464T	25A464P	25A464B

## TARAUDS À MAIN À FILET RAPPORTÉ À USAGE SPÉCIAL

Les tarauds à filet rapporté sont surdimensionnés et leur diamètre d'avant-trou est plus grand afin que le filet créé puisse accueillir un filet rapporté.

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

### SÉRIE 2020

Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2020

Taille	NC	NF	Nbre de goujures	N° de comm. 2020	
				Intermédiaire	Finisseur
4	40	-	3	202A004CP	202A004CB
6	32	-	3	202A006CP	202A006CB
8	32	-	3	202A008CP	202A008CB
10	24	-	3	202A010CP	202A010CB
10	-	32	3	202A010FP	202A010FB
1/4"	20	-	3	202A116CP	202A116CB
1/4"	-	28	3	202A116FP	202A116FB
5/16"	18	-	4	202A120CP	202A120CB
5/16"	-	24	4	202A120FP	202A120FB
3/8"	16	-	4	202A124CP	202A124CB
3/8"	-	24	4	202A124FP	202A124FB
1/2"	13	-	4	202A132CP	202A132CB
1/2"	-	20	4	202A132FP	202A132FB

## TARAUDS À MAIN À POULIE À USAGE SPÉCIAL

Les tarauds à poulie sont utilisés pour le taraudage de moyeux de poulie afin de pouvoir y insérer des bouchons d'huile ou des vis de pression. Grâce à leur longue tige, ils peuvent tarauder les trous impossibles à atteindre avec des tarauds de longueur régulière. Leur filetage est de la même longueur que celui des tarauds standards.

▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

### SÉRIE 2400

Intermédiaire / Trou traversant ou borgne  
Fractions / Fini brillant et noir



2400

Taille	NC	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 2400	
				Intermédiaire	Finisseur
1/4"	20	1"	6"	24A116C6	24A116C8
1/4"	20	1"	8"	24A120C6	24A120C8
5/16"	18	1-1/8"	6"	24A124C10	24A124C6
5/16"	18	1-1/8"	8"	24A124C8	24A128C6
3/8"	16	1-1/4"	10"	24A128C8	24A132C10
3/8"	16	1-1/4"	6"	24A132C12	24A132C6
3/8"	16	1-1/4"	8"	24A132C8	24A140C10
7/16"	14	1-7/16"	6"	24A140C12	24A140C6
7/16"	14	1-7/16"	8"	24A140C8	24A148C10
1/2"	13	1-21/32"	10"	24A148C12	24A148C6
1/2"	13	1-21/32"	12"	24A148C8	24A148C12
1/2"	13	1-21/32"	6"	24A148C6	24A148C8
1/2"	13	1-21/32"	8"	24A148C10	24A148C12
5/8"	11	1-13/16"	10"	24A148C12	24A148C6
5/8"	11	1-13/16"	12"	24A148C8	24A148C10
5/8"	11	1-13/16"	6"	24A148C6	24A148C8
5/8"	11	1-13/16"	8"	24A148C10	24A148C12
3/4"	10	2"	10"	24A148C12	24A148C6
3/4"	10	2"	12"	24A148C8	24A148C10
3/4"	10	2"	6"	24A148C6	24A148C8
3/4"	10	2"	8"	24A148C10	24A148C12

## LONGS TARAUDS À MAIN DE 6"

Grâce à leur longue tige, ils peuvent tarauder les trous impossibles à atteindre avec des tarauds de longueur régulière. Leur filetage est de la même longueur que celui des tarauds standards.

### SÉRIE 2060

Intermédiaire et finisseur / Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique et fractions / Fini brillant et noir



2060

Taille	NC	NF	Nbre de goujures	N° de comm. 2060	
				Intermédiaire	Finisseur
6	32	-	3	206A006CP	206A006CB
8	32	-	4	206A008CP	206A008CB
10	24	-	4	206A010CP	206A010CB
10	-	32	4	206A010FP	206A010FB
1/4"	20	-	4	206A116CP	206A116CB
* 1/4"	20	-	4	206A116SP	-
1/4"	-	28	4	206A116FP	206A116FB
5/16"	18	-	4	206A120CP	206A120CB
* 5/16"	18	-	4	206A120SP	-
5/16"	-	24	4	206A120FP	206A120FB
3/8"	16	-	4	206A124CP	206A124CB
* 3/8"	16	-	4	206A124SP	-
3/8"	-	24	4	206A124FP	206A124FB
7/16"	14	-	4	206A128CP	206A128CB
7/16"	-	20	4	206A128FP	206A128FB
1/2"	13	-	4	206A132CP	206A132CB
1/2"	-	20	4	206A132FP	-

## FORETS-TARAUDS À USAGE SPÉCIAL

Ces forets-tarauds percent et taraudent le matériau en une seule étape, réduisant le temps de cycle et donc, le coût de production d'une pièce. Leur pointe à centrage automatique permet d'éliminer l'étape du perçage des centres ou du marquage au pointeau. La partie formant un foret perce un trou de taille adéquate pour environ 75 % de filetage. Ils peuvent être utilisés avec un outil électrique portatif ou une machine-outil à axe fixe.

- ▷ *Électriciens*
- ▷ *Services d'entretien*
- ▷ *Équipes de services publics*
- ▷ *Mécaniciens*
- ▷ *Équipes d'installation*

### SÉRIE 2050

Trou traversant ou borgne  
Vis mécanique et fractions / Fini brillant



2050A6

Pièces	Description	N° de comm.
<b>Ensemble de forets-tarauds de série 2050</b>		
6	6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20	2050A6



2050

Taille	NC	NF	Long. du filetage	N° de comm. 2050
4	40	-	9/16"	205A004C
4	-	48	9/16"	205A004F
5	40	-	5/8"	205A005C
5	-	44	5/8"	205A005F
6	32	-	11/16"	205A006C
6	-	40	11/16"	205A006F
8	32	-	3/4"	205A008C
8	-	36	3/4"	205A008F
10	24	-	7/8"	205A010C
10	-	32	7/8"	205A010F
12	24	-	7/8"	205A012C
12	-	28	7/8"	205A012F
1/4"	20	-	15/16"	205A116C
1/4"	-	28	15/16"	205A116F
5/16"	18	-	1-1/8"	205A120C
5/16"	-	24	1-1/8"	205A120F
3/8"	16	-	1-1/4"	205A124C
3/8"	-	24	1-1/4"	205A124F
7/16"	14	-	1-7/16"	205A128C
7/16"	-	20	1-7/16"	205A128F
1/2"	13	-	1-21/32"	205A132C
1/2"	-	20	1-21/32"	205A132F

## ENSEMBLES DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES SST



03-B 952

03-B 953

03-B 954

Ensemble de forets et tarauds rapides SST	
Description	N° de comm.
<b>Tarauds:</b> 10-24 NC, 10-32 NF, 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC et 3/8"-16 NC	03-B 952
<b>Forets:</b> #25, #21, #7, F et 5/16"	

Ensemble de forets et tarauds rapides NC SST	
Description	N° de comm.
<b>Tarauds:</b> 6-32 NC, 8-32 NC, 10-24 NC, 12-24 NC 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC, 3/8"-16 NC, 7/16"-14 NC et 1/2"-13 NC	03-B 953
<b>Forets:</b> #36, #29, #25, #16, #7, F, 5/16", U et 27/64"	

Ensemble de forets et tarauds rapides NF SST	
Description	N° de comm.
<b>Tarauds:</b> 6-40 NF, 8-36 NF, 10-32 NF, 12-28 NF, 1/4"-28 NF, 5/16"-24 NF, 3/8"-24 NF, 7/16"-20 NF et 1/2"-20 NF	03-B 954
<b>Forets:</b> #33, #29, #21, #15, #3, I, Q, 25/64" et 29/64"	

## ENSEMBLES DE TARAUDS ET DE FORETS-TARAUDS



2000N10



400NC2018

Pièces	Marque	Matériau	Revêtement/fini	Description	N° de comm.
<b>Tarauds à main de séries 2000N et 2000</b>					
10	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini oxyde noir	1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20"	2000N10
10	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20	2000A10
<b>Ensembles de tarauds à entrée hélicoïdale de séries 2100N et 2100</b>					
10	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini oxyde noir	1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20	2100N10
10	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20	2100A10
<b>Ensembles de forets et de tarauds de séries 2000N et 2000</b>					
18	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini oxyde noir	Tarauds: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14, 1/2-13 avec les forets correspondants de série 400N	400NC2018
18	Nitro <sup>MD</sup>	Acier rapide	Fini oxyde noir	Tarauds: 6-40, 8-36, 10-24, 10-32, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20, 1/2-20 avec les forets correspondants de série 400N	400NF2018
18	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	Tarauds: 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 7/16-14, 1/2-13 avec les forets correspondants de série 200	200C2018
18	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	Tarauds: 6-40, 8-36, 10-24, 10-32, 1/4-28, 5/16-24, 3/8-24, 7/16-20, 1/2-20 avec les forets correspondants de série 200	200F2018
<b>Ensembles de forets et de tarauds de série 2800</b>					
18	É.-U.	Acier rapide	Fini brillant	Tarauds: M2.5, M3.0, M3.5, M4.0, M5.0, M6.0, M8.0, M10.0, M12.0 avec les forets correspondants de série 800	800A2018



Description	Tailles	N° de comm.
<b>Coffres à tarauds (vides)</b>		
Coffre à tarauds, fractions	1/4" à 1"	2000FDX
Coffre à tarauds, tailles métriques	3 mm à 24 mm	2800DX

Pièces	Description	N° de comm.
<b>Boîtiers à tarauds (vides)</b>		
10	BOÎTIER À TARAUDS	10TDX
18	BOÎTIER À TARAUDS ET À FORETS UNC	18CDX
18	BOÎTIER À TARAUDS ET À FORETS UNF	18FDX
18	BOÎTIER À TARAUDS ET À FORETS, TAILLES MÉTRIQUES	18MDX

## CLÉS DE TARAUDAGE

Capacité – taraud	Capacité – taraud pour tuyau	Capacité – alésoir	Long. hors tout	N° de comm.
<b>Clés de taraudage avec poignée en T 2000TW</b>				
#0 – 3/16"	–	–	–	2000TW1
#0 – 1/4"	–	–	–	2000TW2
#10 – 3/8"	–	–	–	2000TW3
1/4" – 1/2"	–	–	–	2000TW4
<b>Clés de taraudage et d'alésage 2000AW</b>				
1/64" – 1/4"	–	1/8" – 21/64"	7"	2000AW0
5/32" – 1/2"	1/8"	11/64" – 7/16"	11"	2000AW5
5/32" – 3/4"	1/8" – 1/4"	11/16" – 41/64"	15"	2000AW6
1/4" – 1-1/8"	1/8" – 3/4"	9/32" – 29/32"	19"	2000AW7
1/2" – 1-3/8"	1/8" – 1"	3/8" – 1.5/32"	31"	2000AW7A
3/4" – 1-5/8"	3/8" – 1-1/4"	37/64" – 1-11/32"	40"	2000AW8



Fabriqués à partir de matériaux de première qualité, les méchoires et les vis d'arrêt sont trempées et alésées pour une plus grande durée de vie.



▷ **Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables**

Clés à tarauds ajustables				
No.	Capacité	N° de comm.	Qté	Caisse
1	1/16" à 1/4"	02-W 010	1	10
1 1/2	3/16" à 1/2"	02-W 015	1	10
3	1/4" à 3/4"	02-W 030	1	10
4	3/8" à 1"	02-W 040	1	10

Clés en « t » avec cliquet à 3 positions				
No.	Capacité	N° de comm.	Qté	Caisse
1-T	6/32" à 1/4"	02-W 100	1	10
2-T	1/4" à 1/2"	02-W 200	1	10



## TERMES USUELS DE TARAUDAGE

### Angle de coupe

Toute déviation de la surface d'attaque droite d'une dent par rapport à une ligne radiale. L'angle de coupe est positif lorsque le sommet de la surface d'attaque est angulairement devant le point d'équilibre de la face de la dent. L'angle de coupe est négatif lorsque ce même point est angulairement derrière le point d'équilibre de la surface de la dent. L'angle de coupe est nul lorsque la surface d'attaque est directement alignée sur l'axe.

### Angle de coupe mesuré sur la corde

Angle entre la corde passant à travers le fond de filet et le sommet d'un filet à la surface d'attaque, et la ligne radiale passant à travers le sommet à la surface de coupe.

### Angle du filet

Angle formé par les flancs d'un filet, mesuré sur le plan axial.

### Chanfrein

Partie conique du filetage obtenue par la coupe et la dépouille du sommet des premiers filets de chaque lèvre pour générer une action coupante sur plusieurs dents.

### Chanfrein ébaucheur

Un long chanfrein (8 à 10 filets) facilite l'attaque et l'entrée en contact avec la pièce à travailler. Plus de dents signifient une réduction du couple de taraudage et du chargement de copeaux sur chaque dent.

### Chanfrein finisseur

Plus petit chanfrein (1 à 2 filets de long) pour le filetage près du fond des trous borgnes.

### Chanfrein intermédiaire

Chanfrein le plus commun (3 à 5 filets de long) pour le taraudage manuel et mécanique de trous traversant et borgnes.

### Conicité arrière

Légère dépouille sur le filetage du taraud faisant en sorte que le diamètre sur flancs du filetage près de la tige soit plus petit que celui près du chanfrein.

### Dépouille du chanfrein

Diminution graduelle de la hauteur des lèvres du talon à la pointe du chanfrein qui permet un dégagement au fur que le taraud avance pendant la coupe.

### Diamètre sur flancs

Sur un filet droit, le diamètre de tout cylindre coaxial imaginaire, dont la surface passerait à travers le profil du filetage de sorte que la largeur des filets équivaille à la largeur des espaces délimités par la surface du cône. Sur un filet conique, le diamètre d'une distance donnée du plan de référence perpendiculaire à l'axe d'un cône coaxial imaginaire, dont la surface passerait à travers le profil du filetage de sorte que la largeur des filets équivaille aux espaces délimités par la surface du cône.

### Entrée hélicoïdale

Coupe angulaire additionnelle sur la surface d'attaque de la lèvre du côté du chanfrein. Elle est légèrement plus longue que le chanfrein et va dans la direction opposée au sens de coupe.

### Filets par pouce

Le nombre de filets par pouce.

### Goujures

Canaux longitudinaux qui créent des tranchants sur le profil du filetage et qui servent à évacuer les copeaux ainsi qu'à acheminer le fluide de coupe.

### Hauteur du filet

Distance entre le sommet et la base d'un filet mesurée perpendiculairement à l'axe.

### Pas

Distance entre tout point d'un filet d'une vis ou d'un taraud et le point correspondant sur le filet suivant, mesurée parallèlement à l'axe. Le pas équivaut au nombre un divisé par le nombre de filets par pouce.

### Pas réel

Distance axiale parcourue par un filet en un tour complet. Sur une vis ou un taraud à pas simple, le pas réel et le pas sont identiques. Sur une vis ou un taraud à pas double, le pas réel est le double du pas et ainsi de suite.

### Sommet

Surface supérieure où se rejoignent les deux flancs d'un filet. Le sommet d'un filet extérieur possède le plus grand diamètre alors que le sommet d'un filet intérieur possède le plus petit diamètre.

### Surface d'attaque

Arête principale de la lèvre allant dans le sens de rotation de la coupe contre laquelle les copeaux s'écrasent.

# INFORMATION TECHNIQUE

## GUIDE DE DÉPANNAGE DE TARAUDAGE

Trouble	Possible Causes	Corrections
Diamètre sur flancs surdimensionné	Utilisation du mauvais taraud	Utiliser la bonne classe « H » Utiliser un taraud au chanfrein plus long
	Bourrage des copeaux	Utiliser un taraud à entrée hélicoïdale Utiliser un plus gros taraud Raccourcir la longueur du filetage dans les trous borgnes
	Grippage	Réduire la vitesse de taraudage Utiliser un lubrifiant
Filetage tailladé ou rugueux	Taraud émoussé	Affûter ou remplacer
	Chanfrein trop court	Utiliser un plus long chanfrein
	Grippage	Utiliser un lubrifiant Réduire la vitesse Utiliser un plus gros taraud
Bris	Mauvais choix de taraud	Utiliser un plus long chanfrein Utiliser un taraud à entrée hélicoïdale pour les trous traversants Taraudage trop profond
	Couple de taraudage excessif	Augmenter la taille du trou Réduire la longueur fileté Utiliser un plus long chanfrein
	Conditions de fonctionnement	Réduire la vitesse de taraudage Éviter de trop enfoncer le taraud
Ébrèchement	Mauvais choix de taraud	Utiliser un plus long chanfrein Éviter le bourrage des copeaux dans les goujures
	Conditions de fonctionnement	Réduire la vitesse de taraudage Utiliser un plus gros taraud Assurer une lubrification adéquate
Usure excessive	Mauvais choix de taraud	Utiliser un plus long chanfrein
	Conditions de fonctionnement	Réduire la vitesse de taraudage Assurer une lubrification adéquate Utiliser un plus gros taraud

# INFORMATION TECHNIQUE

## DIAMÈTRES D'AVANT-TRou POUR LA COUPE

### Tarauds réguliers

Taille de taraud	Taille de foret	% de foret probable	Taille de taraud	Taille de foret	% de foret probable	Taille de taraud	Taille de foret	% de foret probable
0-80	3/64"	71-81	10-32	#21	68-76	5/8-18	37/64"	58-65
M1.6-.35	1.25 MM	69-77	M5 x .8	4.2 MM	69-77	M16 x 2	35/64"	76-81
1-64	#53	59-67	12-24	#16	66-72	3/4-10	21/32"	68-72
M2 x .4	1/16"	72-79	12-28	#15	70-78	3/4-16	11/16"	71-77
1-72	#53	67-75	M6 x 1	#10	76-84	M20 x 2.5	11/16"	74-78
2-56	#50	62-69	1/4-20	#7	70-75	7/8-9	49/64"	72-76
2-64	#50	70-79	1/4-28	#3	72-80	7/8-14	13/16"	62-67
M2 x .45	2.05 MM	69-77	5/16-18	F	72-77	M24 x 3	53/64"	72-76
3-48	5/64"	70-77	5/16-24	I	67-75	1" - 8	7/8"	73-77
3-56	#46	69-78	M8 x 1.25	6.7 MM	74-80	1" - 12	59/64"	67-72
4-40	#43	65-71	3/8-16	5/16"	72-77	1" - 14	15/16"	61-67
4-48	#42	61-68	3/8-24	Q	71-79	1-1/8" - 7	63/64"	72-76
M3 x .5	#40	70-79	M10 x 1.5	8.4 MM	76-82	1-1/8-12	1-3/64"	66-72
5-40	#38	65-72	7/16-14	U	70-75	M30 x 3.5	1-3/64"	75
5-44	#37	63-71	7/16-20	25/64"	65-72	1-1/4 - 7	1-7/64"	76
M3.5 x .6	#33	72-81	M12 x 1.7	13/32"	69-74	1-1/4-12	1-11/64"	72
6-32	#36	71-78	1/2-13	27/64"	73-78	1-3/8 - 6	1-7/32"	72
6-40	#33	69-77	1/2-20	29/64"	65-72	1-3/8-12	1-19/64"	72
M4 x .7	3.25 MM	74-82	M14 x 2	15/32"	76-81	M36 x 4	1-1/4"	82
8-32	#29	62-69	9/16-12	31/64"	68-72	1-1/2 - 6	1-11/32"	72
8-36	#29	70-78	9/16-18	33/64"	58-65	1-1/2-12	1-27/64"	72
10-24	#25	69-75	5/8-11	17/32"	75-79	-	-	-

### Tarauds à main à filet rapporté

Taille de taraud	Taille foret aluminium	Taille du foret acier, magnesium, plastique
2-56	3/32	41
3-48	36	7-64
3-56	37	36
4-40	31	31
4-48	3.0 mm	31
5-40	3.4 mm	29
6-32	26	25
6-40	26	25
8-32	17	16
8-36	17	16
10-24	13/64	5
10-32	7	13/64
12-24	1	1
1/4-20	H	H
1/4-28	G	6.7 mm
5/16-18	Q	Q
5/16-24	21/64	21/64
3/8-16	X	X
3/8-24	25/64	25/64
7/16-14	29/64	29/64
7/16-20	29/64	29/64
1/2-13	33/64	17/32
1/2-20	29/64	29/64
9/16-12	37/64	19/32
9/16-18	37/64	37/64
5/8-11	21/32	21/32
5/8-18	41/64	41/64
3/4-10	25/32	25/32
3/4-16	49/64	49/64
7/8-9	29/32	29/32
7/8-14	57/64	57/64
1-8	1-1/32	1-1/32
1-12	1-1/64	1-1/64

### Tarauds pour tuyau

Taille de taraud	Filetage conique NPF et NPTF	Équivalent décimal	Filetage cylindrique NPS	Équivalent décimal
1/8-27	Q	.3320	11/32	.3438
1/4-18	7/16	.4375	7/16	.7375
3/8-18	9/16	.5625	37/64	.5781
1/2-14	45/64	.7031	23/32	.7188
3/4-14	29/32	.9062	59/64	.9219
1" - 11-1/2	1-9/64	1.1406	1-5/32	1.1562
1-1/4" - 11-1/2	1-31/64	1.4844	1-1/2	1.5000
1-1/2" - 11-1/2	1-23/32	1.7188	1-3/4	1.7500
2" - 11-1/2	2-3/16	2.1875	2-7/32	2.2188
2-1/2" - 8	2-39/64	2.6094	2-21/32	2.6562
3" - 8	3-15/64	3.2344	3.2344	33/64



# INFORMATION TECHNIQUE

## DIAMÈTRES D'AVANT-TROU POUR LE FORMAGE DE FILET

**Remarque :** le pourcentage de filetage recommandé pour différentes tailles de tarauds (standard d'un pouce) est indiqué dans la colonne « 60% de filetage » ci-dessous. Il s'agit aussi du pourcentage moyen souhaitable pour les tailles métriques. Consultez la colonne « Pourcentage probable de filetage » dans le tableau des tailles métriques ci-dessous.

Taille de taraud	75% de filetage		70% de filetage		65% de filetage		60% de filetage		55% de filetage		50% de filetage	
	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près
0-80	0.0536	1.35 mm	0.0540	1.35 mm	0.0545	-	0.0549	54	0.0554	54	0.0558	1.0 mm
1-64	0.0650	1.65 mm	0.0655	1.65 mm	0.0661	-	0.0666	-	0.0672	51	0.0677	51
1-72	0.0659	1.65 mm	0.0663	-	0.0669	1.7 mm	0.0673	51	0.0679	51	0.0683	-
2-56	0.0769	1.65 mm	0.0774	1.95 mm	0.0669	23498	0.0787	47	0.0794	2.0 mm	0.0799	-
2-64	0.0780	5/64	0.0785	47	0.0791	2.0 mm	0.0796	2.0 mm	0.0802	-	0.0807	2.05 mm
3-48	0.0884	2.25 mm	0.0890	43	0.0898	43	0.0905	2.3 mm	0.0913	2.3 mm	0.0919	-
3-56	0.0899	43	0.0904	-	0.0911	2.3 mm	0.0917	2.8 mm	0.0924	2.35 mm	0.0929	2.35 mm
4-40	0.0993	2.5 mm	0.1000	39	0.1010	39	0.1018	38	0.1028	2.6 mm	0.1035	2.6 mm
4-48	0.1014	38	0.1020	38	0.1028	2.6 mm	0.1035	2.6 mm	0.1043	37	0.1049	37
5-40	0.1123	34	0.1130	33	0.1140	33	0.1148	2.9 mm	0.1158	32	0.1165	32
5-44	0.1134	33	0.1130	2.9 mm	0.1150	2.9 mm	0.1157	-	0.1166	32	0.1173	32
6-32	0.1221	3.1 mm	0.1230	3.1 mm	0.1243	-	0.1252	40916	0.1264	3.2 mm	0.1274	-
6-40	0.1253	1/8	0.1260	3.2 mm	0.1270	2.9 mm	0.1278	3.25 mm	0.1288	30	0.1295	30
8-32	0.1481	3.75 mm	0.1490	-	0.1503	25	0.1512	3.8 mm	0.1524	24	0.1534	3.9 mm
8-36	0.1481	25	0.1507	3.8 mm	0.1518	25	0.1526	24	0.1537	3.9 mm	0.1546	23
10-24	0.1481	-	0.1507	18	0.1717	23682	0.1729	23682	0.1746	-	0.1758	-
10-32	0.1481	17	0.1750	-	0.1763	-	0.1772	16	0.1784	4.5 mm	0.1794	-
12-24	0.1481	10	0.1960	9	0.1977	5.0 mm	0.1989	8	0.2006	5.1 mm	0.2018	7
12-28	0.1481	5.0 mm	0.1989	8	0.2003	8	0.1989	7	0.2028	-	0.2039	13/16

Taille de taraud	75% de filetage		70% de filetage		65% de filetage		60% de filetage		55% de filetage		50% de filetage	
	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près	Taille de trou théorique	Taille de foret la plus près
1/4-20	.2245	5.7 mm	.2260	-	.2280	1	.2295	1	.2315	-	.2330	5.9 mm
1/4-28	.2318	-	.2329	5.9 mm	.2343	A	.2354	15/64	.2368	6.0 mm	.2379	B
5/16-18	0.2842	7.2 mm	.2861	7.25 mm	.2879	7.3 mm	.2898	L	.2917	7.4 mm	.2936	-
5/16-24	0.2912	7.4 mm	.2927	-	.2941	M	.2955	7.5 mm	.2969	19/64	.2983	7.6 mm
3/8-16	.3431	11/32	.3452	8.75 mm	.3474	S	.3495	8.9 mm	.3516	-	.3537	9.0 mm
3/8-24	.3537	9.0 mm	.3552	9.0 mm	.3566	-	.3580	T	.3594	23/64	.3608	-
7/16-14	.4011	-	.4035	Y	.4059	13/32	.4084	-	.4108	-	.4132	Z
7/16-20	0.4120	Z	.4137	10.5 mm	.4154	-	.4171	-	.4188	-	.4205	-
1/2-13	.4608	-	.4634	-	.4660	-	.4686	15/32	.4712	12 mm	.4738	12 mm
1/2-20	.4745	-	.4762	-	.4779	-	.4796	-	.4712	-	.4830	31/64

Taille métrique de taraud	Dia. d'avant-trou	Équivalent décimal d'avant-trou (po)	Pourcentage théorique du % de filetage	Taille moyenne probable (po)	Taille de trou probable (po)	Pourcentage probable de filetage
M3 x 0.5	36	0.1065	86	.0026	.1091	67
-	2.7 mm	0.1062	88	.0026	.1088	70
M4 x 0.7	27	0.1440	72	.0032	.1472	54
-	3.6 mm	.1417	84	.0032	.1449	67
-	9/64	.1406	90	.0032	.1438	73
M5 x 0.8	14	0.1820	69	.0035	.1855	53
-	4.6 mm	.1811	74	.0035	.1846	57
-	15	.1800	79	.0035	.1835	62
-	16	0.1770	92	.0035	.1805	76
M6 x 1	7/32	.2188	65	.0038	.2226	51
-	5.4 mm	.2126	88	.0038	.2164	74

Taille métrique de taraud	Dia. d'avant-trou	Équivalent décimal d'avant-trou (po)	Pourcentage théorique du % de filetage	Taille moyenne probable (po)	Taille de trou probable (po)	Pourcentage probable de filetage
M8 x 1.25	7.4 mm	0.2910	71	.0042	.2952	59
-	L	0.2900	75	.0042	.2942	62
-	7.3 mm	.2874	82	.0042	.2916	70
M10 x 1.5	U	0.3680	64	.0046	.3726	53
-	9.3 mm	0.3660	69	.0046	.3706	58
-	9.2 mm	0.3620	78	.0046	.3666	67
-	23/64	.3594	85	.0046	.3640	74
M12 x 1.5	11.3 mm	.4449	70	.0047	.4496	57
-	7/16	.4375	86	.0047	.4422	75
M12 x 1.75	7/16	.4375	75	.0047	.4422	65
-	11 mm	.4331	84	.0047	.4378	73

# DONNÉES DE COUPE

## NITRO-MAX™

### RECOMMANDATIONS DE VITESSES POUR CHAQUE MATÉRIAU

Les produits Nitro<sup>MD</sup>-Max peuvent être utilisés sur une gamme étendue de matériaux. L'utilisation d'équipement commandé par ordinateur est recommandée pour profiter du rendement maximal des tarauds.

#### Facteurs qui influencent la vitesse:

- ▷ Rigidité du montage
- ▷ Écart de la broche
- ▷ Flux du fluide de refroidissement
- ▷ Mécanisme d'alimentation

Matériau à usiner	2150N (entrée hél.)	2160N (taille vrille)	2250N (entrée hél.)	2260N (taille vrille)	2270N (sans goujure)
	Vitesse (pi/m)	Vitesse (pi/m)	Vitesse (pi/m)	Vitesse (pi/m)	Vitesse (pi/m)
A. Acier inoxydable (de décolletage)	25 à 50	25 à 50	50 à 80	40 à 70	60 à 100
B. Acier au carbone					
Faible teneur en carbone	50 à 80	40 à 70	50 à 80	30 à 60	80 à 120
Teneur moyenne en carbone	30 à 60	20 à 50	30 à 60	15 à 40	60 à 90
Forte teneur en carbone	10 à 30	10 à 20	10 à 30	10 à 20	20 à 50
C. Matériaux non-ferreux					
Zinc moulé sous pression	75 à 100	60 à 90	80 à 120	80 à 120	150 à 200
Cuivre	70 à 120	60 à 110	80 à 120	80 à 120	100 à 150
Laiton	75 à 100	60 à 90	80 à 120	80 à 120	100 à 150
Plastique	40 à 80	40 à 80	60 à 100	60 à 100	80 à 120
D. Alliage d'aluminium					
Corroyé	75 à 100	60 à 90	80 à 120	80 à 120	150 à 200
Moulé	60 à 100	60 à 100	80 à 120	80 à 120	120 à 180
Non allié	75 à 100	75 à 100	80 à 120	80 à 120	150 à 200

#### Vitesse de coupe recommandée pour les tarauds SST Power Taps

Taille du taraud	Acier doux	Acier Inoxydable	Aluminium
#6	800	500	1600
#8	670	400	1500
#10	600	350	1400
#12	550	300	1200
1/4"	450	250	1000
5/16"	370	200	850
3/8"	300	150	700
7/16"	260	120	600
1/2"	230	100	500

A close-up photograph of a metal lathe in operation. A bright, polished brass rod is being turned against a dark, metallic cutting tool. The background shows the complex, circular components of the lathe, including a large metal plate with several holes. The lighting is dramatic, highlighting the textures of the metal and the precision of the machining process.

03

FILIÈRES

# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FILIÈRES



### Filières rondes extensibles Acier rapide

Fini brillant	
Séries	Pages du catalogue
3000E	397
3050E, 3100E	398



### Filières hexagonales Acier rapide

Fini brillant	
Séries	Pages du catalogue
3300E, 3350	399



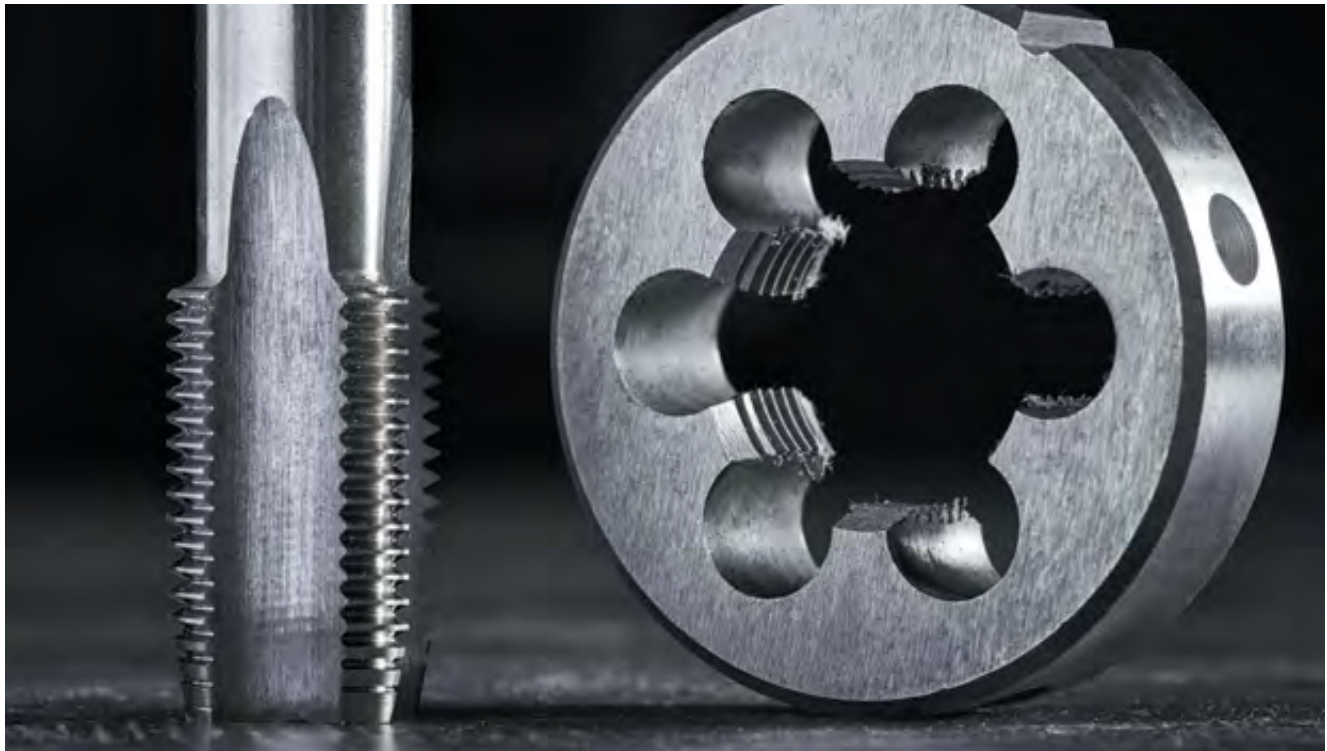
### Filières hexagonales Carbone

Fini brillant	
Séries	Pages du catalogue
3350-E Huit pas, 3360E, 3380E	399, 400



### Porte-filières

Fini brillant Destinés à être utilisés avec les filières rondes extensibles	
Séries	Pages du catalogue
3000DS	402



## FILIÈRES RONDES EXTENSIBLES

Les filières rondes extensibles peuvent être ajustées en tournant les trois vis sur le porte-filière. Un porte-filière ou une poignée est requise pour utiliser correctement les filières rondes extensibles.

- ▷ *Fabriqué à partir d'un acier rapide de première qualité*
- ▷ *Fini Brillant*
- ▷ *Les filières combinées à un porte-filière permettent de créer des filets extérieurs*

### SÉRIE 3000E

#### ACIER RAPIDE

Vis mécanique

Fractions / Fini brillant



3000E

Taille (pouces)	Diamètre extérieur			
	13/16" N° de comm.	1" N° de comm.	1-1/2" N° de comm.	2" N° de comm.
0 - 80	30E000FA	-	-	-
1 - 64	30E001CA	-	-	-
1 - 72	30E001FA	-	-	-
2 - 56	30E002CA	-	-	-
2 - 64	30E002FA	-	-	-
3 - 48	30E003CA	-	-	-
3 - 56	30E003FA	-	-	-
4 - 40	30E004CA	30E004CB	-	-
4 - 48	30E004FA	30E004FB	-	-
5 - 40	30E005CA	30E005CB	-	-
5 - 44	30E005FA	-	-	-
6 - 32	30E006CA	30E006CB	-	-
6 - 40	30E006FA	30E006FB	-	-
8 - 32	30E008CA	30E008CB	-	-
8 - 36	30E008FA	30E008FB	-	-
10 - 24	30E010CA	30E010CB	-	-
10 - 32	30E010FA	30E010FB	-	-
12 - 24	30E012CA	30E012CB	-	-
12 - 28	30E012FA	30E012FB	-	-
1/4 - 20	30E116CA	30E116CB	30E116CC	30E116CD
1/4 - 28	30E116FA	30E116FB	30E116FC	30E116FD
5/16 - 18	30E120CA	30E120CB	30E120CC	30E120CD
5/16 - 24	30E120FA	30E120FB	30E120FC	30E120FD
3/8 - 16	-	30E124CB	30E124CC	30E124CD
3/8 - 24	-	30E124FB	30E124FC	30E124FD
7/16 - 14	-	30E128CB	30E128CC	30E128CD
7/16 - 20	-	30E128FB	30E128FC	30E128FD
1/2 - 13	-	30E132CB	30E132CC	30E132CD
1/2 - 20	-	30E132FB	30E132FC	30E132FD
9/16 - 12	-	-	30E136CC	30E136CD
9/16 - 18	-	-	30E136FC	30E136FD
5/8 - 11	-	-	30E140CC	30E140CD
5/8 - 18	-	-	30E140FC	30E140FD

Taille (pouces)	Diamètre extérieur			
	1-1/2" N° de comm.	2" N° de comm.	2-1/2" N° de comm.	3" N° de comm.
3/4 - 10	30E148CC	30E148CD	-	-
3/4 - 16	30E148FC	30E148FD	-	-
7/8 - 9	-	30E156CD	-	-
7/8 - 14	-	30E156FD	-	-
1 - 8	-	30E164CD	-	30E164CF
1 - 12	-	30E164FD	-	-
1 - 14	-	30E164SD	-	30E164SF
1-1/8 - 7	-	-	30E208CE	30E208CF
1-1/8 - 12	-	-	30E208FE	30E208FF
1-1/4 - 7	-	-	30E216CE	30E216CF
1-1/4 - 12	-	-	30E216FE	30E216FF
1-3/8 - 6	-	-	30E224CE	30E224CF
1-3/8 - 12	-	-	30E224FE	30E224FF
1-1/2 - 6	-	-	30E232CE	30E232CF
1-1/2 - 12	-	-	30E232FE	30E232FF
1-5/8 (5-1/2)	-	-	-	30E240CF
1-5/8 - 12	-	-	-	30E240FF
1-3/4 - 5	-	-	-	30E248CF
1-3/4 - 12	-	-	-	30E248FF
1-7/8 - 5	-	-	-	30E256CF
1-7/8 - 12	-	-	-	30E256FF
2 (4-1/2)	-	-	-	30E264CF
2 - 12	-	-	-	30E264FF

### Truc technique !

Les filières rondes extensibles et réglables peuvent être ajustées en tournant les trois vis sur le porte-filière. Un porte-filière ou une poignée est requise pour utiliser correctement les filières rondes extensibles et réglables.

# FILIÈRES RONDLES EXTENSIBLES

## SÉRIE 3050E Filière à tuyau (NPT)

**ACIER RAPIDE**

Vis mécanique

Fractions / Fini brillant

Taille (pouces)	Diamètre extérieur				
	1" N° de comm.	1-1/2" N° de comm.	2" N° de comm.	2-1/2" N° de comm.	3" N° de comm.
1/16 - 24	305E104B	-	-	-	-
1/8 - 27	305E108B	305E108C	-	-	-
1/4 - 18	-	305E116C	-	-	-
3/8 - 18	-	-	305E124D	-	-
1/2 - 14	-	-	305E132D	-	-
3/4 - 14	-	-	305E148D	-	-
1 - 11-1/2	-	-	-	305E164E	-
1-1/4 - 11-1/2	-	-	-	-	305E216F
1-1/2 - 11-1/2	-	-	-	-	305E232F



3050E



3100E

## SÉRIE 3100E

**ACIER RAPIDE**

Vis mécanique

Tailles métriques / Fini brillant

Taille (mm)	Diamètre extérieur		
	13/16" N° de comm.	1" N° de comm.	1-1/2" N° de comm.
1.6 x 0.35	31E016AA	-	-
2 x 0.40	31E020AA	31E020AB	-
2.2 x 0.45	-	31E022AB	-
2.3 x 0.40	-	31E023AB	-
2.5 x 0.45	31E025AA	31E025AB	-
2.6 x 0.45	-	31E026AB	-
3 x 0.50	-	31E030AB	-
3.5 x 0.50	-	31E035AB	-
3.5 x 0.60	-	31E035BB	-
4 x 0.50	31E040AA	31E040AB	-
4 x 0.70	31E040BA	31E040BB	-
4.5 x 0.50	-	31E045AB	-
4.5 x 0.75	-	31E045BB	-
5 x 0.50	-	31E050AB	-
5 x 0.80	31E050BA	31E050BB	-
5 x 1	-	31E050CB	-
6 x 0.50	-	31E060AB	-
6 x 0.75	-	31E060BB	-
6 x 1	-	31E060CB	-
7 x 0.75	-	31E070AB	-
7 x 1	-	31E070BB	-
8 x 0.75	-	31E080AB	-
8 x 1	-	31E080BB	-
8 x 1.25	-	31E080CB	-
9 x 1	-	-	31E090AC
9 x 1.25	-	31E090BB	31E090BC
10 x 0.75	-	31E100AB	31E100AC
10 x 1	-	31E100BB	31E100BC
10 x 1.25	-	31E100CB	-

Taille (mm)	Diamètre extérieur				
	1" N° de comm.	1-1/2" N° de comm.	2" N° de comm.	2-1/2" N° de comm.	3" N° de comm.
10 x 1.5	31E100DB	31E100DC	-	-	-
11 x 1	-	31E110AC	-	-	-
11 x 1.5	31E110BB	31E110BC	-	-	-
12 x 1	-	31E120AC	-	-	-
12 x 1.25	-	31E120BC	-	-	-
12 x 1.5	-	31E120CC	-	-	-
12 x 1.75	-	31E120DC	-	-	-
14 x 1	-	31E140AC	-	-	-
14 x 1.25	-	31E140BC	-	-	-
14 x 1.5	-	31E140CC	-	-	-
14 x 2	-	31E140DC	-	-	-
15 x 1.5	-	31E150AC	-	-	-
16 x 1	-	31E160AC	-	-	-
16 x 1.5	-	31E160BC	-	-	-
16 x 2	-	31E160CC	-	-	-
17 x 1.5	-	31E170AC	-	-	-
18 x 1.5	-	31E180BC	-	-	-
18 x 2	-	31E180CC	-	-	-
18 x 2.5	-	31E180DC	-	-	-
20 x 1	-	31E200AC	31E200AD	-	-
20 x 1.5	-	31E200BC	31E200BD	-	-
20 x 2	-	-	31E200CD	-	-
20 x 2.5	-	-	31E200DD	-	-
22 x 1	-	-	31E220AD	-	-
22 x 1.5	-	-	31E220BD	-	-
22 x 2	-	-	31E220CD	-	-
22 x 2.5	-	-	31E220DD	-	-
24 x 1.5	-	-	31E240AD	-	-
24 x 2	-	-	31E240BD	-	-
24 x 3	-	-	31E240CD	-	-
26 x 1.5	-	-	31E260AD	-	-
30 x 2	-	-	31E300BD	-	-
33 x 2	-	-	-	31E330AE	-
45 x 4.5	-	-	-	-	31E450AF

# FILIÈRES HEXAGONALES

Les filières hexagonales sont conçues pour réparer les filets endommagés des boulons, vis, tiges ou goujons.

- ▷ Les filières hexagonales sont des outils à plusieurs tranchants et à filetage interne utilisés pour la réalisation de filetage extérieur
- ▷ Elles sont de la même taille que les écrous hexagonaux

## SÉRIE 3300E

### ACIER RAPIDE

Vis mécanique  
Fractions / Fini brillant  
Filières de filetage



3300E

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3300E
4	40	19/32"	33E004C
6	32	19/32"	33E006C
8	32	19/32"	33E008C
10	24	19/32"	33E010C
10	32	19/32"	33E010F
12	24	19/32"	33E012C
1/4"	20	19/32"	33E116C
1/4"	28	19/32"	33E116F
5/16"	18	11/16"	33E120C
5/16"	24	11/16"	33E120F
3/8"	16	25/32"	33E124C
3/8"	24	25/32"	33E124F
7/16"	14	7/8"	33E128C
7/16"	20	7/8"	33E128F

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3300E
1/2"	13	1-1/16"	33E132C
1/2"	20	1-1/16"	33E132F
9/16"	12	1-1/16"	33E136C
9/16"	18	1-1/16"	33E136F
5/8"	11	1-1/4"	33E140C
5/8"	18	1-1/4"	33E140F
3/4"	10	1-7/16"	33E148C
3/4"	16	1-7/16"	33E148F
7/8"	9	1-5/8"	33E156C
7/8"	14	1-5/8"	33E156F
1"	8	1-13/16"	33E164C
1"	12	1-13/16"	33E164F
1"	14	1-13/16"	33E164S

- ▷ Les filières hexagonales d'acier au carbone sont destinées aux travaux de réparation seulement; il n'est pas recommandé de les utiliser pour la création de filets
- ▷ Très épaisses, elles permettent à l'utilisateur de refileter les filets endommagés
- ▷ Elles sont de la même taille que les écrous hexagonaux

## SÉRIE 3350E

### CARBONE

Vis mécanique  
Fractions / Fini brillant  
Filières de refiletage



3350E

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3350E
4	40	19/32"	335E004C
4	48	19/32"	335E004F
5	40	19/32"	335E005C
5	44	19/32"	335E005F
6	32	19/32"	335E006C
6	40	19/32"	335E006F
8	32	19/32"	335E008C
8	36	19/32"	335E008F
10	24	19/32"	335E010C
10	32	19/32"	335E010F
12	24	19/32"	335E012C
12	28	19/32"	335E012F
1/4"	20	19/32"	335E116C
1/4"	28	19/32"	335E116F
5/16"	18	11/16"	335E120C
5/16"	24	11/16"	335E120F
3/8"	16	25/32"	335E124C
3/8"	24	25/32"	335E124F
7/16"	14	7/8"	335E128C
7/16"	20	7/8"	335E128F
1/2"	13	1-1/16"	335E132C
1/2"	20	1-1/16"	335E132F
9/16"	12	1-1/16"	335E136C

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3350E
9/16"	18	1-1/16"	335E136F
5/8"	11	1-1/4"	335E140C
5/8"	18	1-1/4"	335E140F
11/16"	11	1-7/16"	335E144C
11/16"	16	1-7/16"	335E144F
3/4"	10	1-7/16"	335E148C
3/4"	16	1-7/16"	335E148F
7/8"	9	1-5/8"	335E156C
7/8"	14	1-5/8"	335E156F
1"	8	1-13/16"	335E164C
1"	12	1-13/16"	335E164F
1"	14	1-13/16"	335E164S
1-1/8"	7	2"	335E208C
1-1/8"	12	2"	335E208F
1-1/4"	7	2-3/16"	335E216C
1-1/4"	12	2-3/16"	335E216F
1-3/8"	6	2-3/8"	335E224C
1-3/8"	12	2-3/8"	335E224F
1-1/2"	6	2-9/16"	335E232C
1-1/2"	12	2-9/16"	335E232F
1-5/8"	5-1/2	3-1/8"	335E240C
1-5/8"	12	3-1/8"	335E240F
1-3/4"	5	3-1/8"	335E248C

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3350E
1-3/4"	12	3-1/8"	335E248F
1-7/8"	5	3-1/8"	335E256C
1-7/8"	12	3-1/8"	335E256F
2"	4-1/2	3-1/2"	335E264C
2"	12	3-1/2"	335E264F
2-1/4"	4-1/2	3-1/2"	335E316C
2-1/4"	12	3-1/2"	335E316F
2-1/2"	4	4-1/2"	335E332C
2-1/2"	12	4-1/2"	335E332F
2-3/4"	4	4-1/2"	335E348C
2-3/4"	12	4-1/2"	335E348F
3"	4	5"	335E364C
3"	12	5"	335E364F
3-1/4"	4	5"	335E416C
3-1/4"	12	5"	335E416F
3-1/2"	4	5"	335E432C
3-1/2"	12	5"	335E432F
3-3/4"	4	6"	335E448C
3-3/4"	12	6"	335E448F
4"	4	6"	335E464C
4"	12	6"	335E464F

## FILIÈRES HEXAGONALES

### SÉRIE 3350E 8 pas

**CARBONE**

Vis mécanique  
Fractions / Fini brillant  
Filières de refiletage



3350E

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3350E
1-1/8"	8	2"	335E208N
1-1/4"	8	2"	335E216N
1-3/8"	8	2-3/16"	335E224N
1-1/2"	8	2-3/16"	335E232N
1-5/8"	8	2-3/8"	335E240N
1-3/4"	8	2-3/8"	335E248N
1-7/8"	8	2-9/16"	335E256N
2"	8	2-9/16"	335E264N
2-1/4"	8	3-1/8"	335E316N
2-3/8"	8	3-1/8"	335E324N
2-1/2"	8	3-1/8"	335E332N
2-5/8"	8	3-1/8"	335E340N
2-3/4"	8	3-1/8"	335E348N
2-7/8"	8	3-1/8"	335E356N
3"	8	3-1/2"	335E364N
3-1/4"	8	3-1/2"	335E416N
3-1/2"	8	3-1/2"	335E432N
3-3/4"	8	3-1/2"	335E448N
4"	8	4-1/2"	335E464N

## FILIÈRES HEXAGONALES

### SÉRIE 3380E

**CARBONE**

Vis mécanique  
Fractions / Fini brillant  
Filières de refiletage à tuyau (NPT)



3380E

Taille	Filets par po	Largeur sur plats	N° de comm. 3380E
1/8"	27	25/32"	338E108
1/4"	18	1-1/16"	338E116
3/8"	18	1-1/4"	338E124
1/2"	14	1-5/8"	338E132
3/4"	14	1-13/16"	338E148
1"	11-1/2	2-3/16"	338E164
1-1/4"	11-1/2	3-1/8"	338E216
1-1/2"	11-1/2	3-1/8"	338E232
2"	11-1/2	4"	338E264

## FILIÈRES HEXAGONALES

### SÉRIE 3360E

**CARBONE**

Vis mécanique  
Tailles métriques  
Fini brillant  
Filières de refiletage



3360E

Taille (mm)	Pas (mm)	Largeur sur plats	N° de comm. 3360E
3	0.5	19/32"	336E030A
3	0.6	19/32"	336E030B
3.5	0.6	19/32"	336E035A
4	0.7	19/32"	336E040A
4	0.75	19/32"	336E040B
4.5	0.75	19/32"	336E045A
5	0.8	19/32"	336E050A
5	0.9	19/32"	336E050B
6	1	19/32"	336E060A
6	0.75	19/32"	336E060B
6.3	1	19/32"	336E063A
7	1	11/16"	336E070A
8	1	11/16"	336E080A
8	1.25	11/16"	336E080B
9	1	25/32"	336E090A
9	1.25	25/32"	336E090B
10	1.25	7/8"	336E100A
10	1.5	7/8"	336E100B
11	1.5	7/8"	336E110A
12	1.25	1-1/16"	336E120A
12	1.5	1-1/16"	336E120B
12	1.75	1-1/16"	336E120C
14	1.5	1-1/16"	336E140A
14	2	1-1/16"	336E140B
16	1.5	1-1/4"	336E160A
16	2	1-1/4"	336E160B

Taille (mm)	Pas (mm)	Largeur sur plats	N° de comm. 3360E
18	1.5	1-7/16"	336E180A
18	2.5	1-7/16"	336E180B
18	2	1-7/16"	336E180C
20	1.5	1-5/8"	336E200A
20	2.5	1-5/8"	336E200B
22	1.5	1-5/8"	336E220A
22	2.5	1-5/8"	336E220B
24	2	1-13/16"	336E240A
24	3	1-13/16"	336E240B
26	1.5	2"	336E260A
27	2	2"	336E270A
27	3	2"	336E270B
28	1.5	2"	336E280A
30	2	2-3/16"	336E300A
33	2	2-3/8"	336E330A
33	3.5	2-3/8"	336E330B
36	3	2-9/16"	336E360A
36	4	2-9/16"	336E360B
39	3	3-1/8"	336E390A
39	4	3-1/8"	336E390B
40	1.5	3-1/8"	336E400A
42	4.5	3-1/8"	336E420B
45	1.5	3-1/4"	336E450A
45	4.5	3-1/4"	336E450B
48	1.5	3-1/4"	336E480A
52	1.5	3-1/2"	336E520A
52	5	3-1/2"	336E520B



## ENSEMBLES DE TARAUDS ET FILIÈRES



2000H38

Matériau	Pièces	Description	Boîtier	N° de comm.
<b>Ensembles de tarauds et de filières hexagonales</b>				
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	23 (UNC & UNF)*	Tarauds et filières : 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 7/8-9, 7/8-14, 1-8, 1-12 et 1/4-18 (NPT) En plus : clé de taraudage réglable de 1/4" à 1"	Bois	2000H25
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	36 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20 et 1/8-27 (NPT) En plus : clé de taraudage réglable de 1/4" à 1", clé de taraudage à poignée en T du n° 0 à 3/8"	Bois	2000H38
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	58 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 7/8-9, 7/8-14, 1-8, 1-12, & 1/8-27 et 1/4-18 (NPT) En plus : clé de taraudage réglable du n° 7 à 1/2" et de 1/4" à 1", clé de taraudage à poignée en T du n° 0 à 3/8"	Bois	2000H63
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	18 (UNC)	Tarauds et filières : 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4 En plus : clé de taraudage réglable du n° 7" à 1/2", clé de taraudage réglable du n° 12 à 1/2"	Bois	2000HC20
TARAUDS : acier rapide (É.-U.) FILIÈRES : carbone (importé)	18 (UNF)	Tarauds et filières : 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4. En plus : clé de taraudage ré-glable du n° 7" à 1/2", clé de taraudage réglable du n° 12 à 1/2"	Bois	2000HF20
<b>Ensembles de tarauds et de filières rondes extensibles</b>				
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	25 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 7/8-9, 7/8-14, 1-8, 1-12 et 1/4-18 (NPT) En plus : porte-filière de 2", clé de taraudage réglable de 1/4" à 1" et tournevis	Bois	2000R25
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	38 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20 et 1/8-27 (NPT) En plus : porte-filière de 1", clé de taraudage réglable de 1/4" à 1" et clé de taraudage à poignée en T du n° 0 à 3/8" et tournevis	Bois	2000R38
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	63 (UNC & UNF)	Tarauds et filières : 4-40, 6-32, 8-32, 10-24, 10-32, 12-24, 1/4-20, 1/4-28, 5/16-18, 5/16-24, 3/8-16, 3/8-24, 7/16-14, 7/16-20, 1/2-13, 1/2-20, 9/16-12, 9/16-18, 5/8-11, 5/8-18, 3/4-10, 3/4-16, 7/8-9, 7/8-14, 1-8, 1-12, & 1/8-27 et 1/4-18 (NPT) En plus : porte-filière de 1 et 2", clé de taraudage réglable du n° 7 à 1/2" et de 1/4" à 1", clé de taraudage à poignée en T du n° 0 à 3/8" et deux tournevis	Bois	2000R63
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	20 (UNC)	Tarauds et filières : 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4 En plus : porte-filière de 1 1/2", clé de taraudage réglable du n° 7 à 1/2", clé de taraudage à poignée en T du n° 12 à 1/2" et tournevis	Bois	2000RC20
Acier rapide TARAUDS : É.-U. FILIÈRES : importé	20 (UNF)	Tarauds et filières : 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4 En plus : porte-filière de 1 1/2", clé de taraudage réglable du n° 7 à 1/2", clé de taraudage à poignée en T du n° 12 à 1/2" et tournevis	Bois	2000RF20

\* Les filetages UNF sont des filetages à pas fin unifié, les filetages UNC sont des filetages à pas grossier unifié.

## ENSEMBLES DE TARAUDS ET FILIÈRES



2800E36



3300EC10



3350C20

Matériau	Pièces	Description	Boîtier	N° de comm.
<b>Ensemble de tarauds pour tuyau et de filières</b>				
Carbone	12 (NPT)	Tarauds coniques pour tuyau: 1/8-27, 1/4-18, 3/8-18, 1/2-14, 3/4-14, 1 - 11-1/2. Filières hexagonales pour tuyau: 1/8-27, 1/4-18, 3/8-18, 1/2-14, 3/4-14, 1 - 11-1/2.	Plastique	2700C12
<b>Ensembles de tarauds et de filières</b>				
Acier rapide	40 (UNC & UNF)	4-40 à 1/2", filières rondes extensibles	Plastique	2000E40
Carbone	36 (tailles métriques)	4 mm à 12 mm, filières rondes extensibles et hexagonales	Plastique	2800C36
Acier rapide	36 (tailles métriques)	4 mm à 12 mm, filières rondes extensibles	Plastique	2800E36
<b>Ensembles de filières hexagonales (filières seulement)</b>				
Acier rapide	20 (UNC et UNF)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1"	Bois	3300E20
Acier rapide	10 (UNC)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1"	Bois	3300EC10
Acier rapide	10 (UNF)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1"	Bois	3300EF10
Carbone	20 (UNC et UNF)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1"	Bois	3350C20
Carbone	10 (UNC)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1"	Bois	3350CC10
Carbone	10 (UNF)	1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4, 7/8 et 1"	Bois	3350CF10

### SÉRIE 3000DS PORTE-FILIÈRES

#### À trois vis

Porte-filières destinés à être utilisés avec les filières rondes extensibles.



3000DS

Taille	Long. hors tout	N° de comm. 3000DS
13/16"	7"	3000DS1
1"	8 1/4"	3000DS2
1-1/2"	11 3/4"	3000DS3
2"	15 1/2"	3000DS4
2-1/2"	19"	3000DS5
3"	22 1/2"	3000DS6

# 04

## BURINS CARBURÉS



# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## BURINS CARBURÉS



### Burins carburés à coupe simple et double

<b>Fini brillant</b> Pour la plupart des métaux ferreux, alliages durs; aluminium	
Séries 7'	Pages du catalogue
7000A / 7000AX, 7000B	405
7000C / 7000CX, 7000D / 7000DX	406
7000E / 7000EX, 7000F / 7000FX, 7000G / 7000GX	407
7000H / 7000HX, 7000J, 7000K	408
7000L / 7000LX, 7000M, 7000N / 7000NE	409

### Burins carburés pour aluminium et matériaux non-ferreux

<b>Fini brillant</b> Pour l'aluminium et les autres matériaux non ferreux	
Séries 7'	Pages du catalogue

### Ensemble de burins

<b>Fini brillant</b> Pour la plupart des métaux ferreux, alliages durs; aluminium	
N° de comm.	Pages du catalogue
70S001SC / 70S001DC 70S002SC / 70S002DC 70S003SC / 70S003DC 70S004SC / 70S004DC 70S005SC / 70S005DC 70S006SC / 70S006DC 70S007SC / 70S007DC 70S011DC 70S010NF	414

### Présentoirs de burins

<b>Fini brillant</b> Pour des performances élevées sur les métaux non ferreux, l'aluminium et les métaux tendres	
N° de comm.	Pages du catalogue
70S033SC / 70S033DC	414
70S066SC / 70S066DC	
70S099SC / 70S099DC	

### Burins carburés à haut rendement À coupe simple et double

<b>Fini brillant</b> Pour des performances élevées sur la plupart des métaux ferreux, les alliages durs et l'aluminium	
Séries	Pages du catalogue
01-V	410, 411

### Burins carburés à haut rendement Pour aluminium et matériaux non-ferreux

<b>Fini brillant</b> Pour des performances élevées sur les métaux non ferreux, l'aluminium et les métaux tendres	
Séries	Pages du catalogue
01-V	413

### Ensemble de burins

<b>Production kit</b> For most ferrous metals, hard alloys; aluminum	
N° de comm.	Pages du catalogue
01-V 990 / 01-V 995 / 01-V 996	414

### Meuleuse à pointe

<b>Dialspeed<sup>MC</sup> 6141</b> Pour le travail de montage et de finition	
N° de comm.	Pages du catalogue
30-A 141	415

# BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

Faits de carbure de tungstène, ils servent principalement à éliminer les bavures (soit les petits éclats de métal) laissées sur une pièce après le processus d'usinage.

- ▷ Utilisés dans pratiquement tous les secteurs, les burins au carbure sont les outils de coupe les plus employés et polyvalents
- ▷ Disponibles en coupe simple, coupe double et coupe non-ferreuse/aluminium
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement
- ▷ Des tailles et des profils spéciaux sont disponibles sur demande



## SÉRIE 7000A / 7000AX

Forme: cylindrique  
Usage: ébarbage



7000A



7000AX



Profil SA

## SÉRIE 7000B

Forme: cylindrique à bout plat  
Usage: contournage intérieur



7000B



Profil SB

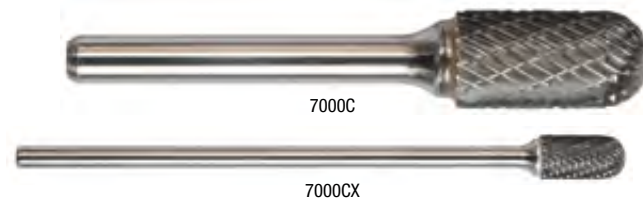
N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000A – Cylindrique</b>					
SA-11	1/8"	1/4"	1/2"	7A108BSC	7A108BDC
SA-12	1/8"	1/4"	5/8"	7A108ASC	7A108ADC
SA-14	3/16"	1/4"	5/8"	7A112ASC	7A112ADC
SA-1	1/4"	1/4"	5/8"	7A116ASC	7A116ADC
SA-1L	1/4"	1/4"	1"	7A116BSC	7A116BDC
SA-2	5/16"	1/4"	3/4"	7A120ASC	7A120ADC
SA-2L	5/16"	1/4"	1"	7A120BSC	7A120BDC
SA-3	3/8"	1/4"	3/4"	7A124ASC	7A124ADC
SA-3L	3/8"	1/4"	1"	7A124BSC	7A124BDC
SA-3XL	3/8"	1/4"	1-1/2"	7A124CSC	7A124CDC
SA-4	7/16"	1/4"	1"	7A128BSC	7A128BDC
SA-5	1/2"	1/4"	1"	7A132BSC	7A132BDC
SA-6	5/8"	1/4"	1"	7A140BSC	7A140BDC
SA-16	3/4"	1/4"	3/4"	7A148ASC	7A148ADC
SA-7	3/4"	1/4"	1"	7A148BSC	7A148BDC
SA-9	1"	1/4"	1"	7A164BSC	7A164BDC
<b>Séries 7000A – Miniature</b>					
SA-41	1/16"	1/8"	1/4"	70A041SC	70A041DC
SA-42	3/32"	1/8"	7/16"	70A042SC	70A042DC
SA-43	1/8"	1/8"	9/16"	70A043SC	70A043DC
SA-51	1/4"	1/8"	1/2"	70A051SC	70A051DC
SA-52	5/32"	1/8"	1/2"	70A052SC	70A052DC
SA-53	3/16"	1/8"	1/2"	70A053SC	70A053DC
SA-61	1/16"	3/32"	1/4"	70A061SC	70A061DC
SA-63	3/32"	3/32"	3/8"	70A063SC	70A063DC
SA-81	3/16"	3/16"	1/2"	70A081SC	70A081DC
SA-43L2	1/8"	1/8"	9/16"	7A43L2SC	7A43L2DC
SA-43L3	1/8"	1/8"	9/16"	7A43L3SC	7A43L3DC
<b>Séries 7000AX – Extra-long de 6"</b>					
SA-1L6	1/4"	1/4"	1/2"	7AX116SC	7AX116DC
SA-3L6	3/8"	1/4"	3/4"	7AX124SC	7AX124DC
SA-5L6	1/2"	1/4"	1"	7AX132SC	7AX132DC

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000B – Cylindrique à bout plat</b>					
SB-12	1/8"	1/4"	5/8"	7B108ASC	7B108ADC
SB-11	1/8"	1/4"	1/2"	7B108BSC	7B108BDC
SB-14	3/16"	1/4"	5/8"	7B112ASC	7B112ADC
SB-1	1/4"	1/4"	5/8"	7B116ASC	7B116ADC
SB-1L	1/4"	1/4"	1"	7B116BSC	7B116BDC
SB-2	5/16"	1/4"	3/4"	7B120ASC	7B120ADC
SB-2L	5/16"	1/4"	1"	7B120BSC	7B120BDC
SB-3	3/8"	1/4"	3/4"	7B124ASC	7B124ADC
SB-3L	3/8"	1/4"	1"	7B124BSC	7B124BDC
SB-3XL	3/8"	1/4"	1-1/2"	7B124CSC	7B124CDC
SB-4	7/16"	1/4"	1"	7B128BSC	7B128BDC
SB-5	1/2"	1/4"	1"	7B132BSC	7B132BDC
SB-6	5/8"	1/4"	1"	7B140BSC	7B140BDC
SB-16	3/4"	1/4"	3/4"	7B148ASC	7B148ADC
SB-7	3/4"	1/4"	1"	7B148BSC	7B148BDC
SB-9	1"	1/4"	1"	7B164BSC	7B164BDC
<b>Séries 7000B – Miniature</b>					
SB-43	1/8"	1/8"	9/16"	70B043SC	70B043DC
SB-51	1/4"	1/8"	3/16"	70B051SC	70B051DC
SB-ECO	1/8"	1/8"	-	70BEC0SC	70BEC0DC

# BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

## SÉRIES 7000C / 7000CX

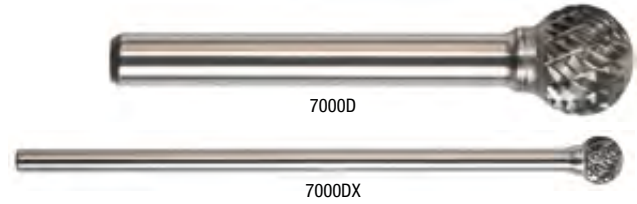
Forme: cylindrique à bout sphérique  
Usage: fraisage et contournage



N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000C – Cylindrique à bout sphérique</b>					
SC-11	1/8"	1/4"	1/2"	7C108BSC	7C108BDC
SC-12	1/8"	1/4"	5/8"	7C108ASC	7C108ADC
SC-14	3/16"	1/4"	5/8"	7C112ASC	7C112ADC
SC-1	1/4"	1/4"	5/8"	7C116ASC	7C116ADC
SC-1L	1/4"	1/4"	1"	7C116BSC	7C116BDC
SC-2	5/16"	1/4"	3/4"	7C120ASC	7C120ADC
SC-2L	5/16"	1/4"	1"	7C120BSC	7C120BDC
SC-3	3/8"	1/4"	3/4"	7C124ASC	7C124ADC
SC-3L	3/8"	1/4"	1"	7C124BSC	7C124BDC
SC-3XL	3/8"	1/4"	1-1/2"	7C124CSC	7C124CDC
SC-4	7/16"	1/4"	1"	7C128BSC	7C128BDC
SC-5	1/2"	1/4"	1"	7C132BSC	7C132BDC
SC-6	5/8"	1/4"	1"	7C140BSC	7C140BDC
SC-7	3/4"	1/4"	1"	7C148BSC	7C148BDC
SC-9	1"	1/4"	1"	7C164BSC	7C164BDC
<b>Séries 7000C – Miniature</b>					
SC-41	3/32"	1/8"	7/16"	7C041SC	7C041DC
SC-42	1/8"	1/8"	9/16"	7C042SC	7C042DC
SC-51	1/4"	1/8"	1/2"	7C051SC	7C051DC
SC-52	5/32"	1/8"	1/2"	7C052SC	7C052DC
SC-53	3/16"	1/8"	1/2"	7C053SC	7C053DC
SC-61	3/32"	3/32"	3/8"	7C061SC	7C061DC
SC-81	3/16"	3/16"	1/2"	7C081SC	7C081DC
SC-42L2	1/8"	1/8"	9/16"	7C42L2SC	7C42L2DC
SC-42L3	1/8"	1/8"	9/16"	7C42L3SC	7C42L3DC
<b>Séries 7000CX – Extra-long de 6"</b>					
SC-1L6	1/4"	1/4"	1/2"	7CX116SC	7CX116DC
SC-3L6	3/8"	1/4"	3/4"	7CX124SC	7CX124DC
SC-5L6	1/2"	1/4"	1"	7CX132SC	7CX132DC

## SÉRIES 7000D / 7000DX

Forme: sphérique  
Usage: fraisage, ébarbage et contournage



N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000D – Sphérique</b>					
SD-12	1/8"	1/4"	1/8"	7D108ASC	7D108ADC
SD-14	3/16"	1/4"	3/16"	7D112ASC	7D112ADC
SD-1	1/4"	1/4"	1/4"	7D116ASC	7D116ADC
SD-2	5/16"	1/4"	5/16"	7D120ASC	7D120ADC
SD-3	3/8"	1/4"	3/8"	7D124ASC	7D124ADC
SD-4	7/16"	1/4"	7/16"	7D128ASC	7D128ADC
SD-5	1/2"	1/4"	1/2"	7D132ASC	7D132ADC
SD-6	5/8"	1/4"	5/8"	7D140ASC	7D140ADC
SD-7	3/4"	1/4"	3/4"	7D148ASC	7D148ADC
SD-9	1"	1/4"	1"	7D164ASC	7D164ADC
<b>Séries 7000D – Miniature</b>					
SD-41	3/32"	1/8"	3/32"	7D041SC	7D041DC
SD-42	1/8"	1/8"	1/8"	7D042SC	7D042DC
SD-51	1/4"	1/8"	7/32"	7D051SC	7D051DC
SD-53	3/16"	1/8"	5/32"	7D053SC	7D053DC
SD-61	3/32"	3/32"	3/32"	7D061SC	7D061DC
SD-81	3/16"	3/16"	5/32"	7D081SC	7D081DC
SD-42L2	1/8"	1/8"	1/8"	7D42L2SC	7D42L2DC
SD-42L3	1/8"	1/8"	1/8"	7D42L3SC	7D42L3DC
<b>Séries 7000DX – Extra-long de 6"</b>					
SD-1L6	1/4"	1/4"	7/32"	7DX116SC	7DX116DC
SD-3L6	3/8"	1/4"	5/16"	7DX124SC	7DX124DC
SD-5L6	1/2"	1/4"	7/16"	7DX132SC	7DX132DC

# BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

## SÉRIES 7000E / 7000EX

Forme: ovale

Usage: contournage



7000E



7000EX



Profil SE

## SÉRIES 7000F / 7000FX

Forme: arbre arrondi

Usage: contournage fin



7000F



7000FX



Profil SF

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000F – Arbre arrondi</b>					
SF-11	1/8"	1/4"	5/8"	7F108BSC	7F108BDC
SF-12	1/8"	1/4"	1/2"	7F108ASC	7F108ADC
SF-1	1/4"	1/4"	5/8"	7F116ASC	7F116ADC
SF-1L	1/4"	1/4"	3/4"	7F116BSC	7F116BDC
SF-3	3/8"	1/4"	3/4"	7F124ASC	7F124ADC
SF-4	7/16"	1/4"	1"	7F128ASC	7F128ADC
SF-13	1/2"	1/4"	3/4"	7F132ASC	7F132ADC
SF-5	1/2"	1/4"	1"	7F132BSC	7F132BDC
SF-6	5/8"	1/4"	1"	7F140ASC	7F140ADC
SF-7	3/4"	1/4"	1"	7F148ASC	7F148ADC
SF-14	3/4"	1/4"	1-1/4"	7F148BSC	7F148BDC
SF-15	3/4"	1/4"	1-1/2"	7F148CSC	7F148CDC
<b>Séries 7000F – Miniature</b>					
SF-41	1/8"	1/8"	1/4"	70F041SC	70F041DC
SF-42	1/8"	1/8"	1/2"	70F042SC	70F042DC
SF-51	1/4"	1/8"	1/2"	70F051SC	70F051DC
SF-53	3/16"	1/8"	1/2"	70F053SC	70F053DC
SF-61	3/32"	3/32"	1/4"	70F061SC	70F061DC
SF-81	3/16"	3/16"	1/2"	70F081SC	70F081DC
SF-42L2	1/8"	1/8"	1/2"	7F42L2SC	7F42L2DC
SF-42L3	1/8"	1/8"	1/2"	7F42L3SC	7F42L3DC
<b>Séries 7000FX – Extra-long de 6"</b>					
SF-1L6	1/4"	1/4"	1/2"	7FX116SC	7FX116DC
SF-3L6	3/8"	1/4"	3/4"	7FX124SC	7FX124DC
SF-5L6	1/2"	1/4"	1"	7FX132SC	7FX132DC

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000E – Ovale</b>					
SE-11	3/16"	1/4"	5/16"	7E112ASC	7E112ADC
SE-1	1/4"	1/4"	3/8"	7E116ASC	7E116ADC
SE-2	5/16"	1/4"	5/8"	7E120ASC	7E120ADC
SE-3	3/8"	1/4"	5/8"	7E124ASC	7E124ADC
SE-5	1/2"	1/4"	7/8"	7E132ASC	7E132ADC
SE-6	5/8"	1/4"	1"	7E140ASC	7E140ADC
SE-7	3/4"	1/4"	1"	7E148ASC	7E148ADC
<b>Séries 7000E – Miniature</b>					
SE-41	1/8"	1/8"	7/32"	70E041SC	70E041DC
SE-51	1/4"	1/8"	3/8"	70E051SC	70E051DC
SE-53	3/16"	1/8"	9/32"	70E053SC	70E053DC
SE-61	3/32"	3/32"	1/8"	70E061SC	70E061DC
SE-81	3/16"	3/16"	9/32"	70E081SC	70E081DC
SE-41L2	1/8"	1/8"	7/32"	7E41L2SC	7E41L2DC
SE-41L3	1/8"	1/8"	7/32"	7E41L3SC	7E41L3DC
<b>Séries 7000EX – Extra-long de 6"</b>					
SE-1L6	1/4"	1/4"	3/8"	7EX116SC	7EX116DC
SE-3L6	3/8"	1/4"	5/8"	7EX124SC	7EX124DC
SE-5L6	1/2"	1/4"	7/8"	7EX132SC	7EX132DC

## SÉRIES 7000G / 7000GX

Forme: arbre pointu

Usage: fraisage et contournage fin



7000G



7000GX



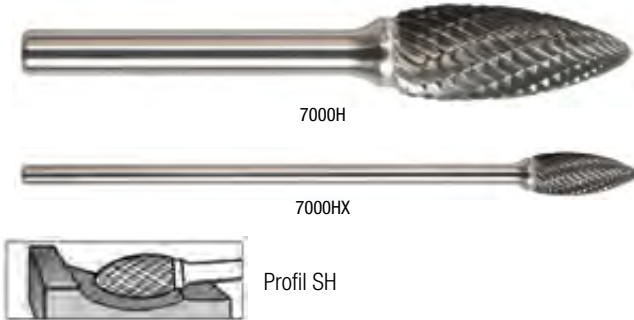
Profil SG

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000G – Arbre pointu</b>					
SG-1	1/4"	1/4"	5/8"	7G116ASC	7G116ADC
SG-1L	1/4"	1/4"	3/4"	7G116BSC	7G116BDC
SG-2	5/16"	1/4"	3/4"	7G120ASC	7G120ADC
SG-3	3/8"	1/4"	3/4"	7G124ASC	7G124ADC
SG-13	1/2"	1/4"	3/4"	7G132ASC	7G132ADC
SG-5	1/2"	1/4"	1"	7G132BSC	7G132BDC
SG-6	5/8"	1/4"	1"	7G140ASC	7G140ADC
SG-7	3/4"	1/4"	1"	7G148ASC	7G148ADC
SG-15	3/4"	1/4"	1-1/2"	7G148BSC	7G148BDC
<b>Séries 7000G – Miniature</b>					
SG-41	1/8"	1/8"	1/4"	70G041SC	70G041DC
SG-42	1/8"	1/8"	5/16"	70G042SC	70G042DC
SG-43	1/8"	1/8"	3/8"	70G043SC	70G043DC
SG-44	1/8"	1/8"	1/2"	70G044SC	70G044DC
SG-51	1/4"	1/8"	1/2"	70G051SC	70G051DC
SG-53	3/16"	1/8"	1/2"	70G053SC	70G053DC
SG-61	3/32"	3/32"	1/4"	70G061SC	70G061DC
SG-81	3/16"	3/16"	1/2"	70G081SC	70G081DC
SG-44L2	1/8"	1/8"	1/2"	7G44L2SC	7G44L2DC
SG-44L3	1/8"	1/8"	1/2"	7G44L3SC	7G44L3DC
<b>Séries 7000GX – Extra-long de 6"</b>					
SG-1L6	1/4"	1/4"	1/2"	7GX116SC	7GX116DC
SG-3L6	3/8"	1/4"	3/4"	7GX124SC	7GX124DC
SG-5L6	1/2"	1/4"	1"	7GX132SC	7GX132DC

# BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

## SÉRIES 7000H / 7000HX

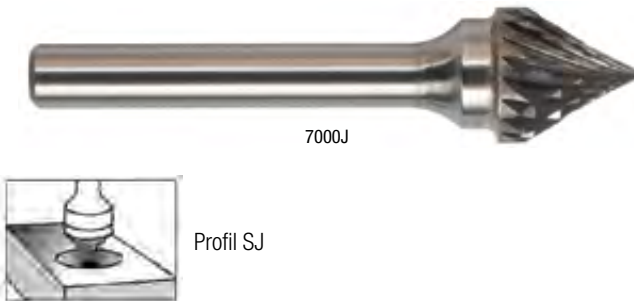
Forme: flamme  
Usage: contournage



N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000H – Flamme</b>					
SH-1	1/4"	1/4"	1/2"	7H116ASC	7H116ADC
SH-2	5/16"	1/4"	3/4"	7H120ASC	7H120ADC
SH-5	1/2"	1/4"	1-1/4"	7H132ASC	7H132ADC
SH-6	5/8"	1/4"	1-7/16"	7H140ASC	7H140ADC
SH-7	3/4"	1/4"	1-5/8"	7H148ASC	7H148ADC
<b>Séries 7000H – Miniature</b>					
SH-41	1/8"	1/8"	1/4"	70H041SC	70H041DC
SH-53	3/16"	1/8"	3/8"	70H053SC	70H053DC
SH-41L2	1/8"	1/8"	1/4"	7H41L2SC	7H41L2DC
SH-41L3	1/8"	1/8"	1/4"	7H41L3SC	7H41L3DC
<b>Séries 7000HX – Extra-long de 6"</b>					
SH-2L6	5/16"	1/4"	3/4"	7HX120SC	7HX120DC
SH-5L6	1/2"	1/4"	1-1/4"	7HX132SC	7HX132DC

## SÉRIE 7000J

Forme: angle de pointe de 60°  
Usage: usinage de surfaces à angle aigu et fraisage



N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000J – Angle de pointe de 60°</b>					
SJ-1	3/16"	1/4"	3/16"	7J116ASC	7J116ADC
SJ-2	1/4"	1/4"	1/4"	7J120ASC	7J120ADC
SJ-3	5/16"	1/4"	1/4"	7J124ASC	7J124ADC
SJ-5	3/8"	1/4"	7/16"	7J132ASC	7J132ADC
SJ-6	1/2"	1/4"	1/2"	7J140ASC	7J140ADC
SJ-7	5/8"	1/4"	5/8"	7J148ASC	7J148ADC
SJ-9	3/4"	1/4"	3/4"	7J164ASC	7J164ADC
<b>Séries 7000J – Miniature</b>					
SJ-42	1/8"	1/8"	3/32"	70J042SC	70J042DC

## SÉRIE 7000K

Forme: angle de pointe de 90°  
Usage: usinage de surfaces à angle aigu et fraisage



N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000K – Angle de pointe de 90°</b>					
SK-1	1/4"	1/4"	1/8"	7K116ASC	7K116ADC
SK-2	5/16"	1/4"	3/16"	7K120ASC	7K120ADC
SK-3	3/8"	1/4"	3/16"	7K124ASC	7K124ADC
SK-5	1/2"	1/4"	1/4"	7K132ASC	7K132ADC
SK-6	5/8"	1/4"	5/16"	7K140ASC	7K140ADC
SK-7	3/4"	1/4"	3/8"	7K148ASC	7K148ADC
SK-9	1"	1/4"	1/2"	7K164ASC	7K164ADC
<b>Séries 7000K – Miniature</b>					
SK-42	1/8"	1/8"	7/32"	70K042SC	70K042DC

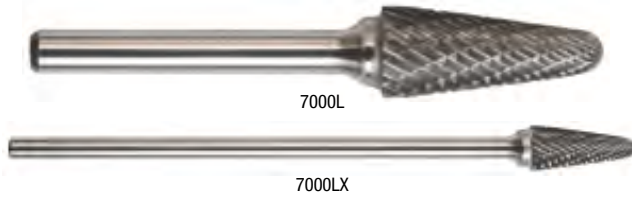


# BURINS CARBURÉS À COUPE SIMPLE ET DOUBLE

## SÉRIES 7000L / 7000LX

Forme: angle de pointe de 14°

Usage: usinage de surface et contournage fin



Profil SL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000L – Angle de pointe de 14°</b>					
SL-1	1/4"	1/4"	5/8"	7L116ASC	7L116ADC
SL-2	5/16"	1/4"	7/8"	7L120ASC	7L120ADC
SL-3	3/8"	1/4"	1-1/16"	7L124ASC	7L124ADC
SL-4	1/2"	1/4"	1-1/8"	7L132ASC	7L132ADC
SL-5	5/8"	1/4"	1-3/16"	7L140ASC	7L140ADC
SL-6	5/8"	1/4"	1-5/16"	7L140BSC	7L140BDC
SL-7	3/4"	1/4"	1-1/2"	7L148ASC	7L148ADC
<b>Séries 7000L – Miniature</b>					
SL-41	1/8"	1/8"	3/8"	70L041SC	70L041DC
SL-42	1/8"	1/8"	1/2"	70L042SC	70L042DC
SL-53	3/16"	1/8"	1/2"	70L053SC	70L053DC
SL-81	3/16"	3/16"	7/16"	70L081SC	70L081DC
SL-42L2	1/8"	1/8"	1/2"	7L42L2SC	7L42L2DC
SL-42L3	1/8"	1/8"	1/2"	7L42L3SC	7L42L3DC
<b>Séries 7000LX – Extra-long de 6"</b>					
SL-1L6	1/4"	1/4"	5/8"	7LX116SC	7LX116DC
SL-3L6	3/8"	1/4"	1-1/16"	7LX124SC	7LX124DC
SL-4L6	1/2"	1/4"	1-1/8"	7LX132SC	7LX132DC

## SÉRIE 7000M

Forme: cône

Usage: usinage de surface et contournage fin



Profil SM

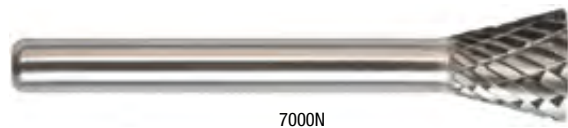
N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000M – Cône</b>					
SM-1	1/4"	1/4"	1/2"	7M116ASC	7M116ADC
SM-2	1/4"	1/4"	3/4"	7M116BSC	7M116BDC
SM-3	1/4"	1/4"	1"	7M116CSC	7M116CDC
SM-3L	1/4"	1/4"	1-1/4"	7M116DSC	7M116DDC
SM-4	3/8"	1/4"	5/8"	7M124ASC	7M124ADC
SM-4L	3/8"	1/4"	1"	7M124BSC	7M124BDC
SM-5	1/2"	1/4"	7/8"	7M132ASC	7M132ADC
SM-6	5/8"	1/4"	1"	7M140ASC	7M140ADC
<b>Séries 7000M – Miniature</b>					
SM-41	1/8"	1/8"	11/32"	70M041SC	70M041DC
SM-42	1/8"	1/8"	7/16"	70M042SC	70M042DC
SM-43	1/8"	1/8"	1/2"	70M043SC	70M043DC
SM-51	1/4"	1/8"	1/2"	70M051SC	70M051DC
SM-53	3/16"	1/8"	1/2"	70M053SC	70M053DC
SM-61	3/32"	3/32"	1/4"	70M061SC	70M061DC
SM-42L2	1/8"	1/8"	7/16"	7M42L2SC	7M42L2DC
SM-42L3	1/8"	1/8"	7/16"	7M42L3SC	7M42L3DC

## SÉRIES 7000N / 7000NE

7000N: Forme: cône inversé

7000NE: Forme: cône inversé avec bout plat

Usage: usinage depuis l'arrière dans les endroits difficiles à atteindre



7000N



7000NE



Profil SN

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Séries 7000N – Cône inversé</b>					
SN-1	1/4"	1/4"	5/16"	7N116ASC	7N116ADC
SN-2	3/8"	1/4"	3/8"	7N124ASC	7N124ADC
SN-4	1/2"	1/4"	1/2"	7N132ASC	7N132ADC
SN-6	5/8"	1/4"	3/4"	7N140ASC	7N140ADC
SN-7	3/4"	1/4"	5/8"	7N148ASC	7N148ADC
<b>Séries 7000N – Miniature</b>					
SN-41	1/8"	1/8"	1/8"	70N041SC	70N041DC
SN-42	1/8"	1/8"	3/16"	70N042SC	70N042DC
SN-51	1/4"	1/8"	1/4"	70N051SC	70N051DC
SN-53	3/16"	1/8"	1/4"	70N053SC	70N053DC
SN-61	3/32"	3/32"	1/8"	70N061SC	70N061DC
SN-81	3/16"	3/16"	1/4"	70N081SC	70N081DC
<b>Séries 7000NE – Cône inversé avec bout plat</b>					
SN-1E	1/4"	1/4"	5/16"	7N116ESC	7N116EDC
SN-2E	3/8"	1/4"	3/8"	7N124ESC	7N124EDC
SN-4E	1/2"	1/4"	1/2"	7N132ESC	7N132EDC
SN-7E	3/4"	1/4"	5/8"	7N148ESC	7N148EDC

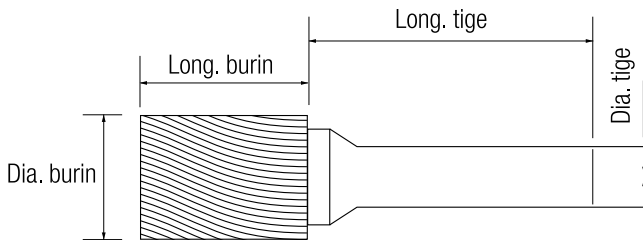
# BURINS CARBURÉS À HAUT RENDEMENT À COUPE SIMPLE ET DOUBLE



## HAUTE PERFORMANCE

Ces nouveaux burins carburés faits de carbure de tungstène de première qualité sont fabriqués avec le plus haut degré de précision pour une concentricité et un équilibre parfaits. Ils offrent un enlèvement rapide du matériel et une longue durée de vie.

- ▷ *Fabrication précise : passe à travers le matériau sans vibration*
- ▷ *Carbure de tungstène de première qualité pour les applications les plus intensives avec une grande variété de matériaux*
- ▷ *Conception de dents exclusive qui garantit une performance de coupe maximale*
- ▷ *Géométrie avancée des hélices qui assure une capacité de coupe maximale et une évacuation complète des copeaux*



**Jointés soudés de haute performance  
un processus de fabrication rigoureux qui empêche la cassure**



## TIGE Ø 1/4", DOUBLE COUPE

Burin Dia. x Long.	Type USCTI	Long. std N° de comm.	Tige 6" N° de comm.	Qté	Caisse
<b>Cylindrique (SA)</b>					
1/4" x 5/8"	SA-1	01-V 001	01-V 601	1	10
5/16" x 3/4"	SA-2	01-V 037		1	10
3/8" x 3/4"	SA-3	01-V 002	01-V 602	1	10
7/16" x 1"	SA-4	01-V 038		1	10
1/2" x 1"	SA-5	01-V 004	01-V 604	1	10
5/8" x 1"	SA-6	01-V 055		1	10
<b>Cylindrique (SB)</b>					
1/4" x 5/8"	SB-1	01-V 056		1	10
3/8" x 3/4"	SB-3	01-V 057		1	10
1/2" x 1"	SB-5	01-V 059		1	10
<b>Cylindrique à bout arrondi (SC)</b>					
1/4" x 5/8"	SC-1	01-V 005	01-V 605	1	10
5/16" x 3/4"	SC-2	01-V 039		1	10
3/8" x 3/4"	SC-3	01-V 006	01-V 606	1	10
7/16" x 1"	SC-4	01-V 040		1	10
1/2" x 1"	SC-5	01-V 007	01-V 607	1	10
5/8" x 1"	SC-6	01-V 062		1	10
3/4" x 1"	SC-7	01-V 073		1	10
<b>Sphérique (SD)</b>					
1/4" x 7/32"	SD-1	01-V 009	01-V 609	1	10
3/8" x 5/16"	SD-3	01-V 010	01-V 610	1	10
1/2" x 7/16"	SD-5	01-V 026	01-V 626	1	10
5/8" x 9/16"	SD-6	01-V 011		1	10
<b>Oeuf (SE)</b>					
3/8" x 5/8"	SE-3	01-V 027		1	10
1/2" x 7/8"	SE-5	01-V 028		1	10
<b>Arbre (SF)</b>					
1/4" x 5/8"	SF-1	01-V 041	01-V 641	1	10
5/16" x 5/8"	SF-2	01-V 042		1	10
3/8" x 3/4"	SF-3	01-V 014	01-V 614	1	10
7/16" x 1"	SF-4	01-V 043		1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 015	01-V 615	1	10
5/8" x 1"	SF-6	01-V 066		1	10
<b>Cône à bout pointu (SG)</b>					
1/4" x 5/8"	SG-1	01-V 044	01-V 644	1	10
5/16" x 3/4"	SG-2	01-V 045		1	10
3/8" x 3/4"	SG-3	01-V 046	01-V 646	1	10
1/2" x 1"	SG-5	01-V 013	01-V 613	1	10
<b>Flamme (SH)</b>					
5/16" x 3/4"	SH-3	01-V 029		1	10
1/2" x 1 1/4"	SH-5	01-V 030		1	10
<b>Cône 90° (SK)</b>					
3/8" x 1/5"	SK-3	01-V 067		1	10
1/2" x 1/4"	SK-5	01-V 068		1	10
<b>Cône (SL)</b>					
1/4" x 5/8"	SL-1 14°	01-V 017		1	10
5/16" x 7/8"	SL-2	01-V 051		1	10
3/8" x 1 1/16"	SL-3 14°	01-V 031	01-V 631	1	10
1/2" x 1 1/8"	SL-4 14°	01-V 032		1	10
5/8" x 3/16"	SL-5	01-V 052	01-V 652	1	10
<b>Conique (SM)</b>					
1/4" x 1/2"	SM-1	01-V 047		1	10
1/4" x 3/4"	SM-2	01-V 048		1	10
1/4" x 1"	SM-3	01-V 049		1	10
3/8" x 5/8"	SM-4	01-V 050		1	10
1/2" x 7/8"	SM-5 28°	01-V 018		1	10
<b>Cône inversé (SN)</b>					
1/4" x 1/2"	SN-1	01-V 070		1	10
1/4" x 3/4"	SN-2	01-V 071		1	10
1/4" x 1"	SN-4	01-V 072		1	10

**TIGE Ø 1/4", ALLIAGES DURS**


Burin Dia.xLong.	Type USCTI	N° de comm.	Qté	Caisse
1/2" x 1"	SC-5	01-V 033	1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 034	1	10
1/2" x 1 1/8"	SL-4	01-V 035	1	10

**TIGE Ø 1/8", DOUBLE COUPE**

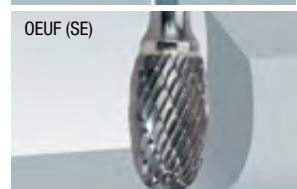

Burin dia. x long.	Type USCTI	N° de comm.	Qté	Caisse
1/8" x 9/16"	SA-43	01-V 020	1	10
1/8" x 1/8"	SD-42	01-V 021	1	10
1/8" x 1/2"	SF-42	01-V 022	1	10
1/8" x 1/2"	SG-44	01-V 023	1	10
1/8" x 1/2"	SL-42	01-V 024	1	10
1/8" x 7/16"	SM-42 12°	01-V 025	1	10

Dia. du burin	Vitesses de coupe max. (RPM) pour burins de longueur standard	Vitesses de coupe max. (RPM) pour burins de 6" de long
1/4"	70 000	35 000
5/16"	68 000	34 000
3/8"	66 000	33 000
7/16"	58 000	29 000
1/2"	50 000	25 000
5/8"	40 000	20 000

Pour des raisons de sécurité, la vitesse de coupe des burins carburés en tungstène 6" ne doit pas être en-dessous de 20 000 RPM.

Matériau	Coupe double	Non-ferreux
Aluminium	-	x
Laiton	x	x
Bronze	x	-
Fonte	x	-
Cuivre	-	x
Fibre carbone	-	x
Fibre de verre	x	-
Caoutchouc du	x	-
Inconel	x	-
Magnésium	-	x
Plastique	x	-

Matériau	Coupe double	Non-ferreux
Acier - 45-55Rc	x	-
Acier - 55-60Rc	x	-
Acier - Carbone	x	-
Acier - Chrome de nickel	x	-
Acier - Acier	x	-
Acier - Ass. soudés	x	-
Titane	x	-
Zinc	-	x



# BURINS CARBURÉS POUR ALUMINIUM ET MATÉRIAUX NON-FERREUX

Les burins pour l'aluminium ont des tranchants plus agressifs pour assurer un enlèvement de matière rapide tout en produisant un minimum de copeaux. Ils sont également indiqués pour les matériaux non-ferreux

## SÉRIE 7000AAL

Forme: cylindrique



7000AAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
<b>Séries 7000AAL – Cylindrique</b>				
SA-1NF	1/4"	1/4"	3/4"	7AAL116
SA-3NF	3/8"	1/4"	3/4"	7AAL124
SA-5NF	1/2"	1/4"	1"	7AAL132
SA-6NF	5/8"	1/4"	1"	7AAL140
SA-7NF	3/4"	1/4"	1"	7AAL148

## SÉRIE 7000CAL

Forme: cylindrique à bout sphérique



7000CAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
<b>Séries 7000CAL – Cylindrique à bout sphérique</b>				
SC-1NF	1/4"	1/4"	3/4"	7CAL116
SC-3NF	3/8"	1/4"	3/4"	7CAL124
SC-5NF	1/2"	1/4"	1"	7CAL132
SC-6NF	5/8"	1/4"	1"	7CAL140
SC-7NF	3/4"	1/4"	1"	7CAL148

## SÉRIE 7000DAL

Forme: sphérique



7000DAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
<b>Séries 7000DAL – Sphérique</b>				
SD-1NF	1/4"	1/4"	7/32"	7DAL116
SD-3NF	3/8"	1/4"	5/16"	7DAL124
SD-5NF	1/2"	1/4"	7/16"	7DAL132
SD-6NF	5/8"	1/4"	9/16"	7DAL140
SD-7NF	3/4"	1/4"	11/16"	7DAL148

## SÉRIE 7000EAL

Forme: ovale



7000EAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
<b>Séries 7000EAL – Ovale</b>				
SE-1NF	1/4"	1/4"	7/32"	7EAL116
SE-3NF	3/8"	1/4"	5/16"	7EAL124
SE-5NF	1/2"	1/4"	7/16"	7EAL132
SE-6NF	5/8"	1/4"	9/16"	7EAL140
SE-7NF	3/4"	1/4"	11/16"	7EAL148

## SÉRIE 7000FAL

Forme: arbre arrondi



7000FAL

Tool No.	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
<b>Séries 7000FAL – Arbre arrondi</b>				
SF-1NF	1/4"	1/4"	3/4"	7FAL116
SF-3NF	3/8"	1/4"	3/4"	7FAL124
SF-5NF	1/2"	1/4"	1"	7FAL132
SF-6NF	5/8"	1/4"	1"	7FAL140
SF-14NF	3/4"	1/4"	1-1/4"	7FAL148

## SÉRIE 7000LAL

Forme: angle de pointe de 14°



7000LAL

N° d'outil	Dia. de coupe	Dia. de tige	Long. de coupe	N° de comm.
<b>Séries 7000LAL – Angle de pointe de 14°</b>				
SL-1NF	1/4"	1/4"	5/8"	7LAL116
SL-3NF	3/8"	1/4"	1-1/16"	7LAL124
SL-4NF	1/2"	1/4"	1-1/8"	7LAL132
SL-5NF	5/8"	1/4"	1-3/16"	7LAL140
SL-6NF	5/8"	1/4"	1-5/16"	7LAL140A

# BURINS CARBURÉS À HAUT RENDEMENT POUR ALUMINIUM ET MATÉRIAUX NON-FERREUX

**TIGE Ø 1/4"**


Burin dia. x long.	Type USCTI	N° de comm.	Qté	Caisse
3/8" x 3/4"	SA-3	01-V 003	1	10
1/2" x 1"	SA-5	01-V 054	1	10
3/8" x 3/4"	SB-3	01-V 058	1	10
1/4" x 5/8"	SC-1	01-V 060	1	10
3/8" x 3/4"	SC-3	01-V 061	1	10
1/2" x 1"	SC-5	01-V 008	1	10
1/2" x 1/2"	SD-5	01-V 063	1	10
1/2" x 7/8"	SE-5	01-V 064	1	10
3/8" x 3/4"	SF-3	01-V 065	1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 016	1	10
3/8" x 1 1/4"	SL-3	01-V 036	1	10
1/2" x 1 1/8"	SL-4	01-V 069	1	10

Matériau	Coupe double	Non-ferreux
Aluminium	-	x
Laiton	x	x
Bronze	x	-
Fonte	x	-
Cuivre	-	x
Fibre carbone	-	x
Fibre de verre	x	-
Caoutchouc dur	x	-
Inconel	x	-
Magnésium	-	x
Plastique	x	-

Matériau	Coupe double	Non-ferreux
Acier - 45-55Rc	x	-
Acier - 55-60Rc	x	-
Acier - Carbone	x	-
Acier - Chrome de nickel	x	-
Acier - Acier	x	-
Acier - Ass. soudés	x	-
Titane	x	-
Zinc	-	x



# ENSEMBLE DE BURINS



N° de l'ensemble	Pièces	Taille de la tige	Description	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
<b>Ensembles de burins au carbure</b>					
1	8	1/4	SA-1, SC-1, SD-1, SE-1, SF-1, SG-1, SL-1, SM-1	70S001SC	70S001DC
2	8	1/4	SA-3, SC-3, SD-3, SE-3, SF-3, SG-3, SL-3, SM-4	70S002SC	70S002DC
3	8	1/4	SA-5, SC-5, SD-5, SE-5, SF-5, SG-5, SL-4, SM-5	70S003SC	70S003DC
4	10	1/4	SA-1, SA-3, SA-5, SC-1, SC-3, SC-5, SD-3, SF-3, SF-5, SH-1	70S004SC	70S004DC
5	10	1/4	SA-5, SC-3, SC-5, SD-5, SE-3, SF-3, SF-5, SG-3, SG-5, SL-4	70S005SC	70S005DC
6	8	1/8	SA-43, SC-42, SD-42, SE-41, SF-42, SG-42, SL-41, SN-42	70S006SC	70S006DC
7	8	1/8	SA-51, SB-51, SC-51, SD-51, SE-51, SF-51, SG-51, SM-51	70S007SC	70S007DC
8	5	1/4	SA-5, SC-5, SF-5, SG-5, SM-5	N/A	70S011DC
<b>Aluminium et matériaux non-ferreux</b>					
10	8	1/4	SA-3NF, SA-5NF, SC-3NF, SC-5NF, SD-3NF, SF-3NF, SF-5NF, SL-3NF	70S010NF	



70S004DC



70S011DC



Ensembles de burins	
Description	N° de comm.
Ensemble de burins carburés Contient un de chaque: 01-V 002, 006, 011, 015 et 018	01-V 990
Ensemble de burins carburés alu cut 5 pièces	01-V 995
Ensemble de burins carburés double cut 10 pièces	01-V 996

## PRÉSENTOIRS DE BURINS

- ▷ Burins fabriqués aux États-Unis dans nos installations de production à la fine pointe de la technologie
- ▷ Gamme étendue de modèles et de tailles usuels
- ▷ Attrayant présentoir d'acrylique compact et léger inclus, parfait pour votre salle d'exposition et la gestion de vos stocks;
- ▷ Présentoir doté d'un verrou, pour une sécurité accrue, et d'une tablette cachée à l'arrière où ranger vos stocks ainsi que les emballages vides
- ▷ Options de capacité de 33, de 66 ou de 99 pièces. Le présentoir de base peut contenir 33 pièces (1 unité de chaque produit)  
Le présentoir de 66 pièces peut contenir une unité supplémentaire de chaque produit pour le remplissage  
Le présentoir de 99 pièces peut contenir deux unités additionnelles de chaque produit
- ▷ Étiquettes détaillées (exemples illustrés ci-dessous) qui facilitent et accélèrent le remplissage



Tiroir de rangement à l'arrière du présentoir

<b>SA-1</b> Cylindrique N°DC: 7A116ADC N°SC: 7A116ASC	<b>SA-3</b> Cylindrique N°DC: 7A124ADC N°SC: 7A124ASC	<b>SA-5</b> Cylindrique N°DC: 7A132BDC N°SC: 7A132BSC	<b>SA-3NF</b> Cylindrique, Aluminium N°EDP: 7AAL124	<b>SC-1</b> Cylindrique Bout sphérique N°DC: 7C116ADC N°SC: 7C116ASC	<b>SC-3</b> Cylindrique Bout sphérique N°DC: 7C124ADC N°SC: 7C124ASC	<b>SC-5</b> Cylindrique Bout sphérique N°DC: 7C132BDC N°SC: 7C132BSC	<b>SC-3NF</b> Cylindrique Bout sphérique Aluminium N°EDP: 7CAL124	<b>SD-1</b> Sphérique N°DC: 7D116ADC N°SC: 7D116ASC	<b>SD-3</b> Sphérique N°DC: 7D124ADC N°SC: 7D124ASC	<b>SD-5</b> Sphérique N°DC: 7D132ADC N°SC: 7D132ASC
--	--	--	--	--	--	--	---	--	--	--

Présentoirs	Chaque ensemble comprend les burin DC et NF suivants:	Coupe simple N° de comm.	Coupe double N° de comm.
Présentoir de 33 pièces (1 unité de chaque produit)	SA-1, SA-3, SA-5, SA-3NF, SC-1, SC-3, SC-5,	70S033SC	70S033DC
Présentoir de 66 (2 unités de chaque produit)	SC-3NF, SD-1, SD-3, SD-5, SE-1, SE-3, SE-5, SE-3NF, SF-1, SF-3, SF-5, SF-3NF, SG-1, SG-3, SG-5, SH-1, SH-5, SJ-1, SJ-3, SL-1, SL-3, SL-4, SL-3NF, SM-1, SM-4, SM-5	70S066SC	70S066DC
Présentoir de 99 (3 unités de chaque produit)		70S099SC	70S099DC

## DIALSPEED<sup>MC</sup> 6141

Pour le travail de montage et de finition

La conception de cette meuleuse à pointe augmente la performance ainsi que le confort de l'opérateur pour vous permettre d'atteindre de nouveaux sommets de productivité. Le moteur transmet plus de puissance à l'arbre pendant que le boîtier ergonomique minimise la fatigue de l'opérateur

RPM	
VITESSE 1	10,000 rpm
VITESSE 2	14,000 rpm
VITESSE 3	18,500 rpm
VITESSE 4	22,000 rpm
VITESSE 5	26,000 rpm
VITESSE 6	30,500 rpm



DIALSPEED <sup>MC</sup> 6141	
Modèle	6141E
N° de comm.	30-A 141
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start <sup>MC</sup>	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX <sup>MC</sup>	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD <sup>MC</sup>	✓
Vitesse variable DIALSPEED <sup>MC</sup>	✓
Collet	1/4"
RPM à vide	10 000 à 30 500
Amp	6.4 A
Puissance	710 W
Poids de l'outil	4.2 lbs
Longueur de l'outil	13.75"
Diamètre de disque maximum	1.5"
<b>Équipement standard</b>	
Collet 1/4	30-B 046
Clé à écrou	48-Z 019
<b>Équipement optionnel</b>	
Garde de coupe	30-B 051

Arbre flexible	
Description	N° de comm.
Pour les travaux de finition délicats avec 6141 et 6145. Arbre 1/4", 5' long.	30-B 050





















# INFORMATION TECHNIQUE

## GUIDE DE SÉLECTION DES BURINS

Type de tête	Description	Usage	
SA	Cylindrique	Ébarbage	
SB	Cylindrique à bout plat	Contournage intérieur	
SC	Cylindrique à bout sphérique	Fraisage et contournage	
SD	Sphérique	Fraisage, ébarbage et contournage	
SE	Ovale	Contournage	
SF	Arbre arrondi	Contournage fin	
SG	Arbre pointu	Fraisage et contournage fin	
SH	Flamme	Contournage	
SJ	Angle de pointe de 60°	Usinage de surfaces à pangle aigu et fraisage	
SK	Angle de pointe de 90°	Usinage de surfaces à pangle aigu et fraisage	
SL	Angle de pointe de 14°	Usinage de surface et contournage fin	
SM	Cône	Usinage de surface et contournage fin	
SN	Cône inversé	Usinage depuis l'arrière dans les endroits difficiles à atteindre	
SNE	Cône inversé avec bout plat	Usinage depuis l'arrière dans les endroits difficiles à atteindre	

# INFORMATION TECHNIQUE

## Guide de sélection et d'utilisation des burins au carbure



### Coupe simple

Les burins DRILLCO à coupe simple offrent un fini lisse et sont destinés à un usage général sur l'acier, la fonte ainsi que d'autres matériaux ferreux et non-ferreux. La plupart des burins au carbure de DRILLCO sont à coupe simple à droite.



### Coupe double

Les outils à double coupe de DRILLCO, dotés de tranchants de type ciseau, sont des outils rectifiés conçus selon des tolérances de concentricité, de taille et de forme des plus précises. Cette exactitude, ajoutée à celle d'une meuleuse de précision, permet une opération fluide, un taux d'enlèvement élevé et un fini de qualité.

La combinaison de dentures hélicoïdales à droite et à gauche crée une denture de type ciseau. Le tout se traduit par une pénétration rapide, un taux d'enlèvement élevé ainsi que par un minimum de rebonds et de vibrations. La double coupe produit des copeaux de type granulaire faciles à évacuer plutôt que des brins, et ce, sur la plupart des métaux. Au début comme en fin de vie utile, elle offre un taux d'enlèvement plus élevé et un excellent fini sur éventail impressionnant de matériaux, en plus de permettre de réduire la fatigue de l'opérateur.



### Brise-copeaux

Le brise-copeaux a pour effet de réduire la taille des brins et d'accroître le contrôle de l'opérateur. Il offre un fini de qualité légèrement inférieure. Produit livré par commande spéciale seulement.



### Coupe losange

Produisant des copeaux extrêmement petits, la coupe losange est des plus efficaces sur les aciers trempés et les alliages durs d'acier. Elle offre un excellent contrôle à l'opérateur ainsi qu'un taux d'enlèvement satisfaisant, au détriment du fini. La coupe losange a cependant pour effet de réduire la durée de vie de l'outil. Produit livré par commande spéciale seulement.



### Coupe aluminium

Les burins à coupe aluminium de DRILLCO sont d'une efficacité remarquable sur les matériaux souples et non-ferreux. Utilisez-les sur l'aluminium, le magnésium, le laiton, le plomb et la plupart des plastiques.

RPM Chart

Diamètre (po)	Tr/min
1/16"	60 000 à 90 000
1/8"	20 000 à 40 000
3/16"	7 500 à 20 000
1/4"	40 000 à 70 000
5/16"	15 000 à 40 000
3/8"	7 000 à 13 000
7/16"	35 000 à 60 000
1/2"	15 000 à 40 000
5/8"	5 000 à 10 000
3/4"	30 000 à 50 000
1"	12 000 à 25 000
1-1/8"	4 500 à 9 000
1-1/2"	20 000 à 40 000
1-3/4"	10 000 à 20 000
2"	4 000 à 8 000

### Vitesse

Pour que l'utilisation d'un burin carburé s'avère efficace et économique, une vitesse élevée est essentielle. Ainsi, les copeaux ont moins tendance à s'accumuler dans les goujures et le burin offre une coupe plus fluide dans les coins ainsi que sur les surfaces concaves. À grande vitesse, il risque également moins de se coincer.

La définition de la vitesse d'un burin au carbure est normalement moins cruciale comparativement à d'autres outils de coupe. On utilisera une même meuleuse avec différentes tailles de burin, plutôt que d'utiliser une meuleuse différente pour chaque taille de burin. Cela dit, pour les opérations où une grande efficacité est requise, on prendra en considération les burins à utiliser au moment de choisir une meuleuse.

Les burins au carbure devraient être utilisés à une vitesse allant de 1 500 à 3 000 pi/m. En se basant sur ses indications, il est possible de choisir une meuleuse qui sera efficace avec une gamme relativement étendue de tailles de burins. Par exemple, une meuleuse réglée à 30 000 tr/min peut être utilisée avec des burins de 3/16" à 3/8" de diamètre. Quant à elle, une meuleuse réglée à 22 000 tr/min fonctionnera bien avec des burins allant de 1/4" à 1/2" de diamètre.

La vitesse est un facteur important à considérer pour atteindre le taux d'enlèvement visé et obtenir le fini souhaité. Une vitesse plus élevée donnera un fini de meilleure qualité, alors qu'une vitesse plus basse permettra un taux d'enlèvement accru.



05

FRAISES ANNULAIRES

# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FRAISES ANNULAIRES



### Acier rapide

#### Fini brillant

Fraises convenant aux matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
	9100SE, 9200SE	422
	9300SE, 9400SE	423



### Acier rapide + Aluminum (M2Al)

#### Traitement de surface au bronze

Fraises convenant à la plupart des matériaux

Type	Séries	Pages du catalogue
SST	05-A, 05-E	424



### Acier rapide + Aluminum (M2Al)

#### Revêtement à base de chrome-aluminium

Fraises offrant une plus longue durée de vie

Type	Séries	Pages du catalogue
ICECUT <sup>MC</sup>	05-B, 05-F	425



### Cobalt

**NITRO**

#### Fini bronze

Fraises offrant une longue vie utile sur l'acier inoxydable, le titane, l'acier à haute résistance et d'autres métaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
	9100N, 9200N, 9300N	426



### Pointe au carbure

#### Fini brillant

Fraises offrant un rendement élevé sur la fonte, l'acier moulé et d'autres matériaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
	05-D, 05-F, 05-H	427



### Pointe au carbure

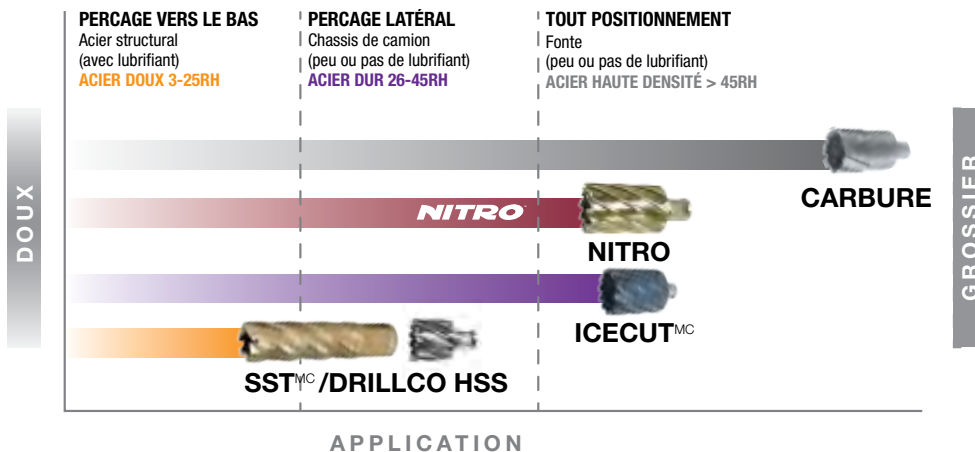
#### Fini brillant

Fraises offrant un rendement élevé sur la fonte, l'acier moulé et d'autres matériaux durs

Type	Séries	Pages du catalogue
	9100CT, 9200CT	428



## GRAPHIQUE DE PERFORMANCE DES FRAISES ANNULAIRES



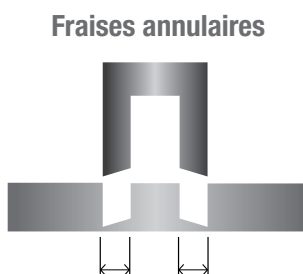
# LES FRAISES ANNULAIRES EXPLIQUÉES

## FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE

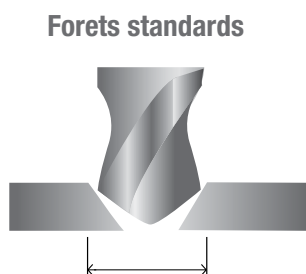
Lorsque l'on doit percer des trous de grands diamètres à travers une surface métallique plate et épaisse, il peut être plus rentable d'utiliser une fraise annulaire, parce qu'elle coupe la circonférence du trou au lieu de percer à travers tout le matériau. Ceci permet de percer des trous plus facilement et plus rapidement.

Les nouvelles fraises annulaires WALTER sont plus résistantes parce qu'elles sont faites d'un mélange complexe d'acier rapide et d'aluminium (M2Al). Ce mélange d'acier augmente la durée de vie des fraises annulaires, car il est dorénavant plus résistant aux chocs et au stress lorsqu'utilisé sous pression, il est moins cassant et ne se déforme pas. Les fraises annulaires traditionnelles sont habituellement faites de cobalt, car il augmente la résistance du produit (M35 ou M42). Cependant, plus un produit contient de cobalt, plus il devient cassant. L'ajout d'aluminium au revêtement des fraises annulaires WALTER les rend plus résistantes que les fraises annulaires M35 ou M42 et moins cassantes que les fraises annulaires M2.

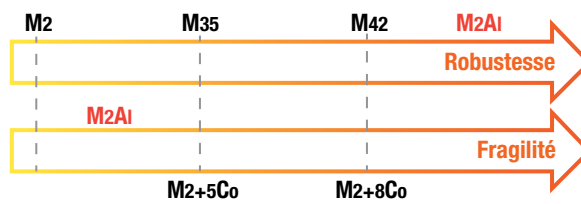
Les dents triples exclusives ainsi que l'angle particulier des goujures optimisent l'évacuation des copeaux et éliminent les débris. Exclusif à WALTER, le revêtement de chrome et d'aluminium qui recouvre les fraises annulaires enduites ICECUT<sup>MC</sup> forme une nanocouche de lubrification au contact de la chaleur. Il les rend donc autolubrifiantes et empêche les matériaux de coller, de fondre ou de se déformer pendant le perçage. Les fraises annulaires ICECUT<sup>MC</sup> sont les plus durables de toutes les fraises annulaires d'acier rapide enduites.



Moins d'enlèvement de métal, plus longue vie, plus rapide



Plus d'enlèvement de métal, plus de chaleur - durée de vie plus courte et perçage plus lent



L'ajout de cobalt rend la fraise plus résistante à l'usure, il la rend aussi plus fragile et donc plus encline à briser sous pression élevée. Le M2Al est un mélange idéal, car il est extrêmement résistant sans être aussi cassant que les mélanges de cobalt standards.

### Tableau de sélection de fraise annulaire trouvez la fraise idéale pour votre application

SPÉCIFICATIONS	SST <sup>MC</sup> Core Cut/Drillco HSS	Icecut <sup>MC</sup>	Nitro <sup>MC</sup> Cobalt	Carbide (WALTER/Drillco)
Plage de diamètres	1/2" - 4"	1/2" - 2 3/8"	7/16" - 2 1/4"	1/2" - 4"
Profondeur de coupe	1", 2", 3" et 4"	Jusqu'à 4 po avec certaines perceuses Icecut Walter	1", 2" et 3"	1 1/2" et 2"
Taille de la queue	3/4" et 1 1/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Type de queue	Universelle et Weldon à deux méplats	Universelle et Weldon à deux méplats	Weldon	Universelle et Weldon à deux méplats*
<b>MATÉRIEL</b>				
Acier doux (3 à 25 HRC)	✓	✓	✓	✓
Acier plus dur (26 à 45 HRC)	✓	✓	✓	✓
Acier inoxydable (300 et 400)	✓	✓	✓	✓
Fonte	—	✓	✓	✓
Aluminium	✓	✓	✓	✓
Laiton et bronze	✓	✓	✓	✓
Hardox / Scandia	—	—	✓	✓
Matériau robuste ou irrégulier	—	—	✓	✓
Voie ferrée	—	—	✓	✓
<b>CARACTÉRISTIQUES</b>				
Vitesse de coupe	Rapide	Très rapide	Très rapide	Extrêmement rapide
Durée de vie	Longue	Très longue	Très longue	Extrêmement longue

✓ Fortement recommandée  
 ✓ Recommandé

\*Gamme de mesures métriques offerte

# FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE



En utilisant les fraises DRILLCO pour le brochage, vous pourrez produire des trous de grand diamètre avec rapidité et efficacité, mais aussi avec moins d'effort et de poussée. D'une vitesse de pénétration élevée, elles coupent en périphérie du trou, ce qui produit une débouchure, plutôt que de percer le métal comme le ferait un foret.

- ▷ Pour une large gamme de matériaux
- ▷ Jusqu'à 4" de diamètre et 4" de profondeur de coupe
- ▷ Tige Weldon



## SÉRIE 9100SE ACIER RAPIDE

Profondeur de coupe de 1" Fractions



Tige de 3/4"		
Taille	N° de comm. 9100SE	N° de comm. 9100SE avec tige
7/16"	91SE128	91SE128K
1/2"	91SE132	91SE132K
9/16"	91SE136	91SE136K
5/8"	91SE140	91SE140K
11/16"	91SE144	91SE144K
3/4"	91SE148	91SE148K
13/16"	91SE152	91SE152K
7/8"	91SE156	91SE156K
15/16"	91SE160	91SE160K
1"	91SE164	91SE164K
1-1/16"	91SE204	91SE204K
1-1/8"	91SE208	91SE208K
1-3/16"	91SE212	91SE212K
1-1/4"	91SE216	91SE216K
1-5/16"	91SE220	91SE220K
1-3/8"	91SE224	91SE224K
1-7/16"	91SE228	91SE228K
1-1/2"	91SE232	91SE232K
1-9/16"	91SE236	-
1-5/8"	91SE240	-
1-11/16"	91SE244	-
1-3/4"	91SE248	-
1-13/16"	91SE252	-
1-7/8"	91SE256	-
1-15/16"	91SE260	-
2"	91SE264	-
2-1/16"	91SE304	-
2-1/8"	91SE308	-
2-3/16"	91SE312	-
2-1/4"	91SE316	-
2-5/16"	91SE320	-
2-3/8"	91SE324	-
2-7/16"	91SE328	-
2-1/2"	91SE332	-
2-9/16"	91SE336	-
2-5/8"	91SE340	-
2-11/16"	91SE344	-
2-3/4"	91SE348	-
2-13/16"	91SE352	-
2-7/8"	91SE356	-
2-15/16"	91SE360	-
3"	91SE364	-

Tige de 1-1/4"	
Taille	N° de comm. 9100SE
3-1/16"	91SE404
3-1/8"	91SE408
3-3/16"	91SE412
3-1/4"	91SE416
3-5/16"	91SE420
3-3/8"	91SE424
3-7/16"	91SE428
3-1/2"	91SE432
3-9/16"	91SE436
3-5/8"	91SE440
3-11/16"	91SE444
3-3/4"	91SE448
3-13/16"	91SE452
3-7/8"	91SE456
3-15/16"	91SE460
4"	91SE464

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
1" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	91SE001
1" de profondeur pour fraise de 7/16"	91SE002
1" de profondeur pour fraises de 2-5/16" et plus	91SE003



91SE7S

## SÉRIE 9200SE ACIER RAPIDE

Profondeur de coupe de 2" Fractions



Tige de 3/4"		
Taille	Acier rapide 9200SE N° de comm.	N° de comm. 9200SE avec tige
7/16"	92SE128	92SE128K
1/2"	92SE132	92SE132K
9/16"	92SE136	92SE136K
5/8"	92SE140	92SE140K
11/16"	92SE144	92SE144K
3/4"	92SE148	92SE148K
13/16"	92SE152	92SE152K
7/8"	92SE156	92SE156K
15/16"	92SE160	92SE160K
1"	92SE164	92SE164K
1-1/16"	92SE204	92SE204K
1-1/8"	92SE208	92SE208K
1-3/16"	92SE212	92SE212K
1-1/4"	92SE216	92SE216K
1-5/16"	92SE220	92SE220K
1-3/8"	92SE224	92SE224K
1-7/16"	92SE228	92SE228K
1-1/2"	92SE232	92SE232K
1-9/16"	92SE236	-
1-5/8"	92SE240	-
1-11/16"	92SE244	-
1-3/4"	92SE248	-
1-13/16"	92SE252	-
1-7/8"	92SE256	-
1-15/16"	92SE260	-
2"	92SE264	-
2-1/16"	92SE304	-
2-1/8"	92SE308	-
2-3/16"	92SE312	-
2-1/4"	92SE316	-
2-5/16"	92SE320	-
2-3/8"	92SE324	-
2-7/16"	92SE328	-
2-1/2"	92SE332	-
2-9/16"	92SE336	-
2-5/8"	92SE340	-
2-11/16"	92SE344	-
2-3/4"	92SE348	-
2-13/16"	92SE352	-
2-7/8"	92SE356	-
2-15/16"	92SE360	-
3"	92SE364	-

Tige de 1-1/4"	
Taille	N° de comm. 9200SE
3-1/16"	92SE404
3-1/8"	92SE408
3-3/16"	92SE412
3-1/4"	92SE416
3-5/16"	92SE420
3-3/8"	92SE424
3-7/16"	92SE428
3-1/2"	92SE432
3-9/16"	92SE436
3-5/8"	92SE440
3-11/16"	92SE444
3-3/4"	92SE448
3-13/16"	92SE452
3-7/8"	92SE456
3-15/16"	92SE460
4"	92SE464

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
2" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	92SE001
2" de profondeur pour fraise de 7/16"	92SE002
2" de profondeur pour fraises de 2-5/16" et plus	92SE003

**SÉRIE 9300SE**  
**ACIER RAPIDE**

Profondeur de coupe de 3"  
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	N° de comm. 9300SE
3/4"	93SE148
13/16"	93SE152
7/8"	93SE156
15/16"	93SE160
1"	93SE164
1-1/16"	93SE204
1-1/8"	93SE208
1-3/16"	93SE212
1-1/4"	93SE216
1-5/16"	93SE220
1-3/8"	93SE224
1-7/16"	93SE228
1-1/2"	93SE232
1-9/16"	93SE236
1-5/8"	93SE240
1-11/16"	93SE244
1-3/4"	93SE248
1-13/16"	93SE252
1-7/8"	93SE256
1-15/16"	93SE260
2"	93SE264
2-1/16"	93SE304
2-1/8"	93SE308
2-3/16"	93SE312
2-1/4"	93SE316
2-5/16"	93SE320
2-3/8"	93SE324
2-7/16"	93SE328
2-1/2"	93SE332
2-9/16"	93SE336
2-5/8"	93SE340
2-11/16"	93SE344
2-3/4"	93SE348
2-13/16"	93SE352
2-7/8"	93SE356
2-15/16"	93SE360
3"	93SE364

Tige de 1-1/4"	
Taille	N° de comm. 9300SE
3-1/16"	93SE404
3-1/8"	93SE408
3-3/16"	93SE412
3-1/4"	93SE416
3-5/16"	93SE420
3-3/8"	93SE424
3-7/16"	93SE428
3-1/2"	93SE432
3-9/16"	93SE436
3-5/8"	93SE440
3-11/16"	93SE444
3-3/4"	93SE448
3-13/16"	93SE452
3-7/8"	93SE456
3-15/16"	93SE460
4"	93SE464

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
3" de profondeur pour fraises de 2-5/16" et plus	93SE003

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
3" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	93SE001



**SÉRIE 9400SE**  
**ACIER RAPIDE**

Profondeur de coupe de 4"  
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	N° de comm. 9400SE
3/4"	94SE148
13/16"	94SE152
7/8"	94SE156
15/16"	94SE160
1"	94SE164
1-1/16"	94SE204
1-1/8"	94SE208
1-3/16"	94SE212
1-1/4"	94SE216
1-5/16"	94SE220
1-3/8"	94SE224
1-7/16"	94SE228
1-1/2"	94SE232
1-9/16"	94SE236
1-5/8"	94SE240
1-11/16"	94SE244
1-3/4"	94SE248
1-13/16"	94SE252
1-7/8"	94SE256
1-15/16"	94SE260
2"	94SE264
2-1/16"	94SE304
2-1/8"	94SE308
2-3/16"	94SE312
2-1/4"	94SE316
2-5/16"	94SE320
2-3/8"	94SE324
2-7/16"	94SE328
2-1/2"	94SE332
2-9/16"	94SE336
2-5/8"	94SE340
2-11/16"	94SE344
2-3/4"	94SE348
2-13/16"	94SE352
2-7/8"	94SE356
2-15/16"	94SE360
3"	94SE364

Tige de 1-1/4"	
Taille	N° de comm. 9400SE
3-1/16"	94SE404
3-1/8"	94SE408
3-3/16"	94SE412
3-1/4"	94SE416
3-5/16"	94SE420
3-3/8"	94SE424
3-7/16"	94SE428
3-1/2"	94SE432
3-9/16"	94SE436
3-5/8"	94SE440
3-11/16"	94SE444
3-3/4"	94SE448
3-13/16"	94SE452
3-7/8"	94SE456
3-15/16"	94SE460
4"	94SE464

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
4" de profondeur pour fraises de 1/2" à 1-7/16"	94SE001
4" de profondeur pour fraises de 1-1/2" et plus	94SE003



Présentoirs de 32 pièces, fractions			
Matériau	Séries	Description	N° de comm.
Nitro <sup>MD</sup> (Cobalt)	9100N et 9200N	1 unité des tailles suivantes : 1/2, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8,	912N32D
Acier rapide	9100SE et 9200SE	15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912SE32D
Pointe au carbure	9100CT et 9200CT	1 unité des tailles suivantes : 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912CT32D



## FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE SST<sup>MC</sup> CORE CUT

**SÉRIES 05-A / 05-E**

**ACIER RAPIDE**

Profondeur de coupe de 1", 2" et 3"

Fractions

**Elle surpasse toutes les fraises annulaires sans revêtement, c'est garanti !**

Elle est fabriquée à partir d'un acier rapide spécialement développé qui assure une résistance supérieure dans les conditions les plus difficiles. Le traitement spécial SST+ uniformise la surface, ce qui réduit le coefficient de friction de la fraise annulaire lors du perçage.

- ▷ Perce plus rapidement
- ▷ Dure plus longtemps
- ▷ Tige Weldon et universelle
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Conception exclusive des dents
- ▷ Corps meulé et spirales extra-larges
- ▷ Emballés dans des tubes de plastique réutilisables



Diamètre		Pqt std	Tige Weldon			Tige universelle		
Pouces	mm		Fraise 1"	Fraise 2"	Fraise 3"	Fraise 1"	Fraise 2"	
Utiliser avec tige de centrage			N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	
7/16"	11.1	1	05-Z 001	05-Z 002	05-Z 018	05-Z 029	05-Z 002	
1/2"	12.7	1				05-E 007*		
							*Utiliser avec tige de centrage 05-Z 029	
1/2"	12.7	1	05-A 008	05-A 308		05-E 008	05-E 308	
9/16"	14.3	1	05-A 009	05-A 309		05-E 009	05-E 309	
5/8"	15.9	1	05-A 010	05-A 310		05-E 010	05-E 310	
11/16"	17.5	1	05-A 011	05-A 311	05-A 611	05-E 011	05-E 311	
3/4"	19.0	1	05-A 012	05-A 312		05-E 012	05-E 312	
13/16"	20.6	1	05-A 013	05-A 313	05-A 613	05-E 013	05-E 313	
7/8"	22.2	1	05-A 014	05-A 314		05-E 014	05-E 314	
15/16"	23.8	1	05-A 015	05-A 315	05-A 615	05-E 015	05-E 315	
1"	25.4	1	05-A 100	05-A 400		05-E 100	05-E 400	
1-1/16"	27.0	1	05-A 101	05-A 401	05-A 701	05-E 101	05-E 401	
1-1/8"	28.6	1	05-A 102	05-A 402		05-E 102	05-E 402	
1-3/16"	30.2	1	05-A 103	05-A 403		05-E 103	05-E 403	
1-1/4"	31.8	1	05-A 104	05-A 404		05-E 104	05-E 404	
1-5/16"	33.3	1	05-A 105	05-A 405		05-E 105	05-E 405	
1-3/8"	34.9	1	05-A 106	05-A 406		05-E 106	05-E 406	
1-7/16"	36.5	1	05-A 107	05-A 407		05-E 107	05-E 407	
1-1/2"	38.1	1	05-A 108	05-A 408		05-E 108	05-E 408	
1-9/16"	39.7	1	05-A 109	05-A 409			05-E 409	
1-5/8"	41.3	1	05-A 110	05-A 410				
1-3/4"	44.5	1	05-A 112	05-A 412				
1-13/16"	46.0	1	05-A 113	05-A 413				
1 7/8"	47.6	1	05-A 114	05-A 414				
1-15/16"	49.2	1	05-A 115	05-A 415				
2"	51.0	1	05-A 200	05-A 500				
2-1/16"	52.4	1	05-A 201	05-A 501				
2-1/8"	54.0	1	05-A 202	05-A 502				
2-3/16"	55.6	1	—	05-A 503				
2-1/4"	57.2	1		05-A 504				
2-5/16"	58.7	1		05-A 505				
2-3/8"	60.3	1		05-A 506				



**Trousses SST CORE CUT**

**Matériau**

Traitement de surface SST spécial  
Tige Weldon

**Description**

Comprend une fraise de chaque diamètre: 9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16" et une tige de centrage

Profondeur de coupe	N° de comm.
Trousse de fraises annulaires 1"	05-A 991
Trousse de fraises annulaire 2"	05-A 992



# FRAISES ANNULAIRES EN ACIER RAPIDE ENDUIT ICECUT<sup>MC</sup>

## SÉRIES 05-B / 05-F

### ACIER RAPIDE ENDUIT

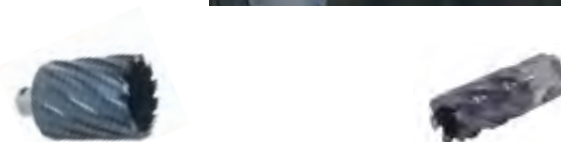
Profondeur de coupe de 1", 2", 3" et 4"

Fractions

**Percez plus de trous en moins de temps, c'est garanti !**

Les fraises annulaires ICECUT<sup>MC</sup> sont enduites d'un mélange exclusif de chrome et d'aluminium (AlCrN) et sont conçues pour être utilisées lorsque les lubrifiants ne sont pas permis ou sont difficiles à appliquer. Cette nouvelle technologie donnera de meilleurs résultats que toute fraise annulaire enduite de titane (TiN) ou de titane-aluminium (TiAlN). Grâce à l'incorporation de ce mélange d'aluminium et de chrome dans le revêtement, les fraises annulaires ICECUT<sup>MC</sup> de WALTER peuvent supporter des températures plus élevées d'au moins 200°C que les fraises annulaires traditionnelles en TiAlN et produisent moins de chaleur. Ce revêtement exclusif rend la fraise annulaire ICECUT<sup>MC</sup> plus résistante aux chocs et au stress sous pression.

- ▷ Corps meulé et spirales extra larges
- ▷ Tige Weldon et universelle
- ▷ Revêtement haute technologie
- ▷ Conception moderne des dents et géométrie
- ▷ Emballés dans des tubes de plastique réutilisables



#### Troussets ICECUT<sup>MC</sup>

##### Matériau

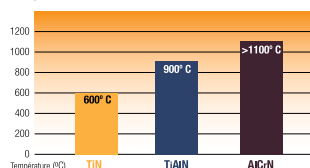
Revêtement de surface ICECUT<sup>MC</sup> exclusif Tige Weldon

##### Description

Comprend une fraise de chaque diamètre : 9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16" et une tige de centrage

Profondeur de coupe	N° de comm.
Trousse de fraises annulaires 1"	05-B 991
Trousse de fraises annulaire 2"	05-B 992

Température maximale avant déformation



Diamètre	Pqt std	Tige Weldon				Tige universelle		
		Fraise 1"	Fraise 2"	Fraise 3"	Fraise 4"	Fraise 1"	Fraise 2"	
Pouces	mm	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	
Utiliser avec tige de centrage		05-Z 001	05-Z 002	05-Z 018 05-Z 032	05-Z 031 05-Z 033	05-Z 001	05-Z 002	
7/16"	11.1	1				05-F 007* *Utiliser avec tige de centrage 05-Z 029	05-F 307* *Utiliser avec tige de centrage 05-Z 030	
1/2"	12.7	1	05-B 008	05-B 308		05-F 008	05-F 308	
9/16"	14.3	1	05-B 009	05-B 309		05-F 009	05-F 309	
5/8"	15.9	1	05-B 010	05-B 310		05-F 010	05-F 310	
11/16"	17.5	1	05-B 011	05-B 311	05-B 611	05-B 811	05-F 011	05-F 311
3/4"	19.0	1	05-B 012	05-B 312			05-F 012	05-F 312
13/16"	20.6	1	05-B 013	05-B 313	05-B 613	05-B 813	05-F 013	05-F 313
7/8"	22.2	1	05-B 014	05-B 314			05-F 014	05-F 314
15/16"	23.8	1	05-B 015	05-B 315	05-B 615	05-B 815	05-F 015	05-F 315
1"	25.4	1	05-B 100	05-B 400			05-F 100	05-F 400
1-1/16"	27.0	1	05-B 101	05-B 401	05-B 701	05-B 901	05-F 101	05-F 401
1-1/8"	28.6	1	05-B 102	05-B 402			05-F 102	05-F 402
1-3/16"	30.2	1	05-B 103	05-B 403			05-F 103	05-F 403
1-1/4"	31.8	1	05-B 104	05-B 404			05-F 104	05-F 404
1-5/16"	33.3	1	05-B 105	05-B 405			05-F 105	05-F 405
1-3/8"	34.9	1	05-B 106	05-B 406			05-F 106	05-F 406
1-7/16"	36.5	1	05-B 107	05-B 407			05-F 107	05-F 407
1-1/2"	38.1	1	05-B 108	05-B 408			05-F 108	05-F 408
1-9/16"	39.7	1	05-B 109	05-B 409				
1-5/8"	41.3	1	05-B 110	05-B 410				
1-3/4"	44.5	1	05-B 112	05-B 412				
1-13/16"	46.0	1	05-B 113	05-B 413				
1-7/8"	47.6	1	05-B 114	05-B 414				
1-15/16"	49.2	1	05-B 115	05-B 415				
2"	51.0	1	05-B 200	05-B 500				
2-1/16"	52.4	1	05-B 201	05-B 501				
2-1/8"	54.0	1	05-B 202	05-B 502				
2-3/16"	55.6	1		05-B 503				
2-1/4"	57.2	1		05-B 504				
2-5/16"	58.7	1		05-B 505				
2-3/8"	60.3	1		05-B 506				

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant WALTER.

# FRAISES ANNULAIRES DE COBALT

**NITRO**

FRAISES ANNULAIRES

Les fraises annulaires de la gamme Nitro<sup>MD</sup> sont faites de cobalt afin d'offrir un rendement encore plus élevé que celui des fraises d'acier rapide standards.

- ▷ Le substrat en cobalt aide à dévier la chaleur, ce qui permet des vitesses et des avances plus rapides que les fraises annulaires en acier rapide
- ▷ Convient aux applications plus exigeantes, telles que l'acier inoxydable et le titane
- ▷ Traitement de surface en bronze pour une lubrification accrue
- ▷ Tige Weldon

## SÉRIE 9100N

**COBALT**

Profondeur de coupe de 1"  
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	N° de comm. 9100N
7/16"	91N128
1/2"	91N132
9/16"	91N136
5/8"	91N140
11/16"	91N144
3/4"	91N148
13/16"	91N152
7/8"	91N156
15/16"	91N160
1"	91N164
1-1/16"	91N204
1-1/8"	91N208
1-3/16"	91N212
1-1/4"	91N216
1-5/16"	91N220
1-3/8"	91N224
1-7/16"	91N228
1-1/2"	91N232
1-9/16"	91N236
1-5/8"	91N240
1-11/16"	91N244
1-3/4"	91N248
1-13/16"	91N252
1-7/8"	91N256
1-15/16"	91N260
2"	91N264
2-1/16"	91N304
2-1/8"	91N308
2-3/16"	91N312
2-1/4"	91N316

Tige de 3/4"	
Taille	N° de comm. 9100N
2-5/16"	91N320
2-3/8"	91N324
2-7/16"	91N328
2-1/2"	91N332

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
1" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	91SE001
1" de profondeur pour fraise de 7/16"	91SE002
1" de profondeur pour fraises de 2-5/16" et plus	91SE003

## SÉRIE 9200N

**COBALT**

Profondeur de coupe de 2"  
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	N° de comm. 9200N
7/16"	92N128
1/2"	92N132
9/16"	92N136
5/8"	92N140
11/16"	92N144
3/4"	92N148
13/16"	92N152
7/8"	92N156
15/16"	92N160
1"	92N164
1-1/16"	92N204
1-1/8"	92N208
1-3/16"	92N212
1-1/4"	92N216
1-5/16"	92N220
1-3/8"	92N224
1-7/16"	92N228
1-1/2"	92N232
1-9/16"	92N236
1-5/8"	92N240
1-11/16"	92N244
1-3/4"	92N248
1-13/16"	92N252
1-7/8"	92N256
1-15/16"	92N260
2"	92N264
2-1/16"	92N304
2-1/8"	92N308
2-3/16"	92N312
2-1/4"	92N316

Tige de centrage pour fraises annulaires HSS et Cobalt	
Description	N° de comm.
2" de profondeur pour fraises de 1/2" à 2-1/4"	92SE001
2" de profondeur pour fraise de 7/16"	92SE002
2" de profondeur pour fraises de 2-5/16" et plus	92SE003

## SÉRIE 9300N

**COBALT**

Profondeur de coupe de 3"  
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	N° de comm. 9300N
3/4"	93N148
13/16"	93N152
7/8"	93N156
15/16"	93N160
1"	93N164
1-1/16"	93N204
1-1/8"	93N208
1-3/16"	93N212
1-1/4"	93N216
1-5/16"	93N220
1-3/8"	93N224
1-7/16"	93N228
1-1/2"	93N232
1-9/16"	93N236
1-5/8"	93N240
1-11/16"	93N244
1-3/4"	93N248
1-13/16"	93N252
1-7/8"	93N256
1-15/16"	93N260
2"	93N264
2-1/16"	93N304
2-1/8"	93N308
2-3/16"	93N312
2-1/4"	93N316

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
3" de profondeur	93SE001

# FRAISES ANNULAIRES À POINTE AU CARBURE

Maximise les performances de n'importe quelle perceuse magnétique

- ▷ Produisent des trous propres et sans bavures, le tout en une fraction du temps que prendrait une fraise annulaire d'acier rapide standard
- ▷ Élimine la nécessité de réaliser des avant-trous et forets à étage coûteux
- ▷ Des diamètres et des profondeurs sont disponibles sur commande spéciale
- ▷ Tige Weldon

## SÉRIE 9100CT

### POINTE AU CARBURE

Profondeur de coupe de 1-3/8"  
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	N° de comm. 9100CT
7/16"	-
1/2"	-
9/16"	91CT136
5/8"	91CT140
11/16"	91CT144
3/4"	91CT148
13/16"	91CT152
7/8"	91CT156
15/16"	91CT160
1"	91CT164
1-1/16"	91CT204
1-1/8"	91CT208
1-3/16"	91CT212
1-1/4"	91CT216
1-5/16"	91CT220
1-3/8"	91CT224

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
1-3/8" de profondeur pour fraises de 3/4" et plus	91CT001
1-9/8" de profondeur pour fraises de 9/16" à 11/16"	91CT002



## SÉRIE 9200CT

### POINTE AU CARBURE

Profondeur de coupe de 2"  
Fractions



Tige de 3/4"	
Taille	N° de comm. 9200CT
7/16"	-
1/2"	-
9/16"	92CT136
5/8"	92CT140
11/16"	92CT144
3/4"	92CT148
13/16"	92CT152
7/8"	92CT156
15/16"	92CT160
1"	92CT164
1-1/16"	92CT204
1-1/8"	92CT208
1-3/16"	92CT212
1-1/4"	92CT216
1-5/16"	92CT220
1-3/8"	92CT224
1-7/16"	92CT228
1-1/2"	92CT232
1-9/16"	92CT236
1-5/8"	92CT240
1-11/16"	92CT244
1-3/4"	92CT248
1-13/16"	92CT252
1-7/8"	92CT256
1-15/16"	92CT260
2"	92CT264
2-1/16"	-
2-1/8"	92CT308
2-3/16"	-
2-1/4"	92CT316
2-3/8"	92CT324

Tiges de centrage pour fraises annulaires	
Description	N° de comm.
2" de profondeur pour fraises de 3/4" et plus	92CT001
2" de profondeur pour fraises de 9/16" à 11/16"	92CT002



912SE32D



Matériau	Séries	Description	N° de comm.
Présentoirs de 32 pièces, fractions			
Nitro <sup>MD</sup> (cobalt)	9100N et 9200N	1 unité des tailles suivantes : 1/2, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912N32D
PoinTE au carbure*	9100CT et 9200CT	1 unité des tailles suivantes : 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912CT32D
Acier rapide	9100SE et 9200SE	1 unité des tailles suivantes : 1/2, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1-1/16, 1-1/8, et 6 tiges	912SE32D

\*également disponible avec la série de fraises annulaires WALTER O5E



91SE7S

Matériau	Séries	Description	N° de comm.
Ensembles de fraises annulaires, 7 pièces			
Nitro <sup>MD</sup> (cobalt)	9100N	9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 15/16 et 1 tige	91N7S
Acier rapide	9100SE	9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 15/16 et 1 tige	91SE7S

# FRAISE ANNULAIRES À POINTE DE CARBURE



## SÉRIES 05-D / 05-F / 05-H

### POINTE AU CARBURE

Profondeur de coupe de 1 1/2", 2", 3" et 4"

Fractions

Performance et productivité garanties pour les métaux plus durs et les surfaces inégales

La fraise annulaire Carbide Core Cut de WALTER est conçue pour percer avec précision des trous de grands diamètres dans une variété de matériaux durs ou abrasifs tels que l'acier inoxydable, la fonte, les alliages extra durs et les matériaux composites. Elle dure plus longtemps que les fraises annulaires conventionnelles tout en performant mieux que celles-ci.

Tige Weldon 3/4"							
Diamètre	Fraise 1 1/2"	Fraise 2"	Fraise 3"	Fraise 4"	Diamètre	30 mm	55 mm
Pouces	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	mm	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage	05-Z 019	05-Z 021	05-Z 018	05-Z 031		05-Z 019	05-Z 021
1/2"	05-D 008	05-D 308			12 mm	05-F 112	05-F 212
9/16"	05-D 009	05-D 309			13 mm	05-F 113	05-F 213
5/8"	05-D 010	05-D 310			14 mm	05-F 114	05-F 214
11/16"	05-D 011	05-D 311			15 mm	05-F 115	05-F 215
					16 mm	05-F 116	05-F 216
					17 mm	05-F 117	05-F 217
Utiliser avec tige de centrage	05-Z 020	05-Z 022	05-Z 032	05-Z 033		05-Z 020	05-Z 022
3/4"	05-D 012	05-D 312		05-D 812	18 mm	05-F 118	05-F 218
13/16"	05-D 013	05-D 313	05-D 613	05-D 813	19 mm	05-F 119	05-F 219
7/8"	05-D 014	05-D 314			20 mm	05-F 120	05-F 220
15/16"	05-D 015	05-D 315	05-D 615	05-D 815	21 mm	05-F 121	05-F 221
1"	05-D 100	05-D 400	05-D 700	05-D 900	22 mm	05-F 122	05-F 222
1-1/16"	05-D 101	05-D 401	05-D 701	05-D 901	23 mm	05-F 123	05-F 223
1-1/8"	05-D 102	05-D 402			24 mm	05-F 124	05-F 224
1-3/16"	05-D 103	05-D 403			25 mm	05-F 125	05-F 225
1-1/4"	05-D 104	05-D 404			26 mm	05-F 126	05-F 226
1-5/16"	05-D 105	05-D 405			27 mm	05-F 127	05-F 227
1-3/8"	05-D 106	05-D 406			28 mm	05-F 128	05-F 228
1-7/16"	05-D 107	05-D 407			29 mm	05-F 129	05-F 229
1-1/2"	05-D 108	05-D 408			30 mm	05-F 130	05-F 230
1-9/16"	05-D 109	05-D 409			31 mm	05-F 131	05-F 231
1-5/8"	05-D 110	05-D 410			32 mm	05-F 132	05-F 232
1-3/4"	05-D 112	05-D 412			33 mm	05-F 133	05-F 233
1-13/16"	05-D 113	05-D 413			34 mm	05-F 134	05-F 234
1-7/8"	05-D 114	05-D 414			35 mm	05-F 135	05-F 235
1-15/16"	05-D 115	05-D 415			36 mm	05-F 136	05-F 236
2"	05-D 200	05-D 500	05-D 716	05-D 916	37 mm	05-F 137	05-F 237
2-1/16"	05-D 201	05-D 501			38 mm	05-F 138	05-F 238
2-1/8"	05-D 202	05-D 502			39 mm	05-F 139	05-F 239
2-3/16"		05-D 503			40 mm	05-F 140	05-F 240
2-1/4"		05-D 504	05-D 720	05-D 920	41 mm	05-F 141	05-F 241
2-5/16"		05-D 505			42 mm	05-F 142	05-F 242
2-3/8"		05-D 506			43 mm	05-F 143	05-F 243
					44 mm	05-F 144	05-F 244
					45 mm	05-F 145	05-F 245
					46 mm	05-F 146	05-F 246
					47 mm	05-F 147	05-F 247
					48 mm	05-F 148	05-F 248
					49 mm	05-F 149	05-F 249
					50 mm	05-F 150	05-F 250
					51 mm	05-F 151	05-F 251

Tige Weldon 1-1/4"				
Utiliser avec tige de centrage	05-Z 019	05-Z 034	05-Z 035	05-Z 036
2-7/16"		05-D 507		
2-1/2"		05-D 508	05-D 724	05-D 924
2-9/16"		05-D 509	05-D 725	05-D 925
2-5/8"		05-D 510		
2-3/4"		05-D 512	05-D 728	05-D 928
2-7/8"		05-D 514		
3"		05-D 532	05-D 732	05-D 932
3-1/4"		05-D 536	05-D 736	05-D 936
3-1/2"		05-D 540	05-D 740	
3-3/4"		05-D 544	05-D 744	
4"		05-D 548	05-D 748	

Tige universelle		
Dia.	Fraise 1"	Fraise 2"
Pouces	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage	05-Z 027	05-Z 021
1/2"	05-H 008	05-H 308
9/16"	05-H 009	05-H 309
5/8"	05-H 010	05-H 310
11/16"	05-H 011	05-H 311
Utiliser avec tige de centrage	05-Z 028	05-Z 022
3/4"	05-H 012	05-H 312
13/16"	05-H 013	05-H 313
7/8"	05-H 014	05-H 314
15/16"	05-H 015	05-H 315
1"	05-H 100	05-H 400
1-1/16"	05-H 101	05-H 401
1-11/8"	05-H 102	05-H 402
1-13/16"	05-H 103	05-H 403
1-11/4"	05-H 104	05-H 404
1-15/16"	05-H 105	05-H 405
1-13/8"	05-H 106	05-H 406
1-17/16"	05-H 107	05-H 407
1-1/2"	05-H 108	05-H 408



#### Trousses pointe au carbure

##### Matériau

Dents en carbure de tungstène de la plus haute qualité pour un rendement inégalable  
Tige Weldon shank

##### Description

Comprend une fraise de chaque diamètre : 9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16"  
et une tige de centrage

Profondeur de coupe	N° de comm.
Trousse de fraises annulaires 1-3/8"	05-D 991
Trousse de fraises annulaires 2"	05-D 992

# ACCESSOIRES POUR FRAISES ANNULAIRES

## TIGE DE CENTRAGE

Permettent de positionner les fraises annulaires avec précision et d'éjecter le noyau en fin de perçage. Toutes les tiges de centrage WALTER sont en acier trempé et affûtées pour une durée de vie prolongée.

Famille de fraises	Diamètre	Profondeur max. de forage	N° de comm.	Qté	Caisse
Utiliser avec ces fraises					
SST Core Cut et ICECUT <sup>MC</sup>	1/2" à 2 3/8" dia.	1"	05-Z 001	1	10
SST Core Cut et ICECUT <sup>MC</sup>	1/2" à 2 3/8" dia.	2"	05-Z 002	1	10
SST Core Cut et ICECUT <sup>MC</sup>	13/16" à 1 1/16" dia.	3"	05-Z 018	1	10
SST Core Cut et ICECUT <sup>MC</sup>	11/16" à 2" dia.	4"	05-Z 031	1	10
SST Core Cut et ICECUT <sup>MC</sup>	7/16" dia.	1"	05-Z 029	1	10
SST Core Cut et ICECUT <sup>MC</sup>	7/16" dia.	2"	05-Z 030	1	10
2 pièces, SST et ICECUT <sup>MC</sup>	11/16" à 2" dia.	3"	05-Z 032	1	10
2 pièces, SST et ICECUT <sup>MC</sup>	11/16" à 2" dia.	4"	05-Z 033	1	10
Utiliser avec ces fraises					
Pointe au carbure	1/2" à 11/16" dia.	1"	05-Z 027	1	10
	1/2" à 11/16" dia.	1 1/2"	05-Z 019	1	10
	1/2" à 11/16" dia.	2"	05-Z 021	1	10
	3/4" à 1 1/2" dia.	1"	05-Z 028	1	10
	3/4" à 2 3/8" dia.	1 1/2"	05-Z 020	1	10
	3/4" à 2 3/8" dia.	2"	05-Z 022	1	10
	2 7/16" à 4" dia.	2"	05-Z 034	1	10
	13/16" à 1 1/16" dia.	3"	05-Z 018	1	10
	2 7/16" à 4" dia.	3"	05-Z 035	1	10
	2 7/16" à 4" dia.	4"	05-Z 036	1	10



### Adaptateurs cône morse avec bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires WALTER sur les unités de perçage à cône Morse. La bague de lubrification lubrifie la fraise annulaire par la tige à centrer pour augmenter la durée de vie.

Cône morse	N° de comm.	Qté	Caisse
No. 2	05-Z 012	1	10
No. 3	05-Z 013	1	10
No. 3 (avec 1 1/4" Weldon)	05-Z 037	1	10
No. 3 extra-long (avec 1 1/4" Weldon)	05-Z 038	1	10



### Adaptateurs cône morse sans bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires WALTER sur les unités de perçage à cône Morse. Idéals pour l'utilisation avec toutes les perceuses équipées d'une source de lubrification externe.

Cône morse	N° de comm.	Qté	Caisse
No. 2	05-Z 010	1	10
No. 3	05-Z 011	1	10



### Adaptateurs Fein et Nitto

À utiliser avec les fraises annulaires WALTER pour les perceuses magnétiques Fein et Nitto.

Unité de forage	N° de comm.	Qté	Caisse
Fein	05-Z 014	1	10
Nitto	05-Z 015	1	10



### Adaptateur d'arbre

Utilisez un adaptateur d'arbre avec vos fraises annulaires WALTER pour percer des trous plus profonds. Ces adaptateurs d'arbre sont conçus pour être plus durables et pour vous permettre de percer jusqu'à 10 cm (4") pour une fraction du coût d'une fraise annulaire complète de la même taille.

Long. extension	Description	N° de comm.	Qté	Caisse
1"	Adaptateur	05-Z 023	1	10
	Tige	05-Z 025	1	10
2"	Adaptateur	05-Z 024	1	10
	Tige	05-Z 026	1	10

## ADAPTATEURS POUR FRAISES ANNULAIRES

Description	N° de EDP
<b>Accessoires de machines</b>	
Mandrin 1/2" à adaptateur annulaire	MA000
<b>Fraise annulaire réduite &amp; porte-outils à tige conique Morse</b>	
7/16" à 2-1/4" Dia. x 1" LOC	RSA001
1/2" à 2-1/4" Dia. x 2" LOC	RSA002
1/2" à 2-1/4" Dia. x 3" LOC	RSA003
1/2" à 2-1/4" Dia. x 4" LOC	RSA004
<b>Adaptateurs à tige 3/4" avec 3 plats</b>	
2-5/16" à 4" Dia. x 1" LOC	RSA005
2-5/16" à 4" Dia. x 2" LOC	RSA006
2-5/16" à 4" Dia. x 3" LOC	RSA007
2-5/16" à 4" Dia. x 4" LOC	RSA008
<b>Adaptateurs à tige conique Morse #2</b>	
7/16" à 2-1/4" Dia. x 1" & 2" LOC	MTA001
1/2" à 2-1/4" Dia. x 3" & 4" LOC	MTA002
<b>Adaptateurs à tige conique Morse #3</b>	
7/16" à 2-1/4" Dia. x 1" & 2" LOC	MTA003
1/2" à 2-1/4" Dia. x 3" & 4" LOC	MTA004
2-5/16" à 4" Dia. x 1" & 2" LOC	MTA005
2-5/16" à 4" Dia. x 3" & 4" LOC	MTA006
<b>Adaptateurs à tige conique Morse #4</b>	
2-5/16" à 4" Dia. x 1" & 2" LOC	MTA007
2-5/16" à 4" Dia. x 3" & 4" LOC	MTA008



MA000



RSA002



MTA003



### Vitesses et vitesses d'avance pour les fraises annulaires

Matériau à percer	Fraise d'acier rapide	Fraise SST	Fraise ICECUT <sup>MC</sup>	Fraise Nitro <sup>MD</sup>	Fraise à pointe au carbure
<b>Vitesse de coupe en pi/m</b>					
Au plomb, de décolletage	100	100	100	150	175
Jusqu'à 180 Brinell	80 à 110	80 à 110	80 à 110	130	165
A-36	80 à 110	80 à 110	80 à 110	130	165
180 à 285 Brinell	45 à 70	45 à 70	45 à 70	80	90
285 à 375 Brinell	30 à 45	30 à 45	30 à 45	55	60
Acier 375 Brinell et plus	15 à 25	15 à 25	15 à 25	35	40
Manganèse (faible teneur)	15 à 20	15 à 20	15 à 20	25	30
Inox, de décolletage	30 à 60	30 à 60	30 à 60	70	100
Inox 304 et 316	-	-	-	-	-
320 et plus dur	20 à 40	20 à 40	20 à 40	50	60
Inconel, Hastelloy	25 à 40	25 à 40	25 à 40	55	70
Inconel - X	20 à 25	20 à 25	20 à 25	35	45
Titane	30 à 40	30 à 40	30 à 40	50	60
A-286	25 à 35	25 à 35	25 à 35	50	60

Matériau à percer	Fraise d'acier rapide	Fraise SST	Fraise ICECUT <sup>MC</sup>	Fraise Nitro <sup>MD</sup>	Fraise à pointe au carbure
<b>Vitesse de coupe en pi/m</b>					
Aluminium	150	150	150	250	450-600
Laiton	Ordinaire	150	150	150	250
	Au plomb	200	200	200	300
Bronze	Ordinaire	100	100	100	200
	Haute résis.	70	70	70	100
	Douce	100	100	100	150
Fonte	Moyenne	80	80	80	90
	Dure	50	50	50	70
	Trempeée	25	25	25	35
Cuivre	100	100	100	200	250
Magnésium	Jusqu'à 300	Jusqu'à 300	Jusqu'à 300	400	400-800
Fonte malléable	70	70	70	80	100-130
Alliage nickel-cuivre	40	40	40	50	50

Dia. de coupe	Avance (po/tr)
<b>Avance de fonctionnement*</b>	
7/16" à 9/16"	.002 to .006
5/8" à 3/4"	.003 to .003
1-3/16" à 1-1/16"	.004 to .008
1-1/8" à 1-7/16"	.006 to .010
1-1/2" à 2"	.008 to .012
2" à 2-1/2"	.012 to .025

\*Toujours commencer par le rapport tr/min le plus faible.

	DIAMÈTRE																			
	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	11/16"	3/4"	13/16"	7/8"	15/16"	1"	1-1/8"	1-1/4"	1-3/8"	1-1/2"	1-5/8"	1-3/4"	2"	2-1/4"	2-1/2"	
VITESSES DE COUPE (PI/M)	10	87	76	68	61	56	51	47	44	41	38	34	31	28	25	24	22	19	17	15
	20	175	153	136	122	111	102	94	87	82	76	68	61	56	51	47	44	38	34	31
	30	262	229	204	183	167	153	141	131	122	115	102	92	83	76	71	65	57	51	46
	40	349	306	272	245	222	204	188	175	163	153	136	122	111	102	94	87	76	68	61
	50	437	382	339	306	278	255	235	218	204	191	170	153	140	127	118	109	95	85	76
	60	524	458	407	367	333	306	282	353	245	229	204	183	167	153	141	131	115	102	92
	70	611	535	475	428	389	357	329	306	285	267	238	214	194	178	165	153	134	119	107
	80	700	611	543	489	444	408	376	350	326	306	272	244	222	204	188	175	153	136	122
	90	786	688	611	550	500	458	426	393	367	344	306	275	250	229	212	196	172	153	138
	100	873	764	679	611	556	509	470	436	408	382	340	306	278	255	235	218	191	170	153
	120	1048	917	815	733	667	611	564	524	489	458	407	367	333	306	282	262	229	204	183
	140	1222	1070	950	856	778	713	658	611	571	535	475	428	390	356	329	306	267	238	214
	150	1310	1146	1018	917	833	764	705	655	611	573	509	458	417	382	353	327	286	255	229
	160	1397	1222	1086	978	889	815	752	698	652	611	543	490	444	407	376	350	306	272	244
	180	1572	1375	1222	1100	1000	917	846	786	734	688	611	550	500	458	423	393	344	306	275
	200	1747	1528	1358	1222	1111	1020	940	874	815	764	680	611	556	510	470	437	382	340	306
	220	1920	1681	1494	1345	1222	1121	1034	960	897	840	747	672	611	560	517	480	420	374	336
	240	2096	1833	1630	1467	1333	1222	1128	1048	978	917	815	733	667	611	564	524	458	407	367
	250	2183	1910	1697	1528	1389	1274	1175	1091	1020	955	850	764	694	637	588	546	477	424	382
	260	2270	1986	1765	1590	1444	1325	1221	1135	1060	993	883	795	722	662	611	568	497	441	397
280	2445	2140	1900	1712	1556	1426	1316	1222	1140	1070	950	856	778	713	658	611	535	475	428	
300	2620	2292	2037	1834	1667	1528	1410	1310	1222	1146	1020	917	833	7	705	655	573	510	458	

#### Formules pour calculer la vitesse et l'avance

Vitesse de la fraise en pieds linéaires par minute (PI/M)  
 $PI/M = DIA. \times 0,26 \times TR/M$

Tours par minute (TR/M)  
 $TR/M = PI/M \times 3,82 / dia.$

Avance en pouces par minute (PO/M) OU (A)  
 $A = avance/dent \times nbre \ de \ dents \times tr/m$



## INFORMATION TECHNIQUE

### Vitesse de coupe recommandée pour les fraises annulaires à pointe au carbure

Diamètre		Acier doux	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier inoxydable	Aluminium
mm	Pouces	500N/mm <sup>2</sup>	750N/mm <sup>2</sup>	900N/mm <sup>2</sup>	1200N/mm <sup>2</sup>	1400N/mm <sup>2</sup>		
11.1	7/16"	1147	1061	1003	860	717	573	2580
12.7	1/2"	1003	928	878	752	627	502	2257
14.3	9/16"	892	825	781	669	558	446	2007
15.9	5/8"	802	742	702	602	501	401	1805
17.5	11/16"	730	675	638	547	456	365	1642
19.1	3/4"	669	619	585	502	418	334	1505
20.6	13/16"	617	571	540	463	386	309	1389
22.2	7/8"	573	530	502	430	358	287	1290
23.8	15/16"	535	495	468	401	334	268	1204
25.4	1"	502	464	439	376	313	251	1128
27.0	1-1/16"	472	437	413	354	295	236	1062
28.6	1-1/8"	446	412	390	334	279	223	1003
30.2	1-3/16"	422	391	370	317	264	211	950
31.8	1-1/4"	401	371	351	301	251	201	903
33.3	1-5/16"	382	353	334	287	239	191	860
34.9	1-3/8"	365	337	319	274	228	182	821
36.5	1-7/16"	349	323	305	262	218	174	785
38.1	1-1/2"	334	309	293	251	209	167	752
39.7	1-9/16"	321	297	281	241	201	161	722
41.3	1-5/8"	309	285	270	231	193	154	694
42.9	1-11/16"	297	275	260	223	186	149	669
44.5	1-3/4"	287	265	251	215	179	143	645
46.0	1-13/16"	277	256	242	208	173	138	623
47.6	1-7/8"	267	247	234	201	167	134	602
49.2	1-15/16"	259	239	227	194	162	129	582
50.8	2"	251	232	219	188	157	125	564
52.4	2-1/16"	243	225	213	182	152	122	547
54.0	2-1/8"	236	218	207	177	148	118	531
55.6	2-3/16"	229	212	201	172	143	115	516
57.2	2-1/4"	223	206	195	167	139	111	502
58.7	2-5/16"	217	201	190	163	136	108	488
60.4	2-3/8"	211	195	185	158	132	106	475
61.9	2-7/16"	206	190	180	154	129	103	463
63.5	2-1/2"	201	186	176	150	125	100	451
65.1	2-9/16"	196	181	171	147	122	98	440
66.7	2-5/8"	191	177	167	143	119	96	430
68.3	2-11/16"	187	173	163	140	117	93	420
69.9	2-3/4"	182	169	160	137	114	91	410
71.4	2-13/16"	178	165	156	134	111	89	401
73.0	2-7/8"	174	161	153	131	109	87	393
74.6	2-15/16"	171	158	149	128	107	85	384
76.2	3"	167	155	146	125	104	84	376
77.8	3-1/16"	164	151	143	123	102	82	368
79.4	3-1/8"	160	148	140	120	100	80	361
81.0	3-3/16"	157	146	138	118	98	79	354
82.6	3-1/4"	154	143	135	116	96	77	347
84.1	3-5/16"	151	140	132	114	95	76	341
85.7	3-3/8"	149	137	130	111	93	74	334
87.3	3-7/16"	146	135	128	109	91	73	328
88.9	3-1/2"	143	133	125	107	90	72	322
90.5	3-9/16"	141	130	123	106	88	70	317
92.1	3-5/8"	138	128	121	104	86	69	311
93.7	3-11/16"	136	126	119	102	85	68	306
95.3	3-3/4"	134	124	117	100	84	67	301
96.8	3-13/16"	132	122	115	99	82	66	296
98.4	3-7/8"	129	120	113	97	81	65	291
100.0	3-15/16"	127	118	111	96	80	64	287
101.6	4"	125	116	110	94	78	63	282

## INFORMATION TECHNIQUE

### Vitesse de coupe recommandée pour les fraises annulaires SST<sup>MC</sup> CORE CUT et ICECUT<sup>MC</sup>

Diamètre		Acier doux	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier inoxydable	Aluminium
mm	Pouces	500N/mm <sup>2</sup>	750N/mm <sup>2</sup>	900N/mm <sup>2</sup>	1200N/mm <sup>2</sup>	1400N/mm <sup>2</sup>		
11.1	7/16"	717	573	373	287	201	344	1433
12.7	1/2"	627	502	326	251	176	301	1254
14.3	9/16"	558	446	290	223	156	268	1115
15.9	5/8"	501	401	261	201	140	241	1003
17.5	11/16"	456	365	237	182	128	219	912
19.1	3/4"	418	334	217	167	117	201	836
20.6	13/16"	386	309	201	154	108	185	771
22.2	7/8"	358	287	186	143	100	172	717
23.8	15/16"	334	268	174	134	94	161	669
25.4	1"	313	251	163	125	88	150	627
27.0	1-1/16"	295	236	153	118	83	142	590
28.6	1-1/8"	279	223	145	111	78	134	557
30.2	1-3/16"	264	211	137	106	74	127	528
31.8	1-1/4"	251	201	130	100	70	120	502
33.3	1-5/16"	239	191	124	96	67	115	478
34.9	1-3/8"	228	182	119	91	64	109	456
36.5	1-7/16"	218	174	113	87	61	105	436
38.1	1-1/2"	209	167	109	84	59	100	418
39.7	1-9/16"	201	161	104	80	56	96	401
41.3	1-5/8"	193	154	100	77	54	93	386
42.9	1-11/16"	186	149	97	74	52	89	372
44.5	1-3/4"	179	143	93	72	50	86	358
46.0	1-13/16"	173	138	90	69	48	83	346
47.6	1-7/8"	167	134	87	67	47	80	334
49.2	1-15/16"	162	129	84	65	45	78	324
50.8	2"	157	125	81	63	44	75	313
52.4	2-1/16"	152	122	79	61	43	73	304
54.0	2-1/8"	148	118	77	59	41	71	295
55.6	2-3/16"	143	115	75	57	40	69	287
57.2	2-1/4"	139	111	72	56	39	67	279
58.7	2-5/16"	136	108	70	54	38	65	271
60.4	2-3/8"	132	106	69	53	37	63	264

### Vitesse d'avance recommandée pour les fraises annulaires

Matériau	Vitesse d'avance (mm/r)	Liquide de refroidissement (ml/min)
Acier 500N/mm <sup>2</sup>	0.08-0.13	60-80
Acier 750N/mm <sup>2</sup>	0.08-0.13	60-80
Acier 900N/mm <sup>2</sup>	0.05-0.1	80-100
Acier 1200N/mm <sup>2</sup>	0.05-0.1	80-100
Acier 1400N/mm <sup>2</sup>	0.05-0.1	80-100
Acier inoxydable	0.05-0.1	150-200
Aluminium	0.1-0.15	80-100

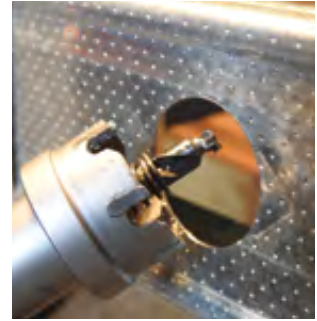
# 06

## SCIES-CLOCHES



Elles sont parfaites pour le perçage de trous de grand diamètre dans les matériaux ferreux et non ferreux

La gamme de scie-cloches à pointe au carbure DRILLCO est la solution parfaite pour le perçage de trous de grand diamètre dans les matériaux ferreux et non ferreux comme la tôle, l'acier, l'aluminium, le cuivre, le plastique, le laiton, la fonte et l'acier inoxydable difficile à usiner. 9500CT = profondeur de coupe allant jusqu'à 3/16" pour les matériaux plus minces 9600CT = profondeur de coupe allant jusqu'à 1" pour les matériaux plus épais.



- ▷ Dents extrêmement dures qui accroissent le rendement et la vie de l'outil
- ▷ Solution de rechange rentable aux scies-cloches bimétalliques
- ▷ Excellente portabilité
- ▷ Carbure de tungstène de première qualité
- ▷ Outil parfait pour les plombiers, les électriciens, les mécaniciens, les entrepreneurs généraux, les techniciens en chauffage, ventilation et climatisation et les bricoleurs
- ▷ Tige à trois méplats de 3/8" (diamètres de 9/16" à 2 5/8") ou de 1/2" (diamètres de 2-11/16" à 4 1/2")

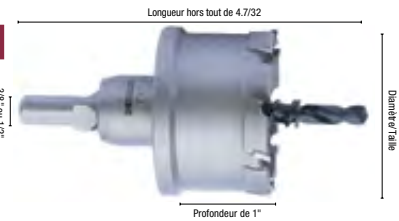
## SÉRIE 9500CT

**POINTE AU CARBURE**  
Profondeur de coupe de 3/16"  
Fractions



## SÉRIE 9600CT

**POINTE AU CARBURE**  
Profondeur de coupe de 1"  
Fractions



Taille	N° de comm. 9500CT
9/16"	95CT136
5/8"	95CT140
11/16"	95CT144
3/4"	95CT148
13/16"	95CT152
7/8"	95CT156
15/16"	95CT160
1"	95CT164
1-1/16"	95CT204
1-1/8"	95CT208
1-3/16"	95CT212
1-1/4"	95CT216
1-5/16"	95CT220
1-3/8"	95CT224
1-7/16"	95CT228
1-1/2"	95CT232
1-9/16"	95CT236
1-5/8"	95CT240
1-11/16"	95CT244
1-3/4"	95CT248
1-13/16"	95CT252
1-7/8"	95CT256
1-15/16"	95CT260

Taille	N° de comm. 9500CT
2"	95CT264
2-1/16"	95CT304
2-1/8"	95CT308
2-3/16"	95CT312
2-1/4"	95CT316
2-5/16"	95CT320
2-3/8"	95CT324
2-7/16"	95CT328
2-1/2"	95CT332
2-9/16"	95CT336
2-5/8"	95CT340
2-11/16"	95CT344
2-3/4"	95CT348
2-13/16"	95CT352
2-7/8"	95CT356
2-15/16"	95CT360
3"	95CT364
3-1/4"	95CT416
3-1/2"	95CT432
3-5/8"	95CT440
3-3/4"	95CT448
4"	95CT464

Taille	N° de comm. 9600CT
9/16"	96CT136
5/8"	96CT140
11/16"	96CT144
3/4"	96CT148
13/16"	96CT152
7/8"	96CT156
15/16"	96CT160
1"	96CT164
1-1/16"	96CT204
1-1/8"	96CT208
1-3/16"	96CT212
1-1/4"	96CT216
1-5/16"	96CT220
1-3/8"	96CT224
1-7/16"	96CT228
1-1/2"	96CT232
1-9/16"	96CT236
1-5/8"	96CT240
1-11/16"	96CT244

Taille	N° de comm. 9600CT
1-3/4"	96CT248
1-13/16"	96CT252
1-7/8"	96CT256
1-15/16"	96CT260
2"	96CT264
2-1/8"	96CT308
2-1/4"	96CT316
2-3/8"	96CT324
2-1/2"	96CT332
2-5/8"	96CT340
2-3/4"	96CT348
2-7/8"	96CT356
3"	96CT364
3-1/4"	96CT416
3-1/2"	96CT432
3-5/8"	96CT440
3-3/4"	96CT448
4"	96CT464
4-1/2"	96CT532

Toutes les tailles sont emballées individuellement. Les tailles jusqu'à 2-5/8" sont dotées d'une languette permettant de les suspendre à un présentoir mural.

Toutes les tailles sont emballées individuellement. Les tailles jusqu'à 3" sont dotées d'une languette permettant de les suspendre à un présentoir mural.

Ensemble	
Description	N° de comm.
Ensemble de 6 pièces: 7/8", 1", 1-1/8", 1-3/8", 1-3/4", 2" + 2 foret pilote	95CT6S

Pièces de rechange	
Description	N° de comm.
Foret pilote d'acier rapide de 4,35 mm	95CT001
Vis M6	95CT002
Rondelle à ressort M8.5 x 20 mm	95CT003
Clé hexagonale	95CT004



Ensemble	
Description	N° de comm.
Ensemble de 6 pièces: 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 7/8", 1-1/16" 2" + 2 foret pilote	96CT6S

Pièces de rechange	
Description	N° de comm.
Foret pilote d'acier rapide de 6 mm	96CT001
Vis M6	96CT002
Rondelle à ressort M8.5 x 35 mm	96CT003
Clé hexagonale	96CT004

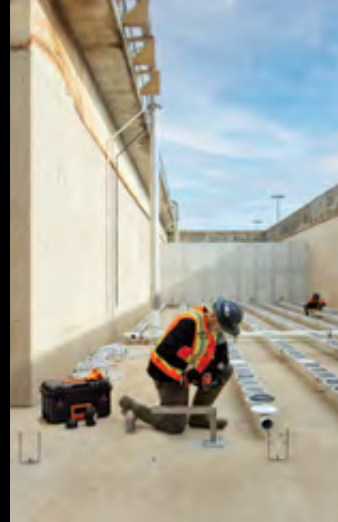
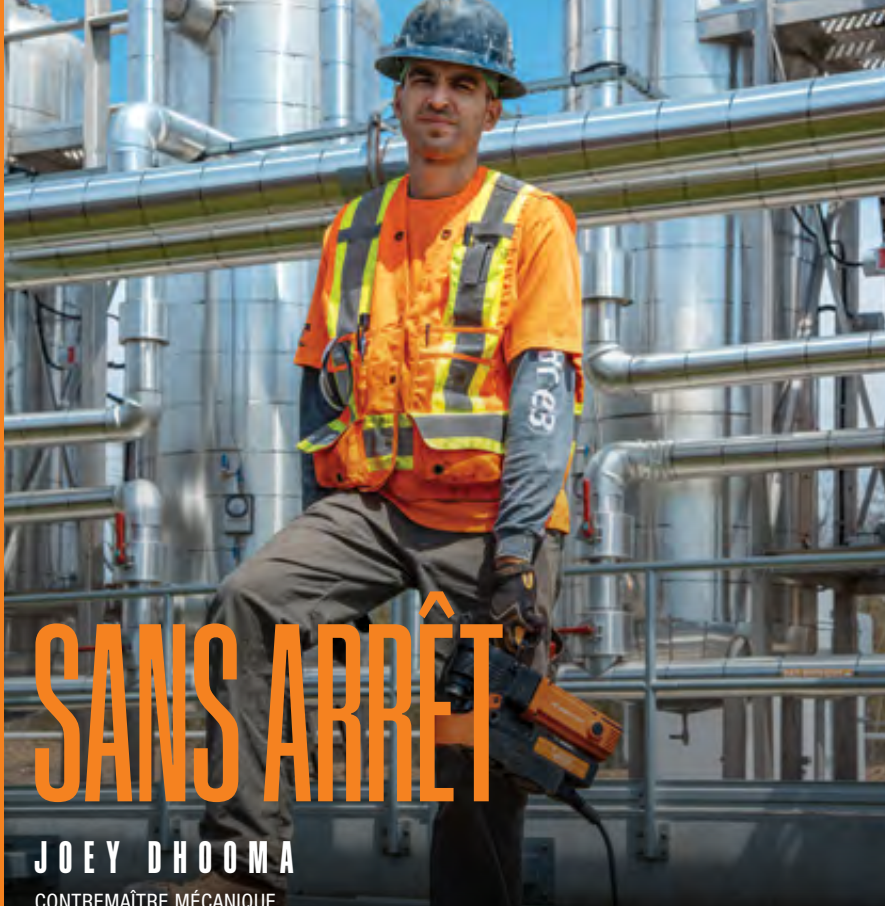
## INFORMATION TECHNIQUE

### Vitesses recommandées

Taille de l'outil	Aluminium	Cuivre	Acier	Acier inoxydable	Acier allié	Matériaux non métalliques
<b>Revolution Per Minute (RPM)</b>						
< 13/16"	1500-1800	800-1000	700-1000	700-800	700-900	1500-1800
13/16" - 1-3/16"	1500-1800	800-1000	700-800	400-600	600-700	1500-1800
1-7/32" - 1-9/16"	1500-1800	800-1000	500-600	350-450	450-500	1500-1800
1-5/8" - 2"	800-1000	600-800	400-500	250-400	300-400	1000-1500
2-1/16" - 2-3/8"	600-850	400-600	300-400	200-300	200-300	800-1000
2-7/16" - 3"	400-600	200-400	150-200	150-200	150-200	500-800
> 3"	200-400	100-200	100-150	100-150	100-150	5000-80

### Recommandations en matière de perçage

- ▷ Inspectez la scie pour vous assurer qu'elle est bien assemblée et complète.
- ▷ Utilisez-la avec une perceuse à main électrique, une perceuse à percussion (de type rotatif), une perceuse à colonne ou un autre outil semblable. Consultez le manuel du fabricant de votre outil électrique pour savoir quel rapport tr/min utiliser selon chaque réglage.
- ▷ Laissez l'outil travailler ! Entamez le perçage à basse vitesse d'avance. Évitez d'appliquer trop de pression ou de force sur l'outil; autrement, cela pourrait endommager les dents de carbure.
- ▷ Assurez-vous de ne pas utiliser une vitesse trop basse. Cela évitera le coinçage, lequel pourrait endommager l'outil.
- ▷ La tige est dotée de trois méplats qui réduisent le glissement dans le mandrin. Les scie-cloches à pointe au carbure de tungstène DRILLCO se déclinent en deux tailles de tige : 3/8", pour les scies de diamètre de 9/16" à 2 5/8", et 1/2", pour les scies de diamètre de 2 11/16" à 4 1/2".
- ▷ Les scies sont compatibles avec de nombreux matériaux, y compris l'aluminium, le cuivre, l'acier, l'acier allié, l'acier inoxydable, le laiton ainsi que les matériaux non métalliques comme le plastique.
- ▷ Il est conseillé de toujours utiliser un fluide de coupe pour optimiser le rendement et prolonger la durée de vie de l'outil. DRILLCO offre divers formats et styles de fluides de coupe écologiques à haut rendement.



“  
Ici, l'eau coule sans  
arrêt. Nous devons  
être précis dans tout  
ce que nous faisons  
sur le chantier.”

”

En tant que contremaître mécanique, Joey supervise une équipe qui réalise une série d'améliorations majeures dans une grande usine de traitement de l'eau.

Le travail n'est pas facile. Il travaille dans la neige, sous la pluie et même dans des températures caniculaires, et les réservoirs d'eau dans lesquels il travaille parfois ressemblent à un «four» en été. En plus de cela, il se retrouve parfois dans de l'eau d'égout remplie de bactéries nocives jusqu'aux genoux, ce qui, comme vous l'avez probablement deviné, dégage une odeur désagréable. Mais rien de tout cela ne le dérange vraiment. «Je n'ai jamais eu peur de me salir et je pense que je suis immunisé contre l'odeur», dit-il et il ajoute : «Quoi qu'on nous lance, on arrive toujours à s'en sortir et à passer au travers».

L'aspect résolution de problèmes de son travail est ce qui le motive le plus. Comme l'eau qui traverse l'installation ne peut jamais complètement cesser de couler, le séquençage du projet devient un véritable défi. «Nous devons faire preuve d'une grande créativité et développer différentes méthodes pour détourner le flux d'eau de notre chemin». Une autre facette qu'il apprécie est le fait de pouvoir assister à l'évolution du projet, de sa conception à son aboutissement. Il jette parfois un coup d'œil en arrière et reconnaît à quel point les améliorations apportées à l'installation ont été impressionnantes jusqu'à présent.

Joey est un perfectionniste dans l'âme. Il aime que les choses soient faites correctement, du premier coup. Une petite erreur peut entraîner des événements catastrophiques. «Nous devons être à la hauteur», dit-il. Pour quelqu'un qui vise la perfection, travailler avec les bons outils n'est pas facultatif. Il ajoute : «Avoir les bons outils signifie beaucoup, car vous allez percer des trous plus rapidement, couper le métal plus vite, assembler les choses plus facilement. Si vous n'avez pas les bons outils, vous allez prendre du retard, vous allez fouiller sur le site à la recherche du bon matériel, vous allez perdre du temps et de l'argent. Cela ne nous convient absolument pas».

Le moins que l'on puisse dire, c'est qu'il est très dévoué à sa carrière. C'est lui qui ouvre les portes le matin et qui met le cadenas sur les grilles le soir. Tout comme les milliers de gallons impériaux d'eau qui se précipitent chaque jour dans les tuyaux qu'il installe et répare, Joey ne s'arrête jamais.

 **WALTER**  
Atteindre l'excellence<sup>MC</sup>

# 07

## PERCEUSES MAGNÉTIQUES



LA FAMILLE ICECUT		
Nom	Séries	Pages du catalogue
ICECUT MINI <sup>MC</sup>	39-D	442
ICECUT 100 <sup>MC</sup>		443
ICECUT 200		444
ICECUT 200PM <sup>MC</sup>		444
ICECUT 250 AUTO <sup>MC</sup>		445
ICECUT 250 <sup>MC</sup>		446, 447
ICECUT 250P <sup>MC</sup>		446, 447
ICECUT 300 <sup>MC</sup>		448, 449
ICECUT 400 <sup>MC</sup>		448, 449



## LES PERCEUSES MAGNÉTIQUES EN UN COUP D'OEIL

### Perceuses magnétiques

Les perceuses magnétiques de WALTER Technologies pour surfaces sont les outils les plus fiables et polyvalents sur le marché. Leur conception compacte permet de les transporter facilement et l'interrupteur de sécurité magnétique additionnel assure une utilisation sécuritaire. Avec le système de lubrification central, qui achemine le lubrifiant de coupe directement à la fraise annulaire, et une offre complète de fraises annulaires à pointe en acier rapide, en cobalt et en carbure, vous disposez de la solution la plus complète pour vos besoins de perçage.



### Fraises annulaires



### Lubrifiant de coupe



Vidéo

Visionnez la vidéo pour en savoir plus sur ICECUT<sup>MC</sup>!

Tableau de sélection de perceuse magnétique

Modèle	N° de comm.	Vitesse à vide (tr/min)	Contrôle de vitesse Dynamax	Capacité du foret hélicoïdal	Diamètre de coupe	Profondeur de coupe	Ampèremètre Accudrill intégré	Fonction de taraudage	Particularités
ICECUT MINI <sup>MC</sup>	39-D 050	200-500 RPM	Oui	S/O	2"	2"	Oui	Non	Plus grande capacité de coupe pour une perceuse de sa taille
ICECUT 100 <sup>MC</sup>	39-D 100	600 RPM	Non	1/2" (foret extra-court seulement)	1-3/8"	1-1/2"	Oui	Non	Compacte et mobile
ICECUT 200 <sup>MC</sup>	39-D 200	1 <sup>re</sup> vitesse: 300 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 600 RPM	Non	1/2"	2"	2"	Oui	Non	Deux vitesses pour un perçage polyvalent
ICECUT 200PM <sup>MC</sup>	39-D 201	1 <sup>re</sup> vitesse: 300 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 600 RPM	Non	1/2"	2"	2"	Oui	Non	Aimant permanent pour une sécurité accrue
ICECUT 250 <sup>MC</sup>	39-D 250	1 <sup>re</sup> vitesse: 100-265 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	Oui	1/2"	2-3/8"	3"	Oui	Oui (jusqu'à 3/4")	Fonction de taraudage et vitesse variable
ICECUT 250P <sup>MC</sup>	39-D 251	1 <sup>re</sup> vitesse: 100-265 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	Oui	1/2"	2-3/8"	3"	Oui	Oui (jusqu'à 3/4")	Aimant permanent idéal pour les surfaces courbes
ICECUT 250 AUTO <sup>MC</sup>	39-D 252	1 <sup>re</sup> vitesse: 100-265 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	Oui	1/2"	2-3/8"	3"	Oui	Oui (jusqu'à 3/4")	Modes d'avance automatique et manuel
ICECUT 300 <sup>MC</sup>	39-D 300	1 <sup>re</sup> vitesse: 70-180 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	Oui	1-1/4"	3"	3"	Oui	Oui (jusqu'à 1-1/8")	Pivot à 120°, base magnétique coulissante de 2"
ICECUT 400 <sup>MC</sup>	39-D 400	1 <sup>re</sup> vitesse: 45-129 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 70-208 RPM 3 <sup>e</sup> vitesse: 150-434 RPM 4 <sup>e</sup> vitesse: 240-700 RPM	Oui	1-1/4"	4"	4"	Oui	Oui (jusqu'à 1-1/8")	Pivot à 120°, base magnétique coulissante de 2", boîte à quatre vitesses



## CARACTÉRISTIQUES

Pour toutes les perceuses magnétiques ICECUT<sup>MC</sup>



### 1 Panneau de contrôle central

Les composantes électroniques sont situées au centre et facilement accessibles de n'importe quelle position. Si l'opérateur préfère travailler d'un certain côté ou si la position de la pièce à percer l'exige, la position centrale des contrôles électroniques permet une utilisation efficace et aisée.



### 2 Support de mandrin

Absorbe les vibrations pour offrir une meilleure stabilité et un centrage parfait. Ce support équipé d'un roulement à billes assure un mouvement parfaitement aligné entre le moteur et le mandrin. Perçage précis et sans à-coups; réduction de l'ébréchement et des bris de fraises.



### 3 Filage complètement intégré

Le filage complètement intégré est pratique et permet une plus grande durabilité. Aucun fil électrique ne vous encombrera pendant l'opération de la machine ou pendant son déplacement. Cette caractéristique permet de prévenir les pannes les plus communes causées par de mauvaises manipulations, comme de transporter la machine en la tenant par le fil, ou lorsque le fil s'accroche dans un objet).



### 4 Garde coulissant

Garde coulissant en métal de conception exclusive – facilement accessible et extra sécuritaire. Glissez le garde vers le haut, positionnez la machine; glissez le garde vers le bas, et commencez à percer, de façon sécuritaire, sans subir de projections de copeaux et d'éclaboussures de lubrifiant!



### 5 Accès direct

Accès direct aux brosses de carbone pour un entretien facile. Le moteur puissant fonctionnera toujours à son maximum d'efficacité, et quand viendra le temps de changer les brosses de carbone, leur position et leur conception astucieuse rendront l'entretien vraiment aisé!



### 6 Poignée ergonomique

Poignée ergonomique à prise lisse, robuste et légère, facilite le déplacement. Sa conception réduit encore plus le poids global de la machine, et la prise lisse facilite le transport et le positionnement.



### 7 Poignée réversible à dégageage rapide

Poignée réversible à dégageage rapide – permet de positionner la machine dans un endroit étroit ou restrictif. Tout simplement pratique.



### 8 Détecteur d'épaisseur de matériau

La machine ne se mettra pas en marche si la puissance du champ magnétique n'est pas suffisante pour bien maintenir la machine sur la pièce à travailler et pour fonctionner de façon sécuritaire. Prévention de mise en marche accidentelle: la machine ne se mettra pas en marche si elle est positionnée sur un matériau non-ferreux tel que le bois ou le plastique ou si elle est tenue dans les airs.



### 9 Débrayage de sécurité

Le débrayage de sécurité intégré à la transmission par engrenage de la ICECUT 200<sup>MC</sup>, neutralise les impulsions et élimine les contrecoups dangereux pour plus de sécurité. Permet d'éviter le bris de fraises annulaires.



### Légers

Respectivement 10 kg (22 lb) et 12,2 kg (27 lb) – les modèles ICECUT 100<sup>MC</sup> et ICECUT 200<sup>MC</sup> sont les champions de la légèreté dans leur catégorie. La légèreté est une qualité essentielle lorsqu'il s'agit de déplacer ou de positionner ces machines; minces, avec une poignée de transport simplifiée et un aimant puissant, elles ont été conçues en tenant compte de la mobilité.



### Base pivotante

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.



### Équipée de lanières

Pour fixer solidement la machine lorsqu'elle est à l'envers ou posée sur une charpente. Pour plus de sécurité.

## ICECUT MINI<sup>MC</sup>

Perceuse magnétique à profil bas pour les espaces restreints

Mesurant seulement 7 pouces de hauteur la nouvelle ICECUT MINI<sup>MC</sup> est la perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion. Son puissant aimant électromagnétique assure la sécurité pendant le perçage et sa capacité de perçage de 2" x 2" en fait la perceuse la plus polyvalente de sa catégorie.

- ▷ Légère
- ▷ Aimant électromagnétique pour une sécurité et une fonctionnalité accrues
- ▷ Corps compact à profil bas pour un perçage dans les espaces très restreints (7 po de hauteur)
- ▷ Contrôle de vitesse DYNAMAX<sup>MC</sup> de WALTER qui assure une vitesse constante
- ▷ Le système ACCUDRILL<sup>MC</sup> assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire
- ▷ Capacité de perçage de 2" x 2" — plus grande capacité de perçage de sa catégorie



Le système «ACCUDRILL» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)



**Capacité de perçage de 2" x 2"!**  
**La plus polyvalente!**

ICECUT MINI <sup>MC</sup>	
DIALSPEED <sup>MC</sup>	Réglage RPM
RÉGLAGE DE LA VITESSE	RPM
1	250
2	300
3	350
4	400
5	450
6	500

N° de comm.	39-D 050
Watts	1200 W
Ampérage	10.0 A
Vitesse	1 vitesse variable
DYNAMAX contrôle de vitesse var.	OUI
Vitesse sans charge	250-500 RPM
Courant nominal	110-120V
Course totale	61 mm (2-3/8")
Capacité fraise ann. (diamètre)	2" (50 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	2" (50 mm)
Capacité forage (diamètre)	S/O
Poids	23.14 lbs (10.5 kg)
Base pivotante et coulissante	NON
Force d'adhérence magnétique (à 1")	10,000N
Pression maximale	2248 lbs (1020 kg)
Poignée réversible	Poignée à cliquet instantané
Protection électronique Powerguard	OUI
Protection de surtension	OUI
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré (des 2 côtés)
Capteur de champ magnétique	NO
Garde	OUI, pivotante
Circuit électrique	Interne
Lubrification	Not integrated
Interrupteurs	À l'arrière, interrupteurs en inox avec DEL
Arbre	Tige Weldon de 3/4"
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone

# ICECUT 100<sup>MC</sup>

## Compacte et portable

Lorsque vous combinez la meilleure perceuse magnétique, les fraises annulaires les plus performantes et le lubrifiant le plus innovateur sur le marché, vous savez que vous avez le meilleur système pour percer avec précision et rapidité des trous de large diamètre, et ce, pour des milliers de trous.

- ▷ Compacte
- ▷ Poids extra léger
- ▷ Parfaite lorsque la mobilité est prioritaire

## Le perçage de trous, facile et sécuritaire



N° de comm.	39-D 100
Watts	850 W
Vitesse	1 vitesse
Vitesse sans charge	600 RPM
Courant nominal	8 A
Capacité fraise ann. (diamètre)	1 3/8" (35 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	1 1/2" (38 mm)
Capacité forage (diamètre)	1/2" (tige courte seul.)
Taraudage	NO
Poids	22 lbs (10 kg)
Base pivotante et coulissante	NO
Pression maximale	1875 lbs (850 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané
Protection électronique Powerguard	15 A
Protection de surcharge moteur	NON
Protection de surtension	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur
Garde	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	Poignée ouverte sur boîtier principal
Arbre	Tige WELDON
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	2.6"



Le système «ACCUDRILL» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](https://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

## ICECUT 200<sup>MC</sup>

### Très polyvalente

Haute performance : 2 vitesses – ne pèse que 12,2 kg (27 lb) – convient à un grand nombre de projets en usines ou de chantiers.



## ICECUT 200PM<sup>MC</sup>

### Perceuse magnétique à aimant permanent

La nouvelle ICECUT 200PM<sup>MC</sup> a été conçue de façon à privilégier la sécurité de l'opérateur avant tout. Un aimant permanent vient remplacer la base électromagnétique, ce qui signifie que la perceuse ne requiert pas d'électricité pour être solidement fixée. Elle est donc parfaite pour les travaux sur le terrain où les sources d'alimentation électriques peuvent faire défaut.



L'aimant permanent accroît le niveau de sécurité et le levier à double action permet d'éviter sa désactivation accidentelle. De plus, l'aimant demeure actif même en cas de coupure de courant

N° de comm.	39-D 200	39-D 201
Watts	1200 W	1200 W
Vitesse	2 vitesses	2 vitesses
Vitesse sans charge	1 <sup>re</sup> vitesse: 300 RPM / 2 <sup>e</sup> vitesse: 600 RPM	1 <sup>re</sup> vitesse: 300 RPM / 2 <sup>e</sup> vitesse: 600 RPM
Ampérage	10 A	10 A
Capacité fraise ann. (diamètre)	2" (50 mm)	2" (50 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	2" (50 mm)	2" (50 mm)
Capacité forage (diamètre)	1/2"	1/2"
Taraudage	NON	NON
Poids	27 lbs (12.2 kg)	28.6 lbs (13 kg)
Base pivotante et coulissante	NON	NON
Pression maximale	1875 lbs (850 kg)	1875 lbs (850 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection électronique Powerguard	15 A	15 A
Protection de surcharge moteur	Débrayage mécanique	Débrayage mécanique
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur	Détecteur de matériau et d'épaisseur
Garde	Métal, coulissant	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur	Alimentation interne, sur la tête du moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	Poignée ouverte sur boîtier principal	Poignée ouverte sur boîtier principal
Arbre	Tige WELDON	Tige WELDON
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	2.9"	2.9"

## ICECUT 250 AUTO<sup>MC</sup>

### Perceuse magnétique à avance continue

Inspirée de la perceuse WALTER la plus polyvalente, ICECUT 250 AUTO<sup>MC</sup> offre toutes les caractéristiques remarquables du modèle 250, en plus de la nouvelle fonction d'avance continue. Il suffit d'enfoncer le fourreau pour que l'unité s'occupe du reste : avance automatique, retrait automatique et arrêt de sécurité automatique une fois le trou percé. Il s'agit de la solution par excellence pour les environnements de production. Un opérateur peut utiliser plusieurs perceuses à la fois et ainsi stimuler sa productivité.

- ▷ **Avance et retour automatiques**
- ▷ **Fonctions de perçage hélicoïdal, de fraisage et de taraudage**
- ▷ **Système ACCUDRILL<sup>MC</sup> qui empêche la surcharge et le bris de fraises**
- ▷ **Contrôle de vitesse DYNAMAX<sup>MC</sup> de WALTER qui aide à maintenir une vitesse constante sous charge**

ICECUT 250 AUTO <sup>MC</sup> DIALSPEED <sup>MC</sup> Réglage RPM		
RÉGLAGE DE LA VITESSE	VITESSE 1	VITESSE 2
1	100	200
2	130	260
3	160	320
4	200	380
5	230	440
6	265	500



La vie de l'outil de coupe est prolongée grâce au système d'avance automatique. Quant à elle, l'avance continue permet d'utiliser plusieurs unités simultanément et donc, d'améliorer la productivité.



N° de comm.	39-D 252
Watts	1500 W
Ampérage	15.0 A
Vitesse	2 vitesses variable
Vitesse sans charge	1 <sup>re</sup> vitesse: 100-265 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM
Courant nominal	110-120V
Capacité fraise ann. (diamètre)	2-3/8" (manuel), 2" (automatique)
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (manuel), 2" (automatique)
Capacité forage (diamètre)	1"
Taraudage	OUI (jusqu'à 3/4"-16)
Poids	40.78 lbs (18.5 kg)
Base pivotante et coulissante	NON
Pression maximale	3035 lbs (1377 kg)
Poignée réversible	NON
Protection de surcharge du moteur Powerguard	20 A
Protection électronique Powerguard	27 A
Protection de surtension	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	OUI
Garde	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne
Lubrification	Alimentation interne, sur la tête du moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet
Arbre	Cône morse 2 tiges; 3/4" Weldon
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	6.65"

### Truc technique!

Assurez-vous toujours que le réservoir de fluide de refroidissement est plein et qu'un jet constant d'ICECUT<sup>MC</sup> (53-C 055) coule lors du perçage automatique.

## ICECUT 250<sup>MC</sup> et ICECUT 250P<sup>MC</sup>

### Caractéristiques

Obtenez la puissance et la polyvalence du système de perçage magnétique ICECUT<sup>MC</sup>, maintenant disponibles pour ces perceuses plus compactes pour une portabilité aisée. Utilisez la perceuse ICECUT 250<sup>MC</sup> pour une polyvalence ultime lors du perçage ou du taraudage de trous plus grands. La perceuse ICECUT 250P<sup>MC</sup> est l'unité de choix pour travailler sur des surfaces courbes ou des tuyaux grâce à un aimant permanent pratique.

**Ne pèse  
que 35 lbs!**



Le système «ACCUDRILL» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Visionnez la vidéo au Réseau WALTER  
[www.youtube.com/user/TheWalterNetwork](http://www.youtube.com/user/TheWalterNetwork)

## ICECUT 250<sup>MC</sup>

Léger, puissant et Dynamax<sup>MC</sup> vitesse variable

Le puissant, intuitif et léger ICECUT 250<sup>MC</sup> est une machine vraiment polyvalente, spécialement pour sa taille.



## ICECUT 250P<sup>MC</sup>

Percez plus rapidement et plus facilement les travaux liés à la tuyauterie

Le double aimant ICECUT 250P<sup>MC</sup> s'installe rapidement pour les applications de tuyauterie et est prêt pour les surfaces courbes.



ICECUT 250-250P <sup>MC</sup> DIALSPEED <sup>MC</sup> Réglage RPM		
RÉGLAGE DE VITESSE	VITESSE 1	VITESSE 2
1	100	200
2	130	260
3	160	320
4	200	380
5	230	440
6	265	500

### Truc technique!

Utilisez la fraise au carbure  
05-D 518 avec l'adaptateur cône morse  
n° 2 incluse pour percer des trous de  
2-1/2" de large.  
Tige Weldon 3/4"  
Diamètre: 2-1/2"  
Longueur: 1-1/2"

N° de comm.	39-D 250	39-D 251
Watts	1550 W	1500 W
Vitesse	2 vitesses + réversible	2 vitesses + réversible
Dynamax variable speed control	OUI	OUI
Vitesse sans charge	100-500 RPM	100-500 RPM
Courant nominal	15 A	15 A
Capacité fraise ann. (diamètre)	2-1/2"	2-1/2"
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (avec 2 pièces tige de centrage)	3" (avec 2 pièces tige de centrage)
Capacité forage (diamètre)	1/2"	1/2"
Taraudage	OUI, jusqu'à 3/4" - 16	OUI, jusqu'à 3/4" - 16
Poids	34.1 lbs (15.4 kg)	39.6 lbs (18 kg)
Base pivotante et coulissante	NON	NON
Pression maximale	3035 lbs (1376 kg)	3035 lbs (1376 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection de surcharge du moteur Powerguard	20 A	20 A
Protection électronique Powerguard	27 A	27 A
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur	NON (aimant permanent)
Garde	Métal, coulissant	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Alimentation interne, sur la tête du moteur	Alimentation interne, sur la tête du moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet
Arbre	Cône morse 2 tiges; 3/4" Weldon	Cône morse 2 tiges; 3/4" Weldon
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	5.5"	5.5"

## ICECUT 300<sup>MC</sup> et ICECUT 400<sup>MC</sup>

### Caractéristiques

Vous pouvez maintenant obtenir tous les avantages de nos perceuses magnétiques ICECUT<sup>MC</sup> tout en utilisant des fraises annulaires de diamètre et une profondeur de 4". Afin de rendre l'opération de perçage encore plus sécuritaire et facile, chaque machine possède une base pivotante et coulissante pour un positionnement optimal, tout en ayant les contrôles de sécurité électroniques éprouvés tel que DIALSPEED<sup>MC</sup>, POWERGUARD<sup>MC</sup> et DYNAMAX<sup>MC</sup>.

**Percez plus de trous, plus rapidement !**





## ICECUT 300<sup>MC</sup>

### Pour des trous de plus grands diamètres

Possède une base pivotante et tous les contrôles électroniques pour un perçage sécuritaire et rapide.



## ICECUT 400<sup>MC</sup>

### La plus puissante et polyvalente

Avec ses 4 vitesses mécaniques et couvrant un éventail RPM beaucoup plus large, cette puissante machine peut supporter n'importe quelle opération de perçage sans problème.



N° de comm.	39-D 300	39-D 400
Watts	1800 W	2000 W
Vitesse	2 vitesses + réversible	4 vitesses + réversible
Dynamax variable speed control	OUI	OUI
Vitesse sans charge	1 <sup>re</sup> vitesse: 70-180 RPM / 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	1 <sup>re</sup> vitesse: 45-129 RPM / 2 <sup>e</sup> vitesse: 70-208 RPM 3 <sup>e</sup> vitesse: 150-434 RPM / 4 <sup>e</sup> vitesse: 240-700 RPM
Courant nominal	18 A	20 A
Capacité fraise ann. (diamètre)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacité forage (diamètre)	1-1/4" (31.75 mm)	1-1/4" (31.75 mm)
Taraudage	OUI (1-1/8")	OUI (1-1/8")
Poids	52 lbs (23.5 kg)	54.5 lbs (24.8 kg)
Base pivotante et coulissante	Pivotant de 60°, coulissant de 2"	Pivotant de 60°, coulissant de 2"
Pression maximale	4160 lbs (1890 kg)	4950 lbs (2240 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection de surcharge du moteur Powerguard	22 A	24 A
Protection électronique Powerguard	25 A	27 A
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur	Détecteur de matériau et d'épaisseur
Garde	Métal, coulissant	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur	Sur le boîtier moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière	1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière
Arbre	Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon	Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone	Accès facile aux brosses de carbone
Course totale	9.4"	10.2"

## SYSTÈMES ICECUT<sup>MC</sup>

ICECUT MINI<sup>MC</sup> - ICECUT 100<sup>MC</sup> - ICECUT 200<sup>MC</sup> - ICECUT 200PM<sup>MC</sup> - ICECUT 250<sup>MC</sup>  
 ICECUT 250 AUTO<sup>MC</sup> - ICECUT 250P<sup>MC</sup> - ICECUT 300<sup>MC</sup> - ICECUT 400<sup>MC</sup>



Comprend un adaptateur de mandrin de 1/2" pour le perçage de petits trous



Pour un plus grand trou, 1/2" et plus, utilisez la base magnétique avec une tige Weldon standard



Offertes dans un coffret doublé de mousse qui protège parfaitement la machine

ICECUT 300 <sup>MC</sup> (39D300) DIALSPEED <sup>MC</sup> réglage RPM				
	RPM			
	Vitesse 1 ↓	Vitesse 2 ↑	Vitesse 3	Vitesse 4
1	70	200	x	x
2	92	260	x	x
3	114	320	x	x
4	136	380	x	x
5	158	440	x	x
6	180	500	x	x

ICECUT 400 <sup>MC</sup> (39D400) DIALSPEED <sup>MC</sup> réglage RPM (gauche/droite)				
	RPM			
	Vitesse 1 ↓/↑	Vitesse 2 ↓/↓	Vitesse 3 ↑/↑	Vitesse 4 ↑/↓
1	45	70	150	240
2	62	98	207	332
3	79	126	264	424
4	96	154	321	516
5	113	181	378	608
6	129	208	434	700

Model	N° de comm.	Vitesse sans charge	Moteur	Amp	Capacité forage (diamètre)	Fraise annulaire	Profondeur max. de forage	Puissance de l'aimant	Poids
ICECUT MINI <sup>MC</sup>	39-D 050	250-500 RPM	120V .A.C.	10A	S/O	2"	2"	2248 lbs (1019.6 kg)	23.1 lbs (10.4 kg)
ICECUT 100 <sup>MC</sup>	39-D 100	600 RPM	120V .A.C.	8A	1/2" (tige courte seul.)	1-3/8"	1-1/2"	1875 lbs (850.5 kg)	22 lbs (9.9 kg)
ICECUT 200 <sup>MC</sup>	39-D 200	1 <sup>re</sup> vitesse: 300 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 600 RPM	120V .A.C.	10A	1/2"	2"	2"	1875 lbs (850.5 kg)	27 lbs (12.2 kg)
ICECUT 200PM <sup>MC</sup>	39-D 201	1 <sup>re</sup> vitesse: 300 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 600 RPM	120V .A.C.	10A	1/2"	2"	2"	1875 lbs (850.5 kg)	28 lbs (12.7 kg)
ICECUT 250 <sup>MC</sup>	39-D 250	1 <sup>re</sup> vitesse: 100-265 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2-3/8"	3"	3035 lbs (1376.6 kg)	34.1 lbs (15.4 kg)
ICECUT 250 AUTO <sup>MC</sup>	39-D 252	1 <sup>re</sup> vitesse: 100-265 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2-3/8"	3"	3035 lbs (1376.6 kg)	40 lbs (18 kg)
ICECUT 250P <sup>MC</sup>	39-D 251	1 <sup>re</sup> vitesse: 100-265 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2-3/8"	3"	3035 lbs (1376.6 kg)	39.6 lbs (17.9 kg)
ICECUT 300 <sup>MC</sup>	39-D 300	1 <sup>re</sup> vitesse: 70-180 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 200-500 RPM	120V .A.C.	18A	1-1/4"	3"	3"	4160 lbs (1886.9 kg)	52 lbs (23.6 kg)
ICECUT 400 <sup>MC</sup>	39-D 400	1 <sup>re</sup> vitesse: 45-129 RPM 2 <sup>e</sup> vitesse: 70-208 RPM 3 <sup>e</sup> vitesse: 150-434 RPM 4 <sup>e</sup> vitesse: 240-700 RPM	120V .A.C.	20A	1-1/4"	4"	4"	4950 lbs (2945.2 kg)	54.5 lbs (24.7 kg)

**ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 100 ET 200:** Coffret 48-H 423 (ICECUT 100), 48-H 422 (ICECUT 200), système de lubrification (48-H 310), mandrin à clé 1/2" (39-D 006), adaptateur de mandrin (39-D 005), clé en T à 6 pans M6 (48-Z 004), clé Allen (48-Z 003), courroie de sécurité (48-H 329), lunettes de sécurité (48-H 424), bouton presseur réversible (48-H 324), poignée triple (48-H 323), clé de mandrin (39-D 009).

**ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 300 ET 400:** Coffret, mandrin, assemblage d'arbre, lunettes de sécurité, tige d'arbre, poinçon, courroie de sécurité, clé Allen 3 mm, clé de serrage, anneau stationnaire, brosses de carbone additionnelles, système de lubrification.

## PERCEUSE DROITE 716-B – 5/8"

Perceuse à poignée arrière avec moteur super puissant et engrenages à deux vitesses. Sélectionnez la vitesse basse pour les applications nécessitant un couple élevé et la vitesse élevée pour le perçage de petits trous. L'inversion de la rotation permet d'utiliser la perceuse pour des applications de taraudage.

### Capacités - Acier

Modèle	N° de comm.	Vitesse sous charge	Moteur	Couple max.	Amp	Foret héli.	scies emp.-pièce	Poids
716-B	38-A 716	0-430/760 rev.	120V A.C.	30/17 Nm	9.2	5/8"	3"	9 lbs (4 kg)

**ÉQUIPEMENT STANDARD:** Mandrin à clé de 5/8" 22-A 072, clé de mandrin 22-A 202, poignée latérale (modèle 716) 48-E 063 et câble de 9'.





# 08

## ALÉSOIRS

# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## ALÉSOIRS



Les alésoirs sont disponibles en longueur véhicule (plus courte) et chaudronnerie (plus longue) :

### Styles de tiges



Tige conique



Tige hexagonal



Tige à trois méplats

### Styles de flutes



Taille hélicoïdale



Taille vrille



Taille droite

### Alésoirs Multi-Step

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Alésoirs destinés à l'élargissement de trous existants dans l'acier

Type	Séries	Pages du catalogue
Étagé	4700SE	453



### Alésoirs de véhicule / chaudronnerie

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Alésoirs conçus pour les porte-outil à cône Morse

Type	Séries	Pages du catalogue
Chaudronnerie	4200, 4250	453
Véhicule	150H, 175H	454



### Alésoirs de construction

#### Acier rapide

##### Fini oxyde noir

Alésoirs offrant un rendement accru sur les matériaux de résistance faible à moyenne

Type	Séries	Pages du catalogue
Tige à trois méplats	4275, 4275E, 4285	456
Tige à écrou hexagonal	4290, 4290E, 100HX, 125HX, 150HX	457



### Alésoirs de construction **NITRO** à haut rendement

#### Acier rapide

##### Noir et or

Alésoirs destinés aux applications d'alésage exigeantes

Type	Séries	Pages du catalogue
Tige à trois méplats	4275N, 4285N	455
Tige à écrou hexagonal	125SF, 4290N	458



### Alésoirs d'alignement

#### Acier rapide

##### Oxyde noir et or

Alésoirs conçus pour la fonte, les métaux non ferreux et l'acier inoxydable

Type	Séries	Pages du catalogue
Tige à trois méplats	TCR	459



### Alésoirs pour machines

##### Brillant et noir

Alésoirs offrant un trou de diamètre précis et un fini lisse

Type	Séries	Pages du catalogue
Machine	4300E, 4375E, 4350E	460



### Alésoirs à main

##### Brillant et noir

Alésoirs grandement utilisés pour donner la taille finale aux trous déjà percés.

Type	Séries	Pages du catalogue
À main	4400E, 4450E	461



### Alésoirs coniques pour goupilles coniques

##### Brillant et noir

Alésoirs destinés à l'alésage de trous destinés à recevoir une goupille conique

Type	Séries	Pages du catalogue
Goupille conique	4500E, 4550E, 4570E	462



# ALÉSOIRS GRADUÉS

15 tailles, 3 outils, propres, sans bavures

- ▷ Dotés de 3 méplats pour réduire le glissement dans le mandrin
- ▷ Les tiges sont de 3/8"
- ▷ Les alésoirs sont fabriqués en acier rapide M2 de haute qualité (HSS)
- ▷ Le traitement de surface à l'oxyde noir augmente la résistance à l'usure



La géométrie spéciale du point de séparation réduit la marche au début du processus d'alésage. Trou peut être fait à partir de zéro.

## SÉRIE 4700SE

### ACIER RAPIDE

Tige réduite à trois méplats



3 outils disponibles, tailles de 5/16" à 1-1/16"

N° outil	Description	N° de comm. 4700SE
1	5 étages: 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16"	470SE001
2	5 étages: 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16"	470SE002
3	5 étages: 13/16", 7/8", 15/16", 1", 1-1/16"	470SE003
Ensemble	3 pièces: 1 alésoir de chaque	470SESET

# ALÉSOIRS DE CHAUDRONNERIE

Pour agrandir ou aligner les trous dans l'acier de construction, les châssis de camions et de remorques, la construction navale et les ponts

- ▷ Alésoirs conçus pour les porte-outils à cône Morse
- ▷ Goujures droites qui assurent un fini plus lisse
- ▷ Goujures droites qui permettent un alésage plus agressif
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement



4200 Taille droite



4250 Taille hélicoïdale

## SÉRIES 4200 / 4250

### ACIER RAPIDE

Tige conique

Taille	Point Dia.	Long. de goujure	Long. hors tout	Cône Morse	Taille droite 4200 N° de comm.	Taille hélicoïdale 4250 N° de comm.
5/16"	11/64"	4-3/8"	8-1/4"	2	420A120	425A120
11/32"	11/64"	4-3/8"	8-1/4"	2	420A122	425A122
3/8"	7/32"	4-3/8"	8-1/4"	2	420A124	425A124
13/32"	7/32"	4-3/8"	8-1/4"	2	420A126	425A126
7/16"	17/64"	4-3/8"	8-1/4"	2	420A128	425A128
15/32"	9/32"	5-1/8"	9"	2	420A130	425A130
1/2"	5/16"	5-1/8"	9"	2	420A132	425A132
17/32"	11/32"	5-1/8"	9"	2	420A134	425A134
9/16"	3/8"	5-1/8"	9"	2	420A136	425A136
19/32"	3/8"	5-1/8"	9"	2	420A138	425A138
5/8"	25/64"	6-1/8"	10"	2	420A140	425A140
21/32"	25/64"	7-1/8"	11-3/4"	3	420A142	425A142
11/16"	13/32"	7-1/8"	11-3/4"	3	420A144	425A144
3/4"	15/32"	7-3/8"	12"	3	420A148	425A148
25/32"	15/32"	7-3/8"	12"	3	420A150	425A150
13/16"	35/64"	7-3/8"	12"	3	420A152	425A152
27/32"	35/64"	7-3/8"	12"	3	420A154	425A154

Taille	Point Dia.	Long. de goujure	Long. hors tout	Cône Morse	Taille droite 4200 N° de comm.	Taille hélicoïdale 4250 N° de comm.
7/8"	39/64"	7-3/8"	12"	3	420A156	425A156
29/32"	39/64"	7-3/8"	12"	3	420A158	425A158
15/16"	43/64"	7-3/8"	12"	3	420A160	425A160
31/32"	5/8"	7-3/8"	12"	3	-	425A162
1"	47/64"	7-3/8"	12"	3	420A164	425A164
1-1/32"	47/64"	7-3/8"	12"	3	420A202	425A202
1-1/16"	13/16"	7-3/8"	12"	3	420A204	425A204
1-1/8"	55/64"	7-3/8"	12"	3	420A208	425A208
1-3/16"	59/64"	7-3/8"	12"	3	420A212	425A212
1-1/4"	63/64"	7-3/8"	13"	4	420A216	425A216
1-5/16"	1-1/16"	7-3/8"	13"	4	420A220	425A220
1-3/8"	1-1/8"	7-3/8"	13"	4	420A224	425A224
1-7/16"	1-3/16"	7-3/8"	13"	4	420A228	425A228
1-1/2"	1-1/4"	7-3/8"	13"	4	420A232	425A232
1-9/16"	1-1/4"	7-3/8"	13"	4	420A236	425A236
1-5/8"	1-3/8"	7-3/8"	13"	4	420A240	425A240

Pour agrandir ou aligner les trous dans les applications de construction de structures métalliques, de navires et de ponts

- ▷ Goujures plus courtes permettent une utilisation dans les espaces restreints où les alésoirs de chaudronnerie n'entrent pas
- ▷ La longueur approximative de la partie conique équivaut à la moitié de la longueur totale des goujures
- ▷ Acier rapide
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

## SÉRIES 150H / 175H

### ACIER RAPIDE

Taille droite et hélicoïdale / Tige conique



150H Taille droite



175H Taille hélicoïdale

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Cône Morse	Taille droite N° de comm. 150H	Taille hélicoïdale N° de comm. 175H
1/4"	2-1/2"	5-7/16"	1	150H116	175H116
9/32"	2-1/2"	5-7/16"	1	150H118	175H118
5/16"	2-3/4"	5-11/16"	1	150H120	175H120
11/32"	2-3/4"	5-11/16"	1	150H122	175H122
3/8"	2-3/4"	5-11/16"	1	150H124	175H124
13/32"	3-1/2"	6-15/16"	2	150H126	175H126
7/16"	3-1/2"	6-15/16"	2	150H128	175H128
15/32"	3-1/2"	7-1/16"	2	150H130	175H130
1/2"	4"	7-9/16"	2	150H132	175H132
17/32"	4"	7-9/16"	2	150H134	175H134
9/16"	4"	7-9/16"	2	150H136	175H136
19/32"	4-1/2"	8-1/16"	2	150H138	175H138
5/8"	4-1/2"	8-1/16"	2	150H140	175H140
21/32"	4-1/2"	8-13/16"	3	150H142	175H142
11/16"	4-1/2"	8-13/16"	3	150H144	175H144
23/32"	4-1/2"	8-13/16"	3	150H146	175H146
3/4"	5"	9-1/2"	3	150H148	175H148
25/32"	5"	9-1/2"	3	150H150	175H150

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Cône Morse	Taille droite N° de comm. 150H	Taille hélicoïdale N° de comm. 175H
13/16"	5"	9-1/2"	3	150H152	175H152
27/32"	5"	9-1/2"	3	150H154	175H154
7/8"	5"	9-1/2"	3	150H156	175H156
29/32"	5"	9-1/2"	3	150H158	175H158
15/16"	5"	9-1/2"	3	150H160	175H160
31/32"	5"	9-1/2"	3	150H162	175H162
1"	5"	9-1/2"	3	150H164	175H164
1-1/32"	5"	9-1/2"	3	150H202	175H202
1-1/16"	5"	9-1/2"	3	150H204	175H204
1-1/8"	5"	9-1/2"	3	150H208	175H208
1-3/16"	5"	9-1/2"	3	150H212	175H212
1-1/4"	5"	9-1/2"	3	150H216	175H216
1-5/16"	5"	10-1/2"	4	150H220	175H220
1-3/8"	5"	10-1/2"	4	150H224	175H224
1-7/16"	5"	10-1/2"	4	150H228	175H228
1-1/2"	5"	10-1/2"	4	150H232	175H232
1-9/16"	5"	10-1/2"	4	150H236	175H236
1-5/8"	5"	10-1/2"	4	150H240	175H240

# ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION

Pour l'agrandissement ou l'alignement des trous dans les applications de construction métallique, de carrosserie de camions et de remorques, de construction navale et de construction de ponts

- ▷ Spécialement conçus pour l'alésage à haut rendement requis
- ▷ Leur pointe est conique afin de faciliter leur pénétration dans les trous désalignés
- ▷ Ils sont offerts avec une taille hélicoïdale ou vrille et avec une tige cylindrique à trois méplats ou hexagonale
- ▷ Collier de sécurité ajouté sur les séries 4285 / 4285N pour éviter toute pénétration excessive
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement



4275N Taille hélicoïdale

## SÉRIES 4275N / 4285N

ACIER RAPIDE

**NITRO**

Tige réduite à trois méplats



4285N Taille vrille

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille hélicoïdale N° de comm. 4275N	Taille vrille N° de comm. 4285N
1/4"	1/4"	2-1/2"	4-3/8"	427N116	428N116
5/16"	5/16"	2-3/4"	4-5/8"	427N120	428N120
3/8"	3/8"	2-3/4"	4-5/8"	427N124	428N124
13/32"	13/32"	3-1/2"	5-3/8"	427N126	428N126
7/16"	7/16"	3-1/2"	5-3/8"	427N128	428N128
15/32"	15/32"	3-3/4"	5-7/8"	427N130	428N130
1/2"	1/2"	4"	5-7/8"	427N132	428N132
17/32"	1/2"	4"	5-7/8"	427N134	428N134
9/16"	1/2"	4"	5-7/8"	427N136	428N136
19/32"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427N138	428N138
5/8"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427N140	428N140
.652	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427N141	428N141
21/32"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427N142	428N142
11/16"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427N144	428N144
23/32"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427N146	428N146
3/4"	1/2"	5"	6-7/8"	427N148	428N148
.776	1/2"	5"	6-7/8"	427N149	428N149

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille hélicoïdale N° de comm. 4275N	Taille vrille N° de comm. 4285N
25/32"	1/2"	5"	6-7/8"	427N150	428N150
13/16"	1/2"	5"	6-7/8"	427N152	428N152
27/32"	1/2"	5"	6-7/8"	427N154	428N154
7/8"	1/2"	5"	6-7/8"	427N156	428N156
29/32"	1/2"	5"	6-7/8"	427N158	428N158
15/16"	1/2"	5"	6-7/8"	427N160	428N160
31/32"	1/2"	5"	6-7/8"	427N162	428N162
1"	1/2"	5"	6-7/8"	427N164	428N164
1.027	1/2"	5"	6-7/8"	427N201	428N201
1-1/16"	1/2"	5"	6-7/8"	427N204	428N204
1-1/8"	3/4"	5"	6-7/8"	427N208	428N208
1-3/16"	3/4"	5"	6-7/8"	427N212	428N212
1-1/4"	3/4"	5"	6-7/8"	427N216	428N216
1-5/16"	3/4"	5"	6-7/8"	427N220	428N220
1-3/8"	3/4"	5"	6-7/8"	427N224	428N224
1-7/16"	3/4"	5"	6-7/8"	427N228	428N228
1-1/2"	3/4"	5"	6-7/8"	427N232	428N232

Les alésoirs de 1-1/8" et plus sont également offerts avec une tige de 1/2".  
Veuillez nous appeler pour tout savoir sur les prix et la disponibilité des produits.



Pièces	Tailles	N° de comm. 4275N	N° de comm. 4285N
<b>Ensembles et présentoirs d'alésoirs de construction Nitro<sup>MD</sup></b>			
8	1 unité de chaque: 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16	427N8D	428N8D
16	2 unités de chaque: 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16	427N16D	428N16D
24	3 unités de chaque: 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, 13/16	427N24D	428N24D

## ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION

## SÉRIES 4275 / 4275E\*

## ACIER RAPIDE

Taille hélicoïdale / Tige réduite à trois méplats



4275

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4275	N° de comm. 4275E
1/4"	1/4"	2-1/2"	4-3/8"	427A116	–
5/16"	5/16"	2-3/4"	4-5/8"	427A120	427E120
3/8"	3/8"	2-3/4"	4-5/8"	427A124	427E124
13/32"	13/32"	3-1/2"	5-3/8"	427A126	–
7/16"	7/16"	3-1/2"	5-3/8"	427A128	427E128
1/2"	1/2"	4"	5-7/8"	427A132	427E132
17/32"	1/2"	3-3/4"	5-7/8"	427A134	–
9/16"	1/2"	4"	5-7/8"	427A136	427E136
19/32"	1/2"	4-1/4"	6-3/8"	427A138	–
39/64"	1/2"	4-1/4"	6-3/8"	427A139	–
5/8"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427A140	427E140
.652	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427A141	–
21/32"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427A142	–
11/16"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427A144	427E144
23/32"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	427A146	–
3/4"	1/2"	5"	6-7/8"	427A148	427E148
.776	1/2"	5"	6-7/8"	427A149	–
25/32"	1/2"	5"	6-7/8"	427A150	–
13/16"	1/2"	5"	6-7/8"	427A152	427E152
7/8"	1/2"	5"	6-7/8"	427A156	427E156
15/16"	1/2"	5"	6-7/8"	427A160	427E160
1"	1/2"	5"	6-7/8"	427A164	427E164
1-027	1/2"	5"	6-7/8"	427A201	–
1-1/16"	1/2"	5"	6-7/8"	427A204	427E204
1-3/32"	1/2"	5"	6-7/8"	427A206	–
1-1/8"	3/4"	5"	6-7/8"	427A208	–
1-3/16"	3/4"	5"	6-7/8"	427A212	–
1-1/4"	3/4"	5"	6-7/8"	427A216	–
1-5/16"	3/4"	5"	6-7/8"	427A220	–
1-3/8"	3/4"	5"	6-7/8"	427A224	–
1-7/16"	3/4"	5"	6-7/8"	427A228	–
1-1/2"	3/4"	5"	6-7/8"	427A232	–

Les alésoirs de 1-1/8" et plus sont également offerts avec une tige de 1/2".  
Veuillez nous appeler pour tout savoir sur les prix et la disponibilité des produits.  
\*Non fabriqué aux États-Unis

## SÉRIE 4285

## ACIER RAPIDE

Taille vrille / Tige réduite à trois méplats



4285

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4285
1/4"	1/4"	2-1/2"	4-3/8"	428A116
5/16"	5/16"	2-3/4"	4-5/8"	428A120
3/8"	3/8"	2-3/4"	4-5/8"	428A124
13/32"	13/32"	3-1/2"	5-3/8"	428A126
7/16"	7/16"	3-1/2"	5-3/8"	428A128
15/32"	15/32"	3-3/4"	5-7/8"	428A130
1/2"	1/2"	4"	5-7/8"	428A132
17/32"	1/2"	4"	5-7/8"	428A134
9/16"	1/2"	4"	5-7/8"	428A136
19/32"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	428A138
5/8"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	428A140
.652	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	428A141
21/32"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	428A142
11/16"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	428A144
23/32"	1/2"	4-1/2"	6-3/8"	428A146
3/4"	1/2"	5"	6-7/8"	428A148
.776	1/2"	5"	6-7/8"	428A149
25/32"	1/2"	5"	6-7/8"	428A150
13/16"	1/2"	5"	6-7/8"	428A152
27/32"	1/2"	5"	6-7/8"	428A154
7/8"	1/2"	5"	6-7/8"	428A156
15/16"	1/2"	5"	6-7/8"	428A160
1"	1/2"	5"	6-7/8"	428A164
1.027	1/2"	5"	6-7/8"	428A201
1-1/32"	1/2"	5"	6-7/8"	428A202
1-1/16"	1/2"	5"	6-7/8"	428A204
1-1/8"	3/4"	5"	6-7/8"	428A208
1-3/16"	3/4"	5"	6-7/8"	428A212
1-1/4"	3/4"	5"	6-7/8"	428A216
1-5/16"	3/4"	5"	6-7/8"	428A220
1-3/8"	3/4"	5"	6-7/8"	428A224
1-7/16"	3/4"	5"	6-7/8"	428A228
1-1/2"	3/4"	5"	6-7/8"	428A232

Les alésoirs de 1-1/8" et plus sont également offerts avec une tige de 1/2".  
Veuillez nous appeler pour tout savoir sur les prix et la disponibilité des produits.



# ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION

## SÉRIES 4290 / 4290E\*

**ACIER RAPIDE**

Taille hélicoïdale / Écrou hexagonal / Véhicule



4290

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4290	N° de comm. 4290E
1/2"	1-1/16"	4"	5-1/2"	429A132	
9/16"	1-1/16"	4"	5-7/8"	429A136	
5/8"	1-1/16"	4-1/2"	6"	429A140	
11/16"	1-1/16"	4-1/2"	6-3/8"	429A144	429E144
3/4"	1-1/4"	5"	7"	429A148	
13/16"	1-1/4"	5"	7"	429A152	429E152
7/8"	1-7/16"	5"	7"	429A156	
15/16"	1-7/16"	5"	7"	429A160	429E160
1"	1-7/16"	5"	7"	429A164	
1-1/16"	1-5/8"	5"	7"	429A204	429E204
1-1/8"	1-5/8"	5"	7"	429A208	
1-3/16"	1-13/16"	5"	7"	429A212	
1-1/4"	1-13/16"	5"	7"	429A216	
1-5/16"	2"	5"	7-7/8"	429A220	
1-3/8"	2"	5"	7-7/8"	429A224	
1-7/16"	2"	5"	7-7/8"	429A228	
1-1/2"	2"	5"	7-7/8"	429A232	
1-9/16"	2"	5"	7-7/8"	429A236	

\*Non fabriqué aux États-Unis

## SÉRIE 125HX

**ACIER RAPIDE**

Taille hélicoïdale / Écrou hexagonal / Chaudronnerie



125HX

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 125HX
9/16"	1-1/16"	5-1/8"	6-7/8"	125HX136
5/8"	1-1/16"	6-1/8"	7-7/8"	125HX140
11/16"	1-1/16"	7-1/8"	9-1/4"	125HX144
3/4"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	125HX148
13/16"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	125HX152
7/8"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX156
15/16"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX160
1"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX164
1-1/16"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	125HX204
1-1/8"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	125HX208
1-3/16"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX212
1-1/4"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	125HX216
1-5/16"	2"	7-3/8"	10"	125HX220
1-3/8"	2"	7-3/8"	10"	125HX224
1-7/16"	2"	7-3/8"	10"	125HX228
1-1/2"	2"	7-3/8"	10"	125HX232
1-9/16"	2"	7-3/8"	10"	125HX236
1-5/8"	2"	7-3/8"	10"	125HX240

## SÉRIE 150HX

**ACIER RAPIDE**

Taille droite / Écrou hexagonal / Véhicule



150HX

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 150HX
1/2"	1-1/16"	4"	5-1/2"	150HX132
9/16"	1-1/16"	4"	5-1/2"	150HX136
5/8"	1-1/16"	4-1/2"	6"	150HX140
11/16"	1-1/16"	4-1/2"	6-3/8"	150HX144
3/4"	1-1/4"	5"	7"	150HX148
13/16"	1-1/4"	5"	7"	150HX152
7/8"	1-7/16"	5"	7"	150HX156
15/16"	1-7/16"	5"	7"	150HX160
1"	1-7/16"	5"	7"	150HX164
1-1/16"	1-5/8"	5"	7"	150HX204
1-1/8"	1-5/8"	5"	7"	150HX208
1-3/16"	1-13/16"	5"	7"	150HX212
1-1/4"	1-13/16"	5"	7"	150HX216
1-5/16"	2"	5"	7-7/8"	150HX220

## SÉRIE 100HX

**ACIER RAPIDE**

Taille droite / Écrou hexagonal / Chaudronnerie



100HX

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 100HX
9/16"	1-1/16"	5-1/8"	6-7/8"	100HX136
5/8"	1-1/16"	6-1/8"	7-7/8"	100HX140
11/16"	1-1/16"	7-1/8"	9-1/4"	100HX144
3/4"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	100HX148
13/16"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	100HX152
7/8"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX156
15/16"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX160
1"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX164
1-1/16"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	100HX204
1-1/8"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	100HX208
1-3/16"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX212
1-1/4"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	100HX216
1-5/16"	2"	7-3/8"	10"	100HX220
1-3/8"	2"	7-3/8"	10"	100HX224
1-7/16"	2"	7-3/8"	10"	100HX228
1-1/2"	2"	7-3/8"	10"	100HX232
1-9/16"	2"	7-3/8"	10"	100HX236
1-5/8"	2"	7-3/8"	10"	100HX240

## ALÉSOIRS DE CONSTRUCTION

Les alésoirs à tige hexagonale Nitro<sup>MD</sup> de DRILLCO sont conçus pour éviter les dangers que pourrait représenter leur chute

- ▷ *Faits d'acier rapide de première qualité*
- ▷ *Leur corps et leur dégagement ont subi un traitement de surface noir et or pour jouir d'un pouvoir lubrifiant optimal*
- ▷ *Deux aimants NE040 sont opposés à 180° dans l'écrou hexagonal pour réduire le risque que l'alésoir ne sorte de la douille pendant son utilisation*
- ▷ *Respectent la norme de protection contre les chutes d'objets 29CFR 1926.759 de l'OSHA*
- ▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

# NITRO

### SÉRIE 125SF

#### ACIER RAPIDE

Taille hélicoïdale / Écrou hexagonal / Chaudronnerie



125SF

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 125SF
9/16"	1-1/16"	5-1/8"	6-7/8"	125SF136
5/8"	1-1/16"	6-1/8"	7-7/8"	125SF140
11/16"	1-1/16"	7-1/8"	9-1/4"	125SF144
3/4"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	125SF148
13/16"	1-1/4"	7-3/8"	9-3/8"	125SF152
7/8"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF156
15/16"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF160
1"	1-7/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF164
1-1/16"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	125SF204

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 125SF
1-1/8"	1-5/8"	7-3/8"	9-3/8"	125SF208
1-3/16"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF212
1-1/4"	1-13/16"	7-3/8"	9-3/8"	125SF216
1-5/16"	2"	7-3/8"	10"	125SF220
1-3/8"	2"	7-3/8"	10"	125SF224
1-7/16"	2"	7-3/8"	10"	125SF228
1-1/2"	2"	7-3/8"	10"	125SF232
1-9/16"	2"	7-3/8"	10"	125SF236
1-5/8"	2"	7-3/8"	10"	125SF240

### SÉRIE 4290N

#### ACIER RAPIDE

Taille hélicoïdale / Écrou hexagonal / Véhicule



4290N

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4290N
1/2"	1-1/16"	4"	5-1/2"	429N132
9/16"	1-1/16"	4"	5-7/8"	429N136
5/8"	1-1/16"	4-1/2"	6"	429N140
11/16"	1-1/16"	4-1/2"	6-3/8"	429N144
3/4"	1-1/4"	5"	7"	429N148
13/16"	1-1/4"	5"	7"	429N152
7/8"	1-7/16"	5"	7"	429N156

Taille	Dia. de l'écrou	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4290N
15/16"	1-7/16"	5"	7"	429N160
1"	1-7/16"	5"	7"	429N164
1-1/16"	1-5/8"	5"	7"	429N204
1-1/8"	1-5/8"	5"	7"	429N208
1-3/16"	1-13/16"	5"	7"	429N212
1-1/4"	1-13/16"	5"	7"	429N216
1-5/16"	2"	5"	7-7/8"	429N220

# ALÉSOIRS D'ALIGNEMENT

- ▷ *Traitement de surface noir et or*
- ▷ *Pour la fonte, les métaux non ferreux et l'acier inoxydable*
- ▷ *Toutes les tailles sont emballées individuellement*

## SÉRIE TCR

### ACIER RAPIDE

Tige à trois méplats



Taille	Équivalent décimal	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm.	Qté
7/16"	.4375	2-1/4"	4"	072279	1
3/8"*	.3750	3-1/16"	5-1/4"	072280	1
1/2"	.5000	3-3/4"	5-15/16"	072281	1
9/16"	.5625	4-5/16"	6-9/16"	072282	1
5/8"	.6250	4-5/16"	6-9/16"	072283	1
11/16"	.6875	4-13/16"	7"	072284	1
3/4"	.7500	4-13/16"	7"	072285	1
13/16"	.8125	5-1/8"	7-1/4"	072286	1
7/8"	.8750	5-1/8"	7-1/4"	072287	1
15/16"	.9375	5-1/8"	7-1/4"	072288	1
1"	1.0000	5-1/8"	7-1/4"	072289	1
1-1/16"	1.0625	5-1/4"	7-1/4"	072291	1
1-1/8"**	1.1250	5-1/4"	7-1/4"	072292	1
1-3/16***	1.1875	5-1/4"	7-1/4"	072293	1
1-1/4***	1.2500	5-1/2"	7-1/2"	072294	1
1-5/16***	1.3125	5-1/2"	7-1/2"	072295	1
1-3/8***	1.3750	5-1/2"	7-1/2"	072296	1
1-7/16***	1.4375	5-1/2"	7-1/2"	072297	1
1-1/2***	1.5000	5-1/2"	7-1/2"	072298	1

\*Tige de 3/8"

\*\*Tige de 3/4"

Ensemble				
Style	Description	Pièces	Intervalle de tailles	N° de comm.
TCR3	Tube de plastique refermable	3	1/2", 5/8", 3/4"	072290



Permet d'obtenir une finition lisse et précise d'un trou

- ▷ Conçus pour l'alésage général à l'aide d'outils comme les perceuses à colonne, les tours revolver et les tours à décolleter
- ▷ Leurs goujures sont plus courtes et profondes que celles des alésoirs à main
- ▷ Leur pointe est souvent formée d'un chanfrein de 45°
- ▷ Convient pour l'alésage mécanique de toute sorte de matériaux
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement



4300E Taille droite



4375E Taille hélicoïdale

## SÉRIES 4300E / 4375E

Tige cylindrique / Coupe droite

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille droite N° de comm. 4300E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4375E
1/8"	7/8"	3-1/2"	430E108	437E108
9/64"	1"	3-1/2"	430E109	437E109
5/32"	1"	4"	430E110	437E110
11/64"	1-1/8"	4"	430E111	437E111
3/16"	1-1/8"	4-1/2"	430E112	437E112
13/64"	1-1/4"	4-1/2"	430E113	437E113
7/32"	1-1/4"	5"	430E114	437E114
15/64"	1-1/2"	5"	430E115	437E115
1/4"	1-1/2"	6"	430E116	437E116
17/64"	1-1/2"	6"	430E117	437E117
9/32"	1-1/2"	6"	430E118	437E118
19/64"	1-1/2"	6"	430E119	437E119
5/16"	1-1/2"	6"	430E120	437E120
21/64"	1-1/2"	6"	430E121	437E121
11/32"	1-1/2"	6"	430E122	437E122
23/64"	1-3/4"	6"	430E123	437E123
3/8"	1-3/4"	7"	430E124	437E124
25/64"	1-3/4"	7"	430E125	437E125
13/32"	1-3/4"	7"	430E126	437E126
27/64"	1-3/4"	7"	430E127	437E127
7/16"	1-3/4"	7"	430E128	437E128
15/32"	1-3/4"	7"	430E130	437E130
1/2"	2"	8"	430E132	437E132
17/32"	2"	8"	430E134	437E134
9/16"	2"	8"	430E136	437E136

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille droite N° de comm. 4300E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4375E
19/32"	2"	8"	430E138	437E138
5/8"	2-1/4"	9"	430E140	437E140
21/32"	2-1/4"	9"	430E142	437E142
11/16"	2-1/4"	9"	430E144	437E144
23/32"	2-1/4"	9"	430E146	437E146
3/4"	2-1/2"	9-1/2"	430E148	437E148
25/32"	2-1/2"	9-1/2"	430E150	437E150
13/16"	2-1/2"	9-1/2"	430E152	437E152
27/32"	2-1/2"	9-1/2"	430E154	437E154
7/8"	2-5/8"	10"	430E156	437E156
29/32"	2-5/8"	10"	430E158	437E158
15/16"	2-5/8"	10"	430E160	437E160
31/32"	2-5/8"	10"	430E162	437E162
1"	2-3/4"	10-1/2"	430E164	437E164
1-1/32"	2-3/4"	10-1/2"	430E202	-
1-1/16"	2-3/4"	10-1/2"	430E204	437E204
1-3/32"	2-3/4"	10-1/2"	430E206	-
1-1/8"	2-7/8"	11"	430E208	437E208
1-5/32"	2-7/8"	11"	430E210	-
1-3/16"	2-7/8"	11"	430E212	437E212
1-1/4"	3"	11-1/2"	430E216	437E216
1-5/16"	3"	11-1/2"	430E220	437E220
1-3/8"	3-1/4"	12"	430E224	437E224
1-7/16"	3-1/4"	12-1/2"	430E228	437E228
1-1/2"	3-1/2"	12-1/2"	430E232	437E232

## 4350E

Taille droite / Tige cylindrique / Coupe droite



4350E

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4350E
2.5	2.5	20	70	435E025
3.0	3.0	20	70	435E030
3.2	3.2	22	80	435E032
3.5	3.5	22	80	435E035
4.0	4.0	22	80	435E040
4.5	4.5	22	80	435E045
5.0	5.0	25	90	435E050
6.0	6.0	28	100	435E060
7.0	7.0	30	110	435E070
8.0	8.0	32	120	435E080
9.0	9.0	36	130	435E090
10.0	10.0	40	140	435E110
11.0	9.0	40	145	435E111

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	N° de comm. 4350E
12.0	10.0	40	155	435E112
13.0	11.0	45	160	435E113
14.0	11.0	45	170	435E114
15.0	13.0	45	175	435E115
16.0	13.0	45	180	435E116
17.0	14.0	50	190	435E117
18.0	14.0	50	195	435E118
19.0	16.0	50	205	435E119
20.0	16.0	50	210	435E120
21.0	18.0	55	215	435E121
22.0	18.0	55	225	435E122
23.0	18.0	60	230	435E123
24.0	20.0	60	240	435E124

Ils sont grandement utilisés pour donner la taille finale aux trous percés, à la main

- ▷ Grâce à leur tige carrée, ils peuvent être utilisés avec une clé de taraudage ou un étau
- ▷ Leurs arêtes sont rectifiées de façon à leur donner une forme conique pour faciliter leur pénétration
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

## SÉRIES 4400E / 4450E

Tige cylindrique et carrée



4400E Taille droite



4450E Taille hélicoïdale

Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille droite N° de comm. 4400E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4450E	Taille	Long. de goujure	Long. hors tout	Taille droite N° de comm. 4400E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4450E
1/8"	1-1/2"	3"	440E108	445E108	11/16"	3-7/8"	7-3/4"	440E144	445E144
5/32"	1-5/8"	3-1/4"	440E110	445E110	23/32"	4-1/16"	8-1/8"	440E146	445E146
11/64"	1-3/4"	3-1/2"	440E111	-	3/4"	4-3/16"	8-3/4"	440E148	445E148
3/16"	1-3/4"	3-1/2"	440E112	445E112	25/32"	4-3/8"	8-3/4"	440E150	445E150
7/32"	1-7/8"	3-3/4"	440E114	445E114	13/16"	4-9/16"	9-1/8"	440E152	445E152
1/4"	2"	4"	440E116	445E116	27/32"	4-11/16"	9-3/8"	440E154	445E154
9/32"	2-1/8"	4-1/4"	440E118	445E118	7/8"	4-7/8"	9-3/4"	440E156	445E156
5/16"	2-1/4"	4-1/2"	440E120	445E120	29/32"	5"	10"	440E158	445E158
11/32"	2-3/8"	4-3/4"	440E122	445E122	15/16"	5-1/8"	10-1/4"	440E160	445E160
3/8"	2-1/2"	5"	440E124	445E124	31/32"	5-5/16"	10-5/8"	440E162	445E162
13/32"	2-5/8"	5-1/4"	440E126	445E126	1"	5-7/16"	10-7/8"	440E164	445E164
7/16"	2-3/4"	5-1/2"	440E128	445E128	1-1/16"	5-5/8"	11-1/4"	440E204	445E204
15/32"	2-7/8"	5-3/4"	440E130	445E130	1-1/8"	5-13/16"	11-5/8"	440E208	445E208
1/2"	3"	6"	440E132	445E132	1-3/16"	6"	12"	440E212	445E212
17/32"	3-1/8"	6-1/4"	440E134	445E134	1-1/4"	6-1/8"	12-1/4"	440E216	445E216
9/16"	3-1/4"	6-1/2"	440E136	445E136	1-5/16"	6-1/4"	12-1/2"	440E220	445E220
19/32"	3-3/8"	6-3/4"	440E138	445E138	1-3/8"	6-5/16"	12-5/8"	440E224	445E224
5/8"	3-1/2"	7"	440E140	445E140	1-7/16"	6-7/16"	12-7/8"	440E228	445E228
21/32"	3-11/16"	7-3/8"	440E142	445E142	1-1/2"	6-1/2"	13"	440E232	445E232

# ALÉSOIRS CONIQUES

Utilisé pour finir, façonner ou augmenter la taille des trous pour un ajustement presque parfait lors de l'insertion de goupilles coniques dans votre pièce de travail.

**TAILLE DROITE** – pour l'alésage manuel de matériaux faciles à usiner

**TAILLE HÉLICOÏDALE** – pour l'alésage manuel de matériaux difficiles à usiner

**TAILLE VRILLE** – pour l'alésage mécanique dans un cadre de production. La conception en vrille permet d'évacuer les copeaux vers l'avant et d'éviter le bourrage des goujures.

- ▷ Sont utilisés pour aléser les trous dans lesquels les goupilles coniques standards entrent
- ▷ Ils intègrent une dépouille de 1/4" par pied
- ▷ La tige carrée permet d'utiliser les alésoirs à main (à taille droite ou hélicoïdale) avec une clé de taraudage ou un étou
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

## SÉRIES 4500E / 4550E / 4570E

Tige cylindrique et carrée



4500E Taille droite



4550E Taille hélicoïdale



4570E Taille vrille

Taille	Dia. de tige	Long. de goujure	Long. hors tout	Dia. fin bout	Dia. gros bout	Taille droite N° de comm. 4500E	Taille hélicoïdale N° de comm. 4550E	Taille vrille N° de comm. 4570E
0	11/64"	1-11/16"	2-15/16"	.1287	.1638	450E000	455E000	457E000
2/0	5/32"	1-9/16"	2-9/16"	.1137	.1462	450E002	455E002	457E002
3/0	9/64"	1-5/16"	2-5/16"	.1029	.1302	450E003	455E003	457E003
4/0	1/8"	1-5/16"	2-5/16"	.0869	.1142	450E004	455E004	457E004
5/0	7/64"	1-3/16"	2-3/16"	.0719	.0966	450E005	455E005	457E005
6/0	3/32"	15/16"	1-15/16"	.0611	.0806	450E006	455E006	457E006
7/0	5/64"	13/16"	1-13/16"	.0497	.0666	450E007	455E007	457E007
1	3/16"	1-11/16"	2-15/16"	.1447	.1798	450E010	455E010	457E010
2	13/64"	1-15/16"	3-3/16"	.1605	.2008	450E020	455E020	457E020
3	15/64"	2-5/16"	3-11/16"	.1813	.2294	450E030	455E030	457E030
4	17/64"	2-9/16"	4-1/16"	.2071	.2604	450E040	455E040	457E040
5	5/16"	2-13/16"	4-5/16"	.2409	.2994	450E050	455E050	457E050
6	23/64"	3-11/16"	5-7/16"	.2773	.3540	450E060	455E060	457E060
7	13/32"	4-7/16"	6-5/16"	.3297	.4220	450E070	455E070	457E070
8	7/16"	5-3/16"	7-3/16"	.3971	.505	450E080	455E080	457E080
9	9/16"	6-1/16"	8-5/16"	.4805	.6066	450E090	455E090	457E090
10	5/8"	6-13/16"	9-5/16"	.5799	.7219	450E100	455E100	457E100

A close-up photograph of a metal drill bit being used in a machine. The drill bit is positioned vertically, with its tip just above a hole in a metal workpiece. The machine's body is made of light-colored metal with various grooves and features. A small green-colored nut or cap screw is visible on the right side of the machine. The background is slightly blurred, showing more of the machine's structure.

09

FRAISES EN BOUT

# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FRAISES EN BOUT



### Fraises en bout à haut rendement Carbure

Fini brillant Pour acier, acier inoxydable, titane, fonte, laiton, bronze		
Type	Séries	Pages du catalogue
Deux et quatre goujures	7200/7300 7250/7350 7400/7500	465
Bout sphérique	7600/7700 7650/7750	466



### Fraises en bout à usage général Acier rapide

Fini brillant Pour les matériaux à faible et moyenne résistance à la traction		
Type	Séries	Pages du catalogue
Deux goujures	5075A, 5000A	467
	5600A, 5400A	468
Multiples goujures	5100A	469
	5150A, 5250A, 5350A	470
	5650A, 5500A	471
Bout sphérique	6400A, 6420A	472



### Fraises en bout à usage général Cobalt

Fini brillant Pour la plupart des matériaux		
Type	Séries	Pages du catalogue
Deux goujures	6500A, 6900A	473
Multiples goujures	6700A, 6725A 6750A, 6950A	474
Bout sphérique	6650A	475
Dégrossissage	7140	476





# FRAISES EN BOUT À HAUT RENDEMENT

## FRAISES EN BOUT À DEUX ET QUATRE GOUJURES

Les fraises en bout au carbure peuvent être utilisées à des vitesses et à des vitesses d'avance extrêmement impressionnantes, elles prolongent la durée de vie de l'outil.

- ▷ Dans certains cas, elles peuvent être utilisées à des vitesses trois fois supérieures à celles que permettent les fraises en bout d'acier rapide
- ▷ Offrent un meilleur fini de surface sur la pièce de travail
- ▷ Durée de vie de l'outil plus longue que celle des fraises HSS et Cobalt conventionnelles

### SÉRIES 7200 / 7300 Fraises en bout à 2 et 4 goujures CARBURE À HAUT RENDEMENT

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7200	4 goujures N° de comm. 7300
1/32"	1/8"	5/64"	1-1/2"	72A102C	73A102C
3/64"	1/8"	7/64"	1-1/2"	72A103C	73A103C
1/16"	1/8"	3/16"	1-1/2"	72A104C	73A104C
5/64"	1/8"	3/16"	1-1/2"	72A105C	73A105C
3/32"	1/8"	9/32"	1-1/2"	72A106C	73A106C
7/64"	1/8"	3/8"	1-1/2"	72A107C	73A107C
1/8"	1/8"	3/8"	1-1/2"	72A108C	73A108C
9/64"	3/16"	1/2"	2"	72A109C	73A109C
5/32"	3/16"	1/2"	2"	72A110C	73A110C
11/64"	3/16"	5/8"	2"	72A111C	73A111C
3/16"	3/16"	5/8"	2"	72A112C	73A112C
7/32"	1/4"	5/8"	2-1/2"	72A114C	73A114C
1/4"	1/4"	3/4"	2-1/2"	72A116C	73A116C
9/32"	5/16"	3/4"	2-1/2"	72A118C	73A118C
5/16"	5/16"	13/16"	2-1/2"	72A120C	73A120C
11/32"	3/8"	1"	2-1/2"	72A122C	73A122C
3/8"	3/8"	1"	2-1/2"	72A124C	73A124C
13/32"	7/16"	1"	2-3/4"	72A126C	73A126C
7/16"	7/16"	1"	2-3/4"	72A128C	73A128C
15/32"	1/2"	1"	3"	72A130C	73A130C
1/2"	1/2"	1"	3"	72A132C	73A132C
9/16"	9/16"	1-1/8"	3-1/2"	72A136C	73A136C
5/8"	5/8"	1-1/4"	3-1/2"	72A140C	73A140C
11/16"	3/4"	1-3/8"	4"	72A144C	73A144C
3/4"	3/4"	1-1/2"	4"	72A148C	73A148C
7/8"	7/8"	1-1/2"	4"	72A156C	73A156C
1"	1"	1-1/2"	4"	72A164C	73A164C

### SÉRIES 7250 / 7350 Fraises en bout à 2 et 4 goujures CARBURE À HAUT RENDEMENT

Extra-longue / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7250	4 goujures N° de comm. 7350
1/8"	1/8"	1"	3"	725A108C	735A108C
3/16"	3/16"	1-1/8"	3"	725A112C	735A112C
1/4"	1/4"	1-1/2"	4"	725A116C	735A116C
5/16"	5/16"	1-5/8"	4"	725A120C	735A120C
3/8"	3/8"	1-3/4"	4"	725A124C	735A124C
7/16"	7/16"	3"	6"	725A128C	735A128C
1/2"	1/2"	3"	6"	725A132C	735A132C
5/8"	5/8"	3"	6"	725A140C	735A140C
3/4"	3/4"	3"	6"	725A148C	735A148C
1"	1"	3"	6"	725A164C	735A164C

### SÉRIES 7400 / 7500 Fraises en bout à 2 et 4 goujures CARBURE À HAUT RENDEMENT

Extra-courte / Centrale / Pointe double  
Fractions / Fini brillant



Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7400	4 goujures N° de comm. 7500
1/32"	1/8"	5/64"	1-1/2"	74A102C	75A102C
3/64"	1/8"	3/32"	1-1/2"	74A103C	75A103C
1/16"	1/8"	1/8"	1-1/2"	74A104C	75A104C
5/64"	1/8"	5/32"	1-1/2"	74A105C	75A105C
3/32"	1/8"	3/16"	1-1/2"	74A106C	75A106C
7/64"	1/8"	7/32"	1-1/2"	74A107C	75A107C
1/8"	1/8"	1/4"	1-1/2"	74A108C	75A108C
9/64"	3/16"	9/32"	2"	74A109C	75A109C
5/32"	3/16"	5/16"	2"	74A110C	75A110C
3/16"	3/16"	3/8"	2"	74A112C	75A112C
7/32"	1/4"	1/2"	2-1/2"	74A114C	75A114C
1/4"	1/4"	1/2"	2-1/2"	74A116C	75A116C
5/16"	5/16"	1/2"	2-1/2"	74A120C	75A120C
3/8"	3/8"	1/2"	2-1/2"	74A124C	75A124C
7/16"	7/16"	9/16"	2-3/4"	74A128C	75A128C
1/2"	1/2"	5/8"	3"	74A132C	75A132C

## FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE À HAUT RENDEMENT

Elles sont utilisées pour usiner des détails arrondis dans les pièces, comme une fente au fond arrondi, et lorsque les bords tranchants sont à éviter. Les fraises en bout à bout sphérique sont également largement utilisées pour le perçage délicat de surfaces profilées de moules et de filières.

- ▷ Elles ont des arêtes arrondies
- ▷ Ce type de fraises en bout est offert comme outil de coupe centrale uniquement
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIES 7600 / 7700 Fraises en bout à bout sphérique CARBURE À HAUT RENDEMENT

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



7600



7700

### 7SÉRIES 650 / 7750 Fraises en bout à bout sphérique CARBURE À HAUT RENDEMENT

Extra-longue / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



7650



7750

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7600	4 goujures N° de comm. 7700
1/32"	1/8"	5/64"	1-1/2"	76A102C	77A102C
3/64"	1/8"	7/64"	1-1/2"	76A103C	77A103C
1/16"	1/8"	3/16"	1-1/2"	76A104C	77A104C
5/64"	1/8"	3/16"	1-1/2"	76A105C	77A105C
3/32"	1/8"	9/32"	1-1/2"	76A106C	77A106C
7/64"	1/8"	3/8"	1-1/2"	76A107C	77A107C
1/8"	1/8"	3/8"	1-1/2"	76A108C	77A108C
9/64"	3/16"	1/2"	2"	76A109C	77A109C
5/32"	3/16"	1/2"	2"	76A110C	77A110C
11/64"	3/16"	5/8"	2"	76A111C	77A111C
3/16"	3/16"	5/8"	2"	76A112C	77A112C
7/32"	1/4"	5/8"	2-1/2"	76A114C	77A114C
1/4"	1/4"	3/4"	2-1/2"	76A116C	77A116C
9/32"	5/16"	3/4"	2-1/2"	76A118C	77A118C
5/16"	5/16"	1"	2-1/2"	76A120C	77A120C
11/32"	3/8"	1"	2-1/2"	76A122C	77A122C
3/8"	3/8"	1"	2-1/2"	76A124C	77A124C
13/32"	7/16"	1"	2-3/4"	76A126C	77A126C
7/16"	7/16"	1"	2-3/4"	76A128C	77A128C
15/32"	1/2"	1"	3"	76A130C	77A130C
1/2"	1/2"	1"	3"	76A132C	77A132C
9/16"	9/16"	1-1/8"	3-1/2"	76A136C	77A136C
5/8"	5/8"	1-1/4"	3-1/2"	76A140C	77A140C
11/16"	3/4"	1-3/8"	4"	76A144C	77A144C
3/4"	3/4"	1-1/2"	4"	76A148C	77A148C
7/8"	7/8"	1-1/2"	4"	76A156C	77A156C
1"	1"	1-1/2"	4"	76A164C	77A164C

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	2 goujures N° de comm. 7650	4 goujures N° de comm. 7750
1/8"	1/8"	1"	3"	765A108C	775A108C
3/16"	3/16"	1-1/8"	3"	765A112C	775A112C
1/4"	1/4"	1-1/2"	4"	765A116C	775A116C
5/16"	5/16"	1-5/8"	4"	765A120C	775A120C
3/8"	3/8"	1-3/4"	4"	765A124C	775A124C
7/16"	7/16"	3"	6"	765A128C	775A128C
1/2"	1/2"	3"	6"	765A132C	775A132C
5/8"	5/8"	3"	6"	765A140C	775A140C
3/4"	3/4"	3"	6"	765A148C	775A148C
1"	1"	3"	6"	765A164C	775A164C

# FRAISES À EN BOUT À USAGE GÉNÉRAL

## FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES

Ces fraises en bout sont destinées au fraisage général de toute sorte de matériaux

- ▷ Outil de coupe central à usage intensif
- ▷ Convient à de nombreuses applications : rainurage et coupage en plongée, perçage et profilage
- ▷ Idéales pour les opérations de fraisage qui commencent par une coupe en plongée et, de façon générale, pour les coupes plus profondes où l'outil est « enfoui » dans la pièce et où l'évacuation de copeaux est problématique
- ▷ Permettent un enlèvement de copeaux plus efficace que les fraises à plusieurs goujures
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 5075A Fraises en bout à 2 goujures

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Longue / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



5075A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5075A
1/4"	3/8"	1-1/4"	3-1/16"	2	507A116A
5/16"	3/8"	1-3/8"	3-1/8"	2	507A120A
3/8"	3/8"	1-1/2"	3-1/4"	2	507A124A
1/2"	1/2"	2"	4"	2	507A132B

### SÉRIE 5000A Fraises en bout à 2 goujures

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



5000A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5000A
1/8"	3/8"	3/8"	2-5/16"	2	50A108A
11/64"	3/8"	7/16"	2-5/16"	2	50A111A
3/16"	3/8"	7/16"	2-5/16"	2	50A112A
13/64"	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	50A113A
7/32"	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	50A114A
15/64"	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	50A115A
1/4"	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	50A116A
17/64"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	50A117A
9/32"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	50A118A
19/64"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	50A119A
5/16"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	50A120A
21/64"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	50A121A
11/32"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	50A122A
23/64"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	50A123A
3/8"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	50A124A
25/64"	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	50A125A
13/32"	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	50A126A
27/64"	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	50A127A
7/16"	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	50A128A
29/64"	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	50A129A
15/32"	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	50A130A
1/2"	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	50A132A
1/2"	1/2"	1"	3"	2	50A132B
17/32"	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	50A134B
9/16"	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	50A136B
19/32"	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	50A138B
5/8"	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	50A140B
5/8"	5/8"	1-5/16"	3-7/16"	2	50A140C
21/32"	5/8"	1-5/16"	3-5/16"	2	50A142C

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5000A
11/16"	1/2"	1-5/16"	3-5/16"	2	50A144B
11/16"	5/8"	1-5/16"	3-7/16"	2	50A144C
23/32"	3/4"	1-5/16"	3-5/16"	2	50A146D
3/4"	1/2"	1-5/16"	3-5/16"	2	50A148B
3/4"	5/8"	1-5/16"	3-7/16"	2	50A148C
3/4"	3/4"	1-5/16"	3-7/16"	2	50A148D
25/32"	3/4"	1-1/2"	3-5/8"	2	50A150D
13/16"	5/8"	1-1/2"	3-5/8"	2	50A152C
13/16"	3/4"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A152D
27/32"	7/8"	1-1/2"	3-5/8"	2	50A154E
7/8"	5/8"	1-1/2"	3-5/8"	2	50A156C
7/8"	3/4"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A156D
7/8"	7/8"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A156E
29/32"	7/8"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A158E
15/16"	5/8"	1-1/2"	3-5/8"	2	50A160C
15/16"	3/4"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A160D
15/16"	7/8"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A160E
31/32"	1"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A162F
1"	5/8"	1-1/2"	3-5/8"	2	50A164C
1"	3/4"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A164D
1"	7/8"	1-1/2"	3-3/4"	2	50A164E
1"	1"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A164F
1-1/16"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	2	50A204D
1-1/8"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	2	50A208D
1-1/8"	1"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A208F
1-3/16"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	2	50A212D
1-1/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	2	50A216D
1-1/4"	7/8"	1-5/8"	3-7/8"	2	50A216E
1-1/4"	1"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A216F
1-1/4"	1-1/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A216G
1-3/8"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	2	50A224D
1-3/8"	1"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A224F
1-1/2"	3/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A232D
1-1/2"	1"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A232F
1-1/2"	1-1/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A232G
1-5/8"	1-1/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A240G
1-3/4"	3/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A248D
1-3/4"	1-1/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A248G
1-7/8"	1-1/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A256G
2"	3/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A264D
2"	1-1/4"	1-5/8"	4-1/8"	2	50A264G

## FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

### SÉRIE 5600A Fraises en bout à 2 goujures

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple

Tailles métriques / Fini brillant



5600A

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	No. of Flutes	N° de comm. 5600A
3.0	3/8"	5/16"	2-5/16"	2	560A030
3.5	3/8"	7/16"	2-5/16"	2	560A035
4.0	3/8"	7/16"	2-5/16"	2	560A040
4.5	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	560A045
5.0	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	560A050
5.5	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	560A055
6.0	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	560A060
6.5	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	560A065
7.0	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	560A070
8.0	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	560A080
9.0	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	560A090
10.0	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	560A100
10.5	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	560A105
11.0	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	560A110
12.0	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	560A120

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	No. of Flutes	N° de comm. 5600A
12.5	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	560A125
13.0	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	560A130
13.5	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	560A135
14.0	1/2"	1-1/8"	3-3/8"	2	560A140
14.5	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	560A145
15.0	1/2"	1-1/8"	3-1/2"	2	560A150
16.0	5/8"	1-5/16"	3-7/16"	2	560A160
18.0	5/8"	1-5/16"	3-7/16"	2	560A180
20.0	5/8"	1-1/2"	3-3/4"	2	560A200
22.0	3/4"	1-1/2"	3-3/4"	2	560A220
23.0	7/8"	1-1/2"	3-3/4"	2	560A230
24.0	3/4"	2"	4-1/2"	2	560A240
25.0	1"	2"	4-1/2"	2	560A250
32.0	1"	2"	4-1/2"	2	560A320

### SÉRIE 5400A Fraises en bout à 2 goujures

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Longueur régulière / Centrale / Pointe double

Fractions / Fini brillant



5400A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5400A
1/8"	3/8"	3/8"	3-1/16"	2	54A108A
5/32"	3/8"	7/16"	3-1/8"	2	54A110A
3/16"	3/8"	7/16"	3-1/8"	2	54A112A
7/32"	3/8"	1/2"	3-1/8"	2	54A114A
1/4"	3/8"	1/2"	3-1/8"	2	54A116A
9/32"	3/8"	9/16"	3-1/8"	2	54A118A
5/16"	3/8"	9/16"	3-1/8"	2	54A120A
11/32"	3/8"	9/16"	3-1/8"	2	54A122A
3/8"	3/8"	9/16"	3-1/8"	2	54A124A
13/32"	1/2"	13/16"	3-3/4"	2	54A126B
7/16"	1/2"	13/16"	3-3/4"	2	54A128B

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5400A
15/32"	1/2"	13/16"	3-3/4"	2	54A130B
1/2"	1/2"	13/16"	3-3/4"	2	54A132B
9/16"	5/8"	1-1/8"	4-1/2"	2	54A136C
5/8"	5/8"	1-1/8"	4-1/2"	2	54A140C
11/16"	3/4"	1-5/16"	5"	2	54A144D
3/4"	3/4"	1-5/16"	5"	2	54A148D
13/16"	7/8"	1-9/16"	5-1/2"	2	54A152E
7/8"	7/8"	1-9/16"	5-1/2"	2	54A156E
15/16"	1"	1-5/8"	5-7/8"	2	54A160F
1"	1"	1-5/8"	5-7/8"	2	54A164F

# FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

- ▷ Offrent un meilleur fini que celles à deux goujures
- ▷ Leur action coupante est plus fluide que celle des fraises en bout à deux goujures, elles produisent moins de vibrations et de battements
- ▷ Conçues pour les applications de profilage, de fraisage latéral et de rainurage peu profond
- ▷ Les fraises à coupe non centrée ont des arêtes de coupe uniquement sur les côtés et sont utilisées seulement pour le fraisage latéral
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

## SÉRIE 5100A Fraises en bout à multiples goujures

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Non centrale / Pointe simple

Fractions / Fini brillant



5100A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5100A
1/8"	3/8"	3/8"	2-5/16"	4	51A108A
11/64"	3/8"	1/2"	2-3/8"	4	51A111A
3/16"	3/8"	1/2"	2-3/8"	4	51A112A
13/64"	3/8"	9/16"	2-7/16"	4	51A113A
7/32"	3/8"	9/16"	2-7/16"	4	51A114A
15/64"	3/8"	5/8"	2-7/16"	4	51A115A
1/4"	3/8"	5/8"	2-7/16"	4	51A116A
17/64"	3/8"	11/16"	2-7/16"	4	51A117A
9/32"	3/8"	11/16"	2-7/16"	4	51A118A
19/64"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	51A119A
5/16"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	51A120A
21/64"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	51A121A
11/32"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	51A122A
23/64"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	51A123A
3/8"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	51A124A
25/64"	3/8"	1"	2-11/16"	4	51A125A
13/32"	3/8"	1"	2-11/16"	4	51A126A
27/64"	3/8"	1"	2-11/16"	4	51A127A
7/16"	3/8"	1"	2-11/16"	4	51A128A
29/64"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	51A129A
15/32"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	51A130A
31/64"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	51A131A
1/2"	3/8"	1"	2-11/16"	4	51A132A
1/2"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	51A132B
17/32"	1/2"	1-3/8"	3-3/8"	4	51A134B
9/16"	1/2"	1-3/8"	3-3/8"	4	51A136B
19/32"	1/2"	1-3/8"	3-3/8"	4	51A138B
5/8"	1/2"	1-3/8"	3-3/8"	4	51A140B
5/8"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	51A140C
21/32"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	51A142C
11/16"	1/2"	1-5/8"	3-5/8"	4	51A144B
11/16"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	51A144C
23/32"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	4	51A146D
3/4"	1/2"	1-5/8"	3-5/8"	4	51A148B
3/4"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	51A148C
3/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	4	51A148D

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5100A
25/32"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	4	51A150D
13/16"	5/8"	1-7/8"	4"	6	51A152C
13/16"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	4	51A152D
27/32"	5/8"	1-7/8"	4"	4	51A154E
7/8"	1/2"	1-5/8"	3-5/8"	4	51A156B
7/8"	5/8"	1-7/8"	4"	6	51A156C
7/8"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	4	51A156D
7/8"	7/8"	1-7/8"	4-1/8"	4	51A156E
29/32"	7/8"	1-7/8"	4-1/8"	6	51A158E
15/16"	5/8"	1-7/8"	4"	6	51A160C
15/16"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	4	51A160D
15/16"	7/8"	1-7/8"	4-1/8"	4	51A160E
1"	5/8"	1-7/8"	4"	6	51A164C
1"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	4	51A164D
1"	7/8"	1-7/8"	4-1/8"	4	51A164E
1"	1"	2"	4-1/2"	4	51A164F
1-1/16"	3/4"	2"	4-1/4"	6	51A204D
1-1/8"	3/4"	2"	4-1/4"	6	51A208D
1-1/8"	7/8"	2"	4-1/2"	6	51A208E
1-1/8"	1"	2"	4-1/2"	6	51A208F
1-1/4"	3/4"	2"	4-1/4"	6	51A216D
1-1/4"	7/8"	2"	4-1/2"	6	51A216E
1-1/4"	1"	2"	4-1/2"	6	51A216F
1-1/4"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	51A216G
1-3/8"	3/4"	2"	4-1/4"	6	51A224D
1-3/8"	1"	2"	4-1/2"	6	51A224F
1-1/2"	1"	2"	4-1/2"	6	51A232F
1-1/2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	4	51A232G
1-1/2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	51A232H
1-5/8"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	51A240G
1-3/4"	1-1/4"	2"	4-1/2"	4	51A248G
1-3/4"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	51A248H
1-7/8"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	51A256H
2"	3/4"	2"	4-1/2"	8	51A264D
2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	51A264G
2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	8	51A264H

# FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 5150A Fraises en bout à multiples goujures

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple

Fractions / Fini brillant



5150A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5150A
1/8"	3/8"	3/8"	2-5/16"	4	515A108A
3/16"	3/8"	1/2"	2-3/8"	4	515A112A
7/32"	3/8"	5/8"	2-7/16"	4	515A114A
1/4"	3/8"	5/8"	2-7/16"	4	515A116A
9/32"	3/8"	11/16"	2-1/2"	4	515A118A
5/16"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	515A120A
11/32"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	515A122A
3/8"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	515A124A
13/32"	3/8"	1"	2-11/16"	4	515A126A
7/16"	3/8"	1"	2-11/16"	4	515A128A
15/32"	3/8"	1"	2-11/16"	4	515A130A
1/2"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	515A132B
9/16"	1/2"	1-3/8"	3-3/8"	4	515A136B
5/8"	1/2"	1-3/8"	3-3/8"	4	515A140B
5/8"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	515A140C

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5150A
11/16"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	515A144C
3/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	4	515A148D
3/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	6	515A148E
13/16"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	4	515A152D
7/8"	7/8"	1-7/8"	4-1/8"	4	515A156E
15/16"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	4	515A160E
1"	1"	2"	4-1/2"	4	515A164F
1"	1"	2"	4-1/2"	6	515A164G
1-1/8"	1"	2"	4-1/2"	4	515A208F
1-1/8"	1"	2"	4-1/2"	6	515A208G
1-1/4"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	515A216H
1-1/2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	4	515A232G
1-1/2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	515A232H
1-3/4"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	515A248G
2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	515A264G

## SÉRIE 5250A Fraises en bout à multiples goujures

**ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL**

Longue / Centrale / Pointe simple

Fractions / Fini brillant



5250A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5250A
1/4"	3/8"	1-1/4"	3-1/16"	4	525A116A
5/16"	3/8"	1-3/8"	3-1/8"	4	525A120A
3/8"	3/8"	1-1/2"	3-1/4"	4	525A124A
1/2"	1/2"	2"	4"	4	525A132B
5/8"	5/8"	2-1/2"	4-5/8"	4	525A140C
3/4"	3/4"	3"	5-1/4"	4	525A148D
3/4"	3/4"	3"	5-1/4"	6	525A148H
7/8"	7/8"	3-1/2"	5-3/4"	4	525A156E
7/8"	7/8"	3-1/2"	5-3/4"	6	525A156H

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5250A
1"	1"	4"	6-1/2"	4	525A164F
1"	1"	4"	6-1/2"	6	525A164H
1-1/4"	1-1/4"	4"	6-1/2"	4	525A216G
1-1/4"	1-1/4"	4"	6-1/2"	6	525A216H
1-1/2"	1-1/4"	4"	6-1/2"	4	525A232G
1-1/2"	1-1/4"	4"	6-1/2"	6	525A232H
2"	1-1/4"	4"	6-1/2"	6	525A264G
2"	2"	6"	9-3/4"	6	525A264J

## SÉRIE 5350A Fraises en bout à multiples goujures

**USAGE GÉNÉRAL ACIER RAPIDE**

Extra-longue / Centrale / Pointe simple

Fractions / Fini brillant



5350A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5350A
1/4"	3/8"	1-3/4"	3-9/16"	4	535A116A
5/16"	3/8"	2"	3-3/4"	4	535A120A
3/8"	3/8"	2-1/2"	4-1/4"	4	535A124A
15/32"	1/2"	3"	5"	4	535A130A
1/2"	1/2"	3"	5"	4	535A132B
5/8"	5/8"	4"	6-1/8"	4	535A140C
3/4"	3/4"	4"	6-1/4"	4	535A148D
3/4"	3/4"	4"	6-1/4"	6	535A148H

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 5350A
7/8"	7/8"	5"	7-1/4"	4	535A156E
7/8"	7/8"	5"	7-1/4"	6	535A156H
1"	1"	6"	8-1/2"	4	535A164F
1"	1"	6"	8-1/2"	6	535A164H
1-1/4"	1-1/4"	6"	8-1/2"	6	535A216H
2"	2"	6"	9-3/4"	6	535A264G

# FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

## SÉRIE 5650A Fraises en bout à multiples goujures

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple

Tailles métriques / Fini brillant



5650A

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 5650A
3.0	3/8"	3/8"	2-5/16"	4	565A030
3.5	3/8"	1/2"	2-3/8"	4	565A035
4.0	3/8"	1/2"	2-3/8"	4	565A040
4.5	3/8"	9/16"	2-1/2"	4	565A045
5.0	3/8"	9/16"	2-1/2"	4	565A050
5.5	3/8"	5/8"	2-1/2"	4	565A055
6.0	3/8"	5/8"	2-1/2"	4	565A060
7.0	3/8"	11/16"	2-1/2"	4	565A070
8.0	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	565A080
8.5	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	565A085
9.0	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	565A090
10.0	3/8"	1"	2-11/16"	4	565A100
10.5	3/8"	1"	2-11/16"	4	565A105
11.0	3/8"	1"	2-11/16"	4	565A110
12.0	1/2"	1"	2-11/16"	4	565A120
12.5	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	565A125

Taille (mm)	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 5650A
13.0	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	565A130
14.0	1/2"	1-3/8"	3-3/8"	4	565A140
15.0	1/2"	1-1/8"	3-3/8"	4	565A150
16.0	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	565A160
18.0	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	565A180
20.0	5/8"	1-7/8"	4-1/8"	4	565A200
21.0	5/8"	1-7/8"	4-1/8"	4	565A210
22.0	7/8"	1-7/8"	4-1/8"	4	565A220
23.0	7/8"	1-7/8"	4-1/8"	4	565A230
24.0	7/8"	2"	4-1/2"	4	565A240
25.0	7/8"	2"	4-1/2"	4	565A250
32.0	7/8"	2"	4-1/2"	4	565A320
36.0	7/8"	2"	4-1/2"	4	565A360
40.0	1-1/4"	2"	4-1/2"	4	565A400
45.0	1-1/4"	2"	4-1/2"	4	565A450

## SÉRIE 5500A Fraises en bout à multiples goujures

### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe double

Fractions / Fini brillant



5500A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 5500A
1/8"	3/8"	3/8"	3-1/16"	4	55A108A
5/32"	3/8"	7/16"	3-1/8"	4	55A110A
3/16"	3/8"	1/2"	3-1/4"	4	55A112A
7/32"	3/8"	9/16"	3-1/4"	4	55A114A
1/4"	3/8"	5/8"	3-3/8"	4	55A116A
9/32"	3/8"	11/16"	3-3/8"	4	55A118A
5/16"	3/8"	3/4"	3-1/2"	4	55A120A
11/32"	3/8"	3/4"	3-1/2"	4	55A122A
3/8"	3/8"	3/4"	3-1/2"	4	55A124A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 5500A
13/32"	1/2"	1"	4-1/8"	4	55A126B
7/16"	1/2"	1"	4-1/8"	4	55A128B
15/32"	1/2"	1"	4-1/8"	4	55A130B
1/2"	1/2"	1"	4-1/8"	4	55A132B
5/8"	5/8"	1-3/8"	5"	4	55A140C
3/4"	3/4"	1-5/8"	5-5/8"	4	55A148D
7/8"	7/8"	1-7/8"	6-1/8"	4	55A156E
1"	1"	1-7/8"	6-3/8"	4	55A164F

## FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE À USAGE GÉNÉRAL

Elles sont utilisées pour usiner des détails arrondis dans les pièces, comme une fente au fond arrondi, et lorsque les bords tranchants sont à éviter. Les fraises en bout à bout sphérique sont également largement utilisées pour le perçage délicat de surfaces profilées de moules et de filières.

- ▷ Elles ont des arêtes arrondies
- ▷ Ce type de fraises en bout est offert comme outil de coupe centrale uniquement
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 6400A Fraises en bout à bout sphérique à 2 goujures

#### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



6400A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 6400A
1/8"	3/8"	3/8"	2-5/16"	2	640A108A
3/16"	3/8"	1/2"	2-3/8"	2	640A112A
1/4"	3/8"	5/8"	2-7/16"	2	640A116A
5/16"	3/8"	3/4"	2-1/2"	2	640A120A
3/8"	3/8"	3/4"	2-1/2"	2	640A124A
7/16"	1/2"	1"	3"	2	640A128B
1/2"	1/2"	1"	3"	2	640A132B
9/16"	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	640A136B
5/8"	1/2"	1-1/8"	3-1/8"	2	640A140B
5/8"	5/8"	1-3/8"	3-1/2"	2	640A140C
3/4"	1/2"	1-5/16"	3-5/16"	2	640A148B
3/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	2	640A148D
13/16"	3/4"	2"	4-1/4"	2	640A152D
7/8"	3/4"	2"	4-1/4"	2	640A156D
7/8"	7/8"	2"	4-1/4"	2	640A156E
15/16"	3/4"	2-1/4"	4-1/2"	2	640A160D
1"	3/4"	2-1/4"	4-1/2"	2	640A164D
1"	1"	2-1/4"	4-3/4"	2	640A164F
1-1/8"	1"	2-1/4"	4-3/4"	2	640A208F
1-1/4"	1-1/4"	2-1/2"	5"	2	640A216G
1-1/2"	1-1/4"	2-1/2"	5"	2	640A232G

### SÉRIE 6420A Fraises en bout à bout sphérique à 4 goujures

#### ACIER RAPIDE À USAGE GÉNÉRAL

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple



6420A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 6420A
1/4"	3/8"	5/8"	2-7/16"	4	642A116A
5/16"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	642A120A
3/8"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	642A124A
1/2"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	642A132B
5/8"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	642A140C
3/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	4	642A148D
1"	1"	2"	4-1/2"	4	642A164F



## FRAISES EN BOUT À DEUX GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

Les fraises en cobalt offrent une résistance accrue à la chaleur et à l'usure par rapport aux fraises en acier rapide standard. Il en résulte des taux de fonctionnement plus rapides et une plus longue durée de vie de l'outil.

- ▷ Elles peuvent être utilisées à des vitesses environ 10 % plus élevées que celles des fraises en bout classiques d'acier rapide
- ▷ Réduction du temps d'usinage et une utilisation optimisée de la puissance de l'outil
- ▷ Elles restent affûtées plus longtemps, et offrent plus de coupes avant de devoir être rectifiées. Ceci permet de réduire le temps d'usinage, ce qui diminue les coûts de fraisage en bout
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 6500A Fraises en bout à 2 goujures **COBALT**

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple  
 Fractions / Fini brillant



6500A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 6500A
1/8"	3/8"	3/8"	2-5/16"	2	650A108A
3/16"	3/8"	7/16"	2-5/16"	2	650A112A
1/4"	3/8"	1/2"	2-5/16"	2	650A116A
5/16"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	650A120A
3/8"	3/8"	9/16"	2-5/16"	2	650A124A
7/16"	3/8"	13/16"	2-1/2"	2	650A128A
1/2"	1/2"	1"	3"	2	650A132B
5/8"	5/8"	1-5/16"	3-7/16"	2	650A140C
3/4"	3/4"	2-1/4"	4-1/2"	2	650A148C
3/4"	3/4"	1-5/16"	3-7/16"	2	650A148D
1"	1"	1-5/8"	4-1/8"	2	650A164F

### SÉRIE 6900A Fraises en bout à 2 goujures **COBALT**

Longueur régulière / Centrale / Pointe double  
 Fractions / Fini brillant



6900A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 6900A
1/8"	3/8"	3/8"	3-1/16"	2	690A108A
5/32"	3/8"	7/16"	3-1/8"	2	690A110A
3/16"	3/8"	7/16"	3-1/8"	2	690A112A
7/32"	3/8"	1/2"	3-1/4"	2	690A114A
1/4"	3/8"	1/2"	3-3/8"	2	690A116A
9/32"	3/8"	9/16"	3-3/8"	2	690A118A
5/16"	3/8"	9/16"	3-1/2"	2	690A120A
3/8"	3/8"	9/16"	3-1/2"	2	690A124A
1/2"	1/2"	13/16"	3-3/4"	2	690A132B
5/8"	5/8"	1-1/8"	4-1/2"	2	690A140C
3/4"	3/4"	1-5/16"	5"	2	690A148D

## FRAISES EN BOUT À MULTIPLES GOUJURES À USAGE GÉNÉRAL

Les fraises en cobalt offrent une résistance accrue à la chaleur et à l'usure par rapport aux fraises en acier rapide standard. Il en résulte des taux de fonctionnement plus rapides et une plus longue durée de vie de l'outil.

- ▷ Elles peuvent être utilisées à des vitesses environ 10 % plus élevées que celles des fraises en bout classiques d'acier rapide
- ▷ Réduction du temps d'usinage et une utilisation optimisée de la puissance de l'outil
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 6700A Fraises en bout à multiples goujures

**COBALT**

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



6700A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 6700A
1/8"	3/8"	3/8"	2-5/16"	4	670A108A
3/16"	3/8"	1/2"	2-3/8"	4	670A112A
1/4"	3/8"	5/8"	2-7/16"	4	670A116A
5/16"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	670A120A
3/8"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	670A124A
1/2"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	670A132B
5/8"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	670A140C
3/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	4	670A148D
3/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	6	670A148J
1"	1"	2"	4-1/2"	4	670A164F
1-1/4"	1-1/4"	2"	4-1/2"	4	670A216G
1-1/4"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	670A216J
1-1/2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	4	670A232G
1-1/2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	670A232J
2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	670A264G

### SÉRIE 6725A Fraises en bout à multiples goujures

**COBALT**

Longueur moyenne / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



6725A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 6725A
3/8"	3/8"	1-1/2"	3-1/4"	4	672A124A
1/2"	1/2"	2"	4"	4	672A132B
5/8"	5/8"	2-1/2"	4-5/8"	4	672A140C

### SÉRIE 6750A Fraises en bout à multiples goujures

**COBALT**

Longue / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



6750A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 6750A
3/8"	3/8"	2-1/2"	4-1/2"	4	675A124A
1/2"	1/2"	3"	5"	4	675A132B
3/4"	3/4"	3"	5-1/4"	4	675A148D
1"	1"	4"	6-1/2"	4	675A164F
1-1/4"	1-1/4"	4"	6-1/2"	6	675A216G

### SÉRIE 6950A Fraises en bout à 4 goujures

**COBALT**

Longueur régulière / Centrale / Pointe double  
Fractions / Fini brillant



6950A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 6950A
1/8"	3/8"	3/8"	3-1/16"	4	695A108A
3/16"	3/8"	1/2"	3-1/4"	4	695A112A
1/4"	3/8"	5/8"	3-3/8"	4	695A116A
5/16"	3/8"	3/4"	3-1/2"	4	695A120A
3/8"	3/8"	3/4"	3-1/2"	4	695A124A
1/2"	1/2"	1"	4-1/8"	4	695A132B
5/8"	5/8"	1-3/8"	5"	4	695A140C
3/4"	3/4"	1-5/8"	5-5/8"	4	695A148D

## FRAISES EN BOUT À BOUT SPHÉRIQUE À USAGE GÉNÉRAL

Elles sont utilisées pour usiner des détails arrondis dans les pièces, comme une fente au fond arrondi, et lorsque les bords tranchants sont à éviter. Les fraises en bout à bout sphérique sont également largement utilisées pour le perçage délicat de surfaces profilées de moules et de filières.

- ▷ Elles ont des arêtes arrondies
- ▷ Ce type de fraises en bout est offert comme outil de coupe centrale uniquement
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 6650A Bout sphérique à multiples goujures

#### COBALT

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple  
Fractions / Fini brillant



6650A

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	Nbre de goujures	N° de comm. 6650A
1/8"	3/8"	3/8"	2-5/16"	4	665A108A
3/16"	3/8"	1/2"	2-3/8"	4	665A112A
1/4"	3/8"	5/8"	2-7/16"	4	665A116A
5/16"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	665A120A
3/8"	3/8"	3/4"	2-1/2"	4	665A124A
1/2"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	665A132B
5/8"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	665A140C
3/4"	3/4"	1-5/8"	3-7/8"	4	665A148D
1"	1"	2"	4-1/2"	4	665A164F
1-1/4"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	665A216G



## FRAISES EN BOUT DE DÉGROSSISSAGE

Les fraises en bout de dégrossissage sont conçues pour offrir un taux d'enlèvement de matière extrêmement élevé. Celui-ci peut être jusqu'à trois supérieur à celui des fraises en bout régulières. Elles sont conçues pour l'usinage d'acier à haute résistance et faiblement allié à des vitesses et des avances plus élevées. Utilisez une coupe en forme de dents ondulées. Ces dents forment de nombreuses arêtes de coupe successives produisant plusieurs petits copeaux, ce qui donne un fini de surface relativement rugueux.

### SÉRIE 7140 Fraises en bout de dégrossissage à multiples goujures

**COBALT**

Longueur régulière / Centrale / Pointe simple

Fractions / Fini brillant



7140

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 7140
1/2"	1/2"	1-1/4"	3-1/4"	4	714A132B
1/2"	1/2"	2"	4"	4	714A132M
1/2"	1/2"	3"	5"	4	714A132L
5/8"	5/8"	3/4"	2-7/8"	4	714A140C
5/8"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	714A140M
5/8"	5/8"	3-1/8"	5-1/4"	4	714A140L
11/16"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	714A144C
3/4"	5/8"	1-5/8"	3-3/4"	4	714A148C
3/4"	3/4"	1-1/4"	3-1/2"	4	714A148D
3/4"	3/4"	2-1/2"	4-5/8"	4	714A148M
3/4"	3/4"	3"	5-1/4"	4	714A148L
13/16"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	5	714A152D
7/8"	3/4"	1-1/8"	3-3/8"	5	714A156D
7/8"	3/4"	1-7/8"	4-1/8"	5	714A156M
7/8"	3/4"	3-1/2"	5-5/8"	5	714A156L
7/8"	7/8"	1-1/8"	3-3/8"	5	714A156E
1"	3/4"	1-1/2"	3-3/8"	5	714A164D

Taille	Dia. de tige	Long. de coupe	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	N° de comm. 7140
1"	3/4"	2"	4-1/4"	5	714A164M
1"	3/4"	4"	6-1/4"	5	714A164L
1"	1"	2"	4-1/2"	5	714A164F
1"	1"	6"	8-1/2"	5	714A164N
1-1/8"	3/4"	2"	4-1/4"	6	714A208D
1-1/8"	1"	2"	4-1/2"	6	714A208F
1-1/8"	1"	3-1/2"	6"	6	714A208L
1-1/4"	3/4"	1-1/8"	3-3/8"	6	714A216D
1-1/4"	3/4"	2"	4-1/4"	6	714A216M
1-1/4"	1-1/4"	3"	5-1/2"	6	714A216G
1-1/4"	1-1/4"	6"	8-1/2"	6	714A216N
1-3/8"	3/4"	2"	4-1/4"	6	714A224D
1-1/2"	3/4"	1-1/8"	3-3/8"	6	714A232D
1-1/2"	1-1/4"	2"	4-1/2"	6	714A232G
1-1/2"	1-1/4"	3"	5-1/2"	6	714A232N
1-1/2"	1-1/4"	4"	6-1/2"	6	714A232L

# 10

## FORETS CONIQUES



# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FORETS CONIQUES



### Usage général

Acier rapide

Fini brillant Pour les matériaux à faible et moyenne résistance à la traction		
Type	Séries	Pages du catalogue
Goujure simple	3600E	479
Trois goujures	3700E	479
Quatres goujures	3800E	480
Six goujures	3900E	480
Sans goujure	4000E	480



### Haut rendement

Acier rapide + Aluminum (M2Al)

Revêtement AlCrN Pour les aciers durs		
Type	Séries	Pages du catalogue
Quatres goujures	01-U	481



# FORETS CONIQUES À USAGE GÉNÉRAL

## GOJURE SIMPLE

Les forets coniques à goujure simple entrent en jeu lorsque les forets coniques à multiples goujures provoquent des vibrations ou sont trop gros pour le trou à fraiser

- ▷ Les forets coniques de 60° sont conçus pour le centrage
- ▷ Ceux de 82°, pour le fraisage de vis à tête plate
- ▷ Ceux de 90°, pour le chanfreinage et l'ébarbage
- ▷ Ceux de 100°, pour le perçage de trous de vis et de rivets
- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 3600E Forets coniques Fractions / Fini brillant



3600E

Taille	Dia. de tige	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.	100° N° de comm.
3/16"	3/16"	1-1/2"	1	36E112A	36E112B	36E112C	36E112D
1/4"	1/4"	2"	1	36E116A	36E116B	36E116C	36E116D
5/16"	1/4"	2"	1	36E120A	36E120B	36E120C	36E120D
3/8"	1/4"	2"	1	36E124A	36E124B	36E124C	36E124D
1/2"	1/4"	2"	1	36E132A	36E132B	36E132C	36E132D
5/8"	1/2"	2-3/4"	1	36E140A	36E140B	36E140C	36E140D
3/4"	1/2"	2-3/4"	1	36E148A	36E148B	36E148C	36E148D
7/8"	1/2"	2-3/4"	1	36E156A	36E156B	36E156C	36E156D
1"	1/2"	2-3/4"	1	36E164A	36E164B	36E164C	36E164D
1-1/4"	3/4"	3-3/8"	1	36E216A	36E216B	36E216C	36E216D
1-1/2"	3/4"	3-3/8"	1	36E232A	36E232B	36E232C	36E232D
2"	3/4"	3-3/8"	1	36E264A	36E264B	36E264C	36E264D

## TROIS GOJURES

Les alésoirs à centrer sont conçus pour le fraisage de trou

- ▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 3700E Alésoirs à centrer Fractions / Fini brillant



3700E

Taille	Dia. de tige	Long. de tige	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.	100° N° de comm.
1/4"	3/16"	3/4"	1-1/2"	3	37E116A	37E116B	37E116C	37E116D
3/8"	1/4"	7/8"	1-3/4"	3	37E124A	37E124B	37E124C	37E124D
1/2"	3/8"	1"	2"	3	37E132A	37E132B	37E132C	37E132D
5/8"	3/8"	1"	2-1/4"	3	37E140A	37E140B	37E140C	37E140D
3/4"	1/2"	1-1/4"	2-5/8"	3	37E148A	37E148B	37E148C	37E148D
1"	1/2"	1-1/4"	3-1/2"	3	37E164A	37E164B	37E164C	37E164D
1-1/4"	3/4"	1-1/2"	3-1/2"	3	37E216A	37E216B	37E216C	37E216D
1-1/2"	3/4"	1-1/2"	3-1/2"	3	37E232A	37E232B	37E232C	37E232D
2"	3/4"	1-1/2"	3-3/4"	3	37E264A	37E264B	37E264C	37E264D

## FORETS CONIQUES QUATRES GOJURES À USAGE GÉNÉRAL

Ces fraises pour trous de rivets à quatre goujures sont dotées d'une tige plus longue permettant leur utilisation avec les tours revolver et les tours à décolleter

### SÉRIE 3800E Fraises pour trous de rivets

Fractions / Fini brillant



3800E

Taille	Dia. de tige	Long. de tige	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.
1/2"	1/2"	2-1/4"	3-7/8"	4	38E132A	38E132B	38E132C
5/8"	1/2"	2-1/4"	4"	4	38E140A	38E140B	38E140C
3/4"	1/2"	2-1/4"	4-1/8"	4	38E148A	38E148B	38E148C
7/8"	1/2"	2-1/4"	4-1/4"	4	38E156A	38E156B	38E156C
1"	1/2"	2-1/4"	4-3/8"	4	38E164A	38E164B	38E164C
1-1/4"	1/2"	2-1/4"	5"	4	38E216A	38E216B	38E216C
1-1/2"	1/2"	2-1/4"	5-3/8"	4	38E232A	38E232B	38E232C

## SIX GOJURES

Les fraises anti-vibration à six goujures sont conçues pour une coupe rapide

▷ Toutes les tailles sont emballées individuellement

### SÉRIE 3900E Fraises anti-vibration

Fractions / Fini brillant



3900E

Taille	Dia. de tige	Long. de tige	Long. hors tout	N <sup>bre</sup> de goujures	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.
3/16"	3/16"	1"	1-1/2"	6	39E112A	39E112B	39E112C
1/4"	1/4"	1"	2"	6	39E116A	39E116B	39E116C
5/16"	1/4"	1"	2"	6	39E120A	39E120B	39E120C
3/8"	1/4"	1"	2"	6	39E124A	39E124B	39E124C
1/2"	1/4"	1"	2"	6	39E132A	39E132B	39E132C
5/8"	1/2"	1-1/8"	2-3/4"	6	39E140A	39E140B	39E140C
3/4"	1/2"	1-5/16"	2-3/4"	6	39E148A	39E148B	39E148C
7/8"	1/2"	1-5/16"	2-3/4"	6	39E156A	39E156B	39E156C
1"	1/2"	1-5/16"	2-3/4"	6	39E164A	39E164B	39E164C
1-1/4"	3/4"	1-5/8"	3-3/8"	6	39E216A	39E216B	39E216C
1-1/2"	3/4"	1-5/8"	3-1/2"	6	39E232A	39E232B	39E232C
1-3/4"	1"	2-1/8"	4-1/4"	6	39E248A	39E248B	39E248C
2"	1"	2-1/8"	4-3/8"	6	39E264A	39E264B	39E264C

## SANS GOJURE

Les ébardeurs sans goujure sont dotés d'un trou oblique qui passe par le centre de l'outil afin de réduire les vibrations. Cela crée des coupes lisses et empêche les copeaux d'obstruer l'outil

### SÉRIE 4000E Ébardeurs

Fractions / Fini brillant



4000E

Taille	Dia. (po)	Dia. de tige	60° N° de comm.	82° N° de comm.	90° N° de comm.
0	1/16" - 15/64"	1/4"	40E000A	40E000B	40E000C
1	5/32" - 13/32"	1/4"	40E001A	40E001B	40E001C
2	3/16" - 17/32"	1/4"	40E002A	40E002B	40E002C
3	5/16" - 25/32"	1/2"	40E003A	40E003B	40E003C
4	9/16" - 1-1/16"	1/2"	40E004A	40E004B	40E004C
5	5/8" - 1-15/32"	1/2"	–	40E005B	–
6	3/4" - 1-3/4"	5/8"	–	40E006B	–
7	1" - 2"	5/8"	–	40E007B	–
8	1.1/4" - 2-1/2"	3/4"	–	40E008B	–
Ensemble N° 0 à 4	–	–	40ESETA	40ESETB	40ESETC



# FORETS CONIQUES À HAUT RENDEMENT

## QUATRE GOUJURES

Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT<sup>MC</sup>

Conçus à partir d'acier rapide M2Al, ces forets coniques minimisent la vibration tout en optimisant la durée de vie. Avec notre revêtement exclusif à partir de AlCrN, nous pouvons atteindre des températures dues au frottement nettement supérieures à nos concurrents. L'angle de 82° permet un fraisage et un chanfreinage sur l'acier doux, inoxydable et non-ferreux en toute perfection.

- ▷ *Dents plus épaisses pour une meilleure stabilité*
- ▷ *Le traitement spécial de surface augmente la dureté des arêtes de coupe et réduit la chaleur causée par la friction pour prolonger la durée de vie de l'outil*
- ▷ *La géométrie spéciale de la pointe centre l'outil dans le trou pour un chanfreinage uniforme*



Dia.	Angle	Long. hors tout	Dia. de la tige	N° de comm.	Qté	Caisse
1/4"	82°	2"	3/16"	01-U 004	1	10
5/16"	82°	2"	1/4"	01-U 005	1	10
3/8"	82°	2"	5/16"	01-U 006	1	10
1/2"	82°	2"	5/16"	01-U 008	1	10
5/8"	82°	2-1/4"	3/8"	01-U 010	1	10
3/4"	82°	2-3/4"	3/8"	01-U 012	1	10
1"	82°	2-3/4"	3/8"	01-U 100	1	10
1"	82°	1-3/4"	3/4"	01-U 400	1	10
1-1/2"	82°	2"	3/4"	01-U 408	1	10
2"	82°	2-1/4"	3/4"	01-U 500	1	10

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises coniques M2Al HSS (82°)

Dia. de coupe		Aluminium	Cuivre	Doux	Acier inoxydable	Acier non-métallique
Pouces	mm					
1/4"	6.4	1505	1404	752	602	1755
5/16"	7.9	1203	1123	602	481	1404
3/8"	9.5	1004	937	502	401	1171
7/16"	11.1	861	803	430	344	1004
1/2"	12.7	752	702	376	301	878
9/16"	14.3	669	624	335	268	781
5/8"	15.9	602	562	301	241	702
11/16"	17.5	547	511	274	219	638
3/4"	19.1	502	468	251	201	585
13/16"	20.6	463	432	231	185	540
7/8"	22.2	430	401	215	172	502
15/16"	23.8	401	375	201	161	468
1"	25.4	376	351	188	150	439
1-1/16"	27	354	331	177	142	413
1-1/8"	28.6	334	312	167	134	390
1-3/16"	30.2	317	296	158	127	370
1-1/4"	31.8	251	234	125	100	293
1-9/16"	39.7	241	225	120	96	281
1-5/8"	41.3	231	216	116	93	270
1-11/16"	42.9	223	208	111	89	260
1-3/4"	44.5	215	201	107	86	251
1-13/16"	46	208	194	104	83	242
1 7/8"	47.6	201	187	100	80	234
1-15/16"	49.2	194	181	97	78	227
2"	50.8	188	176	94	75	219

### Truc technique!

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le lubrifiant de coupe en bâton COOLCUT<sup>MC</sup> N° de comm.: 53-B 013

## ENSEMBLE DE FORETS CONIQUES

Contient les quatre forets coniques les plus populaires (Formats 1/4", 3/8", 1/2", 3/4") et du lubrifiant de coupe. Emballés dans un coffret de plastique très résistant.

Ensemble de forets coniques	
Chaque ensemble contient	N° de comm.
01-U 004, 01-U 006, 01-U 008, 01-U 012, 01-U 100	01-U 950



01-U 950



# 11

## FLUIDES DE COUPE ET LUBRIFIANTS



# RÉFÉRENCES RAPIDES DES PAGES

## FLUIDES ET LUBRIFIANTS DE COUPE



LUBRIFIANTS HAUTE PERFORMANCE		
Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT <sup>MC</sup>	53-B	486
STAINLESSCUT <sup>MC</sup>	53-B	487
ALUCUT <sup>MC</sup>	53-B	487
TAPCUT <sup>MC</sup>	53-A	488
ICECUT <sup>MC</sup>	53-C	488

## FLUIDES DE COUPE ET DE MEULAGE CNC



LUBRIFIANTS RÉFRIGÉRANTS MISCIBLES AVEC L'EAU		
Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT <sup>MC</sup> 150	58-A	490
COOLCUT <sup>MC</sup> 250	58-A	491
COOLCUT <sup>MC</sup> 200 BF	58-A	491
COOLCUT <sup>MC</sup> 400 U	58-A	492
COOLCUT <sup>MC</sup> 500 BF	58-A	492
COOLCUT <sup>MC</sup> S-30	53-C	493
COOLCUT <sup>MC</sup> S-50	53-C	493
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN 400 BF	58-A	494
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN GRIND	58-A	494

HUILES DE COUPE NON MISCIBLE		
Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT <sup>MC</sup>	53-B	495
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO AP	58-B	496
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	58-B	496
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN NEO HP	58-B	497

HUILE POUR GLISSIÈRE		
Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT <sup>MC</sup> PROTEC	58-C	497

ACCESSOIRES		
Nom	Séries	Pages du catalogue
COOLCUT <sup>MC</sup> Système de dilution de lubrifiants		498
SB 30 System Booster	53-C	498
COOLCUT <sup>MC</sup> Nettoyant de système	58-C	498

# LES FLUIDES COOLCUT<sup>MC</sup> EN UN COUP D'OEIL



Nom	Applications									
	Tournage	Fraisage	Taillage d'engrenages	Perçage	Perçage profond	Filetage de tarauds	Brochage	Meulage de surfaces planes et cylindriques	Meulage sans centres	Meulage de profilés
COOLCUT <sup>MC</sup> 150	•	•		•		•		•		
COOLCUT <sup>MC</sup> 250	•	•		•		•		•	•	
COOLCUT <sup>MC</sup> 200BF	•	•		•		•		•	•	•
COOLCUT <sup>MC</sup> 400U	•	•		•		•		•	•	•
COOLCUT <sup>MC</sup> 500BF	•	•		•	•	•	•	•	•	
COOLCUT <sup>MC</sup> S-30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
COOLCUT <sup>MC</sup> S-50	•	•		•	•		•	•		•
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN 400 BF	•	•		•	•	•	•	•	•	•
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN GRIND								•		
COOLCUT <sup>MC</sup>				•	•	•	•			
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO AP	•	•	•	•	•	•	•			
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	•	•		•	•	•	•			
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN NEO HP	•	•							•	•

Nom	Matériaux							
	Acier	Fonte	Acier inoxydable	Aluminium	Métaux jaunes	Titane	Carbure	Vitrocéramique
COOLCUT <sup>MC</sup> 150	•	•			•			
COOLCUT <sup>MC</sup> 250	•	•		•	•			
COOLCUT <sup>MC</sup> 200BF	•	•	•	•	•			
COOLCUT <sup>MC</sup> 400U	•	•	•	•	•			
COOLCUT <sup>MC</sup> 500BF	•	•	•		•			
COOLCUT <sup>MC</sup> S-30	•		•	•	•	•		
COOLCUT <sup>MC</sup> S-50	•		•	•		•	•	
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN 400 BF	•		•	•	•	•		•
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN GRIND	•	•	•	•	•	•		•
COOLCUT <sup>MC</sup>	•		•	•	•			
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO AP	•	•	•	•	•			
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	•	•	•			•		
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN NEO HP	•		•		•	•	•	



# LUBRIFIANTS HAUTE PERFORMANCE

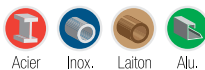
## COOLCUT<sup>MC</sup>

### Lubrifiant de coupe pour métaux

COOLCUT<sup>MC</sup> est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, qui résiste à la pression et à la chaleur afin de réduire l'usure de l'outil et d'éviter les bris.

#### Applications

- ▷ Opérations d'usinage
- ▷ Perçage



Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	312 g	11 oz.	53-B 002	L-01	12
Bâton	300 g	300 g	53-B 013	L-22	12
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53-B 003	L-09	12
Vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 oz.	53-B 004	L-09	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-B 005	L-09	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-B 007	L-09	1
Liquide	208 L	55 gal	53-B 008	L-09	1

Accessoires	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53-L 209
Bec 3/4" NPT pour baril de 208 L	53-L 210



#### Avantages

- ▷ Réduit la friction et la chaleur
- ▷ Prolonge la vie de l'outil
- ▷ Produit un meilleur fini
- ▷ Augmente la productivité

#### Caractéristiques

- ▷ Contient des additifs extrême-pression (EP)
- ▷ Convient à tous les métaux ferreux et non-ferreux
- ▷ Non toxique et biodégradable
- ▷ Exempt de solvants et d'ingrédients chlorés



## STAINLESSCUT<sup>MC</sup>

### Lubrifiant de coupe pour acier inoxydable

STAINLESSCUT<sup>MC</sup> est un lubrifiant de coupe industriel conçu pour les opérations de coupe de métal difficile à machiner. Conçu pour l'acier inoxydable, les alliages et les alliages ferreux.

#### Applications

- ▷ Opérations d'usinage
- ▷ Perçage

#### Avantages

- ▷ Se nettoie complètement avec de l'eau
- ▷ Facile à nettoyer
- ▷ Produit un meilleur fini pour prolonger la vie de l'outilage



Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	312 g	11 oz.	53-B 202	L-53	12
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53-B 203	L-114	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-B 205	L-114	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-B 207	L-114	1
Accessoires			N° de comm.		
Bec verseur pour 20 L carré de plastique			53-L 207		



#### Caractéristiques

- ▷ Contient des additifs extrême-pression (EP)
- ▷ Sans solvant, sans sulfure et sans chlore
- ▷ Excellente lubricité et propriétés de refroidissement
- ▷ Non toxique et biodégradable

## ALUCUT<sup>MC</sup>

### Lubrifiant de coupe en bâton pour l'aluminium

ALUCUT<sup>MC</sup> est un lubrifiant de haute performance qui prolonge la durée de vie de l'outil de coupe. Spécialement conçu pour l'utilisation sur l'aluminium et autres métaux non-ferreux.

#### Applications

- ▷ Coupes avec scie circulaire
- ▷ Perçage

#### Avantages

- ▷ Réduit le striage et les marques de broutage
- ▷ Produit un meilleur fini
- ▷ Augmente la productivité
- ▷ Réduit le gaspillage



Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Bâton	300 g	10.5 oz.	53-B 303	L-04	12



#### Caractéristiques

- ▷ Application nette, précise et sans taches
- ▷ Adhère au tranchant de l'outil ou de la pièce
- ▷ Idéal pour les surfaces verticales, inclinées ou surplombantes

## LUBIFIANTS HAUTE PERFORMANCE TAPCUT<sup>MC</sup>

### Refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi

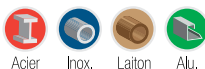
Pour vous assurer d'un perçage rapide et d'une durée de vie prolongée, nous vous recommandons fortement d'utiliser ces lubrifiants de coupes de performance supérieure.

#### Applications

- ▷ Taraudage à la main
- ▷ Taraudage automatique

#### Avantages

- ▷ Les tarauds et filières coupent plus rapidement et durent plus longtemps
- ▷ Se nettoie facilement avec de l'eau



Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53-A 103	L-115	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-A 105	L-115	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-A 107	L-115	1

Accessoires	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207



#### Caractéristiques

- ▷ Additifs spéciaux anti-usure pour le filetage
- ▷ Produit des filets nets et précis
- ▷ Non toxique et biodégradable

## ICECUT<sup>MC</sup>

### Refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi

ICECUT<sup>MC</sup> est un refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi conçu spécifiquement pour les perceuses magnétiques et utilisé afin de réduire l'usure de l'outillage et améliorer la productivité.

#### Applications

- ▷ Perçage avec des fraises annulaires, des fraises annulaires au carbure et des forets



Description	Taille		N° de comm.	Fds	Qté
	Métrique	Gallon US			
Liquide	3.78 L	1 gal	53-C 055	L-122	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-C 057	L-122	1
Liquide	208 L	45 gal	53-C 058	L-122	1

Accessoires	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53-L 209
Bec 3/4" NPT pour baril de 208 L	53-L 210



#### Avantages

- ▷ Réduit la friction et la chaleur
- ▷ Prolonge la vie de l'outil
- ▷ Augmente la productivité
- ▷ Produit un meilleur fini

#### Caractéristiques

- ▷ Sans nitrate, sans amine, sans bore, sans phénol et sans soufre actif



# FLUIDES DE COUPE CNC

## ACCROÎTRE LE RENDEMENT ET LA PRODUCTIVITÉ

Les lubrifiants de coupe COOLCUT<sup>™</sup> de WALTER Technologies pour surfaces conviennent pratiquement à toutes les applications. Qu'il soit question de lubrifiants pour machines-outils et presses à galber, de matériel de nettoyage de pièces ou de solutions de protection contre la corrosion; tous nos produits sont compatibles afin de simplifier les opérations et d'atteindre le niveau d'efficacité le plus élevé.

- ▷ *Lubrifiants réfrigérants miscibles et non miscibles avec l'eau pour l'usinage avec arrête de coupe définie ou indéfinie*
- ▷ *Aérosols pour les applications requérant de petites quantités de lubrifiant*
- ▷ *Variété de lubrifiants conçus pour le formage de tôle, de tubes et le formage à grand volume*

### LIQUIDES

Formats disponibles



3.78 L / 1 gal.



20 L / 5.2 gal.



200 L / 52.8 gal.



1000 L / 264 gal.



# LUBRIFIANTS RÉFRIGÉRANTS MISCIBLES AVEC L'EAU

Les lubrifiants réfrigérants miscibles avec l'eau de WALTER se doivent de satisfaire un grand nombre d'exigences techniques dans le but d'offrir les meilleurs résultats d'usinage et une action efficace. Tous les lubrifiants COOLCUT<sup>MC</sup> satisfont ou surpassent les exigences afin d'assurer :

### Caractéristiques

- ▷ Une excellente capacité de coupe pour accroître la durée de vie de l'outil et obtenir des conditions de surface optimales
- ▷ Une protection contre la corrosion pour les pièces de la machine et les composantes
- ▷ Une compatibilité avec les matériaux sensibles pour éviter de tacher les composantes
- ▷ Une stabilité et un délogement facile pour des machines et des composantes propres
- ▷ Une faible production de mousse même avec une pression de lubrifiant élevée



## COOLCUT<sup>MC</sup> 150

Lubrifiant semi-synthétique très finement dispersé pour le meulage de surfaces planes et cylindriques ainsi que l'usinage léger

COOLCUT<sup>MC</sup> 150 est un lubrifiant réfrigérant miscible avec l'eau qui convient aux processus d'usinage simples ainsi qu'aux opérations modérées avec un minimum de lubrification. Il agit particulièrement bien sur les aciers et la fonte.

### Caractéristiques

- ▷ Semi-synthétique
- ▷ Sans amines secondaires
- ▷ Exempt de formaldéhydes

### Avantages

- ▷ Convient à une plage étendue de degrés de dureté de l'eau

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> 150	58-A 157	C-01	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 150	58-A 158	C-01	200 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 150	58-A 159	C-01	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•
				• Préférable	• Convenable

### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques

### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Fonte
- ▷ Métaux jaunes



## COOLCUT<sup>MC</sup> 250

Lubrifiant semi-synthétique très finement dispersé pour le meulage et l'usinage léger à modéré

COOLCUT<sup>MC</sup> 250 est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le tronçonnage de métaux à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Son action nettoyante supérieure assure l'évacuation sécuritaire de copeaux, le refroidissement idéal et la propreté des espaces de travail. Pour le prix, COOLCUT<sup>MC</sup> 250 offre une valeur exceptionnelle.

### Caractéristiques

- ▷ Sans formaldéhydes
- ▷ Semi-synthétique
- ▷ Sans amines secondaires

### Avantages

- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Remarquable rapport prix/performances



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> 250	58-A 255	C-02	3,78 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 250	58-A 257	C-02	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 250	58-A 258	C-02	200 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 250	58-A 259	C-02	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
		•	•	•	•
				•	•

• Préférable • Convenable

## COOLCUT<sup>MC</sup> 200 BF

Lubrifiant réfrigérant sans bore pour le meulage et le tronçonnage

COOLCUT<sup>MC</sup> 200 BF offre un remarquable rapport prix/performances. Son action nettoyante supérieure assure la propreté des espaces de travail. Ce lubrifiant convient particulièrement au meulage ainsi qu'aux opérations modérées de tronçonnage comme le perçage et le fraisage.

### Caractéristiques

- ▷ Semi-synthétique
- ▷ Sans bore, bactéricides, ni monoéthanolamine (MEA)

### Avantages

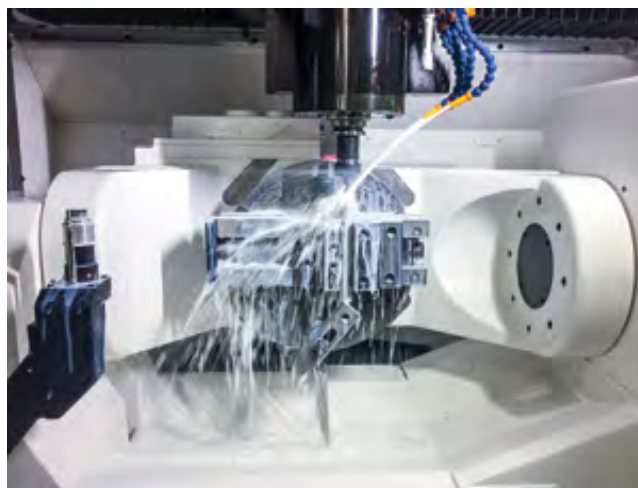
- ▷ Émulsion très finement dispersée
- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Remarquable rapport prix/performances



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> 200 BF	58-A 295	C-09	3,78 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 200 BF	58-A 297	C-09	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 200 BF	58-A 298	C-09	200 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 200 BF	58-A 299	C-09	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•
				•	•

• Préférable • Convenable



## MEILLEUR LUBRIFIANT POUR SCIE À RUBAN

### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques
- ▷ Meulage sans centres

### Matériaux

- ▷ Fonte
- ▷ Aciers
- ▷ Aluminium
- ▷ Métaux jaunes



### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques
- ▷ Meulage sans centres
- ▷ Meulage de profilés

### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Fonte
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminium
- ▷ Métaux jaunes

## FLUIDE DE COUPE CNC COOLCUT<sup>MC</sup> 400 U

Lubrifiant semi-synthétique opaque pour l'usinage modéré et le meulage

COOLCUT<sup>MC</sup> 400 U est un lubrifiant universel pour les applications de tronçonnage et de meulage modérées à intenses. Il convient particulièrement aux matériaux composés (fonte, aciers, métaux jaunes et aluminium).

**Caractéristiques**

- ▷ Sans bactéricides
- ▷ Semi-synthétique

**Avantages**

- ▷ Très versatile



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> 400U	58-A 507	C-03E	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 400U	58-A 508	C-03E	200 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 400U	58-A 509	C-03E	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable



### MEILLEURE SOLUTION POUR L'ALUMINIUM

**Applications**

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques
- ▷ Meulage sans centres
- ▷ Meulage de profilés

**Matériaux**

- ▷ Aciers
- ▷ Fonte
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminium
- ▷ Métaux jaunes

## COOLCUT<sup>MC</sup> 500 BF

Lubrifiant réfrigérant pour les opérations d'usinage intenses

COOLCUT<sup>MC</sup> 500 BF Ses additifs extrême-pression actifs assurent une lubrification abondante pour les applications exigeantes. Il convient particulièrement aux matériaux à haute résistance à la traction comme les aciers inoxydables et le titane.

**Caractéristiques**

- ▷ Sans bore ni bactéricides
- ▷ Semi-synthétique

**Avantages**

- ▷ Capacité de coupe extraordinaire pour une durabilité accrue de l'outil et des surfaces optimales
- ▷ Compatibilité avec un large éventail de matériaux et plus particulièrement avec les alliages d'aluminium sensibles
- ▷ Faible production de mousse



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> 500BF	58-A 597	C-10	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 500BF	58-A 598	C-10	200 L
COOLCUT <sup>MC</sup> 500BF	58-A 599	C-10	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable



**Applications**

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Perçage profond
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Brochage
- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques
- ▷ Meulage sans centres

**Matériaux**

- ▷ Aciers
- ▷ Fonte
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminium
- ▷ Métaux jaunes

## COOLCUT<sup>MC</sup> S-30

### Lubrifiant de coupe soluble haute performance

COOLCUT<sup>MC</sup> S-30 est un lubrifiant prêt à l'emploi, conçu spécifiquement pour les opérations automatiques et semi-automatiques d'enlèvement de métal.

#### Caractéristiques

- ▷ Formulé pour offrir une protection prolongée contre la corrosion
- ▷ Exempt de bactéricide
- ▷ Taux élevé d'huile

#### Avantages

- ▷ Performance de coupe extraordinaire augmente la productivité



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> S-30	53-C 005	L-119	3.78 L
COOLCUT <sup>MC</sup> S-30	53-C 007	L-119	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> S-30	53-C 008	L-119	208 L
COOLCUT <sup>MC</sup> S-30	53-C 009	L-119	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable

## COOLCUT<sup>MC</sup> S-50

### Lubrifiant de coupe soluble pour applications sous haute pression

COOLCUT<sup>MC</sup> S-50 est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, conçu spécifiquement pour les opérations automatiques et semi-automatiques d'enlèvement de métal, incluant les processus d'usinage les plus sévères et sous des conditions de haute pression. Idéal pour les matériaux difficiles à usiner.

#### Caractéristiques

- ▷ Formulé avec protection prolongée contre la corrosion
- ▷ Exempt de bactéricide
- ▷ Contient des additifs extrême-pression (EP)

#### Avantages

- ▷ Prolonge la vie de l'outil
- ▷ Capacité de travail sous pressions de 1 100 psi



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> S-50	53-C 025	L-109	3.78 L
COOLCUT <sup>MC</sup> S-50	53-C 027	L-109	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> S-50	53-C 028	L-109	200 L
COOLCUT <sup>MC</sup> S-50	53-C 029	L-109	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
•	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable



#### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Perçage profond
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Brochage
- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques
- ▷ Meulage sans centres
- ▷ Meulage de profilés
- ▷ Taillage de vitesse

#### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminium
- ▷ Métaux jaunes
- ▷ Titane



#### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Perçage profond
- ▷ Brochage
- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques
- ▷ Meulage de profilés
- ▷ Taillage de vitesse

#### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminium
- ▷ Titane
- ▷ Métaux durs

## FLUIDE DE COUPE CNC COOLCUT<sup>MC</sup> SYN 400 BF

Lubrifiant réfrigérant hydrosoluble pour les opérations de meulage ou d'usinage d'acier et d'aluminium requérant une lubrification abondante

COOLCUT<sup>MC</sup> SYN 400 BF est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le meulage et le tronçonnage à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Il est destiné aux opérations exigeantes requérant une lubrification importante et convient particulièrement aux alliages d'aluminium, incluant les alliages sensibles utilisés dans le secteur de l'aérospatiale. Il est entre autres compatible avec l'acier, l'acier inoxydable, le titane, les métaux jaunes et autres métaux utilisés pour le traitement des métaux ferreux et le verre.

### Caractéristiques

- ▷ Entièrement synthétique, sans huile minérale
- ▷ Sans formaldéhydes, bore, ni amines secondaires

### Avantages

- ▷ Solution incolore légèrement trouble
- ▷ Lubrification abondante pour les opérations exigeantes
- ▷ Durée de vie en réservoir 30 % plus grande que la plupart des autres liquides de coupe



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN 400 BF	58-A 407	C-05	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN 400 BF	58-A 408	C-05	200 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
•					

• Préférable • Convenable



### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Perçage profond
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Brochage
- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques
- ▷ Meulage sans centres
- ▷ Meulage de profilés

### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminium
- ▷ Métaux jaunes
- ▷ Titane
- ▷ Vitrocéramique

## COOLCUT<sup>MC</sup> SYN GRIND

Lubrifiant réfrigérant hydrosoluble pour le meulage de surfaces courbes et planes de métaux ferreux

COOLCUT<sup>MC</sup> SYN GRIND est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le meulage à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Convient particulièrement aux matériaux ferreux et au verre.

### Caractéristiques

- ▷ Entièrement synthétique
- ▷ Sans amines secondaires
- ▷ Action réfrigérante durable même dans de mauvaises conditions

### Avantages

- ▷ Solution incolore
- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Remarquable rapport prix/performances



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN GRIND	58-A 707	C-06	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN GRIND	58-A 708	C-06	200 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM)					
0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	

• Préférable • Convenable



### Applications

- ▷ Meulage de surfaces planes et cylindriques

### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Fonte
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminium
- ▷ Titane
- ▷ Vitrocéramique

# HUILES DE COUPE NON MISCIBLES

Lorsque la lubrification est un critère plus important que le refroidissement, les huiles de coupe non miscibles avec l'eau constituent une option de rechange aux lubrifiants à base d'eau. Peu importe l'application, l'obtention de bons résultats dépend de la viscosité de l'huile ainsi que de la composition et de l'efficacité de ses additifs extrême-pression. La gamme de produits COOLCUT<sup>MC</sup> NEO couvre tous les coefficients de viscosité : soit d'une viscosité faible de 3 mm<sup>2</sup>/s (40°C) é une viscosité plus élevée de 100 mm<sup>2</sup>/s (40°C) pour les applications de brochage les plus ardues. Faisant appel à des huiles de haute qualité et des technologies additives modernes, les solutions COOLCUT<sup>MC</sup> de WALTER sont toutes indiquées pour les procédés d'usinage d'aujourd'hui.

## Caractéristiques

- ▷ Excellente capacité de coupe pour accroître la durabilité de l'outil et obtenir de bonnes surfaces
- ▷ Huiles de base à faible perte par évaporation pour réduire les risques de nuage d'huile et d'incendies
- ▷ Non irritant pour la peau (tests épicutanés)

## COOLCUT<sup>MC</sup>

### Lubrifiant de coupe pour métaux

COOLCUT<sup>MC</sup> est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, qui résiste à la pression et à la chaleur afin de réduire l'usure de l'outil et d'éviter les bris.

## Caractéristiques

- ▷ Contient des additifs extrême-pression (EP)
- ▷ Convient à tous les métaux ferreux et non-ferreux
- ▷ Non toxique et biodégradable
- ▷ Exempt de solvants et d'ingrédients chlorés
- ▷ Viscosité = 42 mm<sup>2</sup>/s (40° C)

## Avantages

- ▷ Réduit la friction et la chaleur
- ▷ Prolonge la vie de l'outil
- ▷ Produit un meilleur fini
- ▷ Augmente la productivité



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup>	53-B 005	L-09	3.78 L
COOLCUT <sup>MC</sup>	53-B 007	L-09	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup>	53-B 008	L-09	208 L

## Applications

- ▷ Opérations d'usinage
- ▷ Perçage
- ▷ Systèmes QML

## Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminum
- ▷ Métaux jaunes

## COOLCUT<sup>MC</sup> NEO AP

Huile de coupe pour l'usinage avec arrêtes de coupe définies

La COOLCUT<sup>MC</sup> NEO AP est une huile polyvalente pour les opérations d'usinage modérées et la lubrification d'outils de tronçonnage. Exempts de chlore, ses additifs extrême-pression chimiquement actifs empêchent l'accumulation le long de l'arrête de coupe, et ce, même sur les matériaux les plus délicats comme l'acier inoxydable, le nickel et les alliages de titane. Ces huiles sont conçues pour les opérations de tronçonnage intenses. Elles conviennent particulièrement aux aciers, aux aciers inoxydables et à l'aluminium. Elles peuvent également être utilisées pour l'usinage d'alliages de cuivre si les pièces à usiner sont propres.

### Caractéristiques

- ▷ Composée d'huiles de base à faible émission et d'additifs extrême-pression
- ▷ Viscosité adéquate en fonction de l'application
- ▷ Huiles de base à faible émission
- ▷ Sans zinc ni chlore

### Avantages

- ▷ Remarquable rapport prix/performances
- ▷ Excellente capacité de coupe pour une durabilité accrue de l'outil
- ▷ Faible perte par évaporation, peu de nuage d'huile
- ▷ Faible perte par entraînement (Meba 3584 n)
- ▷ Facile à enlever à l'aide de nettoyeurs à base d'eau ou d'hydrocarbure



### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Taillage de vitesse
- ▷ Perçage
- ▷ Perçage profond
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Brochage

### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Fonte
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Aluminium
- ▷ Métaux jaunes



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO AP	58-B 305	C-07	3.78 L
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO AP	58-B 307	C-07	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO AP	58-B 308	C-07	200 L

## COOLCUT<sup>MC</sup> NEO 3724 N

Huile de coupe à haut rendement incluant des additifs extrême-pression pour les opérations de coupe intenses

La COOLCUT<sup>MC</sup> NEO 3724 N est une huile de coupe à haut rendement qui contient des huiles de base à faibles émissions et des additifs extrême-pression. Elle est destinée aux opérations de coupe exigeantes. Elle convient parfaitement pour le tournage, le fraisage, le brochage, le perçage profond et le filetage. Cette huile est particulièrement conçue pour les matériaux à haute résistance comme les aciers fortement alliés, les aciers alliés au nickel et au titane ainsi que les aciers inoxydables.

### Caractéristiques

- ▷ Sans zinc ni chlore
- ▷ Huiles de base à faibles émissions
- ▷ Additifs extrême-pression
- ▷ Viscosité cinématique = 16 mm<sup>2</sup>/s (40° C)

### Avantages

- ▷ Meilleur rendement lors d'applications de coupe exigeantes
- ▷ Conçue spécialement pour l'acier inoxydable et les alliages à haute résistance
- ▷ Faible perte par entraînement, faible brouillard et faible perte par évaporation
- ▷ Facile à enlever à l'aide de nettoyeurs à base d'eau ou d'hydrocarbure



### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Perçage
- ▷ Perçage profond
- ▷ Filetage de tarauds
- ▷ Brochage, entaillage

### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Fonte
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Titane



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	58-B 377	C-14	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	58-B 378	C-14	200 L
COOLCUT <sup>MC</sup> NEO 3724 N	58-B 379	C-14	1000 L



## COOLCUT<sup>MC</sup> SYN NEO HP

### Huile de pierrage et de meulage

La COOLCUT<sup>MC</sup> SYN NEO HP est une huile de meulage haute performance à base de polyalphaoléfine. Elle est principalement conçue pour le meulage d'outils au carbure. Fournissant d'excellents résultats, cette huile de pierrage et de meulage spécialement formulée permet un usinage de grand volume avec précision, et ce, sans brûlures.

#### Caractéristiques

- ▷ À base de polyalphaoléfine
- ▷ Agents mouillants efficaces
- ▷ Sans zinc ni chlore
- ▷ Viscosité cinématique = 6 mm<sup>2</sup>/s (40° C)

#### Avantages

- ▷ Tampon d'air optimal pour un refroidissement efficace et une meule sans porosité
- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Très faible perte par évaporation
- ▷ Faible perte par entraînement



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN NEO HP	58-B 507	C-08	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> SYN NEO HP	58-B 508	C-08	200 L



#### Applications

- ▷ Tournage
- ▷ Fraisage
- ▷ Meulage sans centres
- ▷ Meulage de profilés

#### Matériaux

- ▷ Aciers
- ▷ Acier inoxydable
- ▷ Métaux jaunes
- ▷ Titane
- ▷ Carbide

## HUILE POUR GLISSIÈRES

### COOLCUT<sup>MC</sup> PROTEC

#### Huile pour glissières à base d'huile minérale

L'huile haute performance COOLCUT<sup>MC</sup> PROTEC renferme une huile minérale spéciale. En outre, ses additifs empêchent les glissements saccadés et préservent efficacement les glissières de l'oxydation, de la corrosion et de l'usure. Polyvalente, cette huile peut être utilisée sur tout type de glissières dans des conditions de charge élevée (ex.: machines-outils, presses à galber). Elle sert également à la lubrification de machines hydrauliques ou non.

#### Caractéristiques

- ▷ Sans cendres
- ▷ Égouttage réduit sur les surfaces verticales
- ▷ Friction minimisée
- ▷ Compatible avec tous les refroidissants COOLCUT
- ▷ Viscosité cinématique = 68 mm<sup>2</sup>/s (40° C)

#### Avantages

- ▷ L'élimination de glissements saccadés permet un positionnement précis et sécuritaire de l'outil ainsi que de la pièce à usiner, même dans des conditions de charge élevée
- ▷ Minimise la friction, économise de l'énergie et permet un mouvement plus fluide
- ▷ Protège contre la corrosion et l'usure
- ▷ Compatible avec les lubrifiants réfrigérants



Nom	N° de comm.	Fds	Taille
COOLCUT <sup>MC</sup> PROTEC	58-C 007	C-11	20 L
COOLCUT <sup>MC</sup> PROTEC	58-C 008	C-11	200 L

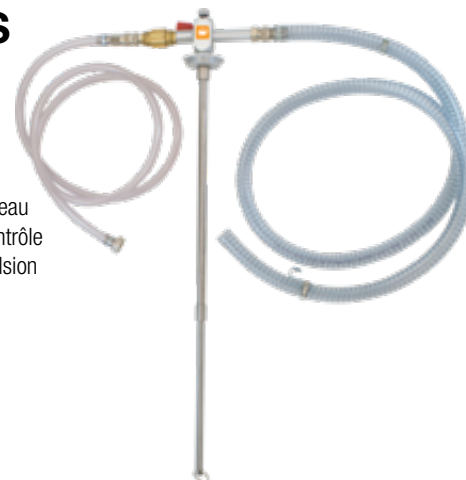
## SYSTÈME DE DILUTION DE LUBRIFIANTS DE COUPE COOLCUT<sup>MC</sup>

Dispositif mélangeur pour les lubrifiants miscibles avec l'eau

N° de produit: 53-L 165

Le doseur COOLCUT<sup>MC</sup> de WALTER est un moyen commode de diluer les lubrifiants miscibles avec l'eau pour obtenir la concentration désirée. Il est facile à fixer aux barils de WALTER et sa valve simple contrôle le flux de concentré ajouté à la solution. Une fois le flexible d'eau relié à votre réservoir d'eau, l'émulsion diluée s'écoule par le boyau de distribution grâce à l'effet Venturi.

**REMARQUE:** Il est conseillé de toujours vérifier la concentration finale à l'aide d'un réfractomètre.



## SB 30 SYSTEM BOOSTER

Traitement préventif pour réduire les temps d'arrêt

Gardez vos systèmes de refroidissement en parfait état de fonctionnement avec ce bactéricide pour fluides de coupe pour métaux.

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
SB 30 SYSTEM BOOSTER	53-C 011	L-14	950 ml

### Applications

- ▷ Maintenance de l'action biocide
- ▷ Maintenance de l'efficacité et de la propreté

### Caractéristiques et avantages

- ▷ Élimine les bactéries, les champignons et les levures
- ▷ Excellente protection contre la corrosion
- ▷ Aide à maintenir les niveaux de pH
- ▷ Réduit les temps d'arrêt et les coûts d'élimination

## NETTOYANT DE SYSTÈME COOLCUT<sup>MC</sup>

Système COOLCUT<sup>MC</sup> nettoyeur et décontamineur de système pour machines-outils CNC

Le nettoyant système COOLCUT<sup>MC</sup> est le produit idéal à ajouter à votre machine CNC entre les changements de produit et les rinçages. Les agents biocides aident à détruire les bactéries et champignons qui peuvent se développer dans la machine ou dans les réservoirs de liquide. Permet de s'assurer que votre machine est totalement propre et décontaminée avant de rajouter du nouveau fluide de coupe. Les ingrédients actifs aident à tuer les bactéries à l'origine des odeurs et à assurer un environnement sain avant le prochain remplissage. Ajoutez le nettoyant COOLCUT<sup>MC</sup> à votre réservoir de liquide de refroidissement 12-24 heures avant la vidange, puis utilisez votre système normalement.

Nom	N° de comm.	Fds	Taille
Nettoyant système COOLCUT <sup>MC</sup>	58-C 101	C-12E	950 ml
Nettoyant système COOLCUT <sup>MC</sup>	58-C 105	C-12E	3.78 L
Nettoyant système COOLCUT <sup>MC</sup>	58-C 107	C-12E	20 L



### Caractéristiques

- ▷ Idéal pour le nettoyage des machines-outils
- ▷ Utilisation avant les changements de fluide et la vidange de réservoir
- ▷ Utilisation à 3 % du volume total du réservoir
- ▷ Le nettoyage mécanique est également encouragé



# SOLUTIONS DE SÉCURITÉ

PROTECTION RESPIRATOIRE

PROTECTION DE LA TÊTE ET DU VISAGE

ERGONOMIE

PROTECTION OCULAIRE

ÉCHANTILLONNAGE

VENTILATION

ÉQUIPEMENT POUR ESPACES CLOS

ÉQUIPEMENT EXTÉRIEUR

BOÎTIERS MURAUX

**ALLEGRO**  
INDUSTRIES

**ARCONE**

 **WALTER**

# SOLUTIONS DE SÉCURITÉ

## TABLE DES MATIÈRES

Produits	Page	Produits	Page
<b>01 PROTECTION RESPIRATOIRE</b>	<b>503</b>		
<b>APPAREILS DE PROTECTION RESPIRATOIRE</b>			
Composantes système APRAA	504	Système d'air respirable froid pour respirateur avec cagoule à bavette double	525
<b>MASQUES ET CAGOULES POUR APRAA</b>		<b>PANNEAUX ET ACCESSOIRES DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION</b>	
Respirateur à adduction d'air avec demi-masque	506	Panneaux de filtration CARRY-AIR <sup>MC</sup> et WALL-AIR <sup>MC</sup>	526
Respirateur à adduction d'air avec masque complet	506	Panneau de filtration en ligne Carry-Air <sup>MC</sup>	527
Respirateur à adduction d'air avec cagoule en Tyvek <sup>MD</sup>	507	Panneau de filtration en ligne Wall-Air <sup>MC</sup>	527
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup>	507	Panneau de filtration d'air à multi régulateur	528
Cagoule sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup>	507	Spécifications des panneaux de filtration d'air	528
Cagoule à bavette double en Tyvek <sup>MD</sup> de luxe pour casque de protection	508	Numéros de commande des panneaux à filtration d'air	528
Respirateur avec masque à adduction d'air économique	508	Trousse d'essai d'étalonnage pour moniteur de CO	529
Respirateur avec masque de meulage EZ Air Flex	509	Moniteur de CO à distance	529
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe	509	Pré-filtre de source de luxe	529
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe	509	Filtre pour conduite d'air pour quatre travailleurs	529
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe	510	Cartouche filtrante de rechange	529
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex	510	Alarme de concentration de CO à distance avec stroboscope	530
<b>VANNES D'ÉCOULEMENT D'AIR</b>		Système de régulation d'air à point d'attache	530
Adaptateur de débit basse pression	511	Système de refroidissement de conduite d'air à haute pression Allegro	530
Régulateur de température d'air haute pression	511	Panneau de filtration d'air respirable sur chariot	531
Refroidisseur d'air personnel haute pression	511	<b>SYSTÈME DE CAGOULES À ADDUCTION D'AIR DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE</b>	
Vanne de contrôle de débit réglable haute pression	511	Composantes de système de cagoule pharmaceutique	532
Exigences relatives à la pression d'entrée	511	Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> de qualité pharmaceutique	533
<b>COMPOSANTES DE SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE EN CASCADE</b>		Cagoule à bavette double sans entretien en SARAN <sup>MD</sup> de qualité pharmaceutique	533
Systèmes d'air respirable en cascade	512	<b>TROUSSES DE VÉRIFICATION DE RESPIRATEURS</b>	
<b>POMPES D'AIR RESPIRABLE</b>		Trousse d'essai d'ajustement amer (benzoate de dénatonium) et sucré (saccharine)	534
A-300, A-750, A-1500TE, A-1500EX, A-4000A	513	Trousse d'acétate d'isopentyle standard	534
Caractéristiques de la pompe basse pression	513	Trousse d'acétate d'isopentyle de luxe	534
Système de refroidissement de tuyau d'air à basse pression Allegro	514	Test d'ajustement de fumée standard	535
Moniteur de CO pour pompe d'air respirable	514	Test d'essai d'ajustement de fumée à pompe de luxe	535
Trousse de test de débit pour respirateur à adduction d'air à débit constant	514	Ampoules pour test de vérification de respirateur	535
Ensemble d'extension de tuyau d'alimentation	514	<b>ACCESSOIRES POUR ÉQUIPEMENT RESPIRATOIRE</b>	
<b>SYSTÈMES DE POMPES À AIR À BASSE PRESSION</b>		Cagoule de pulvérisation	536
Système de demi-masque	515	Boîte distributrice de cagoule de pulvérisation	536
Système de masque complet	515	Écouvillons pour respirateur	536
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec cagoule en Tyvek <sup>MD</sup>	515	Manche de protection	536
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque économique	515	<b>PRODUITS DE NETTOYAGE POUR RESPIRATEUR</b>	
<b>APPAREILS DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR À BASSE PRESSION</b>		Lingettes nettoyantes pour respirateur	537
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque		Lingettes nettoyantes sans alcool	537
de meulage EZ Air Flex	516	Support de boîte à lingettes nettoyantes	537
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec casque et masque de luxe	516	Très grandes lingettes	537
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque de soudure de luxe	516	Lingettes pour équipement	537
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque de soudure de luxe noir	517	Support de boîte de lingettes	537
Appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque de meulage et de soudure EZ Air Flex	517	Boîte distributrice de sachets de poche de lingettes nettoyantes pour respirateur	538
<b>COMPOSANTES DE SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR APRAA</b>		Sachets de poche de lingettes nettoyantes pour respirateur	538
Composantes du système de ventilateur d'air respirable	518	Sachets souples de lingettes nettoyantes pour respirateur	538
Système de ventilateur d'air respirable	519	Boîte distributrice de sachets de poche de lingettes nettoyantes sans alcool pour équipement de protection	538
<b>MASQUES ET CAGOULES RESPIRATOIRES À BASSE PRESSION</b>		Sachets de poche de lingettes nettoyantes sans alcool pour équipement de protection	538
Respirateur à masque complet	520	Trousse de nettoyage économique pour respirateur avec nettoyant liquide	539
Cagoule à bavette simple sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup>	520	Trousse de nettoyage pour respirateur avec nettoyant liquide	539
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup>	520	Trousse de nettoyage pour respirateur avec savon sec	539
<b>SYSTÈMES DE VENTILATION D'AIR RESPIRABLE À BASSE PRESSION POUR APRAA</b>		<b>SYSTÈMES APRAA POUR LE MEULAGE ET LE SOUDAGE</b>	
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur à masque complet	521	Composantes de système de casque à adduction d'air	540
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec cagoule à bavette simple	521	Ensembles de lentille de tente variable de rechange	540
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec cagoule à bavette double	521	Masque APRAA économique	541
<b>COMPOSANTES DE SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID</b>		Masque de meulage EZ Air Flex	541
Système de respirateur à air respirable froid	522	Casque et masque APRAA de luxe	541
<b>SOURCE D'AIR RESPIRABLE FROID</b>		Casque APRAA et masque de soudure de luxe (bleu)	542
Source d'air respirable froid	523	Casque APRAA et masque de soudure de luxe (noir)	542
Respirateur à masque complet	524	Masque de meulage et de soudure EZ Air Flex	542
Cagoule à bavette simple sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup>	524	Système de masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex	543
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup>	524	Système incluant de casque et de masque APRAA de luxe	543
<b>SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID</b>		Système de masque APRAA économique	543
Système d'air respirable froid pour APRAA à masque complet	525	Système de casque à adduction d'air et de masque de soudure de luxe (bleu)	544
Système d'air respirable froid pour APRAA avec cagoule à bavette simple	525	Système de casque à APRRA et de masque de soudure de luxe (noir)	544
		APRAA avec masque de meulage et de soudure Air Flex	544
		<b>DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF</b>	
		Casques de décapage par projection d'abrasif et filtres	545
		Casque de décapage par projection d'abrasif Nova 3 <sup>MD</sup>	545
		Casque de décapage par projection d'abrasif Nova 2000 <sup>MD</sup>	546
		Régulateurs de température d'air	546
		Vanne de contrôle de débit réglable	546

## Produits Page

Adaptateur de débit à basse pression	546
Filtre de tuyau d'air	547
Cartouche filtrante de rechange	547
Système de casque Nova 2000 <sup>MC</sup> basse pression	547
<b>SYSTÈME RESPIRATOIRE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ</b>	
Spécifications du système de base	548
<b>SYSTÈMES APR POUR LE VERTICAL MÉDICAL ET MRE</b>	
Cagoule à épuration d'air propulsé EZ Air	550
<b>RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE</b>	
Composantes du système APR EZ Air	551
Système APR EZ Air Flex Shield	552
Système APR EZ Air Flex pour meulage/soudage	553
Système APR EZ Air Max	554
Lentille ADF	554
Système APR EZ Air	555
Système APR EZ Air économie	556
Système APR EZ Air de luxe	556
Composantes du système Airplus <sup>MD</sup>	557
Systèmes Airplus <sup>MD</sup>	557
Pièces et accessoires Airplus <sup>MD</sup>	557
Système APR Airshield <sup>MD</sup>	558
Système APR Airshield <sup>MD</sup> avec lentille de soudage	559
Système APR VISION <sup>MD</sup> BFFVX	560
Système APR VISION <sup>MD</sup> X81VX	561
<b>LE SYSTÈME AIRPLUS<sup>MD</sup></b>	
<b>SACS DE RANGEMENT ET DE TRANSPORT</b>	
Sac de rangement pour respirateur	563
Grands sacs de rangement pour respirateur	563
Très grands sacs de rangement pour respirateur	563
Sac de transport pour respirateur et équipement respiratoire	563
Sac de rangement pour masque complet	563
Sac de rangement de luxe pour masque complet	563

## 02 PROTECTION DE LA TÊTE ET DU VISAGE 565

<b>PROTECTION AUTO-ASSOMBRISANTE</b>	
Guide de sélection de teinte de lentille	566
<b>LENTILLES AUTO-ASSOMBRISANTE</b>	
Lentille Singles <sup>MD</sup> intégrées	567
Lentille Singles <sup>MD</sup> Duo intégrées	567
Lentille Super Singles <sup>MD</sup> intégrées	567
Lentille Tradesman intégrées	567
<b>SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE</b>	
Série de masques de soudage Hawk <sup>MD</sup>	572
Série de masques de soudage Carrera <sup>MC</sup>	573
Série de masques de soudage Vision <sup>MD</sup>	574
Série de masques de soudage Orbit <sup>MC</sup>	575
<b>ACCESSOIRES</b>	
Écrans de garde intérieurs et extérieurs	576
Améliorations des écrans de garde intérieurs	576
Tours de tête et bandeaux absorbants	576
Lentilles grossissantes standard	577
Lentilles grossissantes universelles	577
Pièces de rechange	578
<b>ACCESSOIRES DE SOUDAGE</b>	
<b>PROTECTEURS FRONTAUX ET VISIÈRES</b>	
Airshield <sup>MD</sup>	581
Visières	581
<b>CASQUES DE SÉCURITÉ</b>	
Type 1 & Type 2	582
Adaptateurs pour casques de sécurité	582

## 03 ERGONOMIE 583

<b>PROTECTION DES GENOUX</b>	
Maxknee	584
Quickmax	584
Maxknee Gel	584
Flexknee	584
Quickflex	584
Flexknee Noire	584
Flexknee Gel	584
Flexknee Ultra	585
Flexknee économique non marquante	585
Flexknee non marquante	585
Flexknee Ultra Gel	585
Softknee	585
Softknee de luxe	585
Genouillère en cuir	586
Genouillère en soudure	586

## Produits Page

Genouillère standard	586
Genouillère économique contour	586
Genouillère contour	586
Genouillère Gel	587
Quickflex de luxe	587
Genouillère confort de luxe	587
Genouillère value plus	587

<b>PROTECTION DU DOS</b>	
Flexbak <sup>MD</sup>	588
Spanbak	588
Spanbak de luxe	588
Ceinture corporelle	588
Soutien pour le dos ajustable	589
Ceinture économique	589
Ceinture économique haute visibilité	589
Liftbak	589
Sac réutilisable pour support dorsal	589

<b>PROTECTION DES POIGNETS ET DES COUDES</b>	
Dual-flex <sup>MC</sup>	590
Rist-rap	590
Courdière de luxe	590
Flexrist <sup>MD</sup>	590
Flexrist <sup>MD</sup> mince	590
Informations sur la taille du support de poignet	590

<b>PRODUITS CONTRE LE STRESS THERMIQUE</b>	
Veste de refroidissement et de réchauffement vortex	591
Veste de refroidissement discrète vortex	591
Veste standard pour sachets de refroidissement	591
Veste de refroidissement standard	592
Veste de refroidissement économique de style poncho	592
Bandeau de refroidissement standard	592
Cool offs	592
Bandeau de refroidissement de luxe pour le cou	592
Pare-soleil économique pour le cou	593
Pare-soleil refroidissement pour le cou	593
Bonnet de refroidissement	593
Disques de refroidissement	593
Doubleure de refroidissement pour casque de protection	593

## 04 PROTECTION OCULAIRE 595

<b>LUNETTES DE SÉCURITÉ</b>	
Série SE-1000	596
Série SE-2000	597
Série SE-7000	597
<b>LUNETTES-MASQUES DE SÉCURITÉ</b>	
Action	598
Coronado	598
Fly	598
<b>LUNETTES-MASQUES DE SÉCURITÉ ET ACCESSOIRES</b>	
Hollywood	599
Dioptres Hollywood	599
G-Clip	599

<b>ENTRETIEN DES LENTILLES</b>	
Boîte distributrice de sachets de poche de lingettes nettoyantes	600
Sachets de poche de lingettes nettoyantes	600
Sachets souples de lingettes nettoyantes	600
Lingettes nettoyantes	601
Bocal de lingettes nettoyantes	601
Boîte de lingettes nettoyantes	601
Grande station de nettoyage jetable	601
Petite station de nettoyage jetable	601
Station de nettoyage jetable en plastique	601

## 05 ÉCHANTILLONNAGE 603

<b>PRODUITS D'ÉCHANTILLONNAGE</b>	
Pompe d'échantillonnage de l'air	604
Débitmètre	604
Cassette M2 Multi-Mold <sup>MC</sup>	604

## 06 VENTILATION 605

Comment choisir votre ventilateur Allegro	606
Nomographe de ventilation	607
Information sur les zones dangereuses	607
<b>VENTILATEURS AXIAUX EN PLASTIQUE</b>	
Ventilateur axial mini-pak à CA de 8" en plastique	608
Ventilateur axial à CA, CC et EX de 8" en plastique	608
Ventilateur axial à CA et CC de 8" en plastique avec cartouche et conduit	609
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique avec cartouche et conduit	609

Produits	Page
Ventilateur axial à CA et CC de 8" en plastique avec CVTH	610
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique avec cartouche et conduit	610
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique avec cartouche et conduit	610
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en plastique avec cartouche et conduit	611
Ventilateur axial à CA et CC de 12" en plastique avec CVTH	611
Ventilateur axial à CA de 16" en plastique avec cartouche et conduit	612
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en plastique avec cartouche et conduit	612
<b>VENTILATEURS AXIAUX INDUSTRIELS EN PLASTIQUE</b>	
Ventilateur axial industriel à CA de 8" en plastique	613
Ventilateur axial industriel à CA de 12" en plastique	613
Ventilateur axial industriel à CC de 12" en plastique	613
Ventilateur axial industriel antidéflagrant de 12" en plastique	613
Système de ventilateur axial industriel à CA de 8" ou de 12" en plastique avec CVTH	614
Ventilateur axial industriel à CA de 16" en plastique	614
Ventilateur axial industriel à CC de 16" en plastique	614
Ventilateur axial industriel antidéflagrant de 16" en plastique	614
<b>VENTILATEURS AXIAUX D'APPOINT EN PLASTIQUE</b>	
Ventilateur à déflecteurs industriel à CA de 8" et 12" en plastique	615
Ventilateur à déflecteurs antidéflagrant de 12" en plastique	615
<b>VENTILATEURS AXIAUX « AIR BAG »</b>	
AIR BAG 8	616
AIR BAG 12	617
Ventilateur « AIR BAG » de 8" et 12" avec conduit de ventilation pour trou d'homme	617
<b>VENTILATEURS AXIAUX EN MÉTAL</b>	
Ventilateur axial à CA de 8" en métal	618
Ventilateur axial à CA de 8" en métal avec cartouche et conduit	618
Ventilateur axial à CC de 8" en métal	618
Ventilateur axial à CC de 8" en métal avec cartouche et conduit	618
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en métal	619
Système de ventilateur axial à CA de 8" en métal avec CVTH	619
Système de ventilateur axial à CC de 8" en métal avec CVTH	619
Ventilateur axial Com-pax-ial à CA de 8" en métal	620
Ventilateur axial Com-pax-ial à CC de 8" en métal	620
Ventilateur axial Com-pax-ial à CA de 8" en métal avec cartouche et conduit	620
Ventilateur axial Com-pax-ial à CC de 8" en métal avec cartouche et conduit	620
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en métal	621
Ventilateur axial standard à CA de 12" en métal	621
Ventilateur axial standard à CA de 12" en métal à rendement élevé	621
Ventilateur axial à CC de 12" en métal	621
Système de ventilateur métallique standard à CA de 12" avec CVTH	621
Ventilateur axial standard à CA de 16" en métal	622
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en métal	622
Ventilateur axial standard à CC de 16" en métal	622
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en métal à rendement élevé	622
Ventilateur axial à CA de 16" en métal à rendement élevé	622
Ventilateur axial métallique standard à CA de 20"	623
Ventilateur axial métallique antidéflagrant de 20"	623
Ventilateur axial métallique à CA de 20" à rendement élevé	623
Ventilateur axial métallique antidéflagrant de 20" à rendement élevé	623
Ventilateur axial standard à CA de 26" en métal	624
<b>VENTILATEURS CENTRIFUGES</b>	
Ventilateur centrifuge standard	625
Ventilateur centrifuge à haute vitesse	625
Ventilateur centrifuge à deux vitesses	626
Ventilateur centrifuge industriel et antidéflagrant	626
Ventilateur centrifuge industriel	626
Ventilateur centrifuge à gaz (Briggs & Stratton)	626
Ventilateur centrifuge à gaz (Honda)	627
Ventilateur centrifuge à entraînement pneumatique	627
Système de ventilateur centrifuge avec CVTH	627
<b>VENTILATEURS VENTURI</b>	
Métal et plastique	628
Spécifications	628
Débit d'air	629
<b>VENTILATEURS À JET PNEUMATIQUES</b>	
Ventilateur à jet pneumatique 20"	629
Ventilateur à jet pneumatique 24"	629
PI3/min à pressions statique donnée (en C.E.)	629
<b>ACCESSOIRES POUR VENTILATEURS</b>	
Manchon de réduction	630
Caisson de filtration pour ventilateur	630
Raccord de conduit en Y	630
Raccord conduit à conduit	630
Prise antidéflagrante	630
Rallonge électrique standard	630
Rallonge électrique antidéflagrante	630
<b>CONDUITS</b>	
Conduits	632
Conduits à conductivité statique	632

Produits	Page
Conduit sans armature	633
Sto-sack	633
Cartouche de rangement en plastique pour conduit	633
Sac de rangement pour conduit	633
<b>CONDUIT DE VENTILATION POUR TROUS D'HOMME</b>	
Conduit de ventilation de 8" pour trou d'homme (CTVH)	634
Conduit de ventilation de 12" pour trou d'homme (CTVH)	634
<b>VENTILATEURS POUR TAPIS</b>	
Ventilateur et séchoir à tapis à trois vitesses	635
<b>VENTILATEURS INDUSTRIELS À HAUTE VITESSE</b>	
Ventilateur industriel à haute vitesse	636
Support mural pour ventilateur à haute vitesse	637
Support à bras pivotant pour ventilateur à haute vitesse	637
<b>EXTRACTEUR DE FUMÉES PORTABLE ET FILTRES</b>	
Extracteur de fumées portable	638
Filtres	638
Tableau des filtres et des extracteurs de fumées portables	638
<b>07 ÉQUIPEMENT POUR ESPACES CLOS</b>	<b>639</b>
Soulève-couvercle magnétique pour trou d'homme	640
Soulève-couvercle magnétique compact	640
Bride de levage pour trou d'homme	640
Soulève-couvercle magnétique pour bouche à clé	640
<b>ACCESSOIRES POUR SOULÈVE-COUVERCLES</b>	
Aimant	641
Palonnier pour soulève-couvercle magnétique	641
Extension pour soulève-couvercle magnétique	641
Adaptateur pour le levage des grilles	641
Crochet pour soulève-couvercle magnétique	641
Grandes roues antirevaison de 10"	641
Barrière de trou d'homme	642
Protecteur de trou d'homme en polyéthylène	642
Treuil à rail de trou d'homme	643
Croix de sécurité pour trou d'homme	643
Barrière danger pour trou d'homme	643
<b>POMPES D'ASSÈCHEMENT</b>	
Pompe à boue	644
Pompe d'assèchement standard	644
Boyau d'évacuation pour pompe	644
Spécifications	644
<b>08 ÉQUIPEMENT EXTÉRIEUR</b>	<b>645</b>
<b>TENTE DE TRAVAIL ET CHAUFFERETTES</b>	
Tente de travail économique	646
Tente de travail de luxe	646
Chaufferette pour tente	647
Auvent utilitaire vert de haute visibilité	647
Ensemble de parois latérales	647
<b>PARASOL</b>	
Parasol de luxe	648
Parasol non conducteur	648
Parasol économique	648
Pied de parasol	648
<b>09 BOÎTIERS MURAUX</b>	<b>649</b>
<b>BOÎTIERS MURAUX</b>	
Boîtier mural simple robuste et de haute visibilité pour APRA	650
Boîtier mural double robuste et de haute visibilité pour APRA	650
Boîtier mural à l'épreuve des intempéries pour APRA	650
Ensemble housse pour APRA	651
Support de luxe pour bouteille APRA	651
Support pour appareil respiratoire d'évacuation	651
Sac pour APRA	651
Boîtier muraux de luxe et standard	652
Boîtier mural simple robuste et de haute visibilité pour respirateur de secours	652
Boîtier mural de rangement pour respirateur	652
Boîtier mural de rangement pour respirateur de secours	652
Boîtier mural à verrouillage et étiquetage	652
Boîtier mural pour APR à épuration d'air propulsé	653
Armoire de rangement à porte simple	653
Boîtier mural pour extincteur	653
Boîtiers muraux génériques	653
<b>RANGEMENT POUR DÉFIBRILLATEUR</b>	
Boîtier mural en plastique pour défibrillateur	654
Boîtier mural en plastique avec stroboscope pour défibrillateur	654
Boîtier mural en plastique avec alarme pour défibrillateur	654
Boîtier mural en plastique en métal avec alarme pour défibrillateur	654



01

**PROTECTION  
RESPIRATOIRE**

# APPAREILS DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR (APRAA)

## COMPOSANTES SYSTÈME APRAA

1

**CHOISISSEZ UN MASQUE, UNE CAGOULE OU UN CASQUE ALLEGRO**



**RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR AVEC DEMI-MASQUE**

9920 Basse pression, raccord inclus (aucun ensemble de régulation d'air nécessaire)



**RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE COMPLET**

9901 Basse pression, raccord inclus (aucun ensemble de régulation d'air nécessaire)  
9902 Haute pression, sans raccord



**RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR EN TYVEK<sup>MD</sup>**

9910 Basse pression, raccord inclus (aucun ensemble de régulation d'air nécessaire)



**CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK<sup>MD</sup>**

9911-10 Basse pression  
9911-10 Haute pression



**CAGOULE SANS ENTRETIEN**

9911-20 Basse pression Tyvek<sup>MD</sup>  
9911-20S Basse pression Saran<sup>MC</sup>  
9911-20 Haute pression Tyvek<sup>MD</sup>  
9911-20S Haute pression Saran<sup>MC</sup>



**CAGOULE À BAVETTE DOUBLE EN TYVEK<sup>MD</sup> DE LUXE POUR CASQUE DE PROTECTION**

9909-10 Basse pression, coiffe incluse  
9909-11 Basse pression, coiffe  
9909-10 Haute pression, coiffe incluse  
9909-11 Haute pression, coiffe et tuyau d'air inclus



**MASQUE À ADDUCTION D'AIR ÉCONOMIQUE**

9903 Basse pression  
9903 Haute pression



**MASQUE DE MEULAGE À ADDUCTION D'AIR EZ AIR FLEX**

9907-G Basse pression  
9907-G Haute pression



**MASQUE/CASQUE À ADDUCTION D'AIR DE LUXE**

9904 Basse pression  
9904 Haute pression



**CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (BLEU)**

9904-W Basse pression  
9904-W Haute pression



**CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (NOIR)**

9904-WB Basse pression  
9904-WB Haute pression



**MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE À ADDUCTION D'AIR EZ AIR FLEX**

9907-WADF Basse pression  
9907-WADF Haute pression



2

**CHOISISSEZ UN  
RÉGULATEUR D'AIR**

3

**CHOISISSEZ LE TUYAU D'AIR  
APPROPRIÉ**

4

**RACCORDEZ LE TOUT  
À UNE SOURCE D'AIR**

**SYSTÈMES BASSE PRESSION**



**ADAPTATEUR DE DÉBIT  
BASSE PRESSION**

9910-11 Basse pression



**TUYAU D'AIR À BASSE PRESSION**

9100-25 Tuyau d'air basse pression de 25'  
9100-50 Tuyau d'air basse pression de 50'  
9100-100 Tuyau d'air basse pression de 100'



**POMPE D'AIR RESPIRABLE  
À BASSE PRESSION**

Consulter la page 513

**SYSTÈMES HAUTE PRESSION**



**RÉGULATEUR DE  
TEMPÉRATURE D'AIR**

9990 Haute pression



**REFROIDISSEUR D'AIR  
PERSONNEL**

9991 Haute pression



**TUYAU D'AIR À BASSE PRESSION**

9101-25B Tuyau d'air basse pression de 25'  
9101-50B Tuyau d'air basse pression de 50'  
9101-100B Tuyau d'air basse pression de 100'



**PANNEAU DE FILTRATION  
D'AIR RESPIRABLE À HAUTE  
PRESSION**

Consulter la page 526



**VANNE DE CONTRÔLE DE  
DÉBIT RÉGLABLE**

9992 Haute pression

Nous avons développé une gamme complète de systèmes de respirateurs à air comprimé approuvés par le NIOSH. Nos masques complets SAR et nos cagoules entièrement jetables offrent une flexibilité et une facilité d'utilisation incroyables dans les espaces confinés et les environnements contaminés. Les systèmes complets sont livrés dans une seule boîte avec un seul numéro de pièce pour rendre la commande plus facile et plus efficace.



## MASQUES ET CAGOULES POUR APRAA

### RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR AVEC DEMI-MASQUE OU MASQUE COMPLET

- Masque fait de caoutchouc de silicone durable qui conserve sa forme même dans le froid ou la chaleur extrême
- Bride d'étanchéité double et profonde mentonnière qui forment un joint amélioré entre le visage et le masque, procurant un meilleur ajustement et un confort accru
- Lentille de polycarbonate remplaçable qui offre un large champ de vision sans, en plus d'un revêtement anti-égratignures et antibuée
- Résille amovible qui permet un plus grand confort et peut facilement être portée sous un casque de protection
- Tuyau de conception unique qui passe par-dessus l'épaule et se fixe au collet. Ceinture réglable qui retient le flexible d'air pour empêcher qu'il ne gêne le travail
- Raccords rapides OBAC (basse pression)
- Soupape d'expiration à large diamètre (haute pression)
- Respirateur compatible avec la vanne de contrôle de débit réglable, le refroidisseur d'air personnel et le régulateur de température d'air (haute pression)
- Taille unique
- **Équipement approuvé par NIOSH TC-19C-0353 pour 9901**
- **Équipement approuvé par NIOSH TC-19C-0437 pour 9902**

### DEMI-MASQUE

- Demi-masque qui procure une protection à débit continu basse pression et qui est équipé de la même ceinture et du même tuyau que le masque complet
- Conception compacte qui permet son utilisation sous un masque de soudure
- Durable et facile à utiliser grâce au raccord rapide OBAC
- Jupe de silicone facile à nettoyer et qui garde sa forme même lorsque le masque est entreposé
- **Équipement approuvé par NIOSH TC-19C-0355**



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



À porter avec la cagoule de pulvérisation à la page 536



Basse pression	N° de comm.
Respirateur à adduction d'air avec masque complet	9901
Respirateur à adduction d'air basse pression avec demi-masque	9920

Haute pression	N° de comm.
Respirateur à adduction d'air avec masque complet et refroidisseur d'air personnel	9902-C
Respirateur à adduction d'air avec masque complet et vanne de contrôle de débit	9902-CV
Respirateur à adduction d'air avec masque complet et régulateur de température d'air	9902-HC
Ensemble de masque complet de rechange	9902

#### Accessoires

Lentilles protectrices 25/pqt.  
N° de comm. 9901-25





## RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR AVEC CAGOULE EN TYVEK<sup>MD</sup>

- Respirateur avec cagoule légère, ample, facile à enfiler et particulièrement confortable pour les travailleurs portant la barbe
- Grande visière transparente qui offre un champ de vision étendu et une protection complète dans les environnements salissants où sont exécutées des opérations comme la peinture au pistolet ou l'élimination d'amiante
- Cagoule jetable parfaite pour les contextes où le nettoyage et la décontamination sont difficiles (il suffit de préalablement retirer le tuyau d'air et la sangle)
- Raccords rapides OBAC
- Harnais de cagoule inclus avec chaque cagoule de rechange
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0331**

Basse pression	N° de comm.
Ensemble de respirateur avec cagoule en Tyvek <sup>MD</sup>	9910
Cagoule de rechange avec coiffe (tuyau d'air non inclus)	9910-10



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK<sup>MD</sup>

- Protection renforcée grâce aux deux bavettes
- Bavette intérieure qui se loge sous les vêtements de protection pour orienter le débit d'air frais vers le corps alors que la bavette extérieure se fixe sous les bras à l'aide de bandes autoagrippantes pour éviter que la cagoule ne se soulève
- Très grande visière qui offre une meilleure visibilité
- Même conception pratique intégrant le tuyau d'air et la coiffe, ce qui fait d'elle une cagoule entièrement jetable
- Cagoule compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0331**



Basse pression	N° de comm.
Ensemble de cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec adaptateur de débit basse pression et coiffe	9912-D
Ensemble de rechange de cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec coiffe	9911-10

Haute pression	N° de comm.
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec refroidisseur d'air personnel	9912-C
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec vanne de contrôle de débit	9912-CV
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec régulateur de température d'air	9912-HC
Ensemble de rechange de cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec coiffe	9911-10



## CAGOULE SANS ENTRETIEN EN TYVEK<sup>MD</sup>

- Tuyau d'air et coiffe intégrés à la cagoule pour former un ensemble entièrement jetable et éliminer l'étape de décontamination des pièces
- Tuyau d'air renforcé léger et robuste et raccord pivotant qui accroissent la flexibilité
- Système multicouche insonorisant fait de mousse à l'intérieur du tuyau respiratoire et conforme aux exigences du NIOSH
- Tuyau d'air double qui achemine l'air près des tempes dans la cagoule pour ainsi minimiser la formation de buée
- Grande visière qui offre un champ de vision élargi et conception ample idéale pour les travailleurs portant la barbe ou des lunettes
- Cagoule souple, résistante aux projections de liquide et étanche à l'air faite de Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de polyéthylène
- Fermeture auto-agrippante et bandeau absorbant en mousse qui facilitent l'ajustement
- Cagoule compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Modèles avec casque de protection et coiffe à cliquet ou jetable également offerts
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0331 pour 9910-D**
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0367 pour 9911C/9911-20**
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0387 pour 9911-CV**
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0366 pour 9911-HC**



Basse pression	N° de comm.
Ensemble de cagoule sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec adaptateur de débit basse pression et coiffe	9910-D
Ensemble de rechange de cagoule sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec coiffe	9911-20

Haute pression	N° de comm.
Ensemble de cagoule sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec refroidisseur d'air personnel	9911-C
Ensemble de cagoule sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec vanne de contrôle de débit	9911-CV
Ensemble de cagoule sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec régulateur de température d'air	9911-HC
Cagoule de rechange sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec coiffe	9911-20

### Accessoires

Lentilles protectrices 10/pqt.  
N° de comm. 9910-25





## CAGOULE À BAVETTE DOUBLE EN TYVEK<sup>MD</sup> DE LUXE POUR CASQUE DE PROTECTION

- Tuyau d'air renforcé léger et robuste et raccord pivotant qui accroissent la flexibilité
- Tuyau d'air double qui achemine l'air près des tempes dans la cagoule pour ainsi minimiser la formation de buée
- Grande visière qui offre un champ de vision élargi
- Modèle à bavette double qui offre une protection accrue puisqu'il permet de loger la bavette intérieure sous les vêtements de protection
- Cagoule souple, résistante aux projections de liquide et étanche à l'air faite de Tyvek<sup>MD</sup>
- Modèles avec casque de protection et coiffe à cliquet ou jetable également offerts
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0409**



Basse pression	N° de comm.
Cagoule de recharge de luxe à bavette double pour casque de protection avec coiffe seulement (tuyau d'air non inclus)	9909-10
Cagoule avec coiffe et tuyau d'air	9909-11
Cagoule avec casque de protection	9909-HD
Cagoule avec cliquet	9909-RD
Cagoule avec coiffe jetable	9909-SD

Haute pression	N° de comm.
Cagoule de recharge à bavette double de luxe pour casque de protection avec coiffe seulement (tuyau d'air non inclus)	9909-10
Cagoule avec coiffe et tuyau d'air	9909-11
Cagoule avec casque de protection et refroidisseur d'air personnel	9909-CHD
Cagoule avec coiffe à cliquet et refroidisseur d'air personnel	9909-CRD
Cagoule avec coiffe et refroidisseur d'air personnel	9909-CSD
Cagoule avec casque de protection et vanne de contrôle de débit	9909-CVHD
Cagoule avec coiffe à cliquet et vanne de contrôle de débit	9909-CVRD
Cagoule avec coiffe et vanne de contrôle de débit	9909-CVSD
Cagoule avec casque de protection et régulateur de température d'air	9909-HCHD
Cagoule avec coiffe à cliquet et régulateur de température d'air	9909-HCRD
Cagoule avec coiffe et régulateur de température d'air	9909-HCSD

### Accessoires

Casque de recharge	9909-03
Casque de recharge (achat au Canada seulement)	9909-03C
Suspension de cagoule à crémaillère	9910-03
Lentilles protectrices 10/pqt.	9910-25



## RESPIRATEUR AVEC MASQUE À ADDUCTION D'AIR ÉCONOMIQUE

- Idéal pour les applications de meulage, de piquage, de peinture au pistolet et de réparation de carrosserie
- Visière facilement articulable faite de plastique en nylon qui offre un champ de vision étendu
- Lentille de polycarbonate et mentonnière de polypropylène pour accroître la solidité
- Membrane d'étanchéité faciale faite de coton pour offrir un confort accru et une protection contre les éclaboussures
- Masque compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Équipement est conforme à la norme ANSI Z87.1-2003
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0468**



Basse pression	N° de comm.
Masque à adduction d'air économique avec adaptateur basse pression	9903-D
Masque à adduction d'air économique de recharge	9903

Haute pression	N° de comm.
Respirateur avec masque à adduction d'air économique avec refroidisseur d'air personnel	9903-C
Respirateur avec masque à adduction d'air économique avec vanne de contrôle de débit	9903-CV
Respirateur avec masque à adduction d'air économique avec régulateur de température d'air	9903-HC
Respirateur avec masque à adduction d'air économique de recharge	9903

### Accessoires

Lentilles protectrices 10/pqt.  
N° de comm. 9910-25





## RESPIRATEUR AVEC MASQUE DE MEULAGE EZ AIR FLEX

- Masque destiné aux applications industrielles exigeant une protection respiratoire, oculaire et facial comme le meulage, l'assemblage, l'entretien d'installations, l'opération de machines, la peinture et le sablage
- Nylon ignifuge DuPont<sup>MD</sup> hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale remplaçable 100 % coton, légère, confortable et ignifuge
- Champ de vision de 41,2°<sup>2</sup>
- Masque léger d'un poids total de 0,46 lb
- Évents qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- FPC de 25
- Masque conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- Masque certifié CE
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0588**

Basse pression	N° de comm.
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex	9907-G
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex avec adaptateur basse pression	9907-DG
Haute pression	N° de comm.
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex avec refroidisseur d'air personnel haute pression	9907-CG
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex avec vanne de contrôle de débit haute pression	9907-CVG
Respirateur avec masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex avec régulateur de température d'air haute pression	9907-HCG

**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

### Accessoires

Écran de soudage encliquetable avec lentille ADF  
N° de comm. 9937-AFFADF



## RESPIRATEUR AVEC MASQUE À ADDUCTION D'AIR DE LUXE

- Masque de protection respiratoire, oculaire et faciale tout-en-un qui vous protège des contaminants dangereux en suspension et des débris projetés dans l'air
- Conception ergonomique jouissant d'un excellent équilibre
- Aucun test d'ajustement requis
- Masque confortable pour les utilisateurs portant la barbe
- Masque compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Masque conforme à la norme ANSI Z89.1, type 1, Classe G en matière de protection de la tête
- Masque conforme à la norme ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- FPC de 1 000
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488**

Basse pression	N° de comm.
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe avec adaptateur basse pression	9904-D
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe de recharge	9904
Haute pression	N° de comm.
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe avec refroidisseur d'air personnel	9904-C
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe avec vanne de contrôle de débit	9904-CV
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe avec régulateur de température d'air	9904-HC
Respirateur avec masque à adduction d'air de luxe de recharge	9904

### Accessoires

Lentilles protectrices 6/pqt.  
N° de comm. 9904-25



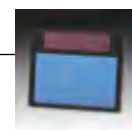
## RESPIRATEUR AVEC CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (BLEU)

- Système rentable au rendement éprouvé utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production
- Alimentation constante et efficace d'air respirable pur
- Protection contre les contaminants présents dans l'air, dont le chrome hexavalent, les débris projetés, les étincelles, les produits chimiques et les éclaboussures de métal en fusion
- Visière transparente qui se relève pour permettre à l'utilisateur de meuler et de nettoyer le métal à l'aide de l'écran facial conforme aux normes ANSI
- Équipement compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Lentille à FAA à teinte variable (9 à 13)
- Équipement conforme à la norme ANSI Z89.1, type 1, classe G en matière de protection de la tête
- Équipement conforme à la norme ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- FPC de 1 000
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488**

Basse pression	N° de comm.
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec soupape d'arrêt	9904-W
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec adaptateur basse pression	9904-DW
Haute pression	N° de comm.
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec refroidisseur d'air personnel	9904-CW
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec vanne de contrôle de débit	9904-CVW
Respirateur avec casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec régulateur de température d'air	9904-HCW

### Accessoires

Ensemble de lentille de teinte variable de recharge  
N° de comm. 9904-36





## CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (NOIR)

- Système rentable au rendement éprouvé utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production
- Alimentation constante et efficace d'air respirable pur
- Protection contre les contaminants présents dans l'air, dont le chrome hexavalent, les débris projetés, les étincelles, les produits chimiques et les éclaboussures de métal en fusion
- Visière transparente qui se relève pour permettre à l'utilisateur de meuler et de nettoyer le métal à l'aide de l'écran facial conforme aux normes ANSI
- Équipement compatible avec les adaptateurs de débit basse et haute pression
- Grande visière de teinte 10 incluse
- Équipement conforme à la norme ANSI Z89.1 Type 1 Class G en matière de protection de la tête
- Équipement conforme à la norme ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- FPC de 1 000
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488**



Basse pression	N° de comm.
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec soupape d'arrêt	9904-WB
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec adaptateur basse pression	9904-DWB

Haute pression	N° de comm.
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec refroidisseur d'air personnel	9904-CWB
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec vanne de contrôle de débit	9904-CVWB
Casque à adduction d'air et masque de soudure de luxe avec régulateur de température d'air	9904-HCWB



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE EZ AIR FLEX

- Masque destiné aux applications industrielles exigeant une protection respiratoire, oculaire et faciale comme la soudure, l'assemblage, l'entretien d'installations, le meulage, l'opération de machines, la peinture et le sablage
- Nylon ignifuge DuPont<sup>™</sup> hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Visière durable qui se relève, exposant le masque de meulage qui se trouve dessous, pour que l'utilisateur puisse aussi profiter d'une protection respiratoire pendant le meulage ou l'inspection de soudures
- Conception ample qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale remplaçable, 100 % coton, légère, confortable et ignifuge
- Dimensions de la visière: 7" x 5,4" x 0,040"
- Champ de vision de 41,2"²
- Masque léger d'un poids total de 0,58 lb
- Événements qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- FPC de 25
- Lentille à FAA à teinte variable (5 à 14)
- Masque conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire
- Masque certifié CE
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0588**

Basse pression	N° de comm.
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex	9907-WADF
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex avec adaptateur basse pression	9907-DWADF

Haute pression	N° de comm.
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex avec vanne de contrôle de débit haute pression	9907-CVWADF
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex avec refroidisseur d'air personnel haute pression	9907-CWADF
Masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex avec régulateur de température d'air haute pression	9907-HCWADF

### Accessoires

Ensemble de lentille de teinte variable de rechange #10  
N° de comm. 9904-35



### Accessoires

Lentille de teinte variable de rechange  
N° de comm. 9904-36



# VANNES D'ÉCOULEMENT D'AIR



## ADAPTATEUR DE DÉBIT BASSE PRESSION

Conçu pour être utilisé avec un respirateur à adduction d'air basse pression, cet adaptateur de débit basse pression permet de raccorder une cagoule à une pompe d'air respirable ou à toute autre source d'air basse pression. Doté d'un raccord fileté de plastique peu encombrant et léger, il offre la commodité d'un raccord rapide OBAC et d'un ensemble de sangles de maintien à la taille avec attache. Cet adaptateur est suffisamment économique pour être mis au rebut avec une cagoule jetable, bien qu'il puisse être réutilisé avec une cagoule de rechange. Il requiert une plage de pression d'alimentation d'air de 6 à 50 psi.

N° de comm. 9910-11



## RÉGULATEUR DE TEMPÉRATURE D'AIR HAUTE PRESSION

Ce régulateur de température d'air contrôle la quantité et la température de l'air (pouvant atteindre 25 degrés au-dessus ou en deçà de la température ambiante) acheminée dans la cagoule. Il inclut une sangle de maintien à la taille ainsi qu'un étui de cuir pour protéger l'utilisateur des températures extrêmes.

N° de comm. 9990



## REFROIDISSEUR D'AIR PERSONNEL HAUTE PRESSION

Le refroidisseur d'air personnel est idéal pour les milieux chauds. Il peut refroidir l'air provenant d'une source haute pression de 25 degrés comparativement à l'air ambiant et ainsi améliorer l'environnement de travail. La vanne de contrôle de débit inclut une sangle de maintien à la taille.

N° de comm. 9991



## VANNE DE CONTRÔLE DE DÉBIT RÉGLABLE HAUTE PRESSION

Cette vanne de contrôle de débit réglable haute pression ajuste le débit d'air provenant de toute source d'air haute pression pour maximiser votre confort. Elle incorpore un grand bouton qui facilite son utilisation lorsque vous portez des gants. Au réglage le plus bas, la vanne fournit le débit minimal exigé par le NIOSH. Elle inclut une sangle de maintien à la taille.

N° de comm. 9992

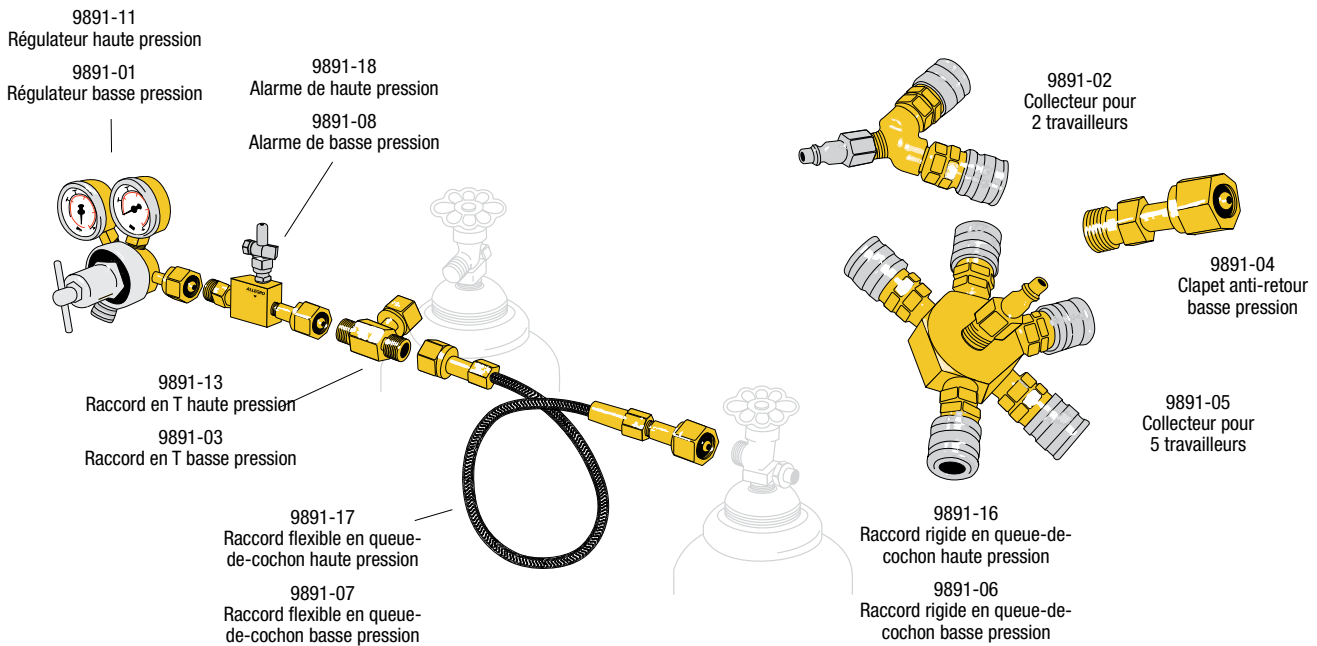
## EXIGENCES RELATIVES À LA PRESSION D'ENTRÉE

Respirateur	Description	Plage de PSI 9910-11 (BP)	Plage de PSI 9990 (HP)	Plage de PSI 9991 (HP)	Plage de PSI 9992 (HP)
Séries 9901/9902	Masque complet	6-50 (Séries 9901)	55-105	50-85	20-50
Séries 9903	Masque à adduction d'air économique	6-50	90-120	72-98	25-46
Séries 9904	Casque et masque à adduction d'air de luxe	6-50	90-120	68-93	27-47
Séries 9909	Casque de protection	6-50	80-120	65-115	23-47
Séries 9910	Cagoule en Tyvek <sup>MD</sup>	6-50			
Séries 9911	Cagoule en Saran <sup>MC</sup>	6-50	85-110	55-85	30-48
Séries 9912	Cagoule à bavette double en Tyvek <sup>MD</sup>	6-50			
Séries 9920	Demi-masque	6-50			

# COMPOSANTES DE SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE EN CASCADE

## SYSTÈMES D'AIR RESPIRABLE EN CASCADE

Conçus pour réduire la pression élevée grâce à une série de raccords en T et de raccords flexibles en queue-de-cochon, nos systèmes d'air respirable en cascade à basse pression exclusifs vous simplifient la vie en vous permettant de commander toutes les pièces nécessaires pour votre système avec un seul numéro de pièce. Fini les oublis et les raccords mal assortis ! Les clapets anti-retour sur les raccords en T et les raccords en queue-de-cochon (options basse et haute pression offertes) servent à assurer un débit d'air sans interruption lors du remplacement des bouteilles vides. Nous offrons un dispositif d'alarme optionnel qui avise l'utilisateur lorsque le niveau d'air est bas. Les pièces sont aussi offertes individuellement pour les ajouter à un système existant ou pour créer un système d'air respirable en cascade haute pression.



Systèmes d'air respirable en cascade	N° de comm.	Description	Contents
Système basse pression sans alarme	9891-01	Système en cascade à 1 bouteille	Régulateur seulement
	9890-02	Système en cascade à 2 bouteilles	Régulateur, raccord en T et raccord en queue-de-cochon
	9890-04	Système en cascade à 4 bouteilles	Régulateur, 3 raccords en T et 3 raccords en queue-de-cochon
Système basse pression avec alarme	9892-01	Système en cascade à 1 bouteille	Régulateur et alarme
	9892-02	Système en cascade à 2 bouteilles	Régulateur, raccord en T, raccord en queue de cochon et alarme
	9892-04	Système en cascade à 4 bouteilles	Régulateur, 3 raccords en T, 3 raccords en queue de cochon et alarme

Pour les systèmes haute pression, veuillez commander les pièces individuelles appropriées.

REMARQUE : systèmes d'air respirable en cascade basse pression : 3 000 psi ; systèmes d'air respirable en cascade haute pression : maximum de 5 500 psi. Les systèmes d'air respirable en cascade standards incluent des raccords Foster/Hansen. D'autres raccords sont également offerts sur demande.



# POMPES D'AIR RESPIRABLE



## A-300

Très légère et portable, cette pompe est idéale pour alimenter un seul respirateur. Elle offre un excellent rendement pour les applications comme la peinture, le nettoyage, le sablage et la manipulation de produits chimiques.

N° de comm. 9806



## A-750

Cette source d'air portable peut alimenter un ou deux respirateurs, ou encore une cagoule. Elle est indiquée pour toute sorte d'environnements, comme les cabines de peinture et de finition.

N° de comm. 9821  
N° de comm. 9821-E



## A-1500TE, A-1500EX

Voici la solution la plus simple et portable pour alimenter en air jusqu'à trois respirateurs ou deux cagoules. Elle convient à la manipulation et au nettoyage de produits chimiques. Le modèle A-1500EX est conforme à la classe I, aux divisions I et II, au groupe D ainsi qu'à la classe II, aux divisions 1 et 2 et aux groupes F et G. Une version antidéflagrante est offerte pour les applications spéciales.

N° de comm. 9832 (TE)   
N° de comm. 9832-E   
N° de comm. 9833 (EX)\*   
N° de comm. 9833-E



## A-4000AD

Idéale pour les sites où l'électricité n'est pas disponible ou souhaitable, cette pompe est des plus efficaces pour les applications qui requièrent de grands volumes d'air comprimé, comme le sablage. Le moteur à entraînement pneumatique est protégé et lubrifié par un groupe de détente pneumatique de haute capacité. Cette pompe requiert un débit de 75 pi<sup>3</sup>/m à 80 psi. Elle peut alimenter quatre respirateurs ou trois cagoules.

N° de comm. 9850



**TE:** Totalement fermé  
**EX:** Antidéflagrant. Les modèles EX sont livrés complets avec un bouchon

## CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE BASSE PRESSION

Modèle	N° de comm.	Nombre max. de respirateurs	Nombre max. de cagoules	Puissance requise	LB	CV	PSI	pi <sup>3</sup> /min
A-300	9806	1	0	4,6/2,3/115/230V CA	33	¼	0-15	0-5
A-750	9821	2	1	9,05/4,6/115/230V CA	53	¾	0-15	0-10
A-1500TE	9832	3	2	12,4/6,8-6,2/115/230V CA	97	1½	0-15	0-20
A-1500EX	9833*	3	2	16/8/115/230V CA	122	1½	0-15	0-15
A-4000AD	9850	4	3	75 pi <sup>3</sup> /min @ 80 psig.	83	n/a	0-15	0-20

\*Moteur monophasé antidéflagrant complet avec prise.

Offert en 220 V/50 Hz. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530

**AVERTISSEMENT :** ne pas utiliser de génératrice avec les pompes d'air respirable.  
**AVERTISSEMENT :** l'entrée d'air de la pompe doit être située là où une alimentation en air respirable est assurée en tout temps. **AVERTISSEMENT :** les pompes d'air respirable doivent être exclusivement utilisées dans des endroits contenant suffisamment d'oxygène pour assurer la vie humaine. Abstenez-vous de les utiliser là où des contaminants présentent un danger immédiat pour la vie ou la santé (DIVS).  
**MISE EN GARDE :** les respirateurs approuvés par le NIOSH et les tuyaux correspondants doivent fonctionner à la pression générée par les pompes d'air respirable. Seuls les respirateurs de catégorie C (débit constant) fonctionneront adéquatement.  
**REMARQUE :** les pompes d'air respirable contaminées par des matières toxiques ou dangereuses ne peuvent être retournées dans le cadre de la garantie.



(Pompe vendue séparément)

## SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT DE TUYAU D'AIR À BASSE PRESSION ALLEGRO

Économique et portable, ce système est idéal pour refroidir l'air respirable et ainsi maintenir le niveau de confort et de productivité des travailleurs. En effet, il peut faire passer la température de l'air de 180 °F à 50 °F. D'une capacité de 70 pte, le système est relié à la pompe d'air respirable au moyen d'un long tuyau d'alimentation de 5'. Il est doté d'une spirale en PVC conforme aux normes de la FDA qu'il suffit d'envelopper de glace pour refroidir l'air qui y circule. À la sortie, l'air est purifié par un filtre à particules de 5 microns. La vanne de décharge réglable permet à l'utilisateur d'ajuster le débit d'air. Ce système, qui peut alimenter jusqu'à trois travailleurs, est équipé de roues durables ainsi que d'une poignée télescopique verrouillable. Dimensions : 20"l. x 21"P. x 24"H. Poids : 28 lb sans glace.

N° de comm. 9820-LP



## MONITEUR DE CO POUR POMPE D'AIR RESPIRABLE

Le moniteur de CO pour pompe d'air respirable avertit les travailleurs lorsque le niveau de carbone de monoxyde de leur respirateur à adduction d'air dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada). Il peut être utilisé en mode CA ou CC et ne requiert qu'une seule pile alcaline de 9 V. Ce moniteur est offert dans un boîtier Pelican robuste muni d'une poignée et de loquets à des fins de protection et de sécurité. Il inclut un raccord en T. Dimensions : 8 1/2"L. x 3 1/2"l. x 6 3/4"H. Poids : 3,5 lb.

N° de comm. 9900-45



## TROUSSE DE TEST DE DÉBIT POUR RESPIRATEUR À ADDUCTION D'AIR À DÉBIT CONSTANT

Cette trousse de test de débit sert à vérifier le volume d'air qui est acheminé dans le respirateur. Il suffit d'utiliser le raccord rapide pour relier un débitmètre à un tuyau d'air pour vérifier que le débit qui atteint le respirateur est conforme aux normes du NIOSH. La trousse comprend un débitmètre ainsi qu'un assortiment de raccord rapide et d'adaptateurs compatibles avec les tuyaux d'air de tous les respirateurs. Il s'agit d'un excellent outil pour les pompes d'air respirable.

N° de comm. 9900-40

REMARQUE : selon le NIOSH, la pression doit être de 4 pi<sup>2</sup>/m pour les masques ajustés et de 6 pi<sup>2</sup>/mi pour les cagoules.



## ENSEMBLE D'EXTENSION DE TUYAU D'ALIMENTATION

Selon la norme 29CFR 1910.134 de l'OSHA, tout respirateur doit être alimenté en tout temps par une source d'air respirable pur. Pour ce faire, il peut être nécessaire d'utiliser une extension de tuyau d'alimentation entre la pompe d'air ambiant et une source d'air pur. Il suffit alors de raccorder notre ensemble d'extension de tuyau d'alimentation, lequel permet d'utiliser une source d'air située à 50' de la pompe. Vous pouvez même unir jusqu'à cinq extensions pour atteindre une source située jusqu'à 250' de la pompe. L'ensemble comprend un tuyau robuste de 1" x 50' et plusieurs raccords pour vous assurer de pouvoir relier votre tuyau à votre pompe d'air respirable Allegro.

N° de comm. 9700-65

# SYSTÈMES DE POMPES À AIR À BASSE PRESSION



## SYSTÈME DE DEMI-MASQUE

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec demi-masque comporte une source d'air légère et portable pouvant alimenter jusqu'à trois travailleurs. Il inclut une pompe d'air respirable de ¼ HP, de ¾ HP ou de 1 ½ HP; un, deux ou trois confortables respirateurs à adduction d'air avec demi-masque et une, deux ou trois tuyaux de 50' ou de 100'.



Description	N° de comm.
Système de demi-masque pour 1 travailleur avec tuyau de 50'	9205-01
Système de demi-masque pour 1 travailleur avec tuyau de 100'	9215-01
Système de demi-masque pour 2 travailleurs avec tuyaux de 50'	9205-02
Système de demi-masque pour 2 travailleurs avec tuyaux de 100'	9215-02
Système de demi-masque pour 3 travailleurs avec tuyaux de 50'	9205-03
Système de demi-masque pour 3 travailleurs avec tuyaux de 100'	9215-03



## SYSTÈME DE MASQUE COMPLET

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec masque complet comprend une source d'air portable qui peut alimenter jusqu'à trois travailleurs. Il inclut une pompe à air respirable de ¼ HP, de ¾ HP ou de 1 ½ HP; un, deux ou trois respirateurs à adduction d'air avec masque complet et une, deux ou trois tuyaux de 50' ou de 100'.



Description	N° de comm.
Système de masque complet pour 1 travailleur avec tuyau de 50'	9200-01
Système de masque complet pour 1 travailleur avec tuyau de 100'	9210-01
Système de masque complet pour 2 travailleurs avec tuyaux de 50'	9200-02
Système de masque complet pour 2 travailleurs avec tuyaux de 100'	9210-02
Système de masque complet pour 3 travailleurs avec tuyaux de 50'	9200-03
Système de masque complet pour 3 travailleurs avec tuyaux de 100'	9210-03



**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC CAGOULE EN TYVEK<sup>MD</sup>

Cet appareil de protection à adduction d'air constitue une source d'air portable pour un ou deux travailleurs dans les endroits à faible niveau de contamination, comme les installations de peinture et d'élimination d'amiante. Il inclut une ou deux amples et légères cagoules jetables en Tyvek<sup>MD</sup>, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50' ou de 100'.



Description	N° de comm.
Système de cagoule en Tyvek <sup>MD</sup> pour 1 travailleur avec tuyau de 50'	9220-01
Système de cagoule en Tyvek <sup>MD</sup> pour 1 travailleur avec tuyau de 100'	9230-01
Système de cagoule en Tyvek <sup>MD</sup> pour 2 travailleurs avec tuyaux de 50'	9220-02
Système de cagoule en Tyvek <sup>MD</sup> pour 2 travailleurs avec tuyaux de 100'	9230-02



## APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE ÉCONOMIQUE

Idéal pour les applications de meulage, de piquage, de peinture au pistolet et de réparation de carrosserie, notre confortable système de masque à adduction d'air peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. De plus, il est conforme à la norme Z87.1-2003 de l'ANSI.



Description	N° de comm.
Système avec un masque économique et un tuyau de 50'	9245-01
Système avec deux masques économiques et deux tuyaux de 50'	9245-02

# APPAREILS DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR À BASSE PRESSION



## APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE DE MEULAGE EZ AIR FLEX

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air (APRAA) EZ Air Flex avec masque de meulage offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. La visière de meulage, munie d'une lentille à grand champ de vision, offre une protection respiratoire constante dans divers environnements de travail. Le système achemine de l'air frais en continu au visage de l'utilisateur. Un FPC de 25 crée une pression protectrice optimale dans le masque, éloignant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et d'ozone. Ce masque est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Cet équipement est certifié CE.



Description	N° de comm.
Système avec un masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex et un tuyau de 50'	9250-01
Système avec deux masques de meulage à adduction d'air EZ Air Flex et deux tuyaux de 50'	9250-02



## APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC CASQUE ET MASQUE DE LUXE

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec casque et masque luxe constitue une protection respiratoire, oculaire et faciale tout-en-un contre les contaminants dangereux en suspension et les débris projetés dans l'air. Il fournit un débit constant et abondant d'air pur. Parfaitement équilibré, notre système de casque à adduction d'air de luxe peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux casques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. De plus, il est conforme à la norme ANSI Z87.1+ et CAN/CSA Z94.3 en matière d'écran facial et de protection oculaire.



Description	N° de comm.
Système avec un casque à adduction d'air de luxe et un tuyau de 50'	9247-01
Système avec deux casques à adduction d'air de luxe et deux tuyaux de 50'	9247-02

## APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE DE SOUDURE DE LUXE BLEU

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec de casque masque de soudure de luxe au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Il procure une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur. Il inclut un ou deux masques de soudure, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Ce système tout-en-un certifié ANSI protège les voies respiratoires, la tête, les yeux et le visage.



Description	N° de comm.
Système incluant un casque et un tuyau de 50'	9248-01
Système incluant deux casques et deux tuyaux de 50'	9248-02





### APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE DE SOUDURE DE LUXE NOIR

Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air avec MASQUE DE SOUDURE DE LUXE NOIR au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Le respirateur à adduction d'air fournit une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur. Il inclut un ou deux casques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Ce système tout-en-un certifié ANSI protège les voies respiratoires, la tête, les yeux et le visage.



Description	N° de comm.
Système à adduction d'air de luxe avec un casque de soudure noir et un tuyau de 50'	9249-01
Système à adduction d'air de luxe avec deux casques de soudure noirs et deux tuyaux de 50'	9249-02



### APPAREIL DE PROTECTION RESPIRATOIRE À ADDUCTION D'AIR AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE EZ AIR FLEX

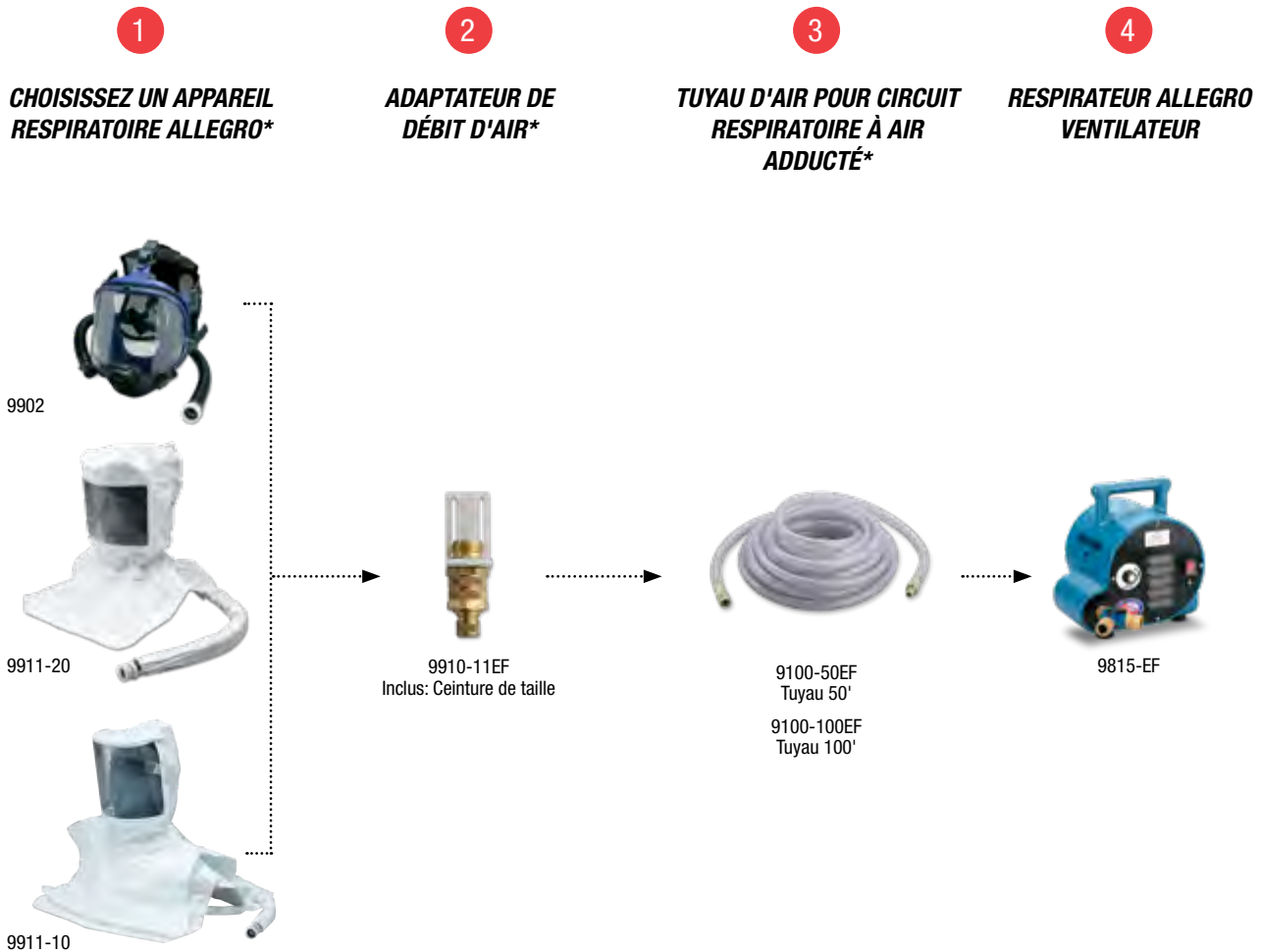
Notre appareil de protection respiratoire à adduction d'air (APRAA) EZ Air Flex avec masque de meulage et de soudure offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Sa visière durable se relève, exposant le masque de meulage qui se trouve dessous, pour que l'utilisateur puisse aussi profiter d'une protection respiratoire pendant le meulage ou l'inspection de soudures. Le système achemine de l'air frais en continu au visage de l'utilisateur, alors que la pression protectrice optimale dans le casque garde les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et d'ozone à l'écart. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Cet équipement est certifié CE.

Description	N° de comm.
Système à adduction d'air EZ Air Flex avec un masque de meulage et de soudure et un tuyau de 50'	9251-01
Système à adduction d'air EZ Air Flex avec deux masques de meulage et de soudure et deux tuyaux de 50'	9251-02

# COMPOSANTES DE SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR APRAA

Nous sommes fiers d'offrir nos nouveaux systèmes de ventilateur d'air respirable. Ils sont destinés à alimenter en air respirable frais, sûr et conforme aux normes de l'OSHA. Les respirateurs approuvés par le NIOSH inclus dans nos systèmes pour un et deux travailleurs. Nos unités ne réchauffent pas l'air respirable; ils contribuent plutôt à accroître la sécurité et le confort de l'utilisateur tout en réduisant la fréquence et la durée des pauses. Désormais, les environnements chauds ne seront plus une menace à la productivité.

## COMPOSANTES DU SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE



\*Remarque: Il est important d'acheter des composants spécialement conçus pour votre système de ventilateur d'air respirable Allegro.

# VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



Inclus: système 1 travailleur

## VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE

Notre ventilateur d'air respirable est un système léger et portable. Il alimente en air respirable, frais et sûr les travailleurs des milieux industriels qui ont besoin de systèmes d'alimentation d'air conformes aux normes de l'OSHA, et ce, tout en maximisant leur productivité. Notre ventilateur d'air respirable contribue non seulement à améliorer la sécurité et le confort des travailleurs, mais également à réduire la fréquence et la durée des pauses au travail. Cette unité autonome demande peu d'entretien. Elle inclut un filtre amovible et lavable et est contenue dans un robuste boîtier en plastique rotomoulé pour accroître sa durabilité.



Description	N° de comm.
Ventilateur d'air respirable avec raccords à connexion rapide	9815-EF
Ventilateur d'air respirable avec raccords à connexion rapide, 220 VCA, 50 Hz	9815-EFE



# MASQUES ET CAGOULES RESPIRATOIRES À BASSE PRESSION



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



## RESPIRATEUR À MASQUE COMPLET

Fait de caoutchouc de silicone à des fins de durabilité, ce masque conserve sa forme même dans le froid ou la chaleur extrême. La bride d'étanchéité double forme un joint amélioré entre le visage et le masque alors que la profonde mentonnière procure un meilleur ajustement et un confort accru. La lentille de polycarbonate remplaçable offre un champ de vision plus large sans distorsion et jouit d'un revêtement anti-égratignures et antibuée. De conception unique, le tuyau passe par-dessus l'épaule et se fixe au collet. La ceinture réglable retient le tuyau d'air pour empêcher qu'elle ne gêne le travail. **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0531**

## CAGOULE À BAVETTE SIMPLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK<sup>MD</sup>

Faite de matériau Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de polyéthylène, cette cagoule intègre un tuyau d'air et une coiffe pour offrir une solution tout-en-un. Entièrement jetable, elle ne requiert aucun entretien puisque la décontamination du tuyau respiratoire ou de pièces de rechange n'est pas nécessaire. Le Tyvek<sup>MD</sup> est souple, résistant aux projections et étanche à l'air. La cagoule est munie d'une grande visière qui offre une meilleure visibilité.

**Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0532**

## CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK<sup>MD</sup>

Faite de matériau Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de polyéthylène, cette cagoule offre une protection renforcée grâce à ses deux bavettes. La bavette intérieure se loge sous les vêtements de protection pour orienter le débit d'air frais vers le corps. Quant à elle, la bavette extérieure se fixe sous les bras à l'aide de bandes auto agrippantes pour éviter que la cagoule ne se soulève. Doté d'une très grande visière pour offrir une meilleure visibilité, ce modèle jouit de la même conception pratique intégrant le tuyau d'air et la coiffe, ce qui fait de lui une pièce entièrement jetable.

**Cet équipement est approuvé par le NIOSH TC-19C-0532**



Description	N° de comm.
Respirateur à masque complet avec adaptateur basse pression	9902-EF

Description	N° de comm.
Cagoule à bavette simple sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec adaptateur basse pression	9910-EF

Description	N° de comm.
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec adaptateur basse pression	9912-EF



# SYSTÈMES DE VENTILATION D'AIR RESPIRABLE À BASSE PRESSION POUR APRAA



## SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR RESPIRATEUR À MASQUE COMPLET

Notre système de ventilateur d'air respirable pour respirateur à masque complet constitue une source d'air portable qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux respirateurs à adduction d'air avec masque complet approuvés par le NIOSH, un ventilateur d'air respirable, un débitmètre et un ou deux tuyaux de 50'. **Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.**



Description	N° de comm.
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec un masque complet et un tuyau de 50'	9200-01A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec un masque complet et un tuyau de 50', 220 VCA, 50 Hz	9200-01AE
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux masques complets et deux tuyaux de 50'	9200-02A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux masques complets et deux tuyaux de 50', 220 VCA, 50 Hz	9200-02AE



## SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR APRAA AVEC CAGOULE À BAVETTE SIMPLE

Notre système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec cagoule à bavette simple constitue une source d'air portable qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut une ou deux cagoules légères jetables en Tyvek<sup>MD</sup> approuvées par le NIOSH, un ventilateur d'air respirable, un débitmètre et un ou deux tuyaux de 50'. **Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.**



Description	N° de comm.
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec une cagoule à bavette simple et un tuyau de 50'	9221-01A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec une cagoule à bavette simple et un tuyau de 50', 220 VCA, 50 Hz	9221-01AE
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux cagoules à bavette simple et deux tuyaux de 50'	9221-02A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux cagoules à bavette simple et deux tuyaux de 50', 220 VCA, 50 Hz	9221-02AE



## SYSTÈME DE VENTILATEUR D'AIR RESPIRABLE POUR RESPIRATEUR AVEC CAGOULE À BAVETTE DOUBLE

Notre système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec cagoule à bavette double constitue une source d'air portable qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut une ou deux cagoules légères jetables en Tyvek<sup>MD</sup> approuvées par le NIOSH, un ventilateur d'air respirable, un débitmètre et un ou deux tuyaux de 50'. **Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.**

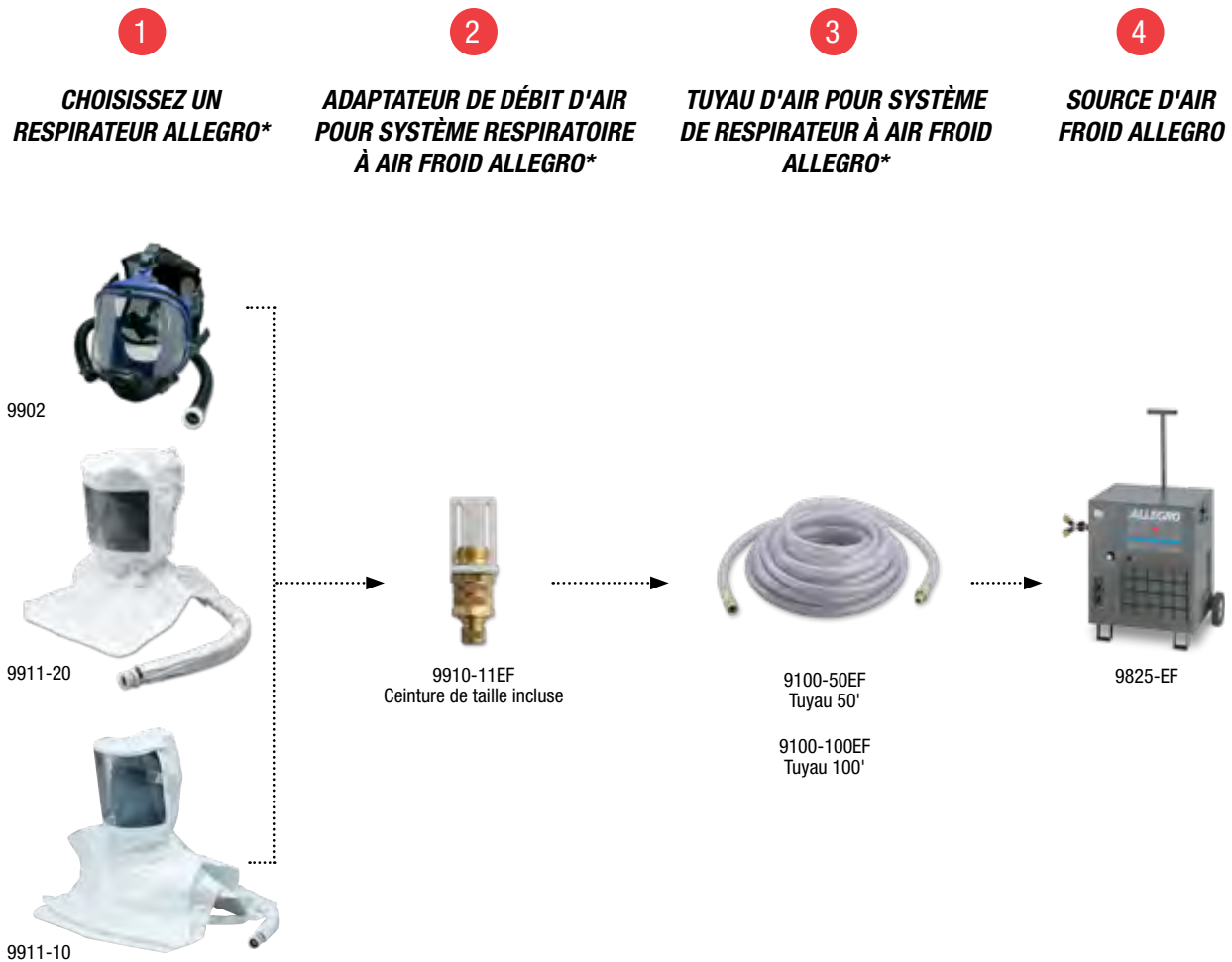


Description	N° de comm.
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec une cagoule à bavette double et un tuyau de 50'	9222-01A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec une cagoule à bavette double et un tuyau de 50', 220 VCA, 50 Hz	9222-01AE
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux cagoules à bavette double et deux tuyaux de 50'	9222-02A
Système de ventilateur d'air respirable pour respirateur avec deux cagoules à bavette double et deux tuyaux de 50', 220 VCA, 50 Hz	9222-02AE

# COMPOSANTES DE SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID

Allegro vous offre la solution en matière d'air réfrigéré pour vous permettre de travailler dans les environnements chauds sans compromettre votre productivité. Nous sommes fiers d'offrir nos nouvelles sources d'air respirable frais, sûr, réfrigéré et conforme aux normes de l'OSHA. Elles sont conçues pour les respirateurs approuvés par le NIOSH inclus dans nos systèmes pour un et deux travailleurs. L'air froid améliore la sécurité et le confort des travailleurs tout en réduisant la fréquence et la durée de leurs pauses dans les environnements chauds.

## COMPOSANTES DU SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID



\*Remarque: Il est important d'acheter les composantes spécialement conçues pour votre système respiratoire à froid Allegro.

# SOURCE D'AIR RESPIRABLE FROID



## SOURCE D'AIR RESPIRABLE FROID

Notre source d'air respirable froid est un système d'alimentation d'air respirable, frais et réfrigéré qui offre, en plus des avantages de l'air conditionné, un environnement confortable et rafraîchissant aux travailleurs des milieux industriels qui requièrent un système d'alimentation d'air frais conforme aux normes de l'OSHA. Elle maximise la productivité et réduit les risques de coup de chaleur, d'épuisement par la chaleur, de déshydratation, de nausée et de crampe chez vos travailleurs. Non seulement notre source d'air respirable froid accroît la sécurité et le confort de l'utilisateur, mais elle aide aussi à réduire la fréquence et la durée des pauses au travail. Cette unité autonome demande peu d'entretien. Elle inclut un filtre amovible et lavable et est thermolaquée pour accroître sa durabilité. Les respirateurs approuvés par le NIOSH inclus dans les systèmes basse pression pour un ou deux travailleurs sont dotés d'une vanne de contrôle du débit d'air qui contribue également à améliorer le confort de l'utilisateur. Caractéristiques: 120 VCA, 60 Hz, 10,5 A. Dimensions : 23,5"H. x 15"P. x 19,5"l. (59,7 cm x 38,1 cm x 49,5 cm). Poids : 76 lb (34,5 kg). Avertissement : une entrée d'air doit être placée dans un endroit où l'air est salubre, respirable et de catégorie D (tel que spécifié dans la norme 29 CFR 1910 de l'OSHA).



Description	N° de comm.
Source d'air respirable froid avec raccords à connexion rapide	9825-EF



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



# MASQUES ET CAGOULES RESPIRATOIRES À BASSE PRESSION



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



Adaptateur basse pression avec ceinture de taille incluse



## RESPIRATEUR À MASQUE COMPLET

Fait de caoutchouc de silicone à des fins de durabilité, ce masque conserve sa forme même dans le froid ou la chaleur extrême. La bride d'étanchéité double forme un joint amélioré entre le visage et le masque alors que la profonde mentonnière procure un meilleur ajustement et un confort accru. La lentille de polycarbonate remplaçable offre un champ de vision plus large sans distorsion et jouit d'un revêtement anti-égratignures et antibuée. De conception unique, le tuyau passe par-dessus l'épaule et se fixe au collet. La ceinture réglable retient le tuyau d'air pour empêcher qu'elle ne gêne le travail. **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0531**

## CAGOULE À BAVETTE SIMPLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK<sup>MD</sup>

Faite de matériau Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de polyéthylène, cette cagoule intègre un tuyau d'air et une coiffe pour offrir une solution tout-en-un. Entièrement jetable, elle ne requiert aucun entretien puisque la décontamination du tuyau respiratoire ou de pièces de rechange n'est pas nécessaire. Le Tyvek<sup>MD</sup> est souple, résistant aux projections et étanche à l'air. La cagoule est munie d'une grande visière qui offre une meilleure visibilité.

**Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0532**

## CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK<sup>MD</sup>

Faite de matériau Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de polyéthylène, cette cagoule offre une protection renforcée grâce à ses deux bavettes. La bavette intérieure se loge sous les vêtements de protection pour orienter le débit d'air frais vers le corps. Quant à elle, la bavette extérieure se fixe sous les bras à l'aide de bandes auto agrippantes pour éviter que la cagoule ne se soulève. Doté d'une très grande visière pour offrir une meilleure visibilité, ce modèle jouit de la même conception pratique intégrant le tuyau d'air et la coiffe, ce qui fait de lui une pièce entièrement jetable.

**Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0532**



Description	N° de comm.
Respirateur à masque complet avec adaptateur basse pression	9902-EF

Description	N° de comm.
Cagoule à bavette simple sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec adaptateur basse pression	9910-EF

Description	N° de comm.
Cagoule à bavette double sans entretien en Tyvek <sup>MD</sup> avec adaptateur basse pression	9912-EF

# SYSTÈME DE RESPIRATEUR À AIR RESPIRABLE FROID



## SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE FROID POUR APRAA À MASQUE COMPLET

Notre système d'air respirable froid pour APRAA à masque complet constitue une source d'air froid portable qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux respirateurs à adduction d'air à masque complet approuvés par le NIOSH, une source d'air respirable froid et une ou deux tuyaux de 100'. **Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.**



Description	N° de comm.
Système d'air respirable froid pour respirateur avec un masque complet et un tuyau de 100'	9200-01CA
Système d'air respirable froid pour respirateur avec deux masques complets et deux tuyaux de 100'	9200-02CA



## SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE FROID POUR APRAA AVEC CAGOULE À BAVETTE SIMPLE

Notre système d'air respirable froid pour respirateur avec cagoule à bavette simple constitue une source d'air froid portable qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut une ou deux légères cagoules jetables en Tyvek<sup>MD</sup> approuvées par le NIOSH, une source d'air respirable froid et une ou deux tuyaux de 100'. **Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.**



Description	N° de comm.
Système d'air respirable froid pour respirateur avec une cagoule à bavette simple et un tuyau de 100'	9221-01CA
Système d'air respirable froid pour respirateur avec deux cagoules à bavette simple et deux tuyaux de 100'	9221-02CA



## SYSTÈME D'AIR RESPIRABLE FROID POUR RESPIRATEUR AVEC CAGOULE À BAVETTE DOUBLE

Notre système d'air respirable froid pour respirateur à cagoule à bavette double constitue une source d'air froid portable qui peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut une ou deux légères cagoules jetables en Tyvek<sup>MD</sup> approuvées par le NIOSH, une source d'air respirable froid et une ou deux tuyaux de 100'. **Le ou les respirateurs inclus sont approuvés par le NIOSH.**



Description	N° de comm.
Système d'air respirable froid pour respirateur avec une cagoule à bavette double et un tuyau de 100'	9222-01CA
Système d'air respirable froid pour respirateur avec deux cagoules à bavette double et deux tuyaux de 100'	9222-02CA

# PANNEAUX ET ACCESSOIRES DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION



9872-40



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## PANNEAUX DE FILTRATION CARRY-AIR<sup>MC</sup> ET WALL-AIR<sup>MC</sup>



Les panneaux de filtration d'air Allegro transforment l'air ambiant utilisé pour l'équipement et les outils pneumatiques en air salubre et respirable de catégorie D. Ils constituent une source portable d'air respirable de 15, de 30, de 60 ou de 100" pi<sup>3</sup>/min à une pression allant de 5 à 125 psig pour un maximum de huit respirateurs. Tous les modèles sont conformes aux normes du NIOSH en matière de point d'attache.

- Moniteur de CO qui contribue au respect des exigences de l'OSHA (optionnel sur les modèles Wall-Air<sup>MC</sup> et Carry-Air<sup>MC</sup>, inclus sur les modèles à multi régulateur)
- Utilisation en mode CA ou CC
- Alarme sonore de 90 dB qui retentit lorsque le niveau de monoxyde de carbone dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada)
- Signal lumineux à DEL à alimentation externe
- Système de filtration en trois étapes qui purifie l'air comprimé en éliminant l'eau, l'huile et les particules de contaminants
  - 1<sup>re</sup> étape : élément de filtre à particule de 5 microns et drain mécanique automatique
  - 2<sup>e</sup> étape : élément de filtre coalescent de 0,010 micron et drain manuel
  - 3<sup>e</sup> étape : élément de filtre à charbon actif de 0,003 ppm et drain manuel
- Indicateur de remplacement de filtre (sur les panneaux pour 5 et 8 travailleurs seulement)
- Régulateur de pression comprenant un manomètre et un bouton de réglage avec une bague de verrouillage
- Soupape de décharge qui préserve le moniteur de CO et les respirateurs en cas de défectuosité du régulateur
- Alarme stroboscopique à distance offerte en option
- Plomberie avec raccords rapides Hansen entièrement en laiton  
 (toutes les caractéristiques des panneaux de filtration sont listées dans les tableaux au bas de la page 528)

### CARRY-AIR<sup>MC</sup>

- Panneau offert dans un boîtier Pelican robuste muni d'une poignée et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Équipement portatif qui peut être fixé à une surface
- Support en acier thermolaqué noir de calibre 16
- Raccords externes pour alarme à distance inclus (Les numéros de pièce sont indiqués à la page 528)

### WALL-AIR<sup>MC</sup>

- Panneau compatible avec de plus grandes unités au rapport pi<sup>3</sup>/m plus élevé
- Support de fixation en acier thermolaqué noir de calibre 12
- Filtres facilement accessibles pour un changement rapide (Les numéros de pièce sont indiqués à la page 528)



## PANNEAUX DE FILTRATION EN LIGNE CARRY-AIR<sup>MC</sup> ET WALL-AIR<sup>MC</sup>



Portatifs, nos panneaux de filtration en ligne à entrée et à sortie uniques fournissent les respirateurs en air respirable et propre de catégorie D. Ils sont idéalement conçus de façon à pouvoir être installés à n'importe quel point du système d'air en aval des sorties. Tous les modèles sont conformes aux normes du NIOSH en matière de point d'attache.

- Moniteur de CO qui contribue au respect des exigences de l'OSHA (optionnel)
- Utilisation en mode CA ou CC
- Alarme sonore de 90 dB qui retentit lorsque le niveau de monoxyde de carbone dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada)
- Signal lumineux à DEL à alimentation externe
- Raccords externes inclus
- Système de filtration en trois étapes qui purifie l'air comprimé en éliminant l'eau, l'huile et les particules de contaminants
  - 1<sup>re</sup> étape : élément de filtre à particule de 5 microns et drain mécanique automatique
  - 2<sup>e</sup> étape : élément de filtre coalescent de 0,010 micron et drain manuel
  - 3<sup>e</sup> étape : élément de filtre à charbon actif de 0,003 ppm et drain manuel
- Régulateur de pression comprenant un manomètre et un bouton de réglage avec une bague de verrouillage
- Soupape de décharge qui préserve le moniteur de CO et les respirateurs en cas de défaillance du régulateur
- Alarme stroboscopique à distance offerte en option
- Plomberie avec raccords rapides Hansen entièrement en laiton  
(toutes les caractéristiques des panneaux de filtration sont listées dans les tableaux au bas de la page 528)



9878-150

### PANNEAU DE FILTRATION EN LIGNE CARRY-AIR<sup>MC</sup>

- Source portable d'air respirable de 100 pi<sup>3</sup>/m à une pression allant de 5 à 125 psig pour un maximum de huit respirateurs
- Panneau offert dans un boîtier Pelican robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Support en acier thermolaqué noir de calibre 16 inclus
- Entrée d'air : raccord Hansen de 3/4" en acier de cémentation zingué
- Sortie d'air : raccord fileté NTP de 1/2" en laiton

### PANNEAU DE FILTRATION EN LIGNE WALL-AIR<sup>MC</sup>

- Source portable d'air respirable de 150 pi<sup>3</sup>/m à une pression allant de 5 à 125 psig pour un maximum de douze respirateurs
- Support de fixation mural en acier thermolaqué noir de calibre 12 inclus (pour maintenir l'aire de travail propre)
- Entrée d'air : raccord fileté NTP de 1" en laiton
- Sortie d'air : raccord fileté NTP de 3/4" en laiton

Description	N° de comm.
Panneau de filtration en ligne Carry-Air <sup>MC</sup>	9878-100

Description	N° de comm.
Panneau de filtration en ligne Wall-Air <sup>MC</sup> avec moniteur de CO	9878-150
Panneau de filtration en ligne Wall-Air <sup>MC</sup> sans moniteur de CO	9878-151

# PANNEAUX ET ACCESSOIRES DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION



## PANNEAU DE FILTRATION D'AIR À MULTIRÉGULATEUR

- Régulateurs réglables individuellement à des pressions distinctes selon les respirateurs alimentés, et qui permettent des sorties séparer pour différents outils pneumatiques
- Moniteur de CO intégré à l'unité conformément aux normes de l'OSHA en matière de surveillance continue de la concentration de CO
- Boîtier Pelican robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Boîtier doté d'un hublot en acrylique qui permet de voir les manomètres
- Support en acier thermolaqué noir de calibre 16

Description	N° de comm.
Panneau de filtration d'air à multi régulateur pour 4 travailleurs	9874-MR
Panneau de filtration d'air à multi régulateur pour 6 travailleurs	9876-MR

## SPÉCIFICATIONS DES PANNEAUX DE FILTRATION D'AIR

Panneaux de filtration d'air	N° de comm.	Débit maximal	Entrée maximale	Dimensions (L x H x P)	Poids (LB)	
Carry-Air <sup>MC</sup>	1 travailleur	9873	15 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	16" x 13" x 7"	11
	2 travailleurs	9872 Series	30 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	18" x 12" x 6"	14
	5 travailleurs	9875 Series	60 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	21" x 14½" x 6¾"	19
	8 travailleurs	9878 Series	100 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	23" x 16½" x 7½"	25
Multi-régulateur Carry-Air <sup>MC</sup>	4 travailleurs*	9874-MR	60 pi <sup>3</sup> /min	125 psig.	21" x 14½" x 6¾"	21
	6 travailleurs*	9876-MR	100 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	23" x 16½" x 7½"	27
Panneau CFM 100 Carry-Air <sup>MC</sup>	1-8 travailleurs	9878-100	100 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	23" x 16½" x 7½"	21
Wall-Air <sup>MC</sup>	1 travailleur	9873-40	15 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	21¼" x 8¼" x 7¾"	11
	2 travailleurs	Séries 9872-40	30 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	21¼" x 8¼" x 7¾"	11
	5 travailleurs	Séries 9875-40	60 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	22" x 8½" x 7½"	15
	8 travailleurs	Séries 9878-40	100 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	25" x 14" x 7"	21
Panneau avec CO CFM 150 Wall-Air <sup>MC</sup>	1-12 travailleurs	9878-150	150 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	22" x 19" x 10"	27
Panneau avec CO CFM 151 Wall-Air <sup>MC</sup>	1-12 travailleurs	9878-151	150 pi <sup>3</sup> /min	150 psig.	22" x 19" x 10"	2

Remarque: Toutes les sources d'air ci-dessus sont livrées en standard avec des coupleurs Foster/Hansen. D'autres coupleurs sont disponibles sur demande.

## NUMÉROS DE COMMANDE DES PANNEAUX À FILTRATION D'AIR

	1 travailleur	2 travailleurs	5 travailleurs	8+ travailleurs
Carry-Air <sup>MC</sup> avec moniteur de CO	9873	9872	9875	9878
Wall-Air <sup>MC</sup> avec moniteur de CO	9873-40	9872-40	9875-40	9878-40
Carry-Air <sup>MC</sup> sans moniteur de CO		9872-W/O	9875-W/O	9878-W/O
Wall-Air <sup>MC</sup> sans moniteur de CO		9872-40W/O	9875-40W/O	9878-40W/O
Carry-Air <sup>MC</sup> panneau d'appoint (1-8 travailleurs)	9878-100	9878-100	9878-100	9878-100
Wall-Air <sup>MC</sup> panneau d'appoint (1-12 travailleurs) avec moniteur de CO	9878-150	9878-150	9878-150	9878-150
Wall-Air <sup>MC</sup> panneau d'appoint (1-12 travailleurs) sans moniteur de CO	9878-151	9878-151	9878-151	9878-151





Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
www.youtube.com/AllegroIndustries

## TROUSSE D'ESSAI D'ÉTALONNAGE POUR MONITEUR DE CO

L'utilisation de cette trousse d'étalonnage pour moniteur de CO est essentielle au bon fonctionnement du moniteur de CO Allegro. Elle permet un étalonnage à deux points pour assurer une surveillance précise de l'air filtré par les panneaux de filtration Carry-Air<sup>MC</sup>, Wall-Air<sup>MC</sup> et à compresseur sans huile.

- La trousse inclut : une bouteille de 17 l de gaz de réglage de sensibilité, une bouteille de 17 l de gaz zéro, un régulateur à pression et débit constant, un manomètre avec tuyau et un boîtier en plastique durable doté d'une poignée de transport
- Aucun outil ni réglage requis
- Dans des conditions d'utilisation normale, le moniteur de CO devrait être étalonné une fois toutes les deux semaines



Description	N° de comm.
Trousse d'essai d'étalonnage pour moniteur de CO	9872-60
Calibration Span Gas	9872-61
Calibration Zero Gas	9872-62



## MONITEUR DE CO À DISTANCE

Lorsque raccordé à une source d'air ou à un panneau de filtration, le moniteur de CO avertit les travailleurs lorsque le niveau de carbone de monoxyde de leur respirateur à adduction d'air dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada). Nous offrons un moniteur de CO en option pour assurer la surveillance constante de la concentration de CO.

- Moniteur offert dans un boîtier Pelican robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Utilisation en mode CA ou CC
- Une seule pile alcaline de 9 V requise
- Pression d'entrée maximum du régulateur : 150 lb<sup>2</sup>/po
- Tuyau en queue de cochon et raccords inclus pour une installation rapide à un système de filtration d'air existant
- Raccords rapides Hansen de 1/4" entièrement en laiton

N° de comm. 9871-02



## PRÉ-FILTRE DE SOURCE DE LUXE

Lorsque la qualité de l'air aspiré est particulièrement basse, utilisez ce pré-filtre pour supprimer les liquides ainsi que les contaminants aussi petits que cinq microns. Vous prolongerez ainsi la vie des filtres jetables du panneau de filtration.

- Deux configurations possibles : installation indépendante ou murale
- Acier thermolaqué noir
- Pré-filtre de source (9350-03) incluant une soupape de suppression à ressort en laiton, un régulateur réglable ainsi qu'un manomètre, conformément aux normes du NIOSH en matière de point d'attache.



Description	N° de comm.
Pré-filtre de source de luxe	9350-03
Pré-filtre de source	9350-04

## FILTRE DE CONDUITE D'AIR POUR QUATRE TRAVAILLEURS

Ce filtre pour conduite d'air est conçu pour supprimer l'huile, la brume, la vapeur d'eau et les particules aussi petites que 0,5 micron dans l'air respirable comprimé. Le filtre est placé en ligne entre la source d'air respirable et la conduite d'air du respirateur. L'air entre par l'orifice d'admission et est filtré pour éliminer l'humidité, qui est drainée au moyen d'une vanne de purge située au fond du filtre de tuyau d'air.

- Collecteur pour quatre travailleurs pour alimenter plusieurs respirateurs
- Construction d'acier résistant aux chocs et à la corrosion, idéal pour les environnements difficiles
- Filtre en forme de pot qui fait appel à une cartouche filtrante à grande capacité pour prolonger sa vie utile
- Installation au sol ou au mur
- Équipement conforme aux normes 910-94 (6) (i) et 1910-94 (6) (ii) de l'OSHA. 75 pi<sup>3</sup>/min

N° de comm. 9874-W/0



Le moniteur de CO à distance Allegro peut être fixé au collecteur pour les applications qui requièrent la surveillance de la concentration de CO. (Moniteur de CO à distance et filtre de tuyau d'air vendus séparément.)



## CARTOUCHE FILTRANTE DE RECHANGE

Une cartouche filtrante de qualité accroît la durabilité et l'efficacité du filtre. Grâce à sa conception universelle, notre cartouche filtrante est compatible avec les filtres de plusieurs marques sur le marché.

N° de comm. 3100-02





### ALARME DE CONCENTRATION DE CO À DISTANCE AVEC STROSCOPE

Cette alarme est conçue pour offrir un moyen additionnel d'avertir les utilisateurs de panneaux de filtration Allegro lorsque la concentration de CO dépasse 10 ppm (5 ppm au Canada).

- Boîtier Pelican robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Installation murale possible
- Système à raccorder au panneau de filtration à l'aide du câble de 50' inclus qui permet à l'utilisateur de garder l'alarme plus près de l'aire de travail
- Puissante alarme sonore de 90 dB approuvée par le UL et stroboscope rouge hautement visible protégé par une grille thermolaquée jaune
- Alarme compatible avec tous nos panneaux de filtration d'air (vendus séparément)

N° de comm. 9871-01

### ALARME DE CONCENTRATION DE CO À DISTANCE ÉCONOMIQUE AVEC STROSCOPE

Cette alarme économique possède les mêmes caractéristiques que l'alarme à distance (no de pièce 9871-01), mais est de plus petite taille.

- Boîtier de transport Pelican et câble de 25'
- Grille thermolaquée jaune (optionnelle)



Description	N° de comm.
Alarme de concentration de CO à distance économique avec stroboscope	9871-01EC
Rallonge électrique de 50'	9871-50E



### SYSTÈME DE RÉGULATION D'AIR À POINT D'ATTACHE

Ce système de régulation d'air à point d'attache peut être raccordé à n'importe quelle source d'air respirable et répond aux normes du NIOSH en matière de point d'attache pour les systèmes de respirateur à adduction d'air respirable.

- Boîtier Pelican robuste muni d'une poignée de transport et de loquets à des fins de protection et de sécurité
- Installation murale possible
- Régulateur de pression réglable, manomètre et soupape de suppression à ressort en laiton
- Pression d'entrée maximum du régulateur : 150 lb<sup>2</sup>/po
- Surpression maximale : 300 psi
- Système conforme aux normes du NIOSH en matière de point d'attache

N° de comm. 9871-03

### POINT D'ATTACHE ÉCONOMIQUE

Le point d'attache économique présente les mêmes caractéristiques que le système de régulation d'air à point d'attache, mais n'inclut pas de boîtier de transport Pelican.

N° de comm. 9871-03EC



Panneau vendu séparément

### SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT DE CONDUITE D'AIR À HAUTE PRESSION ALLEGRO

Conçu pour améliorer le confort et la productivité de l'utilisateur, le système de refroidissement de conduite d'air Allegro est une solution portable et abordable pour refroidir l'air respirable fourni par toute source d'air haute pression, comme les panneaux de filtration ou les compresseurs ne dépassant pas 150 psi.

- Système refroidissant l'air de 180 °F à une température aussi basse que 50 °F
- Système igloo MAXCOLD de 70 pte
- Roues durables et poignée télescopique verrouillable
- Long tuyau d'alimentation de 5'
- Robuste raccord d'admission Hansen
- Serpentin de refroidissement en PVC conforme aux normes de la FDA et aux normes sanitaires 3-A
- Régulateur de pression comprenant un manomètre et un bouton de réglage avec une bague de verrouillage
- Filtre à particules de 5 microns en ligne et drain manuel
- Raccord de sortie unique adapté aux collecteurs pour trois travailleurs
- Compatible avec les panneaux de filtration, les systèmes en cascade et les compresseurs
- Système de refroidissement qui fournit de l'air frais pendant des heures
- Dimensions : 21"L. x 20"l. x 24"H., 28 lb (sans glace)

N° de comm. 9820-HP



# PANNEAUX ET ACCESSOIRES DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE À HAUTE PRESSION



## PANNEAU DE FILTRATION D'AIR RESPIRABLE SUR CHARIOT

Notre panneau de filtration d'air respirable sur chariot filtre les impuretés et les hydrocarbures de l'air comprimé pour le transformer en air respirable. Toutes ses composantes sont contenues dans un boîtier Pelican robuste et portatif monté sur un chariot en acier thermolaqué doté d'une poignée télescopique pour faciliter son rangement et son transport. En option, nous offrons un moniteur de CO qui assure la surveillance constante de la concentration de CO, conformément aux exigences de l'OSHA.

- Le panneau 9874-EFC offre un débit d'air pouvant atteindre 60 pi<sup>3</sup>/m (101,94 m<sup>3</sup>/hr) dans une plage de 5 à 125 psi (0,34 à 8,62 bars)
- Le panneau 9878-EFC offre un débit d'air pouvant atteindre 100 pi<sup>3</sup>/m (169,9 m<sup>3</sup>/hr) dans une plage de 5 à 125 psi (0,34 à 8,62 bars)



YouTube

Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



Description	N° de comm.
Panneau de filtration d'air respirable sur chariot pour 4 travailleurs	9874-EFC
Panneau de filtration d'air respirable sur chariot pour 8 travailleurs	9878-EFC

# SYSTÈME DE CAGOULES À ADDUCTION D'AIR DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

## COMPOSANTES DE SYSTÈME DE CAGOLE PHARMACEUTIQUE

1

**CHOISISSEZ UNE CAGOLE ALLEGRO**



2

**CHOISISSEZ UN RÉGULATEUR D'AIR**



3

**CHOISISSEZ LE TUYAU D'AIR APPROPRIÉ**



4

**RACCORDEZ LE TOUT À UNE SOURCE D'AIR HAUTE PRESSION**



**LES CAGOULES ALLEGRO BRILLEN LORS D'ESSAIS INDÉPENDANTS MENÉS AU EDGEWOOD CHEMICAL BIOLOGICAL CENTER DE L'ARMÉE AMÉRICAINE**



Allegro Industries a demandé à l'Edgewood Chemical Biological Center (ECBC) de l'armée des États-Unis de procéder à des essais indépendants. Ces derniers faisaient appel à un protocole semblable à celui utilisé sur une quantité limitée de styles de cagoule dans l'étude de 1996 d'Organization Resources Counselors (ORC). Le protocole a dû être légèrement modifié pour être adapté aux procédures utilisées par l'ECBC. L'objectif de ces essais était d'authentifier et d'enregistrer les facteurs de protection réels des cagoules Allegro en milieu de travail simulé, et de comparer les résultats à ceux obtenus dans l'étude de 1996. À la suite de l'étude de l'ORC, les résultats des essais ont démontré que les cagoules Allegro sont au moins aussi efficaces que celles qui ont l'équivalent d'un facteur de protection caractéristique (FPC) de 1 000 de l'OSHA.

Par l'entremise du test de facteur de protection, Allegro souhaitait déterminer la capacité de la cagoule à adduction d'air Allegro à protéger son utilisateur contre les particules biologiques en suspension dans l'air et les produits chimiques en aérosol. Les tests menés à l'ECBC ont requis la participation de 15 sujets civils testés. Chaque sujet testé a pris part à 12 exercices de deux minutes chacun tiré de l'étude de 1996 de l'ORC. Les exercices ont été choisis pour leur similarité avec les tâches quotidiennes exécutées dans un environnement de production pharmaceutique. Tous les sujets ont été testés à deux reprises avec chaque type de cagoule dans l'enceinte d'essai d'aérosols de l'ECBC.

L'équipement sophistiqué utilisé par l'ECBC pour enregistrer les résultats pendant les essais a permis d'obtenir 1200 points de données pour chaque exercice. Ces installations à la fine pointe de la technologie peuvent détecter un facteur d'ajustement allant jusqu'à 100 000. Une analyse des résultats des essais a indiqué qu'au 5<sup>e</sup> percentile, les cagoules Allegro testées ont un facteur d'ajustement atteignant le maximum de 100 000.

# CAGOULES À ADDUCTION D'AIR DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

*Les cagoules sans entretien en Tyvek<sup>MD</sup> et en Saran<sup>MC</sup> de qualité pharmaceutique d'Allegro sont approuvées par le NIOSH. Leur conception unique est brevetée.*

Elles sont conçues pour offrir une protection et un rendement inégalés. Jetables, elles ne requièrent aucun entretien. Les cagoules haute pression Allegro sont spécialement pensées pour emprisonner l'air respirable à l'intérieur, gardant les particules en suspension et les produits chimiques nocifs à l'extérieur.

Les modèles en Tyvek<sup>MD</sup> et en Saran<sup>MC</sup> intègrent un tuyau respiratoire breveté directement dans la cagoule. Celui-ci résiste aux éclaboussures et est entièrement jetable. Bien que flexible pour assurer son efficacité sur le terrain, le tuyau d'air est fait de mousse multicouche qui l'empêche d'être écrasé ou tordu et qui atténue le bruit; un système unique conçu en conformité avec les exigences strictes du NIOSH.

Nos cagoules n'incluent pas de harnais afin d'accroître la liberté de mouvement et le confort de l'utilisateur. Elles sont par contre dotées de bandes auto agrippantes sous les bras pour les empêcher de remonter. De plus, elles comportent une visière de 8" x 14" qui offre un champ de vision étendu et tout l'espace nécessaire aux utilisateurs qui portent la barbe ou des lunettes. Finalement, elles peuvent être accompagnées d'une vanne de contrôle de débit réglable, d'un refroidisseur d'air personnel ou d'un régulateur de température d'air Allegro.



## CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN TYVEK<sup>MD</sup> DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

Faite de Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de polyéthylène, cette cagoule à bavette double offre une protection accrue aux travailleurs. La bavette intérieure se loge sous les vêtements pour orienter l'air vers le corps et offrir un effet rafraîchissant.

**Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0357**

N° de comm. 9911-29



## CAGOULE À BAVETTE DOUBLE SANS ENTRETIEN EN SARAN<sup>MC</sup> DE QUALITÉ PHARMACEUTIQUE

Faite de Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de Saran<sup>MC</sup>, cette cagoule à bavette double est dotée de coutures scellées à l'aide de ruban thermique qui forment des joints étanches aux liquides et aux gaz. Imperméable à l'air et à l'humidité, elle procure une protection efficace contre un éventail de produits chimiques et d'autres matières dangereuses. **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0357**

N° de comm. 9911-29S



# TROUSSES DE VÉRIFICATION DE RESPIRATEURS



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## TROUSSE D'ESSAI D'AJUSTEMENT AMER (BENZOATE DE DÉNATONIUM) ET SUCRÉ (SACCHARINE)

Cette trousse d'essai d'ajustement amer offre une méthode de test qualitative conforme aux exigences de l'OSHA pour les respirateurs jetables ou réutilisables qui offrent une protection contre la poussière et le brouillard. Le benzoate de dénatonium produit un goût indéniablement amer qui indique un mauvais ajustement du respirateur. Les ampoules de verre facilitent le versement de la solution dans le nébuliseur et réduisent le risque de contamination.



Description	N° de comm.
Trousse de test amer (benzoate de dénatonium)	2041
Solution de test de sensibilité seulement, 6/boîte	2041-11K
Solution de test seulement, 6/boîte	2041-12K



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

Si le goût sucré de la saccharine est détecté, le respirateur a échoué le test d'ajustement. Cette trousse de test d'ajustement sucré offre une méthode de test conforme aux exigences de l'OSHA pour les respirateurs jetables ou réutilisables qui offrent une protection contre la poussière et le brouillard. Elle inclut une cagoule revêtue de polyéthylène, des solutions de sensibilité et de test, deux nébuliseurs avec étiquettes, deux jeux d'atomiseurs, une brosse, de la documentation et des instructions relatives au test d'ajustement. Les solutions de rechange sont offertes en ampoules.



Description	N° de comm.
Test d'essai d'ajustement sucré (saccharine)	2040
Solution de sensibilité seulement, 6/boîte	2040-11K
Solution de test seulement, 6/boîte	2040-12K

L'acétate d'isopentyle (essence de banane) fait partie des méthodes les plus anciennes de test d'ajustement de respirateur. Son odeur forte et facilement identifiable est perçue si le respirateur n'est pas bien ajusté. La trousse comprend tout le matériel nécessaire pour effectuer un test d'ajustement adéquat, incluant une tente de test d'ajustement, des bocaux, un jeu de flacons de 1 à 8 oz, des essuie-tout, des sacs jetables et toutes les autres composantes requises. Le tout est offert dans un pratique boîtier de transport.

N° de comm. 0202



## TROUSSE D'ACÉTATE D'ISOPENTYLE STANDARD

Conçue pour offrir un test d'essai d'ajustement rapide, cette trousse standard renferme deux flacons d'agent réactif d'une once, une enceinte de test en vinyle, une pipette graduée, des essuie-tout et un sac de transport pratique.

N° de comm. 0203



## SOLUTION DE RECHANGE POUR TROUSSE D'ACÉTATE D'ISOPENTYLE

Description	N° de comm.
Solution de 1 once	0203-01



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
www.youtube.com/AllegroIndustries



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
www.youtube.com/AllegroIndustries



## TEST D'AJUSTEMENT DE FUMÉE STANDARD

Prévue pour les essais qualitatifs d'ajustement de respirateurs à épuration d'air, cette trousse de test à la fumée offre tout le nécessaire pour respecter le protocole de l'OSHA en la matière. Elle inclut des tubes de fumée irritante, un ensemble d'aspiration, un formulaire d'enregistrement ainsi qu'une pochette de transport protectrice.

## TEST D'ESSAI D'AJUSTEMENT DE FUMÉE À POMPE DE LUXE

La trousse de test d'essai d'ajustement de fumée à pompe de luxe comprend une pompe à tube de fumée dotée de piles, laquelle génère 200 ml de fumée par minute, tel que requis. Elle inclut également six tubes de fumée munis de capuchon et des instructions. De plus, elle est conforme à la norme 29 CFR 1910.134 de l'OSHA.

## AMPOULES POUR TEST DE VÉRIFICATION DE RESPIRATEUR

Ces ampoules constituent une méthode rapide, sécuritaire et facile de test qualitatif d'ajustement de respirateur. Lorsqu'activées, elles dégagent une odeur non irritante d'essence de banane (acétate d'isopentyle). Si l'utilisateur détecte l'odeur, le respirateur doit être ajusté ou remplacé.



Description	N° de comm.
Trousse	2050
Tubes de recharge, 6/boîte	2050-01



Description	N° de comm.
Trousse	2055
Tubes de recharge, 6/boîte	2050-01



Description	N° de comm.
10/boîte	0201



# ACCESSOIRES POUR ÉQUIPEMENT RESPIRATOIRE



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## CAGOULE DE PULVÉRISATION

Cette cagoule offre confort et protection contre les éclaboussures et autres particules. Elle s'enfile sur la tête et permet le port de lunettes ainsi que d'un respirateur à demi-masque ou à masque complet. Faite d'un tissu tricoté extensible, elle respire bien pour vous garder au frais. Taille unique.

Description	N° de comm.
144/boîte	1410
12/boîte	1410-12
Cagoule de pulvérisation ignifugée	1410-12 FR



## BOÎTE DISTRIBUTRICE DE CAGOULES DE PULVÉRISATION

Confortables, nos cagoules de pulvérisation (no de pièce 1410) sont offertes en emballages individuels présentés dans une pratique boîte distributrice.

Description	N° de comm.
12/boîte	1410-01



## ÉCOUVILLONS POUR RESPIRATEUR

Faciles à utiliser, ces écouvillons ouatés simples non stériles à faible peluchage avec tige en bois sont conçus pour l'élimination de résidus et le nettoyage de respirateurs à masque complet ou à demi-masque.

Description	N° de comm.
100/sac, 10 sacs/boîte	0205



## MANCHE DE PROTECTION

Cette manche offre une protection contre les éclaboussures de peinture, la poussière et d'autres particules. Elle mesure 16" de long et est faite à 100% de coton. De poignet à l'épaule, elle s'ajuste parfaitement au bras.

Description	N° de comm.
144/boîte	1440
12/boîte	1440-12





# PRODUITS DE NETTOYAGE POUR RESPIRATEUR



1001

3001



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## LINGETTES NETTOYANTES POUR RESPIRATEUR

Emballées individuellement dans des enveloppes d'aluminium, ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent 70 % d'alcool isopropylique et sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc. La boîte est conçue comme un distributeur mural, mais peut aussi être installée au mur à l'aide de notre support de boîte (no de pièce 1001-02).

N° de comm. 1001

## LINGETTES NETTOYANTES SANS ALCOOL

Emballées individuellement dans des enveloppes d'aluminium, ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent du chlorure de benzalkonium. Elles sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc et à l'équipement de protection individuelle dont le fabricant recommande l'utilisation de lingettes nettoyantes sans alcool. Elles sont totalement sans danger même pour les pièces faciales de respirateur en caoutchouc les plus délicates. La boîte est conçue comme un distributeur mural, mais peut aussi être installée au mur à l'aide de notre support de boîte (no de pièce 1001-02).

N° de comm. 3001



## SUPPORT DE BOÎTE À LINGETTES NETTOYANTES

Ce support se fixe au mur pour faciliter l'utilisation de la boîte.

N° de comm. 1001-02



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## TRÈS GRANDES LINGETTES

Contenant les mêmes ingrédients nettoyants que nos lingettes standards, ces très grandes lingettes sont tout indiquées pour les applications plus exigeantes comme le nettoyage de respirateurs à masque complet ou à adduction d'air.



Description	N° de comm.
Avec alcool, 50/boîte	1001-05
Sans alcool, 50/boîte	3001-05



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## LINGETTES POUR ÉQUIPEMENT

Faciles à utiliser, ces lingettes de 6" x 7 1/2" sont conçues pour le nettoyage de respirateurs et d'autre équipement de protection individuelle. Contenant du chlorure de benzalkonium et de l'alcool, elles réduisent le risque de contamination.



Description	N° de comm.
220/boîte	5001

## SUPPORT DE BOÎTE DE LINGETTES

Ce support en ABS résistant aux chocs se fixe au mur pour faciliter et accélérer l'accès aux boîtes de lingettes.

Description	N° de comm.
Support mural	5001-01





### BOÎTE DISTRIBUTRICE DE SACHETS DE POCHE DE LINGETTES NETTOYANTES POUR RESPIRATEUR

Ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent 50 % d'alcool isopropylique et sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc. Chaque boîte distributrice contient 20 sachets de poche et chaque sachet de poche contient 20 lingettes.

Description	N° de comm.
Alcool, 20 lingettes/sachet, 20 sachets/boîte	1001-20PPD



### SACHETS DE POCHE DE LINGETTES NETTOYANTES POUR RESPIRATEUR

Ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent 50 % d'alcool isopropylique et sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc. Chaque sachet de poche contient 20 lingettes.

Description	N° de comm.
Alcool, 20 lingettes/sachet	1001-20PP



### SACHETS SOUPLES DE LINGETTES NETTOYANTES POUR RESPIRATEUR

Ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent 50 % d'alcool isopropylique et sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc. Chaque sachet souple contient 200 lingettes.

Description	N° de comm.
Alcool, 200 lingettes/sachet	1001-200PU



### BOÎTE DISTRIBUTRICE DE SACHETS DE POCHE DE LINGETTES NETTOYANTES SANS ALCOOL POUR ÉQUIPEMENT DE PROTECTION

Ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent du chlorure de benzalkonium. Elles sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc et à l'équipement de protection individuelle dont le fabricant recommande l'utilisation de lingettes nettoyantes sans alcool. Elles sont totalement sans danger même pour les pièces faciales de respirateur en caoutchouc les plus délicates. Chaque boîte distributrice contient 20 sachets de poche et chaque sachet de poche contient 20 lingettes.

Description	N° de comm.
Sans alcool, 20 lingettes/sachet, 20 sachets/boîte	3001-20PPD



### SACHETS DE POCHE DE LINGETTES NETTOYANTES SANS ALCOOL POUR ÉQUIPEMENT DE PROTECTION

Ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent du chlorure de benzalkonium. Elles sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc et à l'équipement de protection individuelle dont le fabricant recommande l'utilisation de lingettes nettoyantes sans alcool. Elles sont totalement sans danger même pour les pièces faciales de respirateur en caoutchouc les plus délicates. Chaque sachet de poche contient 20 lingettes.

Description	N° de comm.
Sans alcool, 20 lingettes/sachet	3001-20PP



### SACHETS SOUPLES DE LINGETTES NETTOYANTES SANS ALCOOL POUR ÉQUIPEMENT DE PROTECTION

Ces grandes lingettes de 5" x 8" contiennent du chlorure de benzalkonium. Elles sont précisément destinées aux pièces faciales de respirateur en caoutchouc et à l'équipement de protection individuelle dont le fabricant recommande l'utilisation de lingettes nettoyantes sans alcool. Elles sont totalement sans danger même pour les pièces faciales de respirateur en caoutchouc les plus délicates. Chaque sachet souple contient 200 lingettes.

Description	N° de comm.
Sans alcool, 200 lingettes/sachet	3001-200PU



## TROUSSE DE NETTOYAGE ÉCONOMIQUE POUR RESPIRATEUR AVEC NETTOYANT LIQUIDE

Notre trousse économique représente une solution de nettoyage et d'entreposage abordable et pratique pour les respirateurs à masque complet ou à demi-masque. Elle inclut une bouteille de détergent liquide dilué et prêt à l'emploi de 32 oz avec vaporisateur, deux éponges à récurer ainsi que 100 attaches et sacs d'entreposage individuels et stériles. Cette trousse est conforme aux recommandations de l'OSHA (29 CFR 1910.134, annexe B).



Description	N° de comm.
Trousse de nettoyage économique	4003
Nettoyant liquide de rechange pour respirateur, 32 oz, 946 ml	5004
Sacs d'entreposage jetables, 100/paquet	4001-05



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## TROUSSE DE NETTOYAGE POUR RESPIRATEUR AVEC NETTOYANT LIQUIDE

Toutes les mêmes caractéristiques que notre kit de nettoyage pour respirateur avec la commodité supplémentaire d'un savon désinfectant liquide concentré d'un gallon. Enregistré à l'EPA.



Description	N° de comm.
Trousse de nettoyage	4002
Nettoyant liquide de rechange, 1 Gallon	5003-U
Sacs d'entreposage jetables, 100/paquet	4001-05



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## TROUSSE DE NETTOYAGE POUR RESPIRATEUR AVEC SAVON SEC

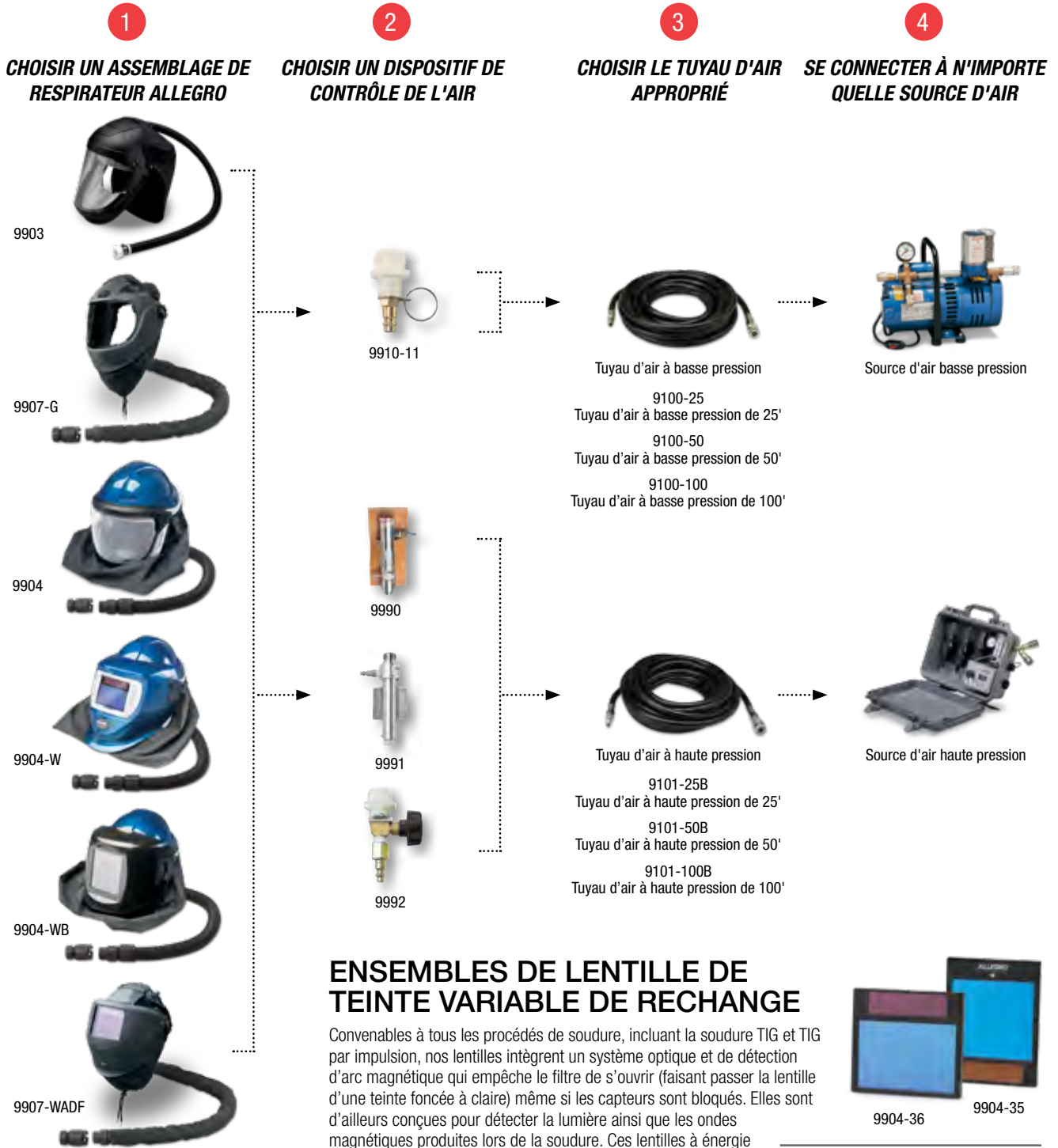
Voici une solution pratique de nettoyage et d'entreposage pour les respirateurs à masque complet et à demi-masque. Cette trousse contient 90 capsules de 0,5 oz de nettoyant soluble dans l'eau, une poire, une brosse, 100 attaches et sacs d'entreposage stériles ainsi qu'un grand seau de 17 pte à deux compartiments. Cette trousse est conforme aux recommandations de l'OSHA.



Description	N° de comm.
Trousse de nettoyage	4001
Savon sec de rechange	4001-02
Sacs d'entreposage jetables, 100/paquet	4001-05
Trousse de nettoyage (pour le Canada seulement)	4001-R
Savon sec de rechange (pour le Canada seulement)	4001-02R

# SYSTÈMES DE CASQUES APRAA POUR LE MEULAGE ET LE SOUDAGE

## COMPOSANTES DE SYSTÈME DE CASQUE À ADDUCTION D'AIR



### ENSEMBLES DE LENTILLE DE TEINTE VARIABLE DE RECHANGE

Convenables à tous les procédés de soudure, incluant la soudure TIG et TIG par impulsion, nos lentilles intègrent un système optique et de détection d'arc magnétique qui empêche le filtre de s'ouvrir (faisant passer la lentille d'une teinte foncée à claire) même si les capteurs sont bloqués. Elles sont d'ailleurs conçues pour détecter la lumière ainsi que les ondes magnétiques produites lors de la soudure. Ces lentilles à énergie solaire sont munies de deux capteurs magnéto-optiques qui peuvent être réglés dans une plage comprise entre 0 et 6'. Les ensembles comprennent un filtre de soudage auto assombrissant et un cadre de montage.



Description	N° de comm.
À utiliser avec 9904-W et 9907-WADF	9904-36
À utiliser avec 9904-WB	9904-35

# CASQUES APRAA POUR LE MEULAGE ET LE SOUDAGE



## MASQUE APRAA ÉCONOMIQUE

- Ce masque est idéal pour les applications de meulage, de piquage, de peinture au pistolet et de réparation de carrosserie
- Facile à relever, la visière est faite de plastique en nylon et offre un champ de vision étendu
- Afin d'ajouter à sa solidité, la lentille se compose de polycarbonate, et la mentonnière, de polypropylène
- La membrane d'étanchéité faciale est faite de coton pour offrir un confort accru et une protection contre les éclaboussures
- Le masque inclut un adaptateur de débit basse pression
- Conforme à la norme ANSI Z87.1-2003
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0468**



## MASQUE DE MEULAGE EZ AIR FLEX

- Destiné aux applications industrielles où une protection combinée des voies respiratoires, des yeux et du visage sont nécessaires, telles que : meulage, assemblage, maintenance d'installations, opérations sur machines, la peinture et le ponçage
- Fabriqué en nylon DuPont<sup>MD</sup> super résistant, ignifuge et résistant aux conditions extrêmes froid/ chaleur sans craquer ni se déformer
- Le design large de l'écran permet de placer des lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Système de verrouillage à cliquet Pera-Lok réglable et durable avec bandeau anti-transpiration ultrasouple remplaçable.
- Léger, confortable et facilement remplaçable, en 100 % coton traité FR
- Champs de vision : 41,2 sq. in.
- Léger avec seulement 0,46 lb total
- Le train d'air dirige l'air au-dessus de la tête et à travers la zone de respiration, ce qui minimise la buée
- Contrôle par l'utilisateur de la direction du flux d'air
- Écran de soudage encliquetable en option avec lentille ADF est également disponible (PN 9937-WFFADF).
- APF 25
- Conforme aux normes ANSI Z87.1+ pour l'écran facial et la protection des yeux.
- Certifié CE
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0588**



## CASQUE ET MASQUE APRAA DE LUXE

- Protection tout-en-un de la tête, des yeux, du visage et des voies respiratoires contre les contaminants dangereux en suspension et les débris volants
- Conception ergonomique avec un équilibre parfait
- Aucun test d'ajustement requis
- Peut être porté confortablement par des personnes portant barbes et poils faciaux
- Conçu pour se connecter à des adaptateurs de débit pression ou haute pression
- Conforme à la norme ANSI Z89.1 Type 1 Classe G pour la protection de la tête
- Conforme à la norme ANSI Z87.1+ en matière de l'écran facial/la protection oculaire
- APF 1 000
- **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488**



Basse pression	N° de comm.
Masque avec adaptateur basse pression	9903-D
Masque à adduction d'air de rechange	9903

Haute pression	N° de comm.
Masque avec refroidisseur d'air personnel	9903-C
Masque avec vanne de contrôle de débit	9903-CV
Masque avec régulateur de température d'air	9903-HC
Masque à adduction d'air de rechange	9903

Basse pression	N° de comm.
Masque à adduction d'air	9907-G
Masque avec adaptateur basse pression	9907-DG

Haute pression	N° de comm.
Masque avec refroidisseur d'air personnel	9907-CG
Masque avec vanne de contrôle de débit haute pression	9907-CVG
Masque avec régulateur de température d'air	9907-HCG



Basse pression	N° de comm.
Casque avec adaptateur basse pression	9904-D
Casque à adduction d'air de rechange	9904

Haute pression	N° de comm.
Casque avec refroidisseur d'air personnel	9904-C
Casque avec vanne de contrôle de débit	9904-CV
Casque avec régulateur de température d'air	9904-HC
Casque à adduction d'air de rechange	9904

### Accessoires

Lentilles protectrices 10/pqt.  
N° de comm. 9903-25



### Accessoires

Masque de soudure encliquetable avec lentille à FAA  
N° de comm. 9937-AFFADF



### Accessoires

Protège-lentilles 6/pqt.  
N° de comm. 9904-25





### CASQUE APRAA ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (BLEU)

Ce système rentable au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Il offre une protection contre les contaminants présents dans l'air, dont le chrome hexavalent, les débris projetés, les étincelles, les produits chimiques et les éclaboussures de métal en fusion. Sa visière transparente et conforme aux normes ANSI se relève pour permettre à l'utilisateur de meuler et de nettoyer le métal. Il est aussi doté d'une lentille à FAA à teinte variable (9 à 13). D'un FPC de 1 000\*, ce casque répond aux normes de l'ANSI en matière d'écran facial et de protection de la tête.

**Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488**



### CASQUE APRAA ET MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (NOIR)

Ce système rentable au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production assurant une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur, il offre une protection contre les contaminants présents dans l'air, dont le chrome hexavalent, les débris projetés, les étincelles, les produits chimiques et les éclaboussures de métal en fusion. Sa visière transparente et conforme aux normes de l'ANSI se relève pour permettre à l'utilisateur de meuler et de nettoyer le métal. D'un FPC de 1 000\*, ce casque inclut une grande lentille de teinte 10 et répond aux normes de l'ANSI en matière d'écran facial et de protection de la tête. **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0488**



### MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE EZ AIR FLEX

Ce masque constitue une solution polyvalente. En effet, il offre une protection respiratoire, oculaire et faciale pour les applications comme la soudure, l'assemblage, l'entretien d'installations, le meulage, l'opération de machines, la peinture et le sablage. Sa visière durable se relève, exposant le masque de meulage qui se trouve dessous, pour que l'utilisateur puisse aussi profiter d'une protection respiratoire pendant le meulage ou l'inspection de soudures. Il procure un approvisionnement constant en air frais au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et d'ozone à l'extérieur. Ce système répond aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire, en plus d'être certifié CE. **Équipement approuvé par le NIOSH TC-19C-0588**



Basse pression	N° de comm.
Casque avec soupape d'arrêt	9904-W
Casque avec adaptateur basse pression	9904-DW

Basse pression	N° de comm.
Casque avec soupape d'arrêt	9904-WB
Casque avec adaptateur basse pression	9904-DWB

Basse pression	N° de comm.
Masque à adduction d'air	9907-WADF
Masque avec adaptateur basse pression	9907-DWADF

Haute pression	N° de comm.
Casque avec refroidisseur d'air personnel	9904-CW
Casque avec vanne de contrôle de débit	9904-CVW
Casque avec régulateur de température d'air variable de recharge	9904-HCW

Haute pression	N° de comm.
Casque avec refroidisseur d'air personnel	9904-CWB
Casque avec vanne de contrôle de débit	9904-CVWB
Casque avec régulateur de température d'air variable de recharge	9904-HCWB

Haute pression	Or der No.
Masque avec vanne de contrôle de débit haute pression	9907-CWADF
Masque avec refroidisseur d'air personnel haute pression	9907-CWADF
Masque avec régulateur de température d'air haute pression variable de recharge	9907-HCWADF

**Accessoires**

Ensemble de lentille à teinte  
N° de comm. 9904-36



**Accessoires**

Ensemble de lentille à teinte  
N° de comm. 9904-35



**Accessoires**

Ensemble de lentille à teinte  
N° de comm. 9904-36



# SYSTÈMES DE CASQUE APRAA



## SYSTÈME DE MASQUE DE MEULAGE À ADDUCTION D'AIR EZ AIR FLEX

Ce système durable offre une protection respiratoire, oculaire et faciale aux travailleurs essentiels et industriels. De plus, il inclut un masque protecteur de meulage équipé d'une grande lentille. De l'air frais circule constamment autour de la tête de l'utilisateur et la pression protectrice créée à l'intérieur du masque permet de garder les particules dangereuses à l'extérieur. Ce système répond aux normes ANSI Z87.1+ et CAN/CSA Z94.3 en matière d'écran facial et de protection oculaire. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de 3/4 HP ou de 1 1/2 HP et une ou deux tuyaux de 50'. Il est certifié CE.



Description	N° de comm.
Système incluant un masque de meulage à adduction d'air EZ Air Flex et un tuyau de 50'	9250-01
Système incluant deux masques de meulage à adduction d'air EZ Air Flex et deux tuyaux de 50'	9250-02



## SYSTÈME DE CASQUE ET DE MASQUE APRAA DE LUXE

Notre casque à adduction d'air de luxe constitue une protection respiratoire, oculaire et faciale tout-en-un contre les contaminants dangereux en suspension et les débris projetés dans l'air. Il fournit un débit constant et abondant d'air pur. Parfaitement équilibré, ce système complet de casque à adduction d'air de luxe peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux casques, une pompe d'air respirable de 3/4 HP ou de 1 1/2 HP et une ou deux tuyaux de 50'. De plus, il est conforme à la norme ANSI Z87.1+.



Description	N° de comm.
Système incluant un casque à adduction d'air et un tuyau de 50'	9247-01
Système incluant deux casques à adduction d'air et deux tuyaux de 50'	9247-02



## SYSTÈME DE MASQUE APRAA ÉCONOMIQUE

Idéal pour les applications de meulage, de piquage, de peinture au pistolet et de réparation de carrosserie, notre confortable système de masque à adduction d'air peut alimenter jusqu'à deux travailleurs. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de 3/4 HP ou de 1 1/2 HP et une ou deux tuyaux de 50'. De plus, il est conforme à la norme ANSI Z87.1-2003.



Description	N° de comm.
Système incluant un masque et un tuyau de 50'	9245-01
Système incluant deux masques et deux tuyaux de 50'	9245-02

# SYSTÈMES APRAA POUR LE MEULAGE ET LE SOUDAGE



## SYSTÈME DE CASQUE À ADDUCTION D'AIR ET DE MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (BLEU)

Notre système de casque à adduction d'air et de masque de soudure de luxe au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Il procure une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur. Il inclut un ou deux masques de soudure, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Ce système tout-en-un certifié ANSI protège les voies respiratoires, la tête, les yeux et le visage.



Description	N° de comm.
Système incluant un casque et un tuyau de 50'	9248-01
Système incluant deux casques et deux tuyaux de 50'	9248-02



## SYSTÈME DE CASQUE À APRAA ET DE MASQUE DE SOUDURE DE LUXE (NOIR)

Rentable, notre système de casque à adduction d'air et de masque de soudure de luxe au rendement éprouvé est utilisé dans les fonderies, les alumineries, les mines, les usines chimiques, les raffineries ainsi que les installations de fabricants d'automobiles, de travail des métaux et de production. Il procure une alimentation constante et efficace d'air respirable depuis une source d'air pur. Il inclut un ou deux masques de soudure, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'. Ce système tout-en-un certifié ANSI protège les voies respiratoires, la tête, les yeux et le visage.



Description	N° de comm.
Système incluant un casque et un tuyau de 50'	9249-01
Système incluant deux casques et deux tuyaux de 50'	9249-02



## APRAA AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE EZ AIR FLEX

Ce système, conçu pour les environnements industriels exigeants, offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Un masque de meulage se trouve sous la visière qui se relève pour permettre à l'utilisateur de profiter d'une protection respiratoire continue pendant le meulage ou l'inspection de soudures. De l'air frais circule constamment autour de la tête de l'utilisateur alors que la pression protectrice créée à l'intérieur du masque permet de garder les particules dangereuses à l'extérieur. Ce système répond aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire, en plus d'être certifié CE. Il inclut un ou deux masques, une pompe d'air respirable de ¾ HP ou de 1 ½ HP et une ou deux tuyaux de 50'.

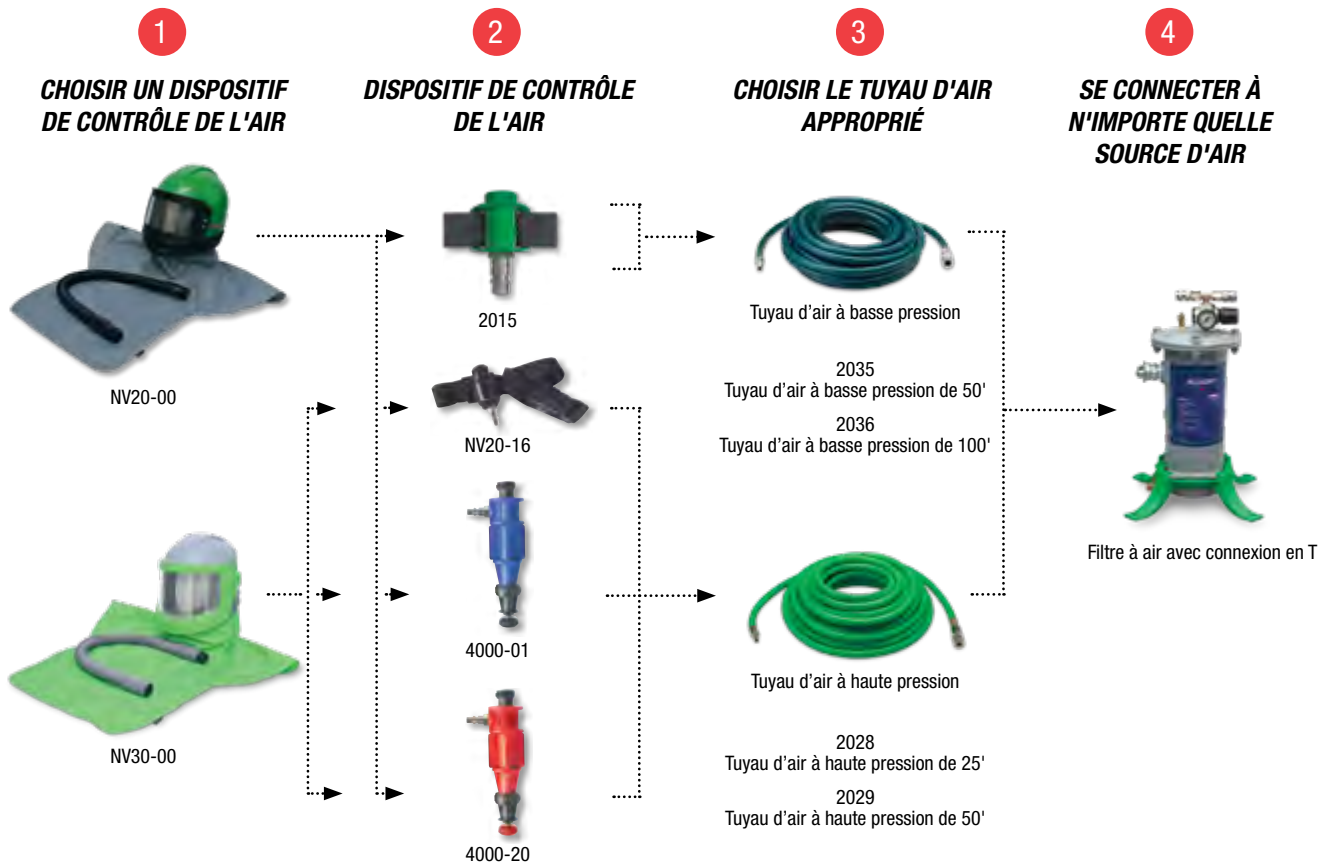
Description	N° de comm.
Système incluant un masque de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex et un tuyau de 50'	9251-01
Système incluant deux masques de meulage et de soudure à adduction d'air EZ Air Flex et deux tuyaux de 50'	9251-02



# DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF

Les casques de décapage par projection d'abrasif de la série Nova représentent la solution de choix lorsqu'il est question de casques économiques conformes aux normes de sécurité dans le monde entier. Fiables et durables, ils contribuent à réduire les temps d'arrêt pour le changement de pièces, en plus de réduire la fatigue et d'augmenter la productivité de l'utilisateur. Conçus pour durer dans les environnements difficiles, ils sont munis d'une coquille de polyéthylène résistant à l'abrasion.

## CASQUES DE DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF ET FILTRES



## CASQUE DE DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF NOVA 3<sup>MD</sup>

Ce respirateur de série Nova 3<sup>MD</sup> offre une technologie de protection jamais vue ainsi qu'un confort et une fonctionnalité avancés qui surpassent même les normes les plus rigoureuses de l'industrie. Pensé pour minimiser les temps d'arrêt et optimiser la sécurité ainsi que la productivité du travailleur, ce casque présente une foule de caractéristiques qui maximisent la durée de vie de l'équipement. Le Nova 3<sup>MD</sup> est conçu et fabriqué de façon à distribuer le poids du casque uniformément sur la tête et les épaules. De plus, un protège-nuque à cliquet assure le soutien de la tête. Tout ceci procure un confort optimal et facilite les mouvements de l'utilisateur, réduisant la fatigue. Par ailleurs, le système de lentille pelable constitue un système unique FIT AND SAVE<sup>MC</sup> de languettes prépliées. Cela signifie que le travailleur peut rapidement peler une seule couche de lentille à la fois. Ce casque offre un niveau de sécurité supérieur au travailleur, puisqu'il répond à la norme ANSI Z87.1, relative à la protection oculaire, et à la norme ANSI Z89.1, relative à la protection de la tête.



Description	N° de comm.
Casque Nova 3 <sup>MD</sup> avec vanne de contrôle de débit	NV30-00
Casque Nova 3 <sup>MD</sup> avec refroidisseur	NV30-00HC
Casque Nova 3 <sup>MD</sup> avec réchauffeur	NV30-00H
Lentilles pelables de rechange, 50/pqt.	NV37-25



## CASQUE DE DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF NOVA 2000<sup>MC</sup>

Conforme à la norme ANSI Z87.1, relative à la protection oculaire, et à la norme ANSI Z89.1, relative à la protection de la tête, ce casque offre un niveau de sécurité supérieur au travailleur. Ses légers coussins en mousse assurent qu'il repose toujours confortablement sur votre tête, alors que son imposante lentille panoramique double vous offre une vision optimale sans éblouissement latéral agaçant. Son rembourrage auto-agrippant est quant à lui facile à retirer lors du nettoyage hygiénique. De plus, les tuyaux d'air sont distribués de façon à diffuser un courant d'air respirable uniforme dans le casque pour ainsi rafraîchir la tête et le visage, en plus d'éviter la formation de buée. La mousse multicouche insonorisante fait de lui l'équipement le plus silencieux sur le marché. Ce casque est offert avec une vanne de contrôle de débit réglable haute pression, un refroidisseur, un réchauffeur ou une vanne de débit constant basse pression. Des lentilles pelables sont également offertes. **Équipement approuvé par le NIOSH**



Description	N° de comm.
Casque Nova 2000 <sup>MC</sup> haute pression avec vanne de contrôle de débit	NV20-00
Casque Nova 2000 <sup>MC</sup> haute pression avec refroidisseur	NV20-00HC
Casque Nova 2000 <sup>MC</sup> haute pression avec réchauffeur	NV20-00H
Casque Nova 2000 <sup>MC</sup> basse pression avec vanne de débit constant	NV20-00LP
Lentilles pelables de rechange, 50/pqt	NV20-17



**AVERTISSEMENT :** ne PAS utiliser de sable de silice comme abrasif. Ce dernier peut provoquer de graves maladies respiratoires ou la mort.  
(Source de l'OSHA : <https://www.osha.gov/silica/>)

## RÉGULATEURS DE TEMPÉRATURE ET VANNES DE CONTRÔLE



### RÉGULATEURS DE TEMPÉRATURE D'AIR

Ces vannes contrôlent la quantité et la température (pouvant aller jusqu'à 25 °F au-dessus ou en deçà de la température ambiante) de l'air acheminée dans le casque.

Description	N° de comm.
Refroidisseur haute pression avec sangle de maintien à la taille	4000-01
Réchauffeur haute pression avec sangle de maintien à la taille	4000-20



### VANNE DE CONTRÔLE DE DÉBIT RÉGLABLE

Approuvée par le NIOSH, cette vanne de contrôle de débit moulée par injection permet à l'utilisateur de régler le débit d'air acheminé dans le casque. Le barillet de réglage est facile à tourner, même avec des gants de sablage. La vanne inclut une sangle de maintien à la taille.

Description	N° de comm.
Vanne de contrôle de débit haute pression avec sangle de maintien à la taille	NV20-16



### ADAPTATEUR DE DÉBIT À BASSE PRESSION

Cet adaptateur à basse pression pour respirateur à adduction d'air permet de raccorder le casque à une pompe d'air ambiant ou à toute source d'air basse pression. Son raccord fileté et compact de plastique léger offre la commodité d'une conception à raccord rapide. De plus, il est accompagné d'un ensemble de sangle de maintien à la taille et de pince.

Description	N° de comm.
Adaptateur de débit constant basse pression avec sangle de maintien à la taille	2015

Refer to Nova 2000<sup>MC</sup> and Nova 3<sup>MD</sup> Matrix (above) for NIOSH approved configurations.



## FILTRE DE TUYAU D'AIR

Conçu pour les environnements difficiles, ce filtre en forme de pot fait appel à une cartouche filtrante à grande capacité pour offrir une durée de vie prolongée. Une plus grande surface de filtration signifie une plus grande absorption de l'huile, de l'eau et des odeurs. Ce filtre est fait d'aluminium résistant aux chocs et à la corrosion, en plus d'être équipé d'un régulateur de tuyau d'air et de deux sorties. 75 pi<sup>3</sup>/min

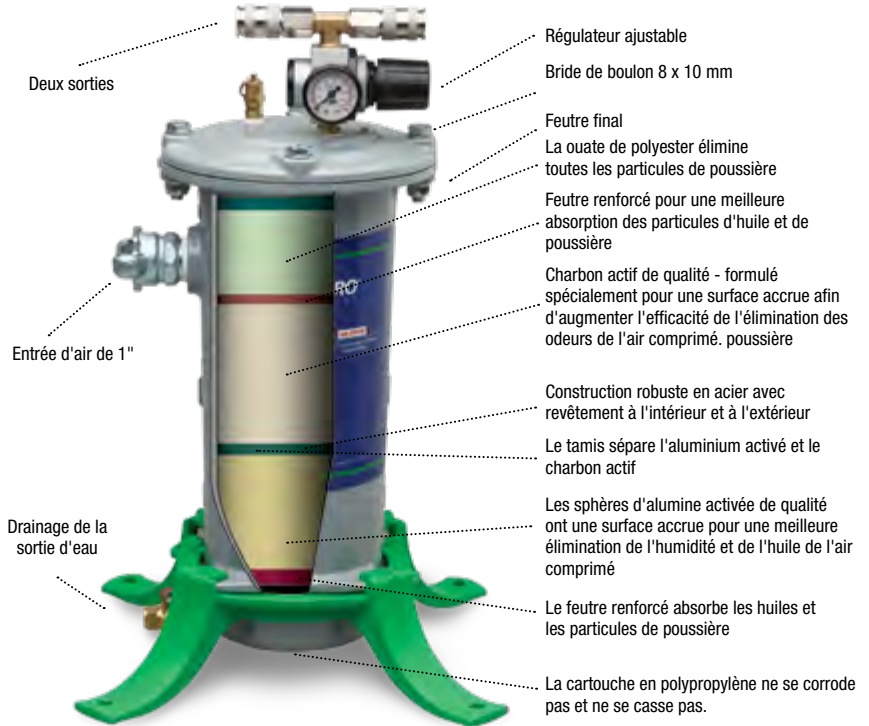
N° de comm. 3000-01



## CARTOUCHE FILTRANTE DE RECHANGE

Une cartouche filtrante de qualité accroît la durabilité et l'efficacité du filtre. Grâce à sa conception universelle, notre cartouche filtrante est compatible avec les filtres de plusieurs marques sur le marché.

N° de comm. 3100-02



# CASQUES DE DÉCAPAGE PAR PROJECTION D'ABRASIF À BASSE PRESSION

## SYSTÈME DE CASQUE NOVA 2000<sup>MC</sup> BASSE PRESSION

Le casque de décapage par projection d'abrasif Nova 2000<sup>MC</sup> est le choix par excellence si vous cherchez un équipement fiable et durable qui augmentera votre productivité. Ce système de casque complet constitue une source d'air portable pour un travailleur. Il inclut un casque Nova, une pompe de 3/4 HP et un tuyau d'air de 50'.



Description	N° de comm.
Système de casque de décapage par projection d'abrasif pour 1 travailleur avec tuyau de 50'	9285-01

# SYSTÈME RESPIRATOIRE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ

Lorsqu'il s'agit d'exposition à des fumées et des particules dangereuses, la sécurité respiratoire doit être la priorité de chaque travailleur. Un système respiratoire d'épuration d'air propulsé (APR) peut protéger les métallurgistes, les soudeurs et les professionnels de la maintenance et de l'entretien en filtrant les particules dangereuses. Ces appareils offrent des niveaux de protection respiratoire plus élevés que les demi-masques ou les masques jetables. Découvrez les systèmes AirPlus<sup>MD</sup> et EZ-AIR d'ArcOne<sup>MD</sup> et Allegro.

## Fonctionnalités

- ▷ La pile haute capacité permet jusqu'à deux quarts de travail complets; réduit les temps d'arrêt
- ▷ Charge complète en 6 heures
- ▷ Système d'alarme triphasé pour une sensibilisation accrue de l'utilisateur
- ▷ Le tube respiratoire flexible réduit la torsion sur le cou et augmente la mobilité. Aucune limite.

**Le système Airplus<sup>MD</sup> inclut aussi un pré-filtre et un pare-étincelles**

## SPÉCIFICATIONS DU SYSTÈME DE BASE

Ventilateur	
Type	Régulateur de débit
Vitesse du moteur	6 000 à 10 000 tr/min
Alimentation d'air (min/max)	170 l/m / 260 l/m (6/9,5 pi <sup>3</sup> /min)*
Boîtier	ABS résistant aux chocs
Cartouche filtrante	Simple de type enfichable
Filtre	HEPA
Tuyau respiratoire expansible	31 ½" à 63"
Pré-filtre	Oui
Pare-étincelles	Oui

Batterie	
Type	Lithium ionique
Tension électrique	7,4 V
Durée de fonctionnement	14 heures lorsque le ventilateur est au minimum
Temps de recharge	6 heures
Cycles de recharge	500

Chargeur	
Type	Redresseur CC
Tension primaire	120 V / 60 Hz
Courant de sortie	8,4 VCC, 1 500 mA
Approbations	CE et UL



# SYSTÈME DE RESPIRATEUR À ÉPURATION D'AIR

Chaque environnement de travail est différent. C'est pourquoi WALTER propose la gamme de systèmes APR la plus complète du marché. Vous pouvez choisir parmi plusieurs choix et construire le système APR parfait pour répondre aux besoins de votre site de travail.

MÉDICAL ET MRE



CAGOULE TYVEK<sup>MD</sup>  
ENDUITE AVEC SARAN<sup>MC</sup>

CAGOULE  
ENDUITE

MEULAGE ET SOUDAGE



EZ AIR  
MEULAGE/  
SOUDAGE

EZ AIR MAX

EZ AIR  
ÉCONOMIE

EZ AIR  
DE LUXE



AIRPLUS<sup>MD</sup>  
AIRSHIELD<sup>MD</sup>

AIRSHIELD<sup>MD</sup>  
AVEC LENTILLE  
DE SOUDAGE

VISION<sup>MD</sup>  
X81VX

VISION<sup>MD</sup>  
BFFVX

APF 25

RÉSISTANCE DES MATÉRIAUX

PERFORMANCE DE SOUDAGE

PERFORMANCE DE SOUDAGE



COMPATIBLE AVEC ALLEGRO  
EZ AIR BLOWER



COMPATIBLE AVEC  
ARCONE<sup>MD</sup> AIRPLUS<sup>MD</sup>



**TYPE DE FILTRE:**

Le filtre à air à haute efficacité (HEPA) protégera contre:

- ▷ Particules de poussière solides dangereuses, vapeurs métalliques et brouillards
- ▷ Acier inoxydable (chrome hexavalent), acier galvanisé (oxyde de zinc), alliages acier/manganèse, aluminium, cadmium et fumées de plomb

COMPOSANTES AIRPLUS<sup>MD</sup>

CADENCE TYPIQUE DE REMPLACEMENT

REMARQUES

Pré-filtre

Une fois par semaine

Le remplacement régulier du pré-filtre prolonge la durée de vie du filtre à particules HE, ce qui permet d'économiser sur les coûts des consommables.

Filtre HEPA P3

Au moins chaque mois

Effectuez des vérifications quotidiennes avec l'indicateur de débit d'air et remplacez-le lorsque l'indicateur de débit d'air tombe en dessous de la ligne de débit minimum.

Pare-étincelles

Au besoin

Remplace s'il est déformé et ne s'ajuste plus bien.

# SYSTÈMES APR POUR LE VERTICAL MÉDICAL ET MRE

## CAGOULE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ EZ AIR

Notre respirateur à cagoule à épuration d'air propulsé EZ Air en Tyvek<sup>MD</sup> est un dispositif de filtration de particules complet destiné aux travailleurs des secteurs industriels et de la santé qui ont besoin d'une protection respiratoire, oculaire et faciale. Il inclut un système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion qui assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale à l'intérieur de la cagoule, maintenant les particules nocives à l'extérieur. De plus, cet APR à épuration d'air propulsé complet est extrêmement léger avec un poids total de moins de 4 lb. Il est recommandé pour les travaux d'entretien et les établissements de santé. **Équipement approuvé par le NIOSH**

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ Une cagoule en Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de polyéthylène (jaune pour le moment en raison de la COVID-19) ou une cagoule en Tyvek<sup>MD</sup> revêtu de Saran<sup>MC</sup> (blanche)
- ▷ Un tuyau respiratoire
- ▷ Un ventilateur
- ▷ Une sangle de maintien à la taille
- ▷ Une batterie et un chargeur
- ▷ Un testeur de débit
- ▷ Un filtre HEPA



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## CAGOULE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ EZ AIR EN TYVEK<sup>MD</sup> REVÊTU DE POLYÉTHYLÈNE

Description	N° de comm.
Cagoule APR EZ Air Tyvek <sup>MD</sup>	9933
Ensemble de cagoule de remplacement avec suspension	9933-21

## CAGOULE À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ EZ AIR EN TYVEK<sup>MD</sup> REVÊTU DE SARAN<sup>MC</sup>

Description	N° de comm.
Cagoule APR EZ AIR Saran <sup>MC</sup>	9933-S
Ensemble de cagoule de remplacement avec suspension	9933-21S

Cet appareil à épuration d'air propulsé complet inclut:

- une cagoule entièrement jetable dotée de coutures scellées
- une conduite d'air qui achemine l'air aux zones respiratoires dans la cagoule pour minimiser la formation de buée
- une coiffe monobloc légère et jetable munie d'un bandeau absorbant
- un tuyau respiratoire flexible dans le tuyau d'air de la cagoule qui réduit le temps de décontamination
- le tuyau respiratoire dirige l'air par-dessus la tête de l'utilisateur pour qu'il se disperse de part et d'autre de la lentille, ce qui évite la formation de buée et réduit l'accumulation de dioxyde de carbone dans la cagoule
- une conception à filtre unique pour faciliter l'installation et le retrait ainsi qu'un filtre HEPA approuvé par le NIOSH (42 CFR, partie 84) qui filtre 99,97 % des particules de plus de 0,3 micron
- un ventilateur en ABS robuste, léger, discret et silencieux (65 dB)
- une batterie au lithium-ion rechargeable de 7,4 V qui, par charge, offre une autonomie de 17 heures à vitesse minimale et de 9 heures à vitesse maximale
- un chargeur intelligent de 110-240 VCA et de 50-60 Hz (trousse internationale offerte avec raccord amovible)
- une sangle de maintien à la taille dotée de grandes pinces robustes, et facile à attacher avec des gants

# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE

Notre vaste gamme de produits de meulage et de soudure de haute qualité permet d'améliorer le confort, de réduire la fatigue et d'accroître la productivité des travailleurs. Les APR à épuration d'air propulsé EZ AIR et les respirateurs à adduction d'air Allegro sont destinés aux milieux industriels qui requièrent une protection respiratoire, oculaire et faciale.

## COMPOSANTES DU SYSTÈME APR EZ AIR

1

### CHOISISSEZ UN RESPIRATEUR POUR LE MEULAGE OU LE SOUDAGE



	Pour les applications de meulage	Pour les applications de meulage et de soudage	Pour les applications de meulage et de soudage	Pour les applications de meulage et de soudage	Pour les applications de meulage et de soudage
N° de comm.	9937-BHTG	9937-BHTWADF	9936-BH7500	9935-BHTX54V	9935-BHTX81V
Champ de vision (pouces carrés)	41,2	7,1	9,3	7,25	12,6
Technologie HD	N/A	✓	✓	✓	✓
Teinte claire	N/A	4	3	4	3
Teinte foncée	N/A	9-13	5-14	5-14	5-14
Sensibilité variable	N/A	✓	✓	✓	✓
Délai variable	N/A	✓	✓	✓	✓
Mode X-TIG	N/A				✓
Mode coupe et meulage	N/A	✓	✓	✓	✓
Ampérage minimum	N/A	25	<5	5	<5
Capteurs d'arc	N/A	4	2	4	5
Numérique	N/A	✓	✓	✓	✓
Alimentation solaire	N/A	✓	✓	✓	✓
<b>Ensemble PAPR</b>					
N° de comm.	9937-G	9937-WADF	9936	9935	9935-DLX

2

### AJOUTER LE VENTILATEUR À AIR PROPULSÉ



9935-BLW

(Montré démonté) Comprend un tuyau d'air avec housse ignifuge, une batterie, un chargeur, une ceinture, un testeur de débit, un filtre HEPA et un sac de rangement

3

### REEMPLACER LE FILTRE HEPA



9935-FIL  
Replacement (HEPA)

# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
www.youtube.com/AllegroIndustries



## SYSTÈME APR EZ AIR FLEX SHIELD

Notre respirateur à épuration d'air propulsé EZ Air Flex avec masque est un système à filtration de particules complet qui offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Son masque de meulage durable est équipé d'une grande lentille qui maintient la protection respiratoire. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et l'ozone à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines, de peinture et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire; du transport et de la médecine. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire, en plus d'être certifié CE. **Équipement approuvé par le NIOSH**

- Nylon ignifuge Tyvek<sup>MD</sup> hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample (41,2 po<sup>2</sup> ou 265,6 cm<sup>2</sup>) qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale 100% coton confortable, ignifuge et facile à remplacer
- Poids du casque complet de 0,46 lb (208 grammes)
- Poids de la coquille de 0,28 lb (130 grammes)
- Évents qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- Réglage d'alimentation d'air ouverte pour minimiser la formation de buée
- Réglage d'alimentation d'air contrôlée pour diriger l'air dans la zone respiratoire
- Membrane d'étanchéité faciale légère, très confortable et entièrement ignifuge
- Membrane d'étanchéité sans boulons et donc facile à remplacer

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ Un masque
- ▷ Un tuyau d'air doté d'une housse ignifuge
- ▷ Un ventilateur
- ▷ Une batterie
- ▷ Une sangle de maintien à la taille
- ▷ Un chargeur
- ▷ Un testeur de débit
- ▷ Un filtre HEPA
- ▷ Un sac de rangement



9937-AFFADF

Écran de soudage avec lentille auto-assombrissante amovible

Description	N° de comm.
APR EZ Air Flex Shield	9937-G
EZ Air Flex Shield	9937-BHTG
Écran de soudage avec lentille auto-assombrissante amovible	9937-AFFADF



# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## SYSTÈME APR EZ AIR FLEX POUR MEULAGE/SOUDAGE

Notre respirateur à épuration d'air propulsé EZ Air Flex avec masque est un système à filtration de particules complet qui offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Son masque de meulage durable est équipé d'une grande lentille qui maintient la protection respiratoire. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et l'ozone à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines, de peinture et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire; du transport et de la médecine. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire, en plus d'être certifié CE. **Équipement approuvé par le NIOSH**

- Nylon ignifuge Tyvek<sup>MD</sup> hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample (41,2 po<sup>2</sup> ou 265,6 cm<sup>2</sup>) qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale 100 % coton confortable, ignifuge et facile à remplacer
- Poids du casque complet de 0,46 lb (208 grammes)
- Poids de la coquille de 0,28 lb (130 grammes)
- Événements qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- Réglage d'alimentation d'air ouverte pour minimiser la formation de buée
- Réglage d'alimentation d'air contrôlée pour diriger l'air dans la zone respiratoire
- Membrane d'étanchéité faciale légère, très confortable et entièrement ignifuge
- Membrane d'étanchéité sans boulons et donc facile à remplacer

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ Un masque
- ▷ Un tuyau d'air doté d'une housse ignifuge
- ▷ Un ventilateur
- ▷ Une batterie
- ▷ Une sangle de maintien à la taille
- ▷ Un chargeur
- ▷ Un testeur de débit
- ▷ Un filtre HEPA
- ▷ Un sac de rangement

Description	N° de comm.
APR pour le meulage/soudage EZ Air Flex	9937-WADF
Masque EZ Air Flex pour le meulage/soudage	9937-BHTWADF
Lentille de soudage de remplacement	9904-36

# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



Nylon DuPont<sup>MD</sup> ignifuge et très robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer

Lentille à FAA 9904-36 (approuvée par l'ANSI et la CSA)

Visière parfaitement équilibrée qui se relève pour exposer le masque de meulage dessous

Conception ample qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial

Membrane d'étanchéité faciale ignifuge qui couvre les oreilles, le cou et le derrière de la tête pour éviter les brûlures d'arc

Protection UV supérieure à la teinte 6 et panneaux latéraux de protection IR supérieure à 6 qui offrent une vision périphérique tout en empêchant l'exposition latérale aux travaux environnants

Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok

Ensemble de gaine d'air

Tuyau respiratoire flexible à débranchement rapide de 45" et housse ignifuge

Huit réglages de débit d'air, débit minimum de 170 l/m

Alarmes sonores, visuelles et vibratoires

Pratique filtre HEPA unique et remplaçable approuvé par le NIOSH (filtre 99,97 % des particules)

Poids total de moins de 4 lb

Ceinture ajustable, légère et ergonomique (matériau extérieur ignifuge) (non illustrée)

Batterie rechargeable au lithium-ion d'une autonomie de 8 heures par charge et d'un temps de recharge complète de 5 heures

Chargeur avec voyants DEL indiquant quand la charge est terminée (non illustré)

## SYSTÈME APR EZ AIR MAX

Notre respirateur à épuration d'air propulsé Ez Air Max est un système à filtration de particules complet destiné aux travailleurs du secteur industriel qui ont besoin d'une protection respiratoire, oculaire et faciale. Le respirateur présente une visière durable qui se relève, exposant le masque de meulage qui se trouve dessous, pour que l'utilisateur puisse aussi profiter d'une protection respiratoire pendant le meulage ou l'inspection de soudures. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules à l'extérieur (poussière, acier, manganèse, acier inoxydable, chrome, acier galvanisé, cadmium, fer et ozone\*). Il est recommandé pour les applications de soudure, de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines, de peinture et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; du transport et de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ et CAN/CSA Z94.3 en matière d'écran facial et de protection oculaire. **Équipement approuvé par le NIOSH**

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ Un masque
- ▷ Un tuyau d'air doté d'une housse ignifuge
- ▷ Un ventilateur
- ▷ Une batterie
- ▷ Une sangle de maintien à la taille
- ▷ Un chargeur
- ▷ Un testeur de débit
- ▷ Un filtre HEPA
- ▷ Un sac de rangement



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## LENTILLE AUTO-ASSOMBRISANTE

- Dimensions du filtre : 2,36" x 3,93" (5,99 cm x 9,9 cm x 9,9 cm)
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 3
- Ampérage minimum : < 5 A
- Mode de meulage : oui

Description	N° de comm.
APR EZ Air MAX	9936
APR EZ Air MAX (avec chargeur international)	9936-E
Lentille de remplacement auto-assombrissante	9904-36

\*Consultez toujours un hygiéniste industriel ou un expert en sécurité pour déterminer si le FAP sera acceptable pour le niveau de concentration mesuré de votre application.

# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



## SYSTÈME APR EZ AIR

Notre respirateur à épuration d'air propulsé EZ Air est un système à filtration de particules complet destiné aux travailleurs du secteur industriel qui ont besoin d'une protection respiratoire, oculaire et faciale. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque et garde les gaz, les vapeurs, les particules et les fumées nocives (poussière, acier, manganèse, acier inoxydable, chrome, acier galvanisé, cadmium, fer et ozone\*) à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de soudure, de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines, de peinture et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; du transport et de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire.

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ **Un masque**
- ▷ **Un tuyau d'air doté d'une housse ignifuge**
- ▷ **Un ventilateur**
- ▷ **Une batterie**
- ▷ **Une sangle de maintien à la taille**
- ▷ **Un chargeur**
- ▷ **Un testeur de débit**
- ▷ **Un filtre HEPA**
- ▷ **Un sac de rangement**

\*Consultez toujours un hygiéniste industriel ou un expert en sécurité pour déterminer si le FAP sera acceptable pour le niveau de concentration mesuré de votre application.



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



## SYSTÈME APR EZ AIR ÉCONOMIE

Ensemble d'APR à épuration d'air propulsé complet avec lentille à FAA 9935-X54V :

- Dimensions du filtre : 4,5" x 5,25" (11,4 cm x 13,3 cm)
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 4
- Ampérage minimum : 5 A
- Mode de meulage : Oui

Description	N° de comm.
APR EZ Air économie	9935
APR EZ Air économie (avec chargeur international)	9935-E
Lentille de remplacement auto-assombrissante	9935-X54V



## SYSTÈME APR EZ AIR DE LUXE

Ensemble d'APR à épuration d'air propulsé complet avec lentille à FAA 9935-X81V :

- Dimensions du filtre : 4,5" x 5,25" (11,4 cm x 13,3 cm)
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 3
- Ampérage minimum : 5 A
- Mode de meulage : Oui

Description	N° de comm.
APR EZ Air de luxe	9935-DLX
APR EZ Air de luxe (avec chargeur international)	9935-DLXE
Lentille de remplacement auto-assombrissante	9935-X81V

## SPÉCIFICATIONS POUR LES LENTILLES X54V ET X81VX

Champ de vision (L x H)	Teinte foncée	Senseur magnétique	Garantie	Standards	N° de comm.
1,9" x 3,8"	5-14	Non	3 ans	ANSI/CSA	9935-X54V
3,2" x 3,9"	5-14	Oui "X-TIG"	3 ans	ANSI/CSA	9935-X81V

### LENTILLE ADF X54V



- Champ de vision : 1,9" x 3,8"
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 4
- Ampérage minimum : 5 A
- Mode de meulage : Oui

N° de comm. 9935-X54V (inclus avec le modèle économie)

### LENTILLE ADF X81V



- Champ de vision : 3,2" x 3,9"
- UV/IR : jusqu'à la teinte 16, revêtement extérieur permanent qui protège les yeux
- Batterie : batterie primaire à cellules solaires et batterie de secours au lithium (5 à 10 ans de vie)
- Délai d'assombrissement : 1/10 000
- Modes de teinte claire : 3
- Ampérage minimum : <5 A
- Mode de meulage : Oui

N° de comm. 9935-X81V (inclus avec le modèle économie)





# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE

Notre gamme étendue de produits respiratoires accessibles pour le meulage et le soudage offre aux travailleurs un meilleur confort, moins de fatigue et une meilleure productivité. Les systèmes APR ArcOne<sup>MD</sup> AirPlus<sup>MD</sup> sont destinés aux applications industrielles de soudage et de meulage d'entrée de gamme qui nécessitent une protection respiratoire, oculaire et faciale. Tous les modèles ArcOne<sup>MD</sup> sont également équipés d'un pare-étincelles et d'un pré-filtre pour une sécurité accrue.

## COMPOSANTES DU SYSTÈME AIRPLUS<sup>MD</sup>

1

### CHOISISSEZ UN RESPIRATEUR POUR LE MEULAGE OU LE SOUDAGE

	AIRSHIELD <sup>MD</sup>	AIRSHIELD <sup>MD</sup> AVEC LENTILLE DE SOUDAGE	VISION <sup>MD</sup> AVEC X81VX	VISION <sup>MD</sup> AVEC BFFVX
	Pour les applications de meulage	Pour les applications de meulage et de soudage	Principalement pour les applications de soudage	Principalement pour les applications de soudage
				
N° de comm.	AP-AR-SH	AP-4500V-AIR	AP-X81VX-1500	AP-BFFVX-1500
Champ de vision (pouces carrés)	41,2	7,1	12,6	17,05
Technologie HD	N/A		✓	✓
Teinte claire	N/A	4	3	3
Teinte foncée	N/A	9-13	5-14	5-13
Sensibilité variable	N/A	✓	✓	✓
Délai variable	N/A	✓	✓	✓
Mode X-TIG	N/A		✓	✓
Mode coupe et meulage	N/A	✓	✓	✓
Ampérage minimum	N/A	25	<5	5
Capteurs d'arc	N/A	4	5	3
Numérique	N/A		✓	
Alimentation solaire	N/A	✓	✓	✓ (inclut un chargeur USB)
Ensemble APR N° de comm.	AP1K-AIRSH	AP1K-A-4500V	AP1K-V-X81VX	AP1K-V-BFFVX

2

### AJOUTER LE VENTILATEUR À AIR PROPULSÉ

3

### REMPLEZ LE FILTRE HEPA

## SYSTÈMES AIRPLUS<sup>MD</sup>

N° de comm.	Description
AP-1	Système respiratoire à AirPlus <sup>MD</sup> comprenant une batterie, un chargeur de batterie, une ceinture de taille, un tube respiratoire flexible et une housse ignifugée, un indicateur de débit d'air, un respirateur motorisé avec filtre HEPA, un pare-étincelles (2) et un pré-filtre. Respirateur avec filtre HEPA, pare-étincelles (2) et pré-filtre (2).



AP-FIL-03-4  
Filtre HEPA AirPlus<sup>MD</sup> (paquet de 4)  
AP-FIL-03-12  
Filtre HEPA AirPlus<sup>MD</sup> (paquet de 12)

## PIÈCES ET ACCESSOIRES D'AIRPLUS<sup>MD</sup>

N° de comm.	Description
AP-BAT-03	Batterie AirPlus <sup>MD</sup>
AP-BLW-02	Ventilateur AirPlus <sup>MD</sup> (avec filtre P3)
AP-CHG-03	Chargeur de batterie AirPlus <sup>MD</sup>
AP-FIL-03-4	Filtre HEPA (paquet de 4)
AP-FIL-03-12	Filtre HEPA (paquet de 12)
AP-FIL-04-10	Pré-filtre AirPlus <sup>MD</sup> (paquet de 10)
AP-WBT-01	Ceinture AirPlus <sup>MD</sup> (34,5")
AP-WBT-02	Ceinture AirPlus <sup>MD</sup> en cuir (52,9")
AP-WBT-EXT	Extension de ceinture (10")
AP-AFI-01	Indicateur de débit d'air
AP-SA-01-2	Pare-étincelles AirPlus <sup>MD</sup> (paquet de 2)
CA-CAC-02	Sac de rangement



# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



AP1K-AIRSH



## SYSTÈME APR AIRSHIELD<sup>MD</sup>

Notre respirateur à épuration d'air propulsé avec masque Airshield<sup>MD</sup> est un système à filtration de particules complet qui offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Son masque de meulage durable est équipé d'une grande lentille qui maintient la protection respiratoire. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et l'ozone à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines, de peinture et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire; du transport et de la médecine. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire, en plus d'être certifié CE. **Équipement approuvé par le NIOSH**

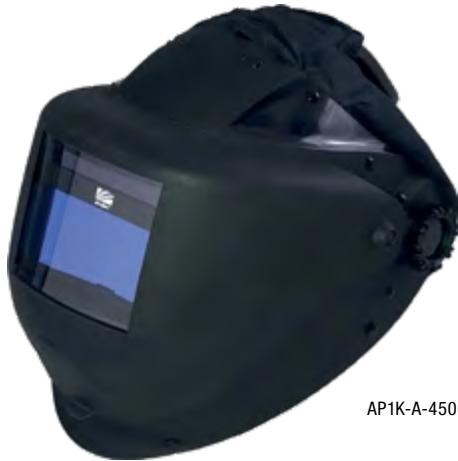
- Nylon ignifuge Tyvek<sup>MD</sup> hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample (41,2 po<sup>2</sup> ou 265,6 cm<sup>2</sup>) qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale 100 % coton confortable, ignifuge et facile à remplacer
- Poids du casque complet de 0,46 lb (208 grammes)
- Poids de la coquille de 0,28 lb (130 grammes)
- Événements qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- Réglage d'alimentation d'air ouverte pour minimiser la formation de buée
- Réglage d'alimentation d'air contrôlée pour diriger l'air dans la zone respiratoire
- Membrane d'étanchéité faciale légère, très confortable et entièrement ignifuge
- Membrane d'étanchéité sans boulons et donc facile à remplacer

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ Bouclier de soudage
- ▷ Tube respiratoire avec couvercle FR
- ▷ Unité de soufflage AirPlus<sup>MD</sup>
- ▷ Batterie lithium-ion
- ▷ Chargeur
- ▷ Ceinture FR
- ▷ Testeur de débit
- ▷ Filtre HEPA
- ▷ Pré-filtre
- ▷ Pare-étincelles
- ▷ Sac de transport

Description	N° de comm.
AirPlus <sup>MD</sup> : Airshield <sup>MD</sup>	AP-AR-SH
Housse faciale pour Airshield <sup>MD</sup>	AP-HFS-02
Visière transparente de remplacement pour Airshield <sup>MD</sup> (paquet de 2)	AIR-CL
Assemblage de respiration avec tour de tête AirPlus <sup>MD</sup>	AP-AIRDUCT-01
Trousse pour tour de tête AirPlus <sup>MD</sup> (boutons, vis)	AP-HG-K
Bandeau de transpiration AirPlus <sup>MD</sup>	AP-SWB-01

# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



AP1K-A-4500V



## SYSTÈME APR AIRSHIELD<sup>MD</sup> AVEC LENTILLE DE SOUDAGE

Notre respirateur à épuration d'air propulsé Airshield<sup>MD</sup> avec lentille de soudage est un système à filtration de particules complet qui offre une protection respiratoire, oculaire et faciale. Son masque de meulage durable est équipé d'une grande lentille qui maintient la protection respiratoire. Ce système motorisé alimenté par batterie au lithium-ion assure un approvisionnement constant en air frais et filtré au visage de l'utilisateur. D'un FPC de 25, il crée une pression protectrice optimale dans le masque, gardant les particules de poussière, d'acier, de manganèse, d'acier inoxydable, de chrome, d'acier galvanisé, de cadmium, de fer et l'ozone à l'extérieur. Il est recommandé pour les applications de meulage, d'assemblage, d'entretien, d'opération de machines, de peinture et de sablage. Il convient donc dans les secteurs de l'automobile; des aliments et des boissons; de la pharmaceutique; de la fabrication générale; de la production et de la fabrication de métaux; de l'entretien, de la réparation et de l'exploitation en milieu militaire; du transport et de la médecine. Ce système est conforme aux normes ANSI Z87.1+ en matière d'écran facial et de protection oculaire, en plus d'être certifié CE. **Équipement approuvé par le NIOSH**

- Nylon ignifuge Tyvek<sup>MD</sup> hautement robuste qui résiste au froid et à la chaleur extrêmes sans craquer ni se déformer
- Conception ample (41,2 po<sup>2</sup> ou 265,6 cm<sup>2</sup>) qui permet le port de lunettes de sécurité sous l'écran facial
- Durable tour de tête réglable à cliquet et à verrou Pera-Lok doté d'un bandeau absorbant ultrasoyeux
- Membrane d'étanchéité faciale 100% coton confortable, ignifuge et facile à remplacer
- Poids du casque complet de 0,46 lb (208 grammes)
- Poids de la coquille de 0,28 lb (130 grammes)
- Événements qui dirigent l'air par-dessus la tête jusqu'à la zone respiratoire pour minimiser la formation de buée
- Direction du débit d'air contrôlé par l'utilisateur
- Réglage d'alimentation d'air ouverte pour minimiser la formation de buée
- Réglage d'alimentation d'air contrôlée pour diriger l'air dans la zone respiratoire
- Membrane d'étanchéité faciale légère, très confortable et entièrement ignifuge
- Membrane d'étanchéité sans boulons et donc facile à remplacer

Cet APR à épuration d'air propulsé complet inclut:

- ▷ **Bouclier de soudage**
- ▷ **Tube respiratoire avec couvercle FR**
- ▷ **Unité de soufflage AirPlus<sup>MD</sup>**
- ▷ **Batterie lithium-ion**
- ▷ **Chargeur**
- ▷ **Ceinture FR**
- ▷ **Testeur de débit**
- ▷ **Filtre HEPA**
- ▷ **Pré-filtre**
- ▷ **Pare-étincelles**
- ▷ **Sac de transport**

Description	N° de comm.
AirPlus <sup>MD</sup> : Airshield <sup>MD</sup>	AP-AR-SH
Masque de soudage/meulage Airshield <sup>MD</sup>	AIR-ADFFA
Lentille 4500V 4/9-13 de remplacement	4500V
Écran de garde 110 x 90 MM	04-OP
Écran de garde (paquet de 10) 90 x 110 MM	04-OP-10
Écran de garde 2 x 4	03-OP
Écran de garde 2 x 4 (paquet de 10)	03-OP-10
Visière transparente de remplacement pour Airshield <sup>MD</sup> (paquet de 2)	AIR-CL
Assemblage de respiration avec tour de tête AirPlus <sup>MD</sup>	AP-AIRDUCT-01
Housse faciale pour Airshield <sup>MD</sup>	AP-HFS-02
Trousse pour tour de tête AirPlus <sup>MD</sup> (boutons, vis)	AP-HG-K
Bandeau de transpiration AirPlus <sup>MD</sup>	AP-SWB-01

# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



## SYSTÈME APR VISION<sup>MD</sup> BFFVX

Le système APR ArcOne<sup>MD</sup> avec le masque de soudage Vision<sup>MD</sup> BFFVX réunit la longue durée de vie des piles de l'AirPlus<sup>MD</sup>, le plus grand champ de vision et la clarté optique inégalée du masque de soudage Vision<sup>MD</sup> BFFVX, et la clarté optique inégalée de la cagoule de soudage Vision<sup>MD</sup> BFFVX. Cet appareil est destiné aux applications de soudage industriel où une protection respiratoire est nécessaire. Nécessaire. Avec un niveau de FPC de 25, il crée une pression de protection optimale à l'intérieur de la tête de l'appareil respiratoire, ce qui permet d'éloigner les gaz, les vapeurs, les particules et les fumées nocives (poussière, acier, acier inoxydable, etc.). Et les fumées (poussière, acier, manganèse, acier inoxydable, chrome, acier galvanisé, cadmium, plomb et ozone\*). Conforme aux normes ANSI Z87.1+ et CAN/CSA Z94.3 pour l'écran facial et la protection oculaire. **Équipement approuvé par le NIOSH**

Description	N° de comm.
Housse faciale rapide pour masque Vision <sup>MD</sup>	AP-HFS-03
Trousse de housse faciale rapide Vision <sup>MD</sup>	AP-QCFS-K1
Housse faciale AirPlus <sup>MD</sup> pour Vision <sup>MD</sup>	AP-HFS-01
Assemblage de respiration avec tour de tête AirPlus <sup>MD</sup>	AP-AIRDUCT-01
Filtre BFF avec cordon USB BFFVX	BFFVX
Écran de garde emballé 4 x 5, 5 x 4	02-0P
Écran de garde 4 x 5, 5 x 4 (paquet de 10)	02-0P-10
Écran de garde 110 x 90 MM	04-0P
Écran de garde (paquet de 10) 90 x 110 MM	04-0P-10
Trousse pour tour de tête AirPlus <sup>MD</sup> (boutons, vis)	AP-HG-K
Bandeau de transpiration AirPlus <sup>MD</sup>	AP-SWB-01

### SPÉCIFICATIONS DE LA LENTILLE

- ▷ **Champ de vision: 17 pouces carrés**
- ▷ **Teinte pâle: 3**
- ▷ **Teinte foncée: 5-13**
- ▷ **Champs de vision des plus larges de sa catégorie**
- ▷ **Technologie HD**
- ▷ **Mode meulage**
- ▷ **2 senseurs optiques, 1 senseur magnétique**
- ▷ **Entièrement alimenté par l'énergie solaire, avec un chargeur USB supplémentaire**





# RESPIRATEURS À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ AVEC MASQUE DE MEULAGE ET DE SOUDURE



AP1K-V-X81VX



## SYSTÈME APR VISION<sup>MD</sup> X81VX

Le système ArcOne<sup>MD</sup> APR avec le masque de soudage Vision<sup>MD</sup> X81VX combine la longue durée de vie de la batterie AirPlus<sup>MD</sup> avec la clarté optique et la sensibilité inégalées de la cagoule de soudage Vision<sup>MD</sup> X81VX. Sensibilité de la cagoule de soudage Vision<sup>MD</sup> X81VX. Cette unité est destinée aux applications de soudage industriel où une protection respiratoire est nécessaire. Avec un niveau FPC de 25, il crée une pression de protection optimale à l'intérieur de la tête de l'appareil respiratoire en éloignant les gaz, vapeurs, particules et fumées nocifs (poussière, acier, manganèse, acier inoxydable, chrome, acier galvanisé, cadmium, plomb et ozone\*). Conforme aux normes ANSI Z87.1+ et CAN/CSA Z94.3 pour l'écran facial/la protection des yeux. **Équipement approuvé par le NIOSH**

Description	N° de comm.
Housse faciale rapide pour masque Vision <sup>MD</sup>	AP-HFS-03
Trousse de housse faciale rapide Vision <sup>MD</sup>	AP-QCFS-K1
Housse faciale AirPlus <sup>MD</sup> pour Vision <sup>MD</sup>	AP-HFS-01
Assemblage de respiration avec tour de tête AirPlus <sup>MD</sup>	AP-AIRDUCT-01
Filtre numérique 81 MM avec mode X-TIG	X81VX
Filtre BFF avec cordon USB BFFVX	BFFVX
Écran de garde emballé 4 x 5, 5 x 4	02-0P
Écran de garde 4 x 5, 5 x 4 (paquet de 10)	02-0P-10
Écran de garde 110 x 90 MM	04-0P
Écran de garde (paquet de 10) 90 x 110 MM	04-0P-10
Trousse pour tour de tête AirPlus <sup>MD</sup> (boutons, vis)	AP-HG-K
Bandeau de transpiration AirPlus <sup>MD</sup>	AP-SWB-01

### SPÉCIFICATIONS DE LA LENTILLE

- ▷ Champ de vision: 12,6 pouces carrés
- ▷ Teinte pâle: 3
- ▷ Teinte foncée: 5-14
- ▷ Technologie HD
- ▷ Mode meulage
- ▷ 4 senseurs optiques
- ▷ 1 senseur magnétique
- ▷ Entièrement alimenté par l'énergie solaire

# LE SYSTÈME AIRPLUS<sup>MD</sup>



Numéro	Description	N° de comm.
1	Housse faciale	Masque Airshield <sup>MD</sup> /Airshield <sup>MD</sup> : AP-HFS-02 Housse faciale rapide Vision <sup>MD</sup> : AP-HFS-03 Housse faciale Vision <sup>MD</sup> : AP-HFS-01
2	Conduit d'air avec tour de tête	AP-AIRDUCT-01
3	Tube respiratoire et housse ignifuge Remplacement de la housse ignifuge (housse uniquement)	AP-BTC-03 AP-BT3-FR
4	Ceinture de taille ignifuge	AP-WBT-01
5	Chargeur de batterie avec prises universelles	AP-CHG-03
6	Batterie lithium ionique 6 cellules à usage intensif	AP-BAT-03
7	Ventilateur AirPlus <sup>MD</sup>	AP-BLW-02
8	Filtre HEPA (paquet de 4 ou de 12)	AP-FIL-03-4 (paquet de 4) AP-FIL-03-12 (paquet de 12)
9	Pré-filtre (paquet de 10)	AP-FIL-04-10
10	Pare-étincelles (paquet de 2)	AP-SA-01-2
11	Indicateur de débit d'air	AP-AFI-01

# SACS DE RANGEMENT ET DE TRANSPORT



## SAC DE RANGEMENT POUR RESPIRATEUR

Ce sac de rangement réutilisable garde votre demi-masque ou votre masque complet à l'abri des contaminants. De grande taille (14" x 16"), transparent et doté d'une fermeture éclair, il est fait de robuste polyéthylène d'une épaisseur de 10 mm pour durer plus longtemps. Des instructions de nettoyage sont imprimées sur le sac.

Description	N° de comm.
14"l. x 16"H.	2000



## GRANDS SACS DE RANGEMENT POUR RESPIRATEUR

Ces grands sacs de rangement à soufflet jetables aident à prévenir la contamination croisée de tout équipement de protection individuelle, comme les respirateurs et les cache-oreilles. Accompagnés d'étiquettes adhésives sur lesquelles vous pouvez consigner des notes de nettoyage, ils sont offerts en paquet de 100 unités dans un sac de rangement réutilisable.

Description	N° de comm.
11"l. x 8"P. x 21"H.	4001-05



## TRÈS GRANDS SACS DE RANGEMENT POUR RESPIRATEUR

Réduisez la contamination de votre équipement de protection individuelle grâce à ces très grands sacs de rangement jetables. Intégrant un soufflet pour vous donner plus d'espace, ils conviennent parfaitement au rangement de masques complet, de demi-masques et de cache-oreilles. Accompagnés d'étiquettes adhésives sur lesquelles vous pouvez consigner des notes de nettoyage, ils sont offerts en lot de 50 unités dans un sac de rangement réutilisable.

Description	N° de comm.
12"l. x 8"P. x 28"H.	4001-06



## SAC DE TRANSPORT POUR RESPIRATEUR ET ÉQUIPEMENT RESPIRATOIRE

Ce sac est doté d'une ceinture pour faciliter le transport de respirateurs, de gants, de lunettes de protection étanches et de petits outils. Il est fait de vinyle renforcé de nylon léger et muni d'une fermeture auto-agrippante afin de protéger l'équipement de la poussière et de l'humidité. Deux tailles sont offertes : pour masque complet et demi-masque.

Description	N° de comm.
Demi-masque (7"l. x 4"P. x 9"H.)	2010
Masque complet (9"l. x 5"P. x 11"H.)	2020



## SAC DE RANGEMENT POUR MASQUE COMPLET

Facile à ranger, ce sac de 16" x 14" inclut une pochette de plastique transparent où loger une carte d'identité. L'extérieur est fait de coton et l'intérieur, de molleton pour protéger le masque. La fermeture à cordonnet, le dispositif de verrouillage supplémentaire et le crochet spécial vous permettent de l'accrocher pour le ranger. Ce sac est assez grand pour contenir un respirateur à masque complet.

Description	N° de comm.
16"l. x 14"H.	2025



## SAC DE RANGEMENT DE LUXE POUR MASQUE COMPLET

D'un diamètre de 10", ce sac de rangement est destiné aux masques complets. Sa coquille extérieure est faite de polyester durable et son intérieur est fait de molleton pour protéger le masque des égratignures. Il comprend également un revêtement respirant en mailles de PVC, une fermeture à cordonnet ainsi qu'une courroie de transport à porter sur l'épaule ou dans la main. Ses poches intérieures et extérieures à fermeture éclair vous offrent encore plus d'espace de rangement pour les protège-lentilles et les accessoires. Ce sac est doté d'un crochet pour vous permettre de l'accrocher et d'un drain tout au fond. Une pochette de plastique transparent permet de loger une carte d'identité. Ce sac est assez grand pour contenir un respirateur à masque complet de toute taille.

Description	N° de comm.
10" diameter x 12"H.	2025-01

# BIEN FAIT

**KORY NIEMI**  
SOUDEUR PRINCIPAL

//  
Il faut constamment  
faire ses preuves.  
C'est pour ça que j'ai  
besoin d'outils qui  
soient constants  
et efficaces pour  
me surpasser.

//

Aussi loin qu'il se souvienne, Kory Niemi aimait travailler, devenir physique et être fier de son métier. À la croisée des chemins entre l'université et l'école de métiers, il choisit cette dernière, se lançant dans ce qui devient aujourd'hui sa carrière et sa passion: la soudure de structures industrielles massives.

« Depuis mon premier projet scolaire, dit-il, j'ai toujours voulu me sentir à l'aise dans mon travail et savoir que c'est le meilleur travail possible. »

Aujourd'hui soudeur principal avec 15 ans d'expérience, les projets de Kory sont d'une taille et d'une complexité impressionnantes. Son employeur fabrique de grands réservoirs industriels, des piles, des appareils sous pression et du matériel sur mesure, dont certains pèsent jusqu'à 244 tonnes.

« Tout doit se dérouler sans heurts, tout doit se dérouler, et j'ai besoin d'outils sur lesquels je peux compter. » Il décrit les longues journées qu'il passe à travailler en hauteur et dans des espaces étroits et inconfortables, ainsi que les inspections rigoureuses que ses pièces traversent; « Mon travail doit être sans faille parce qu'il passe par les rayons X et des tonnes de tests. Si quelque chose échoue, cela retarde tout le processus et on perd du temps. »

Kory attribue sa minutie et son engagement à la précision de sa famille, qui lui a appris à un jeune âge à toujours bien faire les choses. « Je veux que chaque soudure soit parfaite et que chaque pièce brille », dit-il, ajoutant que son désir de continuer à évoluer et de s'améliorer l'empêche souvent de dormir la nuit. « Travailler n'est pas seulement quelque chose que j'aime faire, c'est quelque chose que je dois faire », souligne-t-il.

La dernière et la plus satisfaisante partie de chaque travail, dit-il, est de regarder la pièce quitter le magasin sur son chemin vers sa destination finale. « Nous devons enlever les portes de l'entrepôt pour les sortir, la police vient guider la circulation et les équipes hydroélectriques soulèvent les lignes électriques pour qu'elles puissent passer en dessous. » Une fois que la structure disparaît à l'horizon, Kory retourne à l'intérieur, baisse son casque et se met au travail sur son prochain morceau.

Son professeur lui a dit un jour : « Il faut constamment faire ses preuves » – une philosophie qui continue de le guider aujourd'hui. « Je veux que chaque projet dépasse toujours le dernier que j'ai fait. C'est mon choix. »



 **WALTER**  
Atteindre l'excellence<sup>MC</sup>

A welder wearing a full protective helmet and blue work clothes, working in a factory setting with sparks flying. The welder is positioned on the left side of the frame, facing right. The background is dark and industrial, with various pieces of machinery and equipment visible. The overall lighting is dramatic, with the bright sparks from the welding process illuminating the scene.

# 02

**PROTECTION DE LA TÊTE  
ET DU VISAGE**




Les solutions de protection de la tête et du visage au-dessus du cou d'ArcOne<sup>MD</sup> rendent la sécurité accessible à tous les soudeurs. Nos solutions offrent une clarté et une sensibilité optiques supérieures et des champs de vision plus larges pour aider à augmenter la qualité et la productivité du soudage sans sacrifier la sécurité.



## PROTECTION AUTO-ASSOMBRISANTE

### GUIDE DE SÉLECTION DE TEINTES DE LENTILLE

Choisissez la teinte qui convient le mieux à votre application de soudage. Les classes de protection sont données à titre indicatif seulement et peuvent varier selon les besoins.

Application	Taille de l'électrode (mm)	Courant d'arc (ampères)	Teinte minimale	Teinte suggérée (confort)
 Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW)	Moins que 3/32 (2,4)	Moins que 60	7	—
	3/32–5/32 (2,4–4,0)	60–160	8	10
	5/32–1/4 (4,0–6,4)	160–250	10	12
	Plus que 1/4 (6,4)	250–550	11	14
 Soudage à l'arc sous gaz avec fil plein (GMAW) et soudage à l'arc avec fil fourré (FCAW)	Moins que 3/32 (2,4)	Moins que 60	60	7
	3/32–5/32 (2,4–4,0)	60–160	10	11
	5/32–1/4 (4,0–6,4)	160–250	10	12
	Plus que 1/4 (6,4)	250–500	10	14
 Soudage à l'électrode de tungstène (GTAW)	Moins que 50	Moins que 50	8	10
	50–150	50–150	8	12
	150–500	150–500	10	14
Coupage air-arc au carbone (léger) (AAC) (lourd)	Moins que 500	Moins que 500	10	12
	500–1 000	500–1 000	11	14
Soudage plasma (PAW)	Moins que 20	Moins que 20	6	6 à 8
	20–100	20–100	8	10
	100–400	100–400	10	12
	400–800	400–800	11	14
Coupage plasma (PAC)	Moins que 20	Moins que 20	4	4
	20–40	20–40	5	5
	40–60	40–60	6	6
	60–80	60–80	8	8
	80–300	80–300	8	9
	300–400	300–400	9	12
Brasage fort aux gaz (TB)	—	—	—	3 ou 4
	—	—	—	2
Brasage tendre à la flamme (TS)	—	—	—	2
Soudage à l'arc avec électrode de carbone (CAW)	—	—	—	14

#### TRUC DE PRO

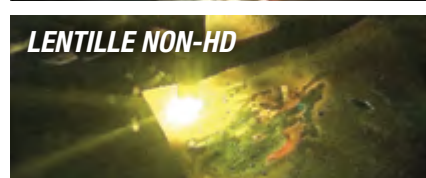
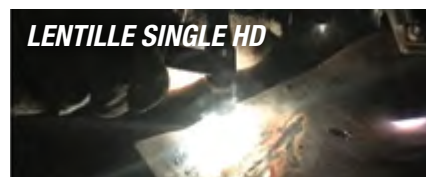
Vous pouvez commencer avec une teinte trop foncée pour voir la zone de soudure. Passez ensuite à une teinte qui vous permet de voir la zone de soudure suffisamment bien sans toutefois passer sous le seuil minimum.

Le tableau ci-dessus est inclus dans l'énoncé de la norme ANSI Z49.1 « Safety in Welding, Cutting and Allied Processes » (Sécurité en matière de soudage, de coupage et de procédés connexes) disponible sur le site AWS.org.

NOUVEAU



**LES LENTILLES ARCONEMD OFFRENT UNE MEILLEURE CLARTÉ OPTIQUE PLUS AVANCÉE QUI PERMET AUX SOUDEURS DE VOIR LES COULEURS COMME JAMAIS AUPARAVANT.**



### TECHNOLOGIE HD

Voyez les couleurs dans toute leur splendeur avec la nouvelle technologie HD d'ArcOne<sup>MD</sup>. Cette technologie innovante accroît la plage de lumière visible à travers la lentille pendant le soudage. Ainsi, le soudeur peut voir plus de couleurs et profite donc d'une vue plus claire et définie de sa zone de travail.

La technologie HD offre une plage accrue de lumière visible et donc un spectre chromatique plus large. La technologie True Color, quant à elle, offre un spectre plus bleuté, ce qui teinte légèrement la vue à travers la lentille.

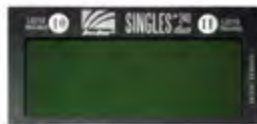
# LENTILLES AUTO-ASSOMBRISANTE

*Vous cherchez une mise à niveau de votre lentille de soudage existante ? Nous avons ce qu'il vous faut avec la gamme de lentilles ArcOne<sup>MD</sup> Singles intégrées.*

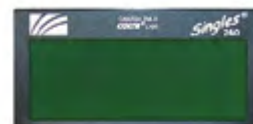
- ▷ Technologie HD
- ▷ Compatible avec la plupart des casques de soudage 2 x 4
- ▷ La teinte claire de 2,5 offre une vue plus claire lorsqu'elle n'est pas utilisée
- ▷ Technologie solaire basse consommation
- ▷ Pas de changement de batterie. Jamais.



SS240



S240-10/11



S240-10

N° de comm.	Description et dimensions	Teinte claire	Teinte foncée	Sensibilité	Mode de meulage	Délai	Ampérage minimum	Capteurs	Champ de vision (po°)
<b>SINGLES<sup>MD</sup></b>		<b>TECHNOLOGIE HAUTE DÉFINITION</b>							
S240-8	Singles HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	8	Fixe	N	N	50	2	5,25
S240-9	Singles HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	9	Fixe	N	N	50	2	5,25
S240-10	Singles HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	10	Fixe	N	N	50	2	5,25
S240-11	Singles HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	11	Fixe	N	N	50	2	5,25
S240-12	Singles HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,2")	2,5	12	Fixe	N	N	50	2	5,25
S450-9	Singles HD 4 x 5" (4 ½ x 5 ¼ x ,2")	2,5	9	Fixe	N	N	50	2	5,25
S450-10	Singles HD 4 x 5" (4 ½ x 5 ¼ x ,2")	2,5	10	Fixe	N	N	50	2	5,25
S450-11	Singles HD 4 x 5" (4 ½ x 5 ¼ x ,2")	2,5	11	Fixe	N	N	50	2	5,25
S450-12	Singles HD 4 x 5" (4 ½ x 5 ¼ x ,2")	2,5	12	Fixe	N	N	50	2	5,25
S540-9	Singles HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x ,2")	2,5	9	Fixe	N	N	50	2	5,25
S540-10	Singles HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x ,2")	2,5	10	Fixe	N	N	50	2	5,25
S540-11	Singles HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x ,2")	2,5	11	Fixe	N	N	50	2	5,25
S540-12	Singles HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x ,2")	2,5	12	Fixe	N	N	50	2	5,25
<b>SINGLES<sup>MD</sup> DUO</b>		<b>TECHNOLOGIE HAUTE DÉFINITION</b>							
S240-10/11	Singles Duo HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,25")	2,5	10 & 11	Fixe	Y	N	50	2	5,25
S240-11/12	Singles Duo HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,25")	2,5	11 & 12	Fixe	Y	N	50	2	5,25
<b>SUPER SINGLES<sup>MD</sup></b>		<b>TECHNOLOGIE HAUTE DÉFINITION</b>							
SS240	Super Singles HD 2 x 4" (2 x 4 ¼ x ,25")	3	10,5	Double	Y	Y	25	2	5,25
<b>TRADESMAN</b>		<b>Lentille de soudage auto-assombrissante intégrée 2 x 4 d'entrée de gamme</b>							
T240-10	Tradesman ADF 2 x 4	3	10	Fixe	N	N	50	2	5,25

## LENTILLES AUTO-ASSOMBRISANTE

N° de comm.	Description et dimensions	Teinte claire	Teinte foncée	Sensibilité	Mode de meulage	Délai	Ampérage minimum	Capteurs	Champ de vision (po²)
<b>Qualité professionnelle</b>		Entrée de gamme, pour les soudeurs qui meulent occasionnellement. Meilleure option pour les étudiants !							
1 000F	Technologie True Color de qualité professionnelle Shade Master <sup>MD</sup>	4	9-13	Variable	Y	Variable	25	2	6,0
4500V	Technologie True Color de qualité professionnelle Shade Master <sup>MD</sup>	4	9-13	Variable	Y	Variable	25	4	7,1
<b>Numérique – Qualité industrielle</b>		Lentilles de qualité industrielle pour les soudeurs qui effectuent divers travaux de soudage, soudent TIG et nécessitent une vision plus claire							
X54V	5 x 4" ASIC numérique (5 ¼ x 4 ½ x 0,244")	4	9-13	Variable	Y	Variable	5	2	7,25
X54Vi	5 x 4" ASIC numérique HD (5 ¼ x 4 ½ x 0,267")	4	5-14	Variable	Y	Variable	5	4	7,25
<b>Numérique HD – Qualité industrielle</b>		De qualité industrielle, pour les soudeurs travaillant sur des projets complexes et variés. La lentille le plus haut de gamme d'ArcOne <sup>MD</sup>							
X81VX	Xtreme <sup>MD</sup> numérique ASIC avec X-TIG - HD 5 x 4" (5 ¼ x 4 ½ x 0,295")	3	5-14	Variable	Y	Variable	<5	5	12,6
<b>XTREME<sup>MD</sup></b>		Lentilles de qualité industrielle pour les soudeurs qui effectuent différentes tâches, soudent TIG et nécessitent un plus grand champ de vision							
X450V	Xtreme <sup>MD</sup> 4 x 5" variable (4 ½ x 5 ¼ x 0,267")	3	9-12	Variable	Y	Variable	5	4	12,6
<b>BFF<sup>MD</sup></b>		Niveau industriel; pour les soudeurs travaillant sur des projets complexes et variés. Cette lentille a le plus grand champ de vision de sa catégorie							
BFFVX	Lentille BFF <sup>MD</sup> HD avec X-TIG	3	5-13	Variable	Y	2 réglages de délai : Délai 0,1 et 2 sec réglages	5	3	17

N° de comm.	Description et dimensions	Teinte claire	Teinte foncée	Sensibilité	Mode de meulage	Délai	Ampérage minimum	Capteurs	Champ de vision (po²)
<b>SHADE MASTER<sup>MD</sup></b>		Lentille modèle européen professionnel, format plus petit et plus léger							
5500V	Shade Master <sup>MD</sup> ASIC – 110 x 90 mm	4	5-14	8 réglages	Y	8 réglages	5	2	7,25
7500VX	Shade Master <sup>MD</sup> ASIC avec X-TIG et HD – 110 x 90 mm	3	5-14	8 réglages	Y	8 réglages	<5	3	9,3



**VOYEZ LES COULEURS DANS TOUTE LEUR SPLENDEUR AVEC LA NOUVELLE TECHNOLOGIE HD D'ARCONE<sup>MD</sup>**  
*Cette innovante technologie accroît la plage de lumière visible à travers la lentille pendant le soudage. Ainsi, vous pouvez voir plus de couleurs et profitez donc d'une vue plus claire et définie de la zone de travail.*



# RÉDUISEZ LES TEMPS D'ARRÊT PASSÉS À RACLER LES ÉCLABOUSSURES ET À REMPLACER LES BUSES DE SOUDAGE



LES BUSES PRÉ-ENDUITES DE CÉRAMIQUE 5X PLUS DURABLES  
DE WALTER **RÉDUISENT VOS COÛTS D'OPÉRATION !**

Voir page 39 pour tous les modèles disponibles

# SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE

Chaque soudeur est différent. C'est pourquoi nous proposons une large sélection d'options de lentilles, toutes spécialement conçues pour vous aider à optimiser votre productivité de soudage.

## SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE HAWK<sup>MD</sup>

Le Hawk<sup>MD</sup> offre une excellente couverture de la tête, du cou et des oreilles.  
 ▷ Peut être utilisé avec n'importe quelle lentille ArcOne<sup>MD</sup> Singles



**SATISFACTION GARANTIE!**  
 Garantie de trois ans sur toutes les lentilles à obscurcissement automatique ArcOne<sup>MD</sup>.

## SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE CARRERA<sup>MC</sup>

Le masque Carrera<sup>MC</sup> ArcOne<sup>MD</sup> est ultra-léger et a un design élégant, moderne et plus large.

- ▷ Construit avec de nombreuses fonctionnalités des masques de soudage haut de gamme, mais conçu avec un budget à l'esprit
- ▷ Ajustement plus large peut accueillir des respirateurs à demi-masque



N° de comm.	H-0300	S240-10-0300	S240-10/11-0300 S240-11/12-0300	SS240-0300	1000F-0100	4500V-0100
Meilleur pour :	Lentille passive pour le soudeur occasionnel, bricoleur	Niveau d'entrée pour soudeur occasionnel, étudiant, bricoleur			Niveau d'entrée pour soudeur occasionnel, étudiant, bricoleur	
Champ de vision	8,5 po <sup>2</sup>	5,25 po <sup>2</sup>	5,25 po <sup>2</sup>	5,25 po <sup>2</sup>	6 po <sup>2</sup>	7,1 po <sup>2</sup>
Technologie HD		<b>HD</b>	<b>HD</b>	<b>HD</b>		
Teinte claire		2,5	2,5	2,5	4	4
Teinte foncée	10	10	10-11 11-12	10	9-13	9-13
Sensibilité variable				✓	✓	✓
Délai variable				✓	✓	✓
X-TIG						
Mode coupe et meulage			✓	✓	✓	✓
Ampérage minimum		50 A	50 A	25 A	25 A	25 A
Capteurs d'arc	n/a	2	2	2	2	4
Numérique						
Alimentation solaire		✓	✓	✓	✓	✓

**Champ de vision :** La zone totale à travers laquelle l'utilisateur peut voir. Les zones de visualisation plus grandes ont tendance à être préférables pour le soudage dans différentes positions ou pour une utilisation toute la journée, car elles augmentent la vision périphérique.

**Technologie HD :** Cette technologie innovante augmente la portée de la lumière visible vue à travers la lentille, offrant une vue plus claire et mieux définie de la zone de travail.

**Teinte pâle :** La teinte lorsque le filtre de soudage ne soude pas. Plus l'état lumineux est clair, mieux le soudeur peut voir sa zone de travail.

**Teinte foncée :** La gamme de nuances qui détermine l'obscurité du filtre lorsque l'arc est frappé. L'obscurité requise dépend de l'application de soudage.

**Sensibilité variable :** fonction de lentille de soudage qui permet à l'utilisateur de régler la sensibilité des capteurs. Une sensibilité élevée est requise pour les applications à faible luminosité ou à faible ampérage. La faible sensibilité est idéale pour les applications à lumière intense ou à ampérage élevé.

**Délai variable :** fonction de lentille qui permet au soudeur de définir le nombre de secondes nécessaires à la lentille pour revenir à sa teinte claire une fois la soudure terminée.

## SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE VISION<sup>MD</sup>

Le masque Vision<sup>MD</sup> est léger, mince et s'adapte aux espaces restreints, tout en offrant une couverture optimale du visage, des oreilles et du cou.

- ▷ Meilleure clarté optique et sensibilité de sa catégorie
- ▷ Système breveté de changement rapide de l'écran de garde
- ▷ Résistance à la poussière et à l'eau
- ▷ Conforme aux normes ANSI et CSA

## MASQUES DE SOUDAGE ORBIT<sup>MC</sup>

Trois lentilles auto-assombrissantes haute définition offrent une vision périphérique optimale.

- ▷ Champ de vision de 24 pouces carrés grâce à 3 lentilles qui améliorent la vision périphérique de l'environnement
- ▷ Design plus large pour un confort accru



N° de comm.	V-1500	1000F-1500	4500V-1500	X54V-1500	X54VI-1500	X81VX-1500	BFFVX-1500	BFFVX3-1800
<b>Meilleur pour :</b>	Lentille passive pour le soudeur occasionnel, bricoleur	Niveau d'entrée pour soudeur occasionnel, étudiant, bricoleur		Professionnel pour le soudeur de tous les jours		Industriel pour le soudeur de tous les jours travaillant sur différents types de projets complexes		Niveau industriel; pour les soudeurs ayant besoin d'une excellente vision périphérique
Champ de vision	25,5 po <sup>2</sup>	6 po <sup>2</sup>	7,1 po <sup>2</sup>	7,25 po <sup>2</sup>	7,25 po <sup>2</sup>	12,6 po <sup>2</sup>	17 po <sup>2</sup>	24 po <sup>2</sup> . (17,05 po <sup>2</sup> lentille principale, 2 x 3,5 po <sup>2</sup> lentilles latérales ADF)
Technologie HD				<b>HD</b>	<b>HD</b>	<b>HD</b>	<b>HD</b>	<b>HD</b>
Teinte claire		4	4	4	4	3	3	3
Teinte foncée	10	9-13	9-13	9-13	5-14	5-14	5-13	5-13
Sensibilité variable		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Délai variable		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
X-TIG						✓	✓	✓
Mode coupe et meulage		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ampérage minimum		25 A	25 A	5 A	5 A	< 5 A	5 A	< 5 A
Capteurs d'arc	n/a	2	4	2	4	5	3	3
Numérique				✓	✓	✓		✓
Alimentation solaire		✓	✓	✓	✓	✓	Batterie rechargeable solaire/USB	Batterie rechargeable solaire/USB

**X TIG<sup>MD</sup>** : Un mode conçu pour souder dans un environnement avec des vues obstruées. Les capteurs sont déclenchés par le champ électromagnétique créé lors du soudage.

**Mode de coupage et de meulage** : Idéal si vous passez fréquemment du soudage au découpage ou au meulage.

**Ampérage minimum** : La lumière ou l'ampérage minimum pour lequel la lentille auto-assombrissante s'activera.

**Capteurs d'arc** : Un nombre accru de capteurs d'arc rend la lentille plus sensible et offre une meilleure réponse de la lentille.

**Numérique** : si la lentille à assombrissement automatique a un affichage numérique ou non.

**Alimentation solaire** : si la lentille est équipée ou non d'une batterie solaire. Le casque Vision<sup>MD</sup> BFFVX d'ArcOne<sup>MD</sup> peut durer jusqu'à 6 mois avec une seule charge.

## SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE HAWK<sup>MD</sup>



Le Hawk<sup>MD</sup> est parfait pour les applications de soudage générales. C'est l'un des masques les plus légers et il est confortable pour une utilisation toute la journée. Le Hawk<sup>MD</sup> offre une excellente couverture de la tête, du cou et des oreilles.

### AVANTAGES DU HAWK<sup>MD</sup>

- ▷ Champ de vision 2x4"
- ▷ 03-OP Écran de garde extérieur et intérieur
- ▷ 04-HG Tour de tête de rechange
- ▷ Peut être adapté à n'importe quelle lentille ArcOne<sup>MD</sup> Singles
- ▷ Technologie HD
- ▷ Bonne couverture du visage, des oreilles et du cou
- ▷ Masque léger
- ▷ Design large, peut être porté avec des lunettes en dessous

### TOUS LES MASQUES HAWK<sup>MD</sup> COMPRENNENT



Sur toutes les lentilles auto-assombrissantes



Technologie HD



Énergie solaire

N° de comm.	S240-10-0300	S240-10/11-0300	S240-11/12-0300	SS240-0300
Champ de vision	5,25 po <sup>2</sup>	5,25 po <sup>2</sup>	5,25 po <sup>2</sup>	5,25 po <sup>2</sup>
Technologie HD				
Teinte claire	2,5	2,5	2,5	2,5
Teinte foncée	10	10-11	11-12	10
Sensibilité variable	Sensibilité fixe	Sensibilité fixe	Sensibilité fixe	Sensibilité double
Délai variable				✓
Mode coupe et meulage		✓	✓	✓
Ampérage minimum	50 A	50 A	50 A	25 A
Capteurs d'arc	2	2	2	2
Alimentation solaire	✓	✓	✓	✓
Écran de garde int. et ext.	03-OP	03-OP	03-OP	03-OP

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 578

**SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE CARRERA<sup>MC</sup>**



0100



0110



0141



0171

**AVANTAGES DU CARRERA<sup>MC</sup>**

- ▷ Clarté optique et sensibilité inégalées réduisant la fatigue oculaire
- ▷ La technologie True Color élargit la gamme de couleurs visibles pour une meilleure vue du bain de soudage
- ▷ Masque léger pour un confort tout au long de la journée
- ▷ Le design plus large peut accueillir un demi-masque en élastomère en dessous
- ▷ L'alimentation solaire signifie qu'il n'y a pas de changement de batterie. Jamais.

Disponible avec différentes options de décalcomanies!



1000F-0100



4500V-0100

**TOUS LES MASQUES CARRERA<sup>MC</sup> COMPRENNENT**



Sur toutes les lentilles auto-assombrissantes



Clarté et sensibilité optiques (les meilleures de leur catégorie)



Large gamme de teintes foncées



Mode de meulage



Énergie solaire



Technologie True Color

	1000F-0100	4500V-0100
<b>Meilleur pour:</b>	Économique pour les soudeurs qui meulent occasionnellement	Pour les soudeurs qui meulent occasionnellement et apprécient un plus grand champ de vision
Champ de vision	6 po <sup>2</sup> .	7,1 po <sup>2</sup>
Teinte claire	4	4
Gamme de teintes foncées	9-13	9-13
Sensibilité variable	✓	✓
Délai variable	✓	✓
Mode de meulage	✓	✓
Ampérage minimum	25 A	25 A
Capteurs d'arc	2	4
Alimentation solaire	✓	✓
Écran de garde ext.	04-OP	04-OP
Écran de garde int.	03-OP	03-OP

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 578

## SÉRIE DE MASQUES DE SOUDAGE VISION<sup>MD</sup>



1500



1523



1555



1579

### AVANTAGES DU VISION<sup>MD</sup> BFFVX

- ▷ Champ de vision de 17,05 pouces carrés améliore la vision du bain de soudage ainsi que la vue périphérique de l'environnement
- ▷ Clarté optique et sensibilité inégales
- ▷ Mode X-TIG pour le soudage lorsque les vues sont obstruées
- ▷ Design ajusté conçu pour le soudage dans les espaces restreints
- ▷ L'alimentation solaire signifie qu'il n'y a pas de changement de batterie. Jamais.
- ▷ Chargeur USB pour une recharge en déplacement
- ▷ Système de changement rapide d'écran de garde breveté

**LE PLUS GRAND  
CHAMP DE  
VISION**



### TOUS LES MASQUES VISION<sup>MD</sup> COMPRENNENT



Clarté et sensibilité optiques (les meilleures de leur catégorie)



Large gamme de teintes foncées



Technologie HD



Système de changement rapide d'écran de garde breveté



Énergie solaire

**3 ANS DE GARANTIE**

Sur toutes les lentilles auto-assouplissantes



16-HG

**NOUVEAU!**  
Tour de tête amélioré pour le masque Vision<sup>MD</sup> !

### CONFORT AMÉLIORÉ POUR LE SOUDEUR

Le nouveau casque amélioré d'ArcOne<sup>MD</sup> comprend un coussin de gel confortable spécialement conçu pour être porté toute la journée.

Pour BFFVX et X81VX uniquement

	X54V-1500	X54VI-1500	X81VX-1500	BFFVX-1500
<b>Meilleur pour :</b>	Qualité professionnelle; pour les soudeurs qui soudent au TIG et qui aiment la vision claire	Qualité professionnelle; économique pour les soudeurs qui effectuent un large éventail de tâches et aiment une vision claire	Niveau industriel; pour les soudeurs travaillant sur des projets complexes et variés. Il s'agit de la hotte la plus haut de gamme d'ArcOne <sup>MD</sup>	Niveau industriel; pour les soudeurs travaillant sur des projets complexes et variés nécessitant une bonne vision
Champ de vision	7,25 po <sup>2</sup> .	7,25 po <sup>2</sup> .	12,6 po <sup>2</sup>	17,05 po <sup>2</sup>
Technologie HD	<b>HD</b>	<b>HD</b>	<b>HD</b>	<b>HD</b>
Teinte claire	4	4	3	3
Teinte foncée	9-13	5-14	5-14	5-13
Sensibilité variable	✓	✓	✓	✓
Délai variable	✓	✓	✓	✓
X-TIG			✓	✓
Mode de meulage	✓	✓	✓	✓
Ampérage minimum	5 A	5 A	< 5 A	5 A
Capteurs d'arc	2	4	5	3
Numérique	✓	✓	✓	
Alimentation solaire	✓	✓	✓	✓ (Comprend également un chargeur USB)
Écran de garde ext.	02-OP	02-OP	02-OP	02-OP
Écran de garde int.	08-IP	08-IP	04-OP	02-OP

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 578

## MASQUE DE SOUDAGE ORBIT<sup>MC</sup>

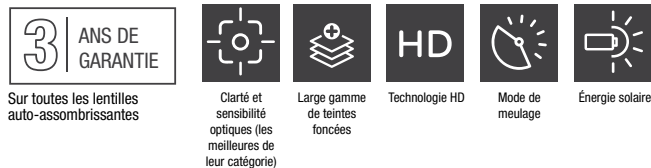


Trois lentilles auto-assombrissantes haute définition offrent une vision périphérique optimale.

### AVANTAGES DE L'ORBIT<sup>MC</sup> BFFVX3

- ▷ Champ de vision de 24 pouces carrés grâce à 3 lentilles qui améliorent la vision périphérique de l'environnement
- ▷ Commandes externes pour le réglage de la teinte et le mode meulage
- ▷ Clarté optique et sensibilité inégalées
- ▷ Mode X-TIG pour le soudage lorsque les vues sont obstruées
- ▷ Design plus large pour un confort accru
- ▷ Chargeur USB à énergie solaire inclus pour une recharge de secours en déplacement

### TOUS LES MASQUES ORBIT<sup>MC</sup> COMPRENNENT



**COMPREND TOUR DE TÊTE À CRÉMAILLÈRE AVEC UN COUSSIN EN GEL INTÉGRÉ POUR PLUS DE CONFORT**

N° de comm.	BFFVX3-1800
<b>Meilleur pour :</b>	Niveau industriel; pour les soudeurs ayant besoin d'une excellente vision périphérique
Champ de vision	24 po <sup>2</sup> .
Technologie HD	✓
Teinte claire	3
Gamme de teintes foncées	5-13
Fenêtres latérales teinte foncée	6
Sensibilité variable	✓ contrôles externes
Délai variable	0,1 à 2 secondes
X-TIG	✓
Mode de meulage	✓ contrôles externes
Ampérage minimum	< 5 A
Capteurs d'arc	3
Numérique	✓
Alimentation solaire	✓
Écran de garde ext.	10-OP
À l'intérieur de l'écran de garde principale	02-OP
Écrans de garde latéraux intérieurs	11-IP

Pour la liste complète des accessoires, veuillez consulter la page 578

# ACCESSOIRES

*Les écrans de garde de taille standard d'ArcOne<sup>MD</sup> sont légers et peuvent être utilisés dans la plupart des masques de soudage de taille standard.*

Peut également être utilisé avec les masques d'autres fabricants.

## ÉCRANS DE GARDE INTÉRIEURS ET EXTÉRIEURS

N° de comm.	N° de comm. pour paquet de 10	Description	Lentilles compatibles	Masques compatibles*
02-OP	02-OP-10	Pour l'intérieur et l'extérieur	S450, S540, X450V	Série Vision <sup>MD</sup>
02-OP	02-OP-10	Pour l'extérieur	X54V, X54Vi	Série Vision <sup>MD</sup>
03-OP	03-OP-10	Pour l'intérieur et l'extérieur	S240, S240-10/11, S240-11/12, SS240	Série Hawk <sup>MD</sup>
04-OP	04-OP-10	Pour l'intérieur	X81VX	Série Vision <sup>MD</sup>
04-OP	04-OP-10	Pour l'extérieur	1000F, 4500V	Série Carrera <sup>MC</sup>
08-IP		Pour l'intérieur	X54V, X54Vi	Série Vision <sup>MD</sup>
10-OP		Pour l'extérieur	BFFVX3	Série Orbit <sup>MC</sup>
02-OP		Pour lentille principale intérieure	BFFVX3	Série Orbit <sup>MC</sup>
11-IP		Pour les lentilles latérales intérieures	BFFVX3	Série Orbit <sup>MC</sup>



02-OP

\*Les écrans de garde peuvent être utilisés avec n'importe quel masque de soudage de taille standard.

## AMÉLIORATIONS DES ÉCRANS DE GARDE INTÉRIEURS

N° de comm.	Description
03IP-1	Écran passif pour masque de 2 x 4" – teinte 1
03IP-2	Écran passif pour masque de 2 x 4" – teinte 2
02IP-1	Écran passif pour masque de 4 x 5" et de 5 x 4" – teinte 1
02IP-2	Écran passif pour masque de 4 x 5" et de 5 x 4" – teinte 2
04IP-1	Écran passif pour masque Carrera <sup>MC</sup> ArcOne <sup>MD</sup> de 90 x 110 mm (04-OP-1) – teinte 1
04IP-2	Écran passif pour masque Carrera <sup>MC</sup> ArcOne <sup>MD</sup> de 90 x 110 mm (04-OP-2) – teinte 2

*Les tours de tête et les bandeaux absorbants ArcOne<sup>MD</sup> peuvent être adaptés à n'importe quel masque de soudage ArcOne<sup>MD</sup> pour vous offrir un ajustement parfait et personnalisé.*



03-HGSB ET 06-HGSB-2

## TOURS DE TÊTE ET BANDEAUX ABSORBANTS

N° de comm.	Description
03-HGSB	Bandeau ultra-absorbant FatBoy <sup>MD</sup>
04-HG	Tour de tête à crémaillère économique avec bandeau absorbant en toile
04-HGSB-5	Bandeau absorbant léger en feutre (paquet de 5)
06-HG	Tour de tête à crémaillère ComfaGear <sup>MD</sup> avec bandeau absorbant de luxe
06-HGSB-2	Bandeau absorbant de luxe (paquet de 2)
07-HGSB	Bandeau absorbant arrière en feutre
15-HG	Tour de tête à crémaillères surdimensionnées ComfaGear <sup>MD</sup> avec bandeau absorbant de luxe
16-HG	Tour de tête à crémaillère Vision <sup>MD</sup> avec coussinet de gel supplémentaire pour plus de confort
16-HGGP	Coussinet de gel de recharge pour 16-HG

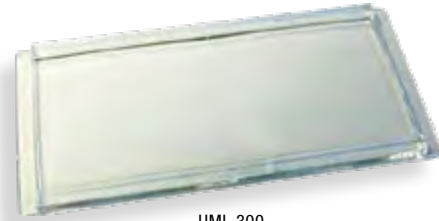


16-HG



## LENTILLES DIOPÉTRIQUES ARCONE<sup>MD</sup>

- ▷ La lentille grossissante standard convient parfaitement aux masques comme le Vision<sup>MD</sup>, qui est doté d'un porte-lentille grossissante
- ▷ La lentille grossissante universelle, quant à elle, remplace l'écran de garde arrière de 2 x 4" et est tout à fait compatible avec le masque Carrera<sup>MC</sup> d'ArcOne<sup>MD</sup> ou tout autre masque de soudage de 5 x 4" ou de 4 x 5"



UML-300

## LENTILLES GROSSISSANTES STANDARD

(Porte-lentille requis)

N° de comm.	Description
VML-100	Puissance 1,00
VML-150	Puissance 1,50
VML-200	Puissance 2,00
VML-250	Puissance 2,50

## LENTILLES GROSSISSANTES UNIVERSELLES

(Compatibles avec tous les masques – trousse incluse)

N° de comm.	Description
UML-100	Puissance 1,00
UML-150	Puissance 1,50
UML-200	Puissance 2,00
UML-250	Puissance 2,50
UML-300	Puissance 3,00



**PIÈCES DE RECHANGE ARCONE<sup>MD</sup> VISION<sup>MD</sup>**

Modèle de lentille	Écrans de garde int.				Écran de garde ext.	Tour de tête				Bandeaux absorbants			
	02-OP	04-OP	08-IP	02-IP-AF (optionnel)		04-HG	06-HG	15-HG	16-HG	04-HGSB-5	06-HGSB-2	07-HGSB	16-HGPP
BFFVX	✓			✓	✓				✓		✓		✓
X81VX		✓		✓					✓		✓		✓
X54V			✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	
X54VI			✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓	
Passive				†	✓	✓				✓			

**PIÈCES DE RECHANGE ARCONE<sup>MD</sup> VISION<sup>MD</sup> 911**

Modèle de lentille	Écran de garde int.		Écran de garde ext.	Tour de tête	Bandeau absorbant
	03-OP	04-OP			
ADF	✓		✓	✓	✓
Passif			✓	✓	✓

**PIÈCES DE RECHANGE ARCONE<sup>MD</sup> HAWK<sup>MD</sup>**

Modèle de lentille	Écran de garde int.		Écran de garde ext.	Tour de tête	Bandeau absorbant
	03-OP	04-OP			
ADF	✓		✓	✓	✓
Passif			✓	✓	✓

**PIÈCES DE RECHANGE ARCONE<sup>MD</sup> CARRERA<sup>MC</sup>**

Modèle de lentille	Écran de garde int.		Écran de garde ext.	Tour de tête	Bandeau absorbant	Section centrale	Vis de serrage
	03-OP	04-OP					
ADF	✓		✓	✓	✓	✓	✓
Passif			✓	✓	✓	✓	✓

**PIÈCES DE RECHANGE WALTER ORBIT<sup>MC</sup>**

Modèle de lentille	Écrans de garde int.		Écran de garde ext.	Tour de tête	Bandeaux absorbants		
	11-IP (pack de 2 pour lentilles latérales)	02-OP (lentille centrale)			Avant	Arrière	
BFFVX3	✓		✓	10-OP	16-HG	06-HGSB-2	16-HGPP
						✓	✓

# ACCESSOIRES DE SOUDAGE



BAG-CANVAS-01



N° de comm.	Description
CG-01	Mentonnière flexible en cuir qui protège le menton et le cou. Taille unique compatible avec tous les masques ArcOne <sup>HD</sup> et la majorité des masques d'autres marques
BAG-CANVAS-01	Trousse à outils en toile
CA-CAC-02	Sac de transport en polyester/toile
BAG-HELMET-01	Sac à cordon en nylon



BAG-HELMET-01



CA-CAC-02



CG-01  
*Masque vendu séparément*

# PROTECTEURS FRONTAUX ET VISIÈRES

- ▷ Tous les modèles offrent une protection complète du visage et des yeux contre les étincelles, les projections, les petites particules et les liquides non dangereux
- ▷ Ils sont conçus pour la plupart des applications, incluant le meulage, le coupage, le brasage et l'usinage
- ▷ Les protecteurs frontaux aux lignes épurées épousent la forme de la tête et permettent le port en tout confort de lunettes de sécurité résistant aux chocs
- ▷ Ils sont conformes à la norme de sécurité CSA Z87.1



	Coupage et meulage					Brasage et coupage plasma	
<b>N° de comm.</b>	BG-FL	BG-1*	BG1-2CL*	BG2-2CL	BG4-K	BG-FF-5	BG-FF-8
<b>Application</b>	Niveau d'entrée, protection de base	Coupage et meulage professionnels et industriels		Coupage et meulage industriels, meilleure protection du visage. Comprend une mentonnière (uniquement pour BG4-K)		Coupage et brasage	Coupage plasma
<b>Dimensions</b>	8 x 15 ½ x 0,04"	16 x 8 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"	16 x 9 x 0,06"
<b>Matériel</b>	P.E.T.G.	Polyéthylène téréphtalate glycol (PETG)				Polycarbonate moulé par injection	
<b>Taille de la couronne</b>	3"	3"	3"	4"	3"	4"	4"
<b>Matériau du tour de tête</b>	PEHD	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon	Nylon
<b>Suspension à crémaillère</b>	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

\*Approuvé CSA

### DIMENSIONS

Les dimensions plus grandes de la visière offrent plus de protection pour les oreilles, le visage et le cou.

### MATÉRIAUX

Matériau de la visière; les visières en polycarbonate moulé par injection offrent une meilleure protection, une durée de vie plus longue et sont plus résistantes aux rayures.

### TAILLE DE LA COURONNE

Des tailles de couronne plus grandes offrent une meilleure protection de la tête.

### MATÉRIEL DU TOUR DE TÊTE

Le nylon offre une durée de vie plus longue que le HDPE.

# PROTECTEURS FRONTAUX ET VISIÈRES

## AIRSHIELD<sup>MD</sup>

N° de comm.	Description
AIR-SH	Visière AirShield <sup>MD</sup> à résistance élevée aux chocs pour le meulage (7" x 5,4" x ,040")
AIR-HEL	Coque AirShield <sup>MD</sup> de rechange
AIR-CL	Visière AirShield <sup>MD</sup> (8 3/4" x 5 1/2" x ,040") (paquet de 2)
AIR-WHA-04	Adaptateur AirShield <sup>MD</sup> pour masque ArcOne <sup>MD</sup> avec tour de tête 04-HG
AIR-WHA-10	Adaptateur AirShield <sup>MD</sup> pour masque ArcOne <sup>MD</sup> avec tour de tête 15-HG
SUHHA-03	Adaptateur à fentes pour masque de sécurité V-Crown



AIR-SH  
AIRSHIELD<sup>MD</sup>

\*ne répond pas à la norme CSA

## VISIÈRES

Les visières ArcOne<sup>MD</sup> offrent toute la protection dont vous avez besoin. Nos visières, moulées par injection, sont faites de polycarbonate résistant, plutôt que de matériau délicat ou qui jaunit avec le temps. Deux styles de visières sont offerts : un plus classique (168CL-PC) et un autre plus moderne (2CL-PC). Quatre teintes sont offertes : transparente, vert foncé, IR3 et IR5. Lorsque combinées à notre protecteur frontal BG1, les visières 168 et 02 sont approuvées CSA. En plus d'être rentables et durables, les visières ArcOne<sup>MD</sup> sont compatibles avec la plupart des protecteurs frontaux d'autres fabricants.

	N° de comm.	Taille	Description
	2CL-PC	16" x 9" x ,060"	Transparent (chacun)
Conception arrondie Polycarbonate moulé par injection	2CL-PC-50	16" x 9" x ,060"	Transparent, paquet de 50
	2DGN-PC	16" x 9" x ,060"	Vert foncé (chaque)
	2DGN-PC-50	16" x 9" x ,060"	Vert foncé, paquet de 50
Mentonnière	FS-CH	N/A	Mentonnière en polycarbonate transparent pour la conception carrée de la visière 2CL
Conception carrée Polycarbonate moulé par injection	168CL-PC	16" x 8" x ,060"	Transparent (chaque)
	168CL-PC-50	16" x 8" x ,060"	Transparent, paquet de 50
	168DG-PC	16" x 8" x ,060"	Vert foncé (chaque)
	168DG-PC-50	16" x 8" x ,060"	Vert foncé, paquet de 50
	168IR3-PC	16" x 8" x ,060"	IR3 (chaque)
	168IR3-PC-50	16" x 8" x ,060"	IR3, paquet de 50
	168IR5-PC	16" x 8" x ,060"	IR5 (chaque)
Polyéthylène téréphtalate glycol (PETG) - plat	1910CL-PE-10	19" x 9,75" x ,040"	Visière claire, paquet de 10
	1910DG-PE-10	19" x 9,75" x ,040"	Visière vert foncé, paquet de 10
	1910IR5-PE-10	19" x 9,75" x ,040"	Visière IR5, paquet de 10
PETG	FLV-0815040-10	8" x 15,5" x ,040"	Visière FL claire, paquet de 10
	FLV-0815040-100	8" x 15,5" x ,040"	Visière FL claire, boîte de 100
	FLV-0815060-10	8" x 15,5" x ,060"	Visière FL claire, paquet de 10
	FLV-0815060-100	8" x 15,5" x ,060"	Visière FL claire, boîte de 100



2CL-PC  
VISIÈRE  
TRANSPARENT



168IR5-PC  
VISIÈRE IR5



1910DG-PE  
PETG VERT FONCÉ



FVL-0815060-10  
VISIÈRE FL CLAIRE

# CASQUES DE SÉCURITÉ

Notre casque de sécurité à fentes est fait de polyéthylène et est doté d'un tour de tête à crémaillère.



Casque de sécurité V-Crown blanc avec masque Vision<sup>MD</sup> et adaptateur SUHHA-02

**COMBINAISONS DE CASQUES V-CROWN OFFERTES:**

- ▷ Masque de soudage
- ▷ Visière avec adaptateur FSHHA-01

## SMOOTH DOME

**Type 1**

Le style élégant et moderne est idéal pour les applications de soudage et les accessoires. Gouttière anti-pluie et coque en polyéthylène haute densité à fentes pour accueillir tous les derniers accessoires tels que la protection auditive, les écrans faciaux, les kits forestiers ou la protection de soudage. Réglage à crémaillère pour s'adapter correctement à toutes les tailles de tête, grandes ou petites. Points d'attache pour les mentonnières. HH-T1 CSA Type 1 Classe E et ANSI Type I Classe E.



N° de comm.	Description	Couleur
HH-T1-OR	Type de casque de sécurité 1	Orange
HH-T1-WR	Type de casque de sécurité 1	Blanc
HH-T1-YR	Type de casque de sécurité 1	Jaune

## V-CROWN

**Type 2**

Casque de sécurité avec coque en PEHD avec gouttière anti-pluie, doublure en mousse, suspension en nylon à 4 points, réglage à crémaillère et 4 points d'ancrage pour la mentonnière. Doublure en mousse pour offrir une protection latérale supplémentaire à l'avant, sur les côtés et dans le dos. HH-T2 CSA Type 2 Classe E et ANSI Type II Classe E.



N° de comm.	Description	Couleur
HH-T2-OR	Type de casque de sécurité 2	Orange
HH-T2-WR	Type de casque de sécurité 2	Blanc
HH-T2-YR	Type de casque de sécurité 2	Jaune

## ADAPTATEURS POUR CASQUES DE SÉCURITÉ

N° de comm.	Description
SUHHA-02	Adaptateur pour casque de protection pour masque de soudage ArcOne <sup>MD</sup> , MSA, North, Honeywell, Dynamic, etc.
SUHHA-03	Adaptateur pour casque de protection pour casque de soudeur - Fendu pour la série ArcOne <sup>MD</sup> HH-VC uniquement
UHHA-01	Adaptateur universel pour casque de sécurité (pour casques de sécurité sans fente)
FSHHA-01	Adaptateur universel pour casque de sécurité pour visière
FSHHA-02	Adaptateur à fentes pour casque de sécurité pour visière
FSHHA-03	Adaptateur pour casque de sécurité en fibre métallique pour masque de soudage



FSHHA-01  
(visière 168 et casque de sécurité non inclus)



# 03

## ERGONOMIE



La vaste gamme de solutions ergonomiques d'Allegro a été conçue pour améliorer le confort et la sécurité des travailleurs afin d'aider les travailleurs à rester productifs. Ces produits combinent des matériaux de haute qualité et un design spécial pour qu'ils puissent être portés confortablement durant toute la journée.

## PROTECTION DES GENOUX

Les genouillères Allegro sont conçues pour un confort et un soutien supérieurs. Quelle que soit la tâche à accomplir, nos genouillères présentent une construction légère mais solide pour vous garder à l'aise afin que vous puissiez vous concentrer sur le travail.

### MAXKNEE



#### MAXKNEE

Pour les surfaces abrasives et rugueuses  
Idéale pour les surfaces abrasives et rugueuses, la genouillère MaxKnee est une excellente solution pour les applications qui demandent un rendement élevé. Sa coque dure de polyuréthane résiste à l'abrasion et est dotée d'un très long coussin qui optimise le confort. De plus, elle est équipée de deux confortables sangles élastiques et ajustables à fermeture auto-agrippante. Offerte en bleu marine.

N° de comm. 7102



#### MAXKNEE GEL

Pour un confort maximal tout au long de la journée

La coque dure de polyuréthane de cette genouillère renferme un coussin de gel de silice qui maximise le confort, amortit les chocs et protège la rotule du genou. Les deux sangles élastiques et ajustables à fermeture auto-agrippante offrent confort et stabilité. Coussin bleu et coque translucide.

N° de comm. 7102-GEL



#### QUICKMAX

La boucle à dégagement rapide élimine les réajustements  
MAXKNEE est également disponible avec une boucle à dégagement rapide durable qui élimine le besoin de réajuster les sangles.

N° de comm. 7102-Q

### FLEXKNEE



#### FLEXKNEE

Pour une tenue longue durée  
Cette genouillère comporte un coussin léger recouvert d'une grande coque en caoutchouc enveloppante et résistante à l'abrasion. Cette dernière offre un maximum de flexibilité tout en restant bien ajustée. Ce modèle est idéal pour les surfaces de travail dures antidérapantes et est doté d'une fermeture auto-agrippante.

N° de comm. 7103



#### FLEXKNEE NOIRE

Pour une flexibilité maximale tout en maintenant la stabilité  
Coussin préféré des employés du gouvernement et des municipalités, la FlexKnee noire offre les mêmes caractéristiques que notre populaire FlexKnee, y compris des sangles auto-agrippantes.

N° de comm. 7103-02



#### FLEXKNEE GEL

Pour un maximum de confort pendant les longues heures de travail à genoux  
Doublé d'une grande coque de polyuréthane résistante à l'abrasion, le coussin en gel de silice amortit les chocs et protège la rotule en distribuant la pression qui s'accumule au fil des heures passées agenouillé. Les deux sangles élastiques renforcées en nylon de 1 1/2" ainsi que les fermetures auto-agrippantes offrent durabilité et stabilité, sans parler du confort et de la flexibilité qu'elles procurent.

N° de comm. 7103-GEL



#### QUICKFLEX

Le modèle FlexKnee est aussi offert avec une boucle à déclenchement rapide durable.

N° de comm. 7103-Q





### FLEXKNEE ULTRA

Conçue avec une protection étendue des genoux pour limiter la chute de débris

Des plus durables, flexible, confortable et légère, la genouillère Ultra FlexKnee offre un confort maximal pour le genou de tout porteur. Le matériau en PVC flexible et respectueux de l'environnement est nervuré sur la surface d'agenouillement pour une stabilité antidérapante. Il est conçu pour mieux conserver sa forme et est construit avec du caoutchouc mousse intérieur pour plus de confort et de résistance à l'eau. Des sangles en caoutchouc uniques et faciles à régler permettent d'offrir un ajustement confortable et personnalisé.

Description	N° de comm.
FlexKnee Ultra	6987
Sangles de rechange 4/pqt.	6988-04



### FLEXKNEE ÉCONOMIQUE NON MARQUANTE

Pour la protection des planchers délicats

Choisissez la genouillère en caoutchouc non marquante FlexKnee et préservez les planchers délicats. Sa très longue coque nervurée offre plus de protection et empêche de glisser. Quant à elles, les sangles élastiques à fermeture auto-agrippante assurent un excellent ajustement.

N° de comm. 7103-04



### FLEXKNEE NON MARQUANTE

Pour la protection des planchers délicats

Ce modèle FlexKnee intègre une coque de polyuréthane non marquante. Vous pouvez donc vous déplacer sans laisser de marques ni endommager les surfaces fragiles, comme le carrelage. Cette genouillère s'ajuste parfaitement et est facile à mettre grâce à ses sangles auto-agrippantes.

N° de comm. 7103-01

## SOFTKNEE



### FLEXKNEE ULTRA GEL

Conçue avec une protection étendue des genoux pour limiter la chute de débris

Cette genouillère est si durable, flexible et confortable que vous pouvez la porter toute la journée, tous les jours. Des plus durables, flexibles, confortables et légères, elle est nervurée pour faciliter la flexion et offrir un confort optimal au-dessus du genou. Sa surface d'agenouillement est conçue pour maintenir sa forme arrondie et son coussin de gel de silice qui entoure la rotule fournit un confort ainsi qu'une protection supérieure. Uniques et faciles à régler, ses sangles de caoutchouc procurent un ajustement confortable et personnalisé.

Description	N° de comm.
FlexKnee Ultra Gel	6987-GEL
Sangles de rechange 4/pqt.	6988-04

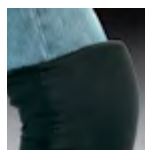


### SOFTKNEE

Conçue pour être pratique dans des environnements non abrasifs

Grâce à sa combinaison robuste de tissu et de mousse CAV/E, cette genouillère est des plus confortables et agréables à porter dans les environnements non abrasifs. Elle s'enfile en un clin d'œil, sans sangles ni boucle. Légère et durable, elle peut être portée sous ou par-dessus un pantalon.

N° de comm. 7105



### SOFTKNEE DE LUXE

Ultra confortable avec protection de surface de travail

Grâce à son très large coussin de mousse, cette genouillère est la plus confortable sur le marché. Faite d'un revêtement robuste étanche sans coque, elle est parfaite pour les travaux où la surface de travail doit être protégée à tout prix. Ses sangles élastiques de 1 1/2" sont ajustables et dotées d'une fermeture auto-agrippante.

N° de comm. 6998

*Idéales pour le soudage*



**GENOUILLÈRE EN CUIR**

Pour les travaux de soudure et de béton

Le cuir robuste résistant à l'abrasion offre une protection optimale et le soutien coussiné souple assure votre confort. Quant à elles, les sangles élastiques à fermeture auto-agrippante permettent un ajustement adéquat. Résistante à la chaleur et au feu, cette genouillère est idéale pour les applications de soudure ou de construction, comme le bétonnage.

N° de comm. 6991



**GENOUILLÈRE DE SOUDURE**

Conçue pour les applications de soudage

Cette genouillère est faite de cuir robuste et résistant à la chaleur qui enrobe le dessus et l'arrière du coussin de façon à offrir une protection maximale contre les étincelles. Son coussin flexible assure votre confort et ses sangles élastiques, dotées d'une boucle à déclenchement rapide pratique, la maintiennent bien en place. Sa coque non marquante de polyuréthane renforce encore plus votre protection. Résistante à la chaleur et au feu, cette genouillère est idéale pour les applications comme le bétonnage ou le revêtement de sol.

N° de comm. 6991-01Q



**GENOUILLÈRE STANDARD**

Pour les zones mouillées et humides  
La construction en caoutchouc moulé d'une seule pièce offre un plus grand confort à faible coût. Sa grille de surface offre une résistance au dérapage même dans les zones humides et une protection supérieure sur les surfaces dures telles que la maison et le jardin. Il est également doté de sangles auto-agrippantes réglables qui assurent un ajustement sûr.

N° de comm. 7101



**GENOUILLÈRES CONTOUR**



**GENOUILLÈRE ÉCONOMIQUE CONTOUR**

Design antidérapant

Légère et discrète, cette genouillère de caoutchouc mousse de 1/2" d'épaisseur de style viscoélastique procure un confort et une flexibilité accrus. Elle est doublée pour mieux absorber les chocs et est dotée d'une surface nervurée pour minimiser le dérapage. Sa sangle à fermeture auto-agrippante de 1 1/2" contribue à votre stabilité et assure un ajustement personnalisé.

N° de comm. 7100-02



**GENOUILLÈRE CONTOUR**

Conçue pour les travaux de maçonnerie

Cette genouillère de caoutchouc mousse flexible de 1/2" suit la forme du genou. Elle est conçue pour faciliter les mouvements latéraux sur les surfaces dures et convient aux environnements humides. Sa forme arrondie permet de moins serrer les sangles à fermeture auto-agrippante de 1 1/2", pour ainsi profiter d'un meilleur confort. Elle est idéale pour les travaux de maçonnerie, comme la pose de briques.

N° de comm. 7100





## GENOUILLÈRE GEL

Conçue pour les applications résistantes à l'abrasion et confortable toute la journée

Faite de néoprène, cette genouillère intègre une coque rivetée de polyuréthane unique, flexible et résistante à l'abrasion pour durer plus longtemps et d'un coussin en gel de silice qui offre un confort maximal. Ses sangles élastiques de 2" de large à fermeture auto-agrippante permettent un excellent ajustement.

N° de comm. 6986-GEL



## QUICKFLEX DE LUXE

Conçue pour fournir la protection la plus complète

Cette genouillère est unique en son genre et offre la meilleure protection qui soit. Son grand coussin d'une épaisseur de ¾" intègre une charnière qui assure la liberté de mouvement et la protection au-dessus et sous la coque. Sa conception enveloppante procure une meilleure protection latérale. L'imposante coque de polyuréthane est moulée pour épouser la forme du genou et optimiser la protection. Les deux sangles de 1 ½", dotées d'une boucle à déclenchement rapide de luxe, facilitent l'ajustement parfait, tout en offrant une stabilité et une protection latérale supérieures.

N° de comm. 6990



## GENOUILLÈRE CONFORT DE LUXE

Pour la protection des planchers délicats

Ce modèle offre un maximum de soutien, de confort et de protection grâce à sa mousse CAVE, ses coussins intérieurs de PVC et son soutien de néoprène avec trous d'aération. Ses sangles de néoprène sont confortables et leur fermeture auto-agrippante facilite l'ajustement. Son revêtement de nylon ne marque pas les planchers fragiles.

N° de comm. 6985



## GENOUILLÈRE VALUE PLUS

Conçue pour résister aux environnements huileux

Voici la genouillère la plus économique destinée aux milieux sales et poussiéreux. Elle est équipée de deux sangles ajustables à fermeture auto-agrippante parfaitement adaptables. Sa coque de polyuréthane cousue ajoute à sa robustesse et empêche les particules de se glisser à l'intérieur et de causer de l'inconfort. Son extérieur en polyester résistant protège le noyau fait de légère mousse à haute densité et son long coussin procure un confort accru.

N° de comm. 6999

# PROTECTION DU DOS

Nous offrons une gamme impressionnante de produits ergonomiques, y compris notre Flexbak<sup>MD</sup> breveté haut de gamme doté d'un système de soutien unique en trois parties offrant un ajustement personnalisé et un soutien lombaire inégalé. Notre Spanbak de luxe offre une double fermeture latérale offrant un soutien et un confort abdominaux.

## FLEXBAK<sup>MD</sup>

L'orthèse dorsale la plus polyvalente de l'industrie

Flexbak<sup>MD</sup> permet de réduire les tensions et les douleurs au dos. Sa conception est si unique qu'elle est brevetée. Son support en trois parties fournit un maximum de soutien tout en maintenant la liberté de mouvement. Comme chaque corps est différent, cette ceinture de 9" de style médical est constituée de deux panneaux intérieurs qui se posent au-dessus et sous la taille. Un troisième panneau élastique vient envelopper les deux premiers. Ensemble, ils procurent un soutien maximal sans trop serrer ni remonter. Quatre tailles sont offertes. Bretelles incluses.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 36"	7115-01
Moyen	36" à 48"	7115-02
Grand	48" à 58"	7115-03
Très grand	58" à 68"	7115-04



## SPANBAK

Bretelles amovibles pour plus de commodité

Spanbak, faite d'élasthanne respirant, est dotée d'un système de fermeture double et d'une surface caoutchoutée pour éviter qu'elle ne remonte. Ses baleines en plastique polyéthylène procurent soutien et force. Lavable, cette ceinture noire de 8" est facile à entretenir et est offerte en cinq tailles (P à TTG). Bretelles amovibles incluses.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	33" à 36"	7190-01
Moyen	37" à 40"	7190-02
Grand	41" à 44"	7190-03
Très grand	45" à 48"	7190-04
TT grand	49" à 54"	7190-05

## SPANBAK DE LUXE

Conception de fermeture améliorée avec bretelles amovibles

Voici enfin la ceinture de soutien dorsal légère de haute qualité que vous attendiez! Son système de fermeture double est fait d'un matériau robuste et respirant semblable à l'élasthanne. Les quatre baleines de plastique polyéthylène sont doublées de caoutchouc antidérapant qui empêche la ceinture de remonter. Les larges bretelles élastiques sont amovibles et entièrement ajustables. Cette ceinture de 9" est offerte en cinq tailles pour assurer un confort et un ajustement des plus satisfaisants.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	32" à 36"	7195-01
Moyen	36" à 40"	7195-02
Grand	40" à 44"	7195-03
Très grand	44" à 48"	7195-04
TT grand	48" à 54"	7195-05

## CEINTURE CORPORELLE BODYBELT

Support dorsal le plus large avec bretelles amovibles

D'une largeur de 9", elle offre un ferme soutien grâce à son système de fermeture double. Son panneau élastique arrière, de style médical, et ses panneaux latéraux non élastiques renferment des baleines de plastique polyéthylène doublées de tissu antidérapant qui empêche la ceinture de remonter. De couleur noire, elle inclut des bretelles amovibles entièrement ajustables et se décline en quatre tailles.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 36"	7160-01
Moyen	36" à 48"	7160-02
Grand	48" à 58"	7160-03
Très grand	58" à 68"	7160-04



## SOUTIEN POUR LE DOS AJUSTABLE

La ceinture la plus large avec une respirabilité accrue

Cette ceinture à haut rendement d'une largeur de 9 1/2" procure un soutien complet et convient à la plupart des utilisateurs. Son confortable coussinet de néoprène vient se poser au milieu du dos, sur la colonne. L'élasthanne respirant, les poignées aérées en V et les coussins rembourrés avant assurent un confort accru. De plus, les quatre baleines de plastique polyéthylène permettent un meilleur ajustement. Sac de rangement à fermeture éclair inclus.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit – Grand	26" à 48"	7170



## CEINTURE ÉCONOMIQUE

Panneau arrière élastique pour plus de confort

Cette ceinture économique compte un panneau arrière élastique de 8", des panneaux avant auto-agrippants et des poignées latérales élastiques en V d'une largeur de 3". Larges bretelles élastiques et amovibles incluses. Ceinture noire offerte en quatre tailles.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 32"	7176-01
Moyen	32" à 38"	7176-02
Grand	38" à 47"	7176-03
Très grand	47" à 56"	7176-04



## CEINTURE ÉCONOMIQUE HAUTE VISIBILITÉ

Couleur haute visibilité parfaite pour les travaux routiers

Offre la sécurité supplémentaire des bretelles vertes haute visibilité et des élastiques latéraux. Excellent pour les travaux routiers.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 32"	7178-01
Moyen	32" à 38"	7178-02
Grand	38" à 47"	7178-03
Très grand	47" à 56"	7178-04



## LIFTBAK

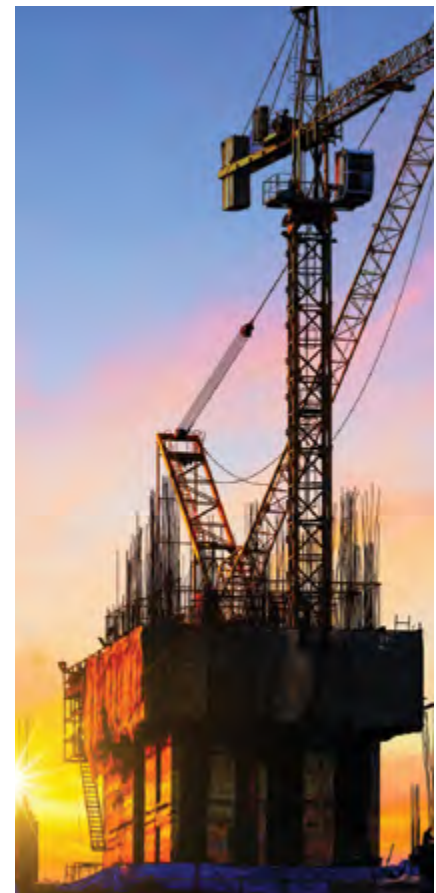
Soutien maximal pour un port toute la journée  
Cet robuste ceinture de 5" en mousse rigide épouse le corps pour offrir un soutien maximal. Le système de fermeture à boucle et verrou maintient la ceinture bien en place tout en permettant un ajustement facile. La doublure brossée ainsi que les bordures souples ajoutent au confort et la large sangle de nylon de 2" renforce le soutien apporté par le noyau de mousse étanche. Résistant, le revêtement en nylon est conçu pour assurer liberté de mouvement et commodité toute la journée.

Taille	Tour de taille	N° de comm.
Petit	26" à 36"	7130-01
Moyen	36" à 48"	7130-02
Grand	48" à 58"	7130-03
Très grand	58" à 68"	7130-04



## SAC RÉUTILISABLE POUR SUPPORT DORSAL

Pratique, notre sac à fermeture éclair est idéal pour le rangement. Son devant en plastique translucide permet de bien voir le contenu du sac et les parois respirantes en polypropylène permettent d'aérer votre ceinture lorsqu'elle y est rangée. De plus, la sangle permet de facilement l'accrocher. Ce sac est offert comme solution de rangement standard pour les ceintures SpanBak, SpanBak de luxe, Ceinture économique, Ceinture économique haute visibilité, Soutien pour le dos ajustable et Ceinture corporelle Bodybelt.



# PROTECTION DES POIGNETS ET DES COUDES



## DUAL-FLEX<sup>MC</sup>

Pour un support ferme du poignet  
Conçu pour offrir un soutien ferme, le manchon Dual-Flex<sup>MC</sup> compte quatre baleines à l'avant et à l'arrière du poignet afin de limiter les mouvements de flexion (vers le bas) et d'extension (vers le haut), et de maintenir le poignet en position neutre. Les sangles s'enroulent tout autour du poignet pour procurer un soutien accru. Facile à enfiler, ce manchon est doublé pour garder les mains au sec. Il peut être porté sur le bras droit ou gauche. Offert en noir.

Taille	N° de comm.
Petit	7212-01
Moyen	7212-02
Grand	7212-03
Très grand	7212-04



## RIST-RAP

Pour un support de poignet plus léger avec mobilité

Ce bandage élastique soutient le poignet lors d'activités diverses, dont de levage. L'image ci-dessus illustre le Rist-Rap avec la sangle pour le pouce, laquelle offre un meilleur soutien. Offert en noir, individuellement ou en paire. Taille unique.



Taille	Couleur	N° de comm.
Taille unique	Noir (paire)	7211
	Noir avec pouce (chaque)	7211-03



## COUDIÈRE DE LUXE

Pour un soutien solide des coudes sans endommager les surfaces  
Cette robuste coudière comporte une coque flexible et résistante à l'abrasion doublée d'un coussin de mousse souple. Ses sangles élastiques et ajustables à fermeture auto-agrippante assurent le confort de chaque utilisateur. Taille unique.

Taille	Couleur	N° de comm.
Taille unique	Noir (Paire)	7104



## FLEXRIST<sup>MD</sup>

Pour un soutien léger  
Ce confortable manchon de néoprène procure un soutien optimal et peut être porté sur le bras droit ou gauche. Offert en noir.

Taille	Couleur	N° de comm.
Régulier	Noir	7111-01
Très grand	Noir	7111-02



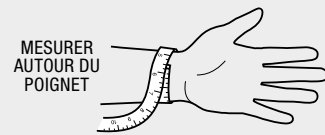
## FLEXRIST<sup>MD</sup> MINCE

Pour un soutien léger sous les gants de travail

Ce manchon offre les mêmes avantages que le Flexrist<sup>MD</sup>, mais est légèrement plus mince. Il est donc facile de le porter sous un gant de travail.

Taille	Couleur	N° de comm.
Taille unique	Noir	7311

## INFORMATIONS SUR LA TAILLE DU SUPPORT DE POIGNET



Très petit	4 1/2" à 5 1/2"
Petit	5 1/2" à 6 1/2"
Moyen	6 1/2" à 7 1/2"
Grand	7 1/2" à 8 1/2"
Très grand	8 1/2" à 9 1/2"

# PRODUITS CONTRE LE STRESS THERMIQUE

Nos produits de refroidissement sont conçus pour protéger ceux qui travaillent dans des environnements de chaleur extrême et pour assurer leur confort. Notre offre répond aux besoins des travailleurs de la construction, des pompiers, des soudeurs et des travailleurs d'usine. Unique en son genre, notre tissu polymère non toxique s'active au contact de l'eau pour vous garder au frais pendant 24 à 72 heures.



## VESTE DE REFROIDISSEMENT ET DE RÉCHAUFFEMENT VORTEX

Source de fraîcheur ou de chaleur constante et réglable, la veste Vortex est particulièrement populaire auprès de ceux qui travaillent dans des espaces restreints ou qui effectuent des travaux de fonderie, de production d'acier, d'élimination d'amianté et de cuisson de peinture. Le tube Vortex, exempt de pièces mobiles, assure un simple échange de chaleur pour séparer l'air comprimé en courants d'air chaud et froid qui circulent en continu à travers la doublure intérieure perforée. Cette veste de PVC préserve la liberté de mouvement et peut être portée sous des vêtements de protection.



Description	N° de comm.
Veste avec refroidisseur en plastique, taille unique	8300
Veste seulement, taille unique	8300-01
Veste seulement, TG, 200 lb et +	8300-01L
Refroidisseur Vortex en plastique avec raccord Snap Tite	8300-95
Réchauffeur Vortex en plastique avec raccord Snap Tite	8310-95
Réchauffeur/refroidisseur Vortex en métal avec raccord Snap Tite	8300-90
Refroidisseur Vortex en métal avec raccord Snap Tite, 25 pi <sup>3</sup> /min	9991-25

**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## VESTE DE REFROIDISSEMENT DISCRÈTE VORTEX

Cette veste de refroidissement à air est conçue pour permettre au personnel de se rafraîchir dans des circonstances où la climatisation n'est pas possible. Elle peut être raccordée à toute source d'air comprimé pur. Les jets gardent le porteur continuellement refroidi avec de l'air réfrigéré. Le flux d'air améliore le refroidissement par évaporation naturelle du corps. Le flux d'air maintient en outre le sable, la poussière et les fibres à l'extérieur. Disponible avec un refroidisseur vortex pour un effet de refroidissement supplémentaire.



N° de comm. 8450

**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## TUYAUX POUR VESTE

Description	N° de comm.
Tuyau d'air de 50' avec raccord Snap Tite	8400-50
Tuyau d'air de 100' avec raccord Snap Tite	8400-100

## VESTE STANDARD POUR SACHETS DE REFROIDISSEMENT

Facile à porter sous des vêtements de protection, y compris les tenues de protection contre les matières dangereuses, cette veste comprend quatre poches pour sachets, une fermeture éclair à l'avant ainsi que des sangles auto-agrippantes latérales et sur les épaules qui assurent un parfait ajustement. De plus, ses deux couches 100% coton ajoutent à votre confort. Offerte en bleu royal. (Sachet non inclus.)

Taille	Poids	Poitrine	N° de comm.
Grand	100-175 lb	34" à 44"	8413-03
Très grand	175-250 lb	46" à 48"	8413-04
TT grand	250 lb +	50" à 52"	8413-05

**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## SACHET FEATHER ICE

Des plus rafraîchissants, ce sachet réutilisable maintient sa température, de moins de 10 °C, trois fois plus longtemps que la glace. La poudre malléable qu'il renferme s'adapte à votre corps lorsque gelée. Non toxique et léger. Paquet de 4 unités.

N° de comm. 8413-11



## SACHET À CHANGEMENT DE PHASE

Sécuritaire et non toxique, ce sachet à changement de phase se congèle au congélateur ou dans l'eau glacée (parfait pour une utilisation sur le terrain). Il maintient sa température de 18 °C pour plusieurs heures selon l'application ainsi que les facteurs environnementaux et physiologiques. Chaque sachet mesure 6" x 14" et pèse seulement 16 oz. Paquet de 4 unités.

N° de comm. 8414-11





## VESTE DE REFROIDISSEMENT STANDARD

Il suffit de tremper notre légère veste de refroidissement standard dans l'eau de 5 à 9 minutes pour rester au frais toute la journée. Grâce à ses boutons-pression, elle est facile à enfiler. Cette veste bleu royal, 100 % coton et lavable à la main est offerte en trois tailles.

Taille	Poids	Poitrine	N° de comm.
Standard	100-175 lb	34" à 44"	8401-03
Très grand	175-250 lb	46" à 48"	8401-04
TT grand	250 lb +	50" à 52"	8401-05



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## VESTE DE REFROIDISSEMENT ÉCONOMIQUE DE STYLE PONCHO

Abordable et facile à enfiler, notre veste vous gardera au frais toute la journée. Il suffit de la tremper dans l'eau froide de 10 à 15 minutes. De plus, comme elle est réversible, vous n'avez qu'à la retourner pour profiter encore plus de son effet refroidissant. Tissu orange de haute visibilité 100 % coton. Taille unique.

N° de comm. 8402



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## BANDEAU DE REFROIDISSEMENT STANDARD

Léger et confortable, ce bandeau s'active au contact de l'eau. Vous pouvez le porter autour du cou ou sur la tête pour rester au frais toute la journée. Il convient à tous les types d'environnements de travail et d'activités récréatives extérieures. Il est fait de tissu bleu royal 100 % coton lavable à la main.

N° de comm. 8405



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## COOL OFFS

Restez au frais toute la journée grâce à notre foulard à double usage Cool Offs. Il est cousu en quatre sections pour assurer la distribution uniforme du matériau de refroidissement. Il suffit de le tremper dans l'eau froide de 5 à 9 minutes pour que les cristaux s'activent et vous gardent au frais pendant de nombreux jours. Léger et confortable, il mesure 38" de long (le plus long sur le marché). Il peut être porté autour du cou ou sur la tête, comme un bandeau. Sa boutonnière exclusive permet de bien l'ajuster et son revêtement extérieur, fait de coton à 100 %, se décline en sept couleurs et motifs.



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

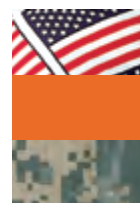
Couleurs et motifs	N° de comm.
Rouge « cowboy »	8405-50
Bleu « cowboy »	8405-51
Bleu royal, fermeture auto-agrippante	8405-53V
Bleu royal	8405-53
Drapeau des États-Unis	8405-54
Orange	8405-55
Camouflage pixelisé	8405-59



-50

-51

-53/-53V



-54

-55

-59

## BANDEAU DE REFROIDISSEMENT DE LUXE POUR LE COU

Placez-le dans la glacière ou le congélateur pour obtenir un effet des plus rafraîchissants. Ce bandeau bleu royal 100 % coton est léger, confortable et discret. D'une largeur de 3", il procure un effet rafraîchissant accru et reste bien en place grâce à sa fermeture auto-agrippante. Lavable à la main.

N° de comm. 8405-01



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)





### PARE-SOLEIL ÉCONOMIQUE POUR LE COU

Des plus durables, ce pare-soleil bleu royal 100 % coton de 8" peut être mouillé des milliers de fois pour vous permettre de rester au frais en tout confort. Il suffit de le tremper dans l'eau de 5 à 9 minutes pour profiter d'un maximum de 72 heures de fraîcheur. Ses deux sangles de nylon à fermeture auto-agrippante s'enroulent sur le harnais d'un casque de protection, facilitant son installation à l'arrière du casque.

N° de comm. 8406-01



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



### PARE-SOLEIL DE REFROIDISSEMENT POUR LE COU

Léger et facile à utiliser, ce pare-soleil qui s'active au contact de l'eau peut être mouillé des milliers de fois. Pour l'utiliser, il suffit de le tremper dans l'eau de 5 à 9 minutes. Il se fixe facilement à l'arrière d'un harnais de casque de sécurité et peut être utilisé comme pare-soleil. Tissu bleu royal 100 % coton lavable à la main.

N° de comm. 8406



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



### BONNET DE REFROIDISSEMENT

Conçu pour vous garder au frais dans la chaleur intense, notre bonnet peut être porté seul ou sous un casque. Il convient parfaitement aux travailleurs de la voirie et des services publics. Doté d'une fermeture élastique, auto-agrippante et ajustable, il est offert en taille unique. Trempez-le dans l'eau pendant 5 à 9 minutes. Tissu bleu royal 100 % coton lavable à la main.

N° de comm. 8408



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



### DISQUES DE REFROIDISSEMENT

Trempez ces quatre disques légers et discrets dans l'eau de 5 à 9 minutes pour profiter d'un maximum de 72 heures de fraîcheur. Leur forme arrondie et leurs languettes auto-agrippantes facilitent leur installation sur tout type de casque, incluant les casques de protection.

N° de comm. 8411-01



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



### DOUBLURE DE REFROIDISSEMENT POUR CASQUE DE PROTECTION

Il vous suffit de tremper cette doublure dans l'eau froide de 5 à 9 minutes pour vous rafraîchir instantanément, et ce, jusqu'à la fin de la journée. Fixez-la facilement au harnais de votre casque de protection grâce à sa fermeture auto-agrippante élastique. Taille unique. Doublure bleu royal 100 % coton lavable à la main.

N° de comm. 8407



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



# HAUTEMENT QUALIFIÉE

MAGALI CÔTÉ

SOUDEUSE, MÉCANICIENNE, PLONGEUSE ET SUPERVISEURE CORDISTE

//  
Je travaille sur des barrages hydro-électriques, des mines, d'énormes projets industriels. J'ai besoin de performer et j'ai besoin que mes outils performant aussi.

//

Magali Côté n'a jamais vécu une journée ennuyeuse de sa vie. Elle touche-à-tout, elle possède une demi-douzaine de titres d'emploi, elle a un besoin persistant d'être sous l'eau et un compte Instagram révélant une vie d'aventures dans certains des environnements les plus extrêmes du monde.

Sur le plan professionnel, elle travaille en tant que plongeuse commerciale, superviseure de travaux sur cordes, soudeuse et mécanicienne. Elle se suspend à des ponts, coupe et meule aux parois de barrages hydroélectriques et résout des problèmes sur des chantiers nordiques éloignés où le soleil ne se couche jamais. Pendant ses jours de congé, elle établit des records de plongée en apnée et fait des voyages spontanés de 30 heures jusqu'à San Diego sur sa Triumph.

Alors qu'il est de plus en plus courant d'orienter sa carrière en fonction de ses passions, Magali a pris le concept, l'a moulé à la perfection et l'a fait briller. Elle vit selon sa devise «Si quelqu'un l'a fabriqué, je peux le réparer» et croit qu'avec les bons outils et la bonne attitude, tout est possible et chaque travail peut être facilité.

«Je suis arrivée là où je suis aujourd'hui en disant toujours oui», dit-elle en expliquant comment elle a développé son vaste éventail de compétences et de références. «Lorsque j'avais cinq ans, mon père m'a donné un jeu de ciseaux à bois et c'est ainsi que j'ai réalisé que j'aimais travailler avec mes mains. Lorsque j'ai grandi et que j'ai quitté la maison, il m'a donné ma première boîte à outils ainsi que la philosophie selon laquelle la vie consiste à ajouter de nouveaux outils à sa boîte.»

Aujourd'hui, ses boîtes à outils sont aussi chargées que son calendrier. Mais lorsqu'il s'agit de se mettre au travail, ses besoins sont simples: «Pour moi, les outils doivent être pratiques et puissants», explique-t-elle, «que je sois suspendue sur le côté d'une raffinerie ou que je soude à 3000 pieds sous terre dans une mine de potasse, j'ai besoin d'outils sur lesquels je peux compter, ils doivent être le prolongement de mes mains.»

Outre le fait qu'elle a les bons équipements et de l'expérience nécessaires, Magali considère que son courage et sa créativité sont les véritables moteurs de sa réussite. «Je considère ces énormes chantiers comme des jeux d'escalade où je dois utiliser mon cerveau pour faire le travail correctement et en toute sécurité, dit-elle. J'ai beaucoup appris sur moi-même en devant constamment tolérer des conditions aussi extrêmes.»

Alors que certains pourraient penser qu'être une femme dans un secteur aussi dominé par les hommes pourrait être un défi, Magali explique avec confiance que ce n'est pas le cas: «Je suis une championne des femmes dans ce secteur et il n'y a rien qu'un homme puisse faire que nous ne puissions pas faire. Mon conseil aux femmes qui débutent dans ce domaine est de faire de leur mieux, de rester cohérente, de continuer à faire leur truc et vous vous intégrerez parfaitement.»

 **WALTER**  
Atteindre l'excellence<sup>MC</sup>

# 04

## PROTECTION OCULAIRE












Les solutions de protection oculaire WALTER aident les travailleurs à voir clairement, plus longtemps. Nos lunettes de protection sont fabriquées à partir de matériaux de haute qualité conçus pour durer. Nous sommes heureux d'offrir maintenant des solutions de nettoyage de lentilles, faisant de WALTER votre fournisseur unique pour tous vos besoins en matière de protection oculaire.

## LUNETTES DE SÉCURITÉ

Les lunettes de sécurité ArcOne<sup>MD</sup> offrent protection et confort. Plusieurs styles différents sont disponibles afin de répondre à vos besoins et votre budget.
















Tous les modèles sont légers et durables. Certains modèles sont dotés de lentilles IR3 et IR5 pour le coupage et le brasage. Rencontrez les normes ANSI Z87 et Z87+ et CSA Z94.3.

GUIDE DE SÉLECTION DE LENTILLES		Pourcentage de transmission de la lumière
	<b>TRANSPARENTE</b> Permet une transmission de lumière maximale. Convient à l'intérieur ou dans des conditions de faible luminosité.	<b>91 %</b>
	<b>INTÉRIEURE/EXTÉRIEURE</b> Offre une protection contre l'éclairage intérieur éblouissant et une certaine quantité de soleil.	<b>50 %</b>
	<b>FUMÉE</b> Excellente teinte pour une utilisation en extérieur, il s'agit d'une teinte typique de lunettes de soleil.	<b>15 %</b>
	<b>AMBRE</b> Lentille idéale pour les conditions de faible luminosité à l'intérieur comme à l'extérieur.	<b>80 %</b>
	<b>MOKA</b> Filtre très bien la lumière bleue ou les rayons du soleil.	<b>22 %</b>
	<b>CHOCOLAT</b> Excellent filtre pour la lumière bleue ou les rayons du soleil. Idéal pour les conditions d'ensoleillement.	<b>22 %</b>
	<b>MIROITÉE ARGENT</b> Filtre additionnel pour atténuer les éclats aveuglants à l'extérieur. Idéale pour les journées ensoleillées.	<b>16 %</b>
	<b>MIROITÉE DE COULEUR</b> Une lentille fumée au fini miroir permet d'atténuer les éclats de lumière et d'absorber la lumière extérieure. Tout indiquée pour les journées ensoleillées.	<b>16 %</b>
	<b>IR LENSES</b> À utiliser lorsqu'une protection contre les infrarouges est requise, généralement dans les applications de coupage ou de brasage. Consultez votre directeur de la sécurité pour en savoir plus sur l'utilisation des teintes 3 et 5.	

### SÉRIE SE-1000

La série SE-1000 prouve que la qualité et le rendement peuvent être un choix économique. Offre une protection supérieure des yeux et une couverture ultra légère du visage. Design large. Plusieurs options de lentilles et de finis sont offertes. Bloque jusqu'à 99,9% des rayons UV. Rencontrez les normes Z87.1 et CSA Z94.3.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement	Anti-égratignure
SE-1000	Transparente	 Transparente	<input type="checkbox"/> Aucun	Revêtement dur	✓
SE-1001	Grise	 Fumée	 Miroir gris	Revêtement dur	✓
SE-1002	Brun clair	 Intérieure/Extérieure	 Miroir I/E	Revêtement dur	✓
SE-1003	Bleu	 Fumée	 Miroir bleu	Revêtement dur	✓
SE-1004	Violette/Bleu	 Fumée	 Violet/Bleu	Revêtement dur	✓
SE-1005	Ambre	 Ambre	 Aucun	Revêtement dur	✓
SE-1006	Fumée	 Fumée	 Aucun	Revêtement dur	✓
SE-1007	Transparente	 Moka	 Aucun	Revêtement dur	✓

## SÉRIE SE-2000

La série SE-2000 offre des fonctionnalités de confort supplémentaires telles que des embouts en caoutchouc ainsi que des modèles dioptriques. La série SE-2000 est également disponible dans diverses combinaisons lentille/ finition, y compris IR5 pour les opérations de coupe et de brasage. Bloque jusqu'à 99,9% des UV. Conforme aux normes Z87.1 et CSA Z94.3.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement	Anti-égratignure	Puissance
SE-2000	Transparente	Transparente	Aucun	Sans revêtement		N/A
SE-2001	Grise	Fumée	Miroir argent	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2002	Brun clair	Intérieur/Extérieur	Miroir I/E	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2003	Bleu	Fumée	Miroir bleu	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2004	Violette/verte	Fumée	Violet/Vert	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2005	Ambre	Ambre	Aucun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2006	Fumée	Fumée	Aucun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2007	Moka	Moka	Miroir brun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2008	Fumée	IR5*	Aucun	Revêtement dur	✓	N/A
SE-2100	Transparente	1,0 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+1,0
SE-2150	Transparente	1,5 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+1,5
SE-2200	Transparente	2,0 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+2,0
SE-2250	Transparente	2,5 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+2,5
SE-2300	Transparente	3,0 Dioptrie Bifocal	Aucun	Revêtement dur	✓	+3,0

*\*Ne pas utiliser de lentille IR3 ou IR5 en conduisant*

## SÉRIE SE-7000

La série SE-7000 offre un confort accru pour les oreilles et le nez ainsi qu'une large couverture des yeux et du visage; adapté à une utilisation en toute sécurité ainsi qu'à un usage quotidien. La série SE-7000 est disponible dans plusieurs combinaisons de lentilles/ finitions, notamment IR3 et IR5, ainsi que des miroirs argentés, bleus et rouges. Bloque jusqu'à 99,9% des UV. Conforme aux normes Z87.1 et CSA Z94.3.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement	Anti-égratignure
SE-7000	Noire lustrée	Transparente	Anti-buée	Revêtement dur	✓
SE-7001	Noire lustrée	Fumée	Miroir argent	Revêtement dur	✓
SE-7002	Noire lustrée	Intérieure/Extérieure	Miroir I/E	Revêtement dur	✓
SE-7003	Noire lustrée	Chocolat	Miroir bleu Revo	Revêtement dur	✓
SE-7004	Noire lustrée	Moka	Miroir rouge Revo	Revêtement dur	✓
SE-7008	Noire lustrée	IR5*	Aucun	Revêtement dur	✓
SE-7009	Noire lustrée	IR3*	Aucun	Revêtement dur	✓

*\*Ne pas utiliser de lentille IR3 ou IR5 en conduisant*





# LUNETTES-MASQUE DE SÉCURITÉ

*Les lunettes-masque ArcOne<sup>MD</sup> ont été conçues dans une optique de sécurité et de confort. Elles se déclinent en plusieurs modèles, couleurs et options de lentilles.*

Chaque paire vient accompagnée d'une pochette qui sert également de linge de nettoyage. Conformées aux normes ANSI Z87.

## ACTION



Le modèle Action procure une protection additionnelle grâce à sa sangle réglable et ses coussinets intérieurs assurant un confort continu, tout en assurant une meilleure étanchéité autour des yeux.

N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement
G-ACT-A1101	Noire matte	 Transparente	 Miroir argent	Revêtement dur
G-ACT-B1204	Noire lustrée	 Fumée	 Bleu/Violet Revo	Revêtement dur



## CORONADO







Le coussinet discret autour des yeux augmente la protection autant que le confort. Les branches sont amovibles pour permettre l'utilisation d'une sangle, qui offre un meilleur ajustement. Bien paraître n'a jamais été aussi sécuritaire.

N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement
G-COR-A1301	Noire matte	 IR3	 Miroir	Revêtement dur



## FLY

On reconnaît bien le modèle Fly à ses grandes lentilles rondes. Que vous soyez à l'extérieur ou que vous ayez besoin une couverture complète dans votre environnement de travail, la lunette-masque Fly est le choix parfait.

N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement
G-FLY-A1101	Noire matte	 Transparente	 Miroir argent	Revêtement dur
G-FLY-B1202	Noire lustrée	 Fumée	 Miroir jaune/orange	Revêtement dur
G-FLY-A1301	Noire matte	 IR3	 Aucun	Revêtement dur



# LUNETTES-MASQUE ET ACCESSOIRES

## HOLLYWOOD

La lunette-masque Hollywood vous donne du style sans compromettre votre confort. Une épaisse mousse entoure entièrement les yeux pour assurer son étanchéité. Les branches amovibles permettent l'utilisation d'une sangle pour un ajustement plus serré. Des lentilles de 1,0 à 3,0 dioptries sont offertes par incréments de demi-teinte.



N° de comm.	Couleur de monture	Type de lentille	Fini	Revêtement
G-HOL-B1205	Noire lustrée	Fumée	Miroir bleu/vert	Revêtement dur
G-HOL-A1501	Noire matte	IR5	Miroir	Revêtement dur

## DIOPTRES HOLLYWOOD

N° de comm.	Dioptrie
D-HOL-1,0	Puissance +1,00
D-HOL-1,5	Puissance +1,50
D-HOL-2,0	Puissance +2,00
D-HOL-2,5	Puissance +2,50
D-HOL-3,0	Puissance +3,00



## G-CLIP

La lentille G-Clip est une autre option de protection IR confortable pour le coupage et le brasage. Elle peut être utilisée pour se protéger des rayons infrarouges du soleil. Il suffit de la fixer à vos lunettes ordinaires.

N° de comm.	Type de lentille	Fini	Revêtement	Anti-égratignure
G-CLIP-05	IR5	Aucun	Revêtement dur	✓



# ENTRETIEN DES LENTILLES

Les solutions d'entretien des lentilles à séchage rapide, à base d'alcool, antibuées et antistatiques d'Allegro fournissent tout ce dont vous avez besoin pour nettoyer et entretenir efficacement vos lunettes, vous aidant, vous et votre équipe, à travailler en toute sécurité et efficacement. Des lingettes de nettoyage préhumectées aux stations de nettoyage de lentilles, notre large assortiment est disponible dans une grande variété d'options d'emballage pour répondre aux besoins spécifiques de votre site.



N° de comm. 0350-20PPD

N° de comm. 0350-200PU

N° de comm. 0350-20PP



## BOÎTE DISTRIBUTRICE DE SACHETS DE POCHE DE LINGETTES NETTOYANTES

Ces grandes lingettes antibuées, antistatiques et sans silicone de 5" x 8" sont tout indiquées pour les lentilles de verre et de polycarbonate. Chaque boîte distributrice contient 20 sachets de poche et chaque sachet contient 20 lingettes.

## SACHETS DE POCHE DE LINGETTES NETTOYANTES

Ces grandes lingettes antibuées, antistatiques et sans silicone de 5" x 8" sont tout indiquées pour les lentilles de verre et de polycarbonate. Chaque sachet de poche contient 20 lingettes.

## SACHETS SOUPLES DE LINGETTES NETTOYANTES

Ces grandes lingettes antibuées, antistatiques et sans silicone de 5" x 8" sont tout indiquées pour les lentilles de verre et de polycarbonate. Chaque sachet souple contient 200 lingettes.

Description	N° de comm.
20 lingettes/sachet, 20 sachets/boîte	0350-20PPD

Description	N° de comm.
20 lingettes/sachet	0350-20PP

Description	N° de comm.
200 lingettes/sachet	0350-200PU





## LINGETTES NETTOYANTES

Idéales pour le nettoyage d'articles de lunetterie, ces 100 grandes lingettes préhumectées antibuées, antistatiques et sans silicone mesurent 5" x 8". Elles conviennent parfaitement aux lentilles de verre et de polycarbonate et sont offertes dans une boîte distributrice murale en carton. Dimensions : 4 3/4"l. x 2 5/8"P. x 9"H.



Description	N° de comm.
100 lingettes/boîte	0350
Vrac (1 000)	0350-1000



## BOCAL DE LINGETTES NETTOYANTES

Facile à utiliser, ce contenant réutilisable de plastique transparent de 6" x 7" renferme 200 lingettes nettoyantes pour lentilles emballées individuellement. Il peut être déposé sur une table ou installé au mur.



Description	N° de comm.
200 lingettes/bocal	0350-20



## BOÎTE DE LINGETTES NETTOYANTES

Cette boîte pratique est conçue pour faciliter l'accès à ses 100 lingettes préhumectées de 5" x 8". Dimensions de la boîte : 3 1/4"l. x 6 1/2"H.



Description	N° de comm.
100 lingettes/boîte	0353



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel

[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## GRANDE STATION DE NETTOYAGE JETABLE

Conçue pour les lieux de travail achalandés, cette station jetable comprend un contenant de 16 oz de nettoyant antistatique, antibuée et sans silicone pour lentille ainsi que 1200 mouchoirs non abrasifs à faible peluchage de 5" x 8". Le robuste distributeur fait de carton recyclable peut être posé sur une table ou installé au mur. Dimensions : 8 3/4"l. x 5"P. x 12 3/4"H.



Description	N° de comm.
1200/distributeur	0355



## PETITE STATION DE NETTOYAGE JETABLE

Cette station contient 600 mouchoirs non abrasifs à faible peluchage de 5" x 8" faciles d'accès et un contenant de 8 oz de nettoyant antibuée, antistatique et sans silicone qui élimine la saleté et la graisse sur le verre ainsi que les lentilles. Le robuste distributeur de carton recyclable peut être déposé sur une table ou installé au mur. Dimensions : 7"l. x 5 1/8"P. x 8 1/4"H.



Description	N° de comm.
600/distributeur	0355-01



## STATION DE NETTOYAGE JETABLE EN PLASTIQUE

Cet attrayant distributeur fait de plastique contient 760 mouchoirs doux, non abrasifs et à faible peluchage ainsi qu'un contenant de 8 oz de nettoyant liquide antibuée, antistatique et sans silicone. Il peut être installé au mur à l'aide de ruban à double face (inclus) ou des trous de fixation. Dimensions : 4 3/4"l. x 3 1/4"P. x 12"H.



Description	N° de comm.
760/distributeur	0351



# FAIT POUR DURER

**ROB REID**

MONTEUR DE CHARPENTES MÉTALLIQUES

//  
Tout ce que j'ai  
construit est encore  
debout. C'est un  
accomplissement, non ?  
//

Le métier d'un monteur de charpentes métalliques est à la fois physiquement exigeant et souvent dangereux. « Il faut avoir un peu plus de courage que la plupart des gens pour faire le travail fou que nous faisons ».

Voici Rob Reid, un fier monteur de charpentes métalliques depuis plus de 20 ans.

Rob a toujours été attiré par l'industrie du métal. À l'âge de 17 ans, il travaillait déjà comme fabricant d'acier dans des usines de contreplaqué. Cependant, passer les chauds mois d'été dans l'atelier n'était pas pour lui. Sa solution: aller sur le terrain et commencer à ériger. Au fil des ans, Rob a contribué à la construction de plusieurs mégaprojets d'infrastructure. En fait, l'une des choses qu'il aime le plus dans son travail, c'est de savoir que le fruit de son travail passera probablement l'épreuve du temps et restera debout pour de nombreuses générations.

Aujourd'hui, Rob travaille sur le plus long pont suspendu du monde, qui relie deux pays: le pont Gordie Howe. Il mesurera plus de 120 pieds de large et plus de 780 pieds de haut. Une fois terminé, le pont entre Windsor, Ontario et Détroit, Michigan, figurera parmi les cinq plus longs ponts d'Amérique du Nord.

Nous avons questionné Rob sur les défis que représente le travail en hauteur, d'avoir des grues et des pièces au-dessus de sa tête. « On ne peut pas penser au danger. Cela devient une chose quotidienne! » dit Rob. « Les outils sécuritaires me permettent de faire un meilleur travail, je peux me concentrer sur la tâche à accomplir. Nous sommes déjà confrontés à de nombreux dangers sur le site, la sécurité est donc essentielle ».

Si vous avez besoin d'aide sur le site, Rob est votre conseiller. Il est toujours là pour essayer de faciliter le travail de chacun en partageant ses trucs et ses conseils pour travailler plus efficacement. Et il le fait avec la meilleure des attitudes: « Je crois que je suis un gars assez facile à vivre. Je veux que les gens passent une bonne journée. Il ne sert à rien d'amener sa mauvaise humeur au travail, alors je suis toujours souriant ». Lorsqu'on lui a questionné sur ce qui le distingue de ses collègues, il a répondu sans hésiter: « l'expérience ».

« Je suis juste fier d'être un monteur de charpentes métalliques ».

Rob n'a pas l'intention de s'arrêter ou de prendre sa retraite bientôt. « Je ne vois pas encore de fin, je continue ». Comme toutes les structures sur lesquelles il travaille, Rob est fait pour durer.

 **WALTER**  
Atteindre l'excellence<sup>MC</sup>

# 05

## ÉCHANTILLONNAGE



# PRODUITS D'ÉCHANTILLONNAGE

Travailler dans des lieux dont l'atmosphère est susceptible de contenir des particules dangereuses requiert une surveillance constante et fiable de l'air. Protégez votre équipe avec les produits d'échantillonnage d'air de pointe d'Allegro qui fournissent une surveillance continue de la moisissure, de l'amiante, du plomb et d'autres particules.



## POMPE D'ÉCHANTILLONNAGE DE L'AIR

Léger, cet échantillonneur rotatif à ailettes nécessite peu d'entretien, propose une plage d'échantillonnage de 0 à 30 l/min et constitue une excellente option pour l'échantillonnage de l'amiante (cassettes de 25 mm), du fer (cassettes de 37 mm) et de la moisissure. Offrant le meilleur rapport qualité-prix sur le marché, il est conforme aux normes de sécurité OSHA et AHERA. Il inclut un tube en vinyle de 1,8 m, des filtres en ligne, un pied de caoutchouc pour la stabilité, une poignée et un interrupteur intégré. Il pèse 10 lb et peut être accompagné, en option, d'un support réglable en aluminium.

Description	N° de comm.
T-101 Pompe d'échantillonnage sans pot avec support	9801
T-101 Pompe d'échantillonnage sans pot et sans support	9801-88

## DÉBITMÈTRE

Notre débitmètre est indépendant de la pompe afin de permettre à l'utilisateur de régler le débit de plusieurs pompes avec le même débitmètre. Il intègre une échelle étendue et inclut les adaptateurs nécessaires pour les cassettes destinées à différentes particules. De 0 à 20 l/m.

N° de comm. 9804-03



## CASSETTE M2 MULTI-MOLD<sup>MC</sup>



Cette cassette d'échantillonnage M2 brevetée à deux côtés est plus efficace et facile à utiliser sur le terrain et en laboratoire. Il s'agit de la première cassette à offrir des options d'échantillonnage au personnel sur le terrain. Chaque cassette peut être utilisée pour:

- ▷ Collecter deux échantillons différents
- ▷ Collecter deux échantillons identiques simultanément
- ▷ Collecter un échantillon tout en utilisant l'autre côté de la cassette comme contrôle

Cette cassette M2 est aussi la première en son genre destinée au personnel de laboratoire. Elle permet la préparation de deux échantillons d'un seul coup, le compte normalisé grâce aux marques transversales préimprimées sur la glissière de collecte et la comparaison côte à côte d'échantillons au microscope.

Description	N° de comm.
Boîte de 25 cassettes M2 Multi-Mold (50 échantillons)	9804-20
Boîte de 5 cassettes M2 Multi-Mold (10 échantillons)	9804-21



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



### 1 CASSETTE POUR PLOMB

Spécialement conçue pour l'échantillonnage de plomb, cette cassette MCE de 37 mm est faite d'ester de cellulose mixte et comporte des pores de 0,8 µm. Remarque : à utiliser avec l'adaptateur 9804-14

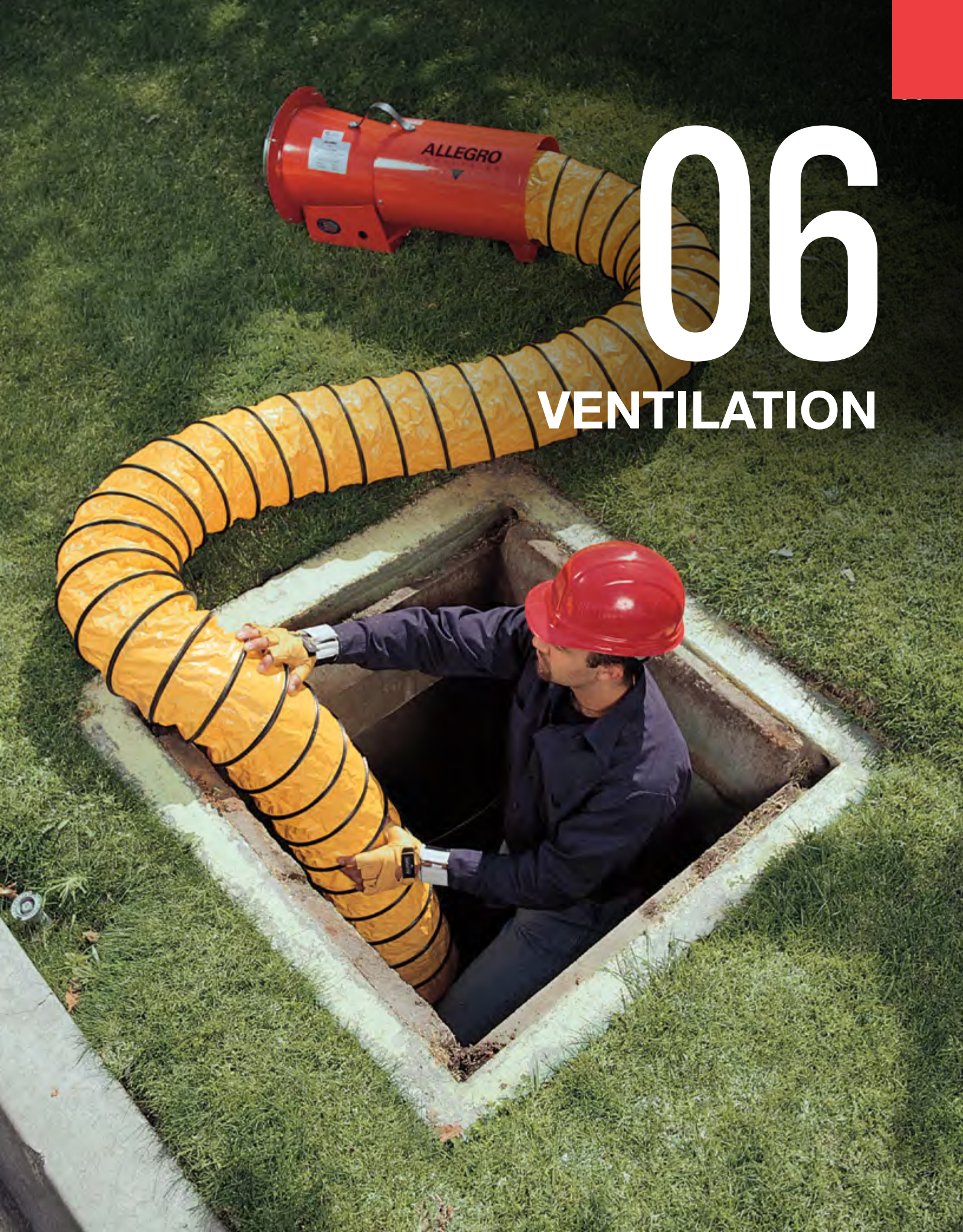
### 2 CASSETTE MET

Cette cassette de 25 mm (0,45 µm + -5,0 µm) est conçue pour les essais fins de désamiantage. Elle incorpore un capot d'extension à conductivité statique de 2" et respecte toutes les normes applicables.

### 3 CASSETTE MCP

Cette cassette de 25 mm comporte des pores de 0,8 µm et est destinée à l'échantillonnage d'amiante. De haute qualité, elle intègre un capot de 2" et respecte toutes les normes de qualité les plus sévères.

Nom	Quantité	N° de comm.
Cassette pour plomb	50/boîte	9804-14
Cassette MET	50/boîte	9804-17
Cassette MCP	50/boîte	9804-16



# 06

## VENTILATION





L'étendue de la gamme de ventilateurs de ventilation Allegro la distingue de la concurrence depuis plus de trois décennies ! Fabriqués à partir de produits de haute qualité, nos ventilateurs entièrement certifiés sont les solutions les plus sécuritaires et les plus fiables pour tout type d'environnement de travail ou d'application tout en respectant les normes d'OSHA.

**Fonctionnalités**

- ▷ Gamme de produits la plus complète du marché !
- ▷ Solutions conçues pour un large éventail d'applications et d'industries
- ▷ Innovation de pointe
- ▷ Options certifiées CE et approuvées CSA
- ▷ Fabriqué à partir de matériaux de haute qualité, fiables et durables
- ▷ Produits empilables pour faciliter le stockage
- ▷ Solutions légères
- ▷ Options de la gamme E câblées pour répondre aux normes internationales
- ▷ Options conçues pour s'adapter aux réservoirs standards de l'American Petroleum Institute (API)

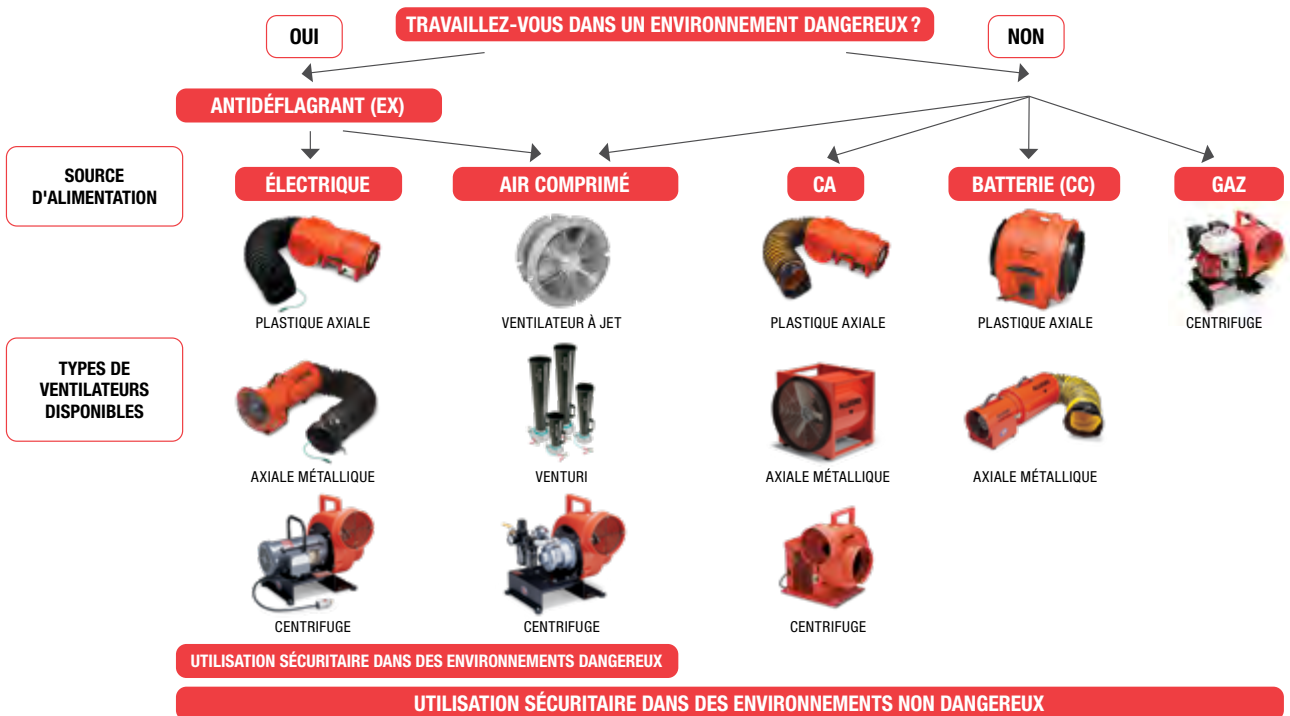
**Avantages**

- ▷ La durée de vie plus longue du ventilateur permet de réduire le coût total de possession
- ▷ Transport facile vers et dans le chantier
- ▷ Les systèmes de ventilateur complets vous garantissent d'avoir tout ce dont vous avez besoin pour garder votre espace bien ventilé
- ▷ Support technique et service d'experts

	À propos de	Fonctionnalités	Quand utiliser
<b>AXIAUX</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conçu pour un débit d'air élevé avec une pression plus faible*</li> <li>• Versions en plastique et en métal offertes</li> <li>• Peut être utilisé avec des surpresseurs axiaux d'appoint comme accélérateur de vitesse pour des distances de conduits plus longues</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Poids léger</li> <li>• Faible coût</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lorsque la portabilité et le coût sont des facteurs majeurs</li> <li>• Lorsque vous travaillez dans des espaces confinés plus petits</li> <li>• Idéal pour les courtes distances avec un minimum de conduits et de coudes</li> </ul>
<b>CENTRIFUGES</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilise une conception de « cage d'écureuil » créant de grandes quantités de pi<sup>3</sup>/min avec une pression d'air très élevée*</li> <li>• Ils sont généralement plus lourds que les soufflantes axiales</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• L'air ne traverse pas le moteur, ce qui minimise le risque de contamination</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Idéal pour déplacer l'air sur de plus longues distances, en utilisant des conduits longs ou multiples et plus de coudes à 90°</li> </ul>
<b>VENTURI</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fonctionne avec de l'air comprimé poussé à travers un tuyau pneumatique</li> <li>• Génère une très grande quantité de pi<sup>3</sup>/min*</li> <li>• Pas de ventilateur ni de pièces mobiles</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Faible entretien</li> <li>• Conçu pour s'adapter aux réservoirs standard de l'American Petroleum Institute (API)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Idéal pour les réservoirs</li> <li>• Utilisé pour pousser ou éliminer l'air des réservoirs ou d'autres grandes surfaces afin d'éliminer rapidement les gaz avant l'entrée</li> </ul>
<b>VENTILATEURS À JET</b> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fonctionne avec de l'air comprimé poussé à travers un tuyau d'air pneumatique</li> <li>• Génère un pi<sup>3</sup>/min très élevé*</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conçu pour s'adapter aux réservoirs standard de l'American Petroleum Institute (API)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Idéal pour les réservoirs ou autres grandes surfaces</li> <li>• Utilisé pour pousser ou éliminer l'air des réservoirs ou d'autres grandes surfaces afin d'éliminer rapidement les gaz avant l'entrée</li> </ul>

\*Lors de la sélection d'un ventilateur, tous les ventilateurs ont deux caractéristiques à considérer :  
1. Pression d'air - La force du volume d'air est mesurée en pouces de colonne d'eau (C.E.) 2. Débit d'air - Volume d'air délivré et mesuré en pieds cubes par minute (pi<sup>3</sup>/min)

## COMMENT CHOISIR VOTRE VENTILATEUR ALLEGRO



Balayez ce code pour accéder à notre calculateur de débit (pi<sup>3</sup>/min).



**TABLEAU D'ÉCHANGE D'AIR**

Allegro recommande de changer l'air au moins 20 fois par heure.

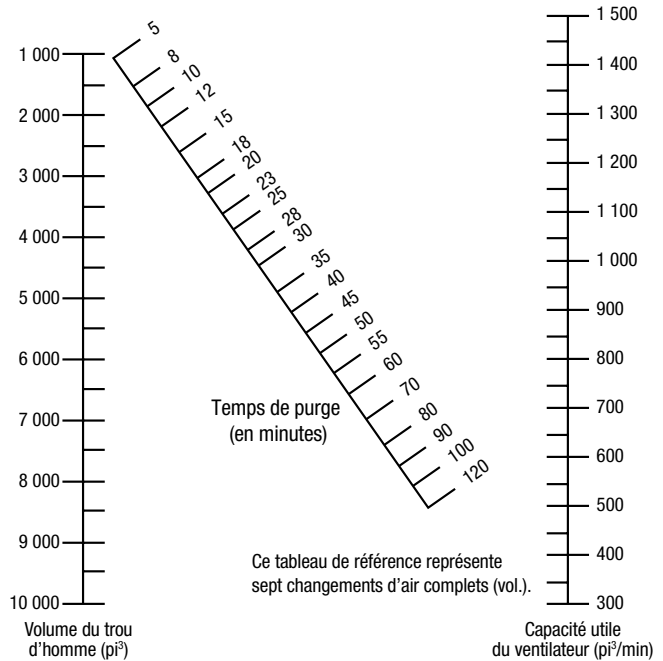
Volume d'espace pieds cubiques	Débit d'air libre (pi <sup>3</sup> /min) nécessaire*
1 000	333
2 000	667
3 000	1 000
4 000	1 333
5 000	1 667
6 000	2 000
7 000	2 333
8 000	2 667
9 000	3 000
10 000	3 333

\*Prendre en compte les coudes à 90° du conduit. Consulter les spécifications dans la description de chaque ventilateur.



**UTILISATION DU TABLEAU D'ALIGNEMENT:**

- Placez la règle sur l'échelle du volume du trou d'homme (échelle de gauche).
- Placez l'autre extrémité de la règle sur l'échelle de capacité du ventilateur (échelle de droite).
- Lisez le temps de purge requis (en minutes) sur l'échelle diagonale.
- Si vous utilisez deux ventilateurs, additionnez la capacité de chacun d'eux et suivez les étapes ci-dessus.
- En présence de gaz toxiques, augmentez le temps de purge de 50 %.
- La mesure de la capacité utile du ventilateur se base sur un conduit standard de 15' avec un ou deux coudes à 90°. Veuillez consulter le tableau.



**INFORMATION SUR LES ZONES DANGEREUSES**

Référence concernant les ventilateurs antidéflagrants : 9503, 9509-01, 9513-05, 9514-05, 9514-06, 9515-01, 9515-50EX, 9525-01, 9525-50EX, 9538, 9538-15, 9538-25, 9538-50, 9539-12EX, 9539-12EXI, 9548, 9548-15, 9548-25, 9558, 9558-15, 9558-25. \*Selon le Code national de l'électricité (NEC), une zone dangereuse est un endroit où la présence de gaz, de vapeurs, de poussières, de fibres ou des particules inflammables engendre un risque d'explosion ou d'incendie. REMARQUE: les fibres et les particules sont peu susceptibles d'être en suspension dans l'air, mais peuvent s'accumuler autour de l'équipement ou dans les luminaires où la chaleur, une étincelle ou du métal chaud pourrait les enflammer.

**CLASSE I**  
(NEC-500-5)  
Un endroit où des gaz ou des vapeurs inflammables peuvent se trouver en assez grande quantité pour provoquer une explosion ou un incendie.

**CLASSE II**  
(NEC-500-6)  
Un endroit dit dangereux en raison de la présence de poussières combustibles.

**CLASSE III**  
(NEC-500-7)  
Un endroit où des fibres ou des particules facilement inflammables sont présentes en raison du type de matériau qui y est manipulé, entreposé ou transformé.

**DIVISION I**  
(NEC-800-5, 6, 7)  
Normalement, la présence de dangers est attendue dans le cadre d'activités de production quotidiennes ou lors d'activités fréquentes de réparation et d'entretien.

**DIVISION 2**  
(NEC-500-5, 6, 7)  
Il est attendu que la matière est close dans un contenant ou un système fermé, mais sera exceptionnellement présente en cas de rupture accidentelle, de bris ou de fausse manœuvre inhabituelle.

**GROUPES**  
(NEC-500-3)  
Les gaz et les vapeurs que l'on retrouve dans les endroits de classe I se divisent en quatre groupes : A, B, C et D. Ces matières sont classées selon leur température d'allumage, leur pression explosive et d'autres caractéristiques liées à leur inflammabilité. Les types de poussières retrouvées dans les endroits de classe II se divisent en trois groupes : E, F et G. Ces matières sont classées selon leur température d'allumage et leur conductivité.

- ENDROITS TYPIQUES DE CLASSE I**
- Les raffineries de pétrole et les aires de stockage et de distribution d'essence
  - Les installations de sociétés industrielles qui utilisent des liquides inflammables dans des bacs de trempage pour le nettoyage de pièces et d'autres activités
  - Les installations de sociétés pétrochimiques qui fabriquent des produits chimiques à base d'essence et de pétrole
  - Les installations de nettoyage à sec où les fluides de nettoyage produisent des vapeurs
  - Les installations qui incluent des aires de pulvérisation où des produits sont revêtus de peinture ou de plastique
  - Les hangars d'avion et les aires de ravitaillement
  - Les installations de distribution de gaz et les endroits où sont réalisées des opérations liées au stockage et à la manipulation de gaz de pétrole liquéfié ou de gaz naturel

- TYPICAL CLASS II LOCATIONS**
- Les élévateurs à grains, les moulins à farine et les provenderies
  - Les usines où de la poudre de magnésium ou d'aluminium est fabriquée, utilisée ou entreposée
  - Les usines où des procédés chimiques ou métallurgiques sont utilisés ou des plastiques, des médicaments, des feux d'artifice, etc. sont produits
  - Les installations de production d'amidon ou de friandises
  - Les usines de mouture d'épices, de production de sucre et de cacao
  - Les installations de préparation, de transformation et de manipulation du charbon

REMARQUE: pour avoir une description détaillée de chaque groupe, consulter l'article NEC-500-3.

- ENDROITS TYPIQUES DE CLASSE III**
- Les usines de textile, les installations d'égrenage et de transformation de coton et les usines de transformation de lin
  - Toute usine où du bois est toupillé, pulvérisé ou coupé et où du bran de scie et des particules sont produits

\*AVERTISSEMENT: les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.

# VENTILATEURS AXIAUX EN PLASTIQUE

Les ventilateurs axiaux en plastique Allegro sont des unités légères, portables et durables conçues pour être utilisées dans des environnements difficiles. Ils sont fabriqués à partir de polyéthylène de couleur "orange de sécurité" résistant à la corrosion, aux UV et aux produits chimiques pour une grande visibilité. Ils disposent d'une poignée de transport moulée pour un transport facile vers et depuis le chantier. Toutes les unités sont compactes, super silencieuses et fournissent la ventilation nécessaire pour assurer le confort de vos travailleurs, tout en les gardant en sécurité.



**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## VENTILATEUR AXIAL MINI-PAK À CA DE 8" EN PLASTIQUE

Ce nouveau ventilateur tout-en-un avec conduit d'air est le modèle le plus léger et le plus petit de l'industrie. Le conduit se range dans le boîtier compact pour créer un système tout-en-un facile à utiliser, à transporter et à ranger. Deux longueurs de conduit sont offertes : 15' et 25'.

*REMARQUE : un conduit additionnel de 12" (non inclus) peut être fixé à l'entrée du ventilateur pour aspirer ou purger l'air.*

### MODÈLE À CA

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial Mini-Pak à CA de 8" en plastique avec conduit de 15', 19 lb	9532-15	
	9532-15E	

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial Mini-Pak à CA de 8" en plastique avec conduit de 25', 23 lb	9532-25	
	9532-25E	

## VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur compact et très silencieux comporte un ventilateur de polypropylène à neuf pales, une grille d'acier thermolaqué et une poignée de transport moulée. Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composantes électriques.

### MODÈLE À CA

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique sans cartouche	9533	
	9533-E	

### MODÈLE À CC

Ce modèle compact et très silencieux comporte un ventilateur de polypropylène à neuf pales et une grille d'acier thermolaqué. Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composantes électriques.

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique sans cartouche	9536	

### MODÈLE ANTIDÉFLAGRANT

Ce ventilateur est doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composantes électriques. Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses.\*

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique sans cartouche	9538	
	9538-E	

Ce modèle est conforme aux directives européennes pertinentes en matière de sécurité des produits.

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15' x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

\* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.

\*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.





**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



**YouTube**  
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce système polyvalent se compose d'un ventilateur axial de 8", d'une cartouche et d'un conduit de 15', de 25' ou de 50', selon votre choix. Léger, il intègre un système à raccordement rapide qui permet aux travailleurs de fixer une cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation. Le conduit se range commodément dans la cartouche. Les poignées de transport moulées du ventilateur et de la cartouche et l'interrupteur de marche/arrêt intégré sont quelques-unes des caractéristiques spéciales de ce modèle.

### MODÈLE À CA

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
831 pi <sup>3</sup> /min	709 pi <sup>3</sup> /min 1/3 HP	586 pi <sup>3</sup> /min 115V-230V CA, 50/60 Hz

Description	N° de comm.		
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 15' - 25 lb	9533-15		
	9533-15E		
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 25' - 30 lb	9533-25		
	9533-25E		
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique avec cartouche et conduit de 50' - 40 lb	9533-50		
	9533-50E		

### MODÈLE À CC

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°	
816 pi <sup>3</sup> /min	526 pi <sup>3</sup> /min 1/4 HP	442 pi <sup>3</sup> /min 12V CC	

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 15' - 25 lb	9536-15
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 25' - 30 lb	9536-25
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique avec cartouche et conduit de 50' - 38 lb	9536-50

## VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 8" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur comporte un ventilateur de polypropylène à neuf pales et une grille d'acier thermolaqué. Il est également doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA. Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composantes électriques. De plus, le système à raccordement rapide permet aux travailleurs de fixer une cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation. Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°	
900 pi <sup>3</sup> /min 20 lb	650 pi <sup>3</sup> /min 1/3 HP	625 pi <sup>3</sup> /min 115V CA, 60 Hz	

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 15' à conductivité statique - 31 lb	9538-15	
	9538-15E	
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique avec cartouche compacte et conduit de 25' à conductivité statique - 36 lb	9538-25	
	9538-25E	
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" en plastique avec cartouche et conduit de 50' à conductivité statique - 46 lb	9538-50	
	9538-50E	



## VENTILATEUR AXIAL À CA ET CC DE 8" EN PLASTIQUE AVEC CVTH

Ce système de ventilation complet inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos. Le système inclut:

- ▷ Un ventilateur en plastique léger
- ▷ Des conduits de 6' et de 15'
- ▷ Un sac de rangement
- ▷ Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH)

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CA de 8" en plastique avec CVTH	9520-33M
Ventilateur axial à CC de 8" en plastique avec CVTH	9520-36M



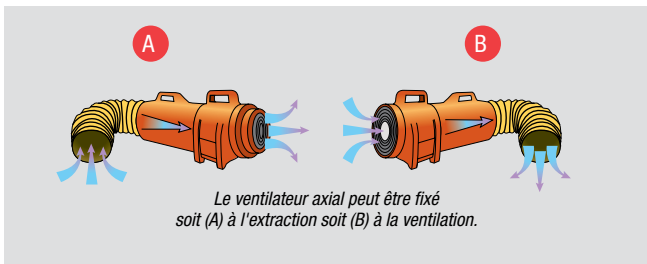
Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## VENTILATEUR AXIAL À CA DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Le boîtier de polyéthylène et l'assemblage de la cartouche sont conçus pour être légers et très silencieux. Le système à raccordement rapide permet aux travailleurs de fixer la cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation. De plus, le ventilateur inclut une poignée de transport moulée et un conduit de 15' ou de 25', fait d'un mélange de vinyle et de polyester enduit de PVC qui se range facilement dans la cartouche.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1842 pi³/min	1004 pi³/min	933 pi³/min
28 lb	1 HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique	9543	
	9543-E	
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 15' - 43 lb	9543-15	
	9543-15E	
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 25' - 49 lb	9543-25	
	9543-25E	



## VENTILATEUR AXIAL À CC DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur axial à CC en plastique de 12" intègre un moteur de ¼ HP, une roue à trois pales et un boîtier de polyéthylène robuste et léger. Ce système complet inclut des pinces crocodiles, une cartouche de rangement et un conduit de 15' ou de 25'. Nos ventilateurs à CC sont conçus pour être alimentés à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1330 pi³/min	1005 pi³/min	808 pi³/min
28 lb	1/3 HP	12V CC



Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique	9546
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 15' - 43 lb	9546-15
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 25' - 49 lb	9546-25



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
www.youtube.com/AllegroIndustries

## VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur compact et très silencieux comporte un ventilateur de polypropylène à six pales, une grille d'acier thermolaqué et une poignée de transport moulée. Il est également muni d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composantes électriques. En addition, le système à raccordement rapide permet aux travailleurs de fixer une cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation. Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1484 pi <sup>3</sup> /min	1174 pi <sup>3</sup> /min	1014 pi <sup>3</sup> /min
28 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz



Description	N° de comm.	
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en plastique	9548	
	9548-E	
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 15' à conductivité statique - 47 lb	9548-15	
	9548-15E	
Ventilateur axial antidéflagrant de 12" en plastique avec cartouche et conduit de 25' à conductivité statique - 54 lb	9548-25	
	9548-25E	



## VENTILATEUR AXIAL À CA ET CC DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CVTH

Ce système de ventilation complet Allegro inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos.

Le système inclut:

- ▷ Un ventilateur en plastique léger
- ▷ Des conduits de 6' et de 15'
- ▷ Un sac de rangement
- ▷ Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH)

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CA de 12" en plastique avec CVTH	9520-43M	
Ventilateur axial à CC de 12" en plastique avec CVTH	9520-46M	

Ce modèle est conforme aux directives européennes pertinentes en matière de sécurité des produits.

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15" x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

\* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.

\*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.



YouTube

 Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## VENTILATEUR AXIAL À CA DE 16" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Léger, portable et durable, ce ventilateur à rendement élevé est idéal pour les plus grands espaces clos comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics. Le système à raccordement rapide permet aux travailleurs de fixer la cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation.

Le ventilateur inclut également:

- ▷ Une poignée de transport moulée et un interrupteur de marche/arrêt intégré
- ▷ Un compartiment à composantes électriques
- ▷ 15' ou 25' de vinyle enduit de PVC
- ▷ Conduit en polyester qui se range facilement dans la cartouche de rangement

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
3200 pi <sup>3</sup> /min	2350 pi <sup>3</sup> /min	2250 pi <sup>3</sup> /min
40 lb	1 HP	115V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CA de 16" en plastique	9553	
Ventilateur axial à CA de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 15' - 66 lb	9553-15	
Ventilateur axial à CA de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 25' - 72 lb	9553-25	

## VENTILATEUR AXIAL À CC DE 16" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur est idéal pour les plus grands espaces clos, comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics, où les installations électriques ne sont pas toujours facilement accessibles. Nos ventilateurs à CC sont conçus pour être utilisés avec des batteries de voiture ou de camion standard comme source d'alimentation. Il est fabriqué de polyéthylène orange vif, résistant à la corrosion, aux rayons UV et aux produits chimiques. Ce ventilateur convient à la ventilation par pression positive et négative grâce à son ventilateur de polypropylène à six pales. Fonctionnement très silencieux, poignée de transport moulée, interrupteur de marche/arrêt et compartiment à composantes électriques; voilà toutes des caractéristiques dont il peut se vanter. Ce système complet inclut une cartouche de rangement, un conduit de 15' ou de 25' et des pinces crocodiles.



YouTube

 Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 16" EN PLASTIQUE AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur électrique antidéflagrant est idéal pour les plus grands espaces clos dans les environnements à conductivité statique. Son moteur monophasé inclut une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Le compartiment inférieur assure le logement sécuritaire et pratique des composantes électriques. De plus, le système à raccordement rapide permet aux travailleurs de fixer une cartouche sans outil du côté de l'entrée, pour une extraction puissante, ou de la sortie, à des fins de ventilation. Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses.\*Ce modèle est aussi conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2849 pi <sup>3</sup> /min	2290 pi <sup>3</sup> /min	1951 pi <sup>3</sup> /min
52 lb	3/4 HP	115/208-230V CA, 60 Hz



Description	N° de comm.	
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en plastique	9558	
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 15' à conductivité statique - 78 lb	9558-15	
Ventilateur axial antidéflagrant de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 25' à conductivité statique - 85 lb	9558-25	



Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2359 pi <sup>3</sup> /min	1666 pi <sup>3</sup> /min	1587 pi <sup>3</sup> /min
48 lb	1/2 HP	12V CC

Description	N° de comm.	
Ventilateur axial à CC de 16" en plastique	9556	
Ventilateur axial à CC de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 15' - 74 lb	9556-15	
Ventilateur axial à CC de 16" en plastique avec cartouche et conduit de 25' - 81 lb	9556-25	

# VENTILATEURS AXIAUX INDUSTRIELS EN PLASTIQUE

Les ventilateurs axiaux en plastique industriels Allegro sont des unités légères, portables et durables conçues pour une utilisation dans des environnements industriels. Ils sont fabriqués à partir de polyéthylène de couleur "orange de sécurité" résistant à la corrosion, aux rayons UV et aux produits chimiques pour une haute visibilité. Ils disposent d'une poignée de transport moulée et un compartiment à composantes électriques pour une portabilité facile vers et depuis le chantier. Toutes les unités sont compactes, super silencieuses et présentent une conception empilable qui permet d'utiliser plusieurs unités dans un minimum d'espace.

## VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CA DE 8" EN PLASTIQUE

Léger, portatif et doté d'un moteur monophasé, ce ventilateur est idéal pour petits espaces qui ne demandent pas un grand débit d'air, soit dans les espaces clos des sites industriels ou de services publics. Ce ventilateur inclut un compartiment à composantes électriques et un interrupteur de marche/arrêt intégré qui font de lui un ventilateur si utile. Il est possible d'ajouter un conduit à l'entrée ou à la sortie du ventilateur à des fins de ventilation ou d'extraction.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
865 pi <sup>3</sup> /min	550 pi <sup>3</sup> /min	350 pi <sup>3</sup> /min
16 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9539-08



## VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CC DE 12" EN PLASTIQUE

Permettant la ventilation par pression positive et négative, ce ventilateur est idéal pour les espaces clos plus grands comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics. Nos ventilateurs à CC sont conçus pour être alimentés à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1450 pi <sup>3</sup> /min	1075 pi <sup>3</sup> /min	900 pi <sup>3</sup> /min
19 lb	1/4 HP	12V CC

N° de comm. 9539-12DC



**CE** Ce modèle est conforme aux directives européennes pertinentes en matière de sécurité des produits.

**ETL** Intertek Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante: Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15" x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

\* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement: les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.

\*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.

## VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CA DE 12" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur à moteur monophasé est idéal pour les espaces clos plus grands comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics. Il permet la ventilation par pression positive et négative.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2180 pi <sup>3</sup> /min	1330 pi <sup>3</sup> /min	1255 pi <sup>3</sup> /min
31 lb	1 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9539-12



## VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT DE 12" EN PLASTIQUE

Léger et facile à transporter, ce ventilateur électrique antidéflagrant est idéal pour les espaces clos plus grands dans les environnements à conductivité statique. Il est muni d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses. Il est aussi conforme à la norme CSA C22.2 No.113.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1475 pi <sup>3</sup> /min	1300 pi <sup>3</sup> /min	1200 pi <sup>3</sup> /min
25 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz



N° de comm. 9539-12EX



## SYSTÈME DE VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CA DE 8" OU DE 12" EN PLASTIQUE AVEC CVTH

Ce système de ventilation complet inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos. Il inclut:

- ▷ Un ventilateur axial industriel à CA de 8" ou de 12" en plastique
- ▷ Des conduits de 6' et de 15'
- ▷ Un sac de rangement
- ▷ Un CVTH de 8" ou de 12"

Description	N° de comm.	
Système de ventilateur axial industriel à CA de 8" en plastique avec CVTH	9520-398M	
Système de ventilateur axial industriel à CA de 12" en plastique avec CVTH	9520-3912M	



## VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CC DE 16" EN PLASTIQUE

Léger, portable et durable, ce ventilateur à rendement élevé est idéal pour les espaces clos plus grands, comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics, où les installations électriques ne sont pas toujours facilement accessibles. Il est conçu pour être alimenté à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion. D'un orange vif, il est fait de polyéthylène résistant à la corrosion, aux rayons UV et aux produits chimiques. Cette unité permet la ventilation par pression positive et négative grâce à son ventilateur de polypropylène à six pales. Fonctionnement très silencieux, poignée de transport moulée, interrupteur de marche/arrêt et compartiment à composantes électriques; voilà toutes des caractéristiques dont il peut se vanter.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2359 pi <sup>3</sup> /min	1666 pi <sup>3</sup> /min	1587 pi <sup>3</sup> /min
48 lb	1/2 HP	12V CC

N° de comm. 9539-16DC



## VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL À CA DE 16" EN PLASTIQUE

Léger, portable et durable, ce ventilateur à rendement élevé est idéal pour les espaces clos plus grands comme les usines à papier, les réservoirs ou les sites de services publics. Cette unité permet la ventilation par pression positive et négative grâce à son ventilateur de polypropylène à trois pales. Ce modèle est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
3200 pi <sup>3</sup> /min	2350 pi <sup>3</sup> /min	2250 pi <sup>3</sup> /min
40 lb	1 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9539-16



## VENTILATEUR AXIAL INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT DE 16" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur électrique antidéflagrant est idéal pour les espaces clos plus grands dans les environnements à conductivité électrique statique. Il est doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA ainsi que d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses. Il est aussi conforme à la norme CSA C22.2 No.113.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2849 pi <sup>3</sup> /min	2290 pi <sup>3</sup> /min	1951 pi <sup>3</sup> /min
51 lb	3/4 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9539-16EX



# VENTILATEURS AXIAUX D'APPOINT EN PLASTIQUE



Conduit non inclus

## VENTILATEUR À DÉFLECTEURS INDUSTRIEL À CA DE 8" ET 12" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur est conçu pour les endroits qui requièrent de longs conduits de ventilation et un débit d'air libre pi<sup>3</sup>/min élevé. Les conduits se fixent à l'entrée et à la sortie du ventilateur et peuvent être placés l'un à la suite de l'autre à des fins de ventilation par pression positive ou négative. Léger et portable, ce modèle à moteur monophasé est parfait pour les espaces clos des sites industriels ou de services publics. D'un orange vif, il est des plus silencieux et peut être empilé, en plus d'être doté d'une poignée moulée, d'un interrupteur de marche/arrêt intégré et d'un compartiment à composantes électriques. Ce ventilateur est conforme à la norme CSA C22.2 No.113, et son soufflage est certifié par la CEESI.

N° de comm. 9539-08I

N° de comm. 9539-12I



Conduit non inclus

## VENTILATEUR À DÉFLECTEURS INDUSTRIEL ANTIDÉFLAGRANT DE 12" EN PLASTIQUE

Ce ventilateur est conçu pour les endroits qui requièrent de longs conduits à conductivité statique et un débit d'air libre pi<sup>3</sup>/min élevé. Les conduits à conductivité statique se fixent à l'entrée et à la sortie du ventilateur antidéflagrant. Plusieurs ventilateurs peuvent être placés l'un à la suite de l'autre à des fins de ventilation par pression positive ou négative. Léger et facile à transporter, ce modèle électrique antidéflagrant est idéal pour les espaces clos plus grands dans les environnements à conductivité statique. Son moteur monophasé inclut une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Ce ventilateur est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses.

N° de comm. 9539-12EXI



**CE** Ce modèle est conforme aux directives européennes pertinentes en matière de sécurité des produits.

**ETL** Intertek Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

# VENTILATEURS AXIAUX « AIR BAG »

Exclusifs à Allegro, ces ventilateurs sont conçus pour les opérations constamment en mouvement. Ces ventilateurs axiaux en métal sont intégrés dans un sac en polyester robuste formant une unité tout-en-un. Le sac comporte une fermeture éclair à chacune de ses extrémités afin d'utiliser le ventilateur sans l'en retirer. Les ouvertures à fermeture éclair permettent de raccorder un cordon d'alimentation.



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## AIR BAG 8

Ce ventilateur axial métallique de 8", doté d'un conduit de 15' ou de 25', est intégré à un sac de polyester robuste pour former un système tout-en-un portable et facile à utiliser. Ce système est équipé d'un ventilateur de polypropylène à neuf pales, d'un boîtier et d'une grille d'acier thermolaqué, d'une poignée de transport et d'un interrupteur moulé à deux vitesses.

- ▷ 60 Hz et de 1,4 A, un interrupteur moulé à deux vitesses
- ▷ Conduit monocouche est fait d'un mélange de vinyle et de polyester léger
- ▷ Enduit de PVC jaune avec des bandes de frottement noires et une sangle de fixation en nylon intégrée à l'extrémité.
- ▷ Dimensions : 27"L. x 15"l. x 12"H.

### MODÈLE À CA

Air libre 760 pi<sup>3</sup>/min  
(haute vitesse) 1/4 HP 120V, 60 Hz

Description	N° de comm.
Modèle à CA avec conduit de 15' - 25 lb	9535-08
Modèle à CA avec conduit de 25' - 29 lb	9535-08L

### MODÈLE À CC

Air libre 668 pi<sup>3</sup>/min  
(haute vitesse) 1/4 HP 12V CC

Description	N° de comm.
Modèle à CC avec conduit de 15' - 26 lb	9535-08DC
Modèle à CC avec conduit de 25' - 29 lb	9535-08LDC



Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15" x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

\* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.  
\*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.





## AIR BAG 12

Ce ventilateur axial métallique de 12", doté d'un conduit de 15' ou de 25', est intégré à un sac de polyester robuste pour former un système tout-en-un portable et facile à utiliser. Il est équipé d'un ventilateur de polypropylène à neuf pales, d'un boîtier et d'une grille d'acier thermolaqué, d'une poignée de transport et d'un interrupteur moulé à deux vitesses.

- ▷ 60 Hz et de 3,8 A, un interrupteur moulé à deux vitesses
- ▷ Conduit monocouche est fait d'un mélange de vinyle et de polyester léger
- ▷ Enduit de PVC jaune avec des bandes de frottement noires et une sangle de fixation en nylon intégrée à l'extrémité.
- ▷ Dimensions : 27"L. x 15"l. x 12"H.

### MODÈLE À CA

Air libre 1840 pi<sup>3</sup>/min  
(haute vitesse) 1/2 HP 120V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.
Modèle à CA avec conduit de 15' - 35 lb	9535-12
Modèle à CA avec conduit de 25' - 41 lb	9535-12L

### MODÈLE À CC

Air libre 1360 pi<sup>3</sup>/min  
(haute vitesse) 1/2 HP 12V CC

Description	N° de comm.
Modèle à CC avec conduit de 15' - 36 lb	9535-12DC
Modèle à CC avec conduit de 25' - 39 lb	9535-12LDC

## VENTILATEUR « AIR BAG » DE 8" ET 12" AVEC CONDUIT DE VENTILATION POUR TROU D'HOMME

Ce système de ventilation complet inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos. Il inclut:

- ▷ Un ventilateur axial métallique « Air Bag » tout-en-un de 8" ou de 12"
- ▷ Un conduit d'air de 15'
- ▷ Un sac de rangement
- ▷ Un conduit de ventilation pour trou d'homme (CVTH) de 8" ou de 12"

Description	N° de comm.
Ventilateur « Air Bag » de 8" Système incluant un CVTH de 8"	9520-358M
Ventilateur « Air Bag » de 12" Système incluant un CVTH de 12"	9520-3512M



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



# VENTILATEURS AXIAUX EN MÉTAL



## VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8" EN MÉTAL

Léger et compact, ce ventilateur axial de 8" est le modèle à moteur électrique à CA qui offre le plus grand débit d'air sur le marché. Il est fait d'acier résistant et est équipé d'une grille durable, d'une poignée de transport pratique et de pieds en caoutchouc. De plus, sa petite taille facilite son rangement. Ce modèle est conforme à la norme CSA C22.2 No.113, et son soufflage est certifié par la CEESI.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1275 pi³/min	661 pi³/min	582 pi³/min
19 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz



N° de comm. 9513  
N° de comm. 9513-E



## VENTILATEUR AXIAL À CA DE 8" EN MÉTAL AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Pensé pour sa praticité, ce ventilateur axial de 8" est un système de ventilation tout-en-un. Son conduit se replie dans la cartouche intégrée pour permettre un rangement facile. Il peut aussi être entreposé à la verticale pour minimiser l'espace utilisé. Le système comprend un ventilateur, une cartouche de rangement intégrée et un conduit de 15' ou de 25'. Ce modèle est conforme à la norme CSA C22.2 No.113, et son soufflage est certifié par la CEESI.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1275 pi³/min	661 pi³/min	582 pi³/min
32 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz



Description	N° de comm.
Conduit de 15'	9514
Conduit de 15'	9514-E



Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1275 pi³/min	661 pi³/min	582 pi³/min
46 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.
Conduit de 25'	9514-25
Conduit de 25'	9514-25E



## VENTILATEUR AXIAL À CC DE 8" EN MÉTAL

Léger et en métal peut être alimenté à l'aide facile à transporter, ce ventilateur axial à CC de 8" d'une batterie commune de voiture ou de camion. Il est donc idéal pour les endroits où il n'y a pas d'électricité. Il intègre un moteur électrique mono-vitesse de 1/4 HP et de 12 VCC, lequel est équipé d'un protecteur thermique. Ce ventilateur est offert avec des pinces crocodiles.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1150 pi³/min	800 pi³/min	650 pi³/min
18 lb	1/4 HP	12V CC



N° de comm. 9506

## VENTILATEUR AXIAL À CC DE 8" EN MÉTAL AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Des plus complets, ce système de ventilation tout-en-un comprend un ventilateur axial de 8" doté d'un moteur à CC de 12 V, un conduit de 15' ou de 25' et une cartouche de rangement intégrée. Sa poignée et ses pieds font de lui un système léger très facile à transporter et à ranger. Nos ventilateurs à CC sont conçus pour être alimentés à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1150 pi³/min	800 pi³/min	650 pi³/min
31 lb	1/4 HP	12V CC



Description	N° de comm.
Conduit de 15'	9506-01

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1150 pi³/min	800 pi³/min	650 pi³/min
37 lb	1/4 HP	12V CC

Description	N° de comm.
Conduit de 25'	9506-25





## VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 8" EN MÉTAL

Ce ventilateur est doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et d'une fiche de 115 V approuvée par la NEMA. Fait d'acier résistant, ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
890 pi <sup>3</sup> /min	825 pi <sup>3</sup> /min	770 pi <sup>3</sup> /min
31 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

Description	N° de comm.	
Ventilateur seulement	9513-05	
	9513-05E	
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" avec cartouche et conduit de 15' à conductivité statique - 49 lb	9514-05	
	9514-05E	
Ventilateur axial antidéflagrant de 8" avec cartouche et conduit de 25' à conductivité statique - 57 lb	9514-06	
	9514-06E	



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## SYSTÈME DE VENTILATEUR AXIAL À CA ET CC DE 8" EN MÉTAL AVEC CVTH

Facile à commander et à utiliser, notre système de ventilation complet comprend tout l'équipement le plus recherché pour les endroits clos. Il inclut:

- ▷ Ventilation axiale AC ou DC de 8"
- ▷ Des conduits de 6' et de 15'
- ▷ Un sac de rangement
- ▷ Un CVTH

Description	N° de comm.
Ventilateur axial à CA de 8" avec CVTH	9520-14M
Ventilateur axial à CC de 8" avec CVTH	9520-06M



Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.



Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15" x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

\* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.

\*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.



## VENTILATEUR AXIAL COM-PAX-IAL À CA DE 8" EN MÉTAL

Étant 13 % plus léger que notre modèle 9513, ce ventilateur intègre un pavillon d'aspiration pour augmenter le rapport de pi³/min. Fait d'acier résistant, il est équipé de pieds de caoutchouc, d'une poignée et d'une grille durable. Il intègre également un moteur électrique à CA. Ce ventilateur est vendu séparément ou avec une cartouche à raccord rapide et un conduit de 15' ou de 25 pi.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
778 pi³/min	645 pi³/min	496 pi³/min
17 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz



N° de comm. 9534



## VENTILATEUR AXIAL COM-PAX-IAL À CC DE 8" EN MÉTAL

Ce ventilateur est conçu pour être alimenté à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion lorsque vous êtes sur la route. Léger et facile à ranger, il intègre un moteur électrique mono-vitesse de 12 VCC. Fait d'acier robuste et pensé pour durer, il est offert avec un cordon à poignée, des pinces crocodiles et une grille résistante.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
796 pi³/min	667 pi³/min	480 pi³/min
16 lb	1/4 HP	12V CC



N° de comm. 9537

## VENTILATEUR AXIAL COM-PAX-IAL À CA DE 8" EN MÉTAL AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Léger et compact, ce ventilateur Com-pax-ial constitue un système de ventilation complet offert avec une cartouche à raccord rapide et un conduit de 15' ou de 25' qui se fixe rapidement sans outil grâce à ses verrous à came.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
778 pi³/min	645 pi³/min	496 pi³/min
	1/3 HP	120V CA, 60 Hz



Description	N° de comm.
Ventilateur Com-pax-ial à CA avec assemblage de cartouche de 15' - 34 lb	9534-15
Trousse de conversion pour cartouche de 15' (pour les modèles 9534 et 9537)	9534-15C
Ventilateur Com-pax-ial à CA avec assemblage de cartouche de 25' - 37 lb	9534-25
Trousse de conversion pour cartouche de 25' (pour les modèles 9534 et 9537)	9534-25C

Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15" x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

\* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.

\*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.

## VENTILATEUR AXIAL COM-PAX-IAL À CC DE 8" EN MÉTAL AVEC CARTOUCHE ET CONDUIT

Ce ventilateur est conçu pour être alimenté à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion lorsque vous êtes sur la route. Léger et facile à ranger, il intègre un moteur électrique monovitesse de 12 VCC. Fait d'acier robuste et pensé pour durer, il est équipé d'une cartouche à raccord rapide, d'un conduit de 15' ou de 25' qui se fixe rapidement sans outil, d'un cordon à poignée, de pinces crocodiles, de verrous à came et d'une grille résistante.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
796 pi³/min	667 pi³/min	480 pi³/min
31 lb	1/4 HP	12V CC



Description	N° de comm.
Ventilateur axial Com-pax-ial à CC de 8" en métal avec cartouche et conduit de 15'	9537-15

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
796 pi³/min	667 pi³/min	480 pi³/min
36 lb	1/4 HP	12V CC

Description	N° de comm.
Ventilateur axial Com-pax-ial à CC de 8" en métal avec cartouche et conduit de 25'	9537-25



## VENTILATEUR AXIAL STANDARD À CA DE 12" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur axial standard de 12" intègre un moteur de 1/3 HP, une roue à trois pales efficace et un boîtier en métal robuste et léger. Ce modèle est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1763 pi³/min	1401 pi³/min	1227 pi³/min
27 lb	1/3 HP	120V CA, 60 Hz

N° de comm. 9509



## VENTILATEUR AXIAL À CA DE 12" EN MÉTAL À RENDEMENT ÉLEVÉ

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur axial de 12" à rendement élevé intègre un moteur de 1/2 HP et une roue à trois pales efficace dans un boîtier en métal robuste, léger et portatif. Il est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2202 pi³/min	1674 pi³/min	1598 pi³/min
40 lb	1/2 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9509-50

N° de comm. 9509-50E



## SYSTÈME DE VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE STANDARD À CA DE 12" AVEC CVTH

Ce système de ventilation complet inclut tout ce dont vous avez besoin pour vos espaces clos. Il comprend:

- ▷ Un ventilateur axial métallique standard à CA de 12"
- ▷ Des conduits de 6' et de 15"
- ▷ Un sac de rangement
- ▷ Un CVTH de 12"

Description	N° de comm.
Système de ventilateur axial métallique standard à CA de 12" avec CVTH	9520-09M



## VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 12" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur présente un moteur monophasé de 1/3 HP et une roue à trois pales efficace dans un boîtier en métal robuste et léger. Il inclut également une fiche de 125 V approuvée par la NEMA pour permettre le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions 1 et 2, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses. Il est aussi conforme à la norme CSA C22.2 No.113.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1636 pi³/min	1255 pi³/min	1156 pi³/min
33 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9509-01

N° de comm. 9509-01E



## VENTILATEUR AXIAL À CC DE 12" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent un plus grand débit d'air, ce ventilateur axial à CC de 12" intègre un moteur de 1/4 HP et une roue à trois pales efficace dans un boîtier en métal robuste, léger et portatif. Notre ventilateur à CC est conçu pour être alimenté à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1685 pi³/min	1220 pi³/min	1020 pi³/min
24 lb	1/4 HP	12V CC

N° de comm. 9529





Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## VENTILATEUR AXIAL STANDARD À CA DE 16" EN MÉTAL

Destiné aux très grands espaces clos, cet imposant ventilateur axial standard de 16" en métal est doté d'un moteur de 1 ½ HP qui pousse ou aspire un impressionnant débit d'air. Durable et robuste, le boîtier renferme une roue à six pales.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
3400 pi <sup>3</sup> /min	2800 pi <sup>3</sup> /min	2300 pi <sup>3</sup> /min
47 lb	1/2 HP	115V CA, 60 Hz



N° de comm. 9515

N° de comm. 9515-E



## VENTILATEUR AXIAL STANDARD À CC DE 16" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent un grand débit d'air, ce ventilateur standard à CC en métal renferme un moteur de ½ HP et une roue à six pales efficace dans un robuste boîtier en métal doté de poignées latérales pour faciliter son transport. Notre ventilateur à CC est conçu pour être alimenté à l'aide d'une batterie commune de voiture ou de camion.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2929 pi <sup>3</sup> /min	1981 pi <sup>3</sup> /min	1762 pi <sup>3</sup> /min
54 lb	1/2 HP	12V CC



N° de comm. 9515-DC

## VENTILATEUR AXIAL À CA DE 16" EN MÉTAL À RENDEMENT ÉLEVÉ

Destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible, ce ventilateur à rendement élevé de 16" intègre un moteur électrique de 2 HP dans un robuste boîtier en métal. L'efficace roue à trois pales et le puissant moteur produisent une grande circulation d'air. Il inclut également une prise spéciale de 30 A.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
5500 pi <sup>3</sup> /min	4950 pi <sup>3</sup> /min	4400 pi <sup>3</sup> /min
74 lb	2 HP	115V-230V CA, 60 Hz



N° de comm. 9516



## VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 16" EN MÉTAL

Conçu pour les applications qui requièrent une grande circulation d'air dans les environnements dangereux, notre ventilateur axial antidéflagrant de 16" en métal est muni d'un moteur monophasé de ½ HP et d'une efficace roue à six pales dans un robuste boîtier en métal. Il inclut également une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour permettre le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses. Il est aussi conforme à la norme CSA C22.2 No.113.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
2900 pi <sup>3</sup> /min	1800 pi <sup>3</sup> /min	1750 pi <sup>3</sup> /min
67 lb	1/2 HP	115V-230V CA, 60 Hz



N° de comm. 9515-01



## VENTILATEUR AXIAL ANTIDÉFLAGRANT DE 16" EN MÉTAL À RENDEMENT ÉLEVÉ

Ce ventilateur est destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à trois pales. Propulsé par un moteur de 1 ½ HP et de 3 450 tr/min certifié UL, IECex, ATEX et INMETRO, ce ventilateur est aussi doté d'une fiche de 115 V, d'une bride interchangeable pour pousser ou aspirer l'air, de poignées intégrées qui facilitent le transport et d'une grille d'acier galvanisé. Il inclut également quatre pieds de caoutchouc, un interrupteur de marche/arrêt intégré et un interrupteur de variation de tension.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
4839 pi <sup>3</sup> /min	2942 pi <sup>3</sup> /min	2926 pi <sup>3</sup> /min
62 lb	1 ½ HP	115V-230V CA, 50/60 Hz



N° de comm. 9515-50EX

N° de comm. 9515-50EXE





## VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE STANDARD À CA DE 20"

Ce ventilateur est destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à trois pales. Il inclut également une bride interchangeable, pour pousser ou aspirer l'air, des poignées intégrées qui facilitent le transport, une grille d'acier galvanisé et quatre pieds de caoutchouc. Ce ventilateur est certifié UL et est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
4650 pi <sup>3</sup> /min	3150 pi <sup>3</sup> /min	2950 pi <sup>3</sup> /min
56 lb	1/2 HP	115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9525  
N° de comm. 9525-E



## VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE ANTIDÉFLAGRANT DE 20"

Conçu pour les applications qui requièrent une grande circulation d'air dans les environnements dangereux, notre ventilateur axial métallique antidéflagrant de 20" intègre un moteur monophasé de 1/2 HP et une roue à trois pales efficace dans un robuste boîtier métallique. Il inclut également une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour permettre le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions 1 et 2, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses. Il est aussi certifié UL et conforme à la norme CSA C22.2 No.113.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
4650 pi <sup>3</sup> /min	3150 pi <sup>3</sup> /min	2950 pi <sup>3</sup> /min
75 lb	1/2 HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9525-01  
N° de comm. 9525-01E



## VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE À CA DE 20" À RENDEMENT ÉLEVÉ

Ce ventilateur est destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à quatre pales. Il inclut également une bride interchangeable, pour pousser ou aspirer l'air, des poignées intégrées qui facilitent le transport, une grille d'acier galvanisé et quatre pieds de caoutchouc. Ce ventilateur est certifié UL et est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
7500 pi <sup>3</sup> /min	6700 pi <sup>3</sup> /min	6130 pi <sup>3</sup> /min
83 lb	2 HP	115V-230V CA, 60 Hz

N° de comm. 9525-50



## VENTILATEUR AXIAL MÉTALLIQUE ANTIDÉFLAGRANT DE 20" À RENDEMENT ÉLEVÉ

Ce ventilateur est destiné aux applications qui demandent le plus grand débit possible. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à trois pales. Propulsé par un moteur de 1 1/2 HP et de 3 450 tr/min certifié UL, IECex, ATEX et INMETRO, ce ventilateur est aussi doté d'une fiche de 115 V, d'une bride interchangeable pour pousser ou aspirer l'air, de poignées intégrées qui facilitent le transport et d'une grille d'acier galvanisé. Il inclut également quatre pieds de caoutchouc, un interrupteur de marche/arrêt intégré et un interrupteur de variation de tension.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
6837 pi <sup>3</sup> /min	5268 pi <sup>3</sup> /min	4829 pi <sup>3</sup> /min
71 lb	1 1/2 HP	115V-230V CA, 50/60 Hz

N° de comm. 9525-50EX  
N° de comm. 9525-50EXE



Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.

Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15" x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

\* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.

\*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.

## VENTILATEUR AXIAL STANDARD À CA DE 26" EN MÉTAL

Destiné aux applications qui demandent le plus grand débit d'air possible, ce ventilateur axial standard métallique de 26" est celui qui offre la plus grande circulation d'air au sein de notre gamme. Son boîtier orange vif est fait d'acier laminé à froid et thermolaqué de calibre 16, et renferme une roue à trois pales. Il comporte une bride interchangeable, pour pousser ou aspirer l'air, des poignées intégrées qui facilitent le transport, une grille d'acier galvanisé et quatre pieds en caoutchouc.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
9570 pi <sup>3</sup> /min	8610 pi <sup>3</sup> /min	7750 pi <sup>3</sup> /min
105 lb	2 HP	115V CA, 60 Hz



N° de comm. 9530





# VENTILATEURS CENTRIFUGES



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
www.youtube.com/AllegroIndustries

## VENTILATEUR CENTRIFUGE STANDARD

Idéal pour la ventilation de la plupart des espaces clos, ce ventilateur se compose d'un boîtier de polyéthylène robuste et léger, de grilles de protection métalliques et d'un ventilateur en acier qui assurent sa durabilité. Les deux orifices de 8" permettent la ventilation par pression positive ou l'aspiration de fumée, et la base en métal dotée de pieds offre une meilleure stabilité. Une cage renferme le moteur électrique de 1/3 HP à des fins de sécurité. Ce ventilateur inclut aussi un interrupteur de marche/arrêt et une poignée intégrée qui améliore sa portabilité. De plus, il fonctionne très bien avec les génératrices, est conforme à la norme CSA C22.2 No. 113, et son soufflage est certifié par la CEESI.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1066 pi <sup>3</sup> /min	839 pi <sup>3</sup> /min	745 pi <sup>3</sup> /min
38 lb	1/3 HP	115V CA, 60 Hz



N° de comm. 9504



## VENTILATEUR CENTRIFUGE À HAUTE VITESSE

Ce ventilateur est conçu pour les espaces clos qui ont besoin d'être purgés plus rapidement. Son boîtier de polyéthylène robuste et léger est synonyme de durabilité, alors que ses grilles de protection métalliques et son ventilateur en acier sont gage de sécurité accrue. Ses deux orifices de 8" permettent la ventilation par pression positive ou l'aspiration de fumée, et la base en métal dotée de pieds offre une meilleure stabilité. Son moteur de 3/4 HP offre un rapport pi<sup>3</sup>/min supérieur et est placé dans une cage de protection. Ce ventilateur inclut aussi un interrupteur de marche/arrêt et une poignée intégrée qui améliore sa portabilité. Il est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1570 pi <sup>3</sup> /min	1 100 pi <sup>3</sup> /min	900 pi <sup>3</sup> /min
45 lb	3/4 HP	115V-230V CA, 60 Hz



N° de comm. 9504-50

N° de comm. 9504-50E



Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.



Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15" x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.

\* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement : les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.

\*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.



## VENTILATEUR CENTRIFUGE À DEUX VITESSES

Ce ventilateur offre une plus grande flexibilité grâce à ses deux vitesses : la première convient aux environnements plus poussiéreux et la deuxième, aux applications comme la purge. Ses orifices de 8" permettent la ventilation par pression positive ou négative. Son moteur électrique, protégé par une cage d'acier, et son boîtier de polyéthylène résistant sont conçus pour durer. En outre, il inclut un disjoncteur de fuite à la terre intégré et une base en acier à des fins de sécurité.

### BASSE VITESSE

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
760 pi <sup>3</sup> /min	500 pi <sup>3</sup> /min	360 pi <sup>3</sup> /min
64 lb	3/4 HP	115V CA, 60 Hz



### HAUTE VITESSE

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1850 pi <sup>3</sup> /min	1 050 pi <sup>3</sup> /min	800 pi <sup>3</sup> /min
64 lb	3/4 HP	115V CA, 60 Hz



N° de comm. 9507



## VENTILATEUR CENTRIFUGE INDUSTRIEL ET ANTIDÉFLAGRANT

Ce ventilateur est doté d'un moteur électrique monophasé antidéflagrant certifié par UL et la CSA, il intègre également une fiche de 115 V approuvée par la NEMA pour le branchement à une prise antidéflagrante (vendue séparément). Son boîtier en ABS offre une protection contre les étincelles. Compact et bien pensé, il facilite l'utilisation et le rangement du ventilateur sans sacrifier son débit d'air. Ce modèle est conforme aux exigences de la classe I, des divisions I et II, des groupes C et D ainsi que de la classe II, des divisions 1 et 2 et des groupes F et G en matière de zones dangereuses.\*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1570 pi <sup>3</sup> /min	1 100 pi <sup>3</sup> /min	900 pi <sup>3</sup> /min
76 lb	3/4 HP	115V-230V CA, 60 Hz



N° de comm. 9503

N° de comm. 9503-E



## VENTILATEUR CENTRIFUGE INDUSTRIEL

Ce ventilateur robuste est synonyme de haut rendement et de durabilité. Son puissant moteur de 1 1/2 HP et ses orifices de 8" génèrent un rapport élevé de pi<sup>3</sup>/min, permettant ainsi au travailleur de souffler ou d'aspirer l'air. Le moteur électrique est protégé par un boîtier de polyéthylène très résistant aux chocs, assurant une durabilité accrue.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1700 pi <sup>3</sup> /min	1200 pi <sup>3</sup> /min	960 pi <sup>3</sup> /min
61 lb	1 1/2 HP	115V-230V CA, 60 Hz



N° de comm. 9502



## VENTILATEUR CENTRIFUGE À GAZ (BRIGGS & STRATTON)

Idéal pour les sites isolés où il n'y a pas d'électricité, ce ventilateur à gaz de 5 HP offre un débit d'air élevé. Ses orifices de 8" et ses grilles de protection d'acier assurent la sécurité, alors que son boîtier de polyéthylène et sa poignée intégrée offrent durabilité et praticité. Sa base métallique robuste minimise les balancements, assurant une meilleure stabilité. Il suffit de 3,2 pte de gaz pour faire fonctionner ce ventilateur de 3 à 4 heures. Rallonge de tuyau d'alimentation de 6' incluse.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°
1390 pi <sup>3</sup> /min	1152 pi <sup>3</sup> /min	1079 pi <sup>3</sup> /min
62 lb	5 HP	Briggs & Stratton



N° de comm. 9505



## VENTILATEUR CENTRIFUGE À GAZ (HONDA)

Idéal pour les sites isolés où il n'y a pas d'électricité, ce ventilateur à gaz de 4,8 HP à quatre temps offre un débit d'air élevé et la durabilité d'un moteur Honda. Ses orifices de 8" et ses grilles de protection d'acier assurent la sécurité, alors que son boîtier de polyéthylène et sa poignée intégrée offrent durabilité et praticité. Sa base métallique robuste minimise les balancements, assurant une meilleure stabilité. Rallonge de tuyau d'alimentation de 6' incluse.

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°	
1420 pi <sup>3</sup> /min	910 pi <sup>3</sup> /min	845 pi <sup>3</sup> /min	
58 lb	4,8 HP	Honda (quatre temps)	

N° de comm. 9505-50



## VENTILATEUR CENTRIFUGE À ENTRAÎNEMENT PNEUMATIQUE

Idéal si vous avez un compresseur sous la main, ce ventilateur à entraînement pneumatique requiert 30 pi<sup>3</sup>/min à 40 psi. Il renferme un ventilateur en aluminium, conformément aux exigences en matière de matériaux antidéflagrants, et intègre une base d'acier, un boîtier en polyéthylène, un filtre en deux étapes, un régulateur ainsi qu'un lubrificateur.

*Dans les environnements dangereux, utilisez-le avec un conduit à conductivité statique.*

Air libre	Un coude à 90°	Deux coudes à 90°	
1800 pi <sup>3</sup> /min	1350 pi <sup>3</sup> /min	900 pi <sup>3</sup> /min	
43 lb			

N° de comm. 9508



## SYSTÈME DE VENTILATEUR CENTRIFUGE STANDARD AVEC CVTH

Notre système de ventilation complet inclut tout l'équipement le plus recherché pour les endroits clos. Il vous offre:

- ▷ Le choix parmi nos ventilateurs centrifuges les plus populaires
- ▷ Des conduits de 6' et de 15'
- ▷ Un sac de rangement
- ▷ Un CVTH



Description	N° de comm.
Ventilateur standard à CA de 8" avec CVTH (ventilateur 9504)	9520-04M
Ventilateur à rendement élevé de 8" avec CVTH (ventilateur 9504-50)	9520-50M
Ventilateur à gaz Briggs & Stratton de 8" avec CVTH (ventilateur 9505)	9520-05M
Ventilateur à deux vitesses de 8" avec CVTH (ventilateur 9507)	9520-07M
Ventilateur industriel antidéflagrant de 8" avec CVTH (ventilateur 9503)	9520-03M



Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante: Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.



Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante: Fans and Ventilators, C22.2 No.113

La quantité d'air en pieds cubiques par minute est calculée en fonction du diamètre du ventilateur (15" x 8", 12" ou 16"). La quantité d'air libre est calculée à la sortie du ventilateur.  
 \* Consulter l'information sur les zones dangereuses à la page 607. Avertissement: les ventilateurs antidéflagrants doivent être utilisés avec un conduit à conductivité statique.  
 \*\* Les ventilateurs antidéflagrants doivent être branchés à une prise antidéflagrante. Consulter la page 630.

# VENTILATEURS VENTURI

*Nos ventilateurs Venturi sont idéaux pour assurer la circulation de l'air dans les raffineries, les centrales électriques, les installations de services publics, les chantiers navals, les usines de pâtes et papiers, les installations de la marine et du domaine de l'acier et dans les trous d'homme.*

Vous pouvez compter sur les ventilateurs Venturi pour éliminer les émanations toxiques, explosives et dangereuses des espaces clos comme les tours de fractionnement, les réservoirs et les grandes canalisations. Vous pouvez également rafraîchir les travailleurs dans les environnements chauds et l'équipement lourd menacé de surchauffer en dirigeant un courant d'air directement sur eux. Nos légers ventilateurs Venturi à haut rendement permettent de créer un milieu de travail sécuritaire et sain, améliorant du même coup l'efficacité et la productivité. Ils éliminent les émanations de soudure, l'air chaud, les gaz et la fumée avec rapidité et facilité. Nos ventilateurs Venturi peuvent en outre servir à faire circuler de l'air frais dans les trous d'homme.



**MÉTAL**



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



**PLASTIQUE**



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## FONCTIONNEMENT

Les ventilateurs de notre gamme Venturi sont alimentés à l'aide d'air comprimé ou de vapeur saturée. De petits volumes d'air pulsé à haute vitesse (provenant de la source d'air comprimé) circulent dans le boîtier d'admission coulé et sortent par les buses, créant un effet venturi, ou d'aspiration, qui entraîne de grands volumes d'air à travers le venturi et le diffuseur d'air. Il est recommandé d'utiliser un boyau de 1" à 1 1/2" muni d'un raccord de type patte d'oie pour relier la source d'air à l'entrée latérale. Pour connaître la taille de compresseur requise selon l'air consommé à une pression d'entrée donnée, veuillez consulter le tableau Débit d'air. Utilisez ces ventilateurs Venturi avec des conduites d'air ou de vapeur de tout au plus 140 psi.

- ▷ Ventilateurs en métal ou en polyéthylène linéaire de basse densité antistatique
- ▷ Construction légère
- ▷ Poignée pratique qui permet à une seule personne de transporter le ventilateur n'importe où
- ▷ Aucune garde nécessaire
- ▷ Plusieurs orifices d'admission
- ▷ Diffuseur en acier galvanisé robuste
- ▷ Tous les modèles incluent un raccord de type patte-d'oie
- ▷ Tous les ventilateurs sont munis d'un câble de mise à la terre électrostatique (pour les environnements dangereux)
- ▷ Boîtier d'admission monobloc d'aluminium coulé



## SPÉCIFICATIONS



Long. hors tout	Diamètre de la base	Dia. du pavillon sup.	Taille NPT	Dia. du cercle de vissage	Dia. de fente de base	Poids net	N° de comm.
16,75"	7,31"	6,00"	0,5"	6,56"	0,4"	5,5 lb	9518-03S
16,75"	7,31"	6,00"	0,5"	6,56"	0,4"	4,4 lb	9518-13S (plastique)
30,50"	7,31"	7,00"	0,5"	6,56"	0,4"	8,5 lb	9518-03
30,50"	7,31"	7,00"	0,5"	6,56"	0,4"	6,2 lb	9518-13 (plastique)
44,25"	11,25"	12,50"	1"	10,50"	0,4"	22,3 lb	9518-06
44,25"	11,25"	12,50"	1"	10,50"	0,4"	14,9 lb	9518-16 (plastique)
46,06"	14,37"	14,25"	1"	13,62"	0,5"	36,0 lb	9518-08
46,06"	14,37"	14,25"	1"	13,62"	0,5"	26,3 lb	9518-18 (plastique)
48,00"	17,50"	15,75"	1"	15,50"	0,6"	42,0 lb	9518-10

## DÉBIT D'AIR

### PRESSION D'ENTRÉE

60 lb/po <sup>2</sup>	80 lb/po <sup>2</sup>	100 lb/po <sup>2</sup>	N° de comm.	
865 pi <sup>3</sup> /min	1080 pi <sup>3</sup> /min	1205 pi <sup>3</sup> /min	9518-03S	9518-13S
1135 pi <sup>3</sup> /min	1310 pi <sup>3</sup> /min	1465 pi <sup>3</sup> /min	9518-03	9518-13
2560 pi <sup>3</sup> /min	3020 pi <sup>3</sup> /min	3700 pi <sup>3</sup> /min	9518-06	9518-16
4215 pi <sup>3</sup> /min	4810 pi <sup>3</sup> /min	5435 pi <sup>3</sup> /min	9518-08	9518-18
6180 pi <sup>3</sup> /min	7305 pi <sup>3</sup> /min	8220 pi <sup>3</sup> /min	9518-10	

### AIR CONSOMMÉ

60 lb/po <sup>2</sup>	80 lb/po <sup>2</sup>	100 lb/po <sup>2</sup>	N° de comm.	
30 pi <sup>3</sup> /min	40 pi <sup>3</sup> /min	50 pi <sup>3</sup> /min	9518-03S	9518-13S
30 pi <sup>3</sup> /min	40 pi <sup>3</sup> /min	50 pi <sup>3</sup> /min	9518-03	9518-13
60 pi <sup>3</sup> /min	80 pi <sup>3</sup> /min	100 pi <sup>3</sup> /min	9518-06	9518-16
110 pi <sup>3</sup> /min	140 pi <sup>3</sup> /min	180 pi <sup>3</sup> /min	9518-08	9518-18
190 pi <sup>3</sup> /min	250 pi <sup>3</sup> /min	380 pi <sup>3</sup> /min	9518-10	

### RAPPORT D'ADMISSION D'AIR LIBRE

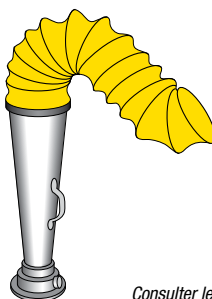
(Le débit d'air divisé par l'air consommé.)

60 lb/po <sup>2</sup>	80 lb/po <sup>2</sup>	100 lb/po <sup>2</sup>	N° de comm.	
28,83	27,00	24,10	9518-03S	9518-13S
37,83	32,75	29,30	9518-03	9518-13
42,67	37,75	37,00	9518-06	9518-16
38,32	34,36	30,19	9518-08	9518-18
32,53	29,22	21,63	9518-10	

Lorsque vous utilisez un ventilateur 9518-03S ou 9518-13S avec une alimentation d'air de 60 lb/po<sup>2</sup> à 30 pi<sup>3</sup>/min std, le débit d'air total de sortie peut atteindre 865 pi<sup>3</sup>/min.

Les modèles 9518-03, 9518-03S, 9518-13, et 9518-13S intègrent un conduit de 8".

Les modèles 9518-06, 9518-08, 9518-10, 9518-16 et 9518-18 intègrent un conduit de 16".



Consulter les accessoires pour ventilateurs à la page 630.

### NUMÉROS DE PIÈCE DES ACCESSOIRES

Description	N° de comm.
Raccord conduit à conduit pour conduit de 8"	9500-01
Raccord conduit à conduit pour conduit de 16"	9600-01
Manchon de réduction, 16" à 8"	9600-50
Sac de rangement pour conduit de 8"	9500-45
Sac de rangement pour conduit de 16"	9600-45
Support de rangement pour conduit de 8"	9500-35
Support de rangement pour conduit de 16"	9600-36

### NUMÉROS DE PIÈCE DES CONDUITS

Description	N° de comm.
Conduit de 8" x 15'	9500-15
Conduit de 8" x 25'	9500-25
Conduit d'air conducteur d'électricité statique de 8" x 15'	9500-15EX
Conduit d'air conducteur d'électricité statique de 8" x 25'	9500-25EX
Conduit de 16" x 15'	9600-15
Conduit de 16" x 25'	9600-25
Conduit d'air conducteur d'électricité statique de 16" x 15'	9600-15EX
Conduit d'air conducteur d'électricité statique de 16" x 25'	9600-25EX

# VENTILATEURS À JET PNEUMATIQUES



## VENTILATEUR À JET PNEUMATIQUE DE 20"

Ce ventilateur en aluminium à usage intensif peut être utilisé comme ventilateur ou, en le renversant, comme extracteur. L'air comprimé est poussé à travers la buse à l'extrémité de chaque pale, générant un débit maximal de 10 500 pi<sup>3</sup>/min à une pression de 100 lb/po<sup>2</sup>. Les robustes roulements à billes sont lubrifiés et scellés en permanence pour toute la durée de vie du ventilateur. Résistant aux étincelles, il inclut un raccord latéral d'entrée de 3/4". Pour le transporter, il suffit d'utiliser ses poignées encastrées ou de le faire rouler. Hauteur de 9 7/8" et diamètre de 24 3/4".

N° de comm. 9518-20



## VENTILATEUR À JET PNEUMATIQUE DE 24"

Ce ventilateur en aluminium à usage intensif peut être utilisé comme ventilateur ou, en le renversant, comme extracteur. L'air comprimé est poussé à travers la buse à l'extrémité de chaque pale, générant sans effort un débit maximal de 16 000 pi<sup>3</sup>/min à une pression de 100 lb/po<sup>2</sup>. Résistant aux étincelles, il inclut un raccord latéral d'entrée de 3/4" po ainsi que des roulements à billes lubrifiés et scellés en permanence pour toute sa durée de vie. Pour le transporter, il suffit d'utiliser ses poignées encastrées ou de le faire rouler. Hauteur de 11 3/4" et diamètre de 32 3/4".

N° de comm. 9518-24



## PI<sup>3</sup>/MIN À PRESSION STATIQUE DONNÉE (EN C.E.)

Taille de ventilateur à jet	Pression d'entrée (lb/po <sup>2</sup> )	Consommation d'air (pi <sup>3</sup> /min)	Pression statique (po d'eau)				
			0"	1"	2"	3"	4"
Ventilateur à jet pneumatique de 20"	40	60	6 000	3 600	1 600	200	—
	60	114	7 500	5 900	3 900	2 300	1 200
	80	186	9 000	7 700	6 000	4 400	3 200
	100	292	10 500	9 200	7 800	6 300	4 800
Ventilateur à jet pneumatique de 24"	40	76	8 200	2 400	—	—	—
	60	147	11 000	6 500	—	—	—
	80	225	12 900	9 900	6 200	3 400	1 200
	100	338	16 000	14 000	11 300	8 300	6 300

# ACCESSOIRES POUR VENTILATEURS



## MANCHON DE RÉDUCTION

Notre léger manchon de réduction de nylon jaune et noir est suffisamment robuste pour résister à toutes les conditions de travail. De plus, il est conçu pour répondre à la plupart des besoins de traitement d'air. Flexible et rétractable, il est facile à ranger lorsqu'il n'est pas utilisé. Nous offrons trois modèles de manchon qui incluent un raccord de conduit à conduit.

*Remarque: les manchons de 16" NE PEUVENT PAS être utilisés avec les ventilateurs 9516 et 9515-50EX.*



Description	N° de comm.
12" - 8" vinyle flexible	9550-50
16" - 8" vinyle flexible	9600-50
16" - 12" vinyle flexible	9600-55



## CAISSON DE FILTRATION POUR VENTILATEUR

Raccordez le conduit de 8" de votre ventilateur à l'arrière du caisson de filtration Allegro pour filtrer l'air ambiant entrant dans le ventilateur, ou en sortant. Il est aussi possible d'ajouter un conduit à l'entrée ou à la sortie du ventilateur à des fins de ventilation par pression positive ou négative. Fait de tôle galvanisée, ce caisson filtre les particules et la poussière. Il peut recevoir jusqu'à deux filtres à la fois. Un filtre inclus. Dimensions : 24"L. x 24"l. Poids : 13 lb.



N° de comm. 9500-34



## RACCORD DE CONDUIT EN Y

Le raccord de conduit en Y Allegro permet de diriger le débit d'air dans différentes directions. Fait de tôle galvanisée de qualité industrielle, il est compatible avec les conduits circulaires de 8", 12", 16" ou de 20". Ses orifices d'entrée mesurent respectivement 8" x 8" x 8", 12" x 12" x 12", 16" x 16" x 16" ou 20" x 20" x 20". De plus, il est facile à raccorder à l'aide de colliers de serrage communs. Le fait d'utiliser plusieurs raccords de conduit en Y avec d'autres accessoires pourrait réduire votre débit d'air.



Description	N° de comm.
Diamètre de 8", 4 lb	9500-Y
Diamètre de 12", 7 lb	9550-Y
Diamètre de 16", 10 1/2 lb	9600-Y
Diamètre de 20", 16 lb	9650-Y



## RACCORD CONDUIT À CONDUIT

Ce raccord permet de joindre des conduits de façon sûre pour atteindre les endroits isolés. Il est fait d'acier galvanisé et comporte un rebord surélevé qui le maintient en place.



Description	N° de comm.
Diamètre de 8"	9500-01
Diamètre de 12"	9550-01
Diamètre de 16"	9600-01
Diamètre de 20"	9650-01
Diamètre de 26"	9700-26



## PRISE ANTIDÉFLAGRANTE

Conçue pour les environnements dangereux, cette prise est dotée d'un boîtier de fer à revêtement triple et d'un capuchon à ressort qui garde la poussière hors du réceptacle lorsque la prise n'est pas utilisée. Un joint en néoprène scelle le réceptacle autour de la prise pour empêcher la saleté, l'eau, la poussière et autres corps étrangers d'entrer lorsque la prise est utilisée.



Description	N° de comm.
110V	9503-03
220V	9503-06



## RALLONGE ÉLECTRIQUE STANDARD

Cette robuste rallonge électrique jaune de 15 A et de 120 V mesure 50'. Résistante à l'eau et aux températures allant de -40 °F à 140 °F (-40 °C à 60 °C), elle inclut une prise et une fiche moulées translucides solides et durables. Elle est conforme aux exigences de l'OSHA et est certifiée UL. Poids de 13 lb.



N° de comm. 9540-50



## RALLONGE ÉLECTRIQUE ANTIDÉFLAGRANTE

Cette rallonge électrique noire de 50' comporte une prise et une fiche de 20 A. Flexible, elle résiste à l'eau, aux températures allant de -40 °F à 221 °F (-40 °C à 105 °C) et à l'abrasion. De plus, elle est certifiée UL et CSA pour un usage intérieur ou extérieur. Certifications CSA : classe I, divisions I et II, groupes C et D et classe II, divisions 1 et 2 et groupes F et G. Poids de 15,5 lb.

*\*Ne pas utiliser dans un environnement où l'on retrouve de la poussière électriquement conductrice. (La poussière de charbon n'est généralement pas électriquement conductrice.)*



Description	N° de comm.
110V	9540-50EX
220V	9540-60EX



**ALLEGRO**  
INDUSTRIES

# CONDUITS



*Les conduits conducteurs d'électricité statique sont noirs.*



## CONDUITS

Nous sommes équipés pour répondre à tous vos besoins en matière de conduits. Vous pouvez choisir parmi cinq diamètres : 8", 12", 16", 20" et 26". Les conduits de 8" se déclinent en trois longueurs : 6', 15' et 25'. Les conduits de 12", 16", 20" et 26" se déclinent en deux longueurs : 15' et 25'. Légers et rétractables, ils sont tous conçus pour offrir une capacité maximale de traitement d'air bidirectionnel, tout en minimisant la perte de charge. Faits d'un mélange de vinyle et de polyester monocouche enduit de PVC, ils résistent à n'importe quel environnement difficile. Leur armature et leur bourrelet, de couleur jaune et noir à des fins de visibilité, sont conformes aux exigences de la norme 227 de l'ASTM. Ils résistent à des températures allant jusqu'à 180 °F (82 °C).

	8"	12"	16"	20"	26"
6 pieds	9500-06	9550-06			
15 pieds	9500-15	9550-15	9600-15	9650-15	9700-15
25 pieds	9500-25	9550-25	9600-25	9650-25	9700-25

## CONDUITS À CONDUCTIVITÉ STATIQUE

Nous proposons également des conduits destinés aux environnements à conductivité statique. Vous pouvez choisir parmi quatre diamètres de 8", 12", 16" et 20" et deux longueurs de 15' et de 25'. Légers et rétractables, ils sont conçus pour assurer une capacité maximale de traitement d'air bidirectionnel et une faible perte de charge, tout en offrant un moyen sûr de décharger l'accumulation d'électricité statique. Faits d'un mélange de vinyle et de polyester monocouche ainsi que d'un revêtement néoprène, ils résistent à des températures allant jusqu'à 250 °F (120 °C). De plus, ils sont munis d'un solide câble de mise à la terre étendu à chaque extrémité. Ces conduits respectent les exigences de l'ASTM ainsi que la norme UL-94-VO et ont une impédance de 1 000 000 ohms ou moins par pouce carré.

	8"	12"	16"	20"
15 pieds	9500-15EX	9550-15EX	9600-15EX	9650-15EX
25 pieds	9500-25EX	9550-25EX	9600-25EX	9650-25EX







## CONDUIT SANS ARMATURE

Fait de polyéthylène translucide durable, ce léger conduit de ventilation (semblable à un sac de plastique) est pensé pour offrir toute l'élasticité, la souplesse, la robustesse et la résistance nécessaire pour éviter les déchirures. Il est majoritairement utilisé pour déplacer de grands volumes d'air pulsé vers des espaces clos dans le cadre, par exemple, de projets de restauration de la qualité de l'eau, de rénovations et d'autres applications temporaires. Il n'est pas conçu pour être installé de façon permanente et s'affaisse lorsque l'air ne circule plus. Il résiste à la moisissure, à la plupart des produits chimiques ainsi qu'à la prolifération bactérienne. (Il convient donc aux installations de préparation d'aliments.) Plage de température : de 41 °F à 150 °F (5 °C à 65 °C). Diamètre de 22" à plat et longueur de 500'.



Description	N° de comm.
Compatible avec les ventilateurs allant jusqu'à 14"	9500-500
Compatible avec les ventilateurs de 16" et de 20"	9600-500



## CARTOUCHE DE RANGEMENT EN PLASTIQUE POUR CONDUIT

Faite de polyéthylène linéaire de basse densité, cette légère cartouche peut contenir un conduit d'un diamètre de 8" ou de 12" et d'une longueur de 25'. Elle est facile à transporter grâce à sa poignée moulée. Son couvercle, doté d'une sangle de fixation et d'une boucle à déclenchement latéral en plastique, ajoute à sa praticité.



Description	N° de comm.
Cartouche de rangement en plastique pour conduit de 8"	9500-55
Cartouche de rangement en plastique pour conduit de 12"	9550-55



## STO-SACK

Ce léger conduit à sac de rangement intégré est conçu pour permettre un rangement et un transport faciles. Offert en plusieurs diamètres et longueurs, il est idéal pour faire circuler de grands volumes d'air, de fumée ou de vapeurs à l'aide d'un ventilateur portatif temporaire à pression positive. De couleur jaune, il se compose d'un mélange de vinyle et de polyester monocouche ignifuge enduit de PVC. Il intègre également une armature rétractable à fil écroui d'acier à ressorts spiralé de classe 1, une courroie pour fixer le sac au ventilateur et un bourrelet noir. Le sac est fait d'un matériau ignifuge et est muni d'une courroie qui se fixe directement au ventilateur, d'une fermeture à cordonnet pour maintenir le conduit en place ainsi que d'une poignée de transport intégrée. Ce modèle est conforme à la norme 227 de l'ASTM. Plage de température : de -20 °F à 180 °F (-28,8 °C à 82,22 °C).



Description	N° de comm.
Conduit 8" x 15'	9500-15SB
Conduit statiquement conducteur 8" x 15'	9500-15EXSB
Conduit 8" x 25'	9500-25SB
Conduit statiquement conducteur 8" x 25'	9500-25EXSB
Conduit 12" x 15'	9550-15SB
Conduit statiquement conducteur 12" x 15'	9550-15EXSB
Conduit 12" x 25'	9550-25SB
Conduit statiquement conducteur 12" x 25'	9550-25EXSB



## SAC DE RANGEMENT POUR CONDUIT

Pensé pour faciliter le rangement et le transport, ce sac de polyester de forme cylindrique peut aisément contenir 25' de conduit de 8", 12", 16" ou de 20". Il est équipé d'une double fermeture éclair qui facilite l'accès à son contenu, d'une poignée renforcée et d'une bandoulière.

Description	N° de comm.
Conduit 8"	9500-45
Conduit 12", 16" ou 20"	9600-45

# CONDUIT DE VENTILATION POUR TROUS D'HOMME



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## CONDUIT DE VENTILATION DE 8" POUR TROU D'HOMME (CVTH)

Voici le premier système tout-en-un pour trou d'homme qui combine un évent d'aération à bas profil, un coude à 90° et un support intégré. L'ensemble inclut un conduit rétractable contenu dans un petit sac d'entreposage. Il suffit de relâcher la fermeture à cordonnet du sac pour que le conduit descende facilement dans le trou d'homme. Le conduit rétractable est fait d'un mélange de vinyle et de polyester enduit de PVC, il résiste à des températures allant jusqu'à 180 °F et reprend sa forme une fois que le travailleur est descendu dans le trou. De plus, il est conforme aux exigences de la norme 227 de l'ASTM et de la norme UL 94V-0 en matière de produits ignifuges. Le couvert de trou d'homme se pose dans un coin de canal plat pour assurer plus de stabilité. Compact, léger et fait de polyéthylène linéaire de basse densité, ce CVTH ne conduit pas l'électricité statique. Il est recyclable, facile à ranger et est livré dans une seule petite boîte.



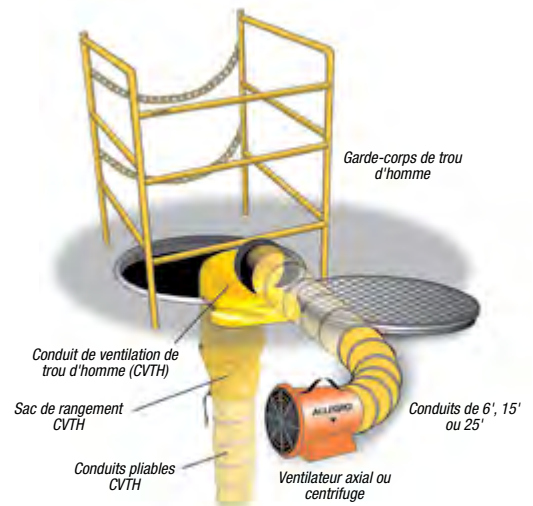
Description	N° de comm.	
Conduit de ventilation de 8" pour trou d'homme (CVTH)	9510-50	
Conduit de ventilation de 8" pour trou d'homme (CVTH) avec conduit de 15'	9510-55	

## CONDUIT DE VENTILATION DE 12" POUR TROU D'HOMME (CVTH)

Voici le premier système tout-en-un pour trou d'homme qui combine un évent d'aération à bas profil, un coude à 90° et un support intégré. L'ensemble inclut un conduit rétractable contenu dans un petit sac d'entreposage. Il suffit de relâcher la fermeture à cordonnet du sac pour que le conduit descende facilement dans le trou d'homme. Le conduit rétractable est fait d'un mélange de vinyle et de polyester enduit de PVC, il résiste à des températures allant jusqu'à 180 °F et reprend sa forme une fois que le travailleur est descendu dans le trou. De plus, il est conforme aux exigences de la norme 227 de l'ASTM et de la norme UL 94V-0 en matière de produits ignifuges. Le couvert de trou d'homme se pose dans un coin de canal plat pour assurer plus de stabilité. Compact, léger et fait de polyéthylène linéaire de basse densité, ce CVTH ne conduit pas l'électricité statique. Il est recyclable, facile à ranger et est livré dans une seule petite boîte.



Description	N° de comm.	
Conduit de ventilation de 12" pour trou d'homme (CVTH)	9510-60	
Conduit de ventilation de 12" pour trou d'homme (CVTH) avec conduit de 15'	9510-65	



# VENTILATEURS POUR TAPIS



## VENTILATEUR ET SÉCHOIR À TAPIS À TROIS VITESSES

Ce ventilateur est conçu pour le séchage rapide de tapis, de thibaudes, de planchers et de murs humides. Son boîtier léger en plastique bleu contient un ventilateur à cage enfermée et est fait de façon à pouvoir être empilé au moment du rangement. Sa poignée intégrée facilite son transport alors que sa sortie horizontale permet de le placer sous les tapis. De plus, ce ventilateur est certifié UL et est conforme à la norme CSA C22.2 No.113.

Dimension 20"L. x 17"P. x 20"H.  
Poids 28 lb  
Alimentation électrique ½ HP 115V CA, 60 Hz

N° de comm. 9519-03  
N° de comm. 9519-03E



*Ce ventilateur de 220 V/50 Hz offert n'est pas conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113. Pour obtenir plus d'information, contactez le service à la clientèle en composant le 800 622-3530.*



*Modèle conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante : Fans and Ventilators, C22.2 No.113*



# VENTILATEURS INDUSTRIELS À HAUTE VITESSE



*Les bras pivotants  
sont vendus  
séparément*



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



*Les supports  
muraux sont vendus  
séparément*

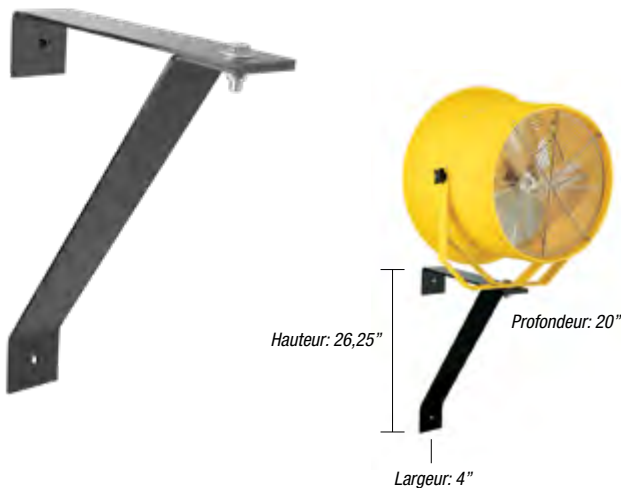
## VENTILATEUR INDUSTRIEL À HAUTE VITESSE

La NOUVELLE série de ventilateurs à haute vitesse d'Allegro est suffisamment polyvalente pour résister aux conditions difficiles en milieu industriel ou en entrepôt et pour produire une brise rafraîchissante dans une multitude d'environnements de travail. Ils sont construits pour offrir une grande vitesse, pour assurer le confort des travailleurs et maximiser leur productivité.

- ▷ **Sortie d'un rapport p<sup>3</sup>/min élevé**
- ▷ **Certifié UL et est conforme à la norme CSA**
- ▷ **Fabriqué à partir de polyéthylène linéaire basse densité, léger et résistant aux chocs, entrée de style Venturi qui aide à créer un flux d'air uniforme et non perturbé**
- ▷ **D'un jaune vif pour une meilleure visibilité**
- ▷ **Profitez d'un rayon de pivot de 360° et d'un angle d'inclinaison de 130° pour pousser l'air là où vous le souhaitez**
- ▷ **Faible consommation d'énergie**
- ▷ **Incluent un étrier métallique thermolaqué pour faciliter leur installation à l'endroit désiré**
- ▷ **Ils peuvent être accompagnés, en option, d'un bras pivotant ou d'un support mural**
- ▷ **Livrés complètement assemblé**



Diamètre	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	p <sup>3</sup> /min	N° de comm.
18"	16"	24,5"	16"	44 lb	4179	9541-18
20"	16"	29"	16"	48 lb	5606	9541-22

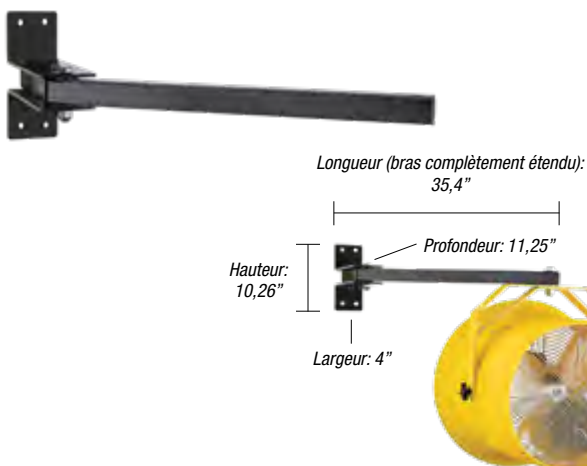


## SUPPORT MURAL POUR VENTILATEUR À HAUTE VITESSE

Notre support mural métallique, fait d'acier laminé à froid de 1/4" (0,635 cm), est conçu pour nos ventilateurs à haute vitesse de 18" (45,7 cm) et de 22" (55,9 cm). Seul le matériel de fixation au ventilateur est inclus; celui pour le montage au mur ne l'est pas.

FABRIQUÉ AUX  
ÉTATS-UNIS

Description	N° de comm.
Support mural pour ventilateur à haute vitesse (4"L. x 20"P. x 26,25"H.)	9541-05



## SUPPORT À BRAS PIVOTANT POUR VENTILATEUR À HAUTE VITESSE

Notre bras pivotant métallique, fait d'acier laminé à froid de 1/4" (0,635 cm) et d'un tube en acier doux, est conçu pour nos ventilateurs à rendement élevé de 18" (45,7 cm) et de 22" (55,9 cm). Il bouge librement pour vous permettre de positionner le ventilateur de façon optimale. Seul le matériel de fixation au ventilateur est inclus; celui pour le montage au mur ne l'est pas.

FABRIQUÉ AUX  
ÉTATS-UNIS

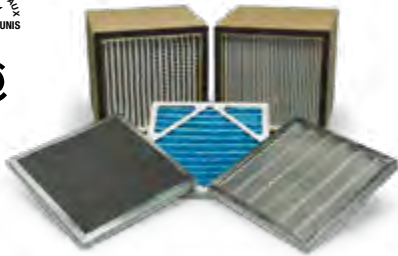
Description	N° de comm.
Support à bras pivotant pour ventilateur à haute vitesse (4"L x 11,25"P x 35,4"H.)	9541-10

# EXTRACTEUR DE FUMÉES PORTABLE ET FILTRES

## EXTRACTEUR DE FUMÉES PORTABLE

Destiné aux applications de soudure MIG et TIG ainsi qu'au brasage, cet extracteur portatif à deux vitesses est le plus polyvalent sur le marché. Il est léger, portable et facile à utiliser. Il convient donc parfaitement aux opérations d'entretien, de soudage industriel et aux travaux sur le terrain. Il peut être équipé de toute sorte de pré-filtres et de filtres principaux, dont des filtres HEPA pour capter les particules de chrome hexavalent, vous permettant ainsi de réaliser divers travaux. Cet extracteur est muni d'un tuyau d'extraction durable de 10', d'un tuyau de support flexible en acier, d'une base de support magnétique qui permet une utilisation mains libres, d'un voyant DEL d'état de filtre et d'un pare-étincelles intégré à des fins de sécurité. Les certifications UL et CSA sont en attente. Fabriqué aux États-Unis.






Description	N° de comm.
Extracteur de fumée portatif avec filtre principal et pré-filtre plissé	9450
Extracteur de fumée portatif avec filtre HEPA et pré-filtre plissé	9450-HE



## FILTRES

Nous proposons six combinaisons de filtres et de pré-filtres qui vous offrent un maximum de flexibilité en couvrant tout un éventail d'applications (incluant des filtres HEPA pour éliminer le chrome hexavalent et des filtres à 95 % d'efficacité pour éliminer les fumées de soudage d'acier au carbone). Tous nos filtres sont fabriqués aux États-Unis.

## TABLEAU DES FILTRES DES EXTRACTEURS DE FUMÉES PORTABLES

	Filtre	Description	Taux d'efficacité	Dimensions et poids	N° de comm.
	Filtre HEPA principal	Le filtre HEPA est le plus efficace. Il est principalement utilisé dans les environnements où les fumées de soudage sont les plus nocives. Nous recommandons son utilisation lors du soudage de l'acier inoxydable, lequel produit du chrome hexavalent.	99,97 % à 0,3 micron	12" x 12" x 1 1/2" 15 lb	9450-FHE
	Filtre principal à 95 % d'efficacité	Des plus efficaces, ce filtre convient parfaitement à la plupart des applications de soudure. Nous recommandons son utilisation pour la soudure sur le carbone et l'acier galvanisé.	95 % à 5 microns	12" x 12" x 1 1/2" 15 lb	9450-F95
	Pré-filtre plissé (6/paquet)	Ce pré-filtre Allegro est utilisé pour capter les grosses particules de poussière métallique et de saleté présentes dans les fumées de soudage, laissant les plus petites particules au filtre principal ou HEPA. Le fait de remplacer le pré-filtre lorsque le voyant d'état de filtre l'indique aide à maximiser la durée de vie du filtre principal ou HEPA.	40 % à 5 microns	11 3/4" x 11 3/4" x 3/4" 2 lb	9450-PF
	Pré-filtre en grillage d'aluminium spécialisé pour l'huile	Ce pré-filtre remplace le pré-filtre plissé standard (9450-PF) et est utilisé pour capter la dispersion d'huile produite lors de certaines applications de soudage. Le fait de nettoyer ce pré-filtre après chaque utilisation aide à maximiser la durée de vie du filtre principal ou HEPA.	*	11 3/4" x 11 3/4" x 3/4" 2 lb	9450-AM
	Pré-filtre plissé anti-odeur spécialisé en carbone	Ce pré-filtre remplace le pré-filtre plissé standard (9450-PF) et est utilisé pour capter la poussière et la saleté ainsi que pour réduire ou éliminer les odeurs produites lors du processus de soudage. Le fait de remplacer le pré-filtre lorsque le voyant d'état de filtre l'indique aide à maximiser la durée de vie du filtre principal ou HEPA.	*	11 3/4" x 11 3/4" x 3/4" 2 lb	9450-CP

\*Le taux d'efficacité des filtres spécialisés n'est pas mesuré.

# 07

## ÉQUIPEMENT POUR ESPACES CLOS



# SOULÈVE-COUVERCLES

## SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE POUR TROU D'HOMME

Retire de manière sécuritaire et sans effort des couvercles de trou d'homme. Conçu pour vous permettre de rapidement retirer et replacer les couvercles de trous d'homme en toute sécurité par vous-même. Il minimise les tensions et la pression sur le dos et le corps. En outre, il se plie pour faciliter son rangement et son transport. Il est adapté à la surface irrégulière des couvercles de trou d'homme et ses points de levage à deux positions fournissent toute la puissance nécessaire pour déplacer les couvercles les plus difficiles à déloger. Par souci de sécurité, l'aimant doit être en contact avec le couvercle pour être activé.

- ▷ Réduit la pression sur l'opérateur lors du levage des couvercles de trou d'homme
- ▷ Élimine l'utilisation de leviers
- ▷ Se plie pour un transport facile sur le chantier
- ▷ Déplace les couvertures jusqu'à 36" de diamètre
- ▷ Offert avec un chariot en acier ou en aluminium



Description	N° de comm.
Chariot en acier et aimant de 660 lb (poids levé)*	9401-25
Chariot en acier avec aimant de 900 lb (poids levé)*	9401-26
Chariot en aluminium avec aimant 660 lb (poids levé)*	9401-25A
Chariot en aluminium avec aimant de 900 lb (poids levé)*	9401-26A
Chariot en acier	9401-27
Chariot en aluminium	9401-27A

\* Consulter les fiches techniques pour connaître le poids de levage d'objets plats et ronds



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE COMPACT

Ce lève-couvercle magnétique monobloc léger et compact facilite le déplacement des couvercles de trou d'homme les plus difficiles à déloger. Il inclut une poignée et une base en aluminium durable avec des prises en caoutchouc sur les poignées qui améliorent sa manipulation. Les aimants sont entourés de barrières de protection contre les chocs et un plateau de rangement qui permet de la mobilité durant le transport. Les aimants sont fabriqués à partir de néodyme rare qui ne s'use pas.

- ▷ Trois aimants (3,5"L. x 2"L., 12 lb) fournissent 500 lb de capacité de levage
- ▷ Protège coque: 13"L. x 8"l.
- ▷ Lève-couvercle: hauteur de 34" et poids de 14 lb

N° de comm. 9401-35



## BRIDE DE LEVAGE POUR TROU D'HOMME

Ce lève-couvercle monobloc retire les couvercles les plus difficiles. Sa longue poignée d'acier produit l'effet de levier nécessaire pour soulever les couvercles les plus lourds. Pour un stockage en toute sécurité, le crochet en acier allié s'encastre et se verrouille dans la manche pour assurer un rangement sécuritaire. Les prises de caoutchouc de la poignée et du pied empêchent les glissades et le cadmiage offre une protection contre la corrosion. Hauteur de 42" et poids de 9 lb.

N° de comm. 9401-20



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE POUR BOUCHE À CLÉ

Notre souleve-couvercle magnétique pour bouche à clé est spécialement conçu pour vous éviter d'avoir à vous pencher lorsque vous levez et retirez les couvercles de fonte de bouches à clé ou de canalisations de services publics, réduisant la pression sur votre dos et votre corps. Son champ magnétique pénètre la surface texturée des couvercles et permet à l'opérateur de les soulever de façon ergonomique, ce qui réduit les blessures aux orteils et aux doigts. Il intègre également une poignée verrouillable qui assure une sécurité accrue et qui facilite le retrait des couvercles.

Description	N° de comm.
Souleve-couvercle magnétique pour bouche à clé	9401-40
Souleve-couvercle magnétique de luxe pour bouche à clé	9401-45





# ACCESSOIRES POUR SOULÈVE-COUVERCLES

Ces accessoires sont **UNIQUEMENT** destinés au souève-couvercle magnétique. (Séries 9401-25/9401-26)



## AIMANT

Nous offrons deux aimants de différentes puissances. Le premier peut soulever des couvercles de trou d'homme pesant jusqu'à 660 lb et le deuxième, plus robuste, peut soulever des couvercles pouvant atteindre 900 lb. Ils ne requièrent ni outil spécial ni source d'alimentation.

Description	N° de comm.
Aimant de 660 lb (poids levé)*	9401-28
Aimant de 900 lb (poids levé)*	9401-28S

\*Consulter les fiches techniques pour connaître le poids de levage d'objets plats et ronds.



## PALONNIER POUR SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE

Ce palonnier permet d'utiliser deux aimants simultanément pour soulever les grilles et les couvercles surdimensionnés ou extrêmement lourds. La barre se fixe au chariot existant; aucun assemblage n'est requis. Les aimants ne sont pas inclus. Poids : 6 lb.

N° de comm. 9401-31



## EXTENSION POUR SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE

Cette extension permet d'allonger la longueur hors tout de 7" pour augmenter l'effet de levage dans le cas de couvercles plus lourds. Elle permet aussi d'accroître la distance entre les roues et les très grands couvercles. L'extension se fixe au chariot existant à l'aide d'une vis de réglage et d'une goupille.

N° de comm. 9401-33



## ADAPTATEUR POUR LE LEVAGE DE GRILLES

Les trois crochets facilitent le levage et le déplacement de grilles rectangulaires.

N° de comm. 9401-30



## CROCHET POUR SOULÈVE-COUVERCLE MAGNÉTIQUE

Ce crochet offre une plus grande flexibilité pour atteindre les trous d'homme plus difficiles d'accès. La chaîne 5/0 galvanisée mesure 24" pour permettre une meilleure adaptabilité. Fait d'acier trempé 4130, il est assez fort pour soulever les couvercles les plus lourds. Il est traité par la chaleur à 30-35 RC et est trempé à l'huile. Sont également inclus une manille lyre (diamètre de 3/8", goupille de 3/8", écartement de 13/16") et un raccord fileté (diamètre de 3/8", 27/16"L. x 3/4").

N° de comm. 9401-32



## GRANDES ROUES ANTICREVAISON DE 10"

Ces roues anti-crevaison de 10" améliorent la stabilité sur les sols mous. Les essieux relevables offrent la même hauteur que ceux des roues standards.

N° de comm. 9401-29



# ACCESSOIRES POUR ESPACES CLOS

## BARRIÈRE DE TROU D'HOMME

Notre barrière de trou d'homme\* d'acier est faite de robustes tubes de 1" thermolaqué jaune vif de calibre .078 pour assurer sa durabilité et sa visibilité. Il est conçu en une seule pièce pour permettre une installation facile sans outil. Il se verrouille en position ouverte et ses deux chaînes assurent une entrée et une sortie protégées. Il peut accueillir des panneaux, des drapeaux ou des voyants à des fins de sécurité. Des plus pratiques, il peut également être combiné à une tente, à un parasol ou à un treuil (modèle 9401 seulement). Deux tailles sont offertes : 33" et 42".

*\*Cet ensemble est destiné à être utilisé comme barrière temporaire seulement. Consulter le paragraphe 1910.146(c)(5)(ii)(B) de l'OSHA.*

Description	N° de comm.
Barrière de trou d'homme 33"	9401
Barrière de trou d'homme 42"	9401-05



## PROTECTEUR DE TROU D'HOMME EN POLYÉTYLÈNE

Fait de polyéthylène léger et robuste de couleur jaune vif qui résiste à la décoloration, ce bouclier est destiné aux trous d'homme de 28", de 30" et de 32". Il est doté d'un joint d'étanchéité gonflable et de quatre goussets de soutien qui le stabilisent. Ce bouclier mesure 12" de haut et maintient l'eau et la boue hors du trou d'homme pendant que vous travaillez. Il peut être utilisé avec le garde-corps Allegro.

N° de comm. 9401-12



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)





## TREUIL À RAIL DE TROU D'HOMME

Descendre et remonter de l'équipement dans un espace confiné peut s'avérer ardu sans ce treuil durable. D'une capacité de 300 lb, il est tout de même léger et portable, ce qui facilite son installation sur notre garde-corps 9401. Les supports latéraux sont faits d'aluminium épais de haute résistance et leur durable fini jaune vif est à l'épreuve des intempéries et de l'usure. La barre du treuil est faite d'un robuste tube d'acier à haute résistance et d'un tambour de 3" pour offrir un relevage rapide. Les deux systèmes de cliquet indépendants et le frein automatique à deux disques sont synonymes de contrôle de charge et de sécurité. La corde de nylon tressé de 1/2" et d'une longueur de 35' est solide et durable. Le garde-corps n'est pas inclus.

**AVERTISSEMENT :** ce treuil n'est pas destiné à être utilisé comme appareil de levage personnel.

Description	N° de comm.
Treuil de garde-corps	9401-10
Corde de treuil de 35'	9401-36



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## CROIX DE SÉCURITÉ POUR TROU D'HOMME

La croix de sécurité pour trou d'homme est un système constitué de deux barres qui s'emboîtent en leur centre pour réduire la taille du trou d'homme et ainsi minimiser le risque de chute à l'intérieur de ce dernier. Cet équipement de sécurité unique s'installe en un clin d'œil et se range aisément. Il ne cause aucun dommage au trou ni à la chaussée. Par souci de sécurité, chaque barre est munie d'autocollants d'avertissement. Elles sont aussi numérotées pour faciliter leur installation. Des modèles réglables de différentes tailles sont offerts.



Description	N° de comm.
Petite croix de sécurité réglable (pour trous d'homme de 18", 21" et 24")	9406-24A
Grande croix de sécurité réglable (pour trous d'homme de 26", 30" et 36")	9406-36A



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

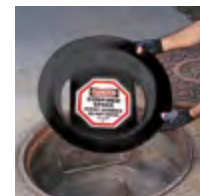


## BARRIÈRE DANGER POUR TROU D'HOMME

Conforme aux exigences de l'OSHA, ces panneaux rappellent aux travailleurs de suivre les procédures relatives aux espaces confinés. Faits de polycarbonate résistant aux chocs, ils peuvent être placés sous un couvercle de trou d'homme. Ses orifices d'aération permettent à l'air de sortir et à l'eau d'entrer. Ils permettent également l'utilisation de sondes sans avoir à être retirés. Deux tailles standards sont offertes. Des panneaux de styles et de tailles personnalisés sont offerts pour les commandes volumineuses.



Description	N° de comm.
Barrière danger pour trou d'homme 24"	9400-24
Barrière danger pour trou d'homme 26"	9400-26



# POMPES D'ASSÈCHEMENT

Les pompes portatives et submersibles sont parfaites pour les trous d'homme, les voûtes, les chantiers de construction et toutes les applications d'assèchement. Leur dispositif d'évacuation supérieur permet un fonctionnement continu à faible niveau d'eau et une marche à vide prolongée sans surchauffe. Elles sont équipées de pièces d'usure et d'une roue vortex en caoutchouc synthétique à des fins de durabilité. Nos pompes et nos boyaux sont tous dotés de raccords rapides comme ceux des boyaux d'incendie et d'un système de bague en V pour protéger le joint d'arbre contre les abrasifs.



## POMPE À BOUE

Cette pompe est idéale pour pomper de l'eau stagnante avec du sable, des corps solides, des feuilles ou des débris à un rythme maximal de 50 gallons par minute. Elle peut être submergée à 39' de profondeur et fonctionner en continu avec un niveau d'eau de 3 1/2". Elle est munie d'un moteur de 1/2 HP.

N° de comm. 9404-04



## POMPE D'ASSÈCHEMENT STANDARD

Cette pompe est parfaite pour les trous d'homme, les voûtes, les chantiers de construction et toutes les applications d'assèchement. L'évacuation se fait par la partie supérieure, ce qui permet un fonctionnement continu à un faible niveau d'eau. Elle comprend des pièces d'usure en caoutchouc synthétique et une roue vortex, ainsi qu'un raccord rapide comme ceux des boyaux d'incendie. Elle est facile à démonter à l'aide d'une clé à douille de 12 mm.

N° de comm. 9404-02



## BOYAU D'ÉVACUATION POUR POMPE

Fait de PVC robuste et doté d'un raccord rapide comme ceux des boyaux d'incendie, ce boyau se rétracte pour occuper peu d'espace de rangement. Dimensions : 50' x 2".

N° de comm. 9404-50

## SPÉCIFICATIONS

Modèle	Orifice de sortie (po)	Rendement du moteur (HP)	Phase	Profondeur totale* (pi)	Capacité max. (Gal/min)	Courant nominal (A)	Procédé de démarrage	Poids	Longueur de câble (pi)	Dimensions (po)		NDE* (po)	N° de comm.
										Diamètre	Hauteur		
Pompe standard	2	2/3	Unique	39 1/2	63 1/2	5,4	Condensateur	21	32	7 3/8	12	2	9404-02
Pompe à boue	2	1/2	Unique	39	50	5,1	Condensateur	25	20	9 1/2	13 3/8	3 1/2	9404-04

Longueur maximale de câble (incluant le câble standard de 32') : \*Profondeur totale : profondeur maximale à laquelle la pompe peut être submergée. \*NDE : niveau du débit continu d'eau.



# 08

## ÉQUIPEMENT EXTÉRIEUR



# TENTE DE TRAVAIL ET CHAUFFERETTES

Construits selon les normes les plus strictes en matière de durabilité et de facilité d'utilisation, vous constaterez que notre gamme d'équipement extérieur résiste aux éléments, même dans les conditions les plus difficiles. Ces tentes de travail et ces chauffages sont fabriqués avec des matériaux de haute qualité et sont conçus pour assurer le confort et la sécurité de vos travailleurs sur les sites.



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## TENTE DE TRAVAIL DE LUXE

Facile à utiliser et très durable, cette tente de travail de luxe permet un montage rapide depuis l'intérieur ou l'extérieur grâce à sa structure d'arceaux en fibre de verre. Les arceaux sont spécialement conçus pour ne pas tirer sur le tissu ni s'y enfoncer. Un pratique rabat intégré permet d'enrouler la tente en un format compact et facile à transporter. Vous ne risquez donc plus de perdre votre sac de rangement ! Deux modèles sont offerts : un modèle à une porte à fermeture éclair et un autre à deux portes, dont une à fermeture éclair et une autre qui s'enroule. Chacun des modèles se décline en deux tailles. Le toit à deux pentes offre plus d'espace pour la tête et une résistance structurelle accrue, en plus de repousser la neige et l'eau. Les arceaux sont fixés pour accroître la stabilité de la tente et les charnières incassables sont faites d'acier laminé. La structure autoportante demeure des plus stables même dans des conditions venteuses. À des fins de sécurité, les parois latérales vertes sont de haute visibilité. Le reste de la tente est blanche, laissant donc passer assez de lumière pour permettre l'harmonisation de couleurs. Ignifuge, la tente comprend un tube pour conduit de ventilation à l'arrière et une fenêtre couverte. Poids : 32 lb.



## TENTE DE TRAVAIL ÉCONOMIQUE

Il suffit de sortir cet abri de son sac pour qu'il se déploie entièrement (6'P. x 6'I. x 7'H.) en quelques secondes. Fait de nylon ignifuge résistant à l'eau et aux rayons UV, il est muni de bandes réfléchissantes sur tous ses côtés. Rapide à monter de l'intérieur ou de l'extérieur, la tente compte deux arceaux de fibre de verre qui offrent une stabilité accrue et qui ajoutent à la résistance structurelle. Elle est aussi dotée d'une grande porte et de deux importantes fenêtres qui facilitent l'accès aux travailleurs et à l'équipement. Son plancher est complètement ouvert afin d'offrir une protection au-dessus des trous d'homme et des sites d'excavation.

- ▷ Tente à toile verte de haute visibilité
- ▷ Design compact et léger
- ▷ Inclut de 12 piquets en plastique jaunes
- ▷ Pèse 22 lb
- ▷ Pliée, mesure 31"L. x 2 1/2"H.

N° de comm. 9403-66

Description	N° de comm.
6'l. x 6'P. x 6 1/2'H., 1 porte	9401-66
8'l. x 8'P. x 7 1/2'H., 1 porte	9401-88
6'l. x 6'P. x 6 1/2'H., 2 portes	9402-66
8'l. x 8'P. x 7 1/2'H., 2 portes	9402-88

La hauteur est mesurée à partir de la cime du toit





## CHAUFFERETTE POUR TENTE

Notre chaufferette légère pour tente jouit de toute la robustesse qu'offrent un boîtier d'acier, des éléments chauffants encoignés et un moteur scellé. Il a toute la puissance nécessaire pour augmenter la température de 50 °F (10 °C) à l'intérieur d'une tente de travail. Conforme aux normes UL et de la CSA, il requiert une alimentation de 110 VCA. Il délivre 1 500 W, 5 000 BTU et un débit d'air de 115 pi<sup>3</sup>/min. Dimensions: 12"l. x 8"P. x 12"H. Poids: 14 lb.

N° de comm. 9401-50



## AUVENT UTILITAIRE VERT DE HAUTE VISIBILITÉ

Cet auvent est parfait pour les espaces clos, les sites de services publics ou tout autre lieu de travail qui requièrent de l'ombre ou un abri. Abordable, il est fait d'une toile de polyester verte de haute visibilité qui vous protège à 100 % des rayons UV. Il est conforme à la norme CPAI-184, en plus d'être ignifuge et hydrofuge. Sa structure d'acier thermolaqué se monte sans outil et ses pieds en ABS antirouille offrent une meilleure stabilité. Les goupilles de réglage des pattes facilitent l'ajustement de la hauteur et le nivellement de l'auvent. Cet auvent en dôme, qui se monte et se démonte en un tour de main, inclut quatre piquets d'acier, une corde de nylon pour bien l'arrimer et un sac de rangement pratique. Dimensions: 10' x 10'. Espace libre entre le sol et l'élément structurel le plus bas: 7' 11" (maximum). Hauteur hors tout: 11' (maximum). Poids: 53 lb.

N° de comm. 9403-10



## ENSEMBLE DE PAROIS LATÉRALES

Cet ensemble offert en option pour notre auvent (9403-10) comprend un seul panneau qui forme trois parois. De couleur blanche, il laisse passer assez de lumière pour permettre l'harmonisation de couleur. Il est fait de polyester 210D et est conforme à la norme de prévention des incendies CPAI 84.

N° de comm. 9403-11



Ce modèle est conforme aux exigences de la CSA relatives à la norme de sécurité des produits suivante: Fans and Ventilators, C22.2 No. 113

# PARASOL



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

Garde-corps  
vendu séparément

## PARASOL DE LUXE

Ce parasol d'un diamètre de 84" est une solution économique pour vous protéger du soleil et de la pluie. Il est fait de vinyle robuste de couleur jaune vif et intègre un pratique mât métallique inclinable de 92" qui se divise en deux parties. Il peut être enfoncé dans le sol ou fixé à un garde-corps. Facile à ranger, il ne mesure que 4' x 6" une fois fermé.

N° de comm. 9403



## PARASOL NON CONDUCTEUR

Ce parasol non conducteur d'un diamètre de 84" vous protégera du soleil et de la pluie sur votre site de travail. Il est fait de vinyle laminé résistant aux rayons UV et à l'eau. Sa structure est faite de matériaux non métalliques et comprend des embouts en cuir renforcé pour assurer votre sécurité. Son robuste mât de 48" est extensible et peut atteindre une longueur de 96". Il s'installe et se défait en quelques secondes et inclut un sac de rangement hydrofuge.

N° de comm. 9403-03



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



## PARASOL ÉCONOMIQUE

Fait du même vinyle résistant de couleur jaune vif que le modèle de luxe, ce parasol économique de 68" de diamètre comprend un solide mât pointu en bois de 84" divisé en deux parties. Une fois fermé, il mesure 4' x 6".

N° de comm. 9403-01



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

## PIED DE PARASOL

Ce pied métallique doté de quatre pattes verrouillables assure la stabilité et la tenue de votre parasol lorsque celui-ci ne peut être enfoncé dans le sol. Les pattes se plient de façon compacte pour faciliter le rangement et le transport.

N° de comm. 9403-05





# 09

## BOÎTIERS MURAUX



# BOÎTIERS MURAUX

L'offre complète de produits de rangement pratiques d'Allegro permet de prolonger la vie et d'améliorer l'efficacité de votre équipement respiratoire. De plus, les produits de la gamme destinée aux défibrillateurs sont conçus pour faciliter et accélérer l'accès à l'équipement, un facteur crucial lorsque vient le temps d'utiliser du matériel de sauvetage.



## BOÎTIER MURAL SIMPLE ROBUSTE ET DE HAUTE VISIBILITÉ POUR APRA

Conçu pour renfermer un seul APRA, ce boîtier mural surbaissé offre une protection contre la poussière, l'humidité et les environnements d'usine nocifs. Fait d'un matériel rotomoulé, il est léger, mais extrêmement robuste. Se déclinant en vert ou en jaune de haute visibilité, il est facile à repérer dans l'environnement de travail. Ses deux hublots permettent de facilement lire la jauge de l'APRA alors que le support et les sangles intérieures maintiennent le tout bien en place. Recyclable, ce boîtier inclut un support de bouteille universel et peut être installé dans un coin pour profiter d'une configuration plus compacte.

Extérieur 17"l. x 14"P. x 32"H.  
Intérieur 15 3/4"l. x 12 3/4"P. x 28"H.  
Poids 18 lb



Description	N° de comm.
Boîtier jaune de haute visibilité	4125
Boîtier vert de haute visibilité	4150

## BOÎTIER MURAL DOUBLE ROBUSTE ET DE HAUTE VISIBILITÉ POUR APRA

Conçu pour renfermer deux APRA, ce boîtier mural surbaissé offert en jaune ou en vert est robuste, mais léger. Recyclable, il est fait de polyéthylène linéaire de basse densité et a été pensé pour permettre une installation simple et rapide. Quatre hublots sont disposés de façon à facilement voir la jauge des APRA, lesquels sont entièrement soutenus par les supports et les sangles intérieurs. Ce boîtier inclut deux supports muraux universels.

Extérieur 34"l. x 14"P. x 32"H.  
Intérieur 31 1/2"l. x 12 3/4"P. x 28"H.  
Poids 38 lb



Description	N° de comm.
Boîtier jaune de haute visibilité	4325
Boîtier vert de haute visibilité	4350

## BOÎTIER MURAL À L'ÉPREUVE DES INTEMPÉRIES POUR APRA

Les boîtiers muraux à l'épreuve des intempéries pour APRA de la série 4600 constituent une option de rangement qui résiste aux environnements d'usine et aux conditions les plus difficiles. Faits de polypropylène moulé par injection, ces boîtiers étanches à l'eau et à la poussière sont très légers, mais extrêmement robustes et durables, voire indéformables. Ils comportent un grand hublot qui permet de facilement lire la jauge de l'APRA. Le support pour bouteille ARA et les sangles soutiennent le poids de l'APRA et le maintiennent bien en place dans le boîtier.

Extérieur 20 1/2"l. x 17 1/2"P. x 31 5/8"H.  
Intérieur 17 1/2"l. x 10 3/4"P. x 28 5/8"H.  
Poids 17 lb, 21 lb ou 22 lb (voir ci-dessous)

Description	N° de comm.
Boîtier mural avec sangle de nylon, 17 lb	4600
Boîtier mural avec support de 5,25", 21 lb	4605
Boîtier mural avec support de 6,75", 22 lb	4606
Boîtier mural avec support de 7,25", 22 lb	4607



Vidéo disponible sur la chaîne ALLEGRO INDUSTRIES  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)



4111  
SERIES



4110-04

## ENSEMBLE HOUSSE POUR APRA

Cette housse de luxe protège votre APRA de la poussière et des rayons UV. Fait de vinyle robuste, elle inclut une inscription sérigraphiée, un panneau dur, un robuste support en acier jaune pour bouteille ARA et une fermeture autoagrippante qui offre un accès rapide à l'équipement.

Description	N° de comm.
Pince de 5 1/4"	4110-15
Pince de 6 3/4"	4110-16
Pince de 7 1/4"	4110-17
Housse et panneau dur seulement	4110-18



APRA et masque non inclus

## SUPPORT DE LUXE POUR BOUTEILLE APRA

Ce support de luxe pour bouteille ARA est fait d'acier revêtu durable.

Description	N° de comm.
Pince de 5 1/4" pour bouteille à haute pression de 30 min	4111-05
Pince de 6 3/4" bouteille à basse pression de 45 min et à haute pression de 30 min	4111-06
Pince de 7 1/4" pour bouteille à haute pression de 60 min	4111-07

## SUPPORT POUR APPAREIL RESPIRATOIRE D'ÉVACUATION

Ce support à pince de 4 3/4" est conçu pour accueillir un appareil respiratoire d'évacuation de 5 ou de 10 minutes.

N° de comm. 4110-04

## SAC POUR APRA

Facile à transporter et à ranger, ce sac rectangulaire est durable. Il comporte des poignées renforcées, une bandoulière et une ouverture à double fermeture éclair. Il est doté de coussinets internes qui protègent l'APRA et le masque, d'une pochette à fermeture éclair pour ranger des accessoires et de sangles internes à boucle à déclenchement latéral.  
Dimensions : 30"l. x 12"P. x 13"H.

N° de comm. 4100-45



## BOÎTIERS MURAUX DE LUXE ET STANDARD

Nos boîtiers muraux de luxe et standard protègent les respirateurs dans les environnements d'usine nocifs ou les milieux vitrés. Ils sont faits d'ABS anticorrosion et comportent des inhibiteurs UV. Leurs charnières et leurs loquets non métalliques sont à l'épreuve de la rouille alors que leur joint de caoutchouc préserve l'équipement de la poussière et de l'humidité. Le boîtier de luxe comprend une tablette ainsi qu'un support à bouteille ARA. Le boîtier standard présente les mêmes dimensions, mais n'inclut ni tablette ni support.



Video available on the ALLEGRO INDUSTRIES Channel  
[www.youtube.com/AllegroIndustries](http://www.youtube.com/AllegroIndustries)

Extérieur 20"l. x 13"P. x 32 1/2"H.  
Intérieur 18"l. x 10"P. x 28"H.  
Poids 13 lb



Description	N° de comm.
Boîtier mural de luxe	4100
Boîtier mural standard	4101



## BOÎTIER MURAL ROBUSTE ET DE HAUTE VISIBILITÉ POUR RESPIRATEUR DE SECOURS

Ce boîtier peut accueillir deux appareils respiratoires d'évacuation de 5 et 10 minutes pour les protéger de la poussière, de l'humidité et des environnements d'usine. Léger, il peut être installé dans un coin. De plus, il est facile à repérer grâce à sa couleur verte de haute visibilité. Recyclable, ce boîtier robuste est fait de polyéthylène linéaire de basse densité et est doté d'un hublot pour facilement voir l'intérieur.

Extérieur 14"l. x 10"P. x 21"H.  
Intérieur 12 3/4"l. x 8 3/4"P. x 17"H.  
Poids 10 lb



N° de comm. 4550



## BOÎTIER MURAL DE RANGEMENT POUR RESPIRATEUR

Ce boîtier est idéal pour l'entreposage d'APR, de cartouches et d'autres accessoires pour respirateur, comme les trousseaux d'ajustement, les sacs de rangement et le matériel de nettoyage. Il comporte une tablette.

Extérieur 14"l. x 9 1/2"P. x 18"H.  
Intérieur 12"l. x 7 1/2"P. x 16"H.  
Poids 4 lb



N° de comm. 4400

## BOÎTIER MURAL POUR RESPIRATEUR DE SECOURS

Ce boîtier peut accueillir jusqu'à deux dispositifs respiratoires d'évacuation de 5 et de 10 minutes. Il est fait d'ABS anticorrosion et comporte des inhibiteurs UV. Il n'inclut pas de tablette.

Extérieur 14"l. x 9 1/2"P. x 21"H.  
Intérieur 12"l. x 7 1/2"P. x 19"H.  
Poids 4 lb



N° de comm. 4500

## BOÎTIER MURAL À VERROUILLAGE ET ÉTIQUETAGE

Ce boîtier peut être installé à l'intérieur comme à l'extérieur. Il est fait pour protéger son contenu de la poussière et des éléments. En outre, il inclut trois tablettes et peut être verrouillé.

Extérieur 14"l. x 9 1/2"P. x 18"H.  
Intérieur 12"l. x 7 1/2"P. x 16"H.  
Poids 6 lb



N° de comm. 4400-L



### BOÎTIER MURAL POUR APR À ÉPURATION D'AIR PROPULSÉ

Ce modèle léger comprend deux hublots qui permettent de rapidement identifier son contenu. Il inclut deux tablettes et de l'espace de rangement pour les batteries, les cartouches et les filtres. Vous pouvez même y ranger votre APR sans retirer le flexible d'air. De plus, le sas couvert habilite le chargement pendant l'entreposage, tout en maintenant la poussière et l'humidité hors du boîtier.

Extérieur 20"l. x 13"P. x 32 1/2"H.  
Intérieur 18"l. x 10"P. x 28"H.  
Poids 14 lb



N° de comm. 4100-P



### ARMOIRE DE RANGEMENT À PORTE SIMPLE

Cette robuste armoire d'acier inclut deux tablettes réglables, une poignée et un hublot. Durable et pratique, elle est offerte avec un ensemble de 17 étiquettes personnalisées (Consulter la liste ci-dessous. Étiquettes en anglais seulement.).

Extérieur 14"l. x 13"P. x 30"H.  
Intérieur 13 3/4"l. x 12 3/4"P. x 29 3/4"H.  
Poids 26 lb

N° de comm. 4200



### BOÎTIER MURAL POUR EXTINCTEUR

Ce boîtier est conçu pour protéger les extincteurs de la poussière et des environnements nocifs. Il est fait d'ABS hautement résistant aux chocs et à la corrosion. D'un rouge hautement visible, il est facile à repérer. Il peut accueillir la plupart des extincteurs de tout au plus 30 lb.

Extérieur 20"l. x 13"P. x 32 1/2"H.  
Intérieur 18"l. x 10"P. x 28"H.  
Poids 9 lb



N° de comm. 3100

## BOÎTIERS MURAUX GÉNÉRIQUES

Ces boîtiers sont faits d'ABS anticorrosion et comportent des inhibiteurs de rayons UV. Leur joint en caoutchouc empêche la poussière et l'humidité d'entrer, alors que leurs charnières et leurs loquets non métalliques sont à l'épreuve de la rouille. Ils peuvent être personnalisés à l'aide de notre ensemble de 17 étiquettes. L'ensemble inclut les inscriptions suivantes (en anglais seulement):

*BioSafety Products  
Fire Extinguisher  
Fire Blanket  
Hearing Protection  
Hand Protection*

*Maintenance Supplies  
Safety Documents, MSDS  
Personal Protection Equipment (PPE)  
Respirator Fit Test Equipment*

*Instruments  
Respirator Storage  
Disposable Respirators  
Lockout/Tagout*

*Safety Glasses  
Visitor Specs  
Spill Kit  
First Aid*

#### PETIT BOÎTIER JAUNE AVEC UN ENSEMBLE D'ÉTIQUETTES ET UNE TABLETTE:

Extérieur 14"l. x 9 1/2"P. x 18"H.  
Intérieur 12"l. x 7 1/2"P. x 16"H.  
Poids 4 lb

#### TOUS LES BOÎTIERS MOYENS AVEC UN ENSEMBLE D'ÉTIQUETTES ET UNE TABLETTE:

Extérieur 14"l. x 9 1/2"P. x 21"H.  
Intérieur 12"l. x 7 1/2"P. x 19"H.  
Poids 5 lb



Description	N° de comm.
Petit boîtier jaune, étiquettes et tablette	4400-Y
Boîtier moyen jaune, étiquettes et tablette	4500-Y
Boîtier moyen rouge, étiquettes et tablette	4500-R
Boîtier moyen vert, étiquettes et tablette	4500-G
Boîtier moyen blanc, étiquettes et tablette	4500-W
Tablette	4511-00
Ensemble de 17 étiquettes	4500-10



# RANGEMENT POUR DÉFIBRILLATEUR



## BOÎTIER MURAL EN PLASTIQUE POUR DÉFIBRILLATEUR

Ce boîtier blanc est fait de plastique ABS résistant à la corrosion et présente un pictogramme de défibrillateur de haute visibilité. Ses caractéristiques spéciales incluent un hublot de 6" x 10" ainsi qu'une porte s'ouvrant à droite. Trois tablettes coulissantes peuvent être ajoutées en option.

Extérieur 14"l. x 9 1/2"P. x 18"H.

Intérieur 12"l. x 7 1/2"P. x 16"H.

Poids 3 lb



Description	N° de comm.
Boîtier mural	4400-D
Tablette	4511-00



## BOÎTIER MURAL EN PLASTIQUE AVEC STROSCOPE POUR DÉFIBRILLATEUR

Ce boîtier mural blanc pour défibrillateur est fabriqué en plastique ABS résistant à la corrosion et comprend des graphiques de défibrillateur haute visibilité. Il dispose également d'une alarme de 130 dB alimentée par pile 9 V qui se déclenche lorsque la porte est ouverte, d'une lumière stroboscopique étanche entièrement scellée, d'une fenêtre de 6" x 10" et d'une ouverture de porte à droite. Trois tablettes coulissantes peuvent être ajoutées en option.

N° de comm. 4400-DS



## BOÎTIER MURAL EN PLASTIQUE AVEC ALARME POUR DÉFIBRILLATEUR

Ce boîtier en plastique pour défibrillateur comprend les mêmes caractéristiques exceptionnelles que notre 4400-D avec une alarme de 130 dB alimentée par une batterie de 9 V qui se déclenche lorsque la porte est ouverte.

N° de comm. 4400-DA



## PETIT BOÎTIER MURAL EN MÉTAL AVEC ALARME POUR DÉFIBRILLATEUR

Ce boîtier pour défibrillateur est fait d'un métal électrostatique et anticorrosion au fini blanc. Il arbore un pictogramme de défibrillateur bien voyant. Il compte également un hublot de 13" x 13" sur la porte avant, laquelle s'ouvre à droite, et une poignée encastrée. Ce boîtier inclut une alarme sonore alimentée par batterie et une tablette en métal.

Extérieur 20 1/4"l. x 9 1/4"P. x 20 1/4"H.

Intérieur 20 1/8"l. x 8 3/4"P. x 20"H.

Poids 23 lb

N° de comm. 4210-01



# LISTE NUMÉRIQUE DES PRODUITS

N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)
011001.....	240	011110.....	244	011224.....	238	011422.20.....	248
011002.....	240	011111.....	244	011224.20.....	238	011423.....	248
011002.20.....	240	011112.....	244	011225.....	238	011423.20.....	248
011003.....	240	011113.....	244	011225.20.....	238	011424.....	248
011003.20.....	240	011114.....	244	011226.....	238	011424.20.....	248
011004.....	240	011115.....	244	011226.20.....	238	011425.....	248
011004.20.....	240	011116.....	244	011227.....	238	011425.20.....	248
011005.....	240	011117.....	244	011227.20.....	238	011426.....	248
011005.20.....	240	011118.....	244	011228.....	238	011426.20.....	248
011006.....	240	011119.....	244	011228.20.....	238	011427.....	248
011006.20.....	240	011120.....	244	011229.....	238	011427.20.....	248
011007.....	240	011121.....	244	011229.20.....	238	011428.....	248
011007.20.....	240	011122.....	244	011230.....	238	011428.20.....	248
011008.....	240	011123.....	244	011230.20.....	238	011429.....	248
011008.20.....	240	011124.....	244	011231.....	238	011429.20.....	248
011009.....	240	011125.....	244	011231.20.....	238	011430.....	248
011009.20.....	240	011126.....	244	011232.....	238	011430.20.....	248
011010.....	240	011127.....	244	011232.20.....	238	011431.....	248
011010.20.....	240	011128.....	244	011304.....	238	011431.20.....	248
011011.....	240	011129.....	244	011305.....	238	011432.....	248
011011.20.....	240	011130.....	244	011306.....	238	011432.20.....	248
011012.....	240	011131.....	244	011307.....	238	011504.....	270
011012.20.....	240	011132.....	244	011308.....	238	011504.20.....	270
011013.....	240	011199.....	244, 282	011309.....	238	011505.....	270
011013.20.....	240	011201.....	238	011310.....	238	011505.20.....	270
011014.....	240	011202.....	238	011311.....	238	011506.....	270
011014.20.....	240	011202.20.....	238	011312.....	238	011506.20.....	270
011015.....	240	011203.....	238	011313.....	238	011507.....	270
011015.20.....	240	011203.20.....	238	011314.....	238	011507.20.....	270
011016.....	240	011204.....	238	011315.....	238	011508.....	270
011016.20.....	240	011204.20.....	238	011316.....	238	011508.20.....	270
011017.....	240	011205.....	238	011317.....	238	011509.....	270
011017.20.....	240	011205.20.....	238	011318.....	238	011509.20.....	270
011018.....	240	011206.....	238	011319.....	238	011510.....	270
011018.20.....	240	011206.20.....	238	011320.....	238	011510.20.....	270
011019.....	240	011207.....	238	011321.....	238	011511.....	270
011019.20.....	240	011207.20.....	238	011404.....	248	011511.20.....	270
011020.....	240	011208.....	238	011404.20.....	248	011512.....	270
011020.20.....	240	011208.20.....	238	011405.....	248	011512.20.....	270
011021.....	240	011209.....	238	011405.20.....	248	011513.....	270
011021.20.....	240	011209.20.....	238	011406.....	248	011513.20.....	270
011022.....	240	011210.....	238	011406.20.....	248	011514.....	270
011022.20.....	240	011210.20.....	238	011407.....	248	011514.20.....	270
011023.....	240	011211.....	238	011407.20.....	248	011515.....	270
011023.20.....	240	011211.20.....	238	011408.....	248	011515.20.....	270
011024.....	240	011212.....	238	011408.20.....	248	011516.....	270
011024.20.....	240	011212.20.....	238	011409.....	248	011516.20.....	270
011025.....	240	011213.....	238	011410.....	248	011517.....	270
011025.20.....	240	011213.20.....	238	011410.20.....	248	011517.20.....	270
011026.....	240	011214.....	238	011411.....	248	011518.....	270
011026.20.....	240	011214.20.....	238	011411.20.....	248	011518.20.....	270
011027.....	240	011215.....	238	011412.....	248	011519.....	270
011027.20.....	240	011215.20.....	238	011412.20.....	248	011519.20.....	270
011028.....	240	011216.....	238	011413.....	248	011520.....	270
011028.20.....	240	011216.20.....	238	011413.20.....	248	011520.20.....	270
011029.....	240	011217.....	238	011414.....	248	011521.....	270
011029.20.....	240	011217.20.....	238	011414.20.....	248	011521.20.....	270
011030.....	240	011218.....	238	011415.....	248	011522.....	270
011030.20.....	240	011218.20.....	238	011416.....	248	011522.20.....	270
011031.....	240	011219.....	238	011416.20.....	248	011523.....	270
011031.20.....	240	011219.20.....	238	011417.....	248	011523.20.....	270
011032.....	240	011220.....	238	011418.....	248	011524.....	270
011032.20.....	240	011220.20.....	238	011418.20.....	248	011524.20.....	270
011104.....	244	011221.....	238	011419.....	248	011525.....	270
011105.....	244	011221.20.....	238	011419.20.....	248	011525.20.....	270
011106.....	244	011222.....	238	011420.....	248	011526.....	270
011107.....	244	011222.20.....	238	011420.20.....	248	011526.20.....	270
011108.....	244	011223.....	238	011421.....	248	011527.....	270
011109.....	244	011223.20.....	238	011422.....	248	011527.20.....	270







N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)
013212.....	239	013811.....	242	014219.....	270	014521.....	257
013213.....	239	013812.....	242	014220.....	270	014521.20.....	257
013214.....	239	013813.....	242	014221.....	270	014522.....	257
013215.....	239	013814.....	242	014222.....	270	014522.20.....	257
013216.....	239	013910.....	242	014223.....	270	014523.....	257
013217.....	239	013912.....	242	014224.....	270	014523.20.....	257
013218.....	239	013915.....	242	014225.....	270	014524.....	257
013219.....	239	013920.....	242	014226.....	270	014524.20.....	257
013220.....	239	013925.....	242	014227.....	270	014525.....	257
013221.....	239	013930.....	242	014228.....	270	014525.20.....	257
013222.....	239	013933.....	242	014229.....	270	014526.....	257
013223.....	239	013935.....	242	014230.....	270	014526.20.....	257
013224.....	239	013940.....	242	014231.....	270	014527.....	257
013225.....	239	013942.....	242	014232.....	270	014527.20.....	257
013226.....	239	013945.....	242	014310.....	256	014528.....	257
013401.....	249	013950.....	242	014315.....	256	014528.20.....	257
013402.....	249	013951.....	242	014320.....	256	014529.....	257
013403.....	249	013953.....	242	014325.....	256	014529.20.....	257
013404.....	249	013955.....	242	014330.....	256	014530.....	257
013405.....	249	013960.....	242	014335.....	256	014530.20.....	257
013406.....	249	013965.....	242	014340.....	256	014531.....	257
013407.....	249	013969.....	242	014345.....	256	014531.20.....	257
013408.....	249	013970.....	242	014350.....	256	014532.....	257
013409.....	249	013972.....	242	014355.....	256	014532.20.....	257
013410.....	249	013975.....	242	014360.....	256	014601.....	258
013411.....	249	013980.....	242	014365.....	256	014602.....	258
013412.....	249	013983.....	242	014370.....	256	014603.....	258
013413.....	249	013985.....	242	014375.....	256	014604.....	258
013414.....	249	013990.....	242	014380.....	256	014605.....	258
013415.....	249	014004.....	255	014385.....	256	014606.....	258
013416.....	249	014005.....	255	014390.....	256	014607.....	258
013417.....	249	014006.....	255	014395.....	256	014608.....	258
013418.....	249	014007.....	255	014400.....	256	014609.....	258
013419.....	249	014008.....	255	014405.....	256	014610.....	258
013420.....	249	014009.....	255	014410.....	256	014611.....	258
013421.....	249	014010.....	255	014415.....	256	014612.....	258
013422.....	249	014011.....	255	014420.....	256	014613.....	258
013423.....	249	014012.....	255	014425.....	256	014614.....	258
013424.....	249	014013.....	255	014430.....	256	014615.....	258
013425.....	249	014014.....	255	014504.....	257	014616.....	258
013426.....	249	014015.....	255	014504.20.....	257	014617.....	258
013504.....	269	014016.....	255	014505.....	257	014618.....	258
013505.....	269	014017.....	255	014505.20.....	257	014619.....	258
013506.....	269	014018.....	255	014506.....	257	014620.....	258
013507.....	269	014019.....	255	014506.20.....	257	014621.....	258
013508.....	269	014020.....	255	014507.....	257	014622.....	258
013509.....	269	014021.....	255	014507.20.....	257	014623.....	258
013510.....	269	014022.....	255	014508.....	257	014624.....	258
013511.....	269	014023.....	255	014508.20.....	257	014625.....	258
013512.....	269	014024.....	255	014509.....	257	014626.....	258
013513.....	269	014025.....	255	014509.20.....	257	014627.....	258
013514.....	269	014026.....	255	014510.....	257	014628.....	258
013515.....	269	014027.....	255	014510.20.....	257	014629.....	258
013516.....	269	014028.....	255	014511.....	257	014630.....	258
013517.....	269	014029.....	255	014511.20.....	257	014631.....	258
013518.....	269	014030.....	255	014512.....	257	014632.....	258
013519.....	269	014031.....	255	014512.20.....	257	014633.....	258
013520.....	269	014032.....	255	014513.....	257	014634.....	258
013521.....	269	014204.....	270	014513.20.....	257	014635.....	258
013522.....	269	014205.....	270	014514.....	257	014636.....	258
013523.....	269	014206.....	270	014514.20.....	257	014637.....	258
013524.....	269	014207.....	270	014515.....	257	014638.....	258
013525.....	269	014208.....	270	014515.20.....	257	014639.....	258
013526.....	269	014209.....	270	014516.....	257	014640.....	258
013527.....	269	014210.....	270	014516.20.....	257	014641.....	258
013528.....	269	014211.....	270	014517.....	257	014642.....	258
013529.....	269	014212.....	270	014517.20.....	257	014643.....	258
013530.....	269	014213.....	270	014518.....	257	014644.....	258
013531.....	269	014214.....	270	014518.20.....	257	014645.....	258
013532.....	269	014215.....	270	014519.....	257	014646.....	258
013800.....	242	014216.....	270	014519.20.....	257	014647.....	258
013805.....	242	014217.....	270	014520.....	257	014648.....	258
013810.....	242	014218.....	270	014520.20.....	257	014649.....	258

N° de produit Page(s)

014650.....	258
014651.....	258
014652.....	258
014653.....	258
014654.....	258
014655.....	258
014656.....	258
014657.....	258
014658.....	258
014659.....	258
014660.....	258
014701.....	258
014702.....	258
014703.....	258
014704.....	258
014705.....	258
014706.....	258
014707.....	258
014708.....	258
014709.....	258
014710.....	258
014711.....	258
014712.....	258
014713.....	258
014714.....	258
014715.....	258
014716.....	258
014717.....	258
014718.....	258
014719.....	258
014720.....	258
014721.....	258
014722.....	258
014723.....	258
014724.....	258
014725.....	258
014726.....	258
014804.....	257
014805.....	257
014806.....	257
014807.....	257
014808.....	257
014809.....	257
014810.....	257
014811.....	257
014812.....	257
014813.....	257
014814.....	257
014815.....	257
014816.....	257
014817.....	257
014818.....	257
014819.....	257
014820.....	257
014821.....	257
014822.....	257
014823.....	257
014824.....	257
014825.....	257
014826.....	257
014827.....	257
014828.....	257
014829.....	257
014830.....	257
014831.....	257
014832.....	257
01-A 004.....	265
01-A 004A.....	216, 265
01-A 005.....	265
01-A 005A.....	216, 265
01-A 006.....	265
01-A 006A.....	216, 265
01-A 007.....	265

N° de produit Page(s)

01-A 007A.....	216, 265
01-A 008.....	265
01-A 008A.....	216, 265
01-A 009.....	265
01-A 009A.....	216, 265
01-A 010.....	265
01-A 010A.....	216, 265
01-A 011.....	265
01-A 011A.....	216, 265
01-A 012.....	265
01-A 012A.....	216, 265
01-A 013.....	265
01-A 013A.....	216, 265
01-A 014.....	265
01-A 014A.....	216, 265
01-A 015.....	265
01-A 015A.....	216, 265
01-A 016.....	265
01-A 016A.....	216, 265
01-A 017.....	265
01-A 017A.....	216, 265
01-A 018.....	265
01-A 018A.....	216, 265
01-A 019.....	265
01-A 019A.....	216, 265
01-A 020.....	265
01-A 020A.....	216, 265
01-A 021.....	265
01-A 021A.....	216, 265
01-A 022.....	265
01-A 022A.....	216, 265
01-A 023.....	265
01-A 023A.....	216, 265
01-A 024.....	265
01-A 024A.....	216, 265
01-A 025.....	265
01-A 025A.....	216, 265
01-A 026.....	265
01-A 026A.....	216, 265
01-A 027.....	265
01-A 027A.....	216, 265
01-A 028.....	265
01-A 028A.....	216, 265
01-A 029.....	265
01-A 029A.....	216, 265
01-A 030.....	265
01-A 030A.....	216, 265
01-A 031.....	265
01-A 031A.....	216, 265
01-A 032.....	265
01-A 032A.....	216, 265
01-A 501.....	272
01-A 502.....	272
01-A 503.....	272
01-A 504.....	272
01-A 505.....	272
01-A 506.....	272
01-A 507.....	272
01-A 508.....	272
01-A 509.....	272
01-A 510.....	272
01-A 511.....	272
01-A 512.....	272
01-A 513.....	272
01-A 514.....	272
01-A 515.....	272
01-A 516.....	272
01-A 517.....	272
01-A 518.....	272
01-A 519.....	272
01-A 520.....	272
01-A 521.....	272
01-A 522.....	272

N° de produit Page(s)

01-A 523.....	272
01-A 524.....	272
01-A 525.....	272
01-A 526.....	272
01-A 527.....	272
01-A 528.....	272
01-A 529.....	272
01-A 530.....	272
01-A 531.....	272
01-A 532.....	272
01-B 501.....	274
01-B 502.....	274
01-B 503.....	274
01-B 504.....	274
01-B 505.....	274
01-B 506.....	274
01-B 507.....	274
01-B 508.....	274
01-B 509.....	274
01-B 510.....	274
01-B 511.....	274
01-B 512.....	274
01-B 513.....	274
01-B 514.....	274
01-B 515.....	274
01-B 516.....	274
01-B 517.....	274
01-B 518.....	274
01-B 519.....	274
01-B 520.....	274
01-B 521.....	274
01-B 522.....	274
01-B 523.....	274
01-B 524.....	274
01-B 525.....	274
01-B 526.....	274
01-B 527.....	274
01-B 528.....	274
01-B 529.....	274
01-B 530.....	274
01-B 531.....	274
01-B 532.....	274
01-B 533.....	274
01-B 534.....	274
01-B 535.....	274
01-B 536.....	274
01-B 537.....	274
01-B 538.....	274
01-B 539.....	274
01-B 540.....	274
01-B 541.....	274
01-B 542.....	274
01-B 543.....	274
01-B 544.....	274
01-B 545.....	274
01-B 546.....	274
01-B 547.....	274
01-B 548.....	274
01-B 549.....	274
01-B 550.....	274
01-B 551.....	274
01-B 552.....	274
01-B 553.....	274
01-B 554.....	274
01-B 555.....	274
01-B 556.....	274
01-B 557.....	274
01-B 558.....	274
01-B 559.....	274
01-B 560.....	274
01-C 506.....	273
01-C 509.....	273
01-C 517.....	273

N° de produit Page(s)

01-C 521.....	273
01-C 630.....	273
01-D 510.....	273
01-D 515.....	273
01-D 520.....	273
01-D 525.....	273
01-D 530.....	273
01-D 533.....	273
01-D 535.....	273
01-D 540.....	273
01-D 542.....	273
01-D 545.....	273
01-D 550.....	273
01-D 555.....	273
01-D 560.....	273
01-D 565.....	273
01-D 567.....	273
01-D 570.....	273
01-D 575.....	273
01-D 580.....	273
01-D 585.....	273
01-D 590.....	273
01-D 595.....	273
01-D 600.....	273
01-D 602.....	273
01-D 605.....	273
01-D 610.....	273
01-D 615.....	273
01-D 620.....	273
01-D 625.....	273
01-E 118.....	265
01-E 178.....	265
01-E 239.....	277
01-E 606.....	277
01-E 618.....	272, 277
01-E 619.....	277
01-E 621.....	277
01-E 625.....	277
01-E 678.....	272, 277
01-E 708.....	277
01-E 818.....	277
01-H 004.....	294
01-H 005.....	294
01-H 006.....	294
01-H 007.....	294
01-H 008.....	294
01-H 009.....	294
01-H 010.....	294
01-H 011.....	294
01-H 012.....	294
01-H 013.....	294
01-H 014.....	294
01-H 015.....	294
01-H 016.....	294
01-H 017.....	294
01-H 018.....	294
01-H 019.....	294
01-H 020.....	294
01-H 021.....	294
01-H 022.....	294
01-H 023.....	294
01-H 024.....	294
01-H 025.....	294
01-H 026.....	294
01-H 027.....	294
01-H 028.....	294
01-H 029.....	294
01-H 030.....	294
01-H 031.....	294
01-H 032.....	294
01-H 104.....	294
01-H 105.....	294
01-H 106.....	294

N° de produit Page(s)

01-H 107	294
01-H 108	294
01-H 109	294
01-H 110	294
01-H 111	294
01-H 112	294
01-H 113	294
01-H 114	294
01-H 115	294
01-H 116	294
01-H 117	294
01-H 118	294
01-H 119	294
01-H 120	294
01-H 121	294
01-H 122	294
01-H 123	294
01-H 124	294
01-H 125	294
01-H 126	294
01-H 127	294
01-H 128	294
01-H 129	294
01-H 130	294
01-H 131	294
01-H 132	294
01-J 001	295
01-J 002	295
01-J 003	295
01-J 004	295
01-J 005	295
01-J 006	295
01-J 007	295
01-J 008	295
01-J 009	295
01-J 010	295
01-J 011	295
01-J 012	295
01-J 013	295
01-J 014	295
01-J 015	295
01-J 016	295
01-J 017	295
01-J 018	295
01-J 019	295
01-J 020	295
01-J 021	295
01-J 022	295
01-J 023	295
01-J 024	295
01-J 025	295
01-J 026	295
01-J 027	295
01-J 028	295
01-J 029	295
01-J 030	295
01-J 031	295
01-J 032	295
01-J 033	295
01-J 034	295
01-J 035	295
01-J 036	295
01-J 037	295
01-J 038	295
01-J 039	295
01-J 040	295
01-K 004	300
01-K 005	300
01-K 006	300
01-K 007	300
01-K 008	300
01-K 009	300
01-K 010	300

N° de produit Page(s)

01-K 011	300
01-K 012	300
01-K 013	300
01-K 014	300
01-K 015	300
01-K 016	300
01-K 101	300
01-K 110	300
01-K 120	300
01-K 130	300
01-K 140	300
01-K 151	300
01-K 206	300
01-M 533	308
01-M 534	308
01-M 535	308
01-M 536	308
01-M 537	308
01-M 538	308
01-M 539	308
01-M 540	308
01-M 541	308
01-M 542	308
01-M 543	308
01-M 544	308
01-M 545	308
01-M 546	308
01-M 547	308
01-M 548	308
01-M 549	308
01-M 550	308
01-M 551	308
01-M 552	308
01-M 553	308
01-M 554	308
01-M 555	308
01-M 556	308
01-M 557	308
01-M 558	308
01-M 559	308
01-M 560	308
01-M 561	308
01-M 562	308
01-M 563	308
01-M 600	308
01-M 604	308
01-M 608	308
01-M 612	308
01-M 616	308
01-M 617	308
01-M 618	308
01-M 619	308
01-M 620	308
01-R 225	308
01-R 226	308
01-R 227	308
01-R 228	308
01-R 229	308
01-R 230	308
01-R 231	308
01-R 232	308
01-R 233	308
01-R 234	308
01-R 235	308
01-R 236	308
01-R 237	308
01-R 238	308
01-R 239	308
01-R 240	308
01-U 004	481
01-U 005	481
01-U 006	481
01-U 008	481

N° de produit Page(s)

01-U 010	481
01-U 012	481
01-U 100	481
01-U 400	481
01-U 408	481
01-U 500	481
01-U 950	482
01-V 001	410
01-V 002	410
01-V 003	413
01-V 004	410
01-V 005	410
01-V 006	410
01-V 007	410
01-V 008	413
01-V 009	410
01-V 010	410
01-V 011	410
01-V 013	410
01-V 014	410
01-V 015	410
01-V 016	413
01-V 017	410
01-V 018	410
01-V 020	411
01-V 021	411
01-V 022	411
01-V 023	411
01-V 024	411
01-V 025	411
01-V 026	410
01-V 027	410
01-V 028	410
01-V 029	410
01-V 030	410
01-V 031	410
01-V 032	410
01-V 033	411
01-V 034	411
01-V 035	411
01-V 036	413
01-V 037	410
01-V 038	410
01-V 039	410
01-V 040	410
01-V 041	410
01-V 042	410
01-V 043	410
01-V 044	410
01-V 045	410
01-V 046	410
01-V 047	410
01-V 048	410
01-V 049	410
01-V 050	410
01-V 051	410
01-V 052	410
01-V 054	413
01-V 055	410
01-V 056	410
01-V 057	410
01-V 058	413
01-V 059	410
01-V 060	413
01-V 061	413
01-V 062	410
01-V 063	413
01-V 064	413
01-V 065	413
01-V 066	410
01-V 067	410
01-V 068	410
01-V 069	413

N° de produit Page(s)

01-V 070	410
01-V 071	410
01-V 072	410
01-V 073	410
01-V 601	410
01-V 602	410
01-V 604	410
01-V 605	410
01-V 606	410
01-V 607	410
01-V 609	410
01-V 610	410
01-V 613	410
01-V 614	410
01-V 615	410
01-V 626	410
01-V 631	410
01-V 641	410
01-V 644	410
01-V 646	410
01-V 652	410
01-V 990	414
01-V 995	414
01-V 996	414
01-W 001	341
01-W 005	341
01-W 011	341
01-W 012	341
01-W 021	341
01-W 029	341
01-W 101	341
01-W 105	341
01-W 111	341
01-W 112	341
01-W 951	341
0201	535
0203-01	534
0205	536
022704	259
022705	259
022706	259
022707	259
022708	259
022709	259
022710	259
022711	259
022712	259
022713	259
022714	259
022715	259
022716	259
022717	259
022718	259
022719	259
022720	259
022721	259
022722	259
022723	259
022724	259
022725	259
022726	259
022727	259
022728	259
022729	259
022730	259
022731	259
022732	259
024701	260
024702	260
024703	260
024704	260
024705	260
024706	260

N° de produit Page(s)

024707	260
024708	260
024709	260
024710	260
024711	260
024712	260
024713	260
024714	260
024715	260
024716	260
024717	260
024718	260
024719	260
024720	260
024721	260
024722	260
024723	260
024724	260
024725	260
024726	260
024727	260
024728	260
024729	260
024730	260
024731	260
024732	260
024733	260
024734	260
024735	260
024736	260
024737	260
024738	260
024739	260
024740	260
024741	260
024742	260
024743	260
024744	260
024745	260
024746	260
024747	260
024748	260
024749	260
024750	260
024751	260
024752	260
024753	260
024754	260
024755	260
024756	260
024757	260
024758	260
024759	260
024760	260
026701	260
026702	260
026703	260
026704	260
026705	260
026706	260
026707	260
026708	260
026709	260
026710	260
026711	260
026712	260
026713	260
026714	260
026715	260
026716	260
026717	260
026718	260
026719	260

N° de produit Page(s)

026720	260
026721	260
026722	260
026723	260
026724	260
026725	260
026726	260
02-C 010	382
02-C 020	382
02-C 040	382
02-C 060	382
02-C 080	382
02-C 120	382
02-C 160	382
02-C 200	382
02-C 240	382
02-C 320	382
02-C 500	382
02IP-1	576
02IP-2	576
02-OP	576
02-OP-10	576
02-W 010	389
02-W 015	389
02-W 030	389
02-W 040	389
02-W 100	389
02-W 200	389
033304	285
033304.20	285
033305	285
033305.20	285
033306	285
033306.20	285
033307	285
033307.20	285
033308	285
033308.20	285
033309	285
033309.20	285
033310	285
033310.20	285
033311	285
033311.20	285
033312	285
033312.20	285
033313	285
033313.20	285
033314	285
033314.20	285
033315	285
033315.20	285
033316	285
033316.20	285
033317	285
033317.20	285
033318	285
033318.20	285
033319	285
033319.20	285
033320	285
033320.20	285
033321	285
033321.20	285
033322	285
033322.20	285
033323	285
033323.20	285
033324	285
033324.20	285
033325	285
033325.20	285
033326	285

N° de produit Page(s)

033326.20	285
033327	285
033327.20	285
033328	285
033328.20	285
033329	285
033329.20	285
033330	285
033330.20	285
033331	285
033331.20	285
033332	285
033332.20	285
0350	601
0350-1000	601
0350-20	601
0350-200PU	600
0350-20PP	600
0350-20PPD	600
0351	601
0353	601
0355	601
0355-01	601
039201	339
039202	339
039203	339
039204	339
039205	339
039206	339
039207	339
039208	339
039210	339
039211	339
03-A 041	364
03-A 042	364
03-A 043	364
03-A 051	364
03-A 052	364
03-A 053	364
03-A 061	364
03-A 062	364
03-A 063	364
03-A 081	364
03-A 082	364
03-A 083	364
03-A 101	364
03-A 102	364
03-A 103	364
03-A 104	364
03-A 105	364
03-A 106	364
03-A 121	364
03-A 122	364
03-A 123	364
03-A 561	369
03-A 564	369
03-A 581	369
03-A 584	369
03-A 601	369
03-A 604	369
03-A 621	369
03-A 624	369
03-B 041	364
03-B 042	364
03-B 043	364
03-B 044	364
03-B 045	364
03-B 046	364
03-B 051	364
03-B 052	364
03-B 053	364
03-B 054	364
03-B 055	364

N° de produit Page(s)

03-B 056	364
03-B 061	364
03-B 062	364
03-B 063	364
03-B 064	364
03-B 065	364
03-B 066	364
03-B 071	364
03-B 072	364
03-B 073	364
03-B 074	364
03-B 075	364
03-B 076	364
03-B 081	364
03-B 082	364
03-B 083	364
03-B 084	364
03-B 085	364
03-B 086	364
03-B 091	364
03-B 092	364
03-B 093	364
03-B 094	364
03-B 095	364
03-B 096	364
03-B 101	364
03-B 102	364
03-B 103	364
03-B 104	364
03-B 105	364
03-B 106	364
03-B 121	364
03-B 122	364
03-B 123	364
03-B 124	364
03-B 125	364
03-B 126	364
03-B 141	364
03-B 142	364
03-B 143	364
03-B 144	364
03-B 145	364
03-B 146	364
03-B 161	364
03-B 162	364
03-B 163	364
03-B 164	364
03-B 165	364
03-B 166	364
03-B 541	369
03-B 544	369
03-B 551	369
03-B 561	369
03-B 564	369
03-B 571	369
03-B 574	369
03-B 581	369
03-B 584	369
03-B 591	369
03-B 594	369
03-B 601	369
03-B 604	369
03-B 621	369
03-B 624	369
03-B 641	369
03-B 644	369
03-B 661	369
03-B 664	369
03-B 952	387
03-B 953	387
03-B 954	387
03-HGSB	576
03IP-1	576

N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)	N° de produit	Page(s)
03IP-2	576	044536	290	046621	297	04-G 203	122
03-OP	576	044537	290	046622	297	04-G 204	122
03-OP-10	576	044538	290	046623	297	04-G 205	122
044403	290	044539	290	046624	297	04-G 301	122
044404	290	044540	290	046625	297	04-G 302	122
044405	290	044541	290	046626	297	04-G 303	122
044406	290	044542	290	046627	297	04-G 304	122
044407	290	044543	290	046628	297	04-G 305	122
044408	290	044544	290	046629	297	04G202V	216
044408.20	290	044545	290	046630	297	04G203V	216
044409	290	044546	290	046631	297	04G204V	216
044409.20	290	044547	290	046632	297	04G205V	216
044410	290	044548	290	04-A 254	121	04G302V	216
044410.20	290	044549	290	04-A 256	121	04G303V	216
044411	290	044550	290	04-A 258	121	04G304V	216
044412	290	044551	290	04-A 262	121	04G305V	216
044412.20	290	044552	290	04A254V	215	04-HG	576
044413	290	044553	290	04A256V	215	04-HGSB-5	576
044413.20	290	044554	290	04A258V	215	04IP-1	576
044414	290	044555	290	04A262V	215	04IP-2	576
044415	290	044556	290	04-C 153	122	04-L 200	123
044416	290	044557	290	04-C 155	122	04-L 300	123
044417	290	044558	290	04-C 156	122	04L200V	216
044418	290	044559	290	04-C 158	122	04L300V	216
044419	290	044560	290	04-C 162	122	04-OP	576
044420	290	044560.20	290	04-C 203	122	04-OP-10	576
044421	290	045404	323	04-C 205	122	04-T 204	123
044422	290	045404.2	323	04-C 206	122	04-T 304	123
044423	290	045406	323	04-C 208	122	04T204V	216
044424	290	045406.2	323	04-C 212	122	04T304V	216
044425	290	045408	323	04-C 303	122	04-U 321	123
044426	290	045408.2	323	04-C 305	122	04-U 322	123
044427	290	045410	323	04-C 306	122	04-U 323	123
044428	290	045410.2	323	04-C 308	122	04U321V	216
044429	290	045412	323	04-C 312	122	04U322V	216
044430	290	045412.2	323	04C203V	215	04U323V	216
044431	290	045414	323	04C205V	215	04-X 001	204
044432	290	045414.2	323	04C206V	215	04-X 152	121
044501	290	045416	323	04C208V	215	04-X 202	121
044502	290	045416.2	323	04C212V	215	04-X 203	121
044503	290	045432	323	04C303V	215	04-X 302	121
044504	290	045504	323	04C305V	215	04-X 303	121
044505	290	045504.2	323	04C306V	215	04-Z 992	123
044506	290	045506	323	04C308V	215	04-Z 993	123
044507	290	045506.20	323	04C312V	215	057507	314
044508	290	045508	323	04-D 203	122	057508	314
044509	290	045508.20	323	04-D 205	122	057509	314
044510	290	045510	323	04-D 206	122	057510	314
044511	290	045510.20	323	04-D 208	122	057511	314
044512	290	045512	323	04-D 210	122	057512	314
044513	290	045512.20	323	04-D 212	122	057513	314
044514	290	045514	323	04-D 303	122	057514	314
044515	290	045514.20	323	04-D 305	122	057515	314
044516	290	045516	323	04-D 306	122	057516	314
044517	290	045516.20	323	04-D 308	122	057517	314
044518	290	045532	323	04-D 310	122	057518	314
044519	290	046604	297	04-D 312	122	057519	314
044520	290	046605	297	04D203V	215	057520	314
044521	290	046606	297	04D205V	215	057521	314
044522	290	046607	297	04D206V	215	057522	314
044523	290	046608	297	04D208V	215	057523	314
044524	290	046609	297	04D210V	215	057524	314
044525	290	046610	297	04D212V	215	057528	314
044526	290	046611	297	04D303V	215	057532	314
044527	290	046612	297	04D305V	215	057602	314
044528	290	046613	297	04D306V	215	057605	314
044529	290	046614	297	04D308V	215	057606	314
044530	290	046615	297	04D310V	215	057609	314
044531	290	046616	297	04D312V	215	057610	314
044532	290	046617	297	04-F 203	121	057611	314
044533	290	046618	297	04-F 303	121	057618	314
044534	290	046619	297	04-G 201	122	057619	314
044535	290	046620	297	04-G 202	122	057620	314

N° de produit Page(s)

057620.2	314
057621	314
057625	314
057627	314
057629	314
057630	314
057630.2	314
057633	314
057640	314
057707	314
057708	314
057709	314
057710	314
057711	314
057712	314
057713	314
057714	314
057715	314
057716	314
057717	314
057718	314
057719	314
057720	314
057721	314
057722	314
057723	314
057724	314
057728	314
057732	314
058408	316
058412	316
058416	316
058420	316
058424	316
058428	316
058432	316
058505	316
058506	316
058507	316
058508	316
058509	316
058510	316
058511	316
058512	316
058513	316
058514	316
058515	316
058516	316
058517	316
058518	316
058519	316
058520	316
058522	316
058524	316
058526	316
058528	316
058530	316
058532	316
058601	316
058607	316
058610	316
058611	316
058617	316
058620	316
058630	316
058640	316
059808	320
059810	320
059812	320
059814	320
059816	320
059818	320
059820	320

N° de produit Page(s)

059822	320
059824	320
059826	320
059828	320
059830	320
059832	320
059834	320
059836	320
059840	320
059916	320
059920	320
059924	320
059928	320
059932	320
059936	320
059940	320
05-A 008	424
05-A 009	424
05-A 010	424
05-A 011	424
05-A 012	424
05-A 013	424
05-A 014	424
05-A 015	424
05-A 100	424
05-A 101	424
05-A 102	424
05-A 103	424
05-A 104	424
05-A 105	424
05-A 106	424
05-A 107	424
05-A 108	424
05-A 109	424
05-A 110	424
05-A 111	424
05-A 112	424
05-A 113	424
05-A 114	424
05-A 115	424
05-A 200	424
05-A 201	424
05-A 202	424
05-A 308	424
05-A 309	424
05-A 310	424
05-A 311	424
05-A 312	424
05-A 313	424
05-A 314	424
05-A 315	424
05-A 400	424
05-A 401	424
05-A 402	424
05-A 403	424
05-A 404	424
05-A 405	424
05-A 406	424
05-A 407	424
05-A 408	424
05-A 409	424
05-A 410	424
05-A 411	424
05-A 412	424
05-A 413	424
05-A 414	424
05-A 415	424
05-A 500	424
05-A 501	424
05-A 502	424
05-A 503	424
05-A 504	424
05-A 505	424

N° de produit Page(s)

05-A 506	424
05-A 611	424
05-A 613	424
05-A 615	424
05-A 701	424
05-A 991	424
05-A 992	424
05-B 008	425
05-B 009	425
05-B 010	425
05-B 011	425
05-B 012	425
05-B 013	425
05-B 014	425
05-B 015	425
05-B 100	425
05-B 101	425
05-B 102	425
05-B 103	425
05-B 104	425
05-B 105	425
05-B 106	425
05-B 107	425
05-B 108	425
05-B 109	425
05-B 110	425
05-B 111	425
05-B 112	425
05-B 113	425
05-B 114	425
05-B 115	425
05-B 200	425
05-B 201	425
05-B 202	425
05-B 308	425
05-B 309	425
05-B 310	425
05-B 311	425
05-B 312	425
05-B 313	425
05-B 314	425
05-B 315	425
05-B 400	425
05-B 401	425
05-B 402	425
05-B 403	425
05-B 404	425
05-B 405	425
05-B 406	425
05-B 407	425
05-B 408	425
05-B 409	425
05-B 410	425
05-B 411	425
05-B 412	425
05-B 413	425
05-B 414	425
05-B 415	425
05-B 500	425
05-B 501	425
05-B 502	425
05-B 503	425
05-B 504	425
05-B 505	425
05-B 506	425
05-B 611	425
05-B 613	425
05-B 615	425
05-B 701	425
05-B 811	425
05-B 813	425
05-B 815	425
05-B 901	425

N° de produit Page(s)

05-B 991	425
05-B 992	425
05-D 008	428
05-D 009	428
05-D 010	428
05-D 011	428
05-D 012	428
05-D 013	428
05-D 014	428
05-D 015	428
05-D 100	428
05-D 101	428
05-D 102	428
05-D 103	428
05-D 104	428
05-D 105	428
05-D 106	428
05-D 107	428
05-D 108	428
05-D 109	428
05-D 110	428
05-D 111	428
05-D 112	428
05-D 113	428
05-D 114	428
05-D 115	428
05-D 200	428
05-D 201	428
05-D 202	428
05-D 308	428
05-D 309	428
05-D 310	428
05-D 311	428
05-D 312	428
05-D 313	428
05-D 314	428
05-D 315	428
05-D 400	428
05-D 401	428
05-D 402	428
05-D 403	428
05-D 404	428
05-D 405	428
05-D 406	428
05-D 407	428
05-D 408	428
05-D 409	428
05-D 410	428
05-D 411	428
05-D 412	428
05-D 413	428
05-D 414	428
05-D 415	428
05-D 500	428
05-D 501	428
05-D 502	428
05-D 503	428
05-D 504	428
05-D 505	428
05-D 506	428
05-D 507	428
05-D 508	428
05-D 509	428
05-D 510	428
05-D 511	428
05-D 512	428
05-D 513	428
05-D 514	428
05-D 532	428
05-D 536	428
05-D 540	428
05-D 544	428
05-D 548	428





N° de produit Page(s)

06-A 602	87
06-A 707	87
06-A 712	87
06-B 454	81
06-B 456	81
06-B 458	81
06-B 462	81
06-B 504	81
06-B 506	81
06-B 508	81
06-B 512	81
06-B 604	81
06-B 606	81
06-B 608	81
06-B 612	81
06-B 901	81
06-F 454	84
06-F 456	84
06-F 458	84
06-F 462	84
06-F 504	84
06-F 506	84
06-F 508	84
06-F 512	84
06-F 604	84
06-F 606	84
06-F 608	84
06-F 612	84
06-HG	576
06-HGSB-2	576
06-U 454	83
06-U 456	83
06-U 458	83
06-U 504	83
06-U 506	83
06-U 508	83
06-U 604	83
06-U 606	83
06-U 608	83
06-W 454	88
06-W 456	88
06-W 458	88
06-W 462	88
06-W 504	88
06-W 506	88
06-W 508	88
06-W 512	88
072279	459
072280	459
072281	459
072282	459
072283	459
072284	459
072285	459
072286	459
072287	459
072288	459
072289	459
072290	459
072291	459
072292	459
072293	459
072294	459
072295	459
072296	459
072297	459
072298	459
07-A 001	100
07-A 100	100
07-A 200	100
07-A 300	100
07-A 400	100
07-A 500	100

N° de produit Page(s)

07-A 600	100
07-B 104	100
07-B 204	100
07-B 304	100
07-B 404	100
07-B 504	100
07-C 003	98, 204
07-C 005	118, 204
07-C 006	118, 204
07-D 032	110
07-D 033	110
07-D 034	110
07-D 052	110
07-D 053	110
07-D 054	110
07-D 102	110
07-D 103	110
07-D 104	110
07-D 122	110
07-D 123	110
07-D 124	110
07-D 152	109
07-D 153	109
07-D 154	109
07-F 002	106
07-F 013	105
07-F 014	105
07-F 037	105
07-F 051	105
07-F 061	105
07-F 093	105
07-F 095	105
07-F 364	105
07-F 366	105
07-F 368	105
07-F 371	105
07-F 504	105
07-F 506	105
07-F 508	105
07-F 511	105
07-H 242	106
07-H 243	106
07-H 244	106
07-H 245	106
07-H 362	105
07-H 363	105
07-H 364	105
07-H 365	105
07-H 502	105
07-H 503	105
07-H 504	105
07-H 505	105
07-H 992	106
07-HGSB	576
07-J 424	103
07-J 426	103
07-J 428	103
07-J 432	103
07-J 444	103
07-J 446	103
07-J 448	103
07-J 452	103
07-K 322	103
07-K 342	103
07-K 421	103
07-K 422	103
07-K 441	103
07-K 442	103
07-L 420	107
07-L 422	107
07-L 440	107
07-L 441	107
07-L 442	107

N° de produit Page(s)

07-M 322	104
07-M 323	104
07-M 324	104
07-M 342	104
07-M 343	104
07-M 344	104
07-M 411	104
07-M 422	104
07-M 423	104
07-M 424	104
07-M 425	104
07-M 442	104
07-M 443	104
07-M 444	104
07-M 445	104
07-M 446	104
07-Q 001	114, 205
07-Q 044	112
07-Q 045	114
07-Q 049	112
07-Q 050	114
07-Q 054	112
07-Q 060	114
07-Q 064	112
07-Q 070	114
07-Q 074	112
07-Q 149	112
07-Q 154	112
07-Q 164	112
07-Q 174	112
07-Q 454	113
07-Q 456	113
07-Q 458	113
07-Q 462	113
07-Q 504	113
07-Q 506	113
07-Q 508	113
07-Q 512	113
07-Q 604	113
07-Q 606	113
07-Q 608	113
07-Q 612	113
07-Q 953	119
07-R 450	115
07-R 452	115
07-R 453	115
07-R 454	115
07-R 455	115
07-R 500	115
07-R 502	115
07-R 503	115
07-R 504	115
07-R 600	115
07-R 602	115
07-R 603	115
07-R 604	115
07-R 700	115
07-R 702	115
07-R 703	115
07-R 704	115
07-T 100	104
07-T 220	109
07-T 225	106
07-T 334	104
07-T 336	106
07-T 425	104
07-T 427	104
07-T 450	115
07-T 452	117
07-T 453	117
07-T 454	115
07-T 456	115
07-T 457	115

N° de produit Page(s)

07-T 502	117
07-T 503	117
07-T 504	115
07-T 505	117
07-T 506	115
07-T 507	115
07-T 530	104
07-T 534	104
07-T 536	106
07-T 600	115
07-T 602	115
07-T 604	115
07-T 700	115
07-T 704	115
07-T 901	109, 114, 117, 123
07-T 905	109, 114, 117, 123
07-T 907	109, 114, 117, 123
07-T 909	109, 114, 117, 123
07-U 101	116
07-U 102	116
07-U 103	116
07-U 321	116
07-U 322	116
07-U 323	116
07-U 451	116
07-U 501	116
07-U 611	116
07-U 612	116
07-U 613	116
07-U 615	119
07-U 621	116
07-U 622	116
07-U 623	116
07-U 625	119
07-U 651	116
07-U 652	116
07-U 653	116
07-X 003	118, 204
07-X 004	118, 204
07-X 005	118, 204
07-X 006	118, 204
07-X 008	118, 204
07-X 120	118
07-X 450	118
07-X 452	118
07-X 502	118
07-X 505	118
07-X 640	118
07-X 660	118
07-X 661	119
07-X 662	119
07-X 663	119
07-X 664	119
07-X 683	119
07-X 845	113
07-X 860	113
07-Z 005	114, 205
08-B 001	204
08-B 002	204
08-B 003	204
08-B 004	206
08-B 005	206
08-B 006	206
08-B 007	206
08-B 008	206
08-B 009	105
08-B 031	204
08-B 310	65
08-B 312	66
08-B 400	65
08-B 402	66
08-B 410	65
08-B 412	66

N° de produit Page(s)

08-B 450	65
08-B 451	65
08-B 452	66
08-B 460	65
08-B 462	66
08-B 500	65
08-B 501	65
08-B 502	66
08-B 510	65
08-B 512	66
08-B 600	65
08-B 602	66
08-B 630	65
08-B 632	66
08-B 701	65
08-B 710	65
08-B 712	66
08-B 901	65
08-B 910	65
08-B 912	66
08-D 452	69
08-D 502	69
08-D 702	69
08-E 450	69
08-E 500	69
08-E 700	69
08-F 450	68
08-F 451	68
08-F 452	68
08-F 460	68
08-F 462	68
08-F 500	68
08-F 501	68
08-F 502	68
08-F 510	68
08-F 512	68
08-F 600	68
08-F 602	68
08-F 700	68
08-F 702	68
08-F 900	68
08-F 902	68
08-H 450	67
08-H 452	67
08-H 500	67
08-H 502	67
08-H 600	67
08-H 602	67
08-H 700	67
08-H 702	67
08-H 900	67
08-H 902	67
08-IP	576
08-K 450	67
08-K 500	67
08-K 701	67
08-K 901	67
08-L 450	69
08-L 452	69
08-L 500	69
08-L 502	69
08-L 600	69
08-L 602	69
08-L 700	69
08-L 702	69
08-L 900	69
08-L 902	69
08-N 452	72
08-N 453	72
08-N 454	72
08-N 502	72
08-N 503	72
08-N 504	72

N° de produit Page(s)

08-N 533	72
08-N 602	72
08-N 603	72
08-N 604	72
08-N 633	72
08-N 634	72
08-N 702	72
08-N 703	72
08-N 704	72
08-N 904	72
08-P 450	64
08-P 460	64
08-P 500	64
08-P 510	64
08-P 600	64
08-P 700	64
08-P 900	64
08-W 450	78
08-W 452	78
08-W 455	78
08-W 457	78
08-W 500	78
08-W 502	78
08-W 600	78
08-W 602	78
08-W 605	78
08-W 607	78
08-W 700	78
08-W 702	78
08-W 705	78
08-W 707	78
08-W 900	78
08-W 902	78
08-W 905	78
08-W 907	78
08-X 450	63
08-X 452	63
08-X 500	63
08-X 502	63
08-X 600	63
08-X 602	63
08-X 700	63
08-X 702	63
08-X 900	63
08-X 902	63
090113	259, 283
090115	259, 283
090121	259, 283
090190	259, 283
090192	259, 283
090196	260, 283
090490	240, 283
090491	240, 283
090495	255, 283
090496	255, 283
090517	240, 282
090518	240, 282
090519	240, 282
090522	241, 283
090523	241, 283
090547	285
090549	285
090550	285
090551	285
090552	285
090553	285
090560	240, 241, 242, 283
090561	248, 283
090568	292
090569	290
090580	240, 282
090593	305
090595	305

N° de produit Page(s)

090596	305
090598	306
090599	306
090614	240, 283
090815	242
090829	242
090909	309
091733	306
091733.20	306
091734	306
091734.20	306
091735	306
091735.20	306
091736	306
091736.20	306
091737	306
091737.20	306
091738	306
091738.20	306
091739	306
091739.20	306
091740	306
091740.20	306
091741	306
091741.20	306
091742	306
091742.20	306
091743	306
091743.20	306
091744	306
091744.20	306
091745	306
091745.20	306
091746	306
091746.20	306
091747	306
091747.20	306
091748	306
091748.20	306
091749	306
091749.20	306
091750	306
091750.20	306
091751	306
091751.20	306
091752	306
091752.20	306
091753	306
091753.20	306
091754	306
091754.2	306
091755	306
091755.20	306
091756	306
091756.20	306
091757	306
091757.20	306
091758	306
091758.20	306
091759	306
091759.20	306
091760	306
091760.20	306
091761	306
091761.20	306
091762	306
091762.20	306
091763	306
091763.20	306
091764	306
091764.20	306
091765	306
091765.20	306

N° de produit Page(s)

091766	306
091766.20	306
091767	306
091767.20	306
091768	306
091768.20	306
091770	306
091770.20	306
091772	306
091772.20	306
091774	306
091774.20	306
091776	306
091776.20	306
091778	306
091778.20	306
091780	306
091780.20	306
091782	306
091782.20	306
091784	306
091784.20	306
091788	306
091788.20	306
091792	306
091792.20	306
091796	306
091796.20	306
091825	242
091826	242
091827	242
091828	242
091829	242
091830	242
091831	242
091832	242
091932	242
092033	309
092034	309
092035	309
092036	309
092037	309
092038	309
092039	309
092040	309
092041	309
092042	309
092043	309
092044	309
092045	309
092046	309
092047	309
092048	309
092049	309
092050	309
092051	309
092052	309
092053	309
092054	309
092055	309
092056	309
092057	309
092058	309
092059	309
092060	309
092061	309
092062	309
092063	309
092064	309
092627	285
092628	285
092629	285

N° de produit Page(s)

092630	285
092631	285
092632	285
092833	305
092834	305
092835	305
092836	305
092837	305
092838	305
092839	305
092840	305
092841	305
092842	305
092843	305
092844	305
092845	305
092846	305
092847	305
092848	305
092849	305
092850	305
092851	305
092852	305
092853	305
092854	305
092855	305
092856	305
092857	305
092858	305
092859	305
092860	305
092861	305
092862	305
092863	305
092864	305
092866	305
092868	305
092870	305
092872	305
092874	305
092876	305
092878	305
092880	305
092884	305
092888	305
092892	305
092896	305
093700	262, 282
093713	262, 282
093716	262, 282
093719	262, 282
093754	262, 282
094133	305
094134	305
094135	305
094136	305
094137	305
094138	305
094139	305
094140	305
094141	305
094142	305
094143	305
094144	305
094145	305
094146	305
094147	305
094148	305
094149	305
094150	305
094151	305
094152	305
094153	305

N° de produit Page(s)

094154	305
094155	305
094156	305
094157	305
094158	305
094159	305
094160	305
094161	305
094162	305
094163	305
094164	305
095125	276
095126	276
095127	276
095128	276
095129	276
095130	276
095131	276
095132	276
098807.20	299
098808.20	299
098809.20	299
098810.20	299
098811.20	299
098812.20	299
098814.20	299
098816.20	299
098820.20	299
098830.20	299
099101	276
099104	276
099501	257, 282
099502	257, 282
099503	257, 282
099504	257, 282
099505	257, 282
099506	258, 283
099507	258, 283
099508	257, 283
099509	257
099802	238, 282
099803	248, 282
099804	248
099808	238, 282
099809	248, 282
099812	238
099813	269, 282
099814	238, 282
099815	248, 282
099816	269, 282
099819	269
099820	238, 283
099821	269, 282
099822	270, 282
099823	270, 282
099825	270, 282
099826	270, 282
099827	238, 283
099828	260, 283
099831	270, 283
099832	238, 283
099833	238, 240
099835	238, 282
099836	248, 282
099854	269, 282
099855	255, 282
099856	255, 282
099857	255, 282
099858	255, 282
099859	256, 283
099860	256, 283
099861	255, 282
099862	255, 256

N° de produit Page(s)

099866	283
099867	283
099995	255
09-A 204	124
09-A 206	124
09-A 208	124
09-A 212	124
09-A 304	124
09-A 306	124
09-A 308	124
09-A 312	124
09-C 008	140
09-C 015	140
09-C 018	140
09-C 020	139
09-C 028	140
09-C 058	140
09-C 065	140
09-C 068	140
09-C 070	139
09-C 078	140
09-C 110	140
09-C 120	140
09-C 125	140
09-C 130	139
09-C 160	140
09-C 170	140
09-C 175	140
09-C 180	139
09-C 215	140
09-C 225	140
09-C 230	140
09-C 265	140
09-C 270	139
09-C 275	140
09-C 280	140
09-C 303	139
09-C 370	139
09-C 404	139
09-D 102	124
09-D 103	124
09-D 105	124
09-D 106	124
09-D 108	124
09-D 112	124
09-D 202	124
09-D 203	124
09-D 205	124
09-D 206	124
09-D 208	124
09-D 212	124
09-D 403	125
09-D 406	125
09-D 408	125
09-D 503	125
09-D 506	125
09-D 508	125
09-G 102	125
09-G 103	125
09-G 104	125
09-G 202	125
09-G 203	125
09-G 204	125
09-X 203	124
09-X 303	124
09-Z 992	125
09-Z 993	125
1000A133	301
1000A134	301
1000A135	301
1000A136	301
1000A137	301
1000A138	301

N° de produit Page(s)

1000A139	301
1000A140	301
1000A141	301
1000A142	301
1000A143	301
1000A144	301
1000A145	301
1000A146	301
1000A147	301
1000A148	301
1000A149	301
1000A150	301
1000A151	301
1000A152	301
1000A153	301
1000A154	301
1000A155	301
1000A156	301
1000A157	301
1000A158	301
1000A159	301
1000A160	301
1000A161	301
1000A162	301
1000A163	301
1000A164	301
1000A201	301
1000A202	301
1000A203	301
1000A204	301
1000A205	301
1000A206	301
1000A207	301
1000A209	301
1000A210	301
1000A211	301
1000A212	301
1000A213	301
1000A214	301
1000A215	301
1000A216	301
1000A217	301
1000A218	301
1000A219	301
1000A220	301
1000A224	301
1000A228	301
1000A232	301
1000A32	301, 311
1000A5	301, 311
1000A8	301, 311
1000C133	307
1000C134	307
1000C135	307
1000C136	307
1000C137	307
1000C138	307
1000C139	307
1000C140	307
1000C141	307
1000C142	307
1000C143	307
1000C144	307
1000C145	307
1000C146	307
1000C147	307
1000C148	307
1000C149	307
1000C150	307
1000C151	307
1000C152	307
1000C153	307
1000C154	307

N° de produit Page(s)

1000C155.....	307
1000C156.....	307
1000C157.....	307
1000C158.....	307
1000C159.....	307
1000C160.....	307
1000C161.....	307
1000C162.....	307
1000C163.....	307
1000C164.....	307
1000C32.....	307, 311
1000C5.....	307, 311
1000C8.....	307, 311
1000E133.....	302
1000E134.....	302
1000E135.....	302
1000E136.....	302
1000E137.....	302
1000E138.....	302
1000E139.....	302
1000E140.....	302
1000E141.....	302
1000E142.....	302
1000E143.....	302
1000E144.....	302
1000E145.....	302
1000E146.....	302
1000E147.....	302
1000E148.....	302
1000E149.....	302
1000E150.....	302
1000E151.....	302
1000E152.....	302
1000E153.....	302
1000E154.....	302
1000E155.....	302
1000E156.....	302
1000E157.....	302
1000E158.....	302
1000E159.....	302
1000E160.....	302
1000E161.....	302
1000E162.....	302
1000E163.....	302
1000E164.....	302
1000E201.....	302
1000E202.....	302
1000E203.....	302
1000E204.....	302
1000E205.....	302
1000E206.....	302
1000E207.....	302
1000E208.....	302
1000E209.....	302
1000E210.....	302
1000E211.....	302
1000E212.....	302
1000E213.....	302
1000E214.....	302
1000E215.....	302
1000E216.....	302
1000E217.....	302
1000E218.....	302
1000E219.....	302
1000E220.....	302
1000E221.....	302
1000E222.....	302
1000E223.....	302
1000E224.....	302
1000E225.....	302
1000E226.....	302
1000E227.....	302
1000E228.....	302

N° de produit Page(s)

1000E229.....	302
1000E230.....	302
1000E231.....	302
1000E232.....	302
1000E32.....	302, 311
1000E5.....	302, 311
1000E8.....	302, 311
1000EC133.....	310
1000EC134.....	310
1000EC135.....	310
1000EC136.....	310
1000EC137.....	310
1000EC138.....	310
1000EC139.....	310
1000EC140.....	310
1000EC141.....	310
1000EC142.....	310
1000EC143.....	310
1000EC144.....	310
1000EC145.....	310
1000EC146.....	310
1000EC147.....	310
1000EC148.....	310
1000EC149.....	310
1000EC150.....	310
1000EC151.....	310
1000EC152.....	310
1000EC153.....	310
1000EC154.....	310
1000EC155.....	310
1000EC156.....	310
1000EC157.....	310
1000EC158.....	310
1000EC159.....	310
1000EC160.....	310
1000EC161.....	310
1000EC162.....	310
1000EC163.....	310
1000EC164.....	310
1000EC202.....	310
1000EC204.....	310
1000EC206.....	310
1000EC208.....	310
1000EC210.....	310
1000EC212.....	310
1000EC214.....	310
1000EC216.....	310
1000EC218.....	310
1000EC220.....	310
1000EC222.....	310
1000EC224.....	310
1000EC226.....	310
1000EC228.....	310
1000EC230.....	310
1000EC232.....	310
1000EC32.....	310, 311
1000EC5.....	310, 311
1000EC8.....	310, 311
1000EF133.....	304
1000EF134.....	304
1000EF135.....	304
1000EF136.....	304
1000EF137.....	304
1000EF138.....	304
1000EF139.....	304
1000EF140.....	304
1000EF141.....	304
1000EF142.....	304
1000EF143.....	304
1000EF144.....	304
1000EF145.....	304
1000EF146.....	304
1000EF147.....	304

N° de produit Page(s)

1000EF148.....	304
1000EF149.....	304
1000EF150.....	304
1000EF151.....	304
1000EF152.....	304
1000EF153.....	304
1000EF154.....	304
1000EF155.....	304
1000EF156.....	304
1000EF157.....	304
1000EF158.....	304
1000EF159.....	304
1000EF160.....	304
1000EF161.....	304
1000EF162.....	304
1000EF163.....	304
1000EF164.....	304
1000EF202.....	304
1000EF204.....	304
1000EF206.....	304
1000EF208.....	304
1000EF210.....	304
1000EF212.....	304
1000EF214.....	304
1000EF216.....	304
1000EF218.....	304
1000EF220.....	304
1000EF222.....	304
1000EF224.....	304
1000EF226.....	304
1000EF228.....	304
1000EF230.....	304
1000EF232.....	304
1000EF32.....	304, 311
1000EF5.....	304, 311
1000EF8.....	304, 311
1000F.....	568
1000F-0100.....	570, 573
1000F133.....	301
1000F134.....	301
1000F135.....	301
1000F136.....	301
1000F137.....	301
1000F138.....	301
1000F139.....	301
1000F140.....	301
1000F141.....	301
1000F142.....	301
1000F143.....	301
1000F144.....	301
1000F145.....	301
1000F146.....	301
1000F147.....	301
1000F148.....	301
1000F149.....	301
1000F150.....	301
1000F-1500.....	571
1000F151.....	301
1000F152.....	301
1000F153.....	301
1000F154.....	301
1000F155.....	301
1000F156.....	301
1000F157.....	301
1000F158.....	301
1000F159.....	301
1000F160.....	301
1000F161.....	301
1000F162.....	301
1000F163.....	301
1000F164.....	301
1000F202.....	301
1000F204.....	301

N° de produit Page(s)

1000F206.....	301
1000F208.....	301
1000F210.....	301
1000F212.....	301
1000F214.....	301
1000F216.....	301
1000F220.....	301
1000F224.....	301
1000F228.....	301
1000F232.....	301
1000F32.....	301, 311
1000F5.....	301, 311
1000F8.....	301, 311
1000N133.....	303
1000N134.....	303
1000N135.....	303
1000N136.....	303
1000N137.....	303
1000N138.....	303
1000N139.....	303
1000N140.....	303
1000N141.....	303
1000N142.....	303
1000N143.....	303
1000N144.....	303
1000N145.....	303
1000N146.....	303
1000N147.....	303
1000N148.....	303
1000N149.....	303
1000N150.....	303
1000N151.....	303
1000N152.....	303
1000N153.....	303
1000N154.....	303
1000N155.....	303
1000N156.....	303
1000N157.....	303
1000N158.....	303
1000N159.....	303
1000N160.....	303
1000N161.....	303
1000N162.....	303
1000N163.....	303
1000N164.....	303
1000N32.....	303, 311
1000N5.....	303, 311
1000N8.....	303, 311
1001.....	537
1001-02.....	537
1001-05.....	537
1001-200PU.....	538
1001-20PP.....	538
1001-20PPD.....	538
100HX136.....	457
100HX140.....	457
100HX144.....	457
100HX148.....	457
100HX152.....	457
100HX156.....	457
100HX160.....	457
100HX164.....	457
100HX204.....	457
100HX208.....	457
100HX212.....	457
100HX216.....	457
100HX220.....	457
100HX224.....	457
100HX228.....	457
100HX232.....	457
100HX236.....	457
100HX240.....	457
100SE104.....	237

N° de produit Page(s)

100SE105.....	237
100SE106.....	237
100SE107.....	237
100SE108.....	237
100SE109.....	237
100SE110.....	237
100SE111.....	237
100SE112.....	237
100SE113.....	237
100SE114.....	237
100SE115.....	237
100SE116.....	237
100SE117.....	237
100SE118.....	237
100SE119.....	237
100SE120.....	237
100SE121.....	237
100SE122.....	237
100SE123.....	237
100SE124.....	237
100SE125.....	237
100SE126.....	237
100SE127.....	237
100SE128.....	237
100SE129.....	237
100SE13.....	237, 278
100SE130.....	237
100SE131.....	237
100SE132.....	237
100SE15.....	237, 278
100SE21.....	237, 278
100SE21V.....	237, 278
100SE29.....	237, 278
100SEW29.....	237, 278
1035N125.....	275
1035N126.....	275
1035N127.....	275
1035N128.....	275
1035N129.....	275
1035N130.....	275
1035N131.....	275
1035N132.....	275
1035N134.....	275
1035N136.....	275
1035N140.....	275
1035N144.....	275
1035N148.....	275
1035N15.....	275, 311
1035N29.....	275, 311
1045N125.....	286
1045N126.....	286
1045N127.....	286
1045N128.....	286
1045N129.....	286
1045N130.....	286
1045N131.....	286
1045N132.....	286
1045N15.....	286, 311
1045N29.....	286, 311
10-A 123.....	55
10-A 143.....	55
10-A 163.....	55
10-A 183.....	55
10-A 203.....	55
10-A 206.....	55
10-A 984.....	46
10-A 985.....	55
10-A 986.....	55
10-A 987.....	55
10-A 988.....	55, 57
10-A 989.....	55, 57
10-A 990.....	55
10-A 991.....	55

N° de produit Page(s)

10-A 992.....	55
10-B 123.....	55
10-B 143.....	55
10-B 163.....	55
10-B 183.....	55
10-B 203.....	55
10-C 143.....	55
10-H 143.....	54
10-H 163.....	54
10-L 123.....	54
10-L 143.....	54
10-OP.....	576
10-P 123.....	54
10-P 143.....	54
10-P 163.....	54
10-Q 123.....	54
10-Q 143.....	54
10-Q 163.....	54
10TDX.....	388
10-W 123.....	59
10-W 143.....	59
1100A104.....	313
1100A105.....	313
1100A107.....	313
1100A108.....	313
1100A109.....	313
1100A110.....	313
1100A111.....	313
1100A112.....	313
1100A113.....	313
1100A114.....	313
1100A115.....	313
1100A116.....	313
1100A117.....	313
1100A118.....	313
1100A119.....	313
1100A120.....	313
1100A121.....	313
1100A122.....	313
1100A123.....	313
1100A124.....	313
1100A125.....	313
1100A126.....	313
1100A127.....	313
1100A128.....	313
1100A129.....	313
1100A130.....	313
1100A131.....	313
1100A132.....	313
1100C104.....	317
1100C105.....	317
1100C106.....	317
1100C107.....	317
1100C108.....	317
1100C109.....	317
1100C110.....	317
1100C111.....	317
1100C112.....	317
1100C113.....	317
1100C114.....	317
1100C115.....	317
1100C116.....	317
1100C118.....	317
1100C120.....	317
1100C124.....	317
115DX.....	347
1180A001.....	313
1180A002.....	313
1180A003.....	313
1180A004.....	313
1180A005.....	313
1180A006.....	313
1180A007.....	313

N° de produit Page(s)

1180A008.....	313
1180A009.....	313
1180A010.....	313
1180A011.....	313
1180A012.....	313
1180A013.....	313
1180A014.....	313
1180A015.....	313
1180A016.....	313
1180A017.....	313
1180A018.....	313
1180A019.....	313
1180A020.....	313
1180A021.....	313
1180A022.....	313
1180A023.....	313
1180A024.....	313
1180A025.....	313
1180A026.....	313
1180A027.....	313
1180A028.....	313
1180A029.....	313
1180A030.....	313
1180A031.....	313
1180A032.....	313
1180A033.....	313
1180A034.....	313
1180A035.....	313
1180A036.....	313
1180A037.....	313
1180A038.....	313
1180A039.....	313
1180A040.....	313
1180C001.....	317
1180C002.....	317
1180C003.....	317
1180C004.....	317
1180C005.....	317
1180C006.....	317
1180C007.....	317
1180C008.....	317
1180C009.....	317
1180C010.....	317
1180C011.....	317
1180C012.....	317
1180C013.....	317
1180C014.....	317
1180C015.....	317
1180C016.....	317
1180C017.....	317
1180C018.....	317
1180C019.....	317
1180C020.....	317
1180C021.....	317
1180C022.....	317
1180C023.....	317
1180C024.....	317
1180C025.....	317
1180C026.....	317
1180C027.....	317
1180C028.....	317
1180C029.....	317
1180C030.....	317
1180C031.....	317
1180C032.....	317
1180C033.....	317
1180C034.....	317
1180C035.....	317
1180C036.....	317
1180C037.....	317
1180C038.....	317
1180C039.....	317
1180C040.....	317

N° de produit Page(s)

11-A 121.....	56
11-A 122.....	56
11-A 123.....	56
11-A 141.....	56
11-A 142.....	56
11-A 143.....	56
11-D 121.....	56
11-D 122.....	56
11-D 123.....	56
11-D 141.....	56
11-D 142.....	56
11-D 143.....	56
11-F 042.....	50
11-F 052.....	50
11-F 062.....	50
11-F 072.....	50
11-F 092.....	50
11-F 142.....	50
11-F 152.....	50
11-F 162.....	50
11-F 172.....	50
11-F 192.....	50
11F042V.....	212
11F052V.....	212
11F062V.....	212
11F142V.....	212
11F152V.....	212
11F162V.....	212
11-H 042.....	45
11-H 052.....	45
11-H 062.....	45
11-H 072.....	45
11H042V.....	211
11H052V.....	211
11H062V.....	211
11-L 001.....	53, 204
11-L 002.....	53, 204
11-L 003.....	53, 204
11-L 004.....	53, 204
11-L 005.....	53, 204
11-L 006.....	53, 204
11-L 007.....	53, 204
11-L 008.....	53, 204
11-L 202.....	52
11-L 203.....	52
11-L 211.....	52
11-L 212.....	52
11-L 213.....	52
11-L 221.....	52
11-L 223.....	52
11-L 231.....	52
11-L 233.....	52
11-L 251.....	52
11-L 253.....	52
11-L 263.....	52
11-L 302.....	52
11-L 303.....	52
11-L 308.....	53
11-L 312.....	52
11-L 313.....	52
11-L 317.....	52
11-L 322.....	52
11-L 323.....	52
11-L 333.....	52
11-L 353.....	52
11-L 403.....	53
11-L 405.....	53
11-L 408.....	53
11-L 413.....	53
11-L 415.....	53
11-L 417.....	53
11-L 423.....	53
11-L 433.....	53

N° de produit Page(s)

11-L 453	53
11L202V	213
11L203V	213
11L211V	213
11L212V	213
11L213V	213
11L221V	213
11L223V	213
11L231V	213
11L233V	213
11L251V	213
11L253V	213
11L262V	213
11L263V	213
11L302V	213
11L303V	213
11L308V	213
11L312V	213
11L313V	213
11L316V	213
11L317V	213
11L322V	213
11L323V	213
11L333V	213
11L353V	213
11L402V	213
11L403V	213
11L405V	213
11L406V	213
11L408V	213
11L412V	213
11L413V	213
11L415V	213
11L417V	213
11-OP	576
11-R 042	48
11-R 052	48
11-R 062	48
11-R 072	48
11-R 092	48
11R042V	212
11R052V	212
11R062V	212
11-T 042	46
11-T 052	46
11-T 062	46
11-T 070	46
11-T 072	46
11-T 080	46
11-T 092	46
11-T 142	46
11-T 152	46
11-T 162	46
11-T 172	46
11-T 192	46
11-T 242	48
11-T 252	48
11-T 262	48
11-T 272	48
11-T 292	48
11-T 342	47
11-T 352	47
11-T 362	47
11-T 453	48
11-T 503	48
11-T 542	49
11-T 552	49
11-T 603	48
11-T 642	49
11-T 652	49
11-T 662	49
11-T 672	49
11-T 842	51

N° de produit Page(s)

11-T 852	51
11-T 862	51
11T042V	211
11T052V	211
11T062V	211
11T142V	211
11T152V	211
11T162V	211
11T242V	212
11T252V	212
11T262V	212
11T453V	212
11T503V	212
11T542V	212
11T552V	212
11T603V	212
11T642V	212
11T652V	212
11T662V	212
11T842V	213
11T852V	213
11T862V	213
11-U 042	50
11-U 052	50
11-U 062	50
11-U 072	50
11-U 142	50
11-U 152	50
11-U 162	50
11-U 172	50
11-U 303	53
11-U 403	53
11U042V	212
11U052V	212
11U062V	212
11U142V	212
11U152V	212
11U162V	212
11U303V	212
11-V 143	57
11-V 145	57
11-V 163	57
11-V 165	57
11-W 042	58
11-W 052	58
11-W 062	58
11-W 072	58
11-W 142	58
11-W 152	58
11-W 162	58
11-W 172	58
11-W 302	58
11-W 303	58
11-W 312	58
11-W 313	58
11-W 321	59
11-W 341	59
11-W 403	58
11-W 413	58
11-W 423	58
11-X 242	44
11-X 252	44
11-X 262	44
11-X 272	44
1200A104	315
1200A105	315
1200A106	315
1200A107	315
1200A108	315
1200A109	315
1200A110	315
1200A111	315
1200A112	315

N° de produit Page(s)

1200A113	315
1200A114	315
1200A115	315
1200A116	315
1200A117	315
1200A118	315
1200A119	315
1200A120	315
1200A121	315
1200A122	315
1200A123	315
1200A124	315
1200A125	315
1200A126	315
1200A127	315
1200A128	315
1200A129	315
1200A130	315
1200A131	315
1200A132	315
1200C104	318
1200C106	318
1200C107	318
1200C108	318
1200C110	318
1200C111	318
1200C112	318
1200C113	318
1200C114	318
1200C115	318
1200C116	318
1200C117	318
1200C118	318
1200C119	318
1200C120	318
1200C121	318
1200C122	318
1200C123	318
1200C124	318
1200C125	318
1200C126	318
1200C127	318
1200C128	318
1200C129	318
1200C130	318
1200C131	318
1200C132	318
125HX132	457
125HX136	457
125HX140	457
125HX144	457
125HX148	457
125HX152	457
125HX156	457
125HX160	457
125HX164	457
125HX204	457
125HX208	457
125HX212	457
125HX216	457
125HX220	457
125HX224	457
125HX228	457
125HX232	457
125HX236	457
125HX240	457
125SF136	458
125SF140	458
125SF144	458
125SF148	458
125SF152	458
125SF156	458
125SF160	458

N° de produit Page(s)

125SF164	458
125SF204	458
125SF208	458
125SF212	458
125SF216	458
125SF220	458
125SF224	458
125SF228	458
125SF232	458
125SF236	458
125SF240	458
1280A001	315
1280A002	315
1280A003	315
1280A004	315
1280A005	315
1280A006	315
1280A007	315
1280A008	315
1280A009	315
1280A010	315
1280A011	315
1280A012	315
1280A013	315
1280A014	315
1280A015	315
1280A016	315
1280A017	315
1280A018	315
1280A019	315
1280A020	315
1280A021	315
1280A022	315
1280A023	315
1280A024	315
1280A025	315
1280A026	315
1280A027	315
1280A028	315
1280A029	315
1280A030	315
1280A031	315
1280A032	315
1280A033	315
1280A034	315
1280A035	315
1280A036	315
1280A037	315
1280A038	315
1280A039	315
1280A040	315
1280C001	318
1280C002	318
1280C003	318
1280C004	318
1280C006	318
1280C007	318
1280C008	318
1280C009	318
1280C010	318
1280C011	318
1280C012	318
1280C013	318
1280C014	318
1280C015	318
1280C016	318
1280C017	318
1280C018	318
1280C019	318
1280C020	318
1280C021	318
1280C022	318
1280C023	318

N° de produit Page(s)

1280C024	318
1280C025	318
1280C026	318
1280C027	318
1280C028	318
1280C029	318
1280C030	318
1280C031	318
1280C032	318
1280C033	318
1280C034	318
1280C035	318
1280C036	318
1280C037	318
1280C038	318
1280C039	318
1280C040	318
12-A 004	73
12-A 005	73
12-A 006	73
12-B 004	73
12-B 005	73
12-B 006	73
12-C 101	74
12-C 111	74
12-C 121	74
12-C 201	74
12-C 211	74
12-C 221	74
12-C 301	74
12-C 311	74
12-C 321	74
12-C 401	74
12-C 421	74
12-D 001	75
12-D 002	75
12-D 003	75
12-D 011	75
12-D 012	75
12-D 013	75
12-D 021	75
12-D 022	75
12-D 023	75
12-D 031	75
12-D 032	75
12-D 033	75
12-D 036	75
12-D 037	75
12-D 038	75
12-D 046	75
12-D 047	75
12-D 056	75
12-D 057	75
12-D 058	75
12-D 076	75
12-D 077	75
12-D 078	75
12-D 091	75
12-D 092	75
12-D 116	75
12-D 121	75
12-D 122	75
12-D 232	75
12-D 242	75
12-D 591	75
12-D 592	75
12-D 593	75
12-D 676	75
12-D 677	75
12-D 678	75
12-D 721	75
12-D 722	75
12-D 723	75

N° de produit Page(s)

12-D 729	75
12-D 781	75
12-D 782	75
12-D 783	75
12-D 796	75
12-D 797	75
12-D 798	75
12-D 806	75
12-D 807	75
12-D 808	75
12-D 821	75
12-D 822	75
12-D 843	75
12-E 001	204
12-E 002	204
12-E 004	204
12-E 005	204
12-E 006	204
12-E 007	204
12-E 008	204
12-E 010	98
12-E 324	76
12-E 325	76
12-E 328	76
12-E 329	76
12-E 344	76
12-E 345	76
12-E 348	76
12-E 444	76
12-E 447	76
12-E 449	76
12-E 533	76
12-E 537	76
12-E 543	76
12-E 545	76
12-E 547	76
12-E 549	76
12-E 553	76
12-E 557	76
12-E 643	76
12-E 647	76
12-E 649	76
12-E 657	76
1308A108	319
1308A109	319
1308A110	319
1308A111	319
1308A112	319
1308A113	319
1308A114	319
1308A115	319
1308A116	319
1308A117	319
1308A118	319
1308A119	319
1308A120	319
1308A121	319
1308A122	319
1308A123	319
1308A124	319
1308A125	319
1308A126	319
1308A127	319
1308A128	319
1308A129	319
1308A130	319
1308A131	319
1308A132	319
1312A108	319
1312A109	319
1312A110	319
1312A111	319
1312A112	319

N° de produit Page(s)

1312A113	319
1312A114	319
1312A115	319
1312A116	319
1312A117	319
1312A118	319
1312A119	319
1312A120	319
1312A121	319
1312A122	319
1312A123	319
1312A124	319
1312A125	319
1312A126	319
1312A127	319
1312A128	319
1312A129	319
1312A130	319
1312A131	319
1312A132	319
1312A133	319
1312A134	319
1312A135	319
1312A136	319
1312A137	319
1312A138	319
1312A139	319
1312A140	319
1312A141	319
1312A142	319
1312A143	319
1312A144	319
1312A145	319
1312A146	319
1312A147	319
1312A148	319
1312AR133	319
1312AR134	319
1312AR135	319
1312AR136	319
1312AR137	319
1312AR138	319
1312AR139	319
1312AR140	319
1312AR141	319
1312AR142	319
1312AR143	319
1312AR144	319
1312AR145	319
1312AR146	319
1312AR147	319
1312AR148	319
1318A116	320
1318A117	320
1318A118	320
1318A119	320
1318A120	320
1318A121	320
1318A122	320
1318A123	320
1318A124	320
1318A125	320
1318A126	320
1318A127	320
1318A128	320
1318A129	320
1318A130	320
1318A131	320
1318A132	320
1318A133	320
1318A134	320
1318A135	320
1318A136	320

N° de produit Page(s)

1318A137	320
1318A138	320
1318A139	320
1318A140	320
1318A141	320
1318A142	320
1318A143	320
1318A144	320
1318A145	320
1318A146	320
1318A147	320
1318A148	320
1318A149	320
1318A150	320
1318A151	320
1318A152	320
1318A153	320
1318A154	320
1318A155	320
1318A156	320
1318A157	320
1318A158	320
1318A159	320
1318A160	320
1318A161	320
1318A162	320
1318A163	320
1318A164	320
1318AR133	320
1318AR134	320
1318AR135	320
1318AR136	320
1318AR137	320
1318AR138	320
1318AR139	320
1318AR140	320
1318AR141	320
1318AR142	320
1318AR143	320
1318AR144	320
1318AR145	320
1318AR146	320
1318AR147	320
1318AR148	320
1318AR149	320
1318AR150	320
1318AR151	320
1318AR152	320
1318AR153	320
1318AR154	320
1318AR155	320
1318AR156	320
1318AR157	320
1318AR158	320
1318AR159	320
1318AR160	320
1318AR161	320
1318AR162	320
1318AR163	320
1318AR164	320
13-B 015	136
13-B 040	136
13-B 060	136
13-B 061	136
13-B 065	136
13-B 070	136
13-B 075	136
13-B 080	136
13-B 082	136
13-B 085	136
13-B 100	136
13-B 160	136
13-B 165	136

N° de produit Page(s)

13-B 180.....	136
13-B 185.....	136
13-B 260.....	136
13-B 280.....	136
13-C 003.....	134
13-C 005.....	134
13-C 008.....	134
13-C 015.....	134
13-C 018.....	134
13-C 020.....	135
13-C 028.....	134
13-C 053.....	134
13-C 055.....	134
13-C 058.....	134
13-C 065.....	134
13-C 068.....	134
13-C 070.....	135
13-C 078.....	134
13-C 110.....	134
13-C 120.....	134
13-C 123.....	134
13-C 125.....	134
13-C 128.....	134
13-C 130.....	135
13-C 160.....	134
13-C 170.....	134
13-C 173.....	134
13-C 175.....	134
13-C 178.....	134
13-C 180.....	135
13-C 215.....	134
13-C 225.....	134
13-C 230.....	134
13-C 265.....	134
13-C 270.....	135
13-C 275.....	134
13-C 280.....	134
13-C 303.....	135
13-C 370.....	135
13-C 404.....	135
13-D 001.....	205
13-D 002.....	205
13-D 003.....	205
13-D 004.....	206
13-D 005.....	206
13-D 007.....	205
13-D 008.....	205
13-D 009.....	205
13-D 300.....	130
13-D 302.....	130
13-D 304.....	130
13-D 312.....	130
13-D 314.....	130
13-D 324.....	130
13-D 424.....	130
13-D 524.....	130
13-E 504.....	130
13-E 514.....	130
13-F 300.....	130
13-F 301.....	130
13-F 302.....	130
13-F 303.....	130
13-F 304.....	130
13-F 310.....	130
13-F 312.....	130
13-F 314.....	130
13-F 354.....	130
13-G 302.....	131
13-G 303.....	131
13-G 304.....	131
13-G 312.....	131
13-G 314.....	131
13-G 404.....	131

N° de produit Page(s)

13-G 504.....	131
13-G 514.....	131
13-G 554.....	131
13-G 574.....	131
13-G 584.....	131
13-G 604.....	131
13-H 404.....	133
13-H 414.....	133
13-H 454.....	133
13-H 504.....	133
13-H 514.....	133
13-H 554.....	133
13-H 604.....	133
13-H 614.....	133
13-H 654.....	133
13-H 704.....	133
13-H 714.....	133
13IX.....	347
13-J 454.....	132
13-J 464.....	132
13-J 504.....	132
13-J 514.....	132
13-J 604.....	132
13-J 614.....	132
13-K 404.....	132
13-K 414.....	132
13-K 454.....	132
13-K 464.....	132
13-K 504.....	132
13-K 514.....	132
13-K 604.....	132
13-K 614.....	132
13-K 654.....	132
13-L 404.....	132
13-L 414.....	132
13-L 454.....	132
13-L 464.....	132
13-L 504.....	132
13-L 514.....	132
13-L 604.....	132
13-L 614.....	132
13-M 454.....	107
13-M 464.....	107
13-W 301.....	138
13-W 302.....	138
13-W 303.....	138
13-W 304.....	138
13-W 311.....	138
13-W 312.....	138
13-W 313.....	138
13-W 314.....	138
13-W 431.....	139
13-W 441.....	139
13-W 451.....	138
13-W 453.....	138
13-W 461.....	138
13-W 463.....	138
13-W 501.....	138
13-W 503.....	138
13-W 531.....	139
13-W 541.....	139
13-W 551.....	138
13-W 553.....	138
13-W 561.....	138
13-W 561B.....	138
13-W 563.....	138
13-W 651.....	138
13-W 653.....	138
13-W 661.....	138
13-W 661B.....	138
13-W 663.....	138
13-W 761.....	138
13-W 763.....	138

N° de produit Page(s)

1400A108.....	321
1400A109.....	321
1400A110.....	321
1400A111.....	321
1400A112.....	321
1400A113.....	321
1400A114.....	321
1400A115.....	321
1400A116.....	321
1400A117.....	321
1400A118.....	321
1400A119.....	321
1400A120.....	321
1400A121.....	321
1400A122.....	321
1400A123.....	321
1400A124.....	321
1400A125.....	321
1400A126.....	321
1400A127.....	321
1400A128.....	321
1400A129.....	321
1400A130.....	321
1400A131.....	321
1400A132.....	321
1400A133.....	321
1400A134.....	321
1400A135.....	321
1400A136.....	321
1400A137.....	321
1400A138.....	321
1400A139.....	321
1400A140.....	321
1400A141.....	321
1400A142.....	321
1400A143.....	321
1400A144.....	321
1400A145.....	321
1400A146.....	321
1400A147.....	321
1400A148.....	321
1400A149.....	321
1400A150.....	321
1400A151.....	321
1400A152.....	321
1400A153.....	321
1400A154.....	321
1400A155.....	321
1400A156.....	321
1400A157.....	321
1400A158.....	321
1400A159.....	321
1400A160.....	321
1400A161.....	321
1400A162.....	321
1400A163.....	321
1400A164.....	321
1400A201.....	321
1400A202.....	321
1400A203.....	321
1400A204.....	321
1400A205.....	321
1400A206.....	321
1400A207.....	321
1400A208.....	321
1400A209.....	321
1400A210.....	321
1400A211.....	321
1400A212.....	321
1400A213.....	321
1400A214.....	321
1400A215.....	321
1400A216.....	321

N° de produit Page(s)

1400A217.....	321
1400A218.....	321
1400A219.....	321
1400A220.....	321
1400A221.....	321
1400A222.....	321
1400A223.....	321
1400A224.....	321
1400A225.....	321
1400A226.....	321
1400A227.....	321
1400A228.....	321
1400A229.....	321
1400A230.....	321
1400A231.....	321
1400A232.....	321
1400A234.....	321
1400A236.....	321
1400A238.....	321
1400A240.....	321
1400A242.....	321
1400A244.....	321
1400A246.....	321
1400A248.....	321
1400A250.....	321
1400A252.....	321
1400A254.....	321
1400A256.....	322
1400A258.....	322
1400A260.....	322
1400A262.....	322
1400A264.....	322
1400A302.....	322
1400A304.....	322
1400A306.....	322
1400A308.....	322
1400A310.....	322
1400A312.....	322
1400A314.....	322
1400A316.....	322
1400A320.....	322
1400A324.....	322
1400A328.....	322
1400A332.....	322
1400A336.....	322
1400A340.....	322
1400A344.....	322
1400A348.....	322
1400A352.....	322
1400A356.....	322
1400A360.....	322
1400A364.....	322
1410.....	536
1410-01.....	536
1410-12.....	536
1410-12 FR.....	536
142E012H.....	346
142E013H.....	346
142E014H.....	346
142E023H.....	346
142E024H.....	346
142E025H.....	346
142E034H.....	346
142E035H.....	346
142E045H.....	346
142E046H.....	346
142E056H.....	346
1440.....	536
1440-12.....	536
144E012H.....	346
144E013H.....	346
144E021H.....	346
144E022H.....	346



N° de produit Page(s)

144E023H	346
144E024H	346
144E032H	346
144E033H	346
144E034H	346
144E043H	346
144E044H	346
144E045H	346
144E054H	346
144E055H	346
144E056H	346
1450A131	322
1450A132	322
1450A133	322
1450A134	322
1450A135	322
1450A136	322
1450A151	322
1450A152	322
1450A153	322
1450A154	322
1450A155	322
1450A156	322
1450A157	322
1450A158	322
1450A200	322
1450A205	322
1450A206	322
1450A207	322
1450A210	322
1450A211	322
1450A212	322
1450A213	322
1450A214	322
1450A215	322
1450A216	322
1450A233	322
1450A234	322
1450A235	322
1450A236	322
1450A237	322
1450A238	322
1450A239	322
1450A240	322
1450A241	322
1450A242	322
1450A243	322
1450A244	322
1450A245	322
1450A246	322
1450A247	322
1450A248	322
1450A250	322
1450A252	322
1450A254	322
1450A256	322
1450A258	322
1450A260	322
1450A262	322
1450A264	322
1475A124	322
1475A125	322
1475A126	322
1475A127	322
1475A128	322
1475A129	322
1475A128	322
1475A130	322
1475A141	322
1475A142	322
1475A143	322
1475A144	322
1475A145	322
1475A146	322

N° de produit Page(s)

1475A147	322
1475A148	322
1475A149	322
1475A150	322
1475A164	322
1475A202	322
1475A204	322
147E001	346
147E002	346
147E003	346
147E004	346
14-A 904	101
14-A 904A	101
14-A 906	101
14-A 906A	101
14-A 908	101
14-A 908A	101
14-A 910	101
14-A 910A	101
14-A 912	101
14-A 912A	101
14-A 918	101
14-A 918A	101
14-A 924	101
14-A 924A	101
14-A 932	101
14-A 932A	101
14-A 990A	101
14-B 033	110
14-B 036	110
14-B 038	110
14-B 042	110
14-B 053	110
14-B 056	110
14-B 058	110
14-B 062	110
14-B 103	110
14-B 106	110
14-B 108	110
14-B 112	110
14-B 123	110
14-B 126	110
14-B 128	110
14-B 132	110
14-C 106	101
14-C 108	101
14-C 110	101
14-C 112	101
14-C 118	101
14-C 124	101
14-C 132	101
14-C 206	101
14-C 208	101
14-C 210	101
14-C 212	101
14-C 218	101
14-C 224	101
14-C 232	101
14-C 306	101
14-C 308	101
14-C 310	101
14-C 312	101
14-C 318	101
14-C 324	101
14-C 332	101
14-D 033	110
14-D 036	110
14-D 038	110
14-D 053	110
14-D 056	110
14-D 058	110
14-D 103	110
14-D 106	110

N° de produit Page(s)

14-D 108	110
14-D 123	110
14-D 126	110
14-D 128	110
14-E 001	110
14-X 154	109
14-X 156	109
14-X 158	109
14-X 162	109
150H116	454
150H118	454
150H120	454
150H122	454
150H124	454
150H126	454
150H128	454
150H130	454
150H132	454
150H134	454
150H136	454
150H138	454
150H140	454
150H142	454
150H144	454
150H146	454
150H148	454
150H150	454
150H152	454
150H154	454
150H156	454
150H158	454
150H160	454
150H162	454
150H164	454
150H202	454
150H204	454
150H208	454
150H212	454
150H216	454
150H220	454
150H224	454
150H228	454
150H232	454
150H236	454
150H240	454
150HX132	457
150HX136	457
150HX140	457
150HX144	457
150HX148	457
150HX152	457
150HX156	457
150HX160	457
150HX164	457
150HX204	457
150HX208	457
150HX212	457
150HX216	457
150HX220	457
15-A 453	91
15-A 453V	214
15-A 456	91
15-A 456V	214
15-A 458	91
15-A 458V	214
15-A 473	91
15-A 476	91
15-A 478	91
15-A 503	91
15-A 503V	214
15-A 506	91
15-A 506V	214
15-A 508	91

N° de produit Page(s)

15-A 508V	214
15-A 523	91
15-A 526	91
15-A 528	91
15-A 603	91
15-A 603V	214
15-A 606	91
15-A 606V	214
15-A 608	91
15-A 608V	214
15-A 703	91
15-A 703V	214
15-A 706	91
15-A 706V	214
15-A 708	91
15-A 708V	214
15-A 723	91
15-A 726	91
15-A 728	91
15-C 452	94
15-C 453	94
15-C 454	94
15-C 455	94
15-C 456	94
15-C 458	94
15-C 460	94
15-C 462	94
15-C 502	94
15-C 503	94
15-C 504	94
15-C 505	94
15-C 506	94
15-C 508	94
15-C 510	94
15-C 512	94
15-C 702	94
15-C 703	94
15-C 704	94
15-C 705	94
15-C 706	94
15-C 708	94
15-C 710	94
15-C 712	94
15C452V	215
15C453V	215
15C454V	215
15C455V	215
15C456V	215
15C458V	215
15C460V	215
15C462V	215
15C502V	215
15C503V	215
15C504V	215
15C505V	215
15C506V	215
15C508V	215
15C510V	215
15C512V	215
15-D 010	204
15-D 014	204
15-D 015	204
15-D 024	97, 204
15-D 027	96
15-D 030	96
15-D 035	96
15-D 044	96
15-D 054	96
15-D 064	96
15-D 127	97
15-D 144	97
15-D 154	97
15-D 164	97

N° de produit Page(s)

15-E 124	98
15-E 126	98
15-E 162	98
15-E 164	98
15-E 166	98
15-E 167	98
15-E 168	98
15-E 295	98
15-E 296	98
15-E 652	98
15-E 654	98
15-E 656	98
15-E 658	98
15-F 004	99
15-F 006	99
15-F 008	99
15-F 012	99
15-F 054	99
15-F 056	99
15-F 058	99
15-F 062	99
15-F 104	99
15-F 106	99
15-F 108	99
15-F 112	99
15-F 124	99
15-F 154	99
15-F 156	99
15-F 158	99
15-F 162	99
15-F 204	99
15-F 206	99
15-F 208	99
15-F 212	99
15-F 304	99
15-F 306	99
15-F 308	99
15-F 312	99
15-F 324	99
15-F 504	99
15-F 506	99
15-F 508	99
15-F 512	99
15-F 524	99
15-F 704	99
15-F 706	99
15-F 708	99
15-F 712	99
15-F 804	99
15-F 806	99
15-F 808	99
15-F 812	99
15-F 824	99
15-F 904	99
15-F 906	99
15-F 908	99
15-F 912	99
15-G 206	98
15-G 208	98
15-G 212	98
15-G 306	98
15-G 308	98
15-G 312	98
15-G 962	98
15-H 014	204
15-H 024	204
15-H 025	97, 204
15-HG	576
15-I 451	85
15-I 453	85
15-I 501	85
15-I 503	85
15I0X	347

N° de produit Page(s)

15-L 303	70
15-L 306	70
15-L 453	70
15-L 456	70
15-L 460	70
15-L 463	70
15-L 503	70
15-L 506	70
15-L 510	70
15-L 513	70
15-L 516	70
15-L 602	70
15-L 603	70
15-L 606	70
15-L 702	70
15-L 703	70
15-L 706	70
15-L 710	70
15-L 843	70
15-L 853	70
15-L 863	70
15-L 873	70
15-M 007	96
15-M 008	96
15-M 014	204
15-M 044	96
15-M 045	96
15-M 054	96
15-M 055	96
15-M 064	96
15-M 065	96
15-M 144	97
15-M 145	97
15-M 154	97
15-M 155	97
15-M 157	97
15-M 158	97
15-P 452	94
15-P 453	94
15-P 456	94
15-P 458	94
15-P 502	94
15-P 503	94
15-P 506	94
15-P 508	94
15-P 702	94
15-P 703	94
15-P 706	94
15-P 708	94
15P452V	214
15P453V	214
15P456V	214
15P458V	214
15P502V	214
15P503V	214
15P506V	214
15P508V	214
15-Q 454	84
15-Q 456	84
15-Q 458	84
15-Q 462	84
15-Q 504	84
15-Q 506	84
15-Q 508	84
15-Q 512	84
15-Q 704	84
15-Q 706	84
15-Q 708	84
15-Q 712	84
15-R 454	81
15-R 456	81
15-R 458	81
15-R 462	81

N° de produit Page(s)

15-R 504	81
15-R 506	81
15-R 508	81
15-R 512	81
15-R 604	81
15-R 606	81
15-R 608	81
15-R 612	81
15-R 704	81
15-R 706	81
15-R 708	81
15-R 712	81
15-T 453	95
15-T 456	95
15-T 458	95
15-T 503	95
15-T 506	95
15-T 508	95
15-T 603	95
15-T 606	95
15-T 608	95
15-T 703	95
15-T 706	95
15-T 708	95
15-U 704	83
15-U 706	83
15-U 708	83
15-V 412	114
15-V 418	114
15-V 512	114
15-V 518	114
15-V 612	114
15-V 618	114
15V412V	215
15V418V	215
15V424V	215
15V512V	215
15V518V	215
15V524V	215
15V612V	215
15V618V	215
15V624V	215
15-W 454	88
15-W 456	88
15-W 458	88
15-W 462	88
15-W 504	88
15-W 506	88
15-W 508	88
15-W 512	88
15-W 604	88
15-W 606	88
15-W 608	88
15-W 612	88
15-W 704	88
15-W 706	88
15-W 708	88
15-W 712	88
15-X 452	92
15-X 453	92
15-X 453B	92
15-X 455	92
15-X 455B	92
15-X 456	92
15-X 456B	92
15-X 458	92
15-X 458B	92
15-X 460	92
15-X 462	92
15-X 473	93
15-X 475	93
15-X 476	93
15-X 478	93

N° de produit Page(s)

15-X 482	93
15-X 502	92
15-X 503	92
15-X 503B	92
15-X 505	92
15-X 505B	92
15-X 506	92
15-X 506B	92
15-X 508	92
15-X 508B	92
15-X 510	92
15-X 512	92
15-X 523	93
15-X 525	93
15-X 526	93
15-X 528	93
15-X 532	93
15-X 602	92
15-X 603	92
15-X 605	92
15-X 606	92
15-X 608	92
15-X 610	92
15-X 612	92
15-X 702	92
15-X 703	92
15-X 705	92
15-X 706	92
15-X 708	92
15-X 710	92
15-X 712	92
15-X 723	93
15-X 726	93
15-X 728	93
15-X 732	93
15X452V	214
15X453V	214
15X455V	214
15X456V	214
15X458V	214
15X460V	214
15X462V	214
15X473V	214
15X475V	214
15X476V	214
15X478V	214
15X482V	214
15X502V	214
15X503V	214
15X505V	214
15X506V	214
15X508V	214
15X510V	214
15X512V	214
15X523V	214
15X525V	214
15X526V	214
15X528V	214
15X532V	214
15X602V	214
15X603V	214
15X605V	214
15X606V	214
15X608V	214
15X610V	214
15X612V	214
15X622V	214
15X623V	214
15X625V	214
15X626V	214
15X628V	214
15X630V	214
15X632V	214

N° de produit Page(s)

160A1083	333
160A1103	333
160A1124	333
160A1126	333
160A1128	333
160A1144	333
160A11612	333
160A11616	333
160A11624	333
160A1164	333
160A1166	333
160A12012	333
160A12016	333
160A12024	333
160A1205	333
160A1206	333
160A1208	333
160A1225	333
160A12412A	333
160A12416A	333
160A12424A	333
160A1245	333
160A1246A	333
160A1248A	333
160A1286A	333
160A1316A	333
160A13212A	333
160A13216A	333
160A13224A	333
160A1326A	333
160A13616B	333
160A1366A	333
160A1368A	333
160A1386B	333
160A14016B	333
160A14024B	333
160A1406B	333
160A1408A	333
160A14812B	333
160A14816B	333
160A14824B	333
160A1486B	333
160A15612B	333
160A15616B	333
160A15624B	333
160A1566B	333
160A16412B	333
160A16416B	333
160A16424B	333
160A1646B	333
160N108	333
160N110	333
160N112	333
160N114	333
160N116	333
160N118	333
160N120	333
160N124	333
160N128	333
160N130	333
160N132	333
160N136	333
168CL-PC	581
168CL-PC-50	581
168DG-PC	581
168DG-PC-50	581
168IR3-PC	581
168IR3-PC-50	581
168IR5-PC	581
168IR5-PC-50	581
16-HG	576
16-HGGP	576
170A1104	335

N° de produit Page(s)

170A1106	335
170A11212	335
170A1124	335
170A1128	335
170A11416	335
170A1144	335
170A1146	335
170A1148	335
170A11612	335
170A11618	335
170A1164	335
170A1166	335
170A1168	335
170A12012	335
170A1206	335
170A1208	335
170A12412	335
170A12418	335
170A12424	335
170A1246	335
170A1248	335
170A12812	335
170A1286	335
170A13210	335
170A13212	335
170A13218	335
170A13224	335
170A1326	335
170A13612	335
170A13618	335
170A1366	335
170A14012	335
170A14018	335
170A14024	335
170A1406	335
170A1408	335
170A1448	335
170A14818	335
170A1488	335
170A15610	335
170A15612	335
170A15618	335
170A16412	335
170A16418	335
170B1104	335
170B1106	335
170B1124	335
170B1126	335
170B1128	335
170B1146	335
170B1148	335
170B1164	335
170B1166	335
170B1168	335
170B1206	335
170B1246	335
170B1248	335
170B13212	335
170B1408	335
172B1126	336
172B1166	336
172B1206	336
172B1246	336
172B1326	336
172F11212	336
172F1124	336
172F1126	336
172F1128	336
172F11610	336
172F11612	336
172F1164	336
172F1166	336
172F1168	336

N° de produit Page(s)

172F12012	336
172F12018	336
172F1206	336
172F12412	336
172F12418	336
172F1246	336
172F12812	336
172F12818	336
172F1286	336
172F13212	336
172F13218	336
172F1326	336
172F13612	336
172F13618	336
172F1366	336
172F14010	336
172F14012	336
172F14810	336
172F14812	336
174F13213	336
174F13221	336
174F13613	336
174F13621	336
174F14013	336
174F14021	336
174F14036	336
174F14813	336
174F14821	336
174F14836	336
174F15613	336
174F15621	336
174F16413	336
174F16421	336
174F16436	336
174F20817	336
174F20821	336
174F21615	336
174F21623	336
174F21636	336
174F22423	336
174F23223	336
175F1105	334
175F1107	334
175F1125	334
175F1127	334
175H116	454
175H118	454
175H120	454
175H122	454
175H124	454
175H126	454
175H128	454
175H130	454
175H132	454
175H134	454
175H136	454
175H138	454
175H140	454
175H142	454
175H144	454
175H146	454
175H148	454
175H150	454
175H152	454
175H154	454
175H156	454
175H158	454
175H160	454
175H162	454
175H164	454
175H202	454
175H204	454
175H208	454

N° de produit Page(s)

175H212	454
175H216	454
175H220	454
175H224	454
175H228	454
175H232	454
175H236	454
175H240	454
176F1248	337
176F13212	337
176F13612	337
176F14012	337
177F1248	337
177F13212	337
177F13612	337
177F14012	337
178F1484	337
178F1564	337
178F1644	337
178F2084	337
178F2164	337
178F2244	337
178F2324	337
178F3FLATADAPT	337
178FSDSADAPT	337
180A1103	334
180A1104	334
180A1105	334
180A1123	334
180A1124	334
180A1125	334
180A1126	334
180A1127	334
180E1103	334
180E1104	334
180E1105	334
180E1123	334
180E1124	334
180E1125	334
180SE001	237
180SE002	237
180SE003	237
180SE004	237
180SE005	237
180SE006	237
180SE007	237
180SE008	237
180SE009	237
180SE010	237
180SE011	237
180SE012	237
180SE013	237
180SE014	237
180SE015	237
180SE016	237
180SE017	237
180SE018	237
180SE019	237
180SE020	237
180SE021	237
180SE022	237
180SE023	237
180SE024	237
180SE025	237
180SE026	237
180SE027	237
180SE028	237
180SE029	237
180SE030	237
180SE031	237
180SE032	237
180SE033	237
180SE034	237

N° de produit Page(s)

180SE035	237
180SE036	237
180SE037	237
180SE038	237
180SE039	237
180SE040	237
184F108	334
184F112	334
184F116	334
184F120	334
184F124	334
184F132	334
185FCB05	338
185FCB06	338
185FCB07	338
185FCB29	338
185FCF11	338
185FCF13	338
185FCF14	338
185FCF22	338
185FCG27	338
185FCG28	338
185FCM01	338
185FCM02	338
185FCM03	338
185FCM26	338
185FCS12	338
185FCS15	338
185FCS16	338
185FCS23	338
185FCS25	338
185FCT23	338
185FCT24	338
186FA01	338
186FA02	338
186FA03	338
186FA04	338
18CDX	388
18FDX	388
18MDX	388
1910CL-PE-10	581
1910DG-PE-10	581
1910IR5-PE-10	581
195E116	342
195E120	342
195E124	342
195E132	342
195E136	342
195E140	342
195E144	342
195E148	342
195E156	342
195E160	342
195E164	342
195E208	342
195E216	342
195E226	342
195E232	342
19E116A	342
19E124A	342
19E124B	342
19E128A	342
19E128B	342
19E132A	342
19E132B	342
19E136A	342
19E136B	342
19E140A	342
19E140B	342
19E144A	342
19E144B	342
19E148A	342
19E148B	342

N° de produit Page(s)

19E156A	342
19E156B	342
19E164A	342
19E164B	342
19E208B	342
19E216B	342
2000	563
2000A10	388
2000AW0	389
2000AW5	389
2000AW6	389
2000AW7	389
2000AW7A	389
2000AW8	389
2000E40	402
2000FDX	388
2000H25	401
2000H38	401
2000H63	401
2000HC20	401
2000HF20	401
2000N10	388
2000R25	401
2000R38	401
2000R63	401
2000RC20	401
2000RF20	401
2000TW1	389
2000TW2	389
2000TW3	389
2000TW4	389
200A0115	234, 279
200A101	233
200A102	233
200A103	233
200A104	233
200A105	233
200A106	233
200A107	233
200A108	233
200A109	233
200A110	233
200A111	233
200A112	233
200A113	233
200A114	233
200A115	233
200A116	233
200A117	233
200A118	233
200A119	233
200A120	233
200A121	233
200A122	233
200A123	233
200A124	233
200A125	233
200A126	233
200A127	233
200A128	233
200A129	233
200A13	234, 279
200A130	233
200A131	233
200A132	233
200A15	234, 279
200A19	234, 279
200A20	234, 279
200A21	234, 279
200A21V	234, 279
200A26	234, 279
200A29	234, 279
200A540C	347

N° de produit Page(s)

200A60	234, 279
200AW29	234, 279
200B0115	234, 279
200B101	233
200B102	233
200B103	233
200B104	233
200B105	233
200B106	233
200B107	233
200B108	233
200B109	233
200B110	233
200B111	233
200B112	233
200B113	233
200B114	233
200B115	233
200B116	233
200B117	233
200B118	233
200B119	233
200B120	233
200B121	233
200B122	233
200B123	233
200B124	233
200B125	233
200B126	233
200B127	233
200B128	233
200B129	233
200B13	234, 279
200B130	233
200B131	233
200B132	233
200B15	234, 279
200B19	234, 279
200B21	234, 279
200B21V	234, 279
200B26	234, 279
200B29	234, 279
200B540C	347
200B60	234, 279
200C2018	388
200F2018	388
200LH104	245
200LH105	245
200LH106	245
200LH107	245
200LH108	245
200LH109	245
200LH110	245
200LH111	245
200LH112	245
200LH113	245
200LH114	245
200LH115	245
200LH116	245
200LH117	245
200LH118	245
200LH119	245
200LH120	245
200LH121	245
200LH122	245
200LH123	245
200LH124	245
200LH125	245
200LH126	245
200LH127	245
200LH128	245
200LH129	245
200LH13	245, 281

N° de produit Page(s)

200LH130	245
200LH131	245
200LH132	245
200LH15	245, 281
200LH21	245, 281
200LH21V	245, 281
200LH29	245, 281
200LH540C	347
2010	563
2015	546
2020	563
2025	563
2025-01	563
2028	545
2029	545
202A004CB	386
202A004CP	386
202A006CB	386
202A006CP	386
202A008CB	386
202A008CP	386
202A010CB	386
202A010CP	386
202A010FB	386
202A010FP	386
202A116CB	386
202A116CP	386
202A116FB	386
202A116FP	386
202A120CB	386
202A120CP	386
202A120FB	386
202A120FP	386
202A124CB	386
202A124CP	386
202A124FB	386
202A124FP	386
202A132CB	386
202A132CP	386
202A132FB	386
202A132FP	386
2035	545
2036	545
203A008CB	372
203A008CP	372
203A010CB	372
203A010CP	372
203A010FB	372
203A010FP	372
2040	534
2040-11K	534
2040-12K	534
2041	534
2041-11K	534
2041-12K	534
2050	535
2050-01	535
2055	535
205A004C	387
205A004F	387
205A005C	387
205A005F	387
205A006C	387
205A006F	387
205A008C	387
205A010C	387
205A010F	387
205A012C	387
205A012F	387
205A116C	387
205A116CP	372
205A116F	387
205A120C	387

N° de produit Page(s)

205A120CB	372
205A120CP	372
205A120F	387
205A124C	387
205A124CB	372
205A124CP	372
205A124F	387
205A128C	387
205A128CB	372
205A128CP	372
205A128F	387
205A132C	387
205A132CB	372
205A132CP	372
205A132F	387
205A140CB	372
205A140CP	372
205A6	387
206A006CB	386
206A006CP	386
206A008CB	386
206A008CP	386
206A010CB	386
206A010CP	386
206A010FB	386
206A010FF	386
206A116CB	386
206A116CP	386
206A116FB	386
206A116FF	386
206A116SP	386
206A120CB	386
206A120CP	386
206A120FB	386
206A120FF	386
206A120SP	386
206A124CB	386
206A124CP	386
206A124FB	386
206A124FF	386
206A124SP	386
206A128CB	386
206A128CP	386
206A128FB	386
206A128FF	386
206A132CB	386
206A132CP	386
206A132FP	386
209A000FB	380
209A001CB	380
209A001FB	380
209A002CB	380
209A002FB	380
209A003CB	380
209A003FB	380
209A003FP	380
209A004CB	380
209A004CP	380
209A004FB	380
209A004FP	380
209A005CB	380
209A005CP	380
209A005FB	380
209A005FP	380
209A006CB	380
209A006CP	380
209A006FB	380
209A006FP	380
209A008CB	380
209A008CP	380
209A008FB	380
209A008FP	380
209A010CB	380

N° de produit Page(s)

209A010CP	380
209A010FB	380
209A010FP	380
209A012CB	380
209A012CP	380
209A012FB	380
209A012FP	380
209A116CB	380
209A116CP	380
209A116FB	380
209A116FP	380
209A120CB	380
209A120CP	380
209A120FB	380
209A120FP	380
209A124CB	380
209A124CP	380
209A124FB	380
209A124FP	380
209A128CB	380
209A128CP	380
209A128FB	380
209A128FP	380
209A132CB	380
209A132CP	380
209A132FB	380
209A132FP	380
209A140CB	380
209A140CP	380
209A140FB	380
209A140FP	380
209A148CB	380
209A148CP	380
209A148FB	380
20A000FB	359
20A000FP	359
20A000FS	359
20A000FT	359
20A001CB	359
20A001CP	359
20A001CS	359
20A001CT	359
20A001FB	359
20A001FP	359
20A001FS	359
20A001FT	359
20A002CB	359
20A002CP	359
20A002CS	359
20A002CT	359
20A002FB	359
20A002FP	359
20A002FS	359
20A002FT	359
20A003CB	359
20A003CP	359
20A003CS	359
20A003CT	359
20A003FB	359
20A003FP	359
20A003FS	359
20A003FT	359
20A004CB	359
20A004CP	359
20A004CS	359
20A004CT	359
20A004FB	359
20A004FP	359
20A004FS	359
20A004FT	359
20A004SB	359
20A004SP	359
20A004SS	359

N° de produit Page(s)

20A004ST	359
20A005CB	359
20A005CP	359
20A005CS	359
20A005CT	359
20A005FB	359
20A005FP	359
20A005FS	359
20A005FT	359
20A006CB	359
20A006CP	359
20A006CS	359
20A006CT	359
20A006FB	359
20A006FP	359
20A006FS	359
20A006FT	359
20A008CB	359
20A008CP	359
20A008CS	359
20A008CT	359
20A008FB	359
20A008FP	359
20A008FS	359
20A008FT	359
20A010CB	359
20A010CP	359
20A010CS	359
20A010CT	359
20A010FB	359
20A010FP	359
20A010FS	359
20A010FT	359
20A012CB	359
20A012CP	359
20A012CS	359
20A012CT	359
20A012FB	359
20A012FP	359
20A012FS	359
20A012FT	359
20A116CB	360
20A116CP	360
20A116CS	360
20A116CT	360
20A116FB	360
20A116FP	360
20A116FS	360
20A116FT	360
20A120CB	360
20A120CP	360
20A120CS	360
20A120CT	360
20A120FB	360
20A120FP	360
20A120FS	360
20A120FT	360
20A124CB	360
20A124CP	360
20A124CS	360
20A124CT	360
20A124FB	360
20A124FP	360
20A124FS	360
20A124FT	360
20A128CB	360
20A128CP	360
20A128CS	360
20A128CT	360
20A128FB	360
20A128FP	360
20A128FS	360
20A128FT	360

N° de produit Page(s)

20A132CB	360
20A132CP	360
20A132CS	360
20A132CT	360
20A132FB	360
20A132FP	360
20A132FS	360
20A132FT	360
20A136CB	360
20A136CP	360
20A136CS	360
20A136CT	360
20A136FB	360
20A136FP	360
20A136FS	360
20A136FT	360
20A140CB	360
20A140CP	360
20A140CS	360
20A140CT	360
20A140FB	360
20A140FP	360
20A140FS	360
20A140FT	360
20A144CB	360
20A144CP	360
20A144CS	360
20A144CT	360
20A144FB	360
20A144FP	360
20A144FS	360
20A144FT	360
20A148CB	360
20A148CP	360
20A148CS	360
20A148CT	360
20A148FB	360
20A148FP	360
20A148FS	360
20A148FT	360
20A156CB	360
20A156CP	360
20A156CS	360
20A156CT	360
20A156FB	360
20A156FP	360
20A156FS	360
20A156FT	360
20A164CB	360
20A164CP	360
20A164CS	360
20A164CT	360
20A164FB	360
20A164FP	360
20A164FS	360
20A164FT	360
20A164SB	360
20A164SP	360
20A164SS	360
20A164ST	360
20A208CB	360
20A208CP	360
20A208CS	360
20A208CT	360
20A208FB	360
20A208FP	360
20A208FS	360
20A208FT	360
20A216CB	360
20A216CP	360
20A216CS	360
20A216CT	360
20A216FB	360

N° de produit Page(s)

20A216FP	360
20A216FS	360
20A216FT	360
20A224CB	360
20A224CP	360
20A224CS	360
20A224CT	360
20A224FB	360
20A224FP	360
20A224FS	360
20A224FT	360
20A232CB	360
20A232CP	360
20A232CS	360
20A232CT	360
20A232FB	360
20A232FP	360
20A232FS	360
20A232FT	360
20C000FB	367
20C000FP	367
20C000FT	367
20C001CB	367
20C001CP	367
20C001CT	367
20C001FB	367
20C001FP	367
20C001FT	367
20C002CB	367
20C002CP	367
20C002CT	367
20C002FB	367
20C002FP	367
20C002FT	367
20C003CB	367
20C003CP	367
20C003CT	367
20C003FB	367
20C003FP	367
20C003FT	367
20C004AB	367
20C004AP	367
20C004AT	367
20C004CB	367
20C004CP	367
20C004CT	367
20C004FB	367
20C004FP	367
20C004FT	367
20C005CB	367
20C005CP	367
20C005CT	367
20C005FB	367
20C005FP	367
20C005FT	367
20C006CB	367
20C006CP	367
20C006CT	367
20C006FB	367
20C006FP	367
20C006FT	367
20C008CB	367
20C008CP	367
20C008CT	367
20C008FB	367
20C008FP	367
20C008FT	367
20C010CB	367
20C010CP	367
20C010CT	367
20C010FB	367
20C010FC	367
20C010FP	367

N° de produit Page(s)

20C012CB	367
20C012CP	367
20C012CT	367
20C012FB	367
20C012FP	367
20C012FT	367
20C040AB	368
20C040AP	368
20C040AT	368
20C050AB	368
20C050AP	368
20C050AT	368
20C060AB	368
20C060AP	368
20C060AT	368
20C080AB	368
20C080AP	368
20C080AT	368
20C080BB	368
20C080BP	368
20C080BT	368
20C100AB	368
20C100AP	368
20C100AT	368
20C100BB	368
20C100BP	368
20C100BT	368
20C100CB	368
20C100CP	368
20C100CT	368
20C116CB	367
20C116CP	367
20C116CT	367
20C116FB	367
20C116FP	367
20C116FT	367
20C120AB	368
20C120AP	368
20C120AT	368
20C120BB	368
20C120BP	368
20C120BT	368
20C120CB	367
20C120CP	367
20C120CT	367
20C120FB	367
20C120FP	367
20C120FT	367
20C124CB	367
20C124CP	367
20C124CT	367
20C124FB	367
20C124FP	367
20C124FT	367
20C128CB	368
20C128CP	368
20C128CT	368
20C128FB	368
20C128FP	368
20C128FT	368
20C132CB	368
20C132CP	368
20C132CT	368
20C132FB	368
20C132FP	368
20C132FT	368
20C136CB	368
20C136CP	368
20C136CT	368
20C136FB	368
20C136FP	368
20C136FT	368
20C140AB	368

N° de produit Page(s)

20C140AP	368
20C140AT	368
20C140CB	368
20C140CP	368
20C140CT	368
20C140FB	368
20C140FP	368
20C140FT	368
20C148CB	368
20C148CP	368
20C148CT	368
20C148FB	368
20C148FP	368
20C148FT	368
20C156CB	368
20C156CP	368
20C156CT	368
20C156FB	368
20C156FP	368
20C156FT	368
20C160AB	368
20C160AP	368
20C160AT	368
20C164CB	368
20C164CP	368
20C164CT	368
20C164FB	368
20C164FP	368
20C164FT	368
20C208CB	368
20C208CP	368
20C208CT	368
20C208FB	368
20C208FP	368
20C208FT	368
20C216CB	368
20C216CP	368
20C216CT	368
20C216FB	368
20C216FP	368
20C216FT	368
20C224CB	368
20C224CP	368
20C224CT	368
20C224FB	368
20C224FP	368
20C224FT	368
20C232CB	368
20C232CP	368
20C232CT	368
20C232FB	368
20C232FP	368
20C232FT	368
20E000FB	361
20E000FP	361
20E000FS	361
20E000FT	361
20E001CB	361
20E001CP	361
20E001CS	361
20E001CT	361
20E001FB	361
20E001FP	361
20E001FS	361
20E001FT	361
20E002CB	361
20E002CP	361
20E002CS	361
20E002CT	361
20E002FB	361
20E002FP	361
20E002FS	361
20E002FT	361

N° de produit Page(s)

20E003CB	361
20E003CP	361
20E003CS	361
20E003CT	361
20E003FB	361
20E003FP	361
20E003FS	361
20E003FT	361
20E004CB	361
20E004CP	361
20E004CS	361
20E004CT	361
20E004FB	361
20E004FP	361
20E004FS	361
20E004FT	361
20E004SB	361
20E004SP	361
20E004SS	361
20E004ST	361
20E005CB	361
20E005CP	361
20E005CS	361
20E005CT	361
20E005FB	361
20E005FP	361
20E005FS	361
20E005FT	361
20E006CB	361
20E006CP	361
20E006CS	361
20E006CT	361
20E006FB	361
20E006FP	361
20E006FS	361
20E006FT	361
20E008CB	361
20E008CP	361
20E008CS	361
20E008CT	361
20E008FB	361
20E008FP	361
20E008FS	361
20E008FT	361
20E100CB	361
20E100CP	361
20E100CS	361
20E100CT	361
20E100FB	361
20E100FP	361
20E100FS	361
20E100FT	361
20E102CB	361
20E102CP	361
20E102CS	361
20E102CT	361
20E102FB	361
20E102FP	361
20E102FS	361
20E102FT	361
20E116CB	361
20E116CP	361
20E116CS	361
20E116CT	361
20E116FB	361
20E116FP	361
20E116FS	361
20E116FT	361
20E120CB	361
20E120CP	361
20E120CS	361
20E120CT	361
20E120FB	361

N° de produit Page(s)

20E120FP	361
20E120FS	361
20E120FT	361
20E124CB	361
20E124CP	361
20E124CS	361
20E124CT	361
20E124FB	361
20E124FP	361
20E124FS	361
20E124FT	361
20E128CB	361
20E128CP	361
20E128CS	361
20E128CT	361
20E128FB	361
20E128FP	361
20E128FS	361
20E128FT	361
20E132CB	361
20E132CP	361
20E132CS	361
20E132CT	361
20E132FB	361
20E132FP	361
20E132FS	361
20E132FT	361
20E136CB	361
20E136CP	361
20E136CS	361
20E136CT	361
20E136FB	361
20E136FP	361
20E136FS	361
20E136FT	361
20E140CB	361
20E140CP	361
20E140CS	361
20E140CT	361
20E140FB	361
20E140FP	361
20E140FS	361
20E140FT	361
20E144CB	361
20E144CP	361
20E144CS	361
20E144CT	361
20E144FB	361
20E144FP	361
20E144FS	361
20E144FT	361
20E148CB	361
20E148CP	361
20E148CS	361
20E148CT	361
20E148FB	361
20E148FP	361
20E148FS	361
20E148FT	361
20E156CB	361
20E156CP	361
20E156CS	361
20E156CT	361
20E156FB	361
20E156FP	361
20E156FS	361
20E156FT	361
20E164CB	361
20E164CP	361
20E164CS	361
20E164CT	361
20E164FB	361
20E164FP	361

N° de produit Page(s)

20E164FS	361
20E164FT	361
20E164SB	361
20E164SP	361
20E164SS	361
20E164ST	361
20E208CB	361
20E208CP	361
20E208CS	361
20E208CT	361
20E208FB	361
20E208FP	361
20E208FS	361
20E208FT	361
20E216CB	361
20E216CP	361
20E216CS	361
20E216CT	361
20E216FB	361
20E216FP	361
20E216FS	361
20E216FT	361
20E224CB	361
20E224CP	361
20E224CS	361
20E224CT	361
20E224FB	361
20E224FP	361
20E224FS	361
20E224FT	361
20E232CB	361
20E232CP	361
20E232CS	361
20E232CT	361
20E232FB	361
20E232FP	361
20E232FS	361
20E232FT	361
20F003CB	380
20F003CP	380
20F004CB	380
20F004CP	380
20F004FB	380
20F004FP	380
20F005CB	380
20F005CP	380
20F005FB	380
20F005FP	380
20F006CB	380
20F006CP	380
20F006FB	380
20F006FP	380
20F008CB	380
20F008CP	380
20F008FB	380
20F008FP	380
20F010CB	380
20F010CP	380
20F010FB	380
20F010FP	380
20F012CB	380
20F012CP	380
20F012FB	380
20F012FP	380
20F116CB	380
20F116CP	380
20F116FB	380
20F116FP	380
20F120CB	380
20F120CP	380
20F120FB	380
20F120FP	380
20F124CB	380

N° de produit Page(s)

20F124CP	380
20F124FB	380
20F124FP	380
20F128CB	380
20F128CP	380
20F128FB	380
20F128FP	380
20F132CB	380
20F132CP	380
20F132FB	380
20F132FP	380
20F140CB	380
20F140CP	380
20F148CB	380
20F148CP	380
20N000CB	365
20N000CP	365
20N000CS	365
20N000CT	365
20N000FB	365
20N000FP	365
20N000FS	365
20N000FT	365
20N001CB	365
20N001CP	365
20N001CS	365
20N001CT	365
20N001FB	365
20N001FP	365
20N001FS	365
20N001FT	365
20N002CB	365
20N002CP	365
20N002CS	365
20N002CT	365
20N002FB	365
20N002FP	365
20N002FS	365
20N002FT	365
20N003CB	365
20N003CP	365
20N003CS	365
20N003CT	365
20N003FB	365
20N003FP	365
20N003FS	365
20N003FT	365
20N004CB	365
20N004CP	365
20N004CS	365
20N004CT	365
20N004FB	365
20N004FP	365
20N004FS	365
20N004FT	365
20N004SB	365
20N004SP	365
20N004SS	365
20N004ST	365
20N005CB	365
20N005CP	365
20N005CS	365
20N005CT	365
20N005FB	365
20N005FP	365
20N005FS	365
20N005FT	365
20N006CB	365
20N006CP	365
20N006CS	365
20N006CT	365
20N006FB	365
20N006FP	365

N° de produit Page(s)

20N006FS	365
20N006FT	365
20N008CB	365
20N008CP	365
20N008CS	365
20N008CT	365
20N008FB	365
20N008FP	365
20N008FS	365
20N008FT	365
20N010CB	365
20N010CP	365
20N010CS	365
20N010CT	365
20N010FB	365
20N010FP	365
20N010FS	365
20N010FT	365
20N012CB	365
20N012CP	365
20N012CS	365
20N012CT	365
20N012FB	365
20N012FP	365
20N012FS	365
20N012FT	365
20N116CB	366
20N116CP	366
20N116CS	366
20N116CT	366
20N116FB	366
20N116FP	366
20N116FS	366
20N116FT	366
20N120CB	366
20N120CP	366
20N120CS	366
20N120CT	366
20N120FB	366
20N120FP	366
20N120FS	366
20N120FT	366
20N124CB	366
20N124CP	366
20N124CS	366
20N124CT	366
20N124FB	366
20N124FP	366
20N124FS	366
20N124FT	366
20N128CB	366
20N128CP	366
20N128CS	366
20N128CT	366
20N128FB	366
20N128FP	366
20N128FS	366
20N128FT	366
20N132CB	366
20N132CP	366
20N132CS	366
20N132CT	366
20N132FB	366
20N132FP	366
20N132FS	366
20N132FT	366
20N136CB	366
20N136CP	366
20N136CS	366
20N136CT	366
20N136FB	366
20N136FP	366
20N136FS	366
20N136FT	366

N° de produit Page(s)

20N136FT	366
20N140CB	366
20N140CP	366
20N140CS	366
20N140CT	366
20N140FB	366
20N140FP	366
20N140FS	366
20N140FT	366
20N144CB	366
20N144CP	366
20N144CS	366
20N144CT	366
20N144FB	366
20N144FP	366
20N144FS	366
20N144FT	366
20N148CB	366
20N148CP	366
20N148CS	366
20N148CT	366
20N148FB	366
20N148FP	366
20N148FS	366
20N148FT	366
20N156CB	366
20N156CP	366
20N156CS	366
20N156CT	366
20N156FB	366
20N156FP	366
20N156FS	366
20N156FT	366
20N164CB	366
20N164CP	366
20N164CS	366
20N164CT	366
20N164FB	366
20N164FP	366
20N164FS	366
20N164FT	366
20N164SB	366
20N164SP	366
20N164SS	366
20N164ST	366
20N208CB	366
20N208CP	366
20N208CS	366
20N208CT	366
20N208FB	366
20N208FP	366
20N208FS	366
20N208FT	366
20N216CB	366
20N216CP	366
20N216CS	366
20N216CT	366
20N216FB	366
20N216FP	366
20N216FS	366
20N216FT	366
20N224CB	366
20N224CP	366
20N224CS	366
20N224CT	366
20N224FB	366
20N224FP	366
20N224FS	366
20N224FT	366
20N232CB	366
20N232CP	366
20N232CS	366
20N232CT	366

N° de produit Page(s)

20N232FB	366
20N232FP	366
20N232FS	366
20N232FT	366
20PF004C	379
20PF004F	379
20PF006C	379
20PF008C	379
20PF010C	379
20PF010F	379
20PF012C	379
20PF012F	379
20PF030A	379
20PF035A	379
20PF070A	379
20PF080B	379
20PF100A	379
20PF116C	379
20PF116F	379
20PF120A	379
20PF120B	379
20PF120C	379
20PF120F	379
20PF124C	379
20PF124F	379
20PF128C	379
20PF128F	379
20PF132C	379
20PF132F	379
20PF136C	379
20PF136F	379
20PF140A	379
20PF140B	379
20PF140C	379
20PF140F	379
20PF148C	379
20PF148F	379
20PF156C	379
20PF156F	379
20PF160A	379
20PF160B	379
20PF164C	379
20PF164F	379
20PF180A	379
20PF180B	379
20PF220A	379
20PF220B	379
20PF240A	379
20PF040A	379
20PF050A	379
20PF060A	379
20PF080A	379
2100A10	388
2100N10	388
213A008CP	372
213A010CP	372
213A010FP	372
215A120CP	372
215A124CP	372
215A128CP	372
215A132CP	372
215A140CP	372
215N006C	373
215N008C	373
215N010C	373
215N010F	373
215N040A	373
215N050A	373
215N060A	373
215N080A	373
215N100A	373

N° de produit Page(s)

215N116C	373
215N116F	373
215N120A	373
215N120C	373
215N120F	373
215N124C	373
215N124F	373
215N128C	373
215N128F	373
215N132C	373
215N132F	373
215N140C	373
215N140F	373
215N148C	373
215N148F	373
216N006C	374
216N008C	374
216N010C	374
216N010F	374
216N040A	374
216N050A	374
216N060A	374
216N080A	374
216N100A	374
216N116C	374
216N116F	374
216N120A	374
216N120C	374
216N120F	374
216N124C	374
216N124F	374
216N128C	374
216N128F	374
216N132C	374
216N132F	374
216N140C	374
216N140F	374
216N148C	374
216N148F	374
21A000FP	371
21A001CP	371
21A001FP	371
21A002CP	371
21A002FP	371
21A003CP	371
21A003FP	371
21A004CP	371
21A004FP	371
21A004SP	371
21A005CP	371
21A005FP	371
21A006CP	371
21A006FP	371
21A008CP	371
21A008FP	371
21A010CP	371
21A010FP	371
21A012CP	371
21A012FP	371
21A116CP	371
21A116FP	371
21A120CP	371
21A120FP	371
21A124CP	371
21A124FP	371
21A128CP	371
21A128FP	371
21A132CP	371
21A132FP	371
21A136CP	371
21A136FP	371
21A140CP	371
21A140FP	371

N° de produit Page(s)

21A148CP	371
21A148FP	371
21E000FP	371
21E001CP	371
21E001FP	371
21E002CP	371
21E002FP	371
21E003CP	371
21E003FP	371
21E004CP	371
21E004FP	371
21E004SP	371
21E005CP	371
21E005FP	371
21E006CP	371
21E006FP	371
21E008CP	371
21E008FP	371
21E010CP	371
21E010FP	371
21E012CP	371
21E012FP	371
21E116CP	371
21E116FP	371
21E120CP	371
21E120FP	371
21E124CP	371
21E124FP	371
21E128CP	371
21E128FP	371
21E132CP	371
21E132FP	371
21E136CP	371
21E136FP	371
21E140CP	371
21E140FP	371
21E148FP	371
21E156CP	371
21E156FP	371
21E164CP	371
21E164FP	371
21E164SP	371
21IDX	347
21N000CP	370
21N000FP	370
21N001CP	370
21N001FP	370
21N002CP	370
21N002FP	370
21N003CP	370
21N003FP	370
21N004CP	370
21N004FP	370
21N004SP	370
21N005CP	370
21N005FP	370
21N006CP	370
21N006FP	370
21N008CP	370
21N008FP	370
21N010CP	370
21N010FP	370
21N012CP	370
21N012FP	370
21N116CP	370
21N116FP	370
21N120CP	370
21N120FP	370
21N124CP	370
21N124FP	370
21N128CP	370
21N128FP	370



N° de produit Page(s)

21N132CP	370
21N132FP	370
21N136CP	370
21N136FP	370
21N140CP	370
21N140FP	370
21N148CP	370
21N148FP	370
21PS004C	378
21PS004F	378
21PS005C	378
21PS005F	378
21PS006C	378
21PS006F	378
21PS008C	378
21PS008F	378
21PS010C	378
21PS010F	378
21PS012C	378
21PS012F	378
21PS030A	378
21PS035A	378
21PS040A	378
21PS050A	378
21PS060A	378
21PS070A	378
21PS080A	378
21PS080B	378
21PS100A	378
21PS116C	378
21PS116F	378
21PS120A	378
21PS120B	378
21PS120C	378
21PS120F	378
21PS124C	378
21PS124F	378
21PS128C	378
21PS128F	378
21PS132C	378
21PS132F	378
21PS136C	378
21PS136F	378
21PS140A	378
21PS140B	378
21PS140C	378
21PS140F	378
21PS148C	378
21PS148F	378
21PS156C	378
21PS156F	378
21PS160A	378
21PS160B	378
21PS164C	378
21PS164F	378
21PS180A	378
21PS180D	378
21PS200A	378
21PS200B	378
21PS220A	378
21PS220B	378
21PS240A	378
225N004C	375
225N006C	375
225N008C	375
225N010C	375
225N040A	375
225N050A	375
225N060A	375
225N080A	375
225N100A	375
225N116C	375
225N116F	375

N° de produit Page(s)

225N120A	375
225N120C	375
225N120F	375
225N124C	375
225N124F	375
225N128C	375
225N128F	375
225N132C	375
225N132F	375
225N140C	375
225N140F	375
225N148C	375
225N148F	375
225N160A	375
226N004C	376
226N006C	376
226N008C	376
226N010C	376
226N010F	376
226N040A	376
226N050A	376
226N060A	376
226N080A	376
226N100A	376
226N116C	376
226N116F	376
226N120A	376
226N120C	376
226N120F	376
226N124C	376
226N124F	376
226N128C	376
226N128F	376
226N132C	376
226N132F	376
226N140C	376
226N140F	376
226N148C	376
226N148F	376
226N160A	376
227N004C	377
227N006C	377
227N008C	377
227N010C	377
227N010F	377
227N040A	377
227N050A	377
227N060A	377
227N080A	377
227N100A	377
227N116C	377
227N116F	377
227N120C	377
227N120F	377
227N124C	377
227N124F	377
23A006CB	384
23A006CP	384
23A006CT	384
23A008CB	384
23A008CP	384
23A008CT	384
23A010CB	384
23A010CT	384
23A010CP	384
23A010FB	384
23A010FP	384
23A010FT	384
23A116CB	384
23A116CP	384
23A116CT	384
23A116FB	384
23A116FP	384

N° de produit Page(s)

23A116FT	384
23A120CB	384
23A120CP	384
23A120CT	384
23A120FB	384
23A120FP	384
23A120FT	384
23A124CB	384
23A124CP	384
23A124CT	384
23A124FB	384
23A124FP	384
23A124FT	384
23A128CB	384
23A128CP	384
23A128CT	384
23A128FB	384
23A128FP	384
23A128FT	384
23A132CB	384
23A132CP	384
23A132CT	384
23A132FB	384
23A132FP	384
23A132FT	384
23A136CB	384
23A136CP	384
23A136CT	384
23A136FB	384
23A136FP	384
23A136FT	384
23A140CB	384
23A140CP	384
23A140CT	384
23A140FB	384
23A140FP	384
23A140FT	384
23A148CB	384
23A148CP	384
23A148CT	384
23A148FB	384
23A148FP	384
23A148FT	384
23A156CB	384
23A156CP	384
23A156CT	384
23A156FB	384
23A156FP	384
23A156FT	384
23A164CB	384
23A164CP	384
23A164CT	384
23A164FB	384
23A164FP	384
23A164FT	384
23A164SB	384
23A164SP	384
23A164ST	384
23A208CB	384
23A208CP	384
23A208CT	384
23A208FB	384
23A208FP	384
23A208FT	384
23A216CB	384
23A216CP	384
23A216CT	384
23A216FB	384
23A216FP	384
23A216FT	384
23A224CB	384
23A224CP	384
23A224CT	384

N° de produit Page(s)

23A224FB	384
23A224FP	384
23A224FT	384
23A232CB	384
23A232CP	384
23A232CT	384
23A232FB	384
23A232FP	384
23A232FT	384
240A501	234
240A502	234
240A503	234
240A504	234
240A505	234
240A506	234
240A507	234
240A508	234
240A509	234
240A510	234
240A511	234
240A512	234
240A513	234
240A514	234
240A515	234
240A516	234
240A517	234
240A518	234
240A519	234
240A520	234
240A521	234
240A522	234
240A523	234
240A524	234
240A525	234
240A526	234
240B501	234
240B502	234
240B503	234
240B504	234
240B505	234
240B506	234
240B507	234
240B508	234
240B509	234
240B510	234
240B511	234
240B512	234
240B513	234
240B514	234
240B515	234
240B516	234
240B517	234
240B518	234
240B519	234
240B520	234
240B521	234
240B522	234
240B523	234
240B524	234
240B525	234
240B526	234
240DX	347
24A116C6	386
24A116C8	386
24A120C6	386
24A120C8	386
24A124C10	386
24A124C6	386
24A124C8	386
24A128C6	386
24A128C8	386
24A132C10	386
24A132C12	386

N° de produit Page(s)

24A132C6	386
24A132C8	386
24A140C10	386
24A140C12	386
24A140C6	386
24A140C8	386
24A148C10	386
24A148C12	386
25A208B	385
25A208P	385
25A208T	385
25A216B	385
25A216P	385
25A216T	385
25A224B	385
25A224P	385
25A224T	385
25A232B	385
25A232P	385
25A232T	385
25A240B	385
25A240P	385
25A240T	385
25A248B	385
25A248P	385
25A248T	385
25A256B	385
25A256P	385
25A256T	385
25A264B	385
25A264P	385
25A264T	385
25A308B	385
25A308P	385
25A308T	385
25A316B	385
25A316P	385
25A316T	385
25A324B	385
25A324P	385
25A324T	385
25A332B	385
25A332P	385
25A332T	385
25A340B	385
25A340P	385
25A340T	385
25A348B	385
25A348P	385
25A348T	385
25A356B	385
25A356P	385
25A356T	385
25A364B	385
25A364P	385
25A364T	385
25A416B	385
25A416P	385
25A416T	385
25A432B	385
25A432P	385
25A432T	385
25A448B	385
25A448P	385
25A448T	385
25A464B	385
25A464P	385
25A464T	385
26IDX	347
2700C12	402
2700E104	381
2700E108	381
2700E116	381

N° de produit Page(s)

2700E124	381
2700E132	381
2700E148	381
2700E164	381
2700E216	381
2700E232	381
2700E264	381
270DX	347
2800C36	402
2800DX	387
2800E36	402
280A001	235
280A002	235
280A003	235
280A004	235
280A005	235
280A006	235
280A007	235
280A008	235
280A009	235
280A010	235
280A011	235
280A012	235
280A013	235
280A014	235
280A015	235
280A016	235
280A017	235
280A018	235
280A019	235
280A020	235
280A021	235
280A022	235
280A023	235
280A024	235
280A025	235
280A026	235
280A027	235
280A028	235
280A029	235
280A030	235
280A031	235
280A032	235
280A033	235
280A034	235
280A035	235
280A036	235
280A037	235
280A038	235
280A039	235
280A040	235
280A041	235
280A042	235
280A043	235
280A044	235
280A045	235
280A046	235
280A047	235
280A048	235
280A049	235
280A050	235
280A051	235
280A052	235
280A053	235
280A054	235
280A055	235
280A056	235
280A057	235
280A058	235
280A059	235
280A060	235
280A061	235
280A062	235

N° de produit Page(s)

280A063	235
280A064	235
280A065	235
280A066	235
280A067	235
280A068	235
280A069	235
280A070	235
280A071	235
280A072	235
280A073	235
280A074	235
280A075	235
280A076	235
280A077	235
280A078	235
280A079	235
280A080	235
280B001	236
280B002	236
280B003	236
280B004	236
280B005	236
280B006	236
280B007	236
280B008	236
280B009	236
280B010	236
280B011	236
280B012	236
280B013	236
280B014	236
280B015	236
280B016	236
280B017	236
280B018	236
280B019	236
280B020	236
280B021	236
280B022	236
280B023	236
280B024	236
280B025	236
280B026	236
280B027	236
280B028	236
280B029	236
280B030	236
280B031	236
280B032	236
280B033	236
280B034	236
280B035	236
280B036	236
280B037	236
280B038	236
280B039	236
280B040	236
280B041	236
280B042	236
280B043	236
280B044	236
280B045	236
280B046	236
280B047	236
280B048	236
280B049	236
280B050	236
280B051	236
280B052	236
280B053	236
280B054	236
280B055	236

N° de produit Page(s)

280B056	236
280B057	236
280B058	236
280B059	236
280B060	236
280B061	236
280B062	236
280B063	236
280B064	236
280B065	236
280B066	236
280B067	236
280B068	236
280B069	236
280B070	236
280B071	236
280B072	236
280B073	236
280B074	236
280B075	236
280B076	236
280B077	236
280B078	236
280B079	236
280B080	236
285A016A	370
285A018A	370
285A020A	370
285A022A	370
285A025A	370
285A030A	370
285A035A	370
285A040A	370
285A045A	370
285A050A	370
285A060A	370
285A063A	370
285A070A	370
285A080A	370
285A080B	370
285A100A	370
285A100B	370
285A120A	370
285A120C	370
285A140A	370
285A140B	370
285A160A	370
285A160B	370
285A180A	370
285A200A	370
285A200B	370
28A016AB	362
28A016AP	362
28A016AS	362
28A016AT	362
28A018AB	362
28A018AP	362
28A018AS	362
28A018AT	362
28A020AB	362
28A020AP	362
28A020AS	362
28A020AT	362
28A022AB	362
28A022AP	362
28A022AS	362
28A022AT	362
28A025AB	362
28A025AP	362
28A025AS	362
28A025AT	362
28A030AB	362
28A030AP	362

N° de produit Page(s)

28A030AS	362
28A030AT	362
28A035AB	362
28A035AP	362
28A035AS	362
28A035AT	362
28A040AB	362
28A040AP	362
28A040AS	362
28A040AT	362
28A045AB	362
28A045AP	362
28A045AS	362
28A045AT	362
28A050AB	362
28A050AP	362
28A050AS	362
28A050AT	362
28A060AB	362
28A060AP	362
28A060AS	362
28A060AT	362
28A063AB	362
28A063AP	362
28A063AS	362
28A063AT	362
28A070AB	362
28A070AP	362
28A070AS	362
28A070AT	362
28A080AB	362
28A080AP	362
28A080AS	362
28A080AT	362
28A080BB	362
28A080BP	362
28A080BS	362
28A080BT	362
28A100AB	362
28A100AP	362
28A100AS	362
28A100AT	362
28A100BB	362
28A100BP	362
28A100BS	362
28A100BT	362
28A120AB	362
28A120AP	362
28A120AS	362
28A120AT	362
28A120CB	362
28A120CP	362
28A120CS	362
28A120CT	362
28A140AB	362
28A140AP	362
28A140AS	362
28A140AT	362
28A140BB	362
28A140BP	362
28A140BS	362
28A140BT	362
28A160AB	362
28A160AP	362
28A160AS	362
28A160AT	362
28A160BB	362
28A160BP	362
28A160BS	362
28A160BT	362
28A180AB	362
28A180AP	362
28A180AS	362

N° de produit Page(s)

28A180AT	362
28A180CB	362
28A180CP	362
28A180CS	362
28A180CT	362
28A180DB	362
28A180DP	362
28A180DS	362
28A180DT	362
28A200AB	362
28A200AP	362
28A200AS	362
28A200AT	362
28A200BB	362
28A200BP	362
28A200BS	362
28A200BT	362
28A220AB	362
28A220AP	362
28A220AS	362
28A220AT	362
28A220BB	362
28A220BP	362
28A220BS	362
28A220BT	362
28A240AB	362
28A240AP	362
28A240AS	362
28A240AT	362
28A240BB	362
28A240BP	362
28A240BS	362
28A240BT	362
28A270AB	362
28A270AP	362
28A270AS	362
28A270AT	362
28A270BB	362
28A270BP	362
28A270BS	362
28A270BT	362
28A300AB	362
28A300AP	362
28A300AS	362
28A300AT	362
28A300BB	362
28A300BP	362
28A300BS	362
28A300BT	362
28A330AB	362
28A330AP	362
28A330AS	362
28A330AT	362
28A330BB	362
28A330BP	362
28A330BS	362
28A330BT	362
28A360AB	362
28A360AP	362
28A360AS	362
28A360AT	362
28A360BB	362
28A360BP	362
28A360BS	362
28A360BT	362
28A390AB	362
28A390AP	362
28A390AS	362
28A390AT	362
28A390BB	362
28A390BP	362
28A390BS	362
28A390BT	362

N° de produit Page(s)

28E015AB	363
28E015AP	363
28E015AS	363
28E015AT	363
28E016AB	363
28E016AP	363
28E016AS	363
28E016AT	363
28E018AB	363
28E018AP	363
28E018AS	363
28E018AT	363
28E020AB	363
28E020AP	363
28E020AS	363
28E020AT	363
28E020BB	363
28E020BP	363
28E020BS	363
28E020BT	363
28E022AB	363
28E022AP	363
28E022AS	363
28E022AT	363
28E023AB	363
28E023AP	363
28E023AS	363
28E023AT	363
28E025AB	363
28E025AP	363
28E025AS	363
28E025AT	363
28E026AB	363
28E026AP	363
28E026AS	363
28E026AT	363
28E030AB	363
28E030AP	363
28E030AS	363
28E030AT	363
28E030BB	363
28E030BP	363
28E030BS	363
28E030BT	363
28E035AB	363
28E035AP	363
28E035AS	363
28E035AT	363
28E040AB	363
28E040AP	363
28E040AS	363
28E040AT	363
28E040BB	363
28E040BP	363
28E040BS	363
28E040BT	363
28E045AB	363
28E045AP	363
28E045AS	363
28E045AT	363
28E050AB	363
28E050AP	363
28E050AS	363
28E050AT	363
28E050BB	363
28E050BP	363
28E050BS	363
28E050BT	363
28E050CB	363
28E050CP	363
28E050CS	363
28E050CT	363
28E055AB	363

N° de produit Page(s)

28E055AP	363
28E055AS	363
28E055AT	363
28E060AB	363
28E060AP	363
28E060AS	363
28E060AT	363
28E060BB	363
28E060BP	363
28E060BS	363
28E060BT	363
28E063AB	363
28E063AP	363
28E063AS	363
28E063AT	363
28E070AB	363
28E070AP	363
28E070AS	363
28E070AT	363
28E080AB	363
28E080AP	363
28E080AS	363
28E080AT	363
28E080BB	363
28E080BP	363
28E080BS	363
28E080BT	363
28E100AB	363
28E100AP	363
28E100AS	363
28E100AT	363
28E100BB	363
28E100BP	363
28E100BS	363
28E100BT	363
28E100CB	363
28E100CP	363
28E100CS	363
28E100CT	363
28E110AB	363
28E110AP	363
28E110AS	363
28E110AT	363
28E120AB	363
28E120AP	363
28E120AS	363
28E120AT	363
28E120BB	363
28E120BP	363
28E120BS	363
28E120BT	363
28E120CB	363
28E120CP	363
28E120CS	363
28E120CT	363
28E140AB	363
28E140AP	363
28E140AS	363
28E140AT	363
28E140BB	363
28E140BP	363
28E140BS	363
28E140BT	363
28E140CB	363
28E140CP	363
28E140CS	363
28E140CT	363
28E160AB	363
28E160AP	363
28E160AS	363
28E160AT	363
28E160BB	363
28E160BP	363

N° de produit Page(s)

28E160BS.....	363
28E160BT.....	363
28E180AB.....	363
28E180AP.....	363
28E180AS.....	363
28E180AT.....	363
28E180BB.....	363
28E180BP.....	363
28E180BS.....	363
28E180BT.....	363
28E180CB.....	363
28E180CP.....	363
28E180CS.....	363
28E180CT.....	363
28E180DB.....	363
28E180DP.....	363
28E180DS.....	363
28E180DT.....	363
28E200AB.....	363
28E200AP.....	363
28E200AS.....	363
28E200AT.....	363
28E200BB.....	363
28E200BP.....	363
28E200BS.....	363
28E200BT.....	363
28E200CB.....	363
28E200CP.....	363
28E200CS.....	363
28E200CT.....	363
28E200DB.....	363
28E200DP.....	363
28E200DS.....	363
28E200DT.....	363
28E220AB.....	363
28E220AP.....	363
28E220AS.....	363
28E220AT.....	363
28E220BB.....	363
28E220BP.....	363
28E220BS.....	363
28E220BT.....	363
28E240AB.....	363
28E240AP.....	363
28E240AS.....	363
28E240AT.....	363
28E240BB.....	363
28E240BP.....	363
28E240BS.....	363
28E240BT.....	363
28E240CB.....	363
28E240CP.....	363
28E240CS.....	363
28E240CT.....	363
28E270AB.....	363
28E270AP.....	363
28E270AS.....	363
28E270AT.....	363
28E270BB.....	363
28E270BP.....	363
28E270BS.....	363
28E270BT.....	363
28E300AB.....	363
28E300AP.....	363
28E300AS.....	363
28E300AT.....	363
28E300BB.....	363
28E300BP.....	363
28E300BS.....	363
28E300BT.....	363
28E300CB.....	363
28E300CP.....	363
28E300CS.....	363

N° de produit Page(s)

28E300CT.....	363
28E320AB.....	363
28E320AP.....	363
28E320AS.....	363
28E320AT.....	363
28E330AB.....	363
28E330AP.....	363
28E330AS.....	363
28E330AT.....	363
28E330BB.....	363
28E330BP.....	363
28E330BS.....	363
28E330BT.....	363
28E360AB.....	363
28E360AP.....	363
28E360AS.....	363
28E360AT.....	363
28E360BB.....	363
28E360BP.....	363
28E360BS.....	363
28E360BT.....	363
28E390AB.....	363
28E390AP.....	363
28E390AS.....	363
28E390AT.....	363
28E390BB.....	363
28E390BP.....	363
28E390BS.....	363
28E390BT.....	363
28E420AB.....	363
28E420AP.....	363
28E420AS.....	363
28E420AT.....	363
28E420BB.....	363
28E420BP.....	363
28E420BS.....	363
28E420BT.....	363
28E450AB.....	363
28E450AP.....	363
28E450AS.....	363
28E450AT.....	363
28E450BB.....	363
28E450BP.....	363
28E450BS.....	363
28E450BT.....	363
28E480AB.....	363
28E480AP.....	363
28E480AS.....	363
28E480AT.....	363
28E480BB.....	363
28E480BP.....	363
28E480BS.....	363
28E480BT.....	363
28E520AB.....	363
28E520AP.....	363
28E520AS.....	363
28E520AT.....	363
28E520BB.....	363
28E520BP.....	363
28E520BS.....	363
28E520BT.....	363
290A104.....	381
290A108.....	381
290A116.....	381
290A124.....	381
290A132.....	381
290A148.....	381
290A164.....	381
290A232.....	381
290A264.....	381
290A332.....	381
290A364.....	381
290A432.....	381

N° de produit Page(s)

290A464.....	381
290E104.....	381
290E108.....	381
290E116.....	381
290E124.....	381
290E132.....	381
290E148.....	381
290E164.....	381
290E216.....	381
290E232.....	381
290E264.....	381
290E332.....	381
290E364.....	381
290E432.....	381
290E464.....	381
293A108.....	383
293A116.....	383
293A124.....	383
293A132.....	383
293A148.....	383
293A164.....	383
293A216.....	383
293A232.....	383
293A264.....	383
295A108.....	383
295A116.....	383
295A124.....	383
295A132.....	383
295A148.....	383
295A164.....	383
29G0000.....	346
29IDX.....	347
29WIDX.....	347
2CL-PC.....	581
2CL-PC-50.....	581
2DGN-PC.....	581
2DGN-PC-50.....	581
3000-01.....	547
3000DS1.....	402
3000DS2.....	402
3000DS3.....	402
3000DS4.....	402
3000DS5.....	402
3000DS6.....	402
3001.....	537
3001-05.....	537
3001-200PU.....	538
3001-20PP.....	538
3001-20PPD.....	538
300A104.....	287
300A105.....	287
300A106.....	287
300A107.....	287
300A108.....	287
300A109.....	287
300A110.....	287
300A111.....	287
300A112.....	287
300A113.....	287
300A114.....	287
300A115.....	287
300A116.....	287
300A117.....	287
300A118.....	287
300A119.....	287
300A120.....	287
300A121.....	287
300A122.....	287
300A123.....	287
300A124.....	287
300A125.....	287
300A126.....	287
300A127.....	287

N° de produit Page(s)

300A128.....	287
300A129.....	287
300A130.....	287
300A131.....	287
300A132.....	287
300A29.....	287
300A540C.....	347
300C104.....	293
300C105.....	293
300C106.....	293
300C107.....	293
300C108.....	293
300C109.....	293
300C110.....	293
300C111.....	293
300C112.....	293
300C113.....	293
300C114.....	293
300C115.....	293
300C116.....	293
300C117.....	293
300C118.....	293
300C119.....	293
300C120.....	293
300C121.....	293
300C122.....	293
300C123.....	293
300C124.....	293
300C125.....	293
300C126.....	293
300C127.....	293
300C128.....	293
300C129.....	293
300C130.....	293
300C131.....	293
300C132.....	293
300C29.....	293
300C540C.....	347
300E104.....	289
300E105.....	289
300E106.....	289
300E107.....	289
300E108.....	289
300E109.....	289
300E110.....	289
300E111.....	289
300E112.....	289
300E113.....	289
300E114.....	289
300E115.....	289
300E116.....	289
300E117.....	289
300E118.....	289
300E119.....	289
300E120.....	289
300E121.....	289
300E122.....	289
300E123.....	289
300E124.....	289
300E125.....	289
300E126.....	289
300E127.....	289
300E128.....	289
300E129.....	289
300E130.....	289
300E131.....	289
300E132.....	289
300LH104.....	298
300LH106.....	298
300LH108.....	298
300LH11.....	298
300LH110.....	298
300LH112.....	298

N° de produit Page(s)

300LH114.....	298
300LH116.....	298
300LH118.....	298
300LH120.....	298
300LH122.....	298
300LH124.....	298
300N104.....	291
300N105.....	291
300N106.....	291
300N107.....	291
300N108.....	291
300N109.....	291
300N110.....	291
300N111.....	291
300N112.....	291
300N113.....	291
300N114.....	291
300N115.....	291
300N116.....	291
300N117.....	291
300N118.....	291
300N119.....	291
300N120.....	291
300N121.....	291
300N122.....	291
300N123.....	291
300N124.....	291
300N125.....	291
300N126.....	291
300N127.....	291
300N128.....	291
300N129.....	291
300N130.....	291
300N131.....	291
300N132.....	291
300N29.....	291
300N540C.....	347
305E104B.....	398
305E108B.....	398
305E108C.....	398
305E116C.....	398
305E124D.....	398
305E132D.....	398
305E148D.....	398
305E164E.....	398
305E216F.....	398
305E232F.....	398
30-A 141.....	157, 404
30-A 145.....	158
30-A 150.....	145
30-A 153.....	145
30-A 157.....	145
30-A 161.....	144
30-A 163.....	144
30-A 170.....	148
30-A 190.....	148
30-A 255.....	144
30-A 260.....	146
30-A 263.....	146
30-A 265.....	153
30-A 267.....	153
30-A 268.....	156
30-A 269.....	156
30-A 275.....	152
30-A 277.....	152
30-A 285.....	154
30-A 287.....	120, 154
30-A 288.....	155
30-A 289.....	155
30-A 560.....	147
30-A 563.....	147
30-A 606.....	151
30-A 607.....	151

N° de produit Page(s)

30-B 002.....	206
30-B 010.....	205
30-B 011.....	144
30-B 017.....	205
30-B 020.....	205
30-B 021.....	46, 205
30-B 022.....	204
30-B 023.....	152
30-B 024.....	205
30-B 027.....	205
30-B 030.....	95, 205
30-B 031.....	95
30-B 037.....	205
30-B 046.....	206, 415
30-B 047.....	206
30-B 048.....	206
30-B 050.....	206, 415
30-B 051.....	206
30-B 057.....	205
30-B 065.....	206
30-B 066.....	206
30-B 075.....	205
30-B 078.....	205
30-B 093.....	42, 206
30-B 095.....	42, 206
30E000FA.....	397
30E001CA.....	397
30E001FA.....	397
30E002CA.....	397
30E002FA.....	397
30E003CA.....	397
30E003FA.....	397
30E004CA.....	397
30E004CB.....	397
30E004FA.....	397
30E004FB.....	397
30E005CA.....	397
30E005CB.....	397
30E005FA.....	397
30E006CA.....	397
30E006CB.....	397
30E006FA.....	397
30E006FB.....	397
30E008CA.....	397
30E008CB.....	397
30E008FA.....	397
30E008FB.....	397
30E010CA.....	397
30E010CB.....	397
30E010FA.....	397
30E010FB.....	397
30E012CA.....	397
30E012CB.....	397
30E012FA.....	397
30E012FB.....	397
30E116CA.....	397
30E116CB.....	397
30E116CC.....	397
30E116CO.....	397
30E116FA.....	397
30E116FB.....	397
30E116FC.....	397
30E116FD.....	397
30E120CA.....	397
30E120CB.....	397
30E120CC.....	397
30E120CD.....	397
30E120FA.....	397
30E120FB.....	397
30E120FC.....	397
30E120FD.....	397
30E124CB.....	397
30E124CC.....	397

N° de produit Page(s)

30E124CD.....	397
30E124FB.....	397
30E124FC.....	397
30E124FD.....	397
30E128CB.....	397
30E128CC.....	397
30E128CD.....	397
30E128FB.....	397
30E128FC.....	397
30E128FD.....	397
30E132CB.....	397
30E132CC.....	397
30E132CD.....	397
30E132FB.....	397
30E132FC.....	397
30E132FD.....	397
30E136CC.....	397
30E136CD.....	397
30E136FC.....	397
30E136FD.....	397
30E140CC.....	397
30E140CD.....	397
30E140FC.....	397
30E140FD.....	397
30E148CC.....	397
30E148CD.....	397
30E148FC.....	397
30E148FD.....	397
30E156CD.....	397
30E156FD.....	397
30E164CD.....	397
30E164CF.....	397
30E164FD.....	397
30E164SD.....	397
30E164SF.....	397
30E208CE.....	397
30E208CF.....	397
30E208FE.....	397
30E208FF.....	397
30E216CE.....	397
30E216CF.....	397
30E216FE.....	397
30E216FF.....	397
30E224CE.....	397
30E224CF.....	397
30E224FE.....	397
30E224FF.....	397
30E232CE.....	397
30E232CF.....	397
30E232FE.....	397
30E232FF.....	397
30E240CF.....	397
30E240FF.....	397
30E248CF.....	397
30E248FF.....	397
30E256CF.....	397
30E256FF.....	397
30E264CF.....	397
30E264FF.....	397
30-G 001.....	149
30-G 002.....	206
30-G 003.....	206
30-G 004.....	206
30-G 005.....	206
3100.....	653
3100-02.....	529, 547
31E016AA.....	398
31E020AA.....	398
31E020AB.....	398
31E022AB.....	398
31E023AB.....	398
31E025AA.....	398
31E025AB.....	398

N° de produit Page(s)

31E026AB.....	398
31E030AB.....	398
31E035AB.....	398
31E035BB.....	398
31E040AA.....	398
31E040AB.....	398
31E040BA.....	398
31E040BB.....	398
31E045AB.....	398
31E045BB.....	398
31E050AB.....	398
31E050BA.....	398
31E050BB.....	398
31E050CB.....	398
31E060AB.....	398
31E060BB.....	398
31E060CB.....	398
31E070AB.....	398
31E070BB.....	398
31E080AB.....	398
31E080BB.....	398
31E080CB.....	398
31E090AC.....	398
31E090BB.....	398
31E090CB.....	398
31E100AB.....	398
31E100AC.....	398
31E100BB.....	398
31E100CB.....	398
31E100DB.....	398
31E100DC.....	398
31E110AC.....	398
31E110BB.....	398
31E110BC.....	398
31E120AC.....	398
31E120BC.....	398
31E120CC.....	398
31E120DC.....	398
31E140AC.....	398
31E140BC.....	398
31E140CC.....	398
31E140DC.....	398
31E150AC.....	398
31E160AC.....	398
31E160BC.....	398
31E160CC.....	398
31E170AC.....	398
31E180BC.....	398
31E180CC.....	398
31E180DC.....	398
31E200AC.....	398
31E200AD.....	398
31E200BC.....	398
31E200BD.....	398
31E200CD.....	398
31E200DD.....	398
31E220AD.....	398
31E220BD.....	398
31E220CD.....	398
31E220DD.....	398
31E240AD.....	398
31E240BD.....	398
31E240CD.....	398
31E260AD.....	398
31E300BD.....	398
31E330AE.....	398
31E450AF.....	398
32G0000.....	346
3300E20.....	402
3300EC10.....	402
3300EF10.....	402
330A011.....	299

N° de produit Page(s)

330A020.....	299
330A030.....	299
330A107.....	299
330A108.....	299
330A109.....	299
330A110.....	299
330A112.....	299
330A114.....	299
330A116.....	299
3350C20.....	402
3350CC10.....	402
3350CF10.....	402
335E004C.....	399
335E004F.....	399
335E005C.....	399
335E005F.....	399
335E006C.....	399
335E006F.....	399
335E008C.....	399
335E008F.....	399
335E010C.....	399
335E010F.....	399
335E012C.....	399
335E012F.....	399
335E116C.....	399
335E116F.....	399
335E120C.....	399
335E120F.....	399
335E124C.....	399
335E124F.....	399
335E128C.....	399
335E128F.....	399
335E132C.....	399
335E132F.....	399
335E136C.....	399
335E136F.....	399
335E140C.....	399
335E140F.....	399
335E144C.....	399
335E144F.....	399
335E148C.....	399
335E148F.....	399
335E156C.....	399
335E156F.....	399
335E164C.....	399
335E164F.....	399
335E164S.....	399
335E208C.....	399
335E208F.....	399
335E208N.....	400
335E216C.....	399
335E216F.....	399
335E216N.....	400
335E224C.....	399
335E224F.....	399
335E224N.....	400
335E232C.....	399
335E232F.....	399
335E232N.....	400
335E240C.....	399
335E240F.....	399
335E240N.....	400
335E248C.....	399
335E248F.....	399
335E248N.....	400
335E256C.....	399
335E256F.....	399
335E256N.....	399
335E264C.....	399
335E264F.....	399
335E264N.....	400
335E316C.....	399
335E316F.....	399

N° de produit Page(s)

335E316N.....	400
335E324N.....	400
335E332C.....	399
335E332F.....	399
335E332N.....	400
335E340N.....	400
335E348C.....	399
335E348F.....	399
335E348N.....	400
335E356N.....	400
335E364C.....	399
335E364F.....	399
335E364N.....	400
335E416C.....	399
335E416F.....	399
335E416N.....	400
335E432C.....	399
335E432F.....	399
335E432N.....	400
335E448C.....	399
335E448F.....	399
335E448N.....	400
335E464C.....	399
335E464F.....	399
335E464N.....	400
336E030A.....	400
336E030B.....	400
336E035A.....	400
336E040A.....	400
336E040B.....	400
336E045A.....	400
336E050A.....	400
336E050B.....	400
336E060A.....	400
336E060B.....	400
336E063A.....	400
336E070A.....	400
336E080A.....	400
336E080B.....	400
336E090A.....	400
336E090B.....	400
336E100A.....	400
336E100B.....	400
336E110A.....	400
336E120A.....	400
336E120B.....	400
336E120C.....	400
336E140A.....	400
336E140B.....	400
336E160A.....	400
336E160B.....	400
336E180A.....	400
336E180B.....	400
336E180C.....	400
336E200A.....	400
336E200B.....	400
336E220A.....	400
336E220B.....	400
336E240A.....	400
336E240B.....	400
336E260A.....	400
336E270A.....	400
336E270B.....	400
336E280A.....	400
336E300A.....	400
336E330A.....	400
336E330B.....	400
336E360A.....	400
336E360B.....	400
336E390A.....	400
336E390B.....	400
336E400A.....	400
336E420B.....	400

N° de produit Page(s)

336E450A.....	400
336E450B.....	400
336E480A.....	400
336E520A.....	400
336E520B.....	400
338E108.....	400
338E116.....	400
338E124.....	400
338E132.....	400
338E148.....	400
338E164.....	400
338E216.....	400
338E232.....	400
338E264.....	400
33E004C.....	399
33E008C.....	399
33E010C.....	399
33E010F.....	399
33E012C.....	399
33E116C.....	399
33E116F.....	399
33E120C.....	399
33E120F.....	399
33E124C.....	399
33E124F.....	399
33E128C.....	399
33E128F.....	399
33E132C.....	399
33E132F.....	399
33E136C.....	399
33E136F.....	399
33E140C.....	399
33E140F.....	399
33E148C.....	399
33E148F.....	399
33E156C.....	399
33E156F.....	399
33E164C.....	399
33E164F.....	399
33E164S.....	399
340A501.....	288
340A502.....	288
340A503.....	288
340A504.....	288
340A505.....	288
340A506.....	288
340A507.....	288
340A508.....	288
340A509.....	288
340A510.....	288
340A511.....	288
340A512.....	288
340A513.....	288
340A514.....	288
340A515.....	288
340A516.....	288
340A517.....	288
340A518.....	288
340A519.....	288
340A520.....	288
340A521.....	288
340A522.....	288
340A523.....	288
340A524.....	288
340A525.....	288
340A526.....	288
34-B 010.....	144
34-B 011.....	144
34-B 065.....	148
34-B 066.....	148
350A001.....	343
350A002.....	343

N° de produit Page(s)

350A003.....	343
350A004.....	343
350A005.....	343
350A006.....	343
350A007.....	343
350A008.....	343
350AA00.....	343
350C001A.....	332
350C002A.....	332
350C003A.....	332
350C004A.....	332
350C005A.....	332
350C006A.....	332
350CA00A.....	332
350CAB0A.....	332
350E001.....	343
350E002.....	343
350E003.....	343
350E004.....	343
350E005.....	343
350E006.....	343
350E007.....	343
350E008.....	343
350E009.....	343
350E010.....	343
350E011.....	343
350E012.....	343
350E013.....	343
350E014.....	343
350E015.....	343
350E016.....	343
350E017.....	343
350E018.....	343
350N104.....	284
350N104BP.....	284
350N105.....	284
350N105BP.....	284
350N106.....	284
350N106BP.....	284
350N107.....	284
350N107BP.....	284
350N108.....	284
350N108BP.....	284
350N109.....	284
350N109BP.....	284
350N110.....	284
350N110BP.....	284
350N111.....	284
350N111BP.....	284
350N112.....	284
350N112BP.....	284
350N113.....	284
350N113BP.....	284
350N114.....	284
350N114BP.....	284
350N115.....	284
350N115BP.....	284
350N116.....	284
350N116BP.....	284
350N117.....	284
350N117BP.....	284
350N118.....	284
350N118BP.....	284
350N119.....	284
350N119BP.....	284
350N120.....	284
350N120BP.....	284
350N121.....	284
350N121BP.....	284
350N122.....	284
350N122BP.....	284
350N123.....	284
350N123BP.....	284

N° de produit Page(s)

350N124	284
350N124BP	284
350N125	284
350N125BP	284
350N126	284
350N126BP	284
350N127	284
350N127BP	284
350N128	284
350N128BP	284
350N129	284
350N129BP	284
350N13	284
350N130	284
350N130BP	284
350N131	284
350N131BP	284
350N132	284
350N132BP	284
350N15	284
350N21	284
350N21V	284
350N29	284
350N540C	347
350NW29	284
35E001A	344
35E001B	344
35E001C	344
35E001D	344
35E002A	344
35E002B	344
35E002C	344
35E003A	344
35E003B	344
35E003C	344
35E004A	344
35E004B	344
35E004C	344
35E005A	344
35E005B	344
35E006B	344
35E006C	344
35E007A	344
35E007B	344
35E008A	344
36E112A	479
36E112B	479
36E112C	479
36E112D	479
36E116A	479
36E116B	479
36E116C	479
36E116D	479
36E120A	479
36E120B	479
36E120C	479
36E120D	479
36E124A	479
36E124B	479
36E124C	479
36E124D	479
36E132A	479
36E132B	479
36E132C	479
36E132D	479
36E140A	479
36E140B	479
36E140C	479
36E140D	479
36E148A	479
36E148B	479
36E148C	479
36E148D	479

N° de produit Page(s)

36E156A	479
36E156B	479
36E156C	479
36E156D	479
36E164A	479
36E164B	479
36E164C	479
36E164D	479
36E216A	479
36E216B	479
36E216C	479
36E216D	479
36E232A	479
36E232B	479
36E232C	479
36E232D	479
36E264A	479
36E264B	479
36E264C	479
36E264D	479
37E116A	479
37E116B	479
37E116C	479
37E116D	479
37E124A	479
37E124B	479
37E124C	479
37E124D	479
37E132A	479
37E132B	479
37E132C	479
37E132D	479
37E140A	479
37E140B	479
37E140C	479
37E140D	479
37E148A	479
37E148B	479
37E148C	479
37E148D	479
37E164A	479
37E164B	479
37E164C	479
37E164D	479
37E216A	479
37E216B	479
37E216C	479
37E216D	479
37E232A	479
37E232B	479
37E232C	479
37E232D	479
37E264A	479
37E264B	479
37E264C	479
380A001	289
380A002	289
380A003	289
380A004	289
380A005	289
380A006	289
380A007	289
380A008	289
380A009	289
380A010	289
380A011	289
380A012	289
380A013	289
380A014	289
380A015	289
380A016	289
380A017	289

N° de produit Page(s)

380A018	289
380A019	289
380A020	289
380A021	289
380A022	289
380A023	289
380A024	289
380A025	289
380A026	289
380A027	289
380A028	289
380A029	289
380A030	289
380A031	289
380A032	289
380A033	289
380A034	289
380A035	289
380A036	289
380A037	289
380A038	289
380A039	289
380A040	289
380A041	289
380A042	289
380A043	289
380A044	289
380A045	289
380A046	289
380A047	289
380A048	289
380A049	289
380A050	289
380A051	289
380A052	289
380A053	289
380A054	289
380A055	289
380A056	289
380A057	289
380A058	289
380A059	289
380A060	289
380C001	293
380C002	293
380C003	293
380C004	293
380C005	293
380C006	293
380C007	293
380C008	293
380C009	293
380C010	293
380C011	293
380C012	293
380C013	293
380C014	293
380C015	293
380C016	293
380C017	293
380C018	293
380C019	293
380C020	293
380C021	293
380C022	293
380C023	293
380C024	293
380C025	293
380C026	293
380C027	293
380C028	293
380C029	293
380C030	293

N° de produit Page(s)

380C031	293
380C032	293
380C033	293
380C034	293
380C035	293
380C036	293
380C037	293
380C038	293
380C039	293
380C040	293
38-A 716	450
38E132A	480
38E132B	480
38E132C	480
38E140A	480
38E140B	480
38E140C	480
38E148A	480
38E148B	480
38E148C	480
38E156A	480
38E156B	480
38E156C	480
38E164A	480
38E164B	480
38E164C	480
38E216A	480
38E216B	480
38E216C	480
38E232A	480
38E232B	480
38E232C	480
38E264A	480
39-D 050	442
39-D 100	443
39-D 200	444
39-D 201	444
39-D 250	447
39-D 251	447
39-D 252	445
39-D 300	449
39-D 400	449
39E112A	480
39E112B	480
39E112C	480
39E116A	480
39E116B	480
39E116C	480
39E120A	480
39E120B	480
39E120C	480
39E124A	480
39E124B	480
39E124C	480
39E132A	480
39E132B	480
39E132C	480
39E140A	480
39E140B	480
39E140C	480
39E148A	480
39E148B	480
39E148C	480
39E156A	480
39E156B	480
39E156C	480
39E164A	480
39E164B	480
39E164C	480
39E216A	480
39E216B	480
39E216C	480
39E232A	480

N° de produit Page(s)

39E232B	480
39E232C	480
39E248A	480
39E248B	480
39E248C	480
39E264A	480
39E264B	480
39E264C	480
4000-01	546
4000-20	546
4001	539
4001-02	539
4001-02R	539
4001-05	539, 563
4001-06	563
4001-R	539
4002	539
4003	539
400A104	246
400A105	246
400A106	246
400A107	246
400A108	246
400A109	246
400A110	246
400A111	246
400A112	246
400A113	246
400A114	246
400A115	246
400A116	246
400A117	246
400A118	246
400A119	246
400A120	246
400A121	246
400A122	246
400A123	246
400A124	246
400A125	246
400A126	246
400A127	246
400A128	246
400A129	246
400A130	246
400A131	246
400A132	246
400A19	247, 280
400A540C	347
400AW29	247, 280
400E104	252
400E105	252
400E106	252
400E107	252
400E108	252
400E109	252
400E110	252
400E111	252
400E112	252
400E113	252
400E114	252
400E115	252
400E116	252
400E117	252
400E118	252
400E119	252
400E120	252
400E121	252
400E122	252
400E123	252
400E124	252
400E125	252
400E126	252

N° de produit Page(s)

400E127	252
400E128	252
400E129	252
400E130	252
400E131	252
400E132	252
400EW29	247, 280
400F104	261
400F105	261
400F107	261
400F108	261
400F110	261
400F111	261
400F112	261
400F113	261
400F114	261
400F115	261
400F116	261
400F117	261
400F118	261
400F119	261
400F120	261
400F121	261
400F122	261
400F123	261
400F124	261
400F125	261
400F126	261
400F127	261
400F128	261
400F129	261
400F130	261
400F131	261
400F132	261
400F21	261
400F29	261
400FW29	261
400HD0115	247, 280
400HD13	247, 280
400HD15	247, 280
400HD21	247, 280
400HD21V	247, 280
400HD26	247, 280
400HD29	247, 280
400HD60	247, 280
400HDE13	247, 280
400HDE15	247, 280
400HDE21	247, 280
400HDE21V	247, 280
400HDE29	247, 280
400N0115	251, 278
400N104	250
400N104BP	250
400N105	250
400N105BP	250
400N106	250
400N106BP	250
400N107	250
400N107BP	250
400N108	250
400N108BP	250
400N109	250
400N109BP	250
400N110	250
400N110BP	250
400N111	250
400N111BP	250
400N112	250
400N112BP	250
400N113	250
400N113BP	250
400N114	250
400N114BP	250

N° de produit Page(s)

400N115	250
400N115BP	250
400N116	250
400N116BP	250
400N117	250
400N117BP	250
400N118	250
400N118BP	250
400N119	250
400N119BP	250
400N120	250
400N120BP	250
400N121	250
400N121BP	250
400N122	250
400N122BP	250
400N123	250
400N123BP	250
400N124	250
400N124BP	250
400N125	250
400N125BP	250
400N126	250
400N126BP	250
400N127	250
400N127BP	250
400N128	250
400N128BP	250
400N129	250
400N129BP	250
400N13	251, 278
400N130	250
400N130BP	250
400N131	250
400N131BP	250
400N132	250
400N132BP	250
400N15	251, 278
400N19	251, 278
400N21	251, 278
400N21V	251, 278
400N26	251, 278
400N29	251, 278
400N540C	347
400N60	251, 278
400NC2018	388
400NF2018	388
400NW29	251, 278
400P116	344
40E000A	480
40E000B	480
40E000C	480
40E001A	480
40E001B	480
40E001C	480
40E002A	480
40E002B	480
40E002C	480
40E003A	480
40E003B	480
40E003C	480
40E004A	480
40E004B	480
40E004C	480
40E005B	480
40E006B	480
40E007B	480
40E008B	480
40ESETA	480
40ESETB	480
40ESETC	480
4100	652
4100-45	651

N° de produit Page(s)

4100-P	653
4101	652
4110-15	651
4110-16	651
4110-17	651
4110-18	651
4110-4	651
4111-05	651
4111-06	651
4111-07	651
4125	650
4150	650
4200	653
420A120	453
420A122	453
420A124	453
420A126	453
420A128	453
420A130	453
420A132	453
420A134	453
420A136	453
420A138	453
420A140	453
420A142	453
420A144	453
420A148	453
420A150	453
420A152	453
420A154	453
420A156	453
420A158	453
420A160	453
420A164	453
420A202	453
420A204	453
420A208	453
420A212	453
420A216	453
420A220	453
420A224	453
420A228	453
420A232	453
420A236	453
420A240	453
4210-01	654
425A120	453
425A122	453
425A124	453
425A126	453
425A128	453
425A130	453
425A132	453
425A134	453
425A136	453
425A138	453
425A140	453
425A142	453
425A144	453
425A148	453
425A150	453
425A152	453
425A154	453
425A156	453
425A158	453
425A160	453
425A162	453
425A164	453
425A202	453
425A204	453
425A208	453
425A212	453
425A216	453



N° de produit Page(s)

425A220.....	453
425A224.....	453
425A228.....	453
425A232.....	453
425A236.....	453
425A240.....	453
427A116.....	456
427A120.....	456
427A124.....	456
427A126.....	456
427A128.....	456
427A132.....	456
427A134.....	456
427A136.....	456
427A138.....	456
427A140.....	456
427A141.....	456
427A142.....	456
427A144.....	456
427A146.....	456
427A148.....	456
427A149.....	456
427A150.....	456
427A152.....	456
427A156.....	456
427A160.....	456
427A164.....	456
427A201.....	456
427A204.....	456
427A208.....	456
427A212.....	456
427A216.....	456
427A220.....	456
427A224.....	456
427A228.....	456
427A232.....	456
427E120.....	456
427E124.....	456
427E128.....	456
427E132.....	456
427E136.....	456
427E140.....	456
427E142.....	456
427E144.....	456
427E148.....	456
427E152.....	456
427E156.....	456
427E160.....	456
427E164.....	456
427E204.....	456
427N116.....	455
427N120.....	455
427N124.....	455
427N126.....	455
427N128.....	455
427N130.....	455
427N132.....	455
427N134.....	455
427N136.....	455
427N138.....	455
427N140.....	455
427N141.....	455
427N142.....	455
427N144.....	455
427N146.....	455
427N148.....	455
427N149.....	455
427N150.....	455
427N152.....	455
427N154.....	455
427N156.....	455
427N158.....	455
427N160.....	455

N° de produit Page(s)

427N162.....	455
427N164.....	455
427N16D.....	455
427N201.....	455
427N204.....	455
427N208.....	455
427N212.....	455
427N216.....	455
427N220.....	455
427N224.....	455
427N228.....	455
427N232.....	455
427N24D.....	455
427N8D.....	455
428A116.....	456
428A120.....	456
428A124.....	456
428A126.....	456
428A128.....	456
428A130.....	456
428A132.....	456
428A134.....	456
428A136.....	456
428A138.....	456
428A140.....	456
428A141.....	456
428A142.....	456
428A144.....	456
428A146.....	456
428A148.....	456
428A149.....	456
428A150.....	456
428A152.....	456
428A154.....	456
428A156.....	456
428A160.....	456
428A164.....	456
428A201.....	456
428A202.....	456
428A204.....	456
428A208.....	456
428A212.....	456
428A216.....	456
428A220.....	456
428A224.....	456
428A228.....	456
428A232.....	456
428N116.....	455
428N120.....	455
428N124.....	455
428N126.....	455
428N128.....	455
428N130.....	455
428N132.....	455
428N134.....	455
428N136.....	455
428N138.....	455
428N140.....	455
428N141.....	455
428N142.....	455
428N144.....	455
428N146.....	455
428N148.....	455
428N149.....	455
428N150.....	455
428N152.....	455
428N154.....	455
428N156.....	455
428N158.....	455
428N160.....	455
428N162.....	455
428N164.....	455
428N16D.....	455

N° de produit Page(s)

428N201.....	455
428N204.....	455
428N208.....	455
428N212.....	455
428N216.....	455
428N220.....	455
428N224.....	455
428N228.....	455
428N232.....	455
428N24D.....	455
428N8D.....	455
429A132.....	457
429A136.....	457
429A140.....	457
429A144.....	457
429A148.....	457
429A152.....	457
429A156.....	457
429A160.....	457
429A164.....	457
429A204.....	457
429A208.....	457
429A212.....	457
429A216.....	457
429A220.....	457
429A224.....	457
429A228.....	457
429A232.....	457
429E144.....	457
429E152.....	457
429E160.....	457
429E204.....	457
429N132.....	458
429N136.....	458
429N140.....	458
429N144.....	458
429N148.....	458
429N152.....	458
429N156.....	458
429N160.....	458
429N164.....	458
429N204.....	458
429N208.....	458
429N212.....	458
429N216.....	458
429N220.....	458
430E108.....	460
430E109.....	460
430E110.....	460
430E111.....	460
430E112.....	460
430E113.....	460
430E114.....	460
430E115.....	460
430E116.....	460
430E117.....	460
430E118.....	460
430E119.....	460
430E120.....	460
430E121.....	460
430E122.....	460
430E123.....	460
430E124.....	460
430E125.....	460
430E126.....	460
430E127.....	460
430E128.....	460
430E129.....	460
430E130.....	460
430E132.....	460
430E134.....	460
430E136.....	460
430E138.....	460

N° de produit Page(s)

430E140.....	460
430E142.....	460
430E144.....	460
430E146.....	460
430E148.....	460
430E150.....	460
430E153.....	460
430E154.....	460
430E156.....	460
430E158.....	460
430E160.....	460
430E164.....	460
430E182.....	460
430E202.....	460
430E204.....	460
430E206.....	460
430E208.....	460
430E210.....	460
430E212.....	460
430E216.....	460
430E222.....	460
430E224.....	460
430E228.....	460
430E231.....	460
430E232.....	460
4325.....	650
4350.....	650
435E025.....	460
435E030.....	460
435E032.....	460
435E035.....	460
435E040.....	460
435E045.....	460
435E050.....	460
435E060.....	460
435E070.....	460
435E080.....	460
435E090.....	460
435E110.....	460
435E111.....	460
435E112.....	460
435E113.....	460
435E114.....	460
435E115.....	460
435E116.....	460
435E117.....	460
435E118.....	460
435E119.....	460
435E120.....	460
435E121.....	460
435E122.....	460
435E123.....	460
435E124.....	460
437E108.....	460
437E109.....	460
437E110.....	460
437E111.....	460
437E112.....	460
437E113.....	460
437E114.....	460
437E115.....	460
437E116.....	460
437E117.....	460
437E118.....	460
437E119.....	460
437E120.....	460
437E121.....	460
437E122.....	460
437E123.....	460
437E124.....	460
437E125.....	460
437E126.....	460
437E127.....	460

N° de produit Page(s)

437E128	460
437E130	460
437E132	460
437E134	460
437E136	460
437E138	460
437E140	460
437E142	460
437E144	460
437E146	460
437E148	460
437E150	460
437E152	460
437E154	460
437E156	460
437E158	460
437E160	460
437E162	460
437E164	460
437E204	460
437E208	460
437E212	460
437E216	460
437E220	460
437E224	460
437E228	460
437E232	460
4400	652
4400-D	654
4400-DA	654
4400-DS	654
4400-L	652
4400-Y	653
440A501	246
440A502	246
440A503	246
440A504	246
440A505	246
440A506	246
440A507	246
440A508	246
440A509	246
440A510	246
440A511	246
440A512	246
440A513	246
440A514	246
440A515	246
440A516	246
440A517	246
440A518	246
440A519	246
440A520	246
440A521	246
440A522	246
440A523	246
440A524	246
440A525	246
440A526	246
440E108	461
440E110	461
440E111	461
440E112	461
440E114	461
440E116	461
440E118	461
440E120	461
440E122	461
440E124	461
440E126	461
440E128	461
440E130	461
440E132	461

N° de produit Page(s)

440E134	461
440E136	461
440E138	461
440E140	461
440E142	461
440E144	461
440E146	461
440E148	461
440E150	461
440E152	461
440E154	461
440E156	461
440E158	461
440E160	461
440E162	461
440E164	461
440E204	461
440E208	461
440E212	461
440E216	461
440E220	461
440E224	461
440E228	461
440E232	461
440N501	251
440N502	251
440N503	251
440N504	251
440N505	251
440N506	251
440N507	251
440N508	251
440N509	251
440N510	251
440N511	251
440N512	251
440N513	251
440N514	251
440N515	251
440N516	251
440N517	251
440N518	251
440N519	251
440N520	251
440N521	251
440N522	251
440N523	251
440N524	251
440N525	251
440N526	251
445E108	461
445E110	461
445E112	461
445E114	461
445E116	461
445E118	461
445E120	461
445E122	461
445E124	461
445E126	461
445E128	461
445E130	461
445E132	461
445E134	461
445E136	461
445E138	461
445E140	461
445E142	461
445E144	461
445E146	461
445E148	461
445E150	461
445E152	461

N° de produit Page(s)

445E154	461
445E156	461
445E158	461
445E160	461
445E162	461
445E164	461
445E204	461
445E208	461
445E212	461
445E216	461
445E220	461
445E224	461
445E232	461
4500	652
4500-10	653
4500-G	653
4500-R	653
4500V	559, 568
4500V-0100	570, 573
4500V-1500	571
4500-W	653
4500-Y	653
450E000	462
450E002	462
450E003	462
450E004	462
450E005	462
450E006	462
450E007	462
450E010	462
450E020	462
450E030	462
450E040	462
450E050	462
450E060	462
450E070	462
450E080	462
450E090	462
450E100	462
450T001	264
450T002	264
450T003	264
450T004	264
450T005	264
450T006	264
450T007	264
450T008	264
450T009	264
450T010	264
450T011	264
450T012	264
450T013	264
450T014	264
450T015	264
450T016	264
450T017	264
450T018	264
450T019	264
450T020	264
450T021	264
450T022	264
450T023	264
450T024	264
450T025	264
450T026	264
450T027	264
450T028	264
450T029	264
450T030	264
450T031	264
450T032	264
450T033	264

N° de produit Page(s)

450T034	264
450T035	264
450T036	264
450T037	264
450T038	264
450T039	264
450T040	264
450T041	264
450T042	264
450T043	264
450T044	264
450T045	264
450T046	264
450T047	264
450T048	264
450T049	264
450T050	264
450T051	264
450T052	264
450T053	264
450T054	264
450T055	264
450T056	264
450T057	264
450T058	264
450T059	264
450T060	264
450T104	263
450T105	263
450T106	263
450T107	263
450T108	263
450T109	263
450T110	263
450T111	263
450T112	263
450T113	263
450T114	263
450T115	263
450T116	263
450T117	263
450T118	263
450T119	263
450T120	263
450T121	263
450T122	263
450T123	263
450T124	263
450T125	263
450T126	263
450T127	263
450T128	263
450T129	263
450T13	264, 278
450T130	263
450T131	263
450T132	263
450T15	264, 278
450T21	264, 278
450T29	264, 278
450T60	264, 278
450TW29	264, 278
4511-00	653, 654
4550	652
455E000	462
455E002	462
455E003	462
455E004	462
455E005	462
455E006	462
455E007	462
455E010	462
455E020	462

N° de produit Page(s)

455E030	462
455E040	462
455E050	462
455E060	462
455E070	462
455E080	462
455E090	462
455E100	462
457E000	462
457E002	462
457E003	462
457E004	462
457E005	462
457E006	462
457E007	462
457E010	462
457E020	462
457E030	462
457E040	462
457E050	462
457E060	462
457E070	462
457E080	462
457E090	462
457E100	462
4600	650
4605	650
4606	650
4607	650
470SE001	453
470SE002	453
470SE003	453
470SESET	453
480A001	247
480A002	247
480A003	247
480A004	247
480A005	247
480A006	247
480A007	247
480A008	247
480A009	247
480A010	247
480A011	247
480A012	247
480A013	247
480A014	247
480A015	247
480A016	247
480A017	247
480A018	247
480A019	247
480A020	247
480A021	247
480A022	247
480A023	247
480A024	247
480A025	247
480A026	247
480A027	247
480A028	247
480A029	247
480A030	247
480A031	247
480A032	247
480A033	247
480A034	247
480A035	247
480A036	247
480A037	247
480A038	247
480A039	247
480A040	247

N° de produit Page(s)

480A041	247
480A042	247
480A043	247
480A044	247
480A045	247
480A046	247
480A047	247
480A048	247
480A049	247
480A050	247
480A051	247
480A052	247
480A053	247
480A054	247
480A055	247
480A056	247
480A057	247
480A058	247
480A059	247
480A060	247
480E001	253
480E002	253
480E003	253
480E004	253
480E005	253
480E006	253
480E007	253
480E008	253
480E009	253
480E010	253
480E011	253
480E012	253
480E013	253
480E014	253
480E015	253
480E016	253
480E017	253
480E018	253
480E019	253
480E020	253
480E021	253
480E022	253
480E023	253
480E024	253
480E025	253
480E026	253
480E027	253
480E028	253
480E029	253
480E030	253
480E031	253
480E032	253
480E033	253
480E034	253
480E035	253
480E036	253
480E037	253
480E038	253
480E039	253
480E040	253
480E041	253
480E042	253
480E043	253
480E044	253
480E045	253
480E046	253
480E047	253
480E048	253
480E049	253
480E050	253
480E051	253
480E052	253
480E053	253

N° de produit Page(s)

480E054	253
480E055	253
480E056	253
480E057	253
480E058	253
480E059	253
480E060	253
480N001	251
480N002	251
480N003	251
480N004	251
480N005	251
480N006	251
480N007	251
480N008	251
480N009	251
480N010	251
480N011	251
480N012	251
480N013	251
480N014	251
480N015	251
480N016	251
480N017	251
480N018	251
480N019	251
480N020	251
480N021	251
480N022	251
480N023	251
480N024	251
480N025	251
480N026	251
480N027	251
480N028	251
480N029	251
480N030	251
480N031	251
480N032	251
480N033	251
480N034	251
480N035	251
480N036	251
480N037	251
480N038	251
480N039	251
480N040	251
480N041	251
480N042	251
480N043	251
480N044	251
480N045	251
480N046	251
480N047	251
480N048	251
480N049	251
480N050	251
480N051	251
480N052	251
480N053	251
480N054	251
480N055	251
480N056	251
480N057	251
480N058	251
480N059	251
480N060	251
48-L 555	205
48-M 401	205
48-M 441	144
48-M 444	144
48-M 446	152
48-M 472	148

N° de produit Page(s)

48-M 483	148
48-R 294	26
48-Z 019	157, 158, 415
48-Z 034	156
48-Z 148	205
48-Z 149	97
48-Z 392	206
48-Z 449	206
49A123	347
5001	537
5001-01	537
5003-U	539
5004	539
500A0115	267, 281
500A103	266
500A104	266
500A105	266
500A106	266
500A107	266
500A108	266
500A109	266
500A110	266
500A111	266
500A112	266
500A113	266
500A114	266
500A115	266
500A116	266
500A117	266
500A118	266
500A119	266
500A120	266
500A121	266
500A122	266
500A123	266
500A124	266
500A125	266
500A126	266
500A127	266
500A128	266
500A129	266
500A130	267, 281
500A131	266
500A132	266
500A15	267, 281
500A21	267, 281
500A21V	267, 281
500A26	267, 281
500A29	267, 281
500A60	267, 281
500AW29	267, 281
500E104	268
500E105	268
500E106	268
500E107	268
500E108	268
500E109	268
500E110	268
500E111	268
500E112	268
500E113	268
500E114	268
500E115	268
500E116	268
500E117	268
500E118	268
500E119	268
500E120	268
500E121	268
500E122	268
500E123	268
500E124	268

N° de produit Page(s)

500E125	268
500E126	268
500E127	268
500E128	268
500E129	268
500E13	268, 281
500E130	268
500E131	268
500E132	268
500E15	268, 281
500E21	268, 281
500E21V	268, 281
500E29	268, 281
500E60	268, 281
50A108A	467
50A111A	467
50A112A	467
50A113A	467
50A114A	467
50A115A	467
50A116A	467
50A117A	467
50A118A	467
50A119A	467
50A120A	467
50A121A	467
50A122A	467
50A123A	467
50A124A	467
50A125A	467
50A126A	467
50A127A	467
50A128A	467
50A129A	467
50A130A	467
50A132A	467
50A132B	467
50A134B	467
50A136B	467
50A138B	467
50A140B	467
50A140C	467
50A142C	467
50A144B	467
50A144C	467
50A146D	467
50A148B	467
50A148C	467
50A148D	467
50A150D	467
50A152C	467
50A152D	467
50A154E	467
50A156C	467
50A156D	467
50A156E	467
50A158E	467
50A160C	467
50A160D	467
50A160E	467
50A162F	467
50A164C	467
50A164D	467
50A164E	467
50A164F	467
50A204D	467
50A208D	467
50A208F	467
50A212D	467
50A216D	467
50A216E	467
50A216F	467
50A216G	467

N° de produit Page(s)

50A224D	467
50A224F	467
50A232D	467
50A232F	467
50A232G	467
50A240G	467
50A248D	467
50A248G	467
50A256G	467
50A264D	467
50A264G	467
51A108A	470
51A112A	470
51A114A	470
51A116A	470
51A118A	470
51A120A	470
51A122A	470
51A124A	470
51A126A	470
51A128A	470
51A130A	470
51A132B	470
51A136B	470
51A140B	470
51A140C	470
51A144C	470
51A148D	470
51A148E	470
51A152D	470
51A156E	470
51A160E	470
51A164F	470
51A164G	470
51A208F	470
51A208G	470
51A216H	470
51A232G	470
51A232H	470
51A248G	470
51A264G	470
51A108A	469
51A111A	469
51A112A	469
51A113A	469
51A114A	469
51A115A	469
51A116A	469
51A117A	469
51A118A	469
51A119A	469
51A120A	469
51A121A	469
51A122A	469
51A123A	469
51A124A	469
51A125A	469
51A126A	469
51A127A	469
51A128A	469
51A129A	469
51A130A	469
51A131A	469
51A132A	469
51A132B	469
51A134B	469
51A136B	469
51A138B	469
51A140B	469
51A140C	469
51A142C	469
51A144B	469
51A144C	469

N° de produit Page(s)

51A146D	469
51A148B	469
51A148C	469
51A148D	469
51A150D	469
51A152C	469
51A152D	469
51A154E	469
51A156B	469
51A156C	469
51A156D	469
51A156E	469
51A158E	469
51A160C	469
51A160D	469
51A160E	469
51A164C	469
51A164D	469
51A164E	469
51A164F	469
51A204D	469
51A208D	469
51A208E	469
51A208F	469
51A216D	469
51A216E	469
51A216F	469
51A216G	469
51A224D	469
51A224F	469
51A232F	469
51A232G	469
51A232H	469
51A240G	469
51A248G	469
51A248H	469
51A256H	469
51A264D	469
51A264G	469
51A264H	469
525A116A	470
525A120A	470
525A124A	470
525A132B	470
525A140C	470
525A148D	470
525A148H	470
525A156E	470
525A156H	470
525A164F	470
525A164H	470
525A216G	470
525A216H	470
525A232G	470
525A232H	470
525A264G	470
525A264J	470
535A116A	470
535A120A	470
535A124A	470
535A130A	470
535A132B	470
535A140C	470
535A148D	470
535A148H	470
535A156E	470
535A156H	470
535A164F	470
535A216H	470
535A264G	470
53-A 103	488
53-A 105	488
53-A 107	488

N° de produit Page(s)

53-B 002	486
53-B 003	486
53-B 004	486
53-B 005	486, 495
53-B 007	486, 495
53-B 008	486, 495
53-B 013	486
53-B 202	487
53-B 203	487
53-B 205	487
53-B 207	487
53-B 303	487
53-C 005	493
53-C 007	493
53-C 008	493
53-C 009	493
53-C 011	498
53-C 025	493
53-C 027	493
53-C 028	493
53-C 029	493
53-C 055	488
53-C 057	488
53-C 058	488
53-C 502	172
53-C 503	172
53-C 506	172
53-C 507	172
53-C 508	172
53-C 552	172
53-C 553	173
53-C 556	173
53-C 557	173
53-C 558	173
53-C 713	174
53-D 102	161
53-D 602	162
53-D 652	162
53-D 812	163
53-D 813	163
53-D 817	163
53-D 852	163
53-D 854	163
53-D 882	164
53-D 892	164
53-D 893	164
53-D 897	164
53-E 102	161
53-F 002	31
53-F 103	37
53-F 203	31
53-F 205	31
53-F 207	31
53-F 208	31
53-F 212	37
53-F 222	31
53-F 223	31
53-F 225	31
53-F 227	31
53-F 228	31
53-F 252	32
53-F 253	32
53-F 255	32
53-F 257	32
53-F 258	32
53-F 402	32
53-F 403	32
53-F 405	32
53-F 407	32
53-F 408	32
53-A 103	36
53-F 605	36
53-F 608	36

N° de produit Page(s)

53-F 912.....	37
53-G 001.....	195
53-G 002.....	195
53-G 015.....	182
53-G 017.....	182
53-G 018.....	182
53-G 019.....	182
53-G 023.....	182
53-G 033.....	182
53-G 035.....	182
53-G 037.....	182
53-G 038.....	182
53-G 039.....	182
53-G 055.....	197
53-G 056.....	197
53-G 058.....	197
53-G 067.....	180
53-G 068.....	180
53-G 069.....	180
53-G 083.....	183
53-G 084.....	183
53-G 085.....	183
53-G 087.....	183
53-G 088.....	183
53-G 093.....	196
53-G 094.....	196
53-G 095.....	196
53-G 097.....	196
53-G 098.....	196
53-G 123.....	176
53-G 125.....	176
53-G 127.....	176
53-G 128.....	176
53-G 129.....	176
53-G 163.....	175
53-G 165.....	175
53-G 167.....	175
53-G 168.....	175
53-G 169.....	175
53-G 173.....	191
53-G 177.....	191
53-G 178.....	191
53-G 182.....	188
53-G 183.....	192
53-G 187.....	192
53-G 188.....	192
53-G 243.....	190
53-G 247.....	190
53-G 248.....	190
53-G 253.....	189
53-G 255.....	189
53-G 257.....	189
53-G 303.....	192
53-G 305.....	192
53-G 307.....	192
53-G 308.....	192
53-G 403.....	193
53-G 405.....	193
53-G 407.....	193
53-G 408.....	193
53-G 412.....	193
53-G 512.....	187
53-G 513.....	185
53-G 516.....	185
53-G 517.....	185
53-G 518.....	185
53-G 523.....	187
53-G 525.....	187
53-G 527.....	187
53-G 528.....	187
53-G 533.....	185
53-G 534.....	185
53-G 535.....	185

N° de produit Page(s)

53-G 537.....	185
53-G 538.....	185
53-G 553.....	186
53-G 555.....	186
53-G 557.....	186
53-G 558.....	186
53-G 559.....	186
53-G 615.....	183
53-G 616.....	183
53-G 705.....	181
53-G 707.....	181
53-G 708.....	181
53-G 709.....	181
53-G 757.....	181
53-G 758.....	181
53-G 759.....	181
53-G 927.....	195
53-G 928.....	195
53-G 937.....	195
53-H 102.....	165
53-H 152.....	165
53-H 255.....	165
53-H 257.....	165
53-H 258.....	165
53-K 113.....	197
53-K 114.....	197
53-K 115.....	197
53-K 117.....	197
53-K 118.....	197
53-K 211.....	198
53-K 212.....	198
53-K 213.....	198
53-K 214.....	198
53-K 215.....	198
53-K 217.....	198
53-K 218.....	198
53-K 222.....	198
53-K 224.....	198
53-K 225.....	198
53-K 302.....	199
53-K 304.....	199
53-K 305.....	199
53-K 321.....	198
53-K 322.....	198
53-K 323.....	198
53-K 324.....	198
53-K 325.....	198
53-K 327.....	198
53-K 328.....	198
53-K 331.....	198
53-K 332.....	198
53-K 333.....	198
53-K 334.....	198
53-K 335.....	198
53-K 337.....	198
53-K 338.....	198
53-K 341.....	198
53-K 342.....	198
53-K 343.....	198
53-K 344.....	198
53-K 345.....	198
53-K 347.....	198
53-K 351.....	198
53-K 352.....	198
53-K 353.....	198
53-K 354.....	198
53-K 355.....	198
53-K 357.....	198
53-K 365.....	199
53-K 366.....	199
53-K 368.....	199
53-L 100.....	207
53-L 108.....	33

N° de produit Page(s)

53-L 113.....	206, 209
53-L 114.....	207
53-L 115.....	209
53-L 116.....	209
53-L 120.....	207
53-L 121.....	37
53-L 126.....	36
53-L 137.....	201
53-L 138.....	201
53-L 158.....	207
53-L 160.....	195
53-L 162.....	195
53-L 207.....	206, 209
53-L 208.....	209
53-L 209.....	206, 209
53-L 210.....	206, 209
53-L 308.....	33
53-L 309.....	207
53-L 311.....	207
53-L 313.....	207
53-L 314.....	207
53-L 315.....	207
53-L 316.....	207
53-L 318.....	186
53-L 320.....	33
53-L 321.....	33
53-L 322.....	207
53-L 323.....	207
53-L 330.....	207
53-L 331.....	207
53-L 332.....	207
53-L 335.....	207
53-L 337.....	207
53-L 338.....	33
53-L 339.....	26
53-L 341.....	207
53-L 342.....	207
53-L 343.....	207
53-L 353.....	26
53-L 354.....	26
53L131Kit100C.....	200
53L131Kit100FF.....	200
53L131Kit1C.....	200
53L131Kit1FF.....	200
53L131Kit500C.....	200
53L131Kit500FF.....	200
53L131KitC.....	200
53L131KitFF.....	200
53L132Kit100C.....	200
53L132Kit100FF.....	200
53L132Kit1C.....	200
53L132Kit1FF.....	200
53L132Kit500C.....	200
53L132Kit500FF.....	200
53L132KitC.....	200
53L132KitFF.....	200
53L133Kit1C.....	201
53L133Kit1FF.....	201
53L133Kit1FOAMFF.....	201
53L133Kit1GELC.....	201
53L133Kit1GELFF.....	201
53L133KitC.....	201
53L133KitFF.....	201
53L133KitFOAMFF.....	201
53L133KitGELC.....	201
53L133KitGELFF.....	201
53L135Kit100C.....	201
53L135Kit100FF.....	201
53L135Kit1C.....	201
53L135Kit1FF.....	201
53L135KitC.....	201
53L135KitFF.....	201
53L136Kit100C.....	201

N° de produit Page(s)

53L136Kit100FF.....	201
53L136Kit1C.....	201
53L136Kit1FF.....	201
53L136KitC.....	201
53L136KitFF.....	201
53L139KitFF.....	200
53L142KitFF.....	201
53-M 010.....	35
53-M 012AF0BB.....	194
53-M 012AF0D.....	194
53-M 012AFPLD.....	173, 194
53-M 012AFPLP.....	173, 194
53-M 015.....	173, 194
53-M 022.....	173, 194
53-M 023.....	173, 194
53-M 025.....	173, 194
53-M 030.....	173, 194
53-M 037.....	35
53-M 038.....	173, 194
53-M 039.....	173, 194
53-M 041.....	173, 194
53-M 052.....	173, 194
53-X 002.....	166, 184
53-X 003.....	166, 184
53-X 005.....	166, 184
53-X 007.....	166, 184
53-X 008.....	166, 184
53-X 009.....	166, 184
540A501.....	267
540A502.....	267
540A503.....	267
540A504.....	267
540A505.....	267
540A506.....	267
540A507.....	267
540A508.....	267
540A509.....	267
540A510.....	267
540A511.....	267
540A512.....	267
540A513.....	267
540A514.....	267
540A515.....	267
540A516.....	267
540A517.....	267
540A518.....	267
540A519.....	267
540A520.....	267
540A521.....	267
540A522.....	267
540A523.....	267
540A524.....	267
540A525.....	267
540A526.....	267
540DX.....	347
54-A 001.....	24
54-A 003.....	24
54-A 005.....	24
54-A 006.....	24
54-A 007.....	24
54-A 008.....	24
54-A 023.....	24
54-A 025.....	24
54-A 027.....	24
54-A 028.....	24
54-A 031.....	28
54-A 036.....	28
54-A 041.....	28
54-A 050.....	29
54-A 061.....	24
54-A 063.....	24
54-A 065.....	24
54-A 066.....	24

N° de produit Page(s)

54-A 067	24
54-A 068	24
54-A 073	25
54-A 076	25
54-A 077	25
54-A 078	25
54-A 083	25
54-A 085	25
54-A 087	25
54-A 088	25
54-A 093	25
54-A 095	25
54-A 097	25
54-A 098	25
54-A 131	28
54-A 136	28
54A108A	468
54A110A	468
54A112A	468
54A114A	468
54A116A	468
54A118A	468
54A120A	468
54A122A	468
54A124A	468
54A126B	468
54A128B	468
54A130B	468
54A132B	468
54A136C	468
54A140C	468
54A144D	468
54A148D	468
54A152E	468
54A156E	468
54A160F	468
54A164F	468
54-B 002	26
54-B 009	19, 20
54-B 020	26
54-B 026	19, 20, 26
54-B 027	26
54-B 028	21, 22, 26
54-B 033	26
54-B 036	26
54-B 038	21, 22
54-B 043	26
54-B 046	29
54-B 048	21
54-B 050	26
54-B 051	21, 26
54-B 052	19, 20, 26
54-B 063	28
54-B 073	27
54-B 074	27
54-B 076	27
54-B 077	27
54-B 079	27
54-B 080	27
54-B 081	27
54-B 082	28
54-B 083	28
54-B 086	28
54-B 087	28
54-B 088	28
54-B 089	28
54-B 090	26
54-B 092	21
54-B 106	24
54-B 133	26
54-B 143	19, 20
54-B 149	19, 20
54-B 150	21

N° de produit Page(s)

54-B 155	19
54-B 156	19
54-B 157	21
54-B 158	20
54-B 201	22
54-B 205	22
54-B 207	22
54-B 208	22
54-C 001	39
54-C 003	39
54-C 011	39
54-C 013	39
54-C 021	39
54-C 022	39
54-C 023	39
54-C 031	39
54-C 032	39
54-C 033	39
54-C 041	39
54-C 042	39
54-C 043	39
54-C 113	39
54-C 132	39
54-C 133	39
54-C 141	39
54-C 142	39
54-C 143	39
54-C 232	39
54-C 242	39
54-C 301	39
54-C 302	39
54-C 311	39
54-C 312	39
54-C 313	39
54-C 321	39
54-D 045	22
54-D 055	21
54-D 215	20
54-D 315	19
54-T 012	29
5500V	568
55-A 007	177
55-A 008	177
55-A 009	177
55-A 107	178
55-A 108	178
55-A 109	178
55-A 207	178
55-A 208	178
55-A 209	178
55A108A	471
55A110A	471
55A112A	471
55A114A	471
55A116A	471
55A118A	471
55A120A	471
55A122A	471
55A124A	471
55A126B	471
55A128B	471
55A130B	471
55A132B	471
55A140C	471
55A148D	471
55A156E	471
55A164F	471
55-B 004	208
55-B 005	208
55-B 007	208
55-B 011	208
55-B 012	208
55-B 021	208

N° de produit Page(s)

55-B 035	208
55-B 036	208
55-B 038	208
55-B 041	208
55-B 042	208
55-B 043	208
55-B 051	209
55-B 063	208
55-B 085	208
55-D 600	178
55-D 600BCAD	179
55-D 600BCAP	179
55-D 600BCLD	179
55-D 600BCLP	179
55-D 600BCUD	179
55-D 600BCUP	179
55-D 615CBAD	179
55-D 615CBAP	179
55-D 615CBD	179
55-D 615CBP	179
560A030	468
560A035	468
560A040	468
560A045	468
560A050	468
560A055	468
560A060	468
560A065	468
560A070	468
560A080	468
560A090	468
560A100	468
560A105	468
560A110	468
560A120	468
560A125	468
560A130	468
560A135	468
560A140	468
560A145	468
560A150	468
560A160	468
560A180	468
560A200	468
560A220	468
560A230	468
560A240	468
560A250	468
560A320	468
565A030	471
565A035	471
565A040	471
565A045	471
565A050	471
565A055	471
565A060	471
565A070	471
565A080	471
565A085	471
565A090	471
565A100	471
565A105	471
565A110	471
565A120	471
565A125	471
565A130	471
565A140	471
565A150	471
565A160	471
565A180	471
565A200	471
565A210	471
565A220	471

N° de produit Page(s)

565A230	471
565A240	471
565A250	471
565A320	471
565A360	471
565A400	471
565A450	471
57-B 000	35
57-D 018	35
57-D 028	35
57-D 038	35
57-D 048	35
57-D 058	194
57-M 001	207
580A001	266
580A002	266
580A003	266
580A004	266
580A005	266
580A006	266
580A007	266
580A008	266
580A009	266
580A010	266
580A011	266
580A012	266
580A013	266
580A014	266
580A015	266
580A016	266
580A017	266
580A018	266
580A019	266
580A020	266
580A021	266
580A022	266
580A023	266
580A024	266
580A025	266
580A026	266
580A027	267
580A028	267
580A029	267
580A030	267
580A031	267
580A032	267
580A033	267
580A034	267
580A035	267
580A036	267
580A037	267
580A038	267
580A039	267
580A040	267
580A041	267
580A042	267
580A043	267
580A044	267
580A045	267
580A046	267
580A047	267
580A048	267
580A049	267
580A050	267
580A051	267
580A052	267
580A053	267
580A054	267
580A055	267
580A056	267
580A057	267
580A058	267
580A059	267

N° de produit Page(s)

580A060.....	267
580E001.....	268
580E002.....	268
580E003.....	268
580E004.....	268
580E005.....	268
580E006.....	268
580E007.....	268
580E008.....	268
580E009.....	268
580E010.....	268
580E011.....	268
580E012.....	268
580E013.....	268
580E014.....	268
580E015.....	268
580E016.....	268
580E017.....	268
580E018.....	268
580E019.....	268
580E020.....	268
580E021.....	268
580E022.....	268
580E023.....	268
580E024.....	268
580E025.....	268
580E026.....	268
580E027.....	268
580E028.....	268
580E029.....	268
580E030.....	268
580E031.....	268
580E032.....	268
580E033.....	268
580E034.....	268
580E035.....	268
580E036.....	268
580E037.....	268
580E038.....	268
580E039.....	268
580E040.....	268
580E041.....	268
580E042.....	268
580E043.....	268
580E044.....	268
580E045.....	268
580E046.....	268
580E047.....	268
580E048.....	268
580E049.....	268
580E050.....	268
580E051.....	268
580E052.....	268
580E053.....	268
580E054.....	268
580E055.....	268
580E056.....	268
580E057.....	268
580E058.....	268
580E059.....	268
580E060.....	268
58-A 157.....	490
58-A 158.....	490
58-A 159.....	490
58-A 255.....	491
58-A 257.....	491
58-A 258.....	491
58-A 259.....	491
58-A 295.....	491
58-A 297.....	491
58-A 298.....	491
58-A 299.....	491
58-A 407.....	494

N° de produit Page(s)

58-A 408.....	494
58-A 507.....	492
58-A 508.....	492
58-A 509.....	492
58-A 597.....	492
58-A 598.....	492
58-A 599.....	492
58-A 707.....	494
58-A 708.....	494
58-B 305.....	496
58-B 307.....	496
58-B 308.....	496
58-B 377.....	496
58-B 378.....	496
58-B 379.....	496
58-B 507.....	497
58-B 508.....	497
58-C 007.....	497
58-C 008.....	497
58-C 101.....	498
58-C 105.....	498
58-C 107.....	498
600A107.....	324
600A108.....	324
600A109.....	324
600A110.....	324
600A111.....	324
600A112.....	324
600A113.....	324
600A114.....	324
600A115.....	324
600A116.....	324
600A117.....	324
600A118.....	324
600A119.....	324
600A120.....	324
600A121.....	324
600A122.....	324
600A123.....	324
600A124.....	324
600A125.....	324
600A126.....	324
600A127.....	324
600A128.....	324
600A129.....	324
600A130.....	324
600A131.....	324
600A132.....	324
600A133.....	324
600A134.....	324
600A135.....	324
600A136.....	324
600A137.....	324
600A138.....	324
600A139.....	324
600A140.....	324
600A141.....	324
600A142.....	324
600A143.....	324
600A144.....	324
60G0000.....	346
60IDX.....	347
640A108A.....	472
640A112A.....	472
640A116A.....	472
640A120A.....	472
640A124A.....	472
640A128B.....	472
640A132B.....	472
640A136B.....	472
640A140B.....	472
640A140C.....	472
640A148B.....	472

N° de produit Page(s)

640A148D.....	472
640A152D.....	472
640A156D.....	472
640A156E.....	472
640A160D.....	472
640A164D.....	472
640A164F.....	472
640A208F.....	472
640A216G.....	472
640A232G.....	472
642A116A.....	472
642A120A.....	472
642A124A.....	472
642A132B.....	472
642A140C.....	472
642A148D.....	472
642A164F.....	472
650A108A.....	473
650A112A.....	473
650A116A.....	473
650A120A.....	473
650A124A.....	473
650A128A.....	473
650A132B.....	473
650A140C.....	473
650A148C.....	473
650A148D.....	473
650A164F.....	473
665A108A.....	475
665A112A.....	475
665A116A.....	475
665A120A.....	475
665A124A.....	475
665A128D.....	475
665A132B.....	475
665A140C.....	475
665A164F.....	475
665A216G.....	475
670A108A.....	474
670A112A.....	474
670A116A.....	474
670A120A.....	474
670A124A.....	474
670A132B.....	474
670A140C.....	474
670A148D.....	474
670A148J.....	474
670A164F.....	474
670A216G.....	474
670A216J.....	474
670A232G.....	474
670A232J.....	474
670A264G.....	474
672A124A.....	474
672A132B.....	474
672A140C.....	474
675A124A.....	474
675A132B.....	474
675A148D.....	474
675A164F.....	474
675A216G.....	474
680A001.....	324
680A002.....	324
680A003.....	324
680A004.....	324
680A005.....	324
680A006.....	324
680A007.....	324
680A008.....	324
680A009.....	324
680A010.....	324
680A011.....	324
680A012.....	324

N° de produit Page(s)

680A013.....	324
680A014.....	324
680A015.....	324
680A016.....	324
680A017.....	324
680A018.....	324
680A019.....	324
680A020.....	324
680A021.....	324
680A022.....	324
680A023.....	324
680A024.....	324
680A025.....	324
680A026.....	324
680A027.....	324
680A028.....	324
680A029.....	324
680A030.....	324
680A031.....	324
680A032.....	324
690A108A.....	473
690A110A.....	473
690A112A.....	473
690A114A.....	473
690A116A.....	473
690A118A.....	473
690A120A.....	473
690A124A.....	473
690A132B.....	473
690A140C.....	473
690A148D.....	473
695A108A.....	474
695A112A.....	474
695A116A.....	474
695A120A.....	474
695A124A.....	474
695A132B.....	474
695A140C.....	474
695A148D.....	474
6985.....	587
6986-GEL.....	587
6987.....	585
6987-GEL.....	585
6988-04.....	585
6990.....	587
6991.....	586
6991-010.....	586
6998.....	585
6999.....	587
700A001.....	326
700A002.....	326
700A003.....	326
700A004.....	326
700A005.....	326
700A006.....	326
700A007.....	326
700A008.....	326
700A009.....	326
700A010.....	326
700A011.....	326
700A012.....	326
700A013.....	326
700A014.....	326
700A015.....	326
700A016.....	326
700A017.....	326
700A018.....	326
700A019.....	326
700A020.....	326
700A021.....	326
700A022.....	326
700A023.....	326
700A024.....	326

N° de produit Page(s)

700A025	326
700A026	326
700A027	326
700A028	326
700A029	326
700A030	326
700A031	326
700A032	326
700A033	326
700A034	326
700A035	326
700A036	326
700A037	326
700A038	326
700A039	326
700A040	326
700A041	326
700A042	326
700A043	326
700A044	326
700A045	326
700A046	326
700A047	326
700A048	326
700A049	326
700A050	326
700A051	326
700A052	326
700A053	326
700A054	326
700A055	326
700A056	326
700A057	326
700A058	326
700A059	326
700A060	326
700A102	325
700A103	325
700A104	325
700A105	325
700A106	325
700A107	325
700A108	325
700A109	325
700A110	325
700A111	325
700A112	325
700A113	325
700A114	325
700A115	325
700A116	325
700A117	325
700A118	325
700A119	325
700A120	325
700A121	325
700A122	325
700A123	325
700A124	325
700A125	325
700A126	325
700A127	325
700A128	325
700A129	325
700A130	325
700A131	325
700A132	325
700A501	325
700A502	325
700A503	325
700A504	325
700A505	325
700A506	325

N° de produit Page(s)

700A507	325
700A508	325
700A509	325
700A510	325
700A511	325
700A512	325
700A513	325
700A514	325
700A515	325
700A516	325
700A517	325
700A518	325
700A519	325
700A520	325
700A521	325
700A522	325
700A523	325
700A524	325
700A525	325
700A526	325
70A041DC	405
70A041SC	405
70A042DC	405
70A042SC	405
70A043DC	405
70A043SC	405
70A051DC	405
70A051SC	405
70A052SC	405
70A052SDC	405
70A053DC	405
70A053SC	405
70A061DC	405
70A061SC	405
70A063DC	405
70A063SC	405
70A081DC	405
70A081SC	405
70B043DC	405
70B043SC	405
70B051DC	405
70B051SC	405
70BEC0DC	405
70BEC0SC	405
70C041DC	406
70C041SC	406
70C042DC	406
70C042SC	406
70C051DC	406
70C051SC	406
70C052DC	406
70C052SC	406
70C053DC	406
70C053SC	406
70C061DC	406
70C061SC	406
70C081DC	406
70C081SC	406
70D041DC	406
70D042DC	406
70D042SC	406
70D051DC	406
70D051SC	406
70D053DC	406
70D053SC	406
70D061DC	406
70D061SC	406
70D081DC	406
70D081SC	406
70E041DC	407
70E041SC	407
70E051DC	407
70E051SC	407

N° de produit Page(s)

70E053DC	407
70E053SC	407
70E061DC	407
70E061SC	407
70E081DC	407
70E081SC	407
70F041DC	407
70F041SC	407
70F042DC	407
70F042SC	407
70F051DC	407
70F051SC	407
70F053DC	407
70F053SC	407
70F061DC	407
70F061SC	407
70F081DC	407
70F081SC	407
70G041DC	407
70G041SC	407
70G042DC	407
70G042SC	407
70G043DC	407
70G043SC	407
70G044DC	407
70G044SC	407
70G051DC	407
70G051SC	407
70G053DC	407
70G053SC	407
70G061DC	407
70G061SC	407
70G081DC	407
70G081SC	407
70H041DC	408
70H041SC	408
70H053DC	408
70H053SC	408
70J042DC	408
70J042SC	408
70K042DC	408
70K042SC	408
70L041DC	409
70L041SC	409
70L042DC	409
70L042SC	409
70L053DC	409
70L053SC	409
70L081DC	409
70L081SC	409
70M041DC	409
70M041SC	409
70M042DC	409
70M042SC	409
70M043DC	409
70M043SC	409
70M051DC	409
70M051SC	409
70M053DC	409
70M053SC	409
70M061DC	409
70M061SC	409
70N041DC	409
70N041SC	409
70N042DC	409
70N042SC	409
70N051DC	409
70N051SC	409
70N053DC	409
70N053SC	409
70N061DC	409
70N061SC	409
70N081DC	409

N° de produit Page(s)

70N081SC	409
70S001DC	414
70S001SC	414
70S002DC	414
70S002SC	414
70S003DC	414
70S003SC	414
70S004DC	414
70S004SC	414
70S005DC	414
70S005SC	414
70S006DC	414
70S006SC	414
70S007DC	414
70S007SC	414
70S010NF	414
70S011DC	414
70S033DC	414
70S033SC	414
70S066DC	414
70S066SC	414
70S099DC	414
70S099SC	414
7100	586
7100-02	586
7101	586
7102	584
7102-GEL	584
7102-Q	584
7103	584
7103-01	585
7103-02	584
7103-04	585
7103-GEL	584
7103-Q	584
7104	590
7105	585
710A001	328
710A002	328
710A003	328
710A004	328
710A005	328
710A006	328
710A007	328
710A008	328
710A009	328
710A010	328
710A011	328
710A012	328
710A013	328
710A014	328
710A015	328
710A016	328
710A017	328
710A018	328
710A019	328
710A020	328
710A021	328
710A022	328
710A023	328
710A024	328
710A025	328
710A026	328
710A027	328
710A028	328
710A029	328
710A030	328
710A031	328
710A032	328
710A033	328
710A034	328
710A035	328
710A036	328



N° de produit Page(s)

710A037	328
710A038	328
710A039	328
710A040	328
710A041	328
710A042	328
710A043	328
710A044	328
710A045	328
710A046	328
710A047	328
710A048	328
710A049	328
710A050	328
710A051	328
710A052	328
710A053	328
710A054	328
710A055	328
710A056	328
710A057	328
710A058	328
710A059	328
710A060	328
710A103	327
710A104	327
710A105	327
710A106	327
710A107	327
710A108	327
710A109	327
710A110	327
710A111	327
710A112	327
710A113	327
710A114	327
710A115	327
710A116	327
710A117	327
710A118	327
710A119	327
710A120	327
710A121	327
710A122	327
710A123	327
710A124	327
710A125	327
710A126	327
710A127	327
710A128	327
710A129	327
710A130	327
710A131	327
710A132	327
710A5	328
710A501	327
710A502	327
710A503	327
710A504	327
710A505	327
710A506	327
710A507	327
710A508	327
710A509	327
710A510	327
710A511	327
710A512	327
710A513	327
710A514	327
710A515	327
710A516	327
710A517	327
710A518	327

N° de produit Page(s)

710A519	327
710A520	327
710A521	327
710A522	327
710A523	327
710A524	327
710A525	327
710A526	327
7111-01	590
7111-02	590
7115-01	588
7115-02	588
7115-03	588
7115-04	588
7130-01	589
7130-02	589
7130-03	589
7130-04	589
714A132B	476
714A132L	476
714A132M	476
714A140C	476
714A140L	476
714A140M	476
714A144C	476
714A148C	476
714A148D	476
714A148L	476
714A148M	476
714A152D	476
714A156D	476
714A156E	476
714A156L	476
714A156M	476
714A164D	476
714A164F	476
714A164L	476
714A164N	476
714A208D	476
714A208F	476
714A208L	476
714A216D	476
714A216G	476
714A216M	476
714A216N	476
714A224D	476
714A232D	476
714A232G	476
714A232L	476
714A232N	476
7160-01	588
7160-02	588
7160-03	588
7160-04	588
7170	589
7176-01	589
7176-02	589
7176-03	589
7176-04	589
7178-01	589
7178-02	589
7178-03	589
7178-04	589
7190-01	588
7190-02	588
7190-03	588
7190-04	588
7190-05	588
7195-01	588
7195-02	588
7195-03	588
7195-04	588
7195-05	588

N° de produit Page(s)

720A001	330
720A002	330
720A003	330
720A004	330
720A005	330
720A006	330
720A007	330
720A008	330
720A009	330
720A010	330
720A011	330
720A012	330
720A013	330
720A014	330
720A015	330
720A016	330
720A017	330
720A018	330
720A019	330
720A020	330
720A021	330
720A022	330
720A023	330
720A024	330
720A025	330
720A026	330
720A027	330
720A028	330
720A029	330
720A030	330
720A031	330
720A032	330
720A033	330
720A034	330
720A035	330
720A036	330
720A037	330
720A038	330
720A039	330
720A040	330
720A041	330
720A042	330
720A043	330
720A044	330
720A045	330
720A046	330
720A047	330
720A048	330
720A049	330
720A050	330
720A051	330
720A052	330
720A053	330
720A054	330
720A055	330
720A056	330
720A057	330
720A058	330
720A059	330
720A060	330
720A103	329
720A104	329
720A105	329
720A106	329
720A107	329
720A108	329
720A109	329
720A110	329
720A111	329
720A112	329
720A113	329
720A114	329
720A115	329

N° de produit Page(s)

720A116	329
720A117	329
720A118	329
720A119	329
720A120	329
720A121	329
720A122	329
720A123	329
720A124	329
720A125	329
720A126	329
720A127	329
720A128	329
720A129	329
720A130	329
720A131	329
720A132	329
720A501	329
720A502	329
720A503	329
720A504	329
720A505	329
720A506	329
720A507	329
720A508	329
720A509	329
720A510	329
720A511	329
720A512	329
720A513	329
720A514	329
720A515	329
720A516	329
720A517	329
720A518	329
720A519	329
720A520	329
720A521	329
720A522	329
720A523	329
720A524	329
720A525	329
720A526	329
720DX	347
7211	590
7211-03	590
7212-01	590
7212-02	590
7212-03	590
7212-04	590
725A108C	465
725A112C	465
725A116C	465
725A120C	465
725A124C	465
725A128C	465
725A132C	465
725A140C	465
725A148C	465
725A164C	465
72A102C	465
72A103C	465
72A104C	465
72A105C	465
72A106C	465
72A107C	465
72A108C	465
72A109C	465
72A110C	465
72A111C	465
72A112C	465
72A114C	465
72A116C	465

N° de produit Page(s)

72A118C.....	465
72A120C.....	465
72A122C.....	465
72A124C.....	465
72A126C.....	465
72A128C.....	465
72A130C.....	465
72A132C.....	465
72A136C.....	465
72A140C.....	465
72A144C.....	465
72A148C.....	465
72A156C.....	465
72A164C.....	465
730A003.....	331
730A006.....	331
730A008.....	331
730A010.....	331
730A012.....	331
730A014.....	331
730A016.....	331
730A108.....	331
730A109.....	331
730A110.....	331
730A111.....	331
730A112.....	331
730A113.....	331
730A114.....	331
730A115.....	331
730A116.....	331
730A117.....	331
730A118.....	331
730A119.....	331
730A120.....	331
730A121.....	331
730A122.....	331
730A123.....	331
730A124.....	331
730A125.....	331
730A126.....	331
730A127.....	331
730A128.....	331
730A129.....	331
730A130.....	331
730A131.....	331
730A132.....	331
730A134.....	331
730A136.....	331
730A140.....	331
730A148.....	331
7311.....	590
735A108C.....	465
735A112C.....	465
735A116C.....	465
735A120C.....	465
735A124C.....	465
735A128C.....	465
735A132C.....	465
735A140C.....	465
735A148C.....	465
735A164C.....	465
73A102C.....	465
73A103C.....	465
73A104C.....	465
73A105C.....	465
73A106C.....	465
73A107C.....	465
73A108C.....	465
73A109C.....	465
73A110C.....	465
73A111C.....	465
73A112C.....	465
73A114C.....	465

N° de produit Page(s)

73A116C.....	465
73A118C.....	465
73A120C.....	465
73A122C.....	465
73A124C.....	465
73A126C.....	465
73A128C.....	465
73A130C.....	465
73A132C.....	465
73A136C.....	465
73A140C.....	465
73A144C.....	465
73A148C.....	465
73A156C.....	465
73A164C.....	465
74A102C.....	465
74A103C.....	465
74A104C.....	465
74A105C.....	465
74A106C.....	465
74A107C.....	465
74A108C.....	465
74A109C.....	465
74A110C.....	465
74A112C.....	465
74A114C.....	465
74A116C.....	465
74A120C.....	465
74A124C.....	465
74A128C.....	465
74A132C.....	465
7500VX.....	568
750A102.....	332
750A103.....	332
750A104.....	332
750A105.....	332
750A106.....	332
750A107.....	332
750A108.....	332
750A109.....	332
750A110.....	332
750A111.....	332
750A112.....	332
750A114.....	332
750A116.....	332
750A118.....	332
750A120.....	332
750A122.....	332
750A124.....	332
750A126.....	332
750A128.....	332
750A130.....	332
750A132.....	332
75A102C.....	465
75A103C.....	465
75A104C.....	465
75A105C.....	465
75A106C.....	465
75A107C.....	465
75A108C.....	465
75A109C.....	465
75A110C.....	465
75A112C.....	465
75A114C.....	465
75A116C.....	465
75A120C.....	465
75A124C.....	465
75A128C.....	465
75A132C.....	465
765A108C.....	466
765A112C.....	466
765A116C.....	466
765A120C.....	466

N° de produit Page(s)

765A124C.....	466
765A128C.....	466
765A132C.....	466
765A140C.....	466
765A148C.....	466
765A164C.....	466
76A102C.....	466
76A103C.....	466
76A104C.....	466
76A105C.....	466
76A106C.....	466
76A107C.....	466
76A108C.....	466
76A109C.....	466
76A110C.....	466
76A111C.....	466
76A112C.....	466
76A114C.....	466
76A116C.....	466
76A118C.....	466
76A120C.....	466
76A122C.....	466
76A124C.....	466
76A126C.....	466
76A128C.....	466
76A130C.....	466
76A132C.....	466
76A136C.....	466
76A140C.....	466
76A144C.....	466
76A148C.....	466
76A156C.....	466
76A164C.....	466
775A108C.....	466
775A112C.....	466
775A116C.....	466
775A120C.....	466
775A124C.....	466
775A128C.....	466
775A132C.....	466
775A140C.....	466
775A148C.....	466
775A164C.....	466
77A102C.....	466
77A103C.....	466
77A104C.....	466
77A105C.....	466
77A106C.....	466
77A107C.....	466
77A108C.....	466
77A109C.....	466
77A110C.....	466
77A111C.....	466
77A112C.....	466
77A114C.....	466
77A116C.....	466
77A118C.....	466
77A120C.....	466
77A122C.....	466
77A124C.....	466
77A126C.....	466
77A128C.....	466
77A130C.....	466
77A132C.....	466
77A136C.....	466
77A140C.....	466
77A144C.....	466
77A148C.....	466
77A156C.....	466
77A164C.....	466
7A108ADC.....	405
7A108ASC.....	405
7A108BDC.....	405

N° de produit Page(s)

7A108BSC.....	405
7A112ADC.....	405
7A112ASC.....	405
7A116ADC.....	405
7A116ASC.....	405
7A116BDC.....	405
7A116BSC.....	405
7A120ADC.....	405
7A120ASC.....	405
7A120BDC.....	405
7A120BSC.....	405
7A124ADC.....	405
7A124ASC.....	405
7A124BDC.....	405
7A124BSC.....	405
7A124CDC.....	405
7A124CSC.....	405
7A128BDC.....	405
7A128BSC.....	405
7A132BDC.....	405
7A132BSC.....	405
7A140BDC.....	405
7A140BSC.....	405
7A148ADC.....	405
7A148ASC.....	405
7A148BDC.....	405
7A148BSC.....	405
7A164BDC.....	405
7A164BSC.....	405
7A43L2DC.....	405
7A43L2SC.....	405
7A43L3DC.....	405
7A43L3SC.....	405
7AAL116.....	412
7AAL124.....	412
7AAL132.....	412
7AAL140.....	412
7AAL148.....	412
7AX116DC.....	405
7AX116SC.....	405
7AX124DC.....	405
7AX124SC.....	405
7AX132DC.....	405
7AX132SC.....	405
7B108ADC.....	405
7B108ASC.....	405
7B108BDC.....	405
7B108BSC.....	405
7B112ADC.....	405
7B112ASC.....	405
7B116ADC.....	405
7B116ASC.....	405
7B116BDC.....	405
7B116BSC.....	405
7B120ADC.....	405
7B120ASC.....	405
7B120BDC.....	405
7B120BSC.....	405
7B124ADC.....	405
7B124ASC.....	405
7B124BDC.....	405
7B124BSC.....	405
7B124CDC.....	405
7B124CSC.....	405
7B128BDC.....	405
7B128BSC.....	405
7B132BDC.....	405
7B132BSC.....	405
7B140BDC.....	405
7B140BSC.....	405
7B148ADC.....	405
7B148ASC.....	405
7B148BDC.....	405

N° de produit Page(s)

7B148BSC	405
7B164BDC	405
7B164BSC	405
7C108ADC	406
7C108ASC	406
7C108BDC	406
7C108BSC	406
7C112ADC	406
7C112ASC	406
7C116ADC	406
7C116ASC	406
7C116BDC	406
7C116BSC	406
7C120ADC	406
7C120ASC	406
7C120BDC	406
7C120BSC	406
7C124ADC	406
7C124ASC	406
7C124BDC	406
7C124BSC	406
7C124CDC	406
7C124CSC	406
7C128BDC	406
7C128BSC	406
7C132BDC	406
7C132BSC	406
7C140BDC	406
7C140BSC	406
7C148BDC	406
7C148BSC	406
7C164BDC	406
7C164BSC	406
7C42L2DC	406
7C42L2SC	406
7C42L3DC	406
7C42L3SC	406
7CAL116	412
7CAL124	412
7CAL132	412
7CAL140	412
7CAL148	412
7CX116DC	406
7CX116SC	406
7CX124DC	406
7CX124SC	406
7CX132DC	406
7CX132SC	406
7D108ADC	406
7D108ASC	406
7D112ADC	406
7D112ASC	406
7D116ADC	406
7D116ASC	406
7D120ADC	406
7D120ASC	406
7D124ADC	406
7D124ASC	406
7D128ADC	406
7D128ASC	406
7D132ADC	406
7D132ASC	406
7D140ADC	406
7D140ASC	406
7D148ADC	406
7D148ASC	406
7D164ADC	406
7D164ASC	406
7D42L2DC	406
7D42L2SC	406
7D42L3DC	406
7D42L3SC	406
7DAL116	412

N° de produit Page(s)

7DAL124	412
7DAL132	412
7DAL140	412
7DAL148	412
7DX116DC	406
7DX116SC	406
7DX124DC	406
7DX124SC	406
7DX132DC	406
7DX132SC	406
7E112ADC	407
7E112ASC	407
7E116ADC	407
7E116ASC	407
7E120ADC	407
7E120ASC	407
7E124ADC	407
7E124ASC	407
7E132ADC	407
7E132ASC	407
7E140ADC	407
7E140ASC	407
7E148ADC	407
7E148ASC	407
7E41L2DC	407
7E41L2SC	407
7E41L3DC	407
7E41L3SC	407
7EAL116	412
7EAL124	412
7EAL132	412
7EAL140	412
7EAL148	412
7EX116DC	407
7EX116SC	407
7EX124DC	407
7EX124SC	407
7EX132DC	407
7EX132SC	407
7F108ADC	407
7F108ASC	407
7F108BDC	407
7F108BSC	407
7F116ADC	407
7F116ASC	407
7F116BDC	407
7F116BSC	407
7F124ADC	407
7F124ASC	407
7F128ADC	407
7F128ASC	407
7F132ADC	407
7F132ASC	407
7F132BDC	407
7F132BSC	407
7F140ADC	407
7F140ASC	407
7F148ADC	407
7F148ASC	407
7F148BDC	407
7F148BSC	407
7F148CDC	407
7F148CSC	407
7F42L2DC	407
7F42L2SC	407
7F42L3DC	407
7F42L3SC	407
7FAL116	412
7FAL124	412
7FAL132	412
7FAL140	412
7FAL148	412
7FX116DC	407

N° de produit Page(s)

7FX116SC	407
7FX124DC	407
7FX124SC	407
7FX132DC	407
7FX132SC	407
7G116ADC	407
7G116ASC	407
7G116BDC	407
7G116BSC	407
7G120ADC	407
7G120ASC	407
7G124ADC	407
7G124ASC	407
7G132ADC	407
7G132ASC	407
7G132BDC	407
7G132BSC	407
7G140ADC	407
7G140ASC	407
7G148ADC	407
7G148ASC	407
7G148BDC	407
7G148BSC	407
7G44L2DC	407
7G44L2SC	407
7G44L3DC	407
7G44L3SC	407
7GX116DC	407
7GX116SC	407
7GX124DC	407
7GX124SC	407
7GX132DC	407
7GX132SC	407
7H116ADC	408
7H116ASC	408
7H120ADC	408
7H120ASC	408
7H132ADC	408
7H132ASC	408
7H140ADC	408
7H140ASC	408
7H148ADC	408
7H148ASC	408
7H41L2DC	408
7H41L2SC	408
7H41L3DC	408
7H41L3SC	408
7HX120DC	408
7HX120SC	408
7HX132DC	408
7HX132SC	408
7J116ADC	408
7J116ASC	408
7J120ADC	408
7J120ASC	408
7J124ADC	408
7J124ASC	408
7J132DC	408
7J132ASC	408
7J140ADC	408
7J140ASC	408
7J141ADC	408
7J148ASC	408
7J164ADC	408
7J164ASC	408
7K116ADC	408
7K116ASC	408
7K120ADC	408
7K120ASC	408
7K124ADC	408
7K124ASC	408
7K132ADC	408
7K132ASC	408

N° de produit Page(s)

7K140ADC	408
7K140ASC	408
7K148ADC	408
7K148ASC	408
7K164ADC	408
7K164ASC	408
7L116ADC	409
7L116ASC	409
7L120ADC	409
7L120ASC	409
7L124ADC	409
7L124ASC	409
7L132ADC	409
7L132ASC	409
7L140ADC	409
7L140ASC	409
7L140BDC	409
7L140BSC	409
7L148ADC	409
7L148ASC	409
7L42L2DC	409
7L42L2SC	409
7L42L3DC	409
7L42L3SC	409
7LAL116	412
7LAL124	412
7LAL132	412
7LAL140	412
7LAL140A	412
7LX116DC	409
7LX116SC	409
7LX124DC	409
7LX124SC	409
7LX132DC	409
7LX132SC	409
7M116ASC	409
7M116BDC	409
7M116BSC	409
7M116CDC	409
7M116CSC	409
7M116DDC	409
7M116DDC	409
7M116DSC	409
7M11EWJC	409
7M124ADC	409
7M124ASC	409
7M124BDC	409
7M124BSC	409
7M132ADC	409
7M132ASC	409
7M140ADC	409
7M140ASC	409
7M42L2DC	409
7M42I2SC	409
7M42L3DC	409
7M42L3SC	409
7N116ADC	409
7N116ASC	409
7N116EDC	409
7N116ESC	409
7N124ADC	409
7N124ASC	409
7N124EDC	409
7N124ESC	409
7N132ADC	409
7N132ASC	409
7N132EDC	409
7N132ESC	409
7N140ADC	409
7N140ASC	409
7N148ADC	409
7N148ASC	409
7N148EDC	409
7N148ESC	409

N° de produit Page(s)

800A0035.....	253
800A0040.....	253
800A0045.....	253
800A0050.....	253
800A0055.....	253
800A0060.....	253
800A0065.....	253
800A0070.....	253
800A0075.....	253
800A0080.....	253
800A0085.....	253
800A0090.....	253
800A0095.....	253
800A0100.....	253
800A0105.....	253
800A0110.....	253
800A0115.....	253
800A0120.....	253
800A0125.....	253
800A0130.....	253
800A0135.....	253
800A0140.....	253
800A0145.....	253
800A0150.....	253
800A0155.....	253
800A0160.....	253
800A0165.....	253
800A0170.....	253
800A0175.....	253
800A0180.....	253
800A0185.....	253
800A0190.....	253
800A0195.....	253
800A0200.....	253
800A0205.....	254
800A0210.....	254
800A0215.....	254
800A0220.....	254
800A0225.....	254
800A0230.....	254
800A0235.....	254
800A0240.....	254
800A0245.....	254
800A0250.....	254
800A0260.....	254
800A0270.....	254
800A0275.....	254
800A0280.....	254
800A0290.....	254
800A0300.....	254
800A0310.....	254
800A0320.....	254
800A0325.....	254
800A0330.....	254
800A0340.....	254
800A0350.....	254
800A0360.....	254
800A0370.....	254
800A0375.....	254
800A0380.....	254
800A0390.....	254
800A0400.....	254
800A0410.....	254
800A0420.....	254
800A0425.....	254
800A0430.....	254
800A0440.....	254
800A0450.....	254
800A0460.....	254
800A0470.....	254
800A0475.....	254
800A0480.....	254
800A0490.....	254

N° de produit Page(s)

800A0500.....	254
800A0510.....	254
800A0520.....	254
800A0525.....	254
800A0530.....	254
800A0540.....	254
800A0550.....	254
800A0560.....	254
800A0570.....	254
800A0575.....	254
800A0580.....	254
800A0590.....	254
800A0600.....	254
800A0610.....	254
800A0620.....	254
800A0625.....	254
800A0630.....	254
800A0640.....	254
800A0650.....	254
800A0660.....	254
800A0670.....	254
800A0675.....	254
800A0680.....	254
800A0690.....	254
800A0700.....	254
800A0710.....	254
800A0720.....	254
800A0730.....	254
800A0740.....	254
800A0750.....	254
800A0760.....	254
800A0770.....	254
800A0775.....	254
800A0780.....	254
800A0790.....	254
800A0800.....	254
800A0810.....	254
800A0820.....	254
800A0825.....	254
800A0830.....	254
800A0840.....	254
800A0850.....	254
800A0860.....	254
800A0870.....	254
800A0875.....	254
800A0880.....	254
800A0890.....	254
800A0900.....	254
800A0910.....	254
800A0920.....	254
800A0925.....	254
800A0930.....	254
800A0940.....	254
800A0950.....	254
800A0960.....	254
800A0970.....	254
800A0975.....	254
800A0980.....	254
800A0990.....	254
800A1000.....	254
800A1050.....	254
800A1100.....	254
800A1150.....	254
800A1200.....	254
800A1250.....	254
800A13.....	254, 281
800A1300.....	254
800A19.....	254, 281
800A2018.....	388
800A25.....	254, 281
800DX.....	347
8300.....	591
8300-01.....	591

N° de produit Page(s)

8300-01L.....	591
8300-90.....	591
8300-95.....	591
8310-95.....	591
8400-100.....	591
8400-50.....	591
8401-03.....	592
8401-04.....	592
8401-05.....	592
8402.....	592
8405.....	592
8405-01.....	592
8405-50.....	592
8405-51.....	592
8405-53.....	592
8405-53V.....	592
8405-54.....	592
8405-55.....	592
8405-59.....	592
8406.....	593
8406-01.....	593
8407.....	593
8408.....	593
8411-01.....	593
8413-03.....	591
8413-04.....	591
8413-05.....	591
8413-11.....	591
8414-11.....	591
890A001.....	340
890A002.....	340
890A003.....	340
890A004.....	340
890A005.....	340
895A001.....	340
895A002.....	340
895A003.....	340
895A004.....	340
895SET.....	340
800A0725.....	254
9000E001.....	345
9000E002.....	345
9000E003.....	345
9000E004.....	345
9000E005.....	345
9000E006.....	345
9000E007.....	345
9000E008.....	345
9000E009.....	345
9000EDS.....	345
9000ESET.....	345
900A116.....	312
900A118.....	312
900A120.....	312
900A122.....	312
900A123.....	312
900A124.....	312
900A125.....	312
900A126.....	312
900A127.....	312
900A128.....	312
900A129.....	312
900A130.....	312
900A131.....	312
900A132.....	312
900A133.....	312
900A134.....	312
900A135.....	312
900A136.....	312
900A137.....	312
900A138.....	312
900A139.....	312
900A140.....	312

N° de produit Page(s)

900A141.....	312
900A142.....	312
900A143.....	312
900A144.....	312
900A145.....	312
900A146.....	312
900A147.....	312
900A148.....	312
900A149.....	312
900A150.....	312
900A151.....	312
900A152.....	312
900A153.....	312
900A154.....	312
900A155.....	312
900A156.....	312
900A157.....	312
900A158.....	312
900A159.....	312
900A160.....	312
900A161.....	312
900A162.....	312
900A163.....	312
900A164.....	312
9100-100.....	540
9100-25.....	540
9100-50.....	540
9101-100.....	532
9101-100B.....	540
9101-25.....	532
9101-25B.....	540
9101-50.....	532
9101-50B.....	540
912CT32D.....	423, 427
912N32D.....	423, 427
912SE32D.....	423, 427
91CT001.....	427
91CT002.....	427
91CT136.....	427
91CT140.....	427
91CT144.....	427
91CT148.....	427
91CT152.....	427
91CT156.....	427
91CT160.....	427
91CT164.....	427
91CT204.....	427
91CT208.....	427
91CT212.....	427
91CT216.....	427
91CT220.....	427
91CT224.....	427
91N128.....	426
91N132.....	426
91N136.....	426
91N140.....	426
91N144.....	426
91N148.....	426
91N152.....	426
91N156.....	426
91N160.....	426
91N164.....	426
91N204.....	426
91N208.....	426
91N212.....	426
91N216.....	426
91N220.....	426
91N224.....	426
91N228.....	426
91N232.....	426
91N236.....	426
91N240.....	426
91N244.....	426

N° de produit Page(s)

91N248	426
91N252	426
91N256	426
91N260	426
91N264	426
91N304	426
91N308	426
91N312	426
91N316	426
91N320	426
91N324	426
91N328	426
91N332	426
91N7S	427
91SE001	422, 426
91SE002	422, 426
91SE003	422, 426
91SE128	422
91SE128K	422
91SE132	422
91SE132K	422
91SE136	422
91SE136K	422
91SE140	422
91SE140K	422
91SE144	422
91SE144K	422
91SE148	422
91SE148K	422
91SE152	422
91SE152K	422
91SE156	422
91SE156K	422
91SE160	422
91SE160K	422
91SE164	422
91SE164K	422
91SE204	422
91SE204K	422
91SE208	422
91SE208K	422
91SE212	422
91SE212K	422
91SE216	422
91SE216K	422
91SE220	422
91SE220K	422
91SE224	422
91SE224K	422
91SE228	422
91SE228K	422
91SE232	422
91SE232K	422
91SE236	422
91SE240	422
91SE244	422
91SE248	422
91SE252	422
91SE256	422
91SE260	422
91SE264	422
91SE304	422
91SE308	422
91SE312	422
91SE316	422
91SE320	422
91SE324	422
91SE328	422
91SE332	422
91SE336	422
91SE340	422
91SE344	422
91SE348	422

N° de produit Page(s)

91SE352	422
91SE356	422
91SE360	422
91SE364	422
91SE404	422
91SE408	422
91SE412	422
91SE416	422
91SE420	422
91SE424	422
91SE428	422
91SE432	422
91SE436	422
91SE440	422
91SE444	422
91SE448	422
91SE452	422
91SE456	422
91SE460	422
91SE464	422
91SE7S	427
9200-01	515
9200-01A	521
9200-01AE	521
9200-01CA	525
9200-02	515
9200-02A	521
9200-02AE	521
9200-02CA	525
9200-03	515
9205-01	515
9205-02	515
9205-03	515
9210-01	515
9210-02	515
9210-03	515
9215-01	515
9215-02	515
9215-03	515
9220-01	515
9220-02	515
9221-01A	521
9221-01AE	521
9221-01CA	525
9221-02A	521
9221-02AE	521
9221-02CA	525
9222-01A	521
9222-01AE	521
9222-01CA	525
9222-02A	521
9222-02AE	521
9222-02CA	525
9230-01	515
9230-02	515
9245-01	515, 543
9245-02	515, 543
9247-01	516, 543
9247-02	516, 543
9248-01	516, 544
9248-02	516, 544
9249-01	517, 544
9249-02	517, 544
9250-01	516, 543
9250-02	516, 543
9251-01	517, 544
9251-02	517, 544
9285-01	547
92CT001	427
92CT002	427
92CT136	427
92CT140	427
92CT144	427

N° de produit Page(s)

92CT148	427
92CT152	427
92CT156	427
92CT160	427
92CT164	427
92CT204	427
92CT208	427
92CT212	427
92CT216	427
92CT220	427
92CT224	427
92CT228	427
92CT232	427
92CT236	427
92CT240	427
92CT244	427
92CT248	427
92CT252	427
92CT256	427
92CT260	427
92CT264	427
92CT308	427
92CT316	427
92CT324	427
92N128	426
92N132	426
92N136	426
92N140	426
92N144	426
92N148	426
92N152	426
92N156	426
92N160	426
92N164	426
92N204	426
92N208	426
92N212	426
92N216	426
92N220	426
92N224	426
92N228	426
92N232	426
92N236	426
92N240	426
92N244	426
92N248	426
92N252	426
92N256	426
92N260	426
92N264	426
92N304	426
92N308	426
92N312	426
92N316	426
92SE001	422, 426
92SE002	422, 426
92SE003	422, 426
92SE128	422
92SE128K	422
92SE132	422
92SE132K	422
92SE136	422
92SE136K	422
92SE140	422
92SE140K	422
92SE144	422
92SE144K	422
92SE148	422
92SE148K	422
92SE152	422
92SE152K	422
92SE156	422
92SE156K	422

N° de produit Page(s)

92SE160	422
92SE160K	422
92SE164	422
92SE164K	422
92SE204	422
92SE204K	422
92SE208	422
92SE208K	422
92SE212	422
92SE212K	422
92SE216	422
92SE216K	422
92SE220	422
92SE220K	422
92SE224	422
92SE224K	422
92SE228	422
92SE228K	422
92SE232	422
92SE232K	422
92SE236	422
92SE240	422
92SE244	422
92SE248	422
92SE252	422
92SE256	422
92SE260	422
92SE264	422
92SE304	422
92SE308	422
92SE312	422
92SE316	422
92SE320	422
92SE324	422
92SE328	422
92SE332	422
92SE336	422
92SE340	422
92SE344	422
92SE348	422
92SE352	422
92SE356	422
92SE360	422
92SE364	422
92SE404	422
92SE408	422
92SE412	422
92SE416	422
92SE420	422
92SE424	422
92SE428	422
92SE432	422
92SE436	422
92SE440	422
92SE444	422
92SE448	422
92SE452	422
92SE456	422
92SE460	422
92SE464	422
9350-03	529
9350-04	529
93N148	426
93N152	426
93N156	426
93N160	426
93N164	426
93N204	426
93N208	426
93N212	426
93N216	426
93N220	426
93N224	426

N° de produit Page(s)

93N228	426
93N232	426
93N236	426
93N240	426
93N244	426
93N248	426
93N252	426
93N256	426
93N260	426
93N264	426
93N304	426
93N308	426
93N312	426
93N316	426
93SE001	423, 426
93SE003	423
93SE148	423
93SE152	423
93SE156	423
93SE160	423
93SE164	423
93SE204	423
93SE208	423
93SE212	423
93SE216	423
93SE220	423
93SE224	423
93SE228	423
93SE232	423
93SE236	423
93SE240	423
93SE244	423
93SE248	423
93SE252	423
93SE256	423
93SE260	423
93SE264	423
93SE304	423
93SE308	423
93SE312	423
93SE316	423
93SE320	423
93SE324	423
93SE328	423
93SE332	423
93SE336	423
93SE340	423
93SE344	423
93SE348	423
93SE352	423
93SE356	423
93SE360	423
93SE364	423
93SE404	423
93SE408	423
93SE412	423
93SE416	423
93SE420	423
93SE424	423
93SE428	423
93SE432	423
93SE436	423
93SE440	423
93SE444	423
93SE448	423
93SE452	423
93SE456	423
93SE460	423
93SE464	423
9400-24	643
9400-26	643
9401	642
9401-05	642

N° de produit Page(s)

9401-10	643
9401-12	642
9401-20	640
9401-25	640
9401-25A	640
9401-26	640
9401-26A	640
9401-27	640
9401-27A	640
9401-28	641
9401-28S	641
9401-29	641
9401-30	641
9401-31	641
9401-32	641
9401-33	641
9401-35	640
9401-36	643
9401-40	640
9401-45	640
9401-50	647
9401-66	646
9401-88	646
9402-66	646
9402-88	646
9403	648
9403-01	648
9403-03	648
9403-05	648
9403-10	647
9403-11	647
9403-66	646
9404-02	644
9404-04	644
9404-50	644
9406-24A	643
9406-36A	643
9450	638
9450-AM	638
9450-CP	638
9450-F95	638
9450-FHE	638
9450-HE	638
9450-PF	638
94SE001	423
94SE003	423
94SE148	423
94SE152	423
94SE156	423
94SE160	423
94SE164	423
94SE204	423
94SE208	423
94SE212	423
94SE216	423
94SE220	423
94SE224	423
94SE228	423
94SE232	423
94SE236	423
94SE240	423
94SE244	423
94SE248	423
94SE252	423
94SE256	423
94SE260	423
94SE264	423
94SE304	423
94SE308	423
94SE312	423
94SE316	423
94SE320	423
94SE324	423

N° de produit Page(s)

94SE328	423
94SE332	423
94SE336	423
94SE340	423
94SE344	423
94SE348	423
94SE352	423
94SE356	423
94SE360	423
94SE364	423
94SE404	423
94SE408	423
94SE412	423
94SE416	423
94SE420	423
94SE424	423
94SE428	423
94SE432	423
94SE436	423
94SE440	423
94SE444	423
94SE448	423
94SE452	423
94SE456	423
94SE460	423
94SE464	423
9500-01	629, 630
9500-15	629
9500-15EX	629
9500-15EXSB	633
9500-15SB	633
9500-25	629
9500-25EX	629
9500-25EXSB	633
9500-25SB	633
9500-34	630
9500-35	629
9500-45	629, 633
9500-500	633
9500-55	633
9500-Y	630
9502	626
9503	626
9503-03	630
9503-06	630
9503-E	626
9504	625
9504-50	625
9504-50E	625
9505	626
9505-50	627
9506	618
9506-01	618
9506-25	618
9507	626
9508	627
9509	621
9509-01	621
9509-01E	621
9509-50	621
9509-50E	621
9510-50	634
9510-55	634
9510-60	634
9510-65	634
9513	618
9513-05	619
9513-05E	619
9513-E	618
9514	618
9514-05	619
9514-05E	619
9514-06	619

N° de produit Page(s)

9514-06E	619
9514-25	618
9514-25E	618
9514-E	618
9515	622
9515-01	622
9515-50EX	622
9515-50EXE	622
9515-DC	622
9515-E	622
9516	622
9518-03	628, 629
9518-03S	628, 629
9518-06	628, 629
9518-08	628, 629
9518-10	628, 629
9518-13	629
9518-13S	629
9518-13S (plastic)	628
9518-16	629
9518-16 (plastic)	628
9518-18	629
9518-18 (plastic)	628
9518-20	629
9518-24	629
9519-03	635
9520-03M	627
9520-04M	627
9520-05M	627
9520-07M	627
9520-09M	621
9520-14M	619
9520-33M	610
9520-3512M	617
9520-358M	617
9520-36M	610
9520-3912M	614
9520-398M	614
9520-43M	611
9520-46M	611
9520-50M	627
9525	623
9525-01	623
9525-01E	623
9525-50	623
9525-50EX	623
9525-50EXE	623
9525-E	623
9529	621
9529-06M	619
9530	624
9532-15	608
9532-15E	608
9532-25	608
9532-25E	608
9533	608
9533-15	609
9533-15E	609
9533-25	609
9533-25E	609
9533-50	609
9533-50E	609
9533-E	608
9534	620
9534-15	620
9534-15C	620
9534-25	620
9534-25C	620
9535-08	616
9535-08DC	616
9535-08L	616
9535-08LDC	616
9535-12	617

N° de produit Page(s)

9535-12DC.....	617
9535-12LDC.....	617
9535-12L.....	617
9536.....	608
9536-15.....	609
9536-25.....	609
9536-50.....	609
9537.....	620
9537-15.....	620
9537-25.....	620
9538.....	608
9538-15.....	609
9538-15E.....	609
9538-25.....	609
9538-25E.....	609
9538-50.....	609
9538-50E.....	609
9538-E.....	608
9539-08.....	613
9539-08L.....	615
9539-12.....	613
9539-12DC.....	613
9539-12EX.....	613
9539-12EXL.....	615
9539-12I.....	615
9539-16.....	614
9539-16DC.....	614
9539-16EX.....	614
9540-50.....	630
9540-50EX.....	630
9540-60EX.....	630
9541-05.....	637
9541-10.....	637
9541-18.....	636
9541-22.....	636
9543.....	610
9543-15.....	610
9543-15E.....	610
9543-25.....	610
9543-25E.....	610
9543-E.....	610
9546.....	610
9546-15.....	610
9546-25.....	610
9548.....	611
9548-15.....	611
9548-15E.....	611
9548-25.....	611
9548-25E.....	611
9548-E.....	611
9550-01.....	630
9550-15EXSB.....	633
9550-15SB.....	633
9550-25EXSB.....	633
9550-25SB.....	633
9550-50.....	630
9550-55.....	633
9550-Y.....	630
9553.....	612
9553-15.....	612
9553-25.....	612
9556.....	612
9556-15.....	612
9556-25.....	612
9558.....	612
9558-15.....	612
9558-25.....	612
95CT001.....	436
95CT002.....	436
95CT003.....	436
95CT004.....	436
95CT136.....	436
95CT140.....	436

N° de produit Page(s)

95CT144.....	436
95CT148.....	436
95CT152.....	436
95CT156.....	436
95CT160.....	436
95CT164.....	436
95CT204.....	436
95CT208.....	436
95CT212.....	436
95CT216.....	436
95CT220.....	436
95CT224.....	436
95CT228.....	436
95CT232.....	436
95CT236.....	436
95CT240.....	436
95CT244.....	436
95CT248.....	436
95CT252.....	436
95CT256.....	436
95CT260.....	436
95CT264.....	436
95CT304.....	436
95CT308.....	436
95CT312.....	436
95CT316.....	436
95CT320.....	436
95CT324.....	436
95CT328.....	436
95CT332.....	436
95CT336.....	436
95CT340.....	436
95CT344.....	436
95CT348.....	436
95CT352.....	436
95CT356.....	436
95CT360.....	436
95CT364.....	436
95CT416.....	436
95CT432.....	436
95CT440.....	436
95CT448.....	436
95CT464.....	436
95CT6S.....	436
9600-01.....	629
9600-15.....	629
9600-15EX.....	629
9600-25.....	629
9600-25EX.....	629
9600-36.....	629
9600-45.....	629
9600-50.....	629, 630
9600-500.....	633
9600-55.....	630
9600-Y.....	630
9650-01.....	630
9650-Y.....	630
96CT001.....	436
96CT002.....	436
96CT003.....	436
96CT004.....	436
96CT136.....	436
96CT140.....	436
96CT144.....	436
96CT148.....	436
96CT152.....	436
96CT156.....	436
96CT160.....	436
96CT164.....	436
96CT204.....	436
96CT208.....	436
96CT212.....	436
96CT216.....	436

N° de produit Page(s)

96CT220.....	436
96CT224.....	436
96CT228.....	436
96CT232.....	436
96CT236.....	436
96CT240.....	436
96CT244.....	436
96CT248.....	436
96CT252.....	436
96CT256.....	436
96CT260.....	436
96CT264.....	436
96CT308.....	436
96CT316.....	436
96CT324.....	436
96CT332.....	436
96CT340.....	436
96CT348.....	436
96CT356.....	436
96CT364.....	436
96CT416.....	436
96CT432.....	436
96CT440.....	436
96CT448.....	436
96CT464.....	436
96CT532.....	436
96CT6S.....	436
9700-26.....	630
9700-65.....	514
9801.....	604
9801-88.....	604
9804-14.....	604
9804-16.....	604
9804-17.....	604
9804-20.....	604
9804-21.....	604
9806.....	513
9815-EF.....	519
9815-EFE.....	519
9820-HP.....	530
9820-LP.....	514
9821.....	513
9821-E.....	513
9825-EF.....	523
9832 (TE).....	513
9832-E.....	513
9833 (EX).....	513
9833-E.....	513
9850.....	513
9871-01.....	530
9871-01EC.....	530
9871-02.....	529
9871-03.....	530
9871-03EC.....	530
9871-50E.....	530
9872.....	528
9872-40.....	528
9872-40W/O.....	528
9872-60.....	529
9872-61.....	529
9872-62.....	529
9872-W/O.....	528
9873.....	528
9873-40.....	528
9874-EFC.....	531
9874-MR.....	528
9874-W/O.....	529
9875.....	528
9875-40.....	528
9875-40W/O.....	528
9875-W/O.....	528
9876-MR.....	528
9878.....	528

N° de produit Page(s)

9878-100.....	527, 528
9878-150.....	527, 528
9878-151.....	527, 528
9878-40.....	528
9878-40W/O.....	528
9878-EFC.....	531
9878-W/O.....	528
9890-02.....	512
9890-04.....	512
9891-01.....	512
9892-01.....	512
9892-02.....	512
9892-04.....	512
9900-40.....	514
9900-45.....	514
9901.....	506
9901-25.....	506
9902.....	506
9902-C.....	506
9902-CV.....	506
9902-EF.....	520, 524
9902-HC.....	506
9903.....	508, 541
9903-25.....	541
9903-C.....	508, 541
9903-CV.....	508, 541
9903-D.....	508, 541
9903-HC.....	508, 541
9904.....	509, 541
9904-25.....	509, 541
9904-35.....	510, 540
9904-36.....	554
9904-C.....	509, 541
9904-CV.....	509, 541
9904-CVW.....	509, 542
9904-CVWB.....	510, 542
9904-CW.....	509, 542
9904-CWB.....	510, 542
9904-D.....	509, 541
9904-DW.....	509, 542
9904-DWB.....	510, 542
9904-HC.....	509, 541
9904-HCW.....	509, 542
9904-HCWB.....	510, 542
9904-W.....	509, 542
9904-WB.....	510, 542
9907-CG.....	509, 541
9907-CVG.....	509, 541
9907-CVWADF.....	510, 542
9907-CWADF.....	510, 542
9907-DG.....	509, 541
9907-DWADF.....	510, 542
9907-G.....	509, 541
9907-HCG.....	509, 541
9907-HCWADF.....	510, 542
9907-WADF.....	510, 542
9909-03.....	508
9909-03C.....	508
9909-10.....	508
9909-11.....	508
9909-CHD.....	508
9909-CRD.....	508
9909-CSD.....	508
9909-CVHD.....	508
9909-CVHD.....	508
9909-CVSD.....	508
9909-HCHD.....	508
9909-HCRD.....	508
9909-HCSD.....	508
9909-HD.....	508
9909-RD.....	508
9909-SD.....	508
9910.....	507

N° de produit Page(s)

9910-03	508
9910-10	507
9910-11	511
9910-25	507, 508
9910-D	507
9910-EF	520, 524
9911-10	507
9911-20	507
9911-29	533
9911-29S	533
9911-C	507
9911-CV	507
9911-HC	507
9912-C	507
9912-CV	507
9912-D	507
9912-EF	520, 524
9912-HC	507
9920	506
9933	550
9933-21	550
9933-21S	550
9933-S	550
9935	551, 556
9935-BHTX54V	551
9935-BHTX81V	551
9935-BLW	551
9935-DLX	551, 556
9935-DLXE	556
9935-E	556
9935-FIL	551
9935-X54V	556
9935-X81V	556
9936	551, 554
9936-BH7500	551
9936-E	554
9937-AFFADF	552
9937-BHTG	551, 552
9937-BHTWADF	551, 553
9937-G	551, 552
9937-WADF	551, 553
9990	511
9991	511
9991-25	591
9992	511
AIR-ADFFA	559
AIR-CL	581
AIR-HEL	581
AIR-SH	581
AIR-WHA-04	581
AIR-WHA-10	581
AP-1	557
AP1K-A-4500V	557
AP1K-AIRSH	557
AP1K-V-BFFVX	557
AP1K-V-X81VX	557
AP-4500V-AIR	557
AP-AFI-01	557, 562
AP-AIRDUCT-01	558, 559, 560, 561, 562
AP-AR-SH	558, 559
AP-BAT-03	557, 562
AP-BFFVX-1500	557
AP-BLW-02	557, 562
AP-BT3-FR	562
AP-BTC-03	562
AP-CHG-03	557, 562
AP-FIL-03-12	557, 562
AP-FIL-03-4	557, 562
AP-FIL-04-10	557, 562
AP-HFS-01	560, 561, 562
AP-HFS-02	558, 559
AP-HFS-03	560, 561, 562
AP-HG-K	558, 559, 560, 561

N° de produit Page(s)

AP-QCFS-K1	560, 561
AP-SA-01-2	557, 562
AP-SWB-01	558, 559, 560, 561
AP-WBT-01	557
AP-WBT-02	557
AP-WBT-EXT	557
AP-X81VX-1500	557
BAG-CANVAS-01	579
BAG-HELMET-01	579
BFFVX	568
BFFVX-1500	571, 574
BFFVX3-1800	571, 575
BG-1	580
BG1-2CL	580
BG2-2CL	580
BG4-K	580
BG-FF-5	580
BG-FF-8	580
BG-FL	580
CA-CAC-02	557, 579
CAR-CS	578
CAR-SCR	578
CG-01	579
D-HOL-1.0	599
D-HOL-1.5	599
D-HOL-2.0	599
D-HOL-2.5	599
D-HOL-3.0	599
FLV-0815040-10	581
FLV-0815040-100	581
FLV-0815060-10	581
FLV-0815060-100	581
FS-CH	581
FSHHA-01	582
FSHHA-02	582
FSHHA-03	582
G-ACT-A1101	598
G-ACT-B1204	598
G-CLIP-05	599
G-COR-A1301	598
G-FLY-A1101	598
G-FLY-A1301	598
G-FLY-B1202	598
G-HOL-A1501	599
G-HOL-B1205	599
H-0300	570
HH-T1-OR	582
HH-T1-WR	582
HH-T1-YR	582
HH-T2-OR	582
HH-T2-WR	582
HH-T2-YR	582
MA000	430
MTA001	430
MTA002	430
MTA003	430
MTA004	430
MTA005	430
MTA006	430
MTA007	430
MTA008	430
NV20-00	546
NV20-00H	546
NV20-00HC	546
NV20-00LP	546
NV20-16	546
NV20-17	546
NV30-00	545
NV30-00H	545
NV30-00HC	545
NV37-25	545
RSA001	430
RSA002	430

N° de produit Page(s)

RSA003	430
RSA004	430
RSA005	430
RSA006	430
RSA007	430
RSA008	430
S240-10	567
S240-10/11	567
S240-10/11-0300	570, 572
S240-10-0300	570, 572
S240-11	567
S240-11/12	567
S240-11/12-0300	570, 572
S240-12	567
S240-8	567
S240-9	567
S450-10	567
S450-11	567
S450-12	567
S450-9	567
S540-10	567
S540-11	567
S540-12	567
S540-9	567
SE-1000	596
SE-1001	596
SE-1002	596
SE-1003	596
SE-1004	596
SE-1005	596
SE-1006	596
SE-1007	596
SE-2000	597
SE-2001	597
SE-2003	597
SE-2004	597
SE-2005	597
SE-2006	597
SE-2007	597
SE-2008	597
SE-2100	597
SE-2150	597
SE-2200	597
SE-2250	597
SE-2300	597
SE-7000	597
SE-7001	597
SE-7002	597
SE-7003	597
SE-7004	597
SE-7008	597
SE-7009	597
SS240	567
SS240-0300	570, 572
SUHHA-02	582
SUHHA-03	581
TS240-10	567
UHHA-01	582
UML-100	577
UML-150	577
UML-200	577
UML-250	577
UML-300	577
V-1500	571
VML-100	577
VML-150	577
VML-200	577
VML-250	577
X450V	568
X54V	568
X54V-1500	571, 574
X54Vi	568
X54Vi-1500	571, 574

N° de produit Page(s)

X81VX	561, 568
X81VX-1500	571, 574



# Centres de service autorisés

## *Gamme de produits mécanique*

### ALBERTA

---

#### *Calgary*

##### **INDUSTRIAL POWER TOOL MAINTENANCE LTD**

4115 64 Ave SE #8, Calgary, AB T2C 2C8  
403 261-0780

#### *Edmonton*

##### **CELTIC INDUSTRIAL TOOLS & REPAIR LTD**

5736 103a St NW, T6H 2J5  
780 431-0970

##### **DAN'S POWER TOOL REPAIR SERVICE INC.**

8153 Wagner Rd. NW, T6E 4N6  
780 490-1955

##### **QUALITY TOOL REPAIR LTD**

11216 - 156 St., T5M 1Y3  
780 702-1686

### COLOMBIE-BRITANNIQUE

---

#### *Burnaby*

##### **PROTOOL SALES & SERVICE LTD**

109-3070 Norland Avenue, V5B 3A6  
604 299-6664

#### *Kelowna*

##### **CENTRAL ELECTRIC MOTOR REWIND LTD**

104-1765 Springfield Rd., V1Y 5V5  
250 860-4415

#### *Mission*

##### **ROB'S TOOL SERVICES**

12325 Cardinal Place, V4S 1L3  
604 374-1830

#### *Port Coquitlam*

##### **ROB'S TOOL SERVICES C/O R.J. GAS LTD**

404-1952 Kingsway, V3C 1S5  
604 374-1830

#### *Richmond*

##### **PROTOOL INDUSTRIAL SALES & SERVICE LTD**

160-11960 Hammersmith Way, V7A 5C9  
604 271-3220

### MANITOBA

---

#### *Winnipeg*

##### **ATHENA SMALL EQUIPMENT REPAIR**

1474 Wellington Ave., R3E 0K5  
204 786-1900

##### **ACCUTOOL INDUSTRIAL SOLUTIONS**

532 Berry St., R3H 0R9  
204 772-6523

### TERRE-NEUVE

---

#### *St. John's*

##### **RIDEOUT TOOL & MACHINES INC.**

222 Kenmount Rd., A1B 3R2  
709 754-2240

### NOUVELLE-ÉCOSSE

---

#### *Dartmouth*

##### **DEITER'S TOOL & SAW SERVICE LTD**

109 Ilsley Ave., Unit 10, B3B 1S8  
902 468-4888

### ONTARIO

---

#### *Barrie*

##### **TONY'S POWER TOOL & VACUUM SERVICE**

59 Bellfarm Rd., L4M 5G1  
705 726-1142

#### *Bradford*

##### **BRADFORD RENTAL SALES & SERVICE LTD**

192 Bridge St., L3Z 3H2  
905 775-7101

#### *Brantford*

##### **TOLHURST POWER TOOL REPAIR**

53 Hill Ave., N3R 4G8  
519 755-6277

#### *Chelmsford*

##### **BRS BATTERY LTD**

3450 Highway 144 North, P0M 1L0  
705 855-0473

#### *Concord*

##### **CONCORD HARDWARE**

374 Bowes Rd., L4K 1K1  
905 669-9914

#### *Cornwall*

##### **D-TECH POWER TOOL SERVICE**

1112 Marleau Ave., K6K 2W8  
613 938-9157

#### *Hamilton*

##### **ACTIVE TOOL REPAIR**

955 Barton St. E., L8L 3C4  
905 545-7646

#### *Innerkip*

##### **KC'S REPAIR CENTER**

156 Blandford St., N0J 1M0  
519 469-3351

#### *Kitchener*

##### **RMW ELECTRIC INC.**

350, Shirley Ave., Unit No. 6, N2B 2E1  
519 744-1821

#### *London*

##### **PRYDE INDUSTRIAL INC.**

542 187 Exeter Rd., N6L 1A4  
519 690-1111

#### *Millbank*

##### **MILLBANK HARDWARE**

7003 Raymond Drive, N0K 1L0  
519 595-4212

#### *Mississauga*

##### **MISSISSAUGA REPAIR CENTER**

3120 Glen Erin Drive, L5L 1R6  
905 828-1565

##### **ORIGINAL POWER TOOL CO. LTD**

7508 Bath Rd., L4T 1L2  
905 612-8252

#### *North Bay*

##### **GATEWAY PROFESSIONAL TOOLS**

790B Cassells St., P1B 4A4  
705 495-4906

### *Ottawa*

**OTTAWA FASTENER SUPPLY LTD**  
2205 Robertson Rd., K2H 5Z2  
613 828-8399

### *Sarnia*

**SERV A TOOL & REPAIRS LTD**  
504 McGregor Side Road, N7T 7H5  
519 344-8837

### *Scarborough*

**GEORGE POWER TOOL SERVICE INC.**  
1365 Morningside Ave., Unit 11  
M1B 4Y5  
416 286-3933

### *St. Catharines*

**A & A POWER TOOL REPAIR LTD**  
10-A Nihan Drive, L2N 1L1  
905 646-4881

### *Toronto*

**IMPACT TOOLS & SUPPLIES**  
1170 The Queensway, M8Z 1R5  
416 255-7789

## QUÉBEC

---

### *Alma*

**RÉPARATION INDUSTRIELLE  
LAC ST-JEAN**  
1950, ave. Lamountain Nord, G8B 4Y1  
418 668-3350

### *Anjou*

**DORSON LTÉE**  
8551, boul. Parkway Blvd, H1J 1N1  
514 351-0160

### *Beloil*

**OUTILLAGE PLACIDE MATHIEU INC.**  
670, rue Picard, J3G 5X9  
450 467-3565

### *Chicoutimi*

**J. SIROIS ÉLECTRIQUE INC.**  
2203, rue Roussel, G7G 1W4  
418 543-3308

### **PNEUMATIQUE RG**

1171, rue de la Manic, G7K 1A1  
418 545-3609

### *Drummondville*

**DOCTEUR DE L'OUTIL INC.**  
2405, rue St-Pierre, J2C 5A7  
819 478-1109

### *Granby*

**FIXACLOUS INC.**  
625, rue Cowie, J2G 3X4  
450 378-0049

### *Laval*

**SERVICE D'OUTILS F.G.L. INC.**  
949, rue Michelin, H7L 5B6  
450 972-7979

### *Marieville*

**OXYMAX INC.**  
115, ch. du Ruisseau St-Louis O., J3M 1P7  
450 460-7255

### *Matane*

**ROLAND DUMAS (1997) INC.**  
147, rue Thibeault, G4W 2V8  
418 562-4947

### *Mont-Laurier*

**CENTRE DE RÉPARATION  
LÉON GRENIER INC.**  
1260, boul. A. Paquette, J9L 1M7  
819 623-3740

### *Mont-Royal*

**OUTIL PAC INC.**  
5895, ave. Andover, H4T 1H8  
514 733-3555

### *Montmagny*

**RÉPARATION ÉLECTRIQUE  
MONTMAGNY INC.**  
170, 4<sup>ème</sup> rue, G5V 3L5  
418 248-2072

### *Montréal*

**BIO-TECH J.A.**  
514 703-8083  
Produits Bio-Circle, QC et ON seul

### **INOLEC INC.**

100, rue De Port Royal E., H3L 1H7  
514 384-9021

### **J. CARRIER FOURNITURES INDUSTRIELLES**

100 rue de Port Royal Est, H3L 1H7  
514 384-9021

### *Plessisville*

**SERVI MAX**  
1124, rue St-Calixte, G6L 1N8  
800 567-3186

### *Québec*

**CLINIQUE D'OUTILLAGE M.P. INC.**  
3075, boul. Wilfrid-Hamel  
Suite 107, G1P 4C6  
418 877-3371

### **RÉPARATION D'OUTILS RAYMOND MARTEL INC.**

2025, rue Lavoisier, bur. 180, G1N 4L6  
418 681-9444

### *Rimouski-Est*

**ONDINE INC.  
RÉPARATION YVES PROULX**  
570-C St-Germain, G5L 1G4  
418 725-0800

### *Rouyn Noranda*

**ATELIER REPAR ENR.**  
47, ave. De la Matapédia, J9X 1R4  
819 762-4446

### **ÉQUIPEMENTS TNO (2005) INC.**

325, boul. Industriel, J9X 6P2  
819 764-3221

### *Sept-Îles*

**DISTRIBUTIONS JRV INC.**  
5, rue Regnault, G4R 3R4  
418 962-6249

### *Sherbrooke*

**DO-MAR ÉLECTRIQUE INC.**  
1136, rue King E., J1G 1E4  
819 563-2234

### *St-Antoine*

**ALAIN MAILLOUX DYNATECH**  
788, ch. Rivière-Verte, G0L 2J0  
418 867-3811

### *St-Georges-de-Beauce*

**VEILLEUX & FILS INC.**  
3195, boul. Dionne, G5Y 5E6  
418 228-6207

### *St-Jean-sur-Richelieu*

**MOTEURS ÉLECTRIQUES ST-JEAN INC.**  
505, rue St-Jacques, J3B 2M1  
450 347-3265

### *Trois-Rivières*

**BEL-OUTIL ENR.**  
1200, rue Dubord, G8T 9C7  
819 378-0237

### *Val d'Or*

**HYTEX 85 INC.**  
1721, ch. Sullivan, J9P 1M7  
819 825-1475

### *Ville-Marie*

**TEMLAC LTÉE**  
43, rue des Oblats N., J9X 1J1  
819 629-3143

## SASKATCHEWAN

---

### *Saskatoon*

**SASK TOOL REPAIR LTD**  
311A 47th St. E., S7K 5H2  
306 244-9981





**Allegro Industries**  
1360 Shiloh Church Rd  
Piedmont, SC 29673

Sans frais : 1 800 622-3530

AllegroIndustries  
 allegro-industries  
 AllegroIndustries



**Drillco Cutting Tools**  
13011 S. Choctaw Dr.  
Baton Rouge, LA 70815

Sans frais : 1 800 851-3821  
Télec. sans frais : 1 800 315-9225  
sales@drillco-inc.com



**Triumph Twist Drill**  
1 Southwest 7<sup>th</sup> Street  
Chisholm, MN 55719

Sans frais : 1 800 942-1501  
Tél. : 218 263-3891  
Télec. : 218 263-3887  
customerservicettd@mntwist.com



**Walter Technologies pour surfaces**  
**Montréal**

5977, route Transcanadienne  
Pointe-Claire, Québec H9R 1C1  
Tél. : 514 630-2800  
Sans frais : 1 800 363-7368  
Télec. : 514 630-2825

**Toronto**

151 Superior Blvd., Unit 12  
Mississauga, Ontario L5T 2L1  
Tél. : 905 795-8555  
Sans frais : 1 888 821-9444  
Télec. : 905 795-8558

**Edmonton**

18527 – 104 Avenue NW  
Edmonton, Alberta T5S 2V8  
Tél. : 780 451-2053  
Sans frais : 1 866 435-1271  
Télec. : 780 453-1589

**Vancouver**

1-1595 Cliveden Ave. West  
Delta, British Columbia V3M 6M2  
Tél. : 604 540-4777  
Sans frais : 1 877 366-9258  
Télec. : 604 540-4778  
Télec. sans frais : 1 877 329-9258

**POUR PLUS D'INFORMATION, POUR  
PLANIFIER UNE DÉMONSTRATION OU  
POUR COMMANDER**

Sans frais : 1 888 592-5837  
csr@walter.com • walter.com

WalterSurfaceTech  
 Walter-Surface-Technologies  
 @waltersurfacetech  
 TheWalterNetwork

MEMBRE DE :



98E086

DISPONIBLE CHEZ :