

2020

ÉQUIPEMENT DE POINTE

Des solutions innovatrices
d'entretien et de réparation pour
l'industrie automobile d'aujourd'hui.



 **WALTER**
Technologies pour surfaces
Toujours mieux.^{MD}

WALTER VOUS AIDE À MIEUX TRAVAILLER



Walter Technologies pour surfaces offre des abrasifs, des outils électriques, de l'outillage et des solutions chimiques à haut rendement au marché des pièces de rechange.

Nous aidons nos clients à travailler de façon plus efficace et sécuritaire grâce à notre programme de partenariat pour la productivité qui inclut notre programme de seaux, les rapports de productivité, les séminaires sur la sécurité et les démonstrations de produits.

Rendement et productivité

Depuis 1952, nous travaillons sans cesse à l'amélioration du soutien à la clientèle, et ce, à l'échelle nationale comme internationale. L'innovation ainsi que la quête d'une productivité et d'un rendement optimisés sont au cœur de nos actions.

Notre mission consiste à contribuer à votre succès en vous aidant à mieux travailler. Pour ce faire, nous vous offrons des produits primés et des services de soutien exceptionnels.

LES BESOINS ACTUELS DE L'INDUSTRIE AUTOMOBILE

Au fil des ans, les avancées en matière de prototypage et de systèmes de sécurité des passagers ainsi que l'arrivée de matériaux exotiques ont drastiquement changé le visage de l'industrie automobile.

Cela dit, certaines choses demeurent inchangées : les véhicules d'aujourd'hui ont besoin d'être entretenus et réparés régulièrement. La sécurité et la productivité sont la priorité.

Utiliser les outils appropriés

Que vous gériez un petit garage ou un atelier sophistiqué d'entretien, de réparation et de révision (MRO), avec Walter, vous avez l'embarras du choix pour travailler sous le capot ou sur le plancher.

Nos solutions vous permettent d'effectuer les tâches quotidiennes ardues plus rapidement, qu'il soit question de tronçonnage, de meulage, de lubrification, de dégraissage, etc.

Walter a les outils qu'il vous faut et l'expertise pour vous aider à travailler de façon plus efficace, rapide et sécuritaire.

LA SÉCURITÉ D'ABORD LÉGENDE DES ICÔNES WALTER

Matériaux

Rouge pour l'acier et l'acier à outil



Bleu pour l'acier inoxydable et les alliages de nickel



Vert pour l'aluminium et les métaux non-ferreux



Or pour le laiton et le cuivre



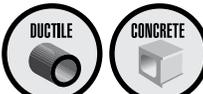
Noir pour le plastique



Violet pour la fonte



Gris pour le ciment et le métal ductile



Gris charbon pour le carbure



Titane



Gris foncé pour la calamine



Gris pâle pour métaux durs



Grade de meule

Type de grain, taille, type d'agglomérant et de renforcement

Mise en garde

Lors de l'utilisation du système de montage rapide SPIN-ON

Dimensions

Diamètre du trou de l'arbre, épaisseur

Plus d'informations

Consultez le site Web de WALTER pour obtenir des renseignements complets sur la sécurité www.walter.com/safety

Angle de travail

Le seul angle à utiliser avec les meules à tronçonner est 90° du matériel (Type 1 (EN 41) – plat)



Type 27 / (EN 42) – meule à centre incurvé



L'angle idéal de la meule de Type 27 (combinant coupe et meulage) est de 90° ou 20°

L'angle idéal de la meule de Type 27 peut varier de 15° à 30°

L'angle idéal de la meule de Type 28 est inférieur à 10°

L'angle idéal de la meule de Type 29 est de 10°

Système de numérotation simple

Il est facile d'identifier le numéro de réapprovisionnement. Le numéro est positionné au centre des meules et disques, de façon à être encore visible même quand ces derniers sont usés.

Vitesse maximale

RPM (rotations par minute) et m/s (mètres par seconde)

Conformité

Produits fabriqués conformément aux normes européennes EN 12413 et américaines ANSI B7.1

Traçabilité

Nos produits comportent des numéros de lot qui gardent la trace de toutes les étapes de leur production, pour plus de sécurité.



Restrictions

NE PAS utiliser si endommagé



NE convient pas aux meuleuses portatives



NE convient pas au meulage



NE PAS utiliser pour le meulage ou le tronçonnage humide



Sécurité

Protection des yeux, du visage, de l'ouïe et des pommuns



Protection des mains



Toujours utiliser un dispositif de sécurité



Sommaire

01 Coupe

6

ZIPCUT, ZIP+ XTRA, COMBO ZIP, ZIP ALU, ZIP, ZIP Type 27 et meules CHOPCUT

02 Meulage

10

1/4" HP, 1/8" HP COMBO, ALLSTEEL XTRA, ALU, Meules montées et meules à rectifier pour meuleuses d'établi (Bench)

03 Rectification

14

ENDURO-FLEX, ENDURO-FLEX STAINLESS, ENDURO-FLEX TURBO, ERGOFLEX, FLEXCUT, systèmes de finition TWIST QUICK-CHANGE

04 Brossage

19

Brosses boisseaux, brosses à fils métalliques, brosses en forme de soucoupe, brosses à fils métalliques montées

05 Sablage

25

Disques à sabler XTRACUT, COOLCUT XX, COOLCUT et TOPCUT, tampons de soutien, roues à feuillets, rouleaux d'atelier et feuillets COOLCUT, abrasifs pour finition et nettoyage

06 ALLSTEEL^{MC}

32

Meules de coupe ALLSTEEL, meules à tronçonner Mini, Meules pour scies portatives et scies à essence, meules à rectifier, disques à feuillets, système SPINLOCK Quick-Change, brosses métalliques, burins carburés

07 Outillage

42

Forets SST, SST+, MULTI-STEP, alésoirs, alésoirs MULTI-STEP, tarauds rapides SST, tarauds à main SST+ HSS, burins carburés, SST, ICECUT, fraises annulaires Carbide Core Cut, tiges de centrage, perceuses magnétiques ICECUT

08 Bio-Circle^{MD} | Nettoyage et dégraissage

59

Solutions Bio-Renouvelables et de Bio-Rémediation, ensembles de démarrage, nettoyage et dégraissage industriel, nettoyants STAR, enlèvement de la rouille, nettoyants pour peinture, colle et adhésifs, lubrification et protection, AIR FORCE CB 100, AIR FORCE AF-OMNI

09 MRO | Nettoyage et dégraissage

72

Nettoyants et dégraissants à évaporation rapide, nettoyant pour matériel électronique, lubrifiants, fluides de coupe, protection anti-corrosion, préparation et aide à la soudure, ensembles de démarrage AIR FORCE

10 Outils électriques

80

Aimant Grinder Grip, meuleuses, meuleuses d'angles, ponceuse-polisseuse, meuleuse à pointe, meuleuses droites

Accessoires

90

01

Coupe



Les meilleures meules à tronçonner pour le marché des pièces de rechange

APERÇU DES MEILLEURS PRODUITS

ZIPCUT^{MC}

Meilleure meule à tronçonner de l'industrie

ZIP^{MC}

Pour le tronçonnage et le meulage à l'aide d'une meuleuse droite

COMBO ZIP^{MC}

Tronçonnage et ébarbage avec une seule meule

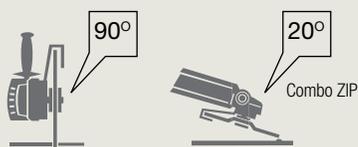
Besoin de couper un tuyau d'échappement tenace, un collecteur ou des boulons rouillés? Walter offre des abrasifs hautes performances pour les travaux les plus exigeants, que ce soit sous le capot ou sous la voiture.

Découvrez **ZIPCUT^{MC}**, la meule à tronçonner la plus efficace de l'industrie. Elle permet une coupe rapide et froide à tous les coups, en plus d'être renforcée pour un maximum de sécurité. Aucune autre meule ne s'y compare.

Quant à elle, la meule **ZIP^{MC}** de Walter est conçue pour rester froide tout en évitant de contaminer l'acier inoxydable. Qu'il s'agisse de tronçonnage ou de meulage, la meule **ZIP^{MC}** travaille les pièces automobiles en un clin d'œil.

Besoin de réparer ou de remettre des pièces à neuf? Accélérez le processus grâce à la meule **COMBO ZIP^{MC}**, qui permet de tronçonner et de meuler rapidement en toute sécurité. Rien de plus simple. Plus nécessaire de changer d'outil pour ébarber, encocher et chanfreiner après le tronçonnage.

ANGLES DE TRAVAIL



ZIPCUT^{MC}

La référence pour les meules à tronçonner



Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-T 042 | A-60-ZIP | 13,300 | 25 | 400 |
| 5" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-T 052 | A-60-ZIP | 12,200 | 25 | 400 |



Type 27

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-T 142 | A-60-ZIP | 13,300 | 25 | 200 |
| 5" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-T 152 | A-60-ZIP | 12,200 | 25 | 200 |



ZIP+ XTRA^{MC}

Pour les coupes de matériaux plus épais



Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/16" (.062") | 7/8" | 11-T 242 | A-36-ZIP | 13,300 | 25 | 400 |
| 5" | 1/16" (.062") | 7/8" | 11-T 252 | A-36-ZIP | 12,200 | 25 | 400 |



Type 27

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/16" (.062") | 7/8" | 11-T 453 | A-36-ZIP | 13,300 | 25 | 200 |
| 5" | 1/16" (.062") | 7/8" | 11-T 503 | A-36-ZIP | 12,200 | 25 | 200 |



COMBO ZIP^{MC}

Coupes et ébarbage rapides et sécuritaires



Type 27

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|----------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/64" (.078") | 7/8" | 11-T 842 | A-60-COMBO-ZIP | 13,300 | 25 | 400 |
| 5" | 5/64" (.078") | 7/8" | 11-T 852 | A-60-COMBO-ZIP | 12,200 | 25 | 200 |



ZIP ALU^{MC}

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser



Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|--------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-U 042 | A-60-ZIP-ALU | 13,300 | 25 | 400 |
| 5" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-U 052 | A-60-ZIP-ALU | 12,200 | 25 | 400 |



Type 27

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|--------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-U 142 | A-60-ZIP-ALU | 13,300 | 25 | 400 |
| 5" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-U 152 | A-60-ZIP-ALU | 12,200 | 25 | 400 |



ZIP^{MC}

Tronçonnage et meulage efficaces avec l'utilisation de meuleuses droites



ACCESSOIRES DE MONTAGE

Arbres alignés - tige 1/4"

pour meules jusqu'à 1/8" d'épaisseur

N° de comm.

| | |
|---|----------|
| Pour meules 2" et 3", arbres 1/4" et 3/8" | 11-L 007 |
| Pour meules 2", arbre 5/16" | 11-L 001 |
| Pour meules 3" et 4", arbre 1/4" | 11-L 006 |
| Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" | 11-L 003 |

Arbres universels avec tige 1/4"

pour meules jusqu'à 1/2" d'épaisseur

| | |
|----------------------------------|----------|
| Pour meules 2", arbre 3/8" | 11-L 008 |
| Pour meules 2", arbre 5/16" | 11-L 002 |
| Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" | 11-L 004 |

Avec arbre 5/16"

Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"

11-L 005

2" Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 2" | 1/32" | 1/4" | 11-L 202 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/32" | 3/8" | 11-L 203 | A-60-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/16" | 5/16" | 11-L 211 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/16" | 1/4" | 11-L 212 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/8" | 5/16" | 11-L 221 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/4" | 5/16" | 11-L 231 * | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/2" | 5/16" | 11-L 251 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/16" | 3/8" | 11-L 213 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/8" | 3/8" | 11-L 223 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/4" | 3/8" | 11-L 233 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |
| 2" | 1/2" | 3/8" | 11-L 253 | A-24-ZIP | 30,600 | 25 | 200 |

* Peut être utilisée pour le meulage la verticale.

2 1/2" Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 2 1/2" | 1/16" | 1/4" | 11-L 262 | A-24-ZIP | 30,350 | 25 | 200 |
| 2 1/2" | 1/16" | 3/8" | 11-L 263 | A-24-ZIP | 30,350 | 25 | 200 |

3" Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 3" | 1/32" | 1/4" | 11-L 302 | A-60-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 3" | 1/16" | 1/4" | 11-L 312 | A-24-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 3" | 1/8" | 1/4" | 11-L 322 | A-24-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 3" | 1/32" | 3/8" | 11-L 303 | A-60-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 3" | 1/16" | 1/4" | 11-L 316 | A-60-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 3" | 1/16" | 3/8" | 11-L 317 | A-60-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 3" | 1/16" | 3/8" | 11-L 313 | A-24-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 3" | 1/8" | 3/8" | 11-L 323 | A-24-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 3" | 1/4" | 3/8" | 11-L 333 * | A-24-ZIP | 25,470 | 25 | 100 |
| 3" | 1/2" | 3/8" | 11-L 353 * | A-24-ZIP | 25,470 | 25 | 100 |

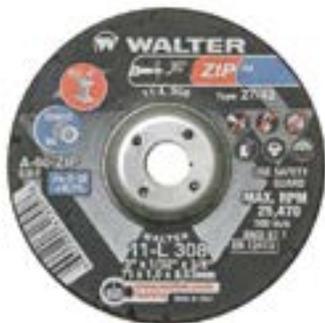
* Peut être utilisée pour le meulage la verticale.

4" Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4" | 1/32" | 1/4" | 11-L 402 | A-60-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |
| 4" | 1/32" | 3/8" | 11-L 403 | A-60-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |
| 4" | 1/32" | 1/4" | 11-L 406 | A-24-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |
| 4" | 1/16" | 1/4" | 11-L 412 | A-24-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |
| 4" | 1/16" | 3/8" | 11-L 413 | A-24-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |
| 4" | 1/16" | 3/8" | 11-L 417 | A-60-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |
| 4" | 1/8" | 3/8" | 11-L 423 | A-24-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |
| 4" | 1/4" | 3/8" | 11-L 433 * | A-24-ZIP | 19,100 | 25 | 100 |
| 4" | 1/2" | 3/8" | 11-L 453 * | A-24-ZIP | 19,100 | 25 | 100 |
| 4" | 1/32" | 5/8" | 11-L 405 | A-60-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |
| 4" | 1/16" | 5/8" | 11-L 415 | A-24-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |

* Peut être utilisée pour le meulage la verticale.

ZIP^{MC} Type 27



3" et 4" Type 27



Fe-S-Cl
<0.1%



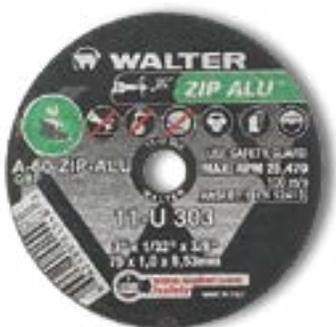
| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 3" | 1/32" | 3/8" | 11-L 308* | A-60-ZIP | 25,470 | 25 | 200 |
| 4" | 1/32" | 3/8" | 11-L 408** | A-60-ZIP | 19,100 | 25 | 200 |

* Utiliser avec un mandrin de 1/4" 11-L 007

** Utiliser avec un mandrin de 1/4" 11-L 003

ZIP ALU^{MC}

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser



Type 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|--------------|----------|---------|------------|
| 3" | 1/32" | 3/8" | 11-U 303 | A-60-ZIP-ALU | 25,470 | 25 | 200 |
| 4" | 1/32" | 3/8" | 11-U 403 | A-60-ZIP-ALU | 19,100 | 25 | 200 |

CHOPCUT^{MC}

Coupes efficaces avec scies à tronçonner portatives



CHOPCUT

Usage général

TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 12" | 3/32" | 1" | 10-Q 123 | A-30-HC+ | 5,100 | 10 | 50 |
| 14" | 3/32" | 1" | 10-Q 143 | A-30-HC+ | 4,400 | 10 | 50 |
| 16" | 7/64" | 1" | 10-Q 163 | A-30-HC+ | 3,800 | 10 | 30 |

CHOPCUT II

Haute performance

TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 12" | 3/32" | 1" | 10-P 123 | A-30 | 5,100 | 10 | 50 |
| 14" | 3/32" | 1" | 10-P 143 | A-30 | 4,400 | 10 | 50 |
| 16" | 7/64" | 1" | 10-P 163 | A-30 | 3,800 | 10 | 30 |

02

Meulage



APERÇU DES MEILLEURS PRODUITS

HP^{MC}

Pour un meulage général; colle à la pièce à usiner pour plus de contrôle

HP^{MC} COMBO

Tronçonnage et meulage de haute performance

ALU^{MC}

Conçue pour tout type d'aluminium et autres métaux tendres

ANGLES DE TRAVAIL



Une gamme complète de solutions de meulage pour les applications les plus exigeantes du secteur automobile

Besoin de nettoyer une soudure de silencieux? Un châssis rouillé? Les solutions de Walter facilitent le meulage – et le tronçonnage – pour que vous puissiez travailler plus vite sans compromettre votre sécurité.

Qu'il s'agisse de récupérer des tambours de frein ou de simplement retirer un excédent de métal, le grain abrasif des meules **HP^{MC}** enlève le métal rapidement et sans effort.

Apte au meulage et au tronçonnage, la **HP^{MC} COMBO** en fait plus que n'importe quelle autre meule hautes performances. Son arête de coupe résiste à l'usure et jouit ainsi d'une plus longue durée de vie.

Les mécaniciens travaillant sur des véhicules utilitaires lourds seront sensibles aux capacités exceptionnelles des meules **ALU^{MC}**. Ces meules ne s'obstruent pas et permettront des coupes nettes et rapides sur de l'aluminium ou d'autres métaux non ferreux.

1/4" HP^{MC}

Meulage et tronçonnage de qualité supérieure au confort inégalé



NOUVELLE FORMULE!

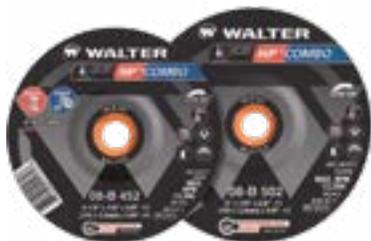
1/4" Type 27



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 3" | 1/4" | 3/8" | 08-B 310 | A-24-HPS | 20,000 | 25 | 100 |
| 4" | 1/4" | 3/8" | 08-B 410 | A-24-HPS | 15,300 | 25 | 100 |
| 4" | 1/4" | 5/8" | 08-B 400 | A-24-HPS | 15,300 | 25 | 100 |
| 4 1/2" | 1/4" | 7/8" | 08-B 460 | A-24-HPS | 13,300 | 25 | 100 |
| 5" | 1/4" | 7/8" | 08-B 510 | A-24-HPS | 12,200 | 25 | 100 |

1/8" HP COMBO^{MC}

Tronçonnage et meulage de haute performance



NOUVELLE FORMULE!

1/8" Type 27



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|------------|----------|---------|------------|
| 3" | 1/8" | 3/8" | 08-B 312 | A-24-COMBO | 20,000 | 25 | 200 |
| 4" | 1/8" | 3/8" | 08-B 412 | A-24-COMBO | 15,300 | 25 | 200 |
| 4" | 1/8" | 5/8" | 08-B 402 | A-24-COMBO | 15,300 | 25 | 200 |
| 4 1/2" | 1/8" | 7/8" | 08-B 462 | A-30-COMBO | 13,300 | 25 | 200 |
| 5" | 1/8" | 7/8" | 08-B 512 | A-30-COMBO | 12,200 | 25 | 200 |

ALLSTEEL^{MC} XTRA

Notre meule à rectifier (1/4" d'épaisseur) et de coupe (1/8" d'épaisseur) la plus polyvalente



1/8" Type 27



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8" | 7/8" | 08-C 452 | A-30-AS | 13,300 | 25 | 200 |
| 5" | 1/8" | 7/8" | 08-C 502 | A-30-AS | 12,200 | 25 | 200 |

1/4" Type 27



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4" | 7/8" | 08-C 450 | A-24-AS | 13,300 | 25 | 100 |
| 5" | 1/4" | 7/8" | 08-C 500 | A-24-AS | 12,200 | 25 | 100 |

ALU^{MC}

Meulage et coupes efficaces dans les métaux tendres



1/8" Type 27



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8" | 7/8" | 08-L 452 | A-24-ALU | 13,300 | 25 | 200 |
| 5" | 1/8" | 7/8" | 08-L 502 | A-24-ALU | 12,200 | 25 | 200 |

1/4" Type 27



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|----------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4" | 7/8" | 08-L 450 | A-24-ALU | 13,300 | 25 | 100 |
| 5" | 1/4" | 7/8" | 08-L 500 | A-24-ALU | 12,200 | 25 | 100 |

MEULES MONTÉES

L'outil idéal pour ajuster, façonner et agrandir

COULEURS



Liant à base de résine
pour l'acier inoxydable

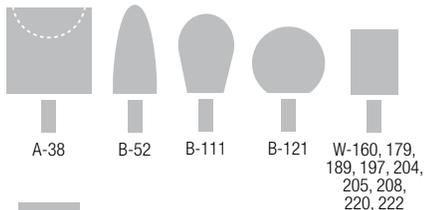
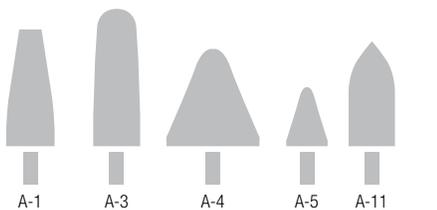


Gris-bleu
pour l'acier doux
et la fonte



Orange
pour l'acier à outils
et à haute résistance

TYPES



Gris-bleu

| Type | Dia. | Long. | Tige | N° de comm. | Grain | RPM max.* | Pqt std | Caisse std |
|-------|---------|--------|------|-------------|-------|-----------|---------|------------|
| A-1 | 3/4" | 2 1/2" | 1/4" | 12-D 002 | A36 | 19,800 | 1 | 10 |
| A-3 | 1" | 2 3/4" | 1/4" | 12-D 012 | A36 | 16,100 | 1 | 10 |
| A-5 | 3/4" | 1 1/8" | 1/4" | 12-D 022 | A36 | 45,000 | 1 | 10 |
| A-11 | 7/8" | 2" | 1/4" | 12-D 032 | A36 | 19,800 | 1 | 10 |
| A-12 | 1 1/16" | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 037 | A36 | 48,000 | 1 | 10 |
| A-14 | 1 1/16" | 7/8" | 1/4" | 12-D 047 | A36 | 48,000 | 1 | 10 |
| A-21 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 057 | A36 | 34,500 | 1 | 10 |
| A-25 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 077 | A36 | 35,600 | 1 | 10 |
| A-32 | 1" | 5/8" | 1/4" | 12-D 092 | A36 | 38,200 | 1 | 10 |
| A-38 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 122 | A36 | 34,500 | 1 | 10 |
| B-52 | 3/8" | 3/4" | 1/8" | 12-D 232 | A36 | 45,370 | 1 | 10 |
| B-52 | 3/8" | 3/4" | 1/4" | 12-D 242 | A36 | 45,370 | 1 | 10 |
| W-179 | 3/8" | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 592 | A36 | 45,750 | 1 | 10 |
| W-197 | 5/8" | 2" | 1/4" | 12-D 677 | A36 | 21,000 | 1 | 10 |
| W-205 | 3/4" | 1" | 1/4" | 12-D 722 | A36 | 34,500 | 1 | 10 |
| W-217 | 1" | 3/8" | 1/4" | 12-D 782 | A36 | 38,200 | 1 | 10 |
| W-220 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 797 | A36 | 25,500 | 1 | 10 |
| W-222 | 1" | 2" | 1/4" | 12-D 807 | A36 | 15,900 | 1 | 10 |
| W-225 | 1 1/4" | 1/4" | 1/4" | 12-D 822 | A36 | 30,560 | 1 | 10 |

* Le RPM maximum indiqué est valide pour un arbre libre de 1/2".



Orange

| Type | Dia. | Long. | Tige | N° de comm. | Grain | RPM max.* | Pqt std | Caisse std |
|-------|---------|--------|------|-------------|-------|-----------|---------|------------|
| A-1 | 3/4" | 2 1/2" | 1/4" | 12-D 001 | A60 | 19,800 | 1 | 10 |
| A-3 | 1" | 2 3/4" | 1/4" | 12-D 011 | A60 | 16,100 | 1 | 10 |
| A-5 | 3/4" | 1 1/8" | 1/4" | 12-D 021 | A60 | 45,000 | 1 | 10 |
| A-11 | 7/8" | 2" | 1/4" | 12-D 031 | A60 | 19,800 | 1 | 10 |
| A-12 | 1 1/16" | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 036 | A60 | 48,000 | 1 | 10 |
| A-14 | 1 1/16" | 7/8" | 1/4" | 12-D 046 | A60 | 48,000 | 1 | 10 |
| A-21 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 056 | A60 | 34,500 | 1 | 10 |
| A-25 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 076 | A60 | 35,600 | 1 | 10 |
| A-32 | 1" | 5/8" | 1/4" | 12-D 091 | A60 | 38,200 | 1 | 10 |
| A-37 | 1 1/4" | 1/4" | 1/4" | 12-D 116 | A60 | 30,560 | 1 | 10 |
| A-38 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 121 | A60 | 34,500 | 1 | 10 |
| W-179 | 3/8" | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 591 | A60 | 45,750 | 1 | 10 |
| W-197 | 5/8" | 2" | 1/4" | 12-D 676 | A60 | 21,000 | 1 | 10 |
| W-205 | 3/4" | 1" | 1/4" | 12-D 721 | A60 | 34,500 | 1 | 10 |
| W-217 | 1" | 3/8" | 1/4" | 12-D 781 | A60 | 38,200 | 1 | 10 |
| W-220 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 796 | A60 | 25,500 | 1 | 10 |
| W-222 | 1" | 2" | 1/4" | 12-D 806 | A60 | 15,900 | 1 | 10 |
| W-225 | 1 1/4" | 1/4" | 1/4" | 12-D 821 | A60 | 30,560 | 1 | 10 |

* Le RPM maximum indiqué est valide pour un arbre libre de 1/2".



MEULES MONTÉES



ACCESSOIRES

Pierres d'apprêt

| Dimensions | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------|-------------|---------|------------|
| 1" x 1" x 6" | 12-D 900 | 1 | 10 |
| 1" x 1" x 8" | 12-D 901 | 1 | 10 |

Liant à base de résine

| Type | Dia. | Long. | Tige | N° de comm. | Grain | RPM max.* | Pqt std | Caisse std |
|-------|---------|--------|------|-------------|-------|-----------|---------|------------|
| A-1 | 3/4" | 2 1/2" | 1/4" | 12-D 003 | A36 | 19,800 | 1 | 10 |
| A-3 | 1" | 2 3/4" | 1/4" | 12-D 013 | A36 | 16,100 | 1 | 10 |
| A-5 | 3/4" | 1 1/8" | 1/4" | 12-D 023 | A36 | 45,000 | 1 | 10 |
| A-11 | 7/8" | 2" | 1/4" | 12-D 033 | A36 | 19,800 | 1 | 10 |
| A-12 | 1 1/16" | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 038 | A36 | 48,000 | 1 | 10 |
| A-21 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 058 | A36 | 34,500 | 1 | 10 |
| A-25 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 078 | A36 | 35,600 | 1 | 10 |
| W-179 | 3/8" | 1 1/4" | 1/4" | 12-D 593 | A36 | 45,750 | 1 | 10 |
| W-197 | 5/8" | 2" | 1/4" | 12-D 678 | A36 | 21,000 | 1 | 10 |
| W-205 | 3/4" | 1" | 1/4" | 12-D 723 | A36 | 34,500 | 1 | 10 |
| W-217 | 1" | 3/8" | 1/4" | 12-D 783 | A36 | 38,200 | 1 | 10 |
| W-220 | 1" | 1" | 1/4" | 12-D 798 | A36 | 25,500 | 1 | 10 |
| W-222 | 1" | 2" | 1/4" | 12-D 808 | A36 | 15,900 | 1 | 10 |

* Le RPM maximum indiqué est valide pour un arbre libre de 1/2".



MEULES À RECTIFIER POUR MEULEUSES D'ÉTABLI (BENCH)



Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 6" | 3/4" | 1" | 12-E 324 | 36 grossier | 4,100 | 1 | 1 |
| 6" | 3/4" | 1" | 12-E 325 | 46 moyen | 4,100 | 1 | 1 |
| 6" | 3/4" | 1" | 12-E 328 | 80 fin | 4,100 | 1 | 1 |
| 6" | 1" | 1" | 12-E 344 | 36 grossier | 4,100 | 1 | 1 |
| 6" | 1" | 1" | 12-E 345 | 46 moyen | 4,100 | 1 | 1 |
| 6" | 1" | 1" | 12-E 348 | 80 fin | 4,100 | 1 | 1 |
| 8" | 7/8" | 1" | 12-E 533 | 24 grossier | 3,600 | 1 | 1 |
| 8" | 7/8" | 1" | 12-E 537 | 60 fin | 3,600 | 1 | 1 |
| 8" | 1" | 1" | 12-E 543 | 24 grossier | 3,600 | 1 | 1 |
| 8" | 1" | 1" | 12-E 545 | 46 moyen | 3,600 | 1 | 1 |
| 8" | 1" | 1" | 12-E 547 | 60 fin | 3,600 | 1 | 1 |
| 8" | 1 1/4" | 1" | 12-E 553 | 24 grossier | 3,600 | 1 | 1 |
| 8" | 1 1/4" | 1" | 12-E 557 | 60 fin | 3,600 | 1 | 1 |

Type 1

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 6" | 3/4" | 1" | 12-E 329 | 80 fin | 4,100 | 1 | 1 |
| 8" | 1" | 1" | 12-E 549 | 80 fin | 3,600 | 1 | 1 |

03

Rectification



APERÇU DES
MEILLEURS PRODUITS

ENDURO-FLEX TURBO^{MC}

*Disque à feuillets le plus rapide
sur le marché*

ENDURO-FLEX 2-IN-1^{MC} **TURBO**

*Disque polyvalent pour
une finition rapide*

FLEXCUT^{MC}

*Disque idéal pour travailler les
surfaces courbes plus rapidement*

ANGLES DE TRAVAIL



Un taux d'enlèvement qui repousse les limites pour une rectification hors pair

Les disques à feuillets sont la clé d'une esthétique réussie pour toutes les tâches de rectification et, plus particulièrement, lorsqu'il s'agit de soudures. De plus, les marques de meulage sont plus difficiles à voir à travers la peinture, l'époxy et d'autres composés.

Économisez un temps précieux grâce à l'**ENDURO-FLEX TURBO**^{MC}, un disque à feuillets qui a du mordant. Il enlève de la matière comme un disque de grain 36, mais il laisse un fini, prêt à être peint, comme le ferait un disque de grain 60. L'**ENDURO-FLEX TURBO**^{MC} rectifie les soudures et adoucit les arêtes coupantes plus rapidement.

Découvrez l'**ENDURO-FLEX 2-EN-1**^{MC} **TURBO**, le disque par excellence pour la rectification de l'acier, de l'acier inoxydable et même de l'aluminium. Grâce à ses technologies Cyclone^{MC} et Blendex^{MC}, il offre un taux d'enlèvement élevé et permet d'obtenir un fini lisse.

Vous remettez à neuf un tambour de frein? Vous travaillez sur un carter d'embrayage? Mettez la main sur un **FLEXCUT**^{MC} pour profiter d'un taux d'enlèvement supérieur sur les métaux ferreux et non ferreux de forme courbe et éviter tout encrassement.

ENDURO-FLEX^{MC}

La productivité par disque la plus élevée de l'industrie



ACCESSOIRES

ENDURO-FLEX
Outil de taillage
N° de comm. 06-B 901



Nos disques **ENDURO-FLEX** et **FLEXSTEEL** peuvent être taillés grâce au soutien ECO-TRIM. Si le surplomb des feuillettes est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler pour restaurer le rendement supérieur de votre disque.

Type 27S



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 40 | 06-B 454 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 60 | 06-B 456 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 80 | 06-B 458 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 120 | 06-B 462 | 13,300 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 40 | 06-B 504 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 60 | 06-B 506 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 80 | 06-B 508 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 120 | 06-B 512 | 12,200 | 10 | 40 |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.

Type 27



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8" | 40 | 15-R 454 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 7/8" | 60 | 15-R 456 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 7/8" | 80 | 15-R 458 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 7/8" | 120 | 15-R 462 | 13,300 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 40 | 15-R 504 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 60 | 15-R 506 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 80 | 15-R 508 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 120 | 15-R 512 | 12,200 | 10 | 40 |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.

ENDURO-FLEX^{MC} STAINLESS

Ne contaminera pas l'acier inoxydable, c'est garanti



Type 27S



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 40 | 06-F 454 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 60 | 06-F 456 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 80 | 06-F 458 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 120 | 06-F 462 | 13,300 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 40 | 06-F 504 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 60 | 06-F 506 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 80 | 06-F 508 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 120 | 06-F 512 | 12,200 | 10 | 40 |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.

ENDURO-FLEX TURBO^{MC}

Le disque à feuillettes le plus rapide sur le marché



Type 27S



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 36/60 | 06-A 452 | 13,300 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 36/60 | 06-A 502 | 12,000 | 10 | 40 |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.

Type 27



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8" | 36/60 | 06-A 462 | 13,300 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 36/60 | 06-A 512 | 12,200 | 10 | 40 |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 017.

ERGOFLEX^{MC}

Lorsque la sécurité et l'ergonomie de l'opérateur est au sommet des priorités



Type 29



Fe-S-CI
<0.1%

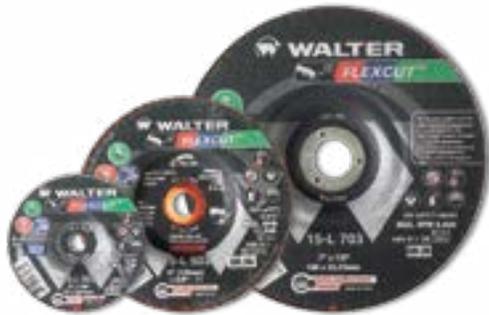


| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8" | 36 | 15-T 453 | 13,300 | 25 | 200 |
| 4 1/2" | 7/8" | 60 | 15-T 456 | 13,300 | 25 | 200 |
| 4 1/2" | 7/8" | 80 | 15-T 458 | 13,300 | 25 | 200 |
| 5" | 7/8" | 36 | 15-T 503 | 12,200 | 25 | 200 |
| 5" | 7/8" | 60 | 15-T 506 | 13,000 | 25 | 200 |
| 5" | 7/8" | 80 | 15-T 508 | 13,000 | 25 | 200 |

Toujours utiliser avec la bride 30-B 030.

FLEXCUT^{MC}

Meule flexible ultra performante sur surfaces inégales



Type 29



Fe-S-CI
<0.1%



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 3" | 3/8" | A-36-X-FLEX | 15-L 303* | 20,400 | 25 | 200 |
| 3" | 3/8" | A-60-X-FLEX | 15-L 306* | 20,400 | 25 | 200 |
| 4 1/2" | 7/8" | A-36-X-FLEX | 15-L 463 | 13,300 | 25 | 200 |
| 5" | 7/8" | A-36-X-FLEX | 15-L 513 | 12,200 | 25 | 200 |
| 5" | 7/8" | A-60-X-FLEX | 15-L 516 | 12,200 | 25 | 200 |

*Utiliser avec la bride 1/4" 11-L 007.

ACCESSOIRES

N° de comm.

Ensemble de montage

30-B 030



Rondelle de soutien à dégagement rapide

30-B 057



SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES TWIST^{MC}

Rend le changement de disques sur les petites meuleuses à air facile et rapide



Vous n'avez qu'à visser votre abrasif sur le tampon de soutien pour débiter la finition



TAMPONS DE SOUTIEN TWIST^{MC}



| Dia. | Flexibilité | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------------|-------------|----------|---------|------------|
| 2" | Moyen | 04-X 202 | 30,000 | 1 | 400 |
| 2" | Dur | 04-X 203 | 30,000 | 1 | 400 |
| 3" | Moyen | 04-X 302 | 28,000 | 1 | 400 |
| 3" | Dur | 04-X 303 | 28,000 | 1 | 400 |

Code de couleur: Moyen = orange / Dur = noir

DISQUES À FEUILLETS TWIST^{MC}



| Dia. | Grain | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2 1/2" | 40 | 04-A 254 | 23,000 | 12,000 | 10 | 400 |
| 2 1/2" | 60 | 04-A 256 | 23,000 | 12,000 | 10 | 400 |
| 2 1/2" | 80 | 04-A 258 | 23,000 | 12,000 | 10 | 400 |
| 2 1/2" | 120 | 04-A 262 | 23,000 | 12,000 | 10 | 400 |

Utiliser avec tampon de soutien 2".

DISQUES À SABLER TWIST^{MC} TOPCUT



| Dia. | Grain | Couleur | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse Std |
|------|-------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" | 36 | Noir | 04-D 203 | 30,000 | 15,000 | 50 | 2000 |
| 2" | 50 | Jaune | 04-D 205 | 30,000 | 15,000 | 50 | 2000 |
| 2" | 60 | Bleu | 04-D 206 | 30,000 | 15,000 | 50 | 2000 |
| 2" | 80 | Orange | 04-D 208 | 30,000 | 15,000 | 50 | 2000 |
| 2" | 100 | Vert | 04-D 210 | 30,000 | 15,000 | 50 | 2000 |
| 2" | 120 | Beige | 04-D 212 | 30,000 | 15,000 | 50 | 2000 |
| 3" | 36 | Noir | 04-D 303 | 28,000 | 14,000 | 50 | 1000 |
| 3" | 50 | Jaune | 04-D 305 | 28,000 | 14,000 | 50 | 1000 |
| 3" | 60 | Bleu | 04-D 306 | 28,000 | 14,000 | 50 | 1000 |
| 3" | 80 | Orange | 04-D 308 | 28,000 | 14,000 | 50 | 1000 |
| 3" | 100 | Vert | 04-D 310 | 28,000 | 14,000 | 50 | 1000 |
| 3" | 120 | Beige | 04-D 312 | 28,000 | 14,000 | 50 | 1000 |

CODE DE COULEUR POUR UNE SÉLECTION FACILE
Grain 36 Grain 50 Grain 60 Grain 80 Grain 100 Grain 120

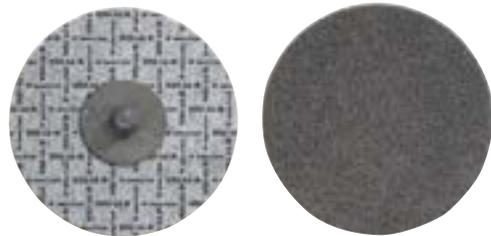


DISQUES DE CONDITIONNEMENT TWIST^{MC} BLENDEX



| Dia. | Grain | Couleur | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" | GROSSIER | Beige | 04-G 202 | 30,000 | 15,000 | 25 | 1000 |
| 2" | MOYEN | Marron | 04-G 203 | 30,000 | 15,000 | 25 | 1000 |
| 2" | FIN | Bleu | 04-G 204 | 30,000 | 15,000 | 25 | 1000 |
| 2" | SUPER FIN | Gris | 04-G 205 | 30,000 | 15,000 | 25 | 1000 |
| 3" | GROSSIER | Beige | 04-G 302 | 28,000 | 14,000 | 25 | 500 |
| 3" | MOYEN | Marron | 04-G 303 | 28,000 | 14,000 | 25 | 500 |
| 3" | FIN | Bleu | 04-G 304 | 28,000 | 14,000 | 25 | 500 |
| 3" | SUPER FIN | Gris | 04-G 305 | 28,000 | 14,000 | 25 | 500 |

DISQUES TWIST^{MC} BLENDEX U



| Dia. | Grade | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------------|----------|---------|------------|
| 3" | 2SF | 04-U 321 | 15,100 | 10 | 100 |
| 3" | 6SF | 04-U 322 | 15,100 | 10 | 100 |
| 3" | 6AM | 04-U 323 | 15,100 | 10 | 100 |

DISQUES DE NETTOYAGE FX^{MC} SURFACE



| Dia. | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" | 04-L 200 | 30,000 | 12,000 | 10 | 400 |
| 3" | 04-L 300 | 28,000 | 10,000 | 10 | 200 |

DISQUES FEUTRÉS TWIST^{MC}



| Dia. | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" | 04-T 204 | 30,000 | 12,000 | 25 | 1000 |
| 3" | 04-T 304 | 28,000 | 10,000 | 25 | 500 |

TROUSSE DE DÉPART TWIST^{MC}



Assortiment 2" comprend:

- 1 tampon de soutien (moyen) (04-X 202)
- 2 disques à feuillets (grains 40 et 80) (04-A 254 et 04-A 258)
- 15 disques TOPCUT (3 de chaque, grain 36: 04-D 203, 50: 04-D 205, 60: 04-D 206, 80: 04-D 208 et 120: 04-D 212);
- 12 disques BLENDEX (3 de chaque, grossier: 04-G 202, moyen: 04-G 203, fin: 04-G 204 et super fin: 04-G 205) et 1 disque FX. (04-L 200).

N° de comm.: 04-Z 992

Assortiment 3" comprend:

- 1 tampon de soutien (moyen) (04-X 302)
- 10 disques TOPCUT (2 de chaque, grain 36: 04-D 303, 50: 04-D 305, 60: 04-D 306, 80: 04-D 308 et 120, 04-D 312);
- 4 disques BLENDEX (1 de chaque, grossier: 04-G 302, moyen: 04-G 303, fin: 04-G 304 et super fin: 04-G 305) et 1 disque FX. (04-L 300).

N° de comm.: 04-Z 993

04

Brossage



Solutions de brossage polyvalentes

APERÇU DES MEILLEURS PRODUITS

Brosses boisseaux

Plus durables que tous les produits concurrents

Brosses en forme de soucoupe

Atteignent les endroits difficiles d'accès

Brosses à fils métalliques montées

Combinent puissance extrême et finesse

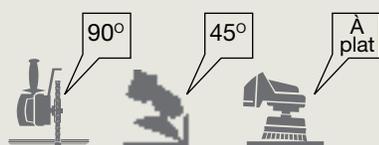
Nos brosses métalliques polyvalentes éliminent la rouille et nettoient parfaitement les jantes, les plaquettes de frein ainsi que les disques de frein. Autrement dit, elles sont idéales pour tous les travaux complexes où le nettoyage de surface est crucial!

Lorsque vient le temps d'effectuer des tâches intensives comme l'ébarbage, le nettoyage de soudures ou l'élimination de rouille de surface, les **brosses boisseaux** de Walter offrent les meilleurs résultats.

Les **brosses en forme de soucoupe** deviendront vite vos outils préférés pour le nettoyage de soudures et l'ébarbage dans les endroits restreints comme les coins intérieurs et les contours.

Vous pouvez compter sur les **brosses à fils métalliques montées** de Walter lorsque vous devez vous attaquer à des endroits difficiles à atteindre ou à des tâches intensives comme le nettoyage vertical de rouille, de corrosion ou de joints d'étanchéité à l'aide d'une meuleuse à matrice.

ANGLES DE TRAVAIL



BROSSES BOISSEAUX

Pour meuleuses angulaires



Une fois les fils usés jusqu'au collet, on peut enlever le collet pour exposer une autre partie des fils.



Une fois les fils usés jusqu'au collet, on peut enlever le collet pour exposer une autre partie des fils.

Fils crêpés



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max | Pqt std | Caisse std |
|------|------------|-------------|--------|---------|---------|------------|
| 3" | M10 × 1.25 | 13-D 300 | .0118" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | M14 × 2.0 | 13-D 302 | .0118" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | 5/8"-11 | 13-D 304 | .0118" | 12,000 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 13-E 504 | .020" | 8,600 | 1 | 10 |

Fils crêpés



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|-------------|--------|---------|---------|------------|
| 3" | M14 × 2.0 | 13-D 312 | .0118" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | 5/8"-11 | 13-D 314 | .0118" | 12,000 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 13-E 514 | .020" | 8,600 | 1 | 10 |

Fils crêpés avec collet



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------------|--------|---------|---------|------------|
| 3" | 5/8"-11 | 13-D 324 | .0118" | 12,000 | 1 | 10 |
| 4" | 5/8"-11 | 13-D 424 | .0118" | 8,600 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 13-D 524 | .0118" | 8,600 | 1 | 10 |

Fils noués



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max | Pqt std | Caisse std |
|------|------------|-------------|-------|---------|---------|------------|
| 3" | M10 × 1.25 | 13-F 300 | .015" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | M10 × 1.5 | 13-F 301 | .015" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | M14 × 2.0 | 13-F 302 | .015" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | 1/2"-13 | 13-F 303 | .015" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | 5/8"-11 | 13-F 304 | .015" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | 5/8"-11 | 13-F 354 | .020" | 12,000 | 1 | 10 |

Fils noués



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max | Pqt std | Caisse std |
|------|------------|-------------|-------|---------|---------|------------|
| 3" | M10 × 1.25 | 13-F 310 | .015" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | M14 × 2.0 | 13-F 312 | .015" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | 5/8"-11 | 13-F 314 | .015" | 12,000 | 1 | 10 |

Fils noués avec collet



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | Épais. | RPM max. | Pqt std | Pqt std |
|------|-----------|-------------|-------|--------|----------|---------|---------|
| 3" | M14 × 2.0 | 13-G 302 | .020" | 1/2" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | 1/2"-13 | 13-G 303 | .020" | 1/2" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | 5/8"-11 | 13-G 304 | .020" | 1/2" | 12,000 | 1 | 10 |
| 4" | 5/8"-11 | 13-G 404 | .020" | 1/2" | 8,600 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 13-G 504 | .020" | 1/2" | 8,600 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 13-G 554 | .035" | 1/2" | 8,600 | 1 | 10 |
| 6" | 5/8"-11 | 13-G 604 | .020" | 1/2" | 6,800 | 1 | 10 |

BROSSES BOISSEAUX

Pour meuleuses angulaires



Une fois les fils usés jusqu'au collet, on peut enlever le collet pour exposer une autre partie des fils.

Fils noués avec collet



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | Épais. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-----------|-------------|-------|--------|----------|---------|------------|
| 3" | M14 × 2.0 | 13-G 312 | .020" | ½" | 12,000 | 1 | 10 |
| 3" | ⅝"-11 | 13-G 314 | .020" | ½" | 12,000 | 1 | 10 |
| 5" | ⅝"-11 | 13-G 514 | .020" | ½" | 8,600 | 1 | 10 |

Brosses-bois seaux à fils noués double paroi avec collet



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | Épais. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------------|-------|--------|----------|---------|------------|
| 5" | ⅝"-11 | 13-G 574 | .020" | 1" | 8,600 | 1 | 10 |

Brosses-bois seaux à fils noués double paroi avec collet



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | Épais. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------------|-------|--------|----------|---------|------------|
| 5" | ⅝"-11 | 13-G 584 | .020" | 1" | 8,600 | 1 | 10 |

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour un nettoyage de précision avec meuleuses angulaires



Brosses à fils crêpés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 ½" | ⅝" | ⅝"-11 | 13-J 454 | 0.0118" | 12,500 | 1 | 10 |
| 5" | ⅝" | ⅝"-11 | 13-J 504 | 0.0118" | 10,000 | 1 | 10 |

Brosses à fils crêpés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|---------|----------|---------|------------|
| 4 ½" | ⅝" | ⅝"-11 | 13-J 464 | 0.0118" | 12,500 | 1 | 10 |
| 5" | ⅝" | ⅝"-11 | 13-J 514 | 0.0118" | 10,000 | 1 | 10 |

Fils torsadés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4" | ⅜" | ⅝"-11 | 13-K 404 | .020" | 20,000 | 1 | 10 |
| 4 ½" | ⅜" | ⅝"-11 | 13-K 454 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |
| 5" | ¼" | ⅝"-11 | 13-K 504 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |
| 6" | ¼" | ⅝"-11 | 13-K 604 | .020" | 10,000 | 1 | 10 |
| 6 ⅞" | ¼" | ⅝"-11 | 13-K 654 | .020" | 9,000 | 1 | 10 |

Fils torsadés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4" | ⅜" | ⅝"-11 | 13-K 414 | .020" | 20,000 | 1 | 10 |
| 4 ½" | ⅜" | ⅝"-11 | 13-K 464 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |
| 5" | ¼" | ⅝"-11 | 13-K 514 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |
| 6" | ¼" | ⅝"-11 | 13-K 614 | .020" | 10,000 | 1 | 10 |

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour un nettoyage de précision avec meuleuses angulaires



Fils torsadés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4" | 3/8" | 5/8"-11 | 13-L 404 | .020" | 20,000 | 1 | 10 |
| 4 1/2" | 3/8" | 5/8"-11 | 13-L 454 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |
| 5" | 3/8" | 5/8"-11 | 13-L 504 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |

Fils torsadés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4" | 3/8" | 5/8"-11 | 13-L 414 | .020" | 20,000 | 1 | 10 |
| 4 1/2" | 3/8" | 5/8"-11 | 13-L 464 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |
| 5" | 3/8" | 5/8"-11 | 13-L 514 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |

BROSSES EN FORME DE SOUCOUPE

Pour nettoyer les zones difficiles d'accès



Fils crépés



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | Épais. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------------|-------|--------|----------|---------|------------|
| 4" | 5/8"-11 | 13-H 454 | .012" | 1/2" | 12,500 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 13-H 554 | .012" | 3/4" | 10,000 | 1 | 10 |
| 6" | 5/8"-11 | 13-H 654 | .012" | 3/4" | 9,000 | 1 | 10 |

Fils noués



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | Épais. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------------|-------|--------|----------|---------|------------|
| 4" | 5/8"-11 | 13-H 404 | .015" | 1/2" | 20,000 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 13-H 504 | .020" | 1/2" | 15,000 | 1 | 10 |
| 6" | 5/8"-11 | 13-H 604 | .020" | 1/2" | 12,500 | 1 | 10 |
| 7" | 5/8"-11 | 13-H 704 | .020" | 1/2" | 10,000 | 1 | 10 |

Fils noués



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|---------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4" | 5/8"-11 | 13-H 414 | .015" | 20,000 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 13-H 514 | .020" | 15,000 | 1 | 10 |
| 6" | 5/8"-11 | 13-H 614 | .020" | 12,500 | 1 | 10 |
| 7" | 5/8"-11 | 13-H 714 | .020" | 10,000 | 1 | 10 |

Pour convertir les brosses avec l'arbre 5/8"-11, veuillez vous référer à la page 75 pour les adaptateurs filetés spéciaux.

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

Pour meuleuses droites, arbre 1/4"



SPHÉRIQUE



DROIT



CONIQUE



ROUE



BOISSEAUX

Fils crêpés



| Type | Dia. | Larg. | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|--------|--------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Droit | 1/2" | | 13-C 003 | .010" | 25,000 | 1 | 10 |
| Droit | 1/2" | | 13-C 005 | .020" | 25,000 | 1 | 10 |
| Droit | 3/4" | | 13-C 008 | .014" | 25,000 | 1 | 10 |
| Conique | 3/4" | | 13-C 028 | .014" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 1 3/8" | 1/4" | 13-C 110 | .008" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2" | 5/8" | 13-C 120 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 3" | 1/4" | 13-C 123 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 3" | 3/4" | 13-C 125 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 4" | 1/4" | 13-C 128 | .0118" | 15,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 1 1/2" | | 13-C 015 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 2 3/8" | | 13-C 018 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 1 1/2" | 1 1/2" | 13-C 215 | .008" | 20,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 2" | 2" | 13-C 225 | .01" | 20,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 3" | 3" | 13-C 230 | .0118" | 15,000 | 1 | 10 |

Fils crêpés



| Type | Dia. | Larg. | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|--------|--------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Droit | 1/2" | | 13-C 053 | .010" | 25,000 | 1 | 10 |
| Droit | 1/2" | | 13-C 055 | .020" | 25,000 | 1 | 10 |
| Droit | 3/4" | | 13-C 058 | .014" | 25,000 | 1 | 10 |
| Conique | 3/4" | | 13-C 078 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 1 3/8" | 1/4" | 13-C 160 | .008" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2" | 5/8" | 13-C 170 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 3" | 1/4" | 13-C 173 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 3" | 3/4" | 13-C 175 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 4" | 1/4" | 13-C 178 | .0118" | 15,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 1 1/2" | | 13-C 065 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 2 3/8" | | 13-C 068 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 1 1/2" | 1 1/2" | 13-C 265 | .008" | 20,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 2" | 2" | 13-C 275 | .01" | 20,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 3" | 3" | 13-C 280 | .0118" | 15,000 | 1 | 10 |

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

Pour meuleuses droites, arbre 1/4"



DROIT



SOUCOUPE



ROUE

L'arbre illustré est vendu séparément



BOISSEAUX

Fils noués



| Type | Dia. | Larg. | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| Droit | 1 1/8" | | 13-C 020 | .020" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2 3/4" | 3/8" | 13-C 130 | .020" | 25,000 | 1 | 10 |
| Soucoupe | 3" | 1/2" | 13-C 270 | .020" | 25,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 3" | 1/2" | 13-C 370 | .020" | 12,000 | 1 | 10 |

Fils noués



| Type | Dia. | Larg. | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| Droit | 1 1/8" | | 13-C 070 | .020" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2 3/4" | 3/8" | 13-C 180 | .020" | 25,000 | 1 | 10 |

Brosses double face à fils noués



| Type | Dia. | Larg. | Arbre | No de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|------|-------|-------------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Roue | 3" | 3/8" | 3/8" - 1/2" | 13-C 303 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Roue | 4" | 3/8" | 1/2" - 5/8" | 13-C 404 | .0118" | 20,000 | 1 | 10 |

Arbres pour brosses double face: n° 13-D 008 (pour 13-C 303) et 13-D 009 (pour 13-C 404).

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses d'établi



Fils crêpés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|----------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 4" | 3/4" | 1/2" | 13-B 040 | .0118" | 6,000 | 1 | 10 |
| 6" | 3/4" | 1 1/4" * | 13-B 065 | .0118" | 6,000 | 1 | 10 |
| 6" | 7/8" | 1 1/4" * | 13-B 060 | .0118" | 6,000 | 1 | 10 |
| 6" | 1 1/8" | 1 1/4" * | 13-B 061 | .0118" | 6,000 | 1 | 10 |
| 8" | 1/2" | 5/8" ** | 13-B 082 | .0118" | 4,500 | 1 | 10 |
| 8" | 3/4" | 1 1/4" * | 13-B 085 | .0118" | 4,500 | 1 | 10 |
| 8" | 1" | 1 1/4" * | 13-B 080 | .0118" | 4,500 | 1 | 10 |

** Une douille de réduction de 1/2" est offerte avec cette brosse.

Fils crêpés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|----------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 6" | 3/4" | 1 1/4" * | 13-B 165 | .0118" | 6,000 | 1 | 10 |
| 6" | 7/8" | 1 1/4" * | 13-B 160 | .0118" | 6,000 | 1 | 10 |
| 8" | 3/4" | 1 1/4" * | 13-B 185 | .0118" | 4,500 | 1 | 10 |
| 8" | 1" | 1 1/4" * | 13-B 180 | .0118" | 4,500 | 1 | 10 |

* Toutes les brosses avec arbre de 1 1/4" sont munies d'un ensemble de douilles de réduction pouvant convenir aux diamètres de tige suivants: 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" et 1".

Fils noués



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|---------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| 6" | 3/8" | 5/8" ** | 13-B 260 | .0118" | 9,000 | 1 | 10 |
| 8" | 3/8" | 5/8" ** | 13-B 280 | .0118" | 8,500 | 1 | 10 |

** Toutes ces brosses sont munies d'une douille de réduction de 1/2".

05

Sablage



Des solutions de sablage qui stimulent la productivité

APERÇU DES MEILLEURS PRODUITS

XTRACUT^{MC}

Le disque à sabler le plus rapide

COOLCUT XX^{MC}

Disque agressif et polyvalent

TOPCUT^{MC}

Disque agressif et durable

COOLCUT^{MC}

Disque à sabler d'usage général

Qu'il soit question d'enlever un peu de matière sur des freins ou de sabler un hayon, Walter a le disque qu'il vous faut.

Le nouveau **XTRACUT**^{MC} vous offre les meilleures performances en acier, ce qui en fait le disque à sabler le plus rapide. Il vous permet d'améliorer votre productivité et de réaliser des économies de coûts avec un grain de céramique auto-affûtant et un agent de refroidissement qui garantit que votre métal ne surchauffera pas.

Notre disque **COOLCUT XX**^{MC} enlève plus de matière en moins de temps, même comparativement à certaines meules. Il offre un taux d'enlèvement six fois plus élevé que les disques à sabler en oxyde d'aluminium. Productivité, vous dites?

Le **TOPCUT**^{MC} est le disque qu'il vous faut pour le sablage intensif de l'acier et de l'acier inoxydable. Il intègre une technologie qui permet un sablage plus froid et un grain hautes performances de zirconium qui, ensemble, empêchent le métal de surchauffer.

Vous cherchez un disque économique pour la rectification de soudures et la finition de surfaces d'acier? Le **COOLCUT**^{MC} est la solution. Grâce à son grain de zirconium de qualité supérieure, il offre un taux d'enlèvement élevé et un excellent rapport qualité-prix.

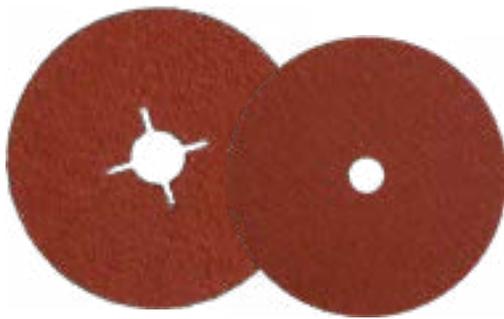
ANGLES DE TRAVAIL



XTRACUT^{MC}

Disque à sabler le plus efficace sur l'acier

Le disque à sabler XTRACUT^{MC} intègre un grain de céramique optimisé qui s'auto-affûte, offrant ainsi le meilleur rendement sur l'acier et faisant de lui le disque à sabler le plus rapide sur le marché. Grâce à son taux d'enlèvement extrêmement élevé sur l'acier et sa durée de vie particulièrement longue, ce disque à sabler convient parfaitement aux applications de production d'acier puisqu'il permet d'améliorer la productivité et de faire des économies.



NOUVEAU

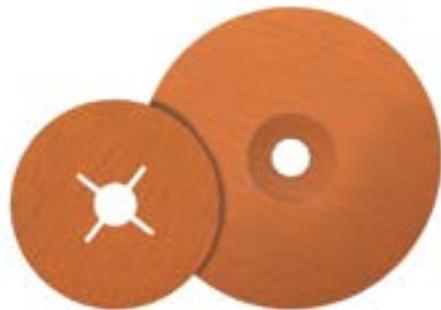


| Dia. | Arbre | Grain | Grain équivalent | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|----------------|------------------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8" | Extra grossier | 36+ | 15-A 453 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | Grossier | 60+ | 15-A 456 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | Moyen | 80+ | 15-A 458 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | Extra grossier | 36+ | 15-A 503 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | Grossier | 60+ | 15-A 506 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | Moyen | 80+ | 15-A 508 | 25 | 250 |
| 7" | 7/8" | Extra grossier | 36+ | 15-A 703 | 25 | 250 |
| 7" | 7/8" | Grossier | 60+ | 15-A 706 | 25 | 250 |
| 7" | 7/8" | Moyen | 80+ | 15-A 708 | 25 | 250 |

- ▷ Disque à sabler le plus efficace sur l'acier
- ▷ Disque à sabler le plus rapide sur l'acier
- ▷ Son grain de céramique optimisé s'auto-affûte pour offrir un taux d'enlèvement extrêmement élevé sur l'acier
- ▷ Économies garanties sur l'acier
- ▷ Durée de vie extrêmement longue
- ▷ Les agents de refroidissement assurent une coupe froide pour empêcher les brûlures et la déformation

COOLCUT XX^{MC}

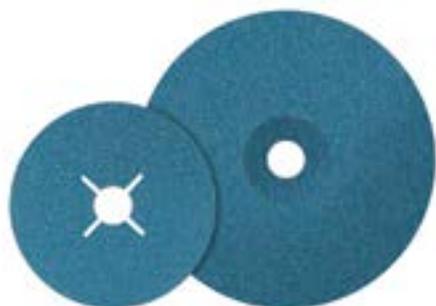
Les disques à sabler les plus agressifs et les plus durables



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8" | 24 | 15-X 452 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 36 | 15-X 453 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 50 | 15-X 455 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 60 | 15-X 456 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 80 | 15-X 458 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 100 | 15-X 460 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 120 | 15-X 462 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 24 | 15-X 502 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 36 | 15-X 503 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 50 | 15-X 505 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 60 | 15-X 506 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 80 | 15-X 508 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 100 | 15-X 510 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 120 | 15-X 512 | 25 | 250 |

TOPCUT^{MC}

Disques haut de gamme pour applications de finition



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8" | 24 | 15-P 452 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 36 | 15-P 453 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 60 | 15-P 456 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 80 | 15-P 458 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 24 | 15-P 502 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 36 | 15-P 503 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 60 | 15-P 506 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 80 | 15-P 508 | 25 | 250 |

COOLCUT^{MC}

Pour les travaux courants de sablage



| Dia. | Arbre | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 7/8" | 24 | 15-C 452 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 36 | 15-C 453 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 40 | 15-C 454 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 50 | 15-C 455 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 60 | 15-C 456 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 80 | 15-C 458 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 100 | 15-C 460 | 25 | 250 |
| 4 1/2" | 7/8" | 120 | 15-C 462 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 24 | 15-C 502 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 36 | 15-C 503 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 40 | 15-C 504 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 50 | 15-C 505 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 60 | 15-C 506 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 80 | 15-C 508 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 100 | 15-C 510 | 25 | 250 |
| 5" | 7/8" | 120 | 15-C 512 | 25 | 250 |

TAMPONS DE SOUTIEN



- ▷ Orange (pour travaux courants), de première qualité, résistant aux chocs pour une FLEXIBILITÉ maximale
- ▷ Noir (Turbo): Tampon noir dur, pour la rectification et un haut taux d'enlèvement
- ▷ Blanc (Turbo): Tampon souple ultra-flexible, recommandé pour les grains 60 ou plus fins

| Dia. | Arbre | Couleur | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|---------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | Orange | 15-D 044 | 13,300 | 1 | 10 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | Noir | 15-M 044 | 13,300 | 1 | 10 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | Blanc | 15-M 045 | 13,300 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | Orange | 15-D 054 | 12,200 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | Noir | 15-M 054 | 12,200 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | Blanc | 15-M 055 | 12,200 | 1 | 10 |

Autre formats disponibles.

TAMPONS DE SOUTIEN EN CAOUTCHOUC HAUTE PERFORMANCE

NOUVEAU

Tampons de soutien hautes performances fait de caoutchouc pouvant supporter une pression élevée tout en offrant une flexibilité supérieure.

- ▷ Flexibilité optimale
- ▷ Résiste à la pression



| Dia. | Arbre | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------|-------------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 15-D 144 | 13,300 | 1 | 10 |
| 5" | 5/8"-11 | 15-D 154 | 12,200 | 1 | 10 |
| 7" | 5/8"-11 | 15-D 127 | 8,600 | 1 | 10 |

ACCESSOIRES

Écrous de serrage pour tampons de soutien en caoutchouc

| Dimensions | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-------------------|-------------|---------|------------|
| Pour 4 1/2" et 5" | 15-D 024 | 1 | 10 |
| Pour 7" | 15-H 025 | 1 | 10 |

ROUES DE FINITION TWO-IN-ONE^{MC}



| Dia. | Larg. | Tige filage arbre | Grain | No de comm. | RPM max. | RPM opt. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------------------------|------------|----------------|-------------|-------------|------------|---------------|
| 2" | 1" | 1/4" | Fin | 15-E 124 | 12,000 | 8,400 | 1 | 10 |
| 2" | 1" | 1/4" | Extra fin | 15-E 126 | 12,000 | 8,400 | 1 | 10 |
| 3" | 1 3/4" | 1/4" | Moyen | 15-E 162 | 8,000 | 5,600 | 1 | 10 |
| 3" | 1 3/4" | 1/4" | Polissage* | 15-E 168 | 8,000 | 5,600 | 1 | 10 |
| 6" | 1" | 1 1/4" | Fin | 15-E 295 | 3,600 | 2,500 | 1 | 10 |

* Matériau non-tissé BLENDEX seulement.

ROUES À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT^{MC}

Un fini supérieur d'une qualité
industrielle supérieure

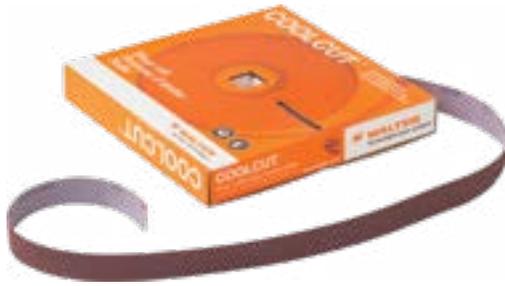


Arbre 1/4"



| Dia. | Larg. | Grain | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|-------|----------------|-------------|----------------|------------|---------------|
| 1" | 3/8" | 40 | 15-F 054 | 30,000 | 27,500 | 10 | 100 |
| 1" | 3/8" | 60 | 15-F 056 | 30,000 | 27,500 | 10 | 100 |
| 1" | 3/8" | 80 | 15-F 058 | 30,000 | 27,500 | 10 | 100 |
| 1" | 3/8" | 120 | 15-F 062 | 30,000 | 27,500 | 10 | 100 |
| 1" | 1" | 40 | 15-F 154 | 30,000 | 27,500 | 10 | 100 |
| 1" | 1" | 60 | 15-F 156 | 30,000 | 27,500 | 10 | 100 |
| 1" | 1" | 80 | 15-F 158 | 30,000 | 27,500 | 10 | 100 |
| 1" | 1" | 120 | 15-F 162 | 30,000 | 27,500 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 3/8" | 40 | 15-F 004 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 3/8" | 60 | 15-F 006 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 3/8" | 80 | 15-F 008 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 3/8" | 120 | 15-F 012 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 1" | 40 | 15-F 104 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 1" | 60 | 15-F 106 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 1" | 80 | 15-F 108 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 1" | 120 | 15-F 112 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |
| 1 1/2" | 1" | 240 | 15-F 124 | 25,000 | 19,100 | 10 | 100 |

ROULEAUX D'ATELIER ET FEUILLES COOLCUT^{MC}



ACCESSOIRE

Soutien de feuilles

Muni d'une poignée pratique et de petits crochets moulés pour retenir solidement les feuilles

N° de comm.: 07-A 001



Rouleaux d'atelier



| Larg. | Long. | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------|-----------|-------|-------------|---------|------------|
| 1" | 50 verges | 60 | 14-C 106 | 1 | 10 |
| 1" | 50 verges | 80 | 14-C 108 | 1 | 10 |
| 1" | 50 verges | 100 | 14-C 110 | 1 | 10 |
| 1" | 50 verges | 120 | 14-C 112 | 1 | 10 |
| 1" | 50 verges | 180 | 14-C 118 | 1 | 10 |
| 1" | 50 verges | 240 | 14-C 124 | 1 | 10 |
| 1" | 50 verges | 320 | 14-C 132 | 1 | 10 |
| 1 1/2" | 50 verges | 60 | 14-C 206 | 1 | 10 |
| 1 1/2" | 50 verges | 80 | 14-C 208 | 1 | 10 |
| 1 1/2" | 50 verges | 100 | 14-C 210 | 1 | 10 |
| 1 1/2" | 50 verges | 120 | 14-C 212 | 1 | 10 |
| 1 1/2" | 50 verges | 180 | 14-C 218 | 1 | 10 |
| 1 1/2" | 50 verges | 240 | 14-C 224 | 1 | 10 |
| 1 1/2" | 50 verges | 320 | 14-C 232 | 1 | 10 |
| 2" | 50 verges | 60 | 14-C 306 | 1 | 10 |
| 2" | 50 verges | 80 | 14-C 308 | 1 | 10 |
| 2" | 50 verges | 100 | 14-C 310 | 1 | 10 |
| 2" | 50 verges | 120 | 14-C 312 | 1 | 10 |
| 2" | 50 verges | 180 | 14-C 318 | 1 | 10 |
| 2" | 50 verges | 240 | 14-C 324 | 1 | 10 |
| 2" | 50 verges | 320 | 14-C 332 | 1 | 10 |

Feuilles



| Dimensions | Grain | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|------------|-----------------|-------------|---------|------------|
| 9" x 11" | 40 | 14-A 904 | 25 | 250 |
| 9" x 11" | 60 | 14-A 906 | 25 | 250 |
| 9" x 11" | 80 | 14-A 908 | 25 | 250 |
| 9" x 11" | 80 | 14-A 908A | 5 | 250 |
| 9" x 11" | 100 | 14-A 910 | 25 | 250 |
| 9" x 11" | 120 | 14-A 912 | 25 | 250 |
| 9" x 11" | 180 | 14-A 918 | 25 | 250 |
| 9" x 11" | 180 | 14-A 918A | 5 | 250 |
| 9" x 11" | 240 | 14-A 924 | 25 | 250 |
| 9" x 11" | 320 | 14-A 932 | 25 | 250 |
| 9" x 11" | 320 | 14-A 932A | 5 | 250 |
| 9" x 11" | Paquet assorti* | 14-A 990A | 5 | 250 |

* 2 x 14-A 932, 2 x 14-A 918, 1 x 14-A 906

ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN BLENDX^{MC}



Feuilles

| Format | N° de comm. | Couleur | Type | Pqt std |
|---------|-------------|---------|--------------------|---------|
| 6" x 9" | 07-A 100 | Marron | Rectification | 60 |
| 6" x 9" | 07-A 200 | Gris | Finition/Polissage | 60 |
| 6" x 9" | 07-A 300 | Beige | Travaux durs | 60 |
| 6" x 9" | 07-A 400 | Vert | Usage général | 60 |
| 6" x 9" | 07-A 500 | Blanc | Nettoyage | 60 |

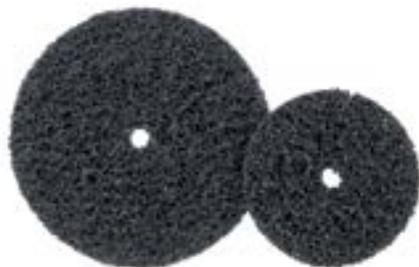
ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN BLENDIX^{MC} Rouleaux



| Larg. | Long. | N° de comm. | Couleur | Type | Pqt std | Caisse std |
|-------|-------|-------------|---------|--------------------|---------|------------|
| 4" | 30' | 07-B 104 | Marron | Rectification | 1 | 10 |
| 4" | 30' | 07-B 204 | Gris | Finition/Polissage | 1 | 10 |
| 4" | 30' | 07-B 304 | Beige | Travaux durs | 1 | 10 |
| 4" | 30' | 07-B 404 | Vert | Usage général | 1 | 10 |
| 4" | 30' | 07-B 504 | Blanc | Nettoyage | 1 | 10 |

ABRASIFS DE NETTOYAGE FX^{MC}

Pour un nettoyage de surface efficace sur tous les métaux



Disques



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|--------|-------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/4" | 5/8"-11 | 07-X 450 | 10,500 | 6,000 | 5 | 20 |
| 5" | 3/4" | 5/8"-11 | 07-X 505 | 10,500 | 6,000 | 5 | 20 |

Roues montées



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" | 1" | 1/4" | 07-X 120 | 11,000 | 6,000 | 1 | 10 |

Roues de nettoyage



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|----------|---------------|---------|------------|
| 4" | 1/2" | 1/2" | 07-X 640 | 6,000 | 3,500 à 4,000 | 10 | 40 |
| 6" | 1/2" | 1/2" | 07-X 660 | 4,000 | 2,400 à 2,700 | 10 | 40 |

FX^{MC} STAINLESS

Pour le nettoyage de soudures sur acier inoxydable



Abrasifs non-tissés



| Dia. | Larg. | Arbre | N° de comm. | RPM max. | RPM optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------|-------------|----------|---------------|---------|------------|
| 6" | 1/2" | 7/8" | 07-X 661 | 4,000 | 2,400 à 2,700 | 5 | 150 |
| 6" | 1/4" | 7/8" | 07-X 662 | 4,000 | 2,400 à 2,700 | 5 | 300 |

06

ALLSTEEL^{MC}

COUPE
MEULAGE
RECTIFICATION
BROSSAGE
BURINAGE



Tout ce qu'il vous faut pour travailler le métal

APERÇU DES
MEILLEURS PRODUITS

**MEULES À
TRONÇONNER
ALLSTEEL^{MC}**

Excellent rendement général

**MEULES À
RECTIFIER
ALLSTEEL^{MC}**

Meulage facile avec peu d'effort

**DISQUES À
FEUILLETS
ALLSTEEL^{MC}**

*Mélange spécial de grains abrasifs
de zirconium qui s'auto-affûtent
avec moins de pression*

Parfois, tout ce qu'il vous faut, c'est le bon outil au bon prix. Rien de plus. Rien de moins. Vous pouvez maintenant vous procurer des produits de qualité supérieure qui vous permettent de travailler mieux, plus facilement, en toute sécurité et ce, tous les jours.

ALLSTEEL^{MC} est tout ce dont vous avez besoin pour faire le travail.

Des abrasifs haute performance pour toute sorte d'applications

Les produits **ALLSTEEL^{MC}** sont conçus par nul autre que Walter, l'unique fournisseur de solutions intégrées du secteur du travail des métaux. Vous pouvez donc être assuré de trouver l'outil idéal pour vos besoins quotidiens de production pour de nombreuses applications industrielles et le travail des métaux.

Fabriqués à l'aide de technologies exclusives et faits de grains de qualité, **ALLSTEEL^{MC}** offre la puissance, le rendement et la commodité nécessaires pour travailler rapidement en toute sécurité, tout en gardant le contrôle sur le coût des consommables.

Après tout, nous savons bien que vous ne vous contenteriez pas de moins.

COUPE

MEULES À TRONÇONNER ALLSTEEL^{MC}



TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|--------------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045) | 7/8" | 11-W 042 | A-30 | 13,300 | 25 | 400 |
| 5" | 3/64" (.045) | 7/8" | 11-W 052 | A-30 | 12,250 | 25 | 400 |

TYPE 27

| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|--------|---------------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-W 142 | A-30 | 13,300 | 25 | 200 |
| 5" | 3/64" (.045") | 7/8" | 11-W 152 | A-30 | 12,250 | 25 | 200 |

MINI MEULES À TRONÇONNER ALLSTEEL^{MC}



TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 3" | 1/32" | 1/4" | 11-W 302 | A-46 | 25,470 | 25 | 150 |
| 3" | 1/32" | 3/8" | 11-W 303 | A-46 | 25,470 | 25 | 150 |
| 3" | 1/16" | 1/4" | 11-W 312 | A-46 | 25,470 | 25 | 150 |
| 3" | 1/16" | 3/8" | 11-W 313 | A-46 | 25,470 | 25 | 150 |
| 4" | 1/32" | 1/4" | 11-W 402 | A-46 | 19,100 | 25 | 150 |
| 4" | 1/32" | 3/8" | 11-W 403 | A-46 | 19,100 | 25 | 150 |
| 4" | 1/16" | 3/8" | 11-W 413 | A-46 | 19,100 | 25 | 150 |
| 4" | 1/8" | 3/8" | 11-W 423 | A-46 | 19,100 | 25 | 150 |

MEULES POUR SCIES PORTATIVES ALLSTEEL^{MC}



TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 12" | 7/64" | 1" | 10-W 123 | A-30 | 5,100 | 10 | 50 |
| 14" | 1/8" | 1" | 10-W 143 | A-30 | 4,400 | 10 | 30 |

MEULES POUR SCIES À ESSENCE ALLSTEEL^{MC}



TYPE 1



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|--------|---------------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 12" | 1/8" | 20 mm (STIHL) | 11-W 321 | A-24 | 6,300 | 10 | 50 |
| 14" | 1/8" | 20 mm (STIHL) | 11-W 341 | A-24 | 5,400 | 10 | 30 |

MEULAGE

MEULES À RECTIFIER ALLSTEEL^{MC}



1/8" TYPE 27



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/8" | 7/8" | 08-W 452 | A-30 | 13,300 | 25 | 100 |
| 5" | 1/8" | 7/8" | 08-W 502 | A-30 | 12,200 | 25 | 100 |

1/4" TYPE 27



| Dia. | Épais. | Arbre | N° de comm. | Grade | RPM max. | Pqt std | caisse std |
|--------|--------|-------|-------------|-------|----------|---------|------------|
| 4 1/2" | 1/4" | 7/8" | 08-W 450 | A-30 | 13,300 | 25 | 100 |
| 5" | 1/4" | 7/8" | 08-W 500 | A-30 | 12,200 | 25 | 100 |

RECTIFICATION

DISQUES À FEUILLETS ALLSTEEL^{MC}



TYPE 27S



| Dia. | Épais. | Grain | N° de comm. | RPM std | Std. Pkg. | Std. Ctn. |
|--------|---------|-------|-------------|---------|-----------|-----------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 40 | 06-W 454 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 60 | 06-W 456 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 80 | 06-W 458 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 120 | 06-W 462 | 13,300 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 40 | 06-W 504 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 60 | 06-W 506 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 80 | 06-W 508 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 5/8"-11 | 120 | 06-W 512 | 12,200 | 10 | 40 |

TYPE 27



| Dia. | Épais. | Grain | N° de comm. | RPM std | Std. Pkg. | Std. Ctn. |
|--------|--------|-------|-------------|---------|-----------|-----------|
| 4 1/2" | 7/8" | 40 | 15-W 454 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 7/8" | 60 | 15-W 456 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 7/8" | 80 | 15-W 458 | 13,300 | 10 | 40 |
| 4 1/2" | 7/8" | 120 | 15-W 462 | 13,300 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 40 | 15-W 504 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 60 | 15-W 506 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 80 | 15-W 508 | 12,200 | 10 | 40 |
| 5" | 7/8" | 120 | 15-W 512 | 12,200 | 10 | 40 |
| 6" | 7/8" | 40 | 15-W 604 | 10,200 | 10 | 40 |
| 6" | 7/8" | 60 | 15-W 606 | 10,200 | 10 | 40 |
| 6" | 7/8" | 80 | 15-W 608 | 10,200 | 10 | 40 |
| 6" | 7/8" | 120 | 15-W 612 | 10,200 | 10 | 40 |
| 7" | 7/8" | 40 | 15-W 704 | 8,600 | 10 | 40 |
| 7" | 7/8" | 60 | 15-W 706 | 8,600 | 10 | 40 |
| 7" | 7/8" | 80 | 15-W 708 | 8,600 | 10 | 40 |
| 7" | 7/8" | 120 | 15-W 712 | 8,600 | 10 | 40 |

DISQUE SPINLOCK^{MC} QUICK-CHANGE

Commodité et taux d'enlèvement très élevé

Le système SpinLock^{MC} rend le changement de disques sur les meuleuses à air facile et rapide



Vous n'avez qu'à tourner votre abrasif sur le tampon de soutien

TAMPON DE SOUTIEN SPINLOCK^{MC}



| Dia. | N° de comm. | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|-------------|----------|---------|------------|
| 2" | 09-X 203 | 30,000 | 1 | 10 |
| 3" | 09-X 303 | 28,000 | 1 | 10 |

DISQUES À FEUILLETS SPINLOCK^{MC}



| Dia. | Grain | N° de comm. | RPM max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|-----------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" (50mm) | 40 | 09-A 204 | 30,000 | 15,000 | 10 | 800 |
| 2" (50mm) | 60 | 09-A 206 | 30,000 | 15,000 | 10 | 800 |
| 2" (50mm) | 80 | 09-A 208 | 30,000 | 15,000 | 10 | 800 |
| 2" (50mm) | 120 | 09-A 212 | 30,000 | 15,000 | 10 | 800 |
| 3" (75mm) | 40 | 09-A 304 | 20,000 | 10,000 | 10 | 510 |
| 3" (75mm) | 60 | 09-A 306 | 20,000 | 10,000 | 10 | 510 |
| 3" (75mm) | 80 | 09-A 308 | 20,000 | 10,000 | 10 | 510 |
| 3" (75mm) | 120 | 09-A 312 | 20,000 | 10,000 | 10 | 510 |

DISQUE D'OXIDE D'ALUMINUM SPINLOCK^{MC}



| Dia. | Grain | N° de comm. | RPM max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" | 24 | 09-D 102 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 2" | 36 | 09-D 103 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 2" | 50 | 09-D 105 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 2" | 60 | 09-D 106 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 2" | 80 | 09-D 108 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 2" | 120 | 09-D 112 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 3" | 24 | 09-D 202 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" | 36 | 09-D 203 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" | 50 | 09-D 205 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" | 60 | 09-D 208 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" | 80 | 09-D 208 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" | 120 | 09-D 212 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |

DISQUE DE ZIRCONIUM SPINLOCK^{MC}



| Dia. | Grain | N° de comm. | RPM max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|------|-------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" | 36 | 09-D 403 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 2" | 60 | 09-D 406 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 2" | 80 | 09-D 408 | 30,000 | 15,000 | 25 | 2000 |
| 3" | 36 | 09-D 503 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" | 60 | 09-D 506 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" | 80 | 09-D 508 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |

DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACE SPINLOCK^{MC}



| Dia. | Grain | Couleur | N° de comm. | RPM max. | RPM Optimal | Pqt std | Caisse std |
|-----------|----------|---------|-------------|----------|-------------|---------|------------|
| 2" (50mm) | Grossier | Beige | 09-G 102 | 30,000 | 15,000 | 25 | 1500 |
| 2" (50mm) | Moyen | Maron | 09-G 103 | 30,000 | 15,000 | 25 | 1500 |
| 2" (50mm) | Fin | Bleu | 09-G 104 | 30,000 | 15,000 | 25 | 1500 |
| 3" (75mm) | Grossier | Beige | 09-G 202 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" (75mm) | Moyen | Maron | 09-G 203 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |
| 3" (75mm) | Fin | Bleu | 09-G 204 | 28,000 | 14,000 | 25 | 1000 |

TROUSSE DE DÉPART SPINLOCK^{MC}

Assortiment 2" comprend:

- Tampon de soutien SpinLock^{MC}
- Disque de conditionnement de surface SpinLock^{MC} à grain moyen et grossier
- Disques SpinLock^{MC} en fibre de résine et grains de zirconium 36, 60 et 80

N° de comm.: 09-Z 992

Assortiment 3" comprend:

- Tampon de soutien SpinLock^{MC}
- Disque de conditionnement de surface SpinLock^{MC} à grain moyen et grossier
- Disques SpinLock^{MC} en fibre de résine et grains de zirconium 36, 60 et 80

N° de comm.: 09-Z 993



BROSSAGE BROSSES MÉTALLIQUES ALLSTEEL^{MC}



Moyeu de couleur pour une identification facile

| | | |
|--|------------|------------------|
| | Gris foncé | Acier au carbone |
| | Blanc | Acier inoxydable |

BROSSES BOISSEAUX

Fils crépés



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Type de fil |
|------|---------|-------------|--------|----------|---------|-------------|
| 3" | 5/8"-11 | 13-W 301 | .0118" | 12,000 | 1 | Acier |
| 3" | 5/8"-11 | 13-W 302 | .0118" | 12,000 | 1 | Inox |
| 3" | M14 | 13-W 303 | .0118" | 12,000 | 10 | Inox |
| 3" | M14 | 13-W 304 | .0118" | 12,000 | 10 | Inox |
| 5" | 5/8"-11 | 13-W 501 | .014" | 8,600 | 1 | Acier |
| 5" | M14 | 13-W 503 | .014" | 8,600 | 10 | Acier |

Fils noués

| Dia. | Arbor | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Type de fil |
|------|---------|-------------|------|----------|---------|-------------|
| 3" | 5/8"-11 | 13-W 311 | .02" | 12,000 | 1 | Acier |
| 3" | 5/8"-11 | 13-W 312 | .02" | 12,000 | 1 | Inox |
| 3" | M14 | 13-W 313 | .02" | 12,000 | 10 | Acier |
| 3" | M14 | 13-W 314 | .02" | 12,000 | 10 | Inox |

* Seulement sur type de fil inoxydable 304

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Fils étroits noués



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Type de fil |
|--------|---------|-------------|------|----------|---------|-------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 13-W 461 | .02" | 15,000 | 1 | Acier |
| 4 1/2" | M14 | 13-W 463 | .02" | 15,000 | 10 | Acier |
| 5" | 5/8"-11 | 13-W 561 | .02" | 15,000 | 1 | Acier |
| 5" | 5/8"-11 | 13-W 561B | .02" | 15,000 | 10 | Acier |
| 5" | M14 | 13-W 563 | .02" | 15,000 | 10 | Acier |
| 6" | 5/8"-11 | 13-W 661 | .02" | 10,000 | 1 | Acier |
| 6" | 5/8"-11 | 13-W 661B | .02" | 10,000 | 10 | Acier |
| 6" | M14 | 13-W 663 | .02" | 10,000 | 10 | Acier |
| 6 7/8" | 5/8"-11 | 13-W 761 | .02" | 9,000 | 1 | Acier |
| 6 7/8" | M14 | 13-W 763 | .02" | 9,000 | 10 | Acier |

Fils noués

| Dia. | Arbre | N° de Comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Type de fil |
|--------|---------|-------------|------|----------|---------|-------------|
| 4 1/2" | 5/8"-11 | 13-W 451 | .02" | 15,000 | 1 | Acier |
| 4 1/2" | M14 | 13-W 453 | .02" | 15,000 | 10 | Acier |
| 5" | 5/8"-11 | 13-W 551 | .02" | 15,000 | 1 | Acier |
| 5" | M14 | 13-W 553 | .02" | 15,000 | 10 | Acier |
| 6" | 5/8"-11 | 13-W 651 | .02" | 10,000 | 1 | Acier |
| 6" | M14 | 13-W 653 | .02" | 10,000 | 10 | Acier |

BROSSAGE

BROSSES MÉTALLIQUES ALLSTEEL^{MC}



BROSSES EN FORME DE SOUCOUBE

Fils crêpés



| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Type de fil |
|------|---------|-------------|--------|----------|---------|-------------|
| 4" | 5/8"-11 | 13-W 431 | .0118" | 12,500 | 1 | Acier |
| 5" | 5/8"-11 | 13-W 531 | .0118" | 10,000 | 1 | Acier |

Fils noués

| Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Type de fil |
|------|---------|-------------|------|----------|---------|-------------|
| 4" | 5/8"-11 | 13-W 441 | .02" | 20,000 | 1 | Acier |
| 5" | 5/8"-11 | 13-W 541 | .02" | 15,000 | 1 | Acier |

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES ALLSTEEL^{MC}

Pour meuleuse droites, arbre 1/4"



DROIT



SOUCOUBE



ROUE

L'arbre illustré est vendu séparément



BOISSEAUX

Fils noués



| Type | Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|--------|-------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Droit | 1 1/8" | 1/4" | 09-C 020 | .0200" | 20,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2 3/4" | 1/4" | 09-C 130 | .0200" | 20,000 | 1 | 10 |
| Soucoupe | 3" | 1/4" | 09-C 270 | .0200" | 20,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 3" | 1/4" | 09-C 370 | .0200" | 12,000 | 1 | 10 |

Fils noués



| Type | Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-------|--------|-------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Droit | 1 1/8" | 1/4" | 09-C 070 | .0200" | 20,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2 3/4" | 1/4" | 09-C 180 | .0200" | 20,000 | 1 | 10 |

Brosses double face à fil noués



| Type | Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|------|------|-------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Roue | 3" | 3/8" | 09-C 303 | .0200" | 20,000 | 1 | 10 |
| Roue | 4" | 3/8" | 09-C 404 | .0200" | 20,000 | 1 | 10 |

Arbres pour brosses double face: n° 13-D 008 (pour 13-C 303) et 13-D 009 (pour 13-C 404).

Moyeu de couleur pour une identification facile

| | | |
|--|------------|------------------|
| | Gris foncé | Acier au carbone |
| | Blanc | Acier inoxydable |

BROSSAGE

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES ALLSTEEL^{MC}

Pour meuleuse droites, arbre 1/4"



SPHÉRIQUE



DROIT



CONIQUE



ROUE



BOISSEAUX

Moyeu de couleur pour une identification facile

| | | |
|--|------------|------------------|
| | Gris foncé | Acier au carbone |
| | Blanc | Acier inoxydable |

Fils crêpés



| Type | Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|--------|-------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Droit | 3/4" | 1/4" | 09-C 008 | .0118" | 18,000 | 1 | 10 |
| Conique | 2 3/8" | 1/4" | 09-C 028 | .0118" | 18,000 | 1 | 10 |
| Roue | 1 3/8" | 1/4" | 09-C 110 | .0080" | 20,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2" | 1/4" | 09-C 120 | .0118" | 20,000 | 1 | 10 |
| Roue | 3" | 1/4" | 09-C 125 | .0118" | 18,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2 3/4" | 1/4" | 09-C 130 | .0200" | 20,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 1 1/2" | 1/4" | 09-C 015 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 2 3/8" | 1/4" | 09-C 018 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 1 1/2" | 1/4" | 09-C 215 | .0080" | 18,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 2" | 1/4" | 09-C 225 | .0100" | 15,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 3" | 1/4" | 09-C 230 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |

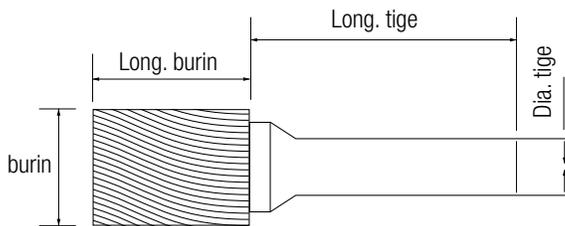
Fils crêpés



| Type | Dia. | Arbre | N° de comm. | Fil | RPM max. | Pqt std | Caisse std |
|-----------|--------|-------|-------------|--------|----------|---------|------------|
| Droit | 3/4" | 1/4" | 09-C 058 | .0118" | 25,000 | 1 | 10 |
| Conique | 3/4" | 1/4" | 09-C 078 | .0118" | 18,000 | 1 | 10 |
| Roue | 1 3/8" | 1/4" | 09-C 160 | .0080" | 20,000 | 1 | 10 |
| Roue | 2" | 1/4" | 09-C 170 | .0118" | 20,000 | 1 | 10 |
| Roue | 3" | 1/4" | 09-C 175 | .0118" | 18,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 1 1/2" | 1/4" | 09-C 065 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |
| Boisseaux | 2 3/8" | 1/4" | 09-C 068 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 1 1/2" | 1/4" | 09-C 265 | .0080" | 18,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 2" | 1/4" | 09-C 275 | .0100" | 15,000 | 1 | 10 |
| Sphérique | 3" | 1/4" | 09-C 280 | .0118" | 13,000 | 1 | 10 |

BURINAGE

BURINS CARBURÉS ALLSTEEL^{MC}



N° de Comm.: 01-W 990

Tige 1/4" Ø, non-ferreux, Aluminium et métaux mous



| Dia. x Long. | Type USCTI | N° de comm. | Long. de tige | Pqt std |
|---------------|------------|-------------|---------------|---------|
| 3/8" x 3/4" | SA-3 | 01-W 303 | STD | 1 |
| 1/2" x 1" | SC-5 | 01-W 308 | STD | 1 |
| 1/2" x 1" | SF-5 | 01-W 316 | STD | 1 |
| 3/8" x 1 1/4" | SL-3 | 01-W 336 | STD | 1 |
| 1/2" x 1" | SA-5 | 01-W 354 | STD | 1 |
| 3/8" x 3/4" | SC-3 | 01-W 361 | STD | 1 |

Tige 1/4" Ø, double coupe



| Dia. x Long. | Type USCTI | N° de comm. | Long. de tige | Pqt std |
|----------------------|------------|-------------|---------------|---------|
| 1/4" x 5/8" | SA-1 | 01-W 301 | STD | 1 |
| 3/8" x 3/4" | SA-3 | 01-W 302 | STD | 1 |
| 1/2" x 1" | SA-5 | 01-W 304 | STD | 1 |
| 1/4" x 5/8" | SC-1 | 01-W 305 | STD | 1 |
| 3/8" x 3/4" | SC-3 | 01-W 306 | STD | 1 |
| 1/2" x 1" | SC-5 | 01-W 307 | STD | 1 |
| 1/4" x 7/32" | SD-1 | 01-W 309 | STD | 1 |
| 3/8" x 5/16" | SD-3 | 01-W 310 | STD | 1 |
| 5/8" x 9/16" | SD-6 | 01-W 311 | STD | 1 |
| 1/2" x 1" | SG-5 | 01-W 313 | STD | 1 |
| 3/8" x 3/4" | SF-3 | 01-W 314 | STD | 1 |
| 1/2" x 1" | SF-5 | 01-W 315 | STD | 1 |
| 1/4" x 5/8" | SL-1 | 01-W 317 | STD | 1 |
| 1/2" x 7/8" | SM-5 | 01-W 318 | STD | 1 |
| 1/2" x 7/16" | SD-5 | 01-W 326 | STD | 1 |
| 3/8" x 5/8" | SE-3 | 01-W 327 | STD | 1 |
| 1/2" x 7/8" | SE-5 | 01-W 328 | STD | 1 |
| 1/2" x 1 1/4" | SH-5 | 01-W 330 | STD | 1 |
| 3/8" x 1 1/16" | SL-3 | 01-W 331 | STD | 1 |
| 1/2" x 1 1/8" | SL-4 | 01-W 332 | STD | 1 |
| 1/4" x 5/8" | SF-1 | 01-W 341 | STD | 1 |
| 1/4" x 5/8" | SG-1 | 01-W 344 | STD | 1 |
| 3/8" x 3/4" | SA-3 | 01-W 602 | L6 | 1 |
| 1/2" x 1" | SA-5 | 01-W 604 | L6 | 1 |
| 3/8" x 3/4" | SC-3 | 01-W 606 | L6 | 1 |
| 1/2" x 1" | SC-5 | 01-W 607 | L6 | 1 |
| 3/8" x 3/4" | SF-3 | 01-W 614 | L6 | 1 |
| 1/2" x 1" | SF-5 | 01-W 615 | L6 | 1 |
| 3/8" x 3/4" | SG-3 | 01-W 646 | L6 | 1 |
| Ensemble de 8 pièces | | 01-W 990 | STD | 1 |



BURINS CARBURÉS ALLSTEEL^{MC} • TYPES

SA/SB • CYLINDRIQUE



SE • OEUF



SH • FLAMME



SC • CYLINDRIQUE
À BOUT ARRONDI



SF • ARBRE



SL • CÔNE



SD • SPHÉRIQUE



SG • CÔNE À BOUT POINTU



SM • CONIQUE



07

Outillage



Une gamme étendue d'outillage pour un éventail d'applications

APERÇU DES
MEILLEURS PRODUITS

BURINS CARBURÉS

*Rendement élevé pour les
tâches complexes*

FRAISES ANNULAIRES CARBIDE CORE CUT

Rendement élevé sur les métaux durs

FORETS SST+^{MC}

*Mélange de cobalt pour un rendement et
une durée de vie supérieurs*

Les réparations et les remises à neuf de véhicules ne sont jamais aussi simples qu'on le souhaiterait. Grâce à l'outillage de Walter, fabriqué selon des standards rigoureux, le travail approximatif fait place à l'efficacité.

Vous travaillez sur une culasse ou une soupape? Percez les matériaux les plus résistants à l'aide de nos burins carburés de tungstène de haute qualité. Ce sont des essentiels que tout mécanicien devrait avoir dans son coffre à outils.

Besoin de percer de l'acier inoxydable, de la fonte ou des alliages robustes? Les fraises annulaires **Carbide Core Cut** de Walter offrent un bien meilleur rendement que les fraises **HSS** communes, et ce, même à un régime et une vitesse d'avance plus élevés.

Aujourd'hui, l'acier à haute résistance de pointe est la norme en ce qui a trait aux véhicules plus légers. C'est pourquoi Walter offre les forets **SST+^{MC}**, capables de percer les aciers doux comme les aciers à haute résistance. Qu'il soit question de perceuse magnétique, de perceuse à colonne ou de perceuse manuelle, Walter a le foret qui vous convient.

SST^{MC} 118° LONGUEUR DE PRODUCTION

Pour outils portatifs dans l'acier doux



À tige rapide



| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std | Disponible individuellement N° de comm. |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|--|
| 1/16" | 3/16" | 13/16" | 01-A 004 | 10 | 100 | 01-A 004A |
| 5/64" | 15/16" | 1 15/16" | 01-A 005 | 10 | 100 | 01-A 005A |
| 3/32" | 1 3/16" | 2 1/4" | 01-A 006 | 10 | 100 | 01-A 006A |
| 7/64" | 1 5/16" | 2 3/8" | 01-A 007 | 10 | 100 | 01-A 007A |
| 1/8" | 1 7/16" | 2 9/16" | 01-A 008 | 10 | 100 | 01-A 008A |
| 9/64" | 1 9/16" | 2 3/4" | 01-A 009 | 10 | 100 | 01-A 009A |
| 5/32" | 1 11/16" | 2 15/16" | 01-A 010 | 10 | 100 | 01-A 010A |
| 11/64" | 1 7/8" | 3 1/8" | 01-A 011 | 10 | 100 | 01-A 011A |
| 3/16" | 2 1/16" | 3 3/8" | 01-A 012 | 10 | 100 | 01-A 012A |
| 13/64" | 2 1/16" | 3 3/8" | 01-A 013 | 10 | 100 | 01-A 013A |
| 7/32" | 2 1/4" | 3 11/16" | 01-A 014 | 10 | 100 | 01-A 014A |
| 15/64" | 2 1/4" | 3 11/16" | 01-A 015 | 10 | 100 | 01-A 015A |
| 1/4" | 2 1/2" | 4" | 01-A 016 | 10 | 100 | 01-A 016A |
| 17/64" | 2 11/16" | 4 5/16" | 01-A 017 | 10 | 100 | 01-A 017A |
| 9/32" | 2 11/16" | 4 5/16" | 01-A 018 | 10 | 100 | 01-A 018A |
| 19/64" | 2 15/16" | 4 5/8" | 01-A 019 | 10 | 100 | 01-A 019A |
| 5/16" | 2 15/16" | 4 5/8" | 01-A 020 | 10 | 100 | 01-A 020A |
| 21/64" | 2 15/16" | 4 5/8" | 01-A 021 | 10 | 100 | 01-A 021A |
| 11/32" | 3 3/16" | 4 15/16" | 01-A 022 | 10 | 100 | 01-A 022A |
| 23/64" | 3 3/16" | 4 15/16" | 01-A 023 | 10 | 100 | 01-A 023A |
| 3/8" | 3 7/16" | 5 1/4" | 01-A 024 | 10 | 100 | 01-A 024A |
| 25/64" | 3 7/16" | 5 1/4" | 01-A 025 | 5 | 50 | 01-A 025A |
| 13/32" | 3 7/16" | 5 1/4" | 01-A 026 | 5 | 50 | 01-A 026A |
| 27/64" | 3 11/16" | 5 9/16" | 01-A 027 | 5 | 50 | 01-A 027A |
| 7/16" | 3 11/16" | 5 9/16" | 01-A 028 | 5 | 50 | 01-A 028A |
| 29/64" | 3 11/16" | 5 9/16" | 01-A 029 | 5 | 50 | 01-A 029A |
| 15/32" | 4" | 5 15/16" | 01-A 030 | 5 | 50 | 01-A 030A |
| 31/64" | 4" | 5 15/16" | 01-A 031 | 5 | 50 | 01-A 031A |
| 1/2" | 4" | 5 15/16" | 01-A 032 | 5 | 50 | 01-A 032A |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Les diamètres 11/64" et moins ont une tige ronde.



Le foret original SSTTM qui a fait ses preuves est maintenant disponible avec une tige rapide exclusive qui assure un serrage rapide et efficace dans tous les types de mandrins à clé ou sans clé.

SST+^{MC} 135° LONGUEUR DE PRODUCTION FRACTIONNAIRE

Pour acier à haute résistance



À tige ronde



| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1/64" | 3/16" | 13/16" | 01-A 501 | 10 | 100 |
| 1/32" | 3/8" | 1 3/16" | 01-A 502 | 10 | 100 |
| 3/64" | 5/8" | 1 1/2" | 01-A 503 | 10 | 100 |
| 1/16" | 13/16" | 1 11/16" | 01-A 504 | 10 | 100 |
| 5/64" | 15/16" | 1 15/16" | 01-A 505 | 10 | 100 |
| 3/32" | 1 3/16" | 2 1/4" | 01-A 506 | 10 | 100 |
| 7/64" | 1 5/16" | 2 3/8" | 01-A 507 | 10 | 100 |
| 1/8" | 1 7/16" | 2 9/16" | 01-A 508 | 10 | 100 |
| 9/64" | 1 9/16" | 2 3/4" | 01-A 509 | 10 | 100 |
| 5/32" | 1 11/16" | 2 15/16" | 01-A 510 | 10 | 100 |
| 11/64" | 1 7/8" | 3 1/8" | 01-A 511 | 10 | 100 |
| 3/16" | 2 1/16" | 3 3/8" | 01-A 512 | 10 | 100 |
| 13/64" | 2 1/16" | 3 3/8" | 01-A 513 | 10 | 100 |
| 7/32" | 2 1/4" | 3 11/16" | 01-A 514 | 10 | 100 |
| 15/64" | 2 1/4" | 3 11/16" | 01-A 515 | 10 | 100 |
| 1/4" | 2 1/2" | 4" | 01-A 516 | 10 | 100 |
| 17/64" | 2 11/16" | 4 5/16" | 01-A 517 | 10 | 100 |
| 9/32" | 2 11/16" | 4 5/16" | 01-A 518 | 10 | 100 |
| 19/64" | 2 15/16" | 4 5/8" | 01-A 519 | 10 | 100 |
| 5/16" | 2 15/16" | 4 5/8" | 01-A 520 | 10 | 100 |
| 21/64" | 2 15/16" | 4 5/8" | 01-A 521 | 10 | 100 |
| 11/32" | 3 3/16" | 4 15/16" | 01-A 522 | 10 | 100 |
| 23/64" | 3 3/16" | 4 15/16" | 01-A 523 | 10 | 100 |
| 3/8" | 3 7/16" | 5 1/4" | 01-A 524 | 10 | 100 |
| 25/64" | 3 7/16" | 5 1/4" | 01-A 525 | 5 | 50 |
| 13/32" | 3 7/16" | 5 1/4" | 01-A 526 | 5 | 50 |
| 27/64" | 3 11/16" | 5 9/16" | 01-A 527 | 5 | 50 |
| 7/16" | 3 11/16" | 5 9/16" | 01-A 528 | 5 | 50 |
| 29/64" | 3 11/16" | 5 9/16" | 01-A 529 | 5 | 50 |
| 15/32" | 4" | 5 15/16" | 01-A 530 | 5 | 50 |
| 31/64" | 4" | 5 15/16" | 01-A 531 | 5 | 50 |
| 1/2" | 4" | 5 15/16" | 01-A 532 | 5 | 50 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Les diamètres 3/64" et moins ont une pointe standard.

SST+^{MC} 135° LONGUEUR DE PRODUCTION

Formats métriques et diamètres lettres

Pour acier à haute résistance



Forets à tige ronde



Formats métriques

| Dia. de foret (mm) | Long. spirale (mm) | Long. totale (mm) | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------------|--------------------|-------------------|-------------|---------|------------|
| 1.00 | 12 | 34 | 01-D 510 | 10 | 100 |
| 1.50 | 20 | 43 | 01-D 515 | 10 | 100 |
| 2.00 | 24 | 49 | 01-D 520 | 10 | 100 |
| 2.50 | 30 | 57 | 01-D 525 | 10 | 100 |
| 3.00 | 33 | 61 | 01-D 530 | 10 | 100 |
| 3.30 | 36 | 65 | 01-D 533 | 10 | 100 |
| 3.50 | 39 | 70 | 01-D 535 | 10 | 100 |
| 4.00 | 43 | 75 | 01-D 540 | 10 | 100 |
| 4.20 | 43 | 75 | 01-D 542 | 10 | 100 |
| 4.50 | 47 | 80 | 01-D 545 | 10 | 100 |
| 5.00 | 52 | 86 | 01-D 550 | 10 | 100 |
| 5.50 | 57 | 93 | 01-D 555 | 10 | 100 |
| 6.00 | 57 | 93 | 01-D 560 | 10 | 100 |
| 6.50 | 63 | 101 | 01-D 565 | 10 | 100 |
| 6.70 | 63 | 101 | 01-D 567 | 10 | 100 |
| 7.00 | 69 | 109 | 01-D 570 | 10 | 100 |
| 7.50 | 69 | 109 | 01-D 575 | 10 | 100 |
| 8.00 | 75 | 117 | 01-D 580 | 10 | 100 |
| 8.50 | 75 | 117 | 01-D 585 | 10 | 100 |
| 9.00 | 81 | 125 | 01-D 590 | 10 | 100 |
| 9.50 | 81 | 125 | 01-D 595 | 10 | 100 |
| 10.00 | 87 | 133 | 01-D 600 | 5 | 50 |
| 10.20 | 87 | 133 | 01-D 602 | 5 | 50 |
| 10.50 | 87 | 133 | 01-D 605 | 5 | 50 |
| 11.00 | 94 | 142 | 01-D 610 | 5 | 50 |
| 11.50 | 94 | 142 | 01-D 615 | 5 | 50 |
| 12.00 | 101 | 151 | 01-D 620 | 5 | 50 |
| 12.50 | 101 | 151 | 01-D 625 | 5 | 50 |
| 13.00 | 101 | 151 | 01-D 630 | 5 | 50 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

Diamètres lettres

| Dia. de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| F | 2 1/2" | 4" | 01-C 506 | 10 | 100 |
| Q | 3" | 4 5/8" | 01-C 517 | 10 | 100 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

SST+^{MC} 135° FORETS À QUEUE 1/2" FRACTIONNAIRES

Pour acier à haute résistance, s'insèrent dans les mandrins 1/2"



Tige à trois méplats



| Format de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-----------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 33/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 533 | 1 | 10 |
| 17/32" | 3 1/8" | 6" | 01-M 534 | 1 | 10 |
| 35/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 535 | 1 | 10 |
| 9/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 536 | 1 | 10 |
| 37/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 537 | 1 | 10 |
| 19/32" | 3 1/8" | 6" | 01-M 538 | 1 | 10 |
| 39/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 539 | 1 | 10 |
| 5/8" | 3 1/8" | 6" | 01-M 540 | 1 | 10 |
| 41/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 541 | 1 | 10 |
| 21/32" | 3 1/8" | 6" | 01-M 542 | 1 | 10 |
| 43/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 543 | 1 | 10 |
| 11/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 544 | 1 | 10 |
| 45/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 545 | 1 | 10 |
| 23/32" | 3 1/8" | 6" | 01-M 546 | 1 | 10 |
| 47/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 547 | 1 | 10 |
| 3/4" | 3 1/8" | 6" | 01-M 548 | 1 | 10 |
| 49/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 549 | 1 | 10 |
| 25/32" | 3 1/8" | 6" | 01-M 550 | 1 | 10 |
| 51/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 551 | 1 | 10 |
| 13/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 552 | 1 | 10 |
| 53/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 553 | 1 | 10 |
| 27/32" | 3 1/8" | 6" | 01-M 554 | 1 | 10 |
| 55/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 555 | 1 | 10 |
| 7/8" | 3 1/8" | 6" | 01-M 556 | 1 | 10 |
| 57/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 557 | 1 | 10 |
| 29/32" | 3 1/8" | 6" | 01-M 558 | 1 | 10 |
| 59/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 559 | 1 | 10 |
| 15/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 560 | 1 | 10 |
| 61/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 561 | 1 | 10 |
| 31/32" | 3 1/8" | 6" | 01-M 562 | 1 | 10 |
| 63/64" | 3 1/8" | 6" | 01-M 563 | 1 | 10 |
| 1" | 3 1/8" | 6" | 01-M 600 | 1 | 10 |
| 1 1/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 604 | 1 | 10 |
| 1 1/8" | 3 1/8" | 6" | 01-M 608 | 1 | 10 |
| 1 3/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 612 | 1 | 10 |
| 1 1/4" | 3 1/8" | 6" | 01-M 616 | 1 | 10 |
| 1 5/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 617 | 1 | 10 |
| 1 3/8" | 3 1/8" | 6" | 01-M 618 | 1 | 10 |
| 1 7/16" | 3 1/8" | 6" | 01-M 619 | 1 | 10 |
| 1 1/2" | 3 1/8" | 6" | 01-M 620 | 1 | 10 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

Pour diamètres plus petits que 33/64", utilisez nos forets de longueur de production.

SST+^{MC} 135° FORETS À QUEUE 3/8" FRACTIONNAIRE

Pour acier à haute résistance, s'insèrent dans les mandrins 3/8"



Forets à tige ronde



| Format de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-----------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 25/64" | 3 7/16" | 5 1/4" | 01-R 225 | 5 | 50 |
| 13/32" | 3 7/16" | 5 1/4" | 01-R 226 | 5 | 50 |
| 27/64" | 3 11/16" | 5 1/2" | 01-R 227 | 5 | 50 |
| 7/16" | 3 11/16" | 5 9/16" | 01-R 228 | 5 | 50 |
| 29/64" | 3 11/16" | 5 9/16" | 01-R 229 | 5 | 50 |
| 15/32" | 4" | 5 15/16" | 01-R 230 | 5 | 50 |
| 31/64" | 4" | 5 15/16" | 01-R 231 | 5 | 50 |
| 1/2" | 4" | 5 15/16" | 01-R 232 | 5 | 50 |
| 17/32" | 4 13/16" | 6 5/8" | 01-R 234 | 5 | 50 |
| 9/16" | 4 13/16" | 6 5/8" | 01-R 236 | 5 | 50 |
| 5/8" | 5 3/16" | 7 1/8" | 01-R 240 | 5 | 50 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Pour diamètres plus petits que 3/64", utilisez nos forets de longueur de production.

SST+^{MC} 135° LONGUEUR EXTRA COURTE À DOUBLE POINTE EN CROIX

Pour le métal mince et le métal en feuille



Forets à tige ronde



Diamètres fractionnaires

| Format de foret | Long. spirale | Long. totale | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-----------------|---------------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1/16" | 23/64" | 1 1/2" | 01-K 004 | 10 | 100 |
| 5/64" | 23/64" | 1 1/2" | 01-K 005 | 10 | 100 |
| 3/32" | 25/64" | 1 11/16" | 01-K 006 | 10 | 100 |
| 7/64" | 7/16" | 1 13/16" | 01-K 007 | 10 | 100 |
| 1/8" | 15/32" | 1 59/64" | 01-K 008 | 10 | 100 |
| 9/64" | 35/64" | 2 3/64" | 01-K 009 | 10 | 100 |
| 5/32" | 35/64" | 2 11/64" | 01-K 010 | 10 | 100 |
| 11/64" | 5/8" | 2 9/32" | 01-K 011 | 10 | 100 |
| 3/16" | 11/16" | 2 7/16" | 01-K 012 | 10 | 100 |
| 13/64" | 11/16" | 2 7/16" | 01-K 013 | 10 | 100 |
| 7/32" | 3/4" | 2 19/32" | 01-K 014 | 10 | 100 |
| 15/64" | 3/4" | 2 19/32" | 01-K 015 | 10 | 100 |
| 1/4" | 53/64" | 2 3/4" | 01-K 016 | 10 | 100 |

Autres formats disponibles.

ENSEMBLES DE FORETS

| Photo | Type | Formats | N° de comm. | Qté à l'int. | Pqt std | Caisse std |
|-------|--|------------------------|-------------|--------------|---------|------------|
| A | SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, fractionnaire | 1/16" à 1/2" en 32° | 01-E 606 | 15 | 1 | 10 |
| B | SST 118° Longueur de production à tige rapide, fractionnaire/boit. en polymère | 1/16" à 1/2" en 64° | 01-E 178 | 29 | 1 | 10 |
| B | SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, fractionnaire/boit. en polymère | 1/16" à 1/2" en 64° | 01-E 678 | 29 | 1 | 10 |
| B | SST+ 135° Tige réduite 3/8" à 3 méplats, fractionnaire/boitier en polymère | 1/16" à 1/2" en 64° | 01-E 818 | 29 | 1 | 10 |
| C | SST+ 135° Longueur extra courte à tige hex., fractionnaire/boit. en polymère | 1/16" à 1/2" en 64° | 01-E 239 | 29 | 1 | 10 |
| D | SST 118° Longueur de production à tige rapide, fractionnaire/boit. rond | 1/16" à 1/2" en 64° | 01-E 118 | 29 | 1 | 10 |
| D | SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, fractionnaire/boit. rond | 1/16" à 1/2" en 64° | 01-E 618 | 29 | 1 | 10 |
| E | SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, wire gauge | #1 à # 60 | 01-E 619 | 60 | 1 | 10 |
| F | SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, métrique | 1 mm à 13 mm en 0.5 mm | 01-E 625 | 25 | 1 | 10 |

A



B



C



D



E



F



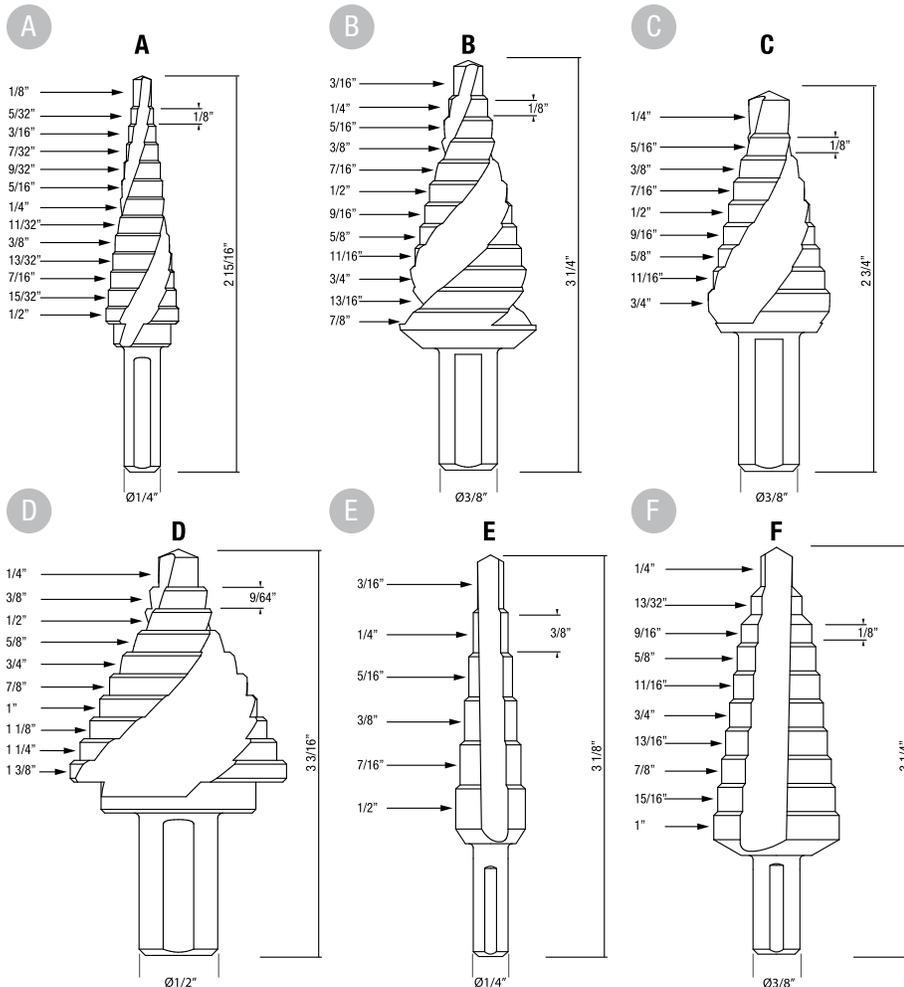
FORETS GRADUÉS MULTI-STEP^{MC}

Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT^{MC}



| Type | N° de comm. | Type de tige | Dia. de la tige | Long. totale | Qté étapes | Épais. des pas | Formats étapes | Std. Pkg. | Std. Ctn. |
|------|-------------|--------------|-----------------|--------------|------------|----------------|--|-----------|-----------|
| A | 01-W 001 | SPIRALE | 1/4" | 2 15/16" | 13 | 1/8" | 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2" | 1 | 10 |
| B | 01-W 005 | SPIRALE | 3/8" | 3 1/4" | 12 | 1/8" | 12 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/32", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 5/8" | 1 | 10 |
| C | 01-W 011 | SPIRALE | 3/8" | 2 3/4" | 9 | 1/8" | 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4" | 1 | 10 |
| D | 01-W 012 | SPIRALE | 3/8" | 3 3/16" | 10 | 9/64" | 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8" | 1 | 10 |
| E | 01-W 021 | DROITE | 1/4" | 3 1/8" | 6 | 3/8" | 9/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2" | 1 | 10 |
| F | 01-W 029 | DROITE | 3/8" | 3 1/4" | 10 | 1/8" | 1/4", 13/32", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1" | 1 | 10 |
| A | 01-W 101 | SPIRALE | 1/4" | 2 15/16" | 13 | 1/8" | 1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2" | 1 | 10 |
| B | 01-W 105 | SPIRALE | 3/8" | 2 15/16" | 12 | 1/8" | 12 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/32", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8" | 1 | 10 |
| C | 01-W 111 | SPIRALE | 3/8" | 2 3/4" | 9 | 1/8" | 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4" | 1 | 10 |
| D | 01-W 112 | SPIRALE | 3/8" | 3 3/16" | 10 | 9/64" | 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8" | 1 | 10 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.



ENSEMBLE DE JEU DE FORETS GRADUÉS

Contient 3 forets gradués Multi-Step pour des diamètres de trous de 1/8" - 1 1/8".

Chaque ensemble contient:

- 01-W 001
- 01-W 005
- 01-W 012

N° de comm. 01-W 951

ALÉSOIRS

Les plus efficaces. Les plus durables.

Fabriqués au Royaume-Uni et faits d'acier rapide de qualité supérieure, les alésoirs de Walter offrent le meilleur rendement de coupe et la plus longue durée de vie. Ce sont les outils parfaits pour élargir et aligner les trous faits sur différentes pièces métalliques. Leur conception conique facilite leur utilisation et leur tige à trois méplats convient parfaitement aux perceuses à main.



| Dia. | Long. totale | Dia. de la tige | N° de Comm. | Pqt std | Caisse std |
|---------|--------------|-----------------|-------------|---------|------------|
| 5/16" | 5" | 3/8" | 01-P 005 | 1 | 10 |
| 3/8" | 5" | 3/8" | 01-P 006 | 1 | 10 |
| 7/16" | 5 1/4" | 1/2" | 01-P 007 | 1 | 10 |
| 1/2" | 5 15/16" | 1/2" | 01-P 008 | 1 | 10 |
| 9/16" | 5 15/16" | 1/2" | 01-P 009 | 1 | 10 |
| 5/8" | 6 9/16" | 1/2" | 01-P 010 | 1 | 10 |
| 11/16" | 7" | 1/2" | 01-P 011 | 1 | 10 |
| 3/4" | 7" | 1/2" | 01-P 012 | 1 | 10 |
| 13/16" | 7 1/4" | 1/2" | 01-P 013 | 1 | 10 |
| 7/8" | 7 1/4" | 1/2" | 01-P 014 | 1 | 10 |
| 15/16" | 7 1/4" | 1/2" | 01-P 015 | 1 | 10 |
| 1" | 7 1/4" | 1/2" | 01-P 100 | 1 | 10 |
| 1 1/16" | 7 1/4" | 1/2" | 01-P 101 | 1 | 10 |

NOUVEAU



TROUSSE D'ALÉSOIRS

Six différents formats d'alésoirs, allant de 3/8 po à 1 po de diamètre, sont offerts par incréments de 1/8 po. La trousse d'alésoirs de Walter répond pratiquement à tous les besoins en matière d'alignement et d'élargissement de trous, et ce, peu importe le type de métal travaillé.

N° de comm.: 01-P 990

ALÉSOIR MULTI-STEP^{MC}

Élargit les trous sans effort à tous les coups

Innovateur, le tout nouvel alésoir étagé Multi-Step^{MC} facilite l'élargissement de trous sans compromettre la qualité. Grâce à ses incréments de 1/2 po, il élargit et aligne facilement les trous dans la tôle empilée ou les pièces métalliques pouvant atteindre jusqu'à 1/2 po d'épaisseur. De plus, sa tige de 3/8 po à trois méplats facilite son utilisation. Il ne glisse pas! Cet alésoir à cinq biseaux est offert en trois différentes tailles allant de 5/16 po à 1-1/16 po.

- ▷ Tige de 3/8 po avec trois méplats
- ▷ Ne glisse pas!
- ▷ Diamètres offerts allant de 5/16 po à 1-1/16 po



| N° de Comm.. | Long. totale | Long. étapes | Qté étape | Épais. pas | Format étape | Pqt std | Caisse std |
|--------------|--------------|--------------|-----------|------------|---|---------|------------|
| 01-W 151 | 4 1/8" | 3" | 5 | 1/2" | 5/16", 3/8", 13/32", 7/16", 1/2", 9/16" | 1 | 10 |
| 01-W 152 | 4 1/4" | 3 3/16" | 5 | 1/2" | 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16" | 1 | 10 |
| 01-W 153 | 4 3/8" | 3 3/16" | 5 | 1/2" | 13/16", 7/8", 15/16", 1", 1 1/16" | 1 | 10 |

NOUVEAU



TROUSSE D'ALÉSOIRS ÉTAGÉS

La trousse d'alésoirs étagés Multi-Step^{MC}, incluant trois diamètres allant de 5/16 po à 1 1/16 po, comprend tous les outils dont vous aurez besoin pour élargir les trous dans la tôle.

N° de comm.: 01-W 995

SST^{MC} TARAUDS RAPIDES HAUTE PERFORMANCE



| Dia. de taraud | Long. totale | Format de foret | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|----------------|--------------|-----------------|-------------|---------|------------|
| 6-32 NC | 2 1/2" | #36 | 03-A 561 | 1 | 10 |
| 6-40 NF | 2 1/2" | #33 | 03-A 564 | 1 | 10 |
| 8-32 NC | 2 13/16" | #29 | 03-A 581 | 1 | 10 |
| 8-36 NF | 2 13/16" | #29 | 03-A 584 | 1 | 10 |
| 10-24 NC | 2 13/16" | #25 | 03-A 601 | 1 | 10 |
| 10-32 NF | 2 13/16" | #21 | 03-A 604 | 1 | 10 |
| 12-24 NC | 3 3/16" | #16 | 03-A 621 | 1 | 10 |
| 12-28 NF | 3 3/16" | #15 | 03-A 624 | 1 | 10 |
| 1/4"-20 NC | 3 3/16" | #7 | 03-B 541 | 1 | 10 |
| 1/4"-28 NF | 3 3/16" | #3 | 03-B 544 | 1 | 10 |
| 5/16"-18 NC | 3 11/16" | F | 03-B 551 | 1 | 10 |
| 5/16"-24 NF | 3 11/16" | I | 03-B 554 | 1 | 10 |
| 3/8"-16 NC | 4 3/32" | 5/16" | 03-B 561 | 1 | 10 |
| 3/8"-24 NF | 4 3/32" | Q | 03-B 564 | 1 | 10 |
| 7/16"-14 NC | 4 3/32" | U | 03-B 571 | 1 | 10 |
| 7/16"-20 NF | 3 15/16" | 25/64" | 03-B 574 | 1 | 10 |
| 1/2"-13 NC | 4 5/16" | 27/64" | 03-B 581 | 1 | 10 |
| 1/2"-20 NF | 4 5/16" | 29/64" | 03-B 584 | 1 | 10 |
| 9/16"-12 NC | 4 5/16" | 31/64" | 03-B 591 | 1 | 10 |
| 9/16"-18 NF | 4 5/16" | 33/64" | 03-B 594 | 1 | 10 |
| 5/8"-11 NC | 4 5/16" | 17/32" | 03-B 601 | 1 | 10 |
| 5/8"-18 NF | 4 5/16" | 37/64" | 03-B 604 | 1 | 10 |
| 3/4"-10 NC | 4 5/16" | 21/32" | 03-B 621 | 1 | 10 |
| 3/4"-16 NF | 4 5/16" | 11/16" | 03-B 624 | 1 | 10 |
| 7/8"-9 NC | 4 5/16" | 49/64" | 03-B 641 | 1 | 10 |
| 7/8"-14 NF | 4 5/16" | 13/16" | 03-B 644 | 1 | 10 |
| 1"-8 NC | 4 5/16" | 7/8" | 03-B 661 | 1 | 10 |
| 1"-12 NF | 4 5/16" | 59/64" | 03-B 664 | 1 | 10 |

Les diamètres de forets sont indiqués sur le corps du taraud (tarauds 12-24 et plus). Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

Jeux de forets et tarauds rapides SST^{MC}

Tarauds:

10-24 NC, 10-32 NF, 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC et 3/8"-16 NC

Forets:

#25, #21, #7, F et 5/16"

N° de comm. 03-B 952



Jeux de forets et tarauds rapides NC SST^{MC}

Tarauds:

6-32 NC, 8-32 NC, 10-24 NC, 12-24 NC 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC, 3/8"-16 NC, 7/16"-14 NC et 1/2"-13 NC

Forets:

#36, #29, #25, #16, #7, F, 5/16", U et 27/64"

N° de comm. 03-B 953



Jeux de forets et tarauds rapides NF SST^{MC}

Tarauds:

6-40 NF, 8-36 NF, 10-32 NF, 12-28 NF, 1/4"-28 NF, 5/16"-24 NF, 3/8"-24 NF, 7/16"-20 NF et 1/2"-20 NF

Forets:

#33, #29, #21, #15, #3, I, Q, 25/64" et 29/64"

N° de comm. 03-B 954



TAPCUT^{MC}

Lubrifiant pour taraudage

Formulé spécialement pour la coupe avec des tarauds et les filières.



| Desc. | Format | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-----------------------|-----------------|-------------|--------|--------------------|
| | Métrique US Gal | | | |
| Bouteille | 350 ml 11.8 oz | 53-A 103 | L-115E | 12 |
| Liquide | 5 L 1.3 gal | 53-A 106 | L-115E | 1 |
| Liquide | 20 L 5.2 gal | 53-A 107 | L-115E | 1 |
| Accessoires | | | | N° de comm. |
| Bec pour seau de 20 L | | | | 53-L 207 |

TARAUDS À MAIN RAPIDE SST+ HSS^{MC}

Fabriqué en acier rapide de première qualité, trempé et durci pour une longue durée de vie dans une grande variété de matériaux.



Diamètres métriques

| Dia. x Pas (mm) | N° de comm. Ébaucheur | Pqt std | Caisse std |
|-----------------|-----------------------|---------|------------|
| 3.0 x .50 | 03-D 031 | 3 | 30 |
| 4.0 x .70 | 03-D 041 | 3 | 30 |
| 5.0 x .80 | 03-D 051 | 3 | 30 |
| 6.0 x 1.00 | 03-D 061 | 3 | 30 |
| 8.0 x 1.25 | 03-D 081 | 3 | 30 |
| 10.0 x 1.50 | 03-D 101 | 3 | 30 |
| 12.0 x 1.75 | 03-D 121 | 3 | 30 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

Diamètres de vis mécaniques et fractionnaires

| Calibre nominal Filet au pouce | Format de foret | Ébaucheur | N° de comm. Intermédiaire | Finisseur | Pqt std | Caisse std |
|-----------------------------------|--------------------|-----------|------------------------------|-----------|------------|---------------|
| 4-40 NC | #43 | 03-A 041 | 03-A 042 | 03-A 043 | 3 | 30 |
| 5-40 NC | #38 | 03-A 051 | 03-A 052 | 03-A 053 | 3 | 30 |
| 6-32 NC | #36 | 03-A 061 | 03-A 062 | 03-A 063 | 3 | 30 |
| 8-32 NC | #29 | 03-A 081 | 03-A 082 | 03-A 083 | 3 | 30 |
| 10-24 NC | #25 | 03-A 101 | 03-A 102 | 03-A 103 | 3 | 30 |
| 10-32 NF | #21 | 03-A 104 | 03-A 105 | 03-A 106 | 3 | 30 |
| 12-24 NC | #16 | 03-A 121 | 03-A 122 | 03-A 123 | 3 | 30 |
| 1/4"-20 NC | #7 | 03-B 041 | 03-B 042 | 03-B 043 | 3 | 30 |
| 1/4"-28 NF | #3 | 03-B 044 | 03-B 045 | 03-B 046 | 3 | 30 |
| 5/16"-18 NC | F | 03-B 051 | 03-B 052 | 03-B 053 | 3 | 30 |
| 5/16"-24 NF | 17/64" | 03-B 054 | 03-B 055 | 03-B 056 | 3 | 30 |
| 3/8"-16 NC | 5/16" | 03-B 061 | 03-B 062 | 03-B 063 | 3 | 30 |
| 3/8"-24 NF | 21/64" | 03-B 064 | 03-B 065 | 03-B 066 | 3 | 30 |
| 7/16"-14 NC | U | 03-B 071 | 03-B 072 | 03-B 073 | 3 | 30 |
| 7/16"-20 NF | 25/64" | 03-B 074 | 03-B 075 | 03-B 076 | 3 | 30 |
| 1/2"-13 NC | 27/64" | 03-B 081 | 03-B 082 | 03-B 083 | 3 | 30 |
| 1/2"-20 NF | 29/64" | 03-B 084 | 03-B 085 | 03-B 086 | 3 | 30 |
| 9/16"-12 NC | 31/64" | 03-B 091 | 03-B 092 | 03-B 093 | 1 | 10 |
| 9/16"-18 NF | 33/64" | 03-B 094 | 03-B 095 | 03-B 096 | 1 | 10 |
| 5/8"-11 NC | 17/32" | 03-B 101 | 03-B 102 | 03-B 103 | 1 | 10 |
| 5/8"-18 NF | 37/64" | 03-B 104 | 03-B 105 | 03-B 106 | 1 | 10 |
| 3/4"-10 NC | 21/32" | 03-B 121 | 03-B 122 | 03-B 123 | 1 | 10 |
| 3/4"-16 NF | 11/16" | 03-B 124 | 03-B 125 | 03-B 126 | 1 | 10 |
| 7/8"-9 NC | 49/64" | 03-B 141 | 03-B 142 | 03-B 143 | 1 | 10 |
| 7/8"-14 NF | 13/16" | 03-B 144 | 03-B 145 | 03-B 146 | 1 | 10 |
| 1"-8 NC | 7/8" | 03-B 161 | 03-B 162 | 03-B 163 | 1 | 10 |
| 1"-12 NF | 7/8" | 03-B 164 | 03-B 165 | 03-B 166 | 1 | 10 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

CLÉS

Fabriqués à partir de matériaux de première qualité, les mâchoires et les vis d'arrêt sont trempées et alésées pour une plus grande durée de vie.



Clés à tarauds ajustables

| N° | Capacité | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-------|--------------|-------------|---------|------------|
| 1 | 1/16" - 1/4" | 02-W 010 | 1 | 10 |
| 1 1/2 | 3/16" - 1/2" | 02-W 015 | 1 | 10 |
| 3 | 1/4" - 3/4" | 02-W 030 | 1 | 10 |
| 4 | 3/8" - 1" | 02-W 040 | 1 | 10 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

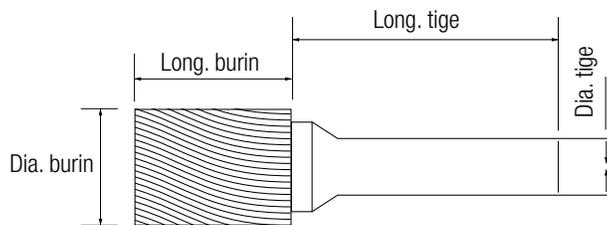
Clés en « t » avec cliquet à 3 positions

| N° | Capacité | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-----|--------------|-------------|---------|------------|
| 1-T | 6-32 to 1/4" | 02-W 100 | 1 | 10 |
| 2-T | 1/4" to 1/2" | 02-W 200 | 1 | 10 |

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

BURINS CARBURÉS

Haute performance



Tige 1/4" Ø, non-ferreux, aluminium et métaux mous



| Bur. Dia. x Long. | Type USCTI | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-------------------|------------|-------------|---------|------------|
| 3/8" x 3/4" | SA-3 | 01-V 003 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SA-5 | 01-V 054 | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/4" | SB-3 | 01-V 058 | 1 | 10 |
| 1/4" x 5/8" | SC-1 | 01-V 060 | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/4" | SC-3 | 01-V 061 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SC-5 | 01-V 008 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1/2" | SD-5 | 01-V 063 | 1 | 10 |
| 1/2" x 7/8" | SE-5 | 01-V 064 | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/4" | SF-3 | 01-V 065 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SF-5 | 01-V 016 | 1 | 10 |
| 3/8" x 1 1/4" | SL-3 | 01-V 036 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1 1/8" | SL-4 | 01-V 069 | 1 | 10 |

Tige 1/4" Ø, alliages durs



| Bur. Dia. x Long. | Type USCTI | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-------------------|------------|-------------|---------|------------|
| 1/2" x 1" | SC-5 | 01-V 033 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SF-5 | 01-V 034 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1 1/8" | SL-4 | 01-V 035 | 1 | 10 |

Tige 1/8" Ø, double coupe



| Bur. Dia. x Long. | Type USCTI | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|-------------------|------------|-------------|---------|------------|
| 1/8" x 9/16" | SA-43 | 01-V 020 | 1 | 10 |
| 1/8" x 1/8" | SD-42 | 01-V 021 | 1 | 10 |
| 1/8" x 1/2" | SF-42 | 01-V 022 | 1 | 10 |
| 1/8" x 1/2" | SG-44 | 01-V 023 | 1 | 10 |
| 1/8" x 1/2" | SL-42 | 01-V 060 | 1 | 10 |
| 1/8" x 7/16" | SM-42 12° | 01-V 025 | 1 | 10 |

Tige 1/4" Ø, double coupe



| Burin Dia. x Long. | Type USCTI | Long. std N° de comm. | Tige 6" N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--|------------|-----------------------|---------------------|---------|------------|
| Cylindrique (SA) | | | | | |
| 1/4" x 5/8" | SA-1 | 01-V 001 | 01-V 601 | 1 | 10 |
| 5/16" x 3/4" | SA-2 | 01-V 037 | | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/4" | SA-3 | 01-V 002 | 01-V 602 | 1 | 10 |
| 7/16" x 1" | SA-4 | 01-V 038 | | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SA-5 | 01-V 004 | 01-V 604 | 1 | 10 |
| 5/8" x 1" | SA-6 | 01-V 055 | | 1 | 10 |
| Cylindrique (SB) | | | | | |
| 1/4" x 5/8" | SB-1 | 01-V 056 | | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/4" | SB-3 | 01-V 057 | | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SB-5 | 01-V 059 | | 1 | 10 |
| Cylindrique à bout arrondi (SC) | | | | | |
| 1/4" x 5/8" | SC-1 | 01-V 005 | 01-V 605 | 1 | 10 |
| 5/16" x 3/4" | SC-2 | 01-V 039 | | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/4" | SC-3 | 01-V 006 | 01-V 606 | 1 | 10 |
| 7/16" x 1" | SC-4 | 01-V 040 | | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SC-5 | 01-V 007 | 01-V 607 | 1 | 10 |
| 5/8" x 1" | SC-6 | 01-V 062 | | 1 | 10 |
| Sphérique (SD) | | | | | |
| 1/4" x 7/32" | SD-1 | 01-V 009 | 01-V 609 | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/16" | SD-3 | 01-V 010 | 01-V 610 | 1 | 10 |
| 1/2" x 7/16" | SD-5 | 01-V 026 | 01-V 626 | 1 | 10 |
| 5/8" x 9/16" | SD-6 | 01-V 011 | | 1 | 10 |
| Oeuf (SE) | | | | | |
| 3/8" x 5/8" | SE-3 | 01-V 027 | | 1 | 10 |
| 1/2" x 7/8" | SE-5 | 01-V 028 | | 1 | 10 |
| Arbre (SF) | | | | | |
| 1/4" x 5/8" | SF-1 | 01-V 041 | 01-V 641 | 1 | 10 |
| 5/16" x 5/8" | SF-2 | 01-V 042 | | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/4" | SF-3 | 01-V 014 | 01-V 614 | 1 | 10 |
| 7/16" x 1" | SF-4 | 01-V 043 | | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SF-5 | 01-V 015 | 01-V 615 | 1 | 10 |
| 5/8" x 1" | SF-6 | 01-V 066 | | 1 | 10 |
| Cône à bout pointu (SG) | | | | | |
| 1/4" x 5/8" | SG-1 | 01-V 044 | 01-V 644 | 1 | 10 |
| 5/16" x 3/4" | SG-2 | 01-V 045 | | 1 | 10 |
| 3/8" x 3/4" | SG-3 | 01-V 046 | 01-V 646 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1" | SG-5 | 01-V 013 | 01-V 613 | 1 | 10 |
| Flamme (SH) | | | | | |
| 5/16" x 3/4" | SH-3 | 01-V 029 | | 1 | 10 |
| 1/2" x 1 1/4" | SH-5 | 01-V 030 | | 1 | 10 |
| Cône 90° (SK) | | | | | |
| 3/8" x 1/8" | SK-3 | 01-V 067 | | 1 | 10 |
| 1/2" x 1/4" | SK-5 | 01-V 068 | | 1 | 10 |
| Cône (SL) | | | | | |
| 1/4" x 5/8" | SL-1 14° | 01-V 017 | | 1 | 10 |
| 5/16" x 7/8" | SL-2 | 01-V 051 | | 1 | 10 |
| 3/8" x 1 1/16" | SL-3 14° | 01-V 031 | 01-V 631 | 1 | 10 |
| 1/2" x 1 1/8" | SL-4 14° | 01-V 032 | | 1 | 10 |
| 5/8" x 3/16" | SL-5 | 01-V 052 | 01-V 652 | 1 | 10 |
| Conique (SM) | | | | | |
| 1/4" x 1/2" | SM-1 | 01-V 047 | | 1 | 10 |
| 1/4" x 3/4" | SM-2 | 01-V 048 | | 1 | 10 |
| 1/4" x 1" | SM-3 | 01-V 049 | | 1 | 10 |
| 3/8" x 5/8" | SM-4 | 01-V 050 | | 1 | 10 |
| 1/2" x 7/8" | SM-5 28° | 01-V 018 | | 1 | 10 |
| Cône inversé (SN) | | | | | |
| 1/4" x 1/2" | SN-1 | 01-V 070 | | 1 | 10 |
| 1/4" x 3/4" | SN-2 | 01-V 071 | | 1 | 10 |
| 1/4" x 1" | SN-4 | 01-V 072 | | 1 | 10 |

FRAISES ANNULAIRES SST^{MC} CORE CUT

Elle surpasse toutes les fraises annulaires sans revêtement, c'est garanti !

TROUSSES SST CORE CUT

- Traitement de surface SST spécial
- Tige Weldon

Trousse de fraises annulaires 1 po
N° de comm. 05-A 991

Trousse de fraises annulaires 2 po
N° de comm. 05-A 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :
9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1",
1-1/16" et une tige de centrage



ICECUT^{MC} FRAISES ANNULAIRES

Percez plus de trous en moins de temps, c'est garanti !

TROUSSES ICECUT

- Revêtement de surface ICECUT^{MC} exclusif
- Tige Weldon

Trousse de fraises annulaires 1 po
N° de comm. 05-B 991

Trousse de fraises annulaires 2 po
N° de comm. 05-B 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :
9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1",
1-1/16" et une tige de centrage



FRAISES ANNULAIRES CARBIDE CORE CUT

Rendement supérieur et productivité incomparable sur les métaux durs et les surfaces irrégulières!

TROUSSES CARBIDE CORE CUT

- Dents en carbure de tungstène de la plus haute qualité pour un rendement inégalable
- Tige Weldon

Trousse de fraises annulaires 1 3/8 po
N° de comm. 05-D 991

Trousse de fraises annulaires 2 po
N° de comm. 05-D 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :
9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1",
1-1/16" et une tige de centrage



| Diamètre Pouces | mm | Pqt std | Fraise 1" N° de comm. | Fraise 2" N° de comm. |
|---|------|------------|--------------------------|--------------------------|
| Utiliser avec tige de centrage 05-Z 001 05-Z 002 | | | | |
| 7/16" | | 1 | | |
| 1/2" | 12.7 | 1 | 05-A 008 | 05-A 308 |
| 9/16" | 14.3 | 1 | 05-A 009 | 05-A 309 |
| 5/8" | 15.9 | 1 | 05-A 010 | 05-A 310 |
| 11/16" | 17.5 | 1 | 05-A 011 | 05-A 311 |
| 3/4" | 19.0 | 1 | 05-A 012 | 05-A 312 |
| 13/16" | 20.6 | 1 | 05-A 013 | 05-A 313 |
| 7/8" | 22.2 | 1 | 05-A 014 | 05-A 314 |
| 15/16" | 23.8 | 1 | 05-A 015 | 05-A 315 |
| 1" | 25.4 | 1 | 05-A 100 | 05-A 400 |
| 1 1/16" | 27.0 | 1 | 05-A 101 | 05-A 401 |

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.

| Diamètre Pouces | mm | Pqt std | Fraise 1" N° de comm. | Fraise 2" N° de comm. |
|---|------|------------|--------------------------|--------------------------|
| Utiliser avec tige de centrage 05-Z 001 05-Z 002 | | | | |
| 7/16" | | 1 | | |
| 1/2" | 12.7 | 1 | 05-B 008 | 05-B 308 |
| 9/16" | 14.3 | 1 | 05-B 009 | 05-B 309 |
| 5/8" | 15.9 | 1 | 05-B 010 | 05-B 310 |
| 11/16" | 17.5 | 1 | 05-B 011 | 05-B 311 |
| 3/4" | 19.0 | 1 | 05-B 012 | 05-B 312 |
| 13/16" | 20.6 | 1 | 05-B 013 | 05-B 313 |
| 7/8" | 22.2 | 1 | 05-B 014 | 05-B 314 |
| 15/16" | 23.8 | 1 | 05-B 015 | 05-B 315 |
| 1" | 25.4 | 1 | 05-B 100 | 05-B 400 |
| 1 1/16" | 27.0 | 1 | 05-B 101 | 05-B 401 |

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.

| Diamètre Pouces | mm | Pqt std | Fraise 1 1/2" N° de comm. | Fraise 2" N° de comm. |
|---|------|------------|------------------------------|--------------------------|
| Utiliser avec tige de centrage 05-Z 019 05-Z 021 | | | | |
| 1/2" | 12.7 | 1 | 05-D 008 | 05-D 308 |
| 9/16" | 14.3 | 1 | 05-D 009 | 05-D 309 |
| 5/8" | 15.9 | 1 | 05-D 010 | 05-D 310 |
| 11/16" | 17.5 | 1 | 05-D 011 | 05-D 311 |
| Utiliser avec tige de centrage 05-Z 020 05-Z 022 | | | | |
| 3/4" | 19.0 | 1 | 05-D 012 | 05-D 312 |
| 13/16" | 20.6 | 1 | 05-D 013 | 05-D 313 |
| 7/8" | 22.2 | 1 | 05-D 014 | 05-D 314 |
| 15/16" | 23.8 | 1 | 05-D 015 | 05-D 315 |
| 1" | 25.4 | 1 | 05-D 100 | 05-D 400 |
| 1 1/16" | 27.0 | 1 | 05-D 101 | 05-D 401 |

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

TIGES DE CENTRAGE



| Famille de fraises | Diamètre | Profondeur de forage | N° de Comm. | Pqt std | Caisse std. |
|--|------------------------|----------------------|-------------|---------|-------------|
| Utiliser avec ces fraises | | | | | |
| SST Core Cut et ICECUT | 1/2" – 2 3/8" dia. | 1" | 05-Z 001 | 1 | 10 |
| SST Core Cut et ICECUT | 1/2" – 2 3/8" dia. | 2" | 05-Z 002 | 1 | 10 |
| SST Core Cut et ICECUT | 13/16" – 1 1/16" dia. | 3" | 05-Z 018 | 1 | 10 |
| SST Core Cut et ICECUT | 1 1/16" – 2" dia. | 4" | 05-Z 031 | 1 | 10 |
| SST Core Cut et ICECUT | 7/16" dia. | 1" | 05-Z 029 | 1 | 10 |
| SST Core Cut et ICECUT | 7/16" dia. | 2" | 05-Z 030 | 1 | 10 |
| 2-pièce, SST et ICECUT | 1 1/16" – 2" dia. | 3" | 05-Z 032 | 1 | 10 |
| 2-pièce, SST et ICECUT | 1 1/16" – 2" dia. | 4" | 05-Z 033 | 1 | 10 |
| Utiliser avec les fraises suivantes | | | | | |
| Fraises annulaires | 1/2" – 1 1/16" dia. | 1" | 05-Z 027 | 1 | 10 |
| | 1/2" – 1 1/16" dia. | 1 1/2" | 05-Z 019 | 1 | 10 |
| | 1/2" – 1 1/16" dia. | 2" | 05-Z 021 | 1 | 10 |
| | 3/4" – 1 1/2" dia. | 1" | 05-Z 028 | 1 | 10 |
| | 3/4" – 2 3/8" dia. | 1 1/2" | 05-Z 020 | 1 | 10 |
| | 3/4" – 2 3/8" dia. | 2" | 05-Z 022 | 1 | 10 |
| | 2 7/16" – 4" dia. | 2" | 05-Z 034 | 1 | 10 |
| | 1 9/16" – 1 1/16" dia. | 3" | 05-Z 018 | 1 | 10 |
| | 2 7/16" – 4" dia. | 3" | 05-Z 035 | 1 | 10 |
| | 2 7/16" – 4" dia. | 4" | 05-Z 036 | 1 | 10 |



Adaptateurs Fein et Nitto

À utiliser avec les fraises annulaire Walter pour les perceuses magnétiques Fein et Nitto.

| Cône morse | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|------------|-------------|---------|------------|
| Fein | 05-Z 014 | 1 | 10 |
| Nitto | 05-Z 015 | 1 | 10 |

Adaptateur d'arbre

Utilisez un adaptateur d'arbre avec vos fraises annulaires Walter pour percer des trous plus profonds. Ces adaptateurs d'arbre sont conçus pour être plus durables et pour vous permettre de percer jusqu'à 10 cm (4") pour une fraction du coût d'une fraise annulaire complète de la même taille.

| Longueur extension | Item | N° de comm. | Pqt std | Caisse std |
|--------------------|------------|-------------|---------|------------|
| 1" | Adaptateur | 05 -Z 023 | 1 | 10 |
| | Tige | 05-Z 025 | 1 | 10 |
| 2" | Adaptateur | 05-Z 024 | 1 | 10 |
| | Tige | 05-Z 026 | 1 | 10 |

CARACTÉRISTIQUES

POUR TOUTES LES PERCEUSES MAGNÉTIQUES ICECUT^{MC}



PANNEAU DE CONTRÔLE CENTRAL

Les composantes électroniques sont situées au centre et facilement accessibles de n'importe quelle position. Si l'opérateur préfère travailler d'un certain côté ou si la position de la pièce à percer l'exige, la position centrale des contrôles électroniques permet une utilisation efficace et aisée.



SUPPORT DE MANDRIN

Absorbe les vibrations pour offrir une meilleure stabilité et un centrage parfait. Ce support équipé d'un roulement à billes assure un mouvement parfaitement aligné entre le moteur et le mandrin. Perçage précis et sans à-coups; réduction de l'ébrèchement et des bris de fraises.



FILAGE COMPLÈTEMENT INTÉGRÉ

Le filage complètement intégré est pratique et permet une plus grande durabilité. Aucun fil électrique ne vous encombrera pendant l'opération de la machine ou pendant son déplacement. Cette caractéristique permet de prévenir les pannes les plus communes causées par de mauvaises manipulations, comme de transporter la machine en la tenant par le fil, ou lorsque le fil s'accroche dans un objet.



GARDE COULISSANT

Garde coulissant en métal de conception exclusive – facilement accessible et extra sécuritaire. Glissez le garde vers le haut, positionnez la machine; glissez le garde vers le bas, et commencez à percer, de façon sécuritaire, sans subir de projections de copeaux et d'éclaboussures de lubrifiant !



LÉGERS

Respectivement 10 kg (22 lb) et 12,2 kg (27 lb) – les modèles ICECUT 100 et ICECUT 200 sont les champions de la légèreté dans leur catégorie. La légèreté est une qualité essentielle lorsqu'il s'agit de déplacer ou de positionner ces machines; minces, avec une poignée de transport simplifiée et un aimant puissant, elles ont été conçues en tenant compte de la mobilité.



BASE PIVOTANTE

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.



ACCÈS DIRECT

Accès direct aux brosses de carbone pour un entretien facile. Le moteur puissant fonctionnera toujours à son maximum d'efficacité, et quand viendra le temps de changer les brosses de carbone, leur position et leur conception astucieuse rendront l'entretien vraiment aisé !



POIGNÉE ERGONOMIQUE

Poignée ergonomique à prise lisse, robuste et légère, facilite le déplacement. Sa conception réduit encore plus le poids global de la machine, et la prise lisse facilite le transport et le positionnement.



POIGNÉE RÉVERSIBLE À DÉGAGEMENT RAPIDE

Poignée réversible à dégagement rapide – permet de positionner la machine dans un endroit étroit ou restrictif. Tout simplement pratique.



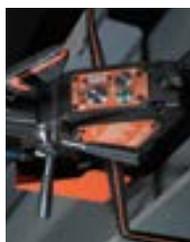
DÉTECTEUR D'ÉPAISSEUR DE MATÉRIAU

La machine ne se mettra pas en marche si la puissance du champ magnétique n'est pas suffisante pour bien maintenir la machine sur la pièce à travailler et pour fonctionner de façon sécuritaire. Prévention de mise en marche accidentelle: la machine ne se mettra pas en marche si elle est positionnée sur un matériau non-ferreux tel que le bois ou le plastique ou si elle est tenue dans les airs.



DÉBRAYAGE DE SÉCURITÉ

Le débrayage de sécurité intégré à la transmission par engrenage de la ICECUT 200, neutralise les impulsions et élimine les contrecoups dangereux pour plus de sécurité. Permet d'éviter le bris de fraises annulaires.



ÉQUIPÉE DE LANIÈRES

Pour fixer solidement la machine lorsqu'elle est à l'envers ou posée sur une charpente, pour plus de sécurité.

SYSTÈMES ICECUT

ICECUT MINI^{MC} - ICECUT 100^{MC} - ICECUT 200^{MC} - ICECUT 250^{MC}
 ICECUT 250P^{MC} - ICECUT 300^{MC} - ICECUT 400^{MC}



Comprend un adaptateur de mandrin de 1/2" pour le perçage de petit trous



Pour un plus grand trou, 1/2" et plus, utilisez la base magnétique avec une tige Weldon standard.



OFFERTES DANS UN COFFRET DOUBLE DE MOUSSE QUI PROTÈGE PARFAITEMENT LA MACHINE

| ICECUT 300 (39D300) | RPM | | | |
|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | Vitesse 1 | Vitesse 2 | Vitesse 3 | Vitesse 4 |
| DIALSPEED ^{MC} | ↓ | ↑ | | |
| Réglage RPM | 1 70 | 200 | x | x |
| | 2 92 | 260 | x | x |
| | 3 114 | 320 | x | x |
| | 4 136 | 380 | x | x |
| | 5 158 | 440 | x | x |
| | 6 180 | 500 | x | x |

| ICECUT 400 (39D400) | RPM | | | |
|-----------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | Vitesse 1 | Vitesse 2 | Vitesse 3 | Vitesse 4 |
| DIALSPEED ^{MC} | ↓/↑ | ↓/↓ | ↑/↑ | ↑/↓ |
| Réglage RPM (Gauche/Droite) | 1 45 | 70 | 150 | 240 |
| | 2 62 | 98 | 207 | 332 |
| | 3 79 | 126 | 264 | 424 |
| | 4 96 | 154 | 321 | 516 |
| | 5 113 | 181 | 378 | 608 |
| | 6 129 | 208 | 434 | 700 |

| Modèle | N° de Comm. | Vitesse sans charge | Moteur | Amp | Capacité forage (diamètre) | Fraise annulaire | Profondeur max. de forage | Puissance de l'aimant | Poids |
|-------------|-------------|--|------------|-----|----------------------------|------------------|---------------------------|-----------------------|----------|
| ICECUT MINI | 39-D 050 | 250-500 RPM | 120V .A.C. | 10A | N/A | 2" | 2" | 2248 lbs | 23.1 lbs |
| ICECUT 100 | 39-D 100 | 600 RPM | 120V .A.C. | 8A | 1/2" (tige courte seul.) | 1 3/8" | 1 1/2" | 1875 lbs | 22 lbs |
| ICECUT 200 | 39-D 200 | Vitesse #1: 300 RPM Vitesse #2: 600 RPM | 120V .A.C. | 10A | 1/2" | 2" | 2" | 1875 lbs | 27 lbs |
| ICECUT 250 | 39-D 250 | Vitesse #1: 100-265 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM | 120V .A.C. | 15A | 1/2" | 2 3/8" | 3" | 3035 lbs | 34.1 lbs |
| ICECUT 250P | 39-D 251 | Vitesse #1: 100-265 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM | 120V .A.C. | 15A | 1/2" | 2 3/8" | 3" | 3035 lbs | 39.6 lbs |
| ICECUT 300 | 39-D 300 | Vitesse #1: 70-180 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM | 120V .A.C. | 18A | 1 1/4" | 3" | 3" | 4160 lbs | 52 lbs |
| ICECUT 400 | 39-D 400 | Vitesse #1: 45-129 RPM Vitesse #2: 70-208 RPM Vitesse #3: 150-434 RPM Vitesse #4: 240-700 RPM | 120V .A.C. | 20A | 1 1/4" | 4" | 4" | 4950 lbs | 54.5 lbs |

ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 100 ET 200: Coffret 48-H 423 (ICECUT 100), 48-H 422 (ICECUT 200), système de lubrification (48-H 310), 1/2" mandrin à clé (39-D 006), adaptateur de mandrin (39-D 005), clé en T à 6 pans M6 (48-Z 004), clé Allen (48-Z 003), courroie de sécurité (48-H 329), lunettes de sécurité (48-H 424), bouton presseur réversible (48-H 324), poignée triple (48-H 323), clé de mandrin (39-D 009).

ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 300 ET 400: Coffret, mandrin, assemblage d'arbre, lunettes de sécurité, tige d'arbre, poinçon, courroie de sécurité, clé Allen 3 mm, clé de serrage, anneau stationnaire, brosses de carbone additionnelles, système de lubrification.

PERCEUSES MAGNÉTIQUES ICECUT^{MC}

ICECUT MINI^{MC}

Perceuse magnétique à profil bas pour les espaces restreints

La perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion.



DONNÉES TECHNIQUES

| N° de comm. | 39-D 050 |
|-------------------------------------|---|
| Watts | 1200 |
| Ampérage | 10.0 A |
| Vitesses | 1 vitesse variable |
| DYNAMAX contrôle de vitesse var. | OUI |
| Vitesse sans charge | 250-500 TR/MIN |
| Courant nominal | 110-120V |
| Course totale | 61 mm (2-3/8") |
| Capacité fraise ann. (diamètre) | 2 po (50 mm) |
| Capacité fraise ann. (profond.) | 2 po (50 mm) |
| Capacité forage (diamètre) | S/O |
| Poids | 10,5 kg |
| Base pivotante et coulissante | NON |
| Force d'adhérence magnétique (à 1") | 10,000N |
| Pression maximale | 2248 lbs (1020 kg) |
| Poignée réversible | OUI, poignée à cliquet instantané |
| Protection électronique Powerguard | OUI |
| Protection de surtension | OUI |
| Interface ACCUDRILL avec DELs | Oui, ampèremètre intégré (des 2 côtés) |
| Capteur de champ magnétique | NON |
| Garde | OUI, pivotante |
| Circuit électrique | Interne |
| Lubrification | Non intégrée |
| Interrupteurs | À l'arrière, interrupteurs en inox avec DEL |
| Arbre | Tige Weldon de 3/4 po |
| Entretien | Accès facile aux brosses de carbone |

PERCEUSES MAGNÉTIQUES ICECUT^{MC}

ICECUT 100^{MC}

Compacte et portative

Compacte : poids extra léger – parfaite lorsque la mobilité est prioritaire.



ICECUT 200^{MC}

Très polyvalente

Haute performance : 2 vitesses – ne pèse que 12,2 kg (27 lb) – convient à un grand nombre de projets en usines ou de chantiers.



DONNÉES TECHNIQUES

| N° de produit | 39-D 100 | 39-D 200 |
|------------------------------------|--|--|
| Watts | 850 W | 1200 W |
| Vitesse | 1 vitesse | 2 vitesses |
| Vitesse sans charge | 600 RPM | Vitesse #1: 300 RPM / Vitesse #2: 600 RPM |
| Ampérage | 8A | 10A |
| Capacité fraise ann. (dia.) | 1 ³ / ₈ " (35 mm) | 2" (52 mm) |
| Capacité fraise ann. (profond.) | 1 ¹ / ₂ " (38 mm) | 2" (52 mm) |
| Capacité forage (dia.) | 1/2" (tige courte seulement) | 1/2" |
| Taraudage | Non | Non |
| Poids | 22 lbs (10 kg) | 27 lbs (12.2 kg) |
| Base pivotante et coulissante | Non | Non |
| Pression maximale | 1875 lbs (850 kg) | 1875 lbs (850 kg) |
| Poignée réversible | Bouton-poussoir instantané | Bouton-poussoir instantané |
| Protection électronique Powerguard | Surcharge à 15A | Surcharge à 15A |
| Protection de surcharge moteur | Non | Débrayage mécanique |
| Protection de surtension | Fusible intégré | Fusible intégré |
| Interface ACCUDRILL avec DELs | Ampèremètre intégré | Ampèremètre intégré |
| Capteur de champ magnétique | Détecteur d'épaisseur et de type de matériau | Détecteur d'épaisseur et de type de matériau |
| Garde | En métal, coulissant | En métal, coulissant |
| Wiring | Internal | Internal |
| Lubrification | Sur le boîtier moteur | Sur le boîtier moteur |
| Interrupteurs | Centré, boutons en INOX avec DELs | Centré, boutons en INOX avec DELs |
| Poignée | Poignée ouverte sur boîtier principal | Poignée ouverte anti-dérapante |
| Arbre | Tige WELDON | Tige WELDON |
| Entretien | Brosses facilement accessibles | Brosses facilement accessibles |
| Course totale | 2.6 po | 2.9 po |

PERCEUSES MAGNÉTIQUES ICECUT^{MC}

ICECUT 250^{MC}

Léger, puissant et Dynamax^{MC} vitesse variable

Le puissant, intuitif et léger ICECUT 250^{MC} est une machine vraiment polyvalente, spécialement pour sa taille.



ICECUT 250P^{MC}

Percez plus rapidement et plus facilement pour les travaux liés à la tuyauterie

Le double aimant ICECUT 250P^{MC} s'installe rapidement pour les applications de tuyauterie et est prêt pour les surfaces courbes.



DONNÉES TECHNIQUES

| N° de produit | 39-D 250 | 39-D 251 |
|--|---|---|
| Watts | 1550 | 1500 |
| Vitesse | 2 vitesses + Réversible | 2 vitesses + Réversible |
| Dynamax contrôle de vitesse var. | Oui | Oui |
| Vitesse sans charge | 100-500 RPM | 100-500 RPM |
| Ampérage | 15 amps | 15 amps |
| Capacité fraise ann. (dia.) | 2 3/8" | 2 3/8" |
| Capacité fraise ann. (profond.) | 3" (avec tige de centrage 2 pièces) | 3" (avec tige de centrage 2 pièces) |
| Capacité forage (diamètre) | 1/2" | 1/2" |
| Taroudage | Oui, jusqu'à 3/4" - 16 | Oui, jusqu'à 3/4" - 16 |
| Poids | 34.1 lbs | 39.6 lbs |
| Base pivotante et coulissante | Non | Non |
| Pression maximale | 3035 lbs (1376 kg) | 3035 lbs (1376 kg) |
| Poignée réversible | Oui, appuyer sur la touche TOOL-FREE | Oui, appuyer sur la touche TOOL-FREE |
| Protection de surcharge du moteur Powerguard | 20A | 20A |
| Protection électronique Powerguard | 27A | 27A |
| Protection de surtension | Oui, fusible intégré | Oui, fusible intégré |
| Interface ACCUDRILL avec DELs | Oui, ampèremètre intégré | Oui, ampèremètre intégré |
| Capteur de champ magnétique | Détecteur de matériau et d'épaisseur | Non (aimant permanent) |
| Garde | Métal, coulissant | Métal, coulissant |
| Circuit électrique | Interne | Interne |
| Lubrification | Alimentation interne, sur la tête du moteur | Alimentation interne, sur la tête du moteur |
| Interrupteurs | Interrupteurs S/S centrés, avec LEDs | Interrupteurs S/S centrés, avec LEDs |
| Poignée | 1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet | 1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet |
| Arbre | Tige Morse Taper 2; 3/4" Weldon | Tige Morse Taper 2; 3/4" Weldon |
| Entretien | Brosses facilement accessibles | Brosses facilement accessibles |
| Course totale | 5.5" | 5.5" |

ICECUT 300^{MC}

Pour des trous de plus grands diamètres

Possède une base pivotante et tous les contrôles électroniques pour un perçage sécuritaire et rapide.



ICECUT 400^{MC}

La plus puissante et polyvalente

Avec ses 4 vitesses mécaniques et couvrant un éventail RPM beaucoup plus large, cette puissante machine peut supporter n'importe quelle opération de perçage sans problème.



DONNÉES TECHNIQUES

| N° de produit | 39-D 300 | 39-D 400 |
|--|--|--|
| Watts | 1800 W | 2000 W |
| Vitesse | 2 vitesses réversibles | 4 vitesses réversibles |
| Contrôle de vitesse var. Dynamax | Oui | Oui |
| Vitesse sans charge | Vitesse #1: 70-180 RPM / Vitesse #2: 200-500 RPM | Vit. #1: 45-129 RPM / Vit. #2: 70-208 RPM Vit. #3: 150-434 RPM / Vit. #4: 240-700 RPM |
| Ampérage | 18A | 20A |
| Capacité fraise ann. (diamètre) | 3" (75 mm) | 4" (100 mm) |
| Capacité fraise ann. (profond.) | 3" (75 mm) | 4" (100 mm) |
| Capacité forage (diamètre) | 1 1/4" (31.75 mm) | 1 1/4" (31.75 mm) |
| Taraudage | Oui (1 1/8") | Oui (1 1/8") |
| Poids | 52 lbs (23.5 kg) | 54.5 lbs (24.8 kg) |
| Base pivotante et coulissante | Pivotant de 60°, coulissant de 2 po | Pivotant de 120°, coulissant de 2 po |
| Pression maximale | 4160 lbs (1890 kg) | 4950 lbs (2240 kg) |
| Poignée réversible | Bouton-poussoir instantané | Bouton-poussoir instantané |
| Protection de surcharge du moteur Powerguard | Surcharge à 22A | Surcharge à 24A |
| Protection électronique Powerguard | Surcharge à 25A | Surcharge à 27A |
| Protection de surtension | Fusible intégré | Fusible intégré |
| Interface ACCUDRILL avec DELs | Ampèremètre intégré | Ampèremètre intégré |
| Capteur de champs magnétique | Détecteur de matériau et épaisseur | Détecteur de matériau et épaisseur |
| Garde | En métal, coulissant | En métal, coulissant |
| Circuit électrique | Interne | Interne |
| Lubrification | Sur le boîtier moteur | Sur le boîtier moteur |
| Interrupteurs | Centré, boutons en INOX avec DELs | Centré, boutons en INOX avec DELs |
| Poignées | 1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière | 1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière |
| Arbre | Adaptateur conique Morse #3 à prise WELDON | Adaptateur conique Morse #3 à prise WELDON |
| Entretien | Brosses facilement accessibles | Brosses facilement accessibles |
| Course totale | 9.4 po | 10.2 po |



08

Bio-Circle^{MD}
Solutions pour
l'industrie
automobile

Produits de nettoyage écologique de dégraissage et de lubrification

APERÇU DES
MEILLEURS PRODUITS

BIO-CIRCLE^{MD} MAXI

Laveuse de pièces haute performance

CB 100^{MC}

*Nettoyant et dégraissant
naturel ultra-puissant*

SC 400^{MC}

*Solvant ultra-puissant
aux extraits d'agrumes*

La gamme **Bio-Circle^{MD}** de Walter comprend des solutions écologiques hautes performances de nettoyage, de dégraissage et de lubrification. Que ce soit pour un petit garage ou un atelier sophistiqué d'entretien, de réparation et de révision, **Bio-Circle^{MD}** offre des produits sans COV au rendement constant.

Les laveuses de pièces **Bio-Circle^{MD} MAXI**, utilisées pour le nettoyage comme le dégraissage, sont fiables, demandent peu d'entretien et sont spécialement conçues pour le lavage à base d'eau. Combinées aux solutions **Bio-Circle^{MD} L** et **CB 100^{MC}**, nos laveuses de pièces transformeront vos procédés de nettoyage au profit de l'efficacité et de la sécurité.

Simplifiez le nettoyage ardu de pièces, d'outils, de pompes et d'engrenages grâce au **SC 400^{MC}**. Ce nettoyant liquide à action rapide contient des extraits de zeste d'agrumes et constitue une excellente solution de rechange aux solvants à base de pétrole. Le **SC 400^{MC}** nettoie facilement les adhésifs, la colle, les scellants, les résidus de caoutchouc, le goudron, la peinture, l'encre, les marques de crayon, la graisse, les lubrifiants et l'huile.

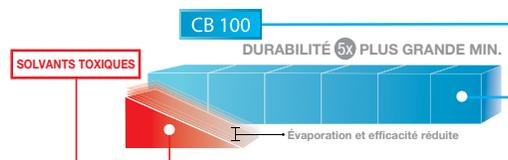
Solutions Bio-Renouvelables et de Bio-Rémédiation

SOLUTIONS BIO-RENOUVELABLES

Nettoyant industriel pour enlever l'encre, les adhésifs, les huiles synthétiques, les graisses épaisses et autres contaminants résistants. Fonctionne exceptionnellement bien à température ambiante. Ces solutions ne nécessitent qu'un enlèvement périodique des huiles.

Les nettoyants bio-renouvelables tirent leur puissance de Nature Boost^{MC}, un ingrédient extrêmement puissant exclusif à Bio-Circle^{MD} dérivé d'extraits végétaux. Ces liquides ont aussi une meilleure durée de vie que les solvants toxiques : vous n'avez qu'à retirer le résidu qui s'est accumulé à la surface de la cuve.

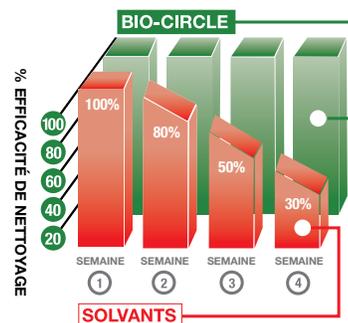
Comparaison de durabilité



SOLUTIONS DE BIO-RÉMÉDIATION

Ces liquides nettoyants contiennent des micro-organismes qui dissolvent les huiles et les graisses et les transforment en CO₂ et en H₂O en ne produisant aucun déchet.

Notre gamme de produits nettoyants contient des micro-organismes vivants qui ingèrent les huiles et autres contaminants biologiques pour les transformer en eau et en dioxyde de carbone. Les liquides de bio-rémédiation conservent leur pouvoir nettoyant au fil du temps, un avantage économique et écologique par rapport aux solvants toxiques et autres solutions de nettoyage à base d'eau moins puissantes.



Légende



Exempt de composés organiques volatils (COV)

Les COV sont des produits comportant potentiellement des éléments toxiques et/ou dangereux pour la santé et l'environnement. Les peintures, teintures et vernis ont depuis longtemps contribué de façon considérable à répandre des COV. Le logo Sans COV sur un produit vous garantit qu'il ne contient pas de COV.



Certification CAS (Clean Air Solvent Certification)

La certification CAS est délivrée par la SCAQMD (South Coast Air Quality Management District in California). Cet organisme se dévoue à la protection de la santé des résidents de cette région de la Californie et se trouve parmi les plus stricts au monde.



Programme pour composés chimiques non alimentaires

L'industrie alimentaire utilise des composés chimiques non alimentaires pour le traitement, la manipulation et l'entreposage des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Les composés non alimentaires comprennent des substances telles que des agents nettoyants, des désinfectants, des composés de traitement de l'eau des bouilloires et des lubrifiants.



Surfactants à faible énergie (SFE)

Les surfactants à faible énergie (SFE) permettent au produit d'atteindre les meilleurs résultats qui soient, à température ambiante et ainsi permettre d'optimiser des coûts. Réduisez la température de vos systèmes de nettoyage automatisés de pièces. Note : Dilution jusqu'à 1 : 200



Approuvé pour l'utilisation dans les usines de transformation des aliments

Les produits affichant ce logo sont approuvés pour être utilisés dans les usines de transformation alimentaire à l'intérieur des frontières canadiennes.

Solutions BIO-RENOUVELABLES

CB 100^{MC}

Nettoyant et dégraissant naturel de type industriel

NSF catégorie C1
enregistrement #148555



| Description | Formats | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur | 500 ml | 16.9 oz. | 53-G 163 | L-155 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 165 | L-155 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 167 | L-155 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 168 | L-155 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 53-G 169 | L-155 | 1 |

CB 100 ALU^{MC}

Nettoyant et dégraissant naturel de type industriel pour les alliages non-ferreux



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-G 123 | L-158 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 125 | L-158 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 127 | L-158 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 128 | L-158 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 53-G 129 | L-158 | 1 |

NOUVELLE FORMULE!
25% moins de résidu

Solutions de BIO-RÉMÉDIATION

BIO-CIRCLE^{MD} L

Nettoyant et dégraissant par bio-rémédiation pour système de nettoyage de pièces

NSF catégorie C1
enregistrement #141285



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 55-A 007 | L-78 | 1 |
| Liquide | 200 L | 55 gal | 55-A 008 | L-78 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 55-A 009 | L-78 | 1 |

Solutions de BIO-RÉMÉDIATION

BIO-CIRCLE^{MD} ULTRA

Liquide ultra puissant de nettoyage et dégraissage de pièces par bio-rémediation

NSF catégorie C1
enregistrement #145549



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 55-A 107 | L-148 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 55-A 108 | L-148 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 55-A 109 | L-148 | 1 |

Autres formats disponibles

Peut varier d'après le produit



Ensembles de démarrage **BIO-RENOUVELABLES**

Chaque ensemble de démarrage comprend une laveuse industrielle de pièces Bio-Circle^{MD} MAXI et des solutions de nettoyage-dégraissage ultra performantes.

CLEANBOX MAXI



Inclus: 6 bidons (20L / 5.2 gal.)

| | |
|------------|---------------------------|
| CB 100 | N° de comm.: 55-D 615CBP |
| CB 100 ALU | N° de comm.: 55-D 615CBAP |



Inclus: 1 baril (208L / 55 gal.)

| | |
|------------|---------------------------|
| CB 100 | N° de comm.: 55-D 615CBD |
| CB 100 ALU | N° de comm.: 55-D 615CBAD |



Ensembles de démarrage **BIO-RÉMÉDIATION**

Chaque ensemble de démarrage comprend une laveuse industrielle de pièces Bio-Circle^{MD} MAXI et des solutions de nettoyage avec BIORÉMÉDIATION efficaces et sécuritaires. Ces solutions Bio-Circle^{MD} maintiennent leur puissance de nettoyage avec le temps, ce qui constitue un avantage notoire sur les solvants.

BIO-CIRCLE^{MD} MAXI



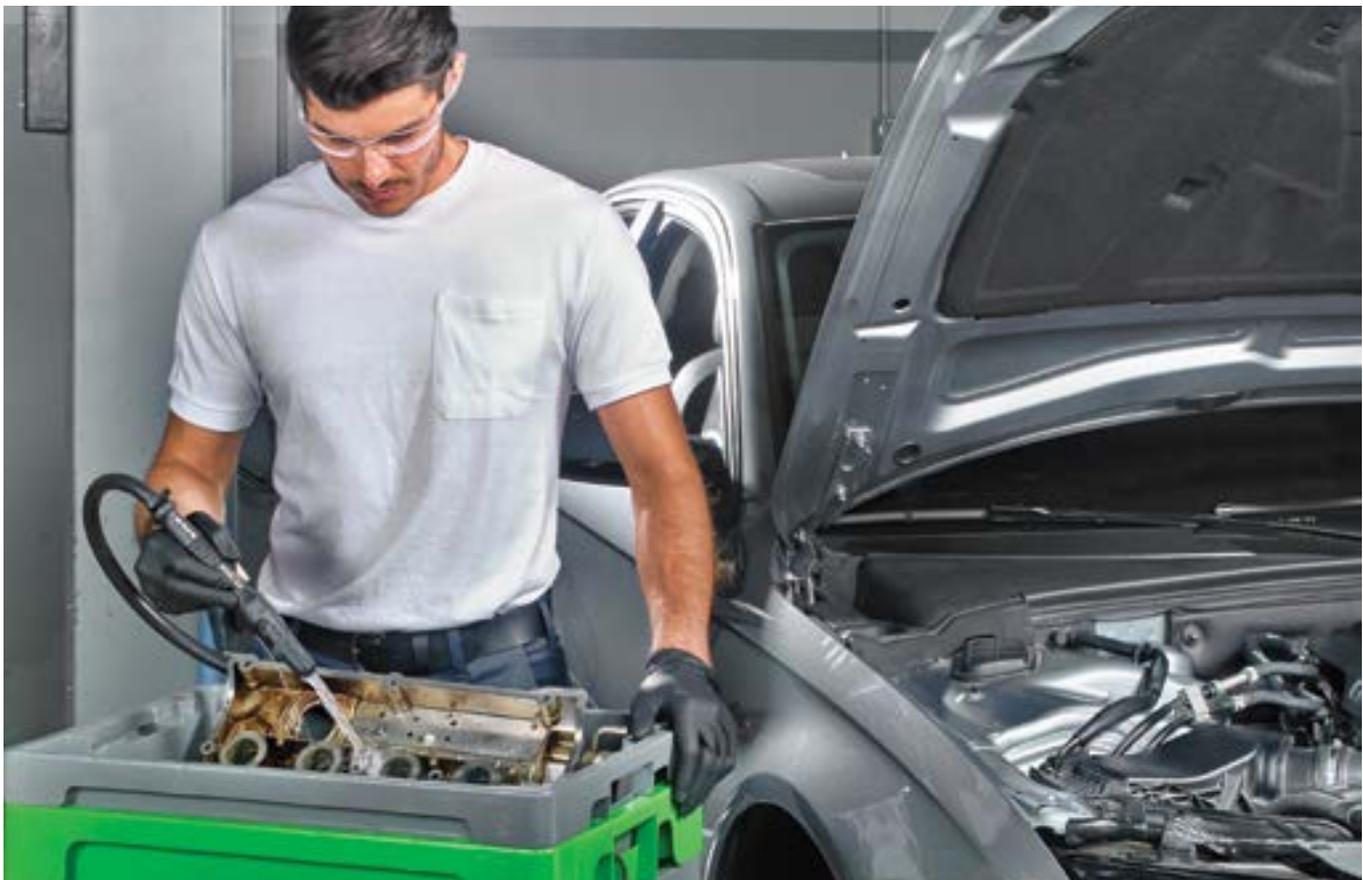
Inclus: 6 seaux (20L / 5.2 gal.)

| | |
|--------------------------------|---------------------------|
| Bio-Circle ^{MD} L | N° de comm.: 55-D 600BCLP |
| Bio-Circle ^{MD} ULTRA | N° de comm.: 55-D 600BCUP |
| Bio-Circle ^{MD} Aero | N° de comm.: 55-D 600BCAP |



Inclus: 1 baril (208L / 55 gal.)

| | |
|--------------------------------|---------------------------|
| Bio-Circle ^{MD} L | N° de comm.: 55-D 600BCLD |
| Bio-Circle ^{MD} ULTRA | N° de comm.: 55-D 600BCUD |
| Bio-Circle ^{MD} Aero | N° de comm.: 55-D 600BCAD |



Nettoyage et dégraissage INDUSTRIEL

UNO^{MC} S

Nettoyant et dégraissant concentré
NSF catégorie A1,
enregistrement #142608



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|----------------------------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide, vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 oz. | 53-G 033 | L-143 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 035 | L-143 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 037 | L-143 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 038 | L-143 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 53-G 039 | L-143 | 1 |

UNO^{MC} SF

Nettoyant et dégraissant concentré non moussant
NSF catégorie A1,
enregistrement #142609



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-G 023 | L-48 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 015 | L-48 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 017 | L-48 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 018 | L-48 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264,6 gal | 53-G 019 | L-48 | 1 |

GOLD MATRIX READY^{MC}

Nettoyant et dégraissant à usages multiples



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-G 073 | L-68 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal. | 53-G 076 | L-68 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal. | 53-G 077 | L-68 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal. | 53-G 078 | L-68 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal. | 53-G 079 | L-68 | 1 |

ACCESSOIRES

| ACCESSOIRES | N° de comm. |
|---|-------------|
| Bec verseur pour 5 L plastique | 53-L 113 |
| Bec verseur pour contenant carré plastique de 20 L | 53-L 207 |
| Bec verseur pour baril de plastique de 208L, 2" NPT | 53-L 209 |
| Bec verseur pour baril de plastique de 208L, 3/4" NPT | 53-L 210 |
| Vaporisateur à gachette réutilisable, 500 ml | 53-L 315 |

Gamme de nettoyants et dégraissants

STAR^{MC}

STAR^{MC} 200

Nettoyant et dégraissant pour laveuses de pièces automatisées



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 067 | L-107 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 068 | L-107 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 53-G 069 | L-107 | 1 |

ALUSTAR^{MC} 200

Nettoyant et dégraissant pour métaux non ferreux dans les laveuses de pièces automatisées
NSF catégorie A8, enregistrement #145452



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 705 | L-79 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 707 | L-79 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 708 | L-79 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 53-G 709 | L-79 | 1 |

ALUSTAR^{MC} 300

Nettoyant et dégraissant de haute performance pour métaux non ferreux dans les laveuses de pièces automatisées
NSF catégorie A8, enregistrement #145453



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 757 | L-106 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 758 | L-106 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 53-G 759 | L-106 | 1 |

Additif anti-corrosion

Pour les familles de nettoyants à base d'eau UNO et STAR



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur | 950 ml | 32.1 fl.oz. | 53-G 001 | L-56 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 927 | L-56 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 928 | L-56 | 1 |

Additif anti-mousse

Pour les familles de nettoyants aqueux UNO et STAR



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur | 950 ml | 32.1 fl.oz. | 53-G 002 | L-57 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 937 | L-57 | 1 |

E-NOX CLEAN^{MC}

Nettoyant extra-puissant pour l'acier inoxydable

NSF catégorie A3, enregistrement #142614



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|------------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Gel, vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-G 303 | L-59 | 12 |

E-NOX SHINE^{MC}

Nettoyant et protecteur pour l'acier inoxydable

NSF catégorie P1, enregistrement #131393



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-G 403 | L-102 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 405 | L-102 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 407 | L-102 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 408 | L-102 | 1 |

POWER CLEANER 100^{MC}

Nettoyant pour la rouille et les minéraux, avive aussi les surfaces

NSF catégorie A3, enregistrement #141944



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-G 253 | L-23 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 255 | L-23 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 257 | L-23 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 258 | L-23 | 1 |

FT 100^{MC}

Nettoyant pour surfaces de verre et d'acier inoxydable

NSF catégorie A1, enregistrement #154672



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 oz. | 53-G 182 | L-172 | 12 |
| Vaporisateur | 500 ml | 16.9 oz. | 53-G 183 | L-167 | 12 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 187 | L-167 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 188 | L-167 | 1 |

FT 200^{MC}

Nettoyant de préparation de surface à séchage rapide

NSF catégorie A1, enregistrement #142612



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|----------------------------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide, vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 oz. | 53-G 173 | L-128 | 12 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 177 | L-128 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 178 | L-128 | 1 |

ENLÈVEMENT DE LA ROUILLE et raviveur

BIO-RUST^{MC}

Antirouille non caustique

NSF catégorie A2,
enregistrement #146173

ACCESSOIRES

N° de comm.

Bec 2" NPT pour baril en
plastique de 208 L

53-L 209



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 247 | L-134 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 248 | L-134 | 1 |

NETTOYANTS pour peinture, colle et adhésifs

SC 400^{MC}

Solvant surpuissant
à base d'agrumes

ACCESSOIRES

N° de comm.

Vaporisateur industriel
à pompe

53-L 120



Tous les métaux

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 11.5 fl.oz. | 53-G 512 | L-171 | 12 |
| Vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-G 513 | L-68 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 516 | L-68 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 517 | L-68 | 1 |
| Liquide | 200 L | 52.8 gal | 53-G 518 | L-68 | 1 |
| Liquide | 1000L | 264 gal | 53-G 519 | L-68 | 1 |

SC 400^{MC} FOAM

Puissant nettoyant qui élimine
les adhésifs et l'encre



Tous les métaux

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 11.5 fl.oz. | 53-G 512 | L-171 | 12 |

PRO CLEAN^{MC}

Solvant naturel très puissant

NSF catégorie K3



Alu. Acier Plastique

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 oz. | 53-G 523 | L-169 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 525 | L-169 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 527 | L-169 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 528 | L-169 | 1 |



ALL-SEASON^{MC}

Action nettoyante puissante
beau temps, mauvais temps



ACCESSOIRES

N° de comm.

| | |
|----------------------------|----------|
| Vaporisateur à pompe | 53-L 120 |
| Bec verseur bidon 20 L | 53-L 207 |
| Bec verseur baril 208 L | 53-L 209 |
| CleanBox ^{MD} Dip | 55-D 010 |
| Bio-Circle ^{MD} | |

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur | 500 ml | 16.9 oz. | 53-G 553 | L-175 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-G 555 | L-175 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-G 557 | L-175 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-G 558 | L-175 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264 gal | 53-G 559 | L-175 | 1 |

NETTOYAGE, LUBRIFICATION et protection temporaire

OMNI^{MC}

Nettoyant, lubrifiant et protecteur
NSF catégorie A8, enregistrement #1426



ACCESSOIRES

N° de comm.

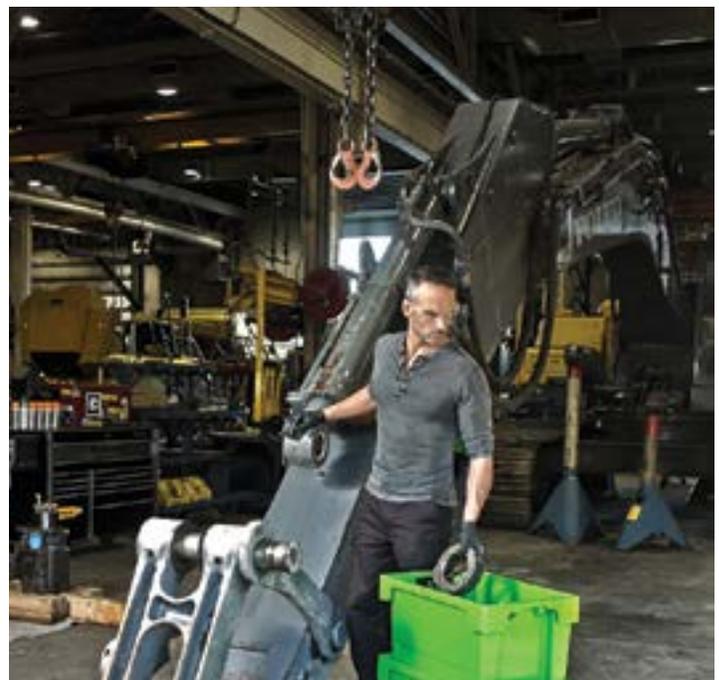
| | |
|---|----------|
| Vaporisateur industriel à pompe | 53-L 120 |
| Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L | 53-L 209 |
| Linges en microfibres Bio-Circle ^{MD} paquet de 10 | 53-M 001 |

NSF Tous les métaux

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 480 ml | 16.2 fl.oz. | 53-X 002 | L-73 | 12 |
| Vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 oz. | 53-X 003 | L-74 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-X 005 | L-74 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-X 007 | L-74 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-X 008 | L-74 | 1 |
| Liquide | 1000 L | 264.6 gal | 53-X 009 | L-74 | 1 |

CLEANBOX DIP

N° de comm. 55-D 010



AIR FORCE CB 100^{MC} Ensemble de démarrage

La station de remplissage de canettes aérosol Air Force offre la facilité de l'utilisation des canettes aérosol avec la rentabilité de l'achat d'emballages en vrac.

La station Air Force remplit automatiquement de la solution CB 100^{MC} et de l'air comprimé dans des bombes aérosols rechargeables, ce qui vous aide à réduire les coûts associés à l'élimination des bombes aérosols ainsi que votre impact environnemental.



AIR FORCE CB 100^{MC} 200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 058

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-G 168 CB 100 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 Station orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 105



**1X 208L
BARIL = 700
CANETTES**

Vaporisateur réutilisable AIR FORCE

Le vaporisateur Air Force en aluminium durable et léger est fourni avec une étiquette spécifique afin d'identifier clairement le contenu.



*Plus besoin
de se départir
d'aérosols nocifs*



| Accessoires | N° de comm. |
|------------------------|-------------|
| Station de remplissage | 53-M 010 |
| Adaptateur pour baril | 53-M 038 |

AIR FORCE AF-OMNI^{MC} Ensemble de démarrage

Air Force AF-OMNI^{MC} 20 L / 5.3 Gal.

Comprend:

- L'utilisation d'une station OMNI Air Force
- 1 x 53-X 007 OMNI 20 L / 5.3 gal
- 1 x 53-M 058 adaptateur pour seau
- 6 x 53-M 132 bouteilles réutilisables
- 6 x 53-M 054 valve de pulvérisation variable

N° de comm.: 53-M 012AFOBB



Air Force AF-OMNI^{MC} 208 L / 55 Gal.

Comprend:

- L'utilisation d'une station OMNI Air Force
- 1 x 53-X 008 OMNI 208 L / 55 gal
- 1 x 53-M 038 adaptateur pour baril
- 1 x 53-M 025 soupape de sécurité
- 6 x 53-M 132 bouteilles réutilisables
- 6 x 53-M 054 valve de pulvérisation variable

N° de comm.: 53-M 012AFOD



AF-OMNI^{MC} Vaporisateur réutilisable

Faite d'aluminium durable et léger, le vaporisateur OMNI^{MC} est fourni avec une étiquette spécifique OMNI^{MC} afin d'identifier clairement le contenu et d'assurer la conformité SIMDUT.

Capacité de remplissage: 400 ml / 13.5 oz

Pression standard: 90 - 125 psi

N° de comm.: 53-M 132



| Embouts optionnels | N° de comm. |
|---|-------------|
| Vaporisateur large | 53-M 022 |
| Tube d'extension long | 53-M 052 |
| Tube d'extension court | 53-M 053 |
| Vaporisation variable | 53-M 054 |
| Accessoires | |
| Station de remplissage | 53-M 010 |
| Buse d'air | 53-M 015 |
| Ensemble pièces de rechange pour valve (inclus 2 valves et 2 buses) | 53-M 030 |
| Anneau en laiton | 53-M 037 |
| Valve de remplacement pour vaporisateur | 53-M 039 |
| Adaptateur pour seau | 53-M 041 |
| Adaptateur pour baril | 53-M 038 |
| Valve de sécurité | 53-M 025 |



53-M 010

09

MRO



Nettoyants, dégraissants, pénétrants et lubrifiants pour les opérations de MRO

APERÇU DES
MEILLEURS PRODUITS

AIR FORCE AF-PL^{MC}

*Dégraissant à évaporation rapide
sans danger pour le plastique*

SLAP SHOT^{MC}

Dégraissant à évaporation rapide

OPEN GEAR^{MC}

*Lubrifiant d'engrenage pour
charges élevées*

Le marché évolue rapidement. Pour offrir des véhicules sécuritaires et prêts à rouler, les ateliers d'entretien, de réparation et de révision sont plus sollicités que jamais. Walter offre donc les solutions écologiques dont vous avez besoin pour continuer d'avancer.

AIR FORCE AF-PL^{MC} élimine la graisse et l'huile en un clin d'œil. De plus, il constitue une solution de rechange économique aux nettoyants de freins. Le temps manque? Utilisez **SLAP SHOT**^{MC}, un nettoyant et dégraissant à évaporation rapide efficace qui dissout et élimine la graisse, l'huile et la saleté instantanément. C'est le choix idéal pour la préparation de surfaces avant l'application de peinture ou de lubrifiant.

Passez à la vitesse supérieure avec notre lubrifiant d'engrenage **OPEN GEAR**^{MC}. Il s'agit d'une graisse de longue durée pour charges élevées qui empêche le contact métal sur métal. Il augmente l'efficacité et la durée de vie des engrenages, et ce, même dans les conditions les plus difficiles.

Nettoyants et dégraissants À ÉVAPORATION RAPIDE

SLAP SHOT^{MC}

Dégraissant à évaporation rapide
NSF catégorie K1, enregistrement
#154299 (Aérosol) - #154300 (Liquide)

ACCESSOIRES

| | N° de comm. |
|--|-------------|
| Bec 3/4" NPT pour baril 208L en métal | 53-L 208 |
| Vaporisateurs à gachette réutilisables | 53-M 311 |



SLAP SHOT^{MC} PL

Dégraissant à évaporation rapide sans danger pour le plastique

Air Force AF-PL^{MC}

Dégraissant à évaporation rapide, sûr pour le plastique

ACCESSOIRES

| | N° de comm. |
|---------------------------------|-------------|
| Vaporisateur industriel à pompe | 53-L 120 |



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|----------------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-C 502 | L-39 | 12 |
| Liquide, vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-C 503 | L-40 | 12 |
| Liquide | 5 L | 1.3 gal | 53-C 506 | L-40 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-C 507 | L-40 | 1 |
| Liquide | 200 L | 52.8 gal | 53-C 508 | L-40 | 1 |



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 fl.oz. | 53-C 552 | L-64 | 12 |



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-C 557 | L-65 | 1 |
| Liquide | 200 L | 52.8 gal | 53-C 558 | L-65 | 1 |

Nettoyant pour matériel ÉLECTRONIQUE

CONTACT CLEAN^{MC}

Nettoyant ininflammable pour matériel électrique et électronique
NSF catégorie K2, enregistrement #154540



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|--------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 340 g. | 12 oz. | 53-C 712 | L-165 | 12 |

LUBRIFIANTS

OPEN GEAR^{MC}

Lubrifiant d'engrenage pour charges élevées



Tous les métaux

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 oz. | 53-E 102 | L-16 | 12 |

CHAIN GANG^{MC}

Lubrifiant de chaîne pour charges élevées



Tous les métaux

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 oz. | 53-D 102 | L-05 | 12 |

HANG-ON^{MC}

Lubrifiant adhésif



Tous les métaux

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 oz. | 53-D 812 | L-33 | 12 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-D 817 | L-45 | 1 |

ACCESSOIRES

N° de comm.

Vaporisateurs à gachette réutilisables

53-L 331

BOLT-OUT^{MC}

Lubrifiant pénétrant



Tous les métaux

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|----------------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 oz. | 53-D 892 | L-08 | 12 |
| Liquide, vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 fl.oz. | 53-D 893 | L-26 | 12 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-D 897 | L-26 | 1 |

ACCESSOIRES

N° de comm.

Vaporisateurs à gachette réutilisables

53-L 332

ROCK'N ROLL^{MC}

Lubrifiant antigrippant à base de céramique



Alu.



Tous les métaux

| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 oz. | 53-D 852 | L-43 | 12 |
| Pâte/Pinceau | 300 g | 10.6 oz. | 53-D 854 | L-44 | 12 |

COLD SHOCK^{MC}

Lubrifiant de haute technologie qui libère les pièces corrodées et saisies



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 oz. | 53-D 882 | L-98F | 12 |

LUBRIFIANTS DE COUPE

COOLCUT^{MC}

Lubrifiant de coupe pour métaux

ACCESSOIRES

N° de comm.

| | |
|---|----------|
| Bec verseur pour 20 L carré de plastique | 53-L 207 |
| Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L | 53-L 209 |
| Bec 3/4" NPT pour baril de 208 L | 53-L 210 |



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|------------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 312 g | 11 oz. | 53-B 002 | L-01 | 12 |
| Vaporisateur à gachette | 500 ml | 16.9 oz. | 53-B 004 | L-09 | 12 |
| Bâton | 300 g | 10.5 oz. | 53-B 013 | L-22 | 12 |
| Liquide/ Bouteille à presser | 350 ml | 11.8 fl.oz. | 53-B 003 | L-09 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-B 005 | L-09 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-B 007 | L-09 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-B 008 | L-09 | 1 |

COOLCUT S-30^{MC}

Lubrifiant de coupe soluble

ACCESSOIRES

N° de comm.

| | |
|---|----------|
| SB-30 agent fortifiant | 53-C 011 |
| Bec verseur pour 20 L carré de plastique | 53-L 207 |
| Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L | 53-L 209 |



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-C 005 | L-119 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-C 007 | L-119 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-C 008 | L-119 | 1 |

COOLCUT S-50^{MC}

Lubrifiant de coupe soluble pour applications sous haute pression



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-C 025 | L-109 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-C 027 | L-109 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal | 53-C 028 | L-109 | 1 |

STAINLESSCUT^{MC}

Lubrifiant de coupe pour acier inoxydable



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|------------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 312 g | 11 oz. | 53-B 202 | L-53 | 12 |
| Liquide/ Bouteille à presser | 350 ml | 11.8 fl.oz. | 53-B 203 | L-114 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-B 205 | L-114 | 1 |

ALUCUT^{MC}

Lubrifiant de coupe en bâton pour l'aluminium



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Bâton | 300 g | 10.5 oz. | 53-B 303 | L-04 | 12 |

ICECUT^{MC}

Refroidissant et lubrifiant
prêt à l'emploi



ACCESSOIRES

N° de comm.

Bec verseur pour 20 L
carré de plastique

53-L 207



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-C 055 | L-122 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-C 057 | L-122 | 1 |

TAPCUT^{MC}

Refroidissant et lubrifiant
prêt à l'emploi



ACCESSOIRES

N° de comm.

Bec verseur pour 20 L
carré de plastique

53-L 207



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|------------------------------------|----------|-------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide/ Bouteille à presser | 350 ml | 11.8 fl.oz. | 53-A 103 | L-115 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal | 53-A 105 | L-115 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-A 107 | L-115 | 1 |

PROTECTION ANTI-CORROSION

ZINC 100^{MC}

Enduit de galvanisation brillant



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 11.5 oz. | 53-H 102 | L-54 | 12 |



ZINC 200^{MC}

Enduit de galvanisation à froid



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 11.5 oz. | 53-H 152 | L-95 | 12 |



SHIELD PRO^{MC}

Protection de type industriel
contre la corrosion



ACCESSOIRES

N° de comm.

Bec verseur 3/4" pour baril de métal
200 L

53-L 208



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Liquide | 3.78L | 1 gal | 53-H 255 | L-170 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal | 53-H 257 | L-170 | 1 |
| Liquide | 200L | 52.8 gal | 53-H 258 | L-170 | 1 |

PRÉPARATION ET AIDE À LA SOUDURE

SPATTER BLOCK^{MC}

Émulsion anti-adhérents



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|-------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.55 oz | 53-F 002 | L-10 | 12 |

Couleur: Vert pâle

SPATTER BLOCK HT^{MC}

Solution anti-adhérents haute température



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|----------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.55 oz | 53-F 222 | L-136 | 12 |
| Vaporisateur | 500 ml | 16.9 oz | 53-F 223 | L-46 | 12 |
| Liquide | 3.78 L | 1 gal. | 53-F 225 | L-46 | 1 |
| Liquide | 20 L | 5.2 gal. | 53-F 227 | L-46 | 1 |
| Liquide | 208 L | 55 gal. | 53-F 228 | L-46 | 1 |

Couleur: Ambre

E-WELD 3^{MC}

Solution anti-adhérents de soudure



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur | 500 ml | 16.9 oz | 53-F 253 | L-46 | 12 |

Couleur: Bleu pâle

NSF catégorie P1,
enregistrement #145451

E-WELD 4^{MC}

Anti-adhérents haut de gamme



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|--------------|----------|---------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Vaporisateur | 500 ml | 16.9 oz | 53-F 403 | L-147 | 12 |

Couleur: Blanc

E-WELD NOZZLE^{MC}

Protection totale de la buse pour plus d'efficacité



| Description | Format | | N° de comm. | Fiche | Pqt std |
|------------------------|----------|--------------|-------------|-------|---------|
| | Métrique | US Gal | | | |
| Aérosol | 400 ml | 13.5 fl. oz. | 53-F 212 | F-156 | 6 |
| Applicateur | | | 53-L 121 | | 1 |
| Aérosol et applicateur | | | 53-F 912 | F-156 | 6 |

Couleur: Orange

AIR FORCE Ensembles de démarrage

AIR FORCE SPATTER BLOCK^{MC} 200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 018

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-F208 Spatter Block 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 101



AIR FORCE SPATTER BLOCK HT^{MC} 200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 028

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-F228 Spatter Block HT 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 102

AIR FORCE E-WELD 3^{MC} 200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 038

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-F258 E-Weld 3 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 103



Station de remplissage

N° de comm.: 53-M 010

| Accessoires | N° de comm. |
|--|-------------|
| Station de remplissage | 53-M 010 |
| Ensemble de pièces de rechange pour valve (inclus 2 valves et 2 buses) | 57-B 000 |
| Anneau en laiton | 53-M 037 |
| Adaptateur pour baril | 53-M 038 |

AIR FORCE E-WELD 4^{MC} 200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 048

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-F 408 E-Weld 4 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 104

AF-PL Ensembles de démarrage

Air Force AF-PL^{MC} 20 L / 5.3 gal.

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x 53-C 557 AF-PL seau de 20 L / 5.3 gal.
- ▷ 1 x 53-M 041 adaptateur de seau
- ▷ 6 x 53-M 101 bouteilles réutilisables
- ▷ 6 x 53-M 054 valve de pulvérisation variable

N° de comm.: 53-M 012AFPLP



Air Force AF-PL^{MC} 200 L / 52.8 gal.

L'ensemble de départ comprend :

- ▷ 1 x 53-C 558 AF-PL baril de 200 L / 52.8 gal.
- ▷ 1 x 53-M 038 adaptateur pour baril
- ▷ 1 x 53-M 025 soupape de sécurité
- ▷ 6 x 53-M 101 bouteilles réutilisables
- ▷ 6 x 53-M 054 valve de pulvérisation variable

N° de comm.: 53-M 012AFPLD



AF-PL^{MC}

Vaporisateur réutilisable

Le vaporisateur Air Force en aluminium durable et léger est fourni avec une étiquette spécifique afin d'identifier clairement le contenu et d'assurer une conformité SIMDUT.

Capacité de remplissage: 400 ml / 13.5 oz

Pression standard: 90 - 125 psi

N° de comm.: 53-M 101



| Embouts optionnels | N° de comm. |
|---|-------------|
| Vaporisateur large | 53-M 022 |
| Tube d'extension long | 53-M 052 |
| Vaporisation variable | 53-M 054 |
| Accessoires | N° de comm. |
| Station de remplissage | 53-M 010 |
| Buse d'air | 53-M 015 |
| Ensemble pièces de rechange pour valve (inclus 2 valves et 2 buses) | 53-M 030 |
| Anneau en laiton | 53-M 037 |
| Valve de remplacement pour vaporisateur | 53-M 039 |
| Adaptateur pour seau | 53-M 041 |
| Adaptateur pour baril | 53-M 038 |
| Valve de sécurité | 53-M 025 |



*Plus besoin
de se départir
d'aérosols nocifs*

10

Outils électriques



Des outils de qualité supérieure qui travaillent aussi fort que vous

APERÇU DES
MEILLEURS PRODUITS

IRONMAN^{MC}/ **IRONMAN^{MC} PS**

Rendement et sécurité exceptionnels

SUPER 5 PS^{MC}

Interrupteur à palette intégré

MINI PLUS^{MC}

Puissante meuleuse à vitesse variable

Qu'il s'agisse de nettoyer des disques de frein, de meuler des soudures de châssis ou d'installer un système d'échappement, Walter a les outils pour vous permettre de travailler rapidement et en toute sécurité.

Jetez un coup d'œil à nos meuleuses **IRONMAN^{MC}** et **IRONMAN^{MC} PS**. Forte de 1 750 watts de puissance, **IRONMAN^{MC}** est une meuleuse à tout faire tandis que l'**IRONMAN^{MC} PS** intègre des dispositifs de sécurité des plus innovateurs. Toutes deux peuvent être combinées à des meules de 6 po maximum.

Besoin d'un outil plus polyvalent? La meuleuse **SUPER 5 PS^{MC}** peut être utilisée pour le meulage, le tronçonnage, le sablage et la finition. Que ce soit pour travailler des pièces ou de la carrosserie, la **SUPER 5 PS^{MC}** est des plus sécuritaires grâce aux dispositifs Soft Start^{MC} et Powerguard^{MC}.

Besoin de rectifier une soudure épaisse à l'aide d'une plus petite meuleuse? Voilà une tâche à la hauteur des capacités de la **MINI PLUS^{MC}**. Particulièrement sécuritaire, cette meuleuse est compatible avec les meules de 5 po et regorge de fonctionnalités. Utilisez-la pour le meulage, le sablage léger ou pour éliminer la peinture et la rouille.

NOS MEULEUSES

Caractéristiques générales

La nouvelle génération de meuleuses Walter est conçue pour surpasser vos exigences, que ce soit dans le meulage, la coupe, le sablage ou le nettoyage. Chacune des meuleuses est compacte et a du mordant tout en vous offrant le plus haut taux d'enlèvement de l'industrie. Elles sont conçues pour durer.

Nous avons également revue la classification de nos meuleuses en les classant par type d'application; trouvez facilement ce que vous recherchez et sélectionnez le meilleur outil pour vos besoins. Est-ce que vous recherchez la plus grande sécurité possible? Avez-vous besoin d'un outil qui vous permet de tout faire? Ou peut être que vous désirez obtenir la performance maximale de votre outil. Peu importe l'outil choisi, vous pouvez être assurés qu'il vous donnera le meilleur résultat possible en terme de puissance et d'efficacité.



Sélecteur de vitesses variables DialSpeed^{MC}
Le contrôle de vitesse électronique à l'arrière de la machine sert à ajuster la vitesse pour une performance optimale. Le régulateur électronique DYNAMAX^{MC} régule l'alimentation de courant vers le moteur pour assurer une vitesse constante sous contrainte, et permet un contrôle optimal de la vitesse.

Soft Start^{MC} Les outils munis du dispositif de sécurité Soft Start^{MC} assurent une augmentation progressive de la vitesse, pour une utilisation plus sécuritaire, par rapport aux outils qui démarrent en trombe en donnant un « coup ».

Système de frein
Le système de frein de plus rapide offert sur le marché: il arrêtera l'outil en moins de deux secondes, pour une utilisation des plus sécuritaires.

Powerguard^{MC}
Un capteur de température est intégré dans le moteur électrique pour empêcher l'outil de surchauffer.

Dégagement Quick-R^{MC}
Vous laissez changer de meule ou de disque à tronçonner en quelques secondes, sans utiliser de clé ou de clé à molette.

Interrupteur à palette (sans verrouillage)
Pour plus de sécurité, lorsque l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage est relâché, la meuleuse s'arrête rapidement.

Poignée latérale anti-vibration
La poignée latérale de haute technologie absorbe les vibrations et offre une utilisation plus confortable, sans fatigue.

Remise en marche sécuritaire
Après une interruption de courant, soit à cause d'une panne de courant ou parce que le fil s'est débranché, l'outil électrique ne se remettra pas en marche de lui-même lorsque le courant reviendra. Si l'interrupteur est laissé à ON, la lumière DEL se mettra à clignoter quand le courant reviendra. Pour que la meuleuse reparte, elle doit être réinitialisée en l'éteignant, puis en la rallumant (interrupteur mis à OFF, puis à ON). Si le fil se brise, la lumière DEL clignotera.

Garde sans outil
Le nouveau levier de garde à dégagement rapide vous laisse ajuster ou retirer le garde en quelques secondes, sans avoir à recourir à un outil.

Régulateur électronique DYNAMAX^{MC} Assure une vitesse constante de l'arbre, même sous contrainte, pour permettre une productivité maximale.

Débrayage de sécurité
Intégré à la transmission par engrenage, le système de débrayage de sécurité permet de neutraliser l'accélération et d'éliminer les contrecoups dangereux.

Stabilisateur
Le système le plus efficace pour réduire les vibrations générées pendant que l'appareil fonctionne. Prolonge la vie de votre outil de façon significative et vos meules ou vos disques à sabler peuvent durer jusqu'à 200 plus longtemps.

Plus de protection

Toutes les meuleuses angulaires Walter de 4 1/2", 5" et 6" sont couvertes par notre garantie LONG-RUN de 24 mois et le programme de protection exclusif SERVICEGUARD.



GRINDER GRIP^{MC}

Accessoire magnétique pour garder vos meuleuses près de vous



Le Grinder Grip^{MC} est l'unique accessoire magnétique pour meuleuse qui vous facilite la tâche tout en assurant votre sécurité.

L'aimant se fixe facilement à votre meuleuse, ce qui permet à celle-ci d'adhérer à n'importe quelle surface métallique ferreuse lorsqu'elle n'est pas utilisée. Non seulement il permet d'éviter les dommages, mais il préserve également vos abrasifs en les maintenant à la fois accessibles et hors de danger. Plus jamais vous ne ferez tomber vos outils! Comptez sur Grinder Grip^{MC} pour les retenir.

Caractéristiques

- ▷ **Sécuritaire et facile à installer**
- ▷ **Accès facile à vos outils en tout temps!**
- ▷ **Réduit le risque de bris des meules et des outils et les sécurisant en place**
- ▷ **Compatible avec les meuleuses angulaires de Walter**
- ▷ **Compatible avec des produits d'autres marques comme Metabo, DEWALT, Milwaukee, Makita**



N° de comm.: 30-G 001
pour meuleuses Walter.

Voir la page des accessoires pour les autres marques.

MEULEUSES ANGULAIRES DE 4,5"



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICEGUARD™
Plan de Protection
24 MOIS

MINI GRINDER^{MC}**N° de comm. 30-A 161**

Légère, compacte et pratique

Vous pouvez vous fier à cette meuleuse. La meuleuse Mini^{MC} de 4 1/2" est une meuleuse à la fine pointe de la technologie, dotée de la poignée anti-vibration de Walter nouvellement redessinée qui rend son utilisation encore plus confortable, et dotée de fonctions intégrées qui permettent de remplacer facilement la meule en quelques secondes. La Mini^{MC} est dotée d'une puissance accrue de 100 watts, et l'arrière redessiné est doté de fentes de ventilation qui refroidissent l'induit (« l'armature ») plus efficacement. L'outil idéal pour les applications de coupes et de meulage.



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICEGUARD™
Plan de Protection
24 MOIS

MINI PS^{MC}**N° de comm. 30-A 163**

Sécurité, portabilité et commodité

Lorsqu'une meuleuse à interrupteur sans blocage est requise, la Mini-PS^{MC} est un excellent choix. La meuleuse Mini-PS^{MC} est idéale pour les chantiers de construction, puisqu'elle fonctionne bien avec une génératrice. Comme mesure de sécurité supplémentaire, lorsque vous retirerez votre main de la palette, l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage s'arrêtera.



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICEGUARD™
Plan de Protection
24 MOIS

MINI PLUS^{MC}**N° de comm. 30-A 255**

Très puissante et à vitesse variable, pour tous genres de travaux

Multifonctionnelle et très polyvalente. La meuleuse Mini-Plus^{MC} possède toutes les caractéristiques des meuleuses Walter, réunies dans un outil portatif et pratique. Mettez-la au travail : elle saura enlever des soudures, couper du tuyau, effectuer un sablage léger ou enlever de la rouille ou de la peinture. Peu importe le travail, la meuleuse Mini-Plus^{MC} est une meuleuse hautement recommandée pour combler vos besoins ; elle convient parfaitement à une myriade de nouveaux accessoires d'aujourd'hui, qui requièrent des vitesses plus basses.

| Description | MINI ^{MC} | MINI PS ^{MC} | MINI PLUS ^{MC} |
|---|--------------------|-----------------------|-------------------------|
| Modèle | 6161K | 6163B | 6255J |
| N° de comm. | 30-A 161 | 30-A 163 | 30-A 255 |
| Poignée latérale anti-vibration | ✓ | ✓ | ✓ |
| Débrayage de sécurité | ✓ | ✓ | ✓ |
| Dégagement QUICK-R ^{MC} | ✓ | ✓ | ✓ |
| Garde rotative sans outil | ✓ | ✓ | ✓ |
| Interrupteur à palette (non-verrouillable) | | ✓ | ✓ |
| Interrupteur verrouillable | | ✓ | ✓ |
| Compatibilité AC/DC | ✓ | ✓ | AC seulement |
| Stabilizer ^{MC} | | | ✓ |
| Soft-Start ^{MC} | | | ✓ |
| Remise en marche sécuritaire | | | ✓ |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC} | | | ✓ |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC} | | | ✓ |
| Voyant DEL | | | ✓ |
| Vitesse variable DIALSPEED ^{MC} | | | ✓ |
| Arbre | 5/8" - 11 | 5/8" - 11 | 5/8" - 11 |
| RPM | 10,500 | 10,500 | 2,800 à 10,500 |
| Amp | 8.5 A | 8.5 A | 9.5 A |
| Puissance | 900 W | 900 W | 1000 W |
| Poids de l'outil | 4.6 lbs | 4.6 lbs | 4.8 lbs |
| Diamètre de disque maximum | 4 1/2" | 4 1/2" | 5" |
| Équipement standard | | | |
| Garde de disque type 27 | 48-M 441 | 48-M 441 | 48-M 444 |
| Poignée latérale | 30-B 075 | | 30-B 075 |
| Rondelle de soutien | 30-B 057 | | 30-B 057 |
| Écrou de serrage QUICK-R ^{MC} | 30-B 020 | | 30-B 020 |
| Équipement optionnel | | | |
| Adaptateur de protège-meule fermé | 34-B 010 | 34-B 010 | 34-B 011 |
| Écrou de serrage | 30-B 037 | 30-B 037 | 30-B 037 |
| Porte-écrous | 30-B 023 | 30-B 023 | 30-B 023 |
| Clé pour écrous de serrage | 48-Z 148 | 48-Z 148 | 48-Z 148 |
| Ensemble SPIN-ON ^{MC} | 30-B 024 | 30-B 024 | 30-B 024 |

MEULEUSES ANGULAIRES DE 5"



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICES QUALITY
Plan de Protection
24
MOIS

SUPER 5^{MC}

N° de comm.: 30-A 150

La meuleuse de taille moyenne idéale

Dans cette famille, la meuleuse Super 5^{MC} est la meuleuse de taille moyenne idéale. Maintenant dotée d'un moteur de 10,5 A, cette meuleuse est le meilleur choix pour les travaux qui demandent plus de puissance provenant d'un outil léger. Mettez-la à l'essai pour enlever des soudures, ébavurer, nettoyer les profilés et couper les fers à angle — et voyez la différence par vous-même.



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICES QUALITY
Plan de Protection
24
MOIS

SUPER 5 PS^{MC}

N° de comm.: 30-A 153

Sécurité et performance

Appuyez sur l'interrupteur à palette de sécurité à double action et en quelques secondes, vous commencerez à enlever des soudures ou à tronçonner du métal. Maintenant dotée d'un régulateur électronique DYNAMAX^{MC}, vous pourrez meuler, tronçonner, sabler, faire la finition et nettoyer de façon plus rapide et régulière. De plus, vous aurez la meuleuse la plus sécuritaire, grâce aux dispositifs Soft Start^{MC} et Powerguard^{MC}, à un débrayage de sécurité et à une remise en marche sécuritaire !



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICES QUALITY
Plan de Protection
24
MOIS

PRO 5^{MC}

N° de comm.: 30-A 157

Ultra-efficace, confortable et parfaite pour une utilisation prolongée

La meuleuse Pro 5^{MC} est la toute dernière addition à notre nouvelle génération de meuleuses électriques. Ce nouveau design n'a pas son pareil sur le marché en ce qui concerne le taux d'enlèvement et la rapidité des coupes pour une meuleuse de 5". Équipée des nouvelles technologies Walter Stabilizer^{MC}, DYNAMAX^{MC}, Powerguard^{MC} et Soft Start^{MC}, la meuleuse Pro 5^{MC} est dans une classe à part. Elle possède les meilleurs atouts pour travailler dans des conditions exigeantes sur de longues périodes de temps.

| Description | SUPER 5 ^{MC} | SUPER 5 PS ^{MC} | PRO 5 ^{MC} |
|---|-----------------------|--------------------------|---------------------|
| Modèle | 6150i | 6153C | 6157A |
| N° de comm. | 30-A 150 | 30-A 153 | 30-A 157 |
| Poignée latérale anti-vibration | ✓ | ✓ | ✓ |
| Débrayage de sécurité | ✓ | ✓ | ✓ |
| Dégagement QUICK-R ^{MC} | ✓ | ✓ | ✓ |
| Garde rotative sans outil | ✓ | ✓ | ✓ |
| Interrupteur à palette (non-verrouillable) | | ✓ | |
| Interrupteur verrouillable | ✓ | | ✓ |
| Compatibilité AC/DC | ✓ | AC seulement | AC seulement |
| Stabilizer ^{MC} | | | ✓ |
| Soft-Start ^{MC} | | ✓ | ✓ |
| Remise en marche sécuritaire | | ✓ | ✓ |
| Système de freinage mécanique | | Freinage «2 secondes» | |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC} | | ✓ | ✓ |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC} | | ✓ | ✓ |
| Voyant DEL | | ✓ | ✓ |
| Arbre | 5/8" - 11 | 5/8" - 11 | 5/8" - 11 |
| RPM à vide | 11,000 | 11,000 | 11,000 |
| Amp | 10.5 A | 13.5 A | 13.5 A |
| Puissance | 1200 W | 1550 W | 1550 W |
| Poids de l'outil | 5.3 lbs | 5.5 lbs | 5.7 lbs |
| Diamètre de disque maximum | 5" | 5" | 5" |
| Équipement standard | | | |
| Garde de disque type 27 | 48-M 444 | 48-M 444 | 48-M 444 |
| Poignée latérale | 30-B 075 | 30-B 075 | 30-B 075 |
| Rondelle de soutien | 30-B 057 | 30-B 057 | 30-B 057 |
| Écrou de serrage QUICK-R ^{MC} | 30-B 020 | 30-B 020 | 30-B 020 |
| Équipement optionnel | | | |
| Adaptateur de protège-meule fermé | 34-B 011 | 34-B 011 | 34-B 011 |
| Écrou de serrage | 30-B 037 | 30-B 037 | 30-B 037 |
| Porte-écrous | 30-B 023 | 30-B 023 | 30-B 023 |
| Clé pour écrous de serrage | 48-Z 148 | 48-Z 148 | 48-Z 148 |
| Ensemble SPIN-ON ^{MC} | 30-B 024 | 30-B 024 | 30-B 024 |

MEULEUSES IRONMAN^{MC}IRONMAN^{MC}

N° de comm. 30-A 560

Offre une performance optimale pour les applications exigeantes et de longue durée

D'une capacité de 6" et de conception ergonomique en « queue de rat », la meuleuse Ironman^{MC} fournit 1 750 W de puissance. Elle est dotée du système Walter Stabilizer^{MC}, qui réduit les vibrations, ce qui prolonge la durée de vie de vos abrasifs et fait croître leur taux d'enlèvement d'environ 30 %. Idéale pour les applications de longue durée, lorsqu'elle est utilisée en combinaison avec les abrasifs Walter la meuleuse Ironman^{MC} fait partie de nos systèmes les plus productifs.

IRONMAN^{MC} PS

N° de comm. 30-A 563

Performance exceptionnelle et caractéristiques de sécurité supplémentaires

Si vous êtes à la recherche de haute performance et de mesures de sécurité supplémentaires, le modèle Ironman^{MC} PS est offert avec un interrupteur à gâchette et un frein mécanique qui empêchent les meules de tourner en moins de 2 secondes après que l'interrupteur ait été relâché, et les disques à trçonner en moins de 1,5 secondes. Elle fournit 1 750 W de puissance et elle est dotée du système Walter Stabilizer^{MC}, qui réduit les vibrations, améliore l'ergonomie, prolonge la durée de vie de vos abrasifs et fait croître leur taux d'enlèvement.

| Description | IRONMAN ^{MC} | IRONMAN ^{MC} PS |
|---|-----------------------|----------------------------------|
| Modèle | 6560A | 6563A |
| N° de comm. | 30-A 560 | 30-A 563 |
| Poignée latérale anti-vibration | ✓ | ✓ |
| Débrayage de sécurité | ✓ | ✓ |
| Dégagement QUICK-R ^{MC} | ✓ | ✓ |
| Garde rotative sans outil | ✓ | ✓ |
| Interrupteur verrouillable | | ✓ |
| Système de freinage mécanique | | Système de freinage «2 secondes» |
| Compatibilité AC/DC | AC seulement | AC seulement |
| Stabilizer ^{MC} | ✓ | ✓ |
| Soft-Start ^{MC} | ✓ | ✓ |
| Remise en marche sécuritaire | ✓ | ✓ |
| Contrôle de vitesse DYNAMAX ^{MC} | ✓ | ✓ |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC} | ✓ | ✓ |
| Voyant DEL | ✓ | ✓ |
| Arbre | 5/8" - 11 | 5/8" - 11 |
| RPM à vide | 9,600 | 9,600 |
| Amp | 14.5 A | 14.5 A |
| Puissance | 1750 W | 1750 W |
| Poids | 6.2 lbs | 6.2 lbs |
| Diamètre de disque maximum | 6" | 6" |
| Équipement standard | | |
| Garde de disque type 27 | 48-M 444 | 48-M 446 |
| Poignée latérale | 30-B 075 | 30-B 075 |
| Écrou de serrage QUICK-R ^{MC} | 30-B 020 | 30-B 020 |
| Équipement optionnel | | |
| Adaptateur de protège-meule fermé | 34-B 011 | 34-B 012 |
| Écrou de serrage | 30-B 037 | 30-B 037 |
| Porte-écrous | 30-B 023 | 30-B 023 |
| Clé pour écrous de serrage | 48-Z 148 | 48-Z 148 |
| Ensemble SPIN-ON ^{MC} | 30-B 024 | 30-B 024 |

PONCEUSE-POLISSEUSE

QUICK-STEP FINISHER^{MC}

N° de comm. 30-A 275

L'outil idéal pour le polissage et la finition de surface

Conçu spécifiquement pour que vous puissiez tirer le meilleur profit de votre système de finition de surface QUICK-STEP^{MC}. Que ce soit pour sabler ou pour polir, la trousse QUICK-STEP^{MC} vous permettra d'obtenir un fini uniforme de qualité tout en réduisant le temps de travail. Dispose maintenant d'un plus grand choix de vitesses et de toutes les commandes de sécurité électroniques les plus récentes. L'outil de finition QUICK-STEP^{MC} est le meilleur outil pour sabler ou polir sur le marché!



GARANTIE
LONG-RUN
 SERVICEGUARD^{MC}
 Plan de Protection
24
 MOIS

TROUSSE QUICK-STEP FINISHER^{MC}

N° de comm. 30-A 277

Comprend:

- 1 Quick-Step Finisher (30-A 275) avec équipement standard et boîtier
- 1 tampon de soutien Quick-Step (07-Q 149)
- 1 Quick-Step FX (07-X 845)
- 1 Quick-Step FLEX grain 120 (07-Q 512)
- 1 Quick-Step FLEX grain 60 (07-Q 506)
- 1 tampon intermédiaire Quick-Step (07-Q 045)
- 2 Quick-Step XX grain 120 (15-V 412)
- 2 Quick-Step XX grain 240 (15-V 424)
- 2 Quick-Step Blendex moyen (07-R 453)
- 1 Quick-Step Blendex fin (07-R 454)



| Description | QUICK-STEP FINISHER ^{MC} |
|---|-----------------------------------|
| Modèle | 6275B |
| N° de comm. | 30-A 275 |
| Poignée latérale anti-vibration | ✓ |
| Débrayage de sécurité | ✓ |
| Dégagement QUICK-R ^{MC} | ✓ |
| Interrupteur verrouillable | ✓ |
| Compatibilité AC/DC | AC seulement |
| Soft-Start ^{MC} | ✓ |
| Remise en marche sécuritaire | ✓ |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC} | ✓ |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC} | ✓ |
| Voyant DEL | ✓ |
| Vitesse variable DIALSPEED ^{MC} | ✓ |
| Arbre | 5/8" - 11 |
| RPM à vide | 2,000 à 7,600 |
| Amp 12.2 A | 12.2 A |
| Puissance | 1550 W |
| Poids de l'outil | 5.5 lbs |
| Diamètre de disque maximum | 6" |
| Équipement standard | |
| Garde de disque type 27 | 48-M 446 |
| Poignée latérale | 30-B 075 |
| Rondelle de soutien | 30-B 057 |
| Écrou de serrage QUICK-R ^{MC} | 30-B 020 |
| Équipement optionnel | |
| Écrou de serrage | 30-B 037 |
| Porte-écrous | 30-B 023 |
| Clé pour écrous de serrage | 48-Z 148 |

MEULEUSE À POINTE**DIALSPEED^{MC} 6141****N° de comm.** 30-A 141

Pour travaux de montage et de finition

La conception de cette meuleuse à pointe augmente la performance ainsi que le confort de l'opérateur pour vous permettre d'atteindre de nouveaux sommets de productivité. Le moteur transmet plus de puissance à l'arbre pendant que le boîtier ergonomique minimise la fatigue de l'opérateur.

| | |
|-----------|------------|
| VITESSE 1 | 10,000 rpm |
| VITESSE 2 | 14,000 rpm |
| VITESSE 3 | 18,500 rpm |
| VITESSE 4 | 22,000 rpm |
| VITESSE 5 | 26,000 rpm |
| VITESSE 6 | 30,500 rpm |



| Description | DIALSPEED ^{MC} 6141 |
|---|------------------------------|
| Modèle | 6141E |
| N° de comm. | 30-A 141 |
| Interrupteur verrouillable | ✓ |
| Compatibilité AC/DC | AC seulement |
| Soft-Start ^{MC} | ✓ |
| Remise en marche sécuritaire | ✓ |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC} | ✓ |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC} | ✓ |
| Vitesse variable DIALSPEED ^{MC} | ✓ |
| Collet | 1/4" |
| RPM à vide | 10,000 à 30,500 |
| Amp | 6.4 A |
| Puissance | 710 W |
| Poids de l'outil | 4.2 lbs |
| Longueur de l'outil | 13.75" |
| Diamètre de disque maximum | 1.5" |
| Équipement standard | |
| Collet 1/4" | 30-B 046 |
| Clé à écrou | 48-Z 019 |
| Équipement optionnel | |
| Garde de coupe | 30-B 051 |

MEULEUSE DROITE

DIALSPEED^{MC} 6145

N° de comm. 30-A 145

Pour les travaux de finition, de brossage et de polissage

Notre meuleuse droite Dialspeed^{MC} fonctionne à des vitesses plus basses, elle est donc la compagne idéale des meules montées ou des brosses métalliques pour le brossage, la finition ou le polissage. Le nouveau design des engrenages planétaires vous permettra d'être plus près de la pièce à travailler, ainsi vous pourrez produire un fini droit et uniforme. Cet outil électrique de qualité industrielle est conçu pour durer. Il comporte également une poignée latérale qui vous offre plus de contrôle pour les applications qui exigent de délicatesse.

| | |
|-----------|-----------|
| VITESSE 1 | 2,500 rpm |
| VITESSE 2 | 4,000 rpm |
| VITESSE 3 | 5,500 rpm |
| VITESSE 4 | 7,000 rpm |
| VITESSE 5 | 8,000 rpm |
| VITESSE 6 | 8,700 rpm |



| Description | DIALSPEED ^{MC} 6145 |
|---|------------------------------|
| Modèle | 6145E |
| N° de comm. | 30-A 145 |
| Interrupteur verrouillable | ✓ |
| Compatibilité AC/DC | AC seulement |
| Soft-Start ^{MC} | ✓ |
| Remise en marche sécuritaire | ✓ |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC} | ✓ |
| Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC} | ✓ |
| Vitesse variable DIALSPEED ^{MC} | ✓ |
| Collet | 1/4" |
| RPM à vide | 2,500 to 8,700 |
| Amp | 8.5 A |
| Puissance | 950 W |
| Poids de l'outil | 4.3 lbs |
| Longueur de l'outil | 14" |
| Diamètre de disque maximum | 1.5" |
| Équipement standard | |
| Poignée latérale | 48-L 555 |
| Collet 1/4" | 30-B 046 |
| Clé à écrou | 48-Z 019 |
| Équipement optionnel | |
| Garde de coupe | 30-B 051 |

STRAIGHT-MATE^{MC}

N° de comm.: 30-A 606 (30A607 pour l'ensemble)

La meuleuse rectiligne ultime et l'outil de polissage et de polissage léger.

La rectifieuse Straight-Mate^{MC} est la rectifieuse droite ultralégère par excellence avec le contrôle de vitesse variable Dynamax^{MC} de Walter et une plage de vitesse de rotation de 1 600 à 4 800 tr/min. Un outil polyvalent de meulage, de polissage et de polissage léger.



ENSEMBLE STRAIGHT-MATE

N° de comm.: 30-A 607

Comprend :

- 1 FX Stainless (07-X 661)
- 1 Blendex U (07-U 613)
- 1 tambour turbo two-in-one (07-K 441)
- 1 tambour two-in-one (07-K 342)
- 1 tambour Blendex (07-M 323)
- 1 tambour de polissage (07-T 425)
- 1 pâte à polir (07-T 907)
- 1 tambour à fils crépés (13-M 454)
- 1 Straight-Mate (30-A 606)

| Description | STRAIGHT-MATE ^{MC} |
|--|-----------------------------------|
| Modèle | 6606A |
| N° de comm. | 30-A 606 (30A607 pour l'ensemble) |
| Interrupteur verrouillable | oui |
| Compatibilité AC seulement | oui |
| Soft-Start ^{MC} | oui |
| Remise en marche sécuritaire | non |
| Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC} | oui |
| Voyant DEL | non |
| Vitesse variable DIALSPEED ^{MC} | oui |
| Arbre | 5/8"-11 |
| RPM à vide | 1600-4800 |
| Amp | 11.8 |
| Puissance | 1300W |
| Poids de l'outil | 6.6 lbs |
| Diamètre de disque maximum | 6" (150mm) |

Adaptateurs filetés jetables

| | N° de comm. |
|---------------------------|-------------|
| Pour meules 1/8" (5/8"NC) | 08-B 002 |
| Pour meules 1/4" (5/8"NC) | 08-B 001 |
| Pour meules 1/2" (5/8"NC) | 08-B 003 |



Trousse d'adaptateurs réutilisables

Pour meules à centre incurvé
N° de comm. 08-B 031



Arbres pour meules ZIP

Arbres pour montage aligné

avec tige 1/4", pour meules jusqu'à épaisseur 1/8"

| | N° de comm. |
|--|-------------|
| Pour meules 2 et 3", arbres 1/4" et 3/8" | 11-L 007 |
| Pour meules 2", arbre 5/16" | 11-L 001 |



| | |
|----------------------------------|----------|
| Pour meules 3" et 4", arbre 1/4" | 11-L 006 |
| Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" | 11-L 003 |



Arbres universels

avec tige 1/4" pour meules jusqu'à épaisseur 1/2"

| | N° de comm. |
|----------------------------------|-------------|
| Pour meules 2", arbre 3/8" | 11-L 008 |
| Pour meules 2", arbre 5/16" | 11-L 002 |
| Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" | 11-L 004 |



Arbres universels

avec tige 5/16"
Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"

| N° de comm. |
|-------------|
| 11-L 005 |

Arbre pour roues de finition

Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1" d'épaisseur
N° de comm. 07-C 003



Arbre 1/4" pour tampons de soutien TWIST

avec filet 1/4"-20

Pour tampons 2" et 3"
N° de comm. 04-X 001



Accessoires de montage des roues FX

Arbres s'adaptant aux perceuses et meuleuses à arbre droit.

Pour roues FX 4"

| | N° de comm. |
|-----------|-------------|
| Tige 1/4" | 07-X 004 |
| Tige 8 mm | 07-X 003 |



Pour roues FX 6"

| | |
|-----------|----------|
| Tige 1/4" | 07-X 006 |
| Tige 8 mm | 07-X 005 |



Arbres de rallonge s'adaptant aux meuleuses angulaires

| | |
|---------------|----------|
| Filet M14 | 07-C 005 |
| Filet 5/8"-11 | 07-C 006 |

Deux roues peuvent être montées sur chaque arbre.



Décrasse-meules pour meuleuses d'établi

Standard
N° de comm. 12-E 001

Gros travaux
N° de comm. 12-E 002



Roues de rechange

| | N° de comm. |
|------------------------|-------------|
| Ensemble pour 12-E 001 | 12-E 004 |
| Ensemble pour 12-E 002 | 12-E 005 |

Écrous de serrage supplémentaires



| | N° de comm. | |
|--------------------------------------|-------------|----------|
| Pour tampons de soutien 4" | | |
| 3/8"-24 | 15-D 015 | |
| Pour tampons de soutien 4 1/2" et 5" | | |
| M10 x 1,25 | 15-D 010 | |
| 5/8"-11 | 15-D 014 | |
| Pour tampons de soutien 6" et 7" | 5/8"-11 | 15-H 014 |
| Pour tampons de soutien 7" | 5/8"-11 | 15-M 014 |

Rondelles d'espacement

| | | |
|----------------------|-----------------|----------|
| Pour meuleuses avec: | arbre 5/8"-11 | 07-Q 001 |
| | arbre M14 x 2.0 | 07-Z 005 |

Adaptateurs pour brosses métalliques

Adaptateurs filetés pour convertir les filets de brosses $\frac{5}{8}$ "-11

| | N° de comm. |
|------------------------------|-------------|
| À M10 × 1.25 femelle | 13-D 001 |
| À M10 × 1.5 femelle | 13-D 002 |
| À $\frac{3}{8}$ "-24 femelle | 13-D 003 |
| À $\frac{3}{8}$ "-16 femelle | 13-D 007 |



Utilisez ces arbres pour brosse métallique avec les brosses à fils noués double pari.

Utilisez avec 13-C 303 (3/8" X 1/4") 13-D 008

Utilisez avec 13-C 404 (1/2" X 1/4") 13-D 009



Rondelles de serrage

Jeu de rondelles pour monter les meules à tronçonner 9" avec arbre $\frac{5}{8}$ "-11

N° de comm.: 30-B 022



Trousse de performance SPIN-ON

Contient 1 soutien universel pour écrous de serrage pour tous les types de brides de serrage. Permet un entreposage facile et rapide de la bride quand elle n'est pas utilisée. Inclus 2 bagues de silicone.

N° de comm.: 30-B 024



Rondelles

Écrou de serrage $\frac{5}{8}$ "-11 pour 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6350 et 6360.

N° de comm.: 30-B 037



Rondelle de serrage pour arbre $\frac{5}{8}$ "-11, pour meules de moins de $\frac{1}{8}$ " d'épaisseur.

N° de comm.: 30-B 017



Rondelles de soutien à dégagement rapide

Pour un enlèvement facile et rapide de la meule

N° de comm.: 30-B 057

Bague de silicone résistante à la chaleur pour retenir la rondelle de soutien sur l'arbre. Paquet de 10.

N° de comm.: 30-B 027



Rondelle à dégagement rapide

Arbre M14 × 2.0 N° de comm.: 30-B 016

Écrou à dégagement rapide $\frac{5}{8}$ "-11 N° de comm.: 30-B 020



Rondelles pour montage aligné des meules

Épaisseur de moins de $\frac{1}{8}$ "

Pour meuleuses Walter avec:

Arbre $\frac{5}{8}$ "-11

N° de comm.

30-B 017



Ensemble de montage aligné

Pour meuleuses d'autres marques avec:

Arbre $\frac{5}{8}$ "-11

30-B 021

(Inclus une rondelle spéciale et un écrou de serrage)



Ensemble de montage ErgoFlex

Arbre $\frac{5}{8}$ "-11

30-B 030

Rondelles d'écartement

Pour meuleuses avec:

Arbre $\frac{5}{8}$ "-11

N° de comm.

07-Q 001



Arbre M14 × 2.0

07-Z 005



Clés spéciales

Clés pour écrous de serrage

15-H 009, 15-H 010, 15-H 011, 15-H 012,

15-D 013 et 15-H 024

N° de comm.: 15-H 021



Pour tous les autres écrous de serrage

N° de comm.: 48-Z 148

Poignées latérales

Format

4-1/2", 5" et 6"

7" et 9"

Quick-Step Big Buff

Line-Mate III

Meuleuse droite 6145

N° de comm.

32-B 027

48-M 401

48-A 054

48-A 034

48-L 555



Porte-écrou

N° de comm.: 30-B 023

Filetez votre écrou de serrage directement sur votre meuleuse lorsque vous ne l'utilisez pas. Prévient les pertes.



Coffret

Coffret solide tout en acier avec mousse de protection et amplement d'espace pour les accessoires. Pour 6141, 6145, 6150, 6161, 6255 et 6260.

N° de comm.: 30-B 010



Arbre flexible

Pour les travaux de finition délicats avec 6141 et 6145.

Arbre 1/4", 5' long.

N° de comm.: 30-B 050



Support d'établi

Pour utiliser la meuleuse munie d'un arbre flexible. Pour 6141 et 6145.

N° de comm.: 30-B 002



Collets de rechange

Pour 6141 et 6145.

Grandeur N° de comm.

1/4" 30-B 046

1/8" 30-B 047

6 mm 30-B 048



Lubrifiants d'entretien spéciaux

Pour modèles: 6145, 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6265, 6268, 6330, 6350, 6352, 6360 et 6362.

N° de comm.: 48-Z 392



Pierre de rectification diamantée

N° de comm.: 48-Z 449



Becs verseurs



53-L 113*

53-L 207*

53-L 209

53-L 210*

* Permet de remplir directement les vaporisateurs à gachette ou tout autre contenant de plus grand format.

| Description | N° de comm. |
|--|--|
| Bec verseur pour bidon de plastique 5 L | 53-L 113 |
| Bec verseur pour bidon de plastique 20 L | 53-L 207 |
| Bec verseur pour baril 208 L | 53-L 209, 2" NPT et 53-L 210, 3/4" NPT |
| Bec verseur pour baril de métal 200 L | 53-L 209, 2" NPT |

Accessoires pour meuleuses à air

N° de comm.

Utiliser ces adaptateurs pour convertir

les filets d'accessoires 5/8"-11

À 3/8"-16 (mâle)

13-D 004

À 5/16"-24 (mâle)

13-D 005



Utiliser ces rallonges pour monter les accessoires

Sur arbre 3/8"-24

avec filet 3/8"-24

08-B 006

Sur arbre 3/8"-24

avec filet 7/16"-20

08-B 005

Sur arbre 5/8"-11

avec filet 1/2"-13

08-B 008



Écrou de serrage à utiliser avec la rallonge

ci-dessus. Filet 3/8"-24, pour retenir les

meules à rectifier munies

d'un arbre 5/8"

08-B 007



Rondelle servant au montage des meules 4"

(type 27) sur les meuleuses à air munies

d'un arbre 3/8"-24

08-B 004



Garde

Conçu pour rendre les opérations de coupes encore plus sécuritaires.

Format N° de comm.

3" 30-B 051

4 1/2" 30-B 062

5" 30-B 063

6" 30-B 064

7" 30-B 065

9" 30-B 066



Aimant Grinder Grip^{MC}

Aimant très puissant pour fixer votre outil à toute surface de métal ferreux.



| Description | N° de comm. |
|--|-------------|
| Compatible avec meuleuses DEWALT: DWE402, DW831, DWE43066, DWE43113, DWE43114, DWE43840, DCG413B, D28065, D28402 et autres | 30-G 002 |
| Compatible avec meuleuses MAKITA: 9005B, GA5020, 9558, GA5010, GA5043, GA6010, GA6020, 9566 et autres | 30-G 003 |
| Compatible avec meuleuses MILWAUKEE: 6121, 6124, 6130, 2780, 6143, 6116, 6117, 6142, 2680, 2981, 2783 et autres | 30-G 004 |
| Compatible avec meuleuses HILTI: AG500-A22, AG600-A36, AG450-7, AG500-12, AG500-7, AG500-11 et autres | 30-G 005 |

Gants de travail

Faits de cuir noir de chèvre, avec une incrustation en néoprène qui sert à réduire les vibrations. Avec empiècement de Kevlar^{MC}.

| Format | N° de comm. |
|-------------|-------------|
| Large | 30-B 093 |
| Extra-Large | 30-B 095 |



Vaporisateurs à gachette réutilisables

Clairement identifiées avec une étiquette spécifique de produit, l'information SIMDUT 53-L 113* 53-L 207* et les directives d'utilisation.



| Description | Format | | N° de comm. | Pqt std |
|---------------|----------|---------|-------------|---------|
| | Métrique | US Gal | | |
| Spatter Block | 950 ml | 32.1 oz | 53-L 321 | 1 |
| E-Weld 3 | 950 ml | 32.1 oz | 53-L 320 | 1 |
| E-Weld 4 | 950 ml | 32.1 oz | 53-L 338 | 1 |

NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS

Accessoires

BIO-CIRCLE^{MD} POWERCLOTH^{MC}

- ▷ Idéale pour les nettoyages sans strie.
- ▷ Non-abrasif, n'égratignera pas une finition miroir, peinture ou vernis.



| | | |
|--------|----------------|----------|
| Sac | 10 par paquet | 57-M 001 |
| Boîte | 50 par paquet | 57-M 005 |
| Caisse | 100 par paquet | 57-M 010 |

VAPORISATEURS À GÂCHETTE RÉUTILISABLES

Pratiques et solides, toutes les bouteilles sont clairement identifiées avec une étiquette spécifique de produit démontrant les caractéristiques, l'information sur les risques et les directives d'utilisation.

Vaporisateurs de qualité supérieure et résistants pour une plus longue durée de vie. Les bouteilles transparentes vous permettent de voir le niveau du produit. Peuvent être remplies des centaines de fois.



| Description | Format | | N° de comm. | Pqt std |
|-------------------|----------|---------|-------------|---------|
| | Métrique | US Gal | | |
| UNO S F | 950 ml | 32.1 oz | 53-L 158 | 1 |
| POWER CLEANER 100 | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 309 | 1 |
| SC 400 | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 313 | 1 |
| OMNI | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 314 | 1 |
| UNO S | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 315 | 1 |
| E-NOX SHINE | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 316 | 1 |
| FT 200 | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 322 | 1 |
| E-NOX CLEAN | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 337 | 1 |
| PRO CLEAN | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 341 | 1 |
| SLAP SHOT | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 311 | 1 |
| HANG-ON | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 331 | 1 |
| BOLT-OUT | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 332 | 1 |
| CB 100 | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 342 | 1 |
| CB 100 ALU | 500 ml | 16.9 oz | 53-L 343 | 1 |

VAPORISATEURS INDUSTRIELS À POMPE

Vaporisateurs résistants et pratiques conçu pour vaporiser efficacement une variété de nettoyants et lubrifiants Bio-Circle^{MD}.

Le jet peut facilement être ajusté d'un jet droit pour une distribution précise à un jet large pour couvrir une grande surface rapidement. Joint d'étanchéité Viton et ressort anti-corrosion pour une résistance chimique maximale. Ces bouteilles résistantes en polyéthylène à parois épaisses sont dotées d'un goulot large pour une multitude de remplissages faciles.



| Description | Format | | N° de comm. | Pqt std |
|--|----------|--------|-------------|---------|
| | Métrique | US Gal | | |
| Pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 200, OMNI | 900 ml | 30 oz | 53-L 120 | 1 |
| Accessoires | | | | |
| Ensemble de joints d'étanchéité Viton de remplacement | | | 53-L 100 | |
| Buse de vaporisation de remplacement (sans joint d'étanchéité) | | | 53-L 104 | |
| Embout de remplacement (sans joint d'étanchéité) | | | 53-L 114 | |

Panier de nettoyage

- ▷ 9" dia x 8 1/4" haut
- ▷ 1/4" orifices

N° de comm. 55-B 004



Brosse multi-jets 45°

N° de comm. 55-B 007



Couvercle

- ▷ Pour MAXI:

N° de comm. 55-B 047



Brosse multi-jets de remplacement

N° de comm. 55-B 005



Protège-évier en acier inoxydable

- ▷ Pour MAXI:

N° de comm. 55-B 048



Cartouches filtrantes

- ▷ Jetable 200 micron:
N° de comm. 55-B 021
- ▷ Jetable 100 micron:
N° de comm. 55-B 012
- ▷ Réutilisable 100 micron:
N° de comm. 55-B 036
- ▷ Réutilisable 150 micron:
N° de comm. 55-B 037
- ▷ Réutilisable 200 micron:
N° de comm. 55-B 038
- ▷ Réutilisable 350 micron:
N° de comm. 55-B 011



Sacs de filtration réutilisable pour machine Bio-Circle^{MD}

- ▷ 50 micron:
N° de comm. 55-B 041
- ▷ 100 micron:
N° de comm. 55-B 042
- ▷ 200 micron:
N° de comm. 55-B 043



Clé pour boîtier de filtre

N° de comm. 55-B 035



VALVES DE TRANSFERT

| Description | N° de comm. |
|--|---|
| Bec verseur pour 208 L / 55 gal. plastique | 53-L 209, 2" NPT et 53-L 210, 3/4" NPT |



208 L / 55 gal. baril de plastique

LA SÉCURITÉ D'ABORD!

Conseils pratiques sur l'utilisation sécuritaire et efficace des abrasifs et outils électriques*



- Débrancher l'outil électrique avant de changer l'abrasif.
- S'assurer que l'abrasif n'est pas endommagé. En disposer si c'est le cas.
- Vérifier le RPM MAX sur l'étiquette de l'abrasif et vérifier la vitesse de l'arbre de l'outil électrique. Ne jamais utiliser un abrasif à une vitesse supérieure à son RPM MAX ou M.R.S. (*Maximum Rated Speed*).
- Montage: N'utiliser que des pièces de montage approuvées pour l'abrasif utilisé. Les pièces de serrage doivent avant tout, centrer l'abrasif de façon sécuritaire et fournir le soutien nécessaire à l'abrasif.
- Les abrasifs ne doivent être utilisés qu'une fois les dispositifs de protection en place, tel qu'indiqué sur l'étiquette. Ajuster les dispositifs pour protéger l'utilisateur.
- Toujours porter des lunettes de sécurité, un protecteur facial, un protège-corps, des protège-oreilles et un masque anti-poussière au besoin.
- Pratiquer des méthodes de travail sécuritaires: Bien fixer la pièce à travailler et tenir l'outil fermement. Éviter les aires de travail en désordre et mal éclairées.
- Voir à la sécurité des autres travailleurs à proximité.
- Ne pas utiliser des abrasifs et des outils électriques au-delà de leur puissance nominale; suivre les instructions du fabricant.
- Faire l'entretien régulier des outils électriques et suivre les instructions du fabricant pour les garder en bon état et ainsi maintenir leur performance. Ne pas utiliser si endommagés.

*Les abrasifs WALTER sont conçus pour être utilisés comme il est prescrit dans tous les codes de sécurité pertinents, tels les codes de la CSA, du SIMDUT, de l'ANSI, de l'OSHA et autres organismes de réglementation. Tous les travaux doivent être exécutés conformément aux règles et règlements applicables.

MÉTHODES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES ET EFFICACES



MEULAGE

Les meules à rectifier à centre incurvé de type 27 sont conçues pour être utilisées à un angle de travail de 15° à 20°.



FLEXCUT

Les meules flexibles FLEXCUT sont conçues pour être utilisées à un angle de travail efficace de 10° à 15°.



DISQUES À FEUILLETS

Ces disques sont conçus pour être utilisés à un angle de travail de 4° à 10°. Ne jamais les utiliser à plat.



DISQUES À SABLER

Ces disques renforcés de fibres sont à leur efficacité maximale à un angle de travail de 4° à 10°. Ils doivent être utilisés avec un tampon de soutien pleine grandeur.



MEULES À TRONÇONNER

Choisir le sens de la coupe de façon à présenter la section transversale la plus étroite du matériau à la meule. Tronçonner les grosses pièces massives avec un léger mouvement de balancement à l'outil électrique. Éviter de déformer la meule dans la coupe. Ne pas utiliser une meule à tronçonner pour des travaux d'ébarbage ou de meulage latéral.



ROUES À FEUILLETS

Exercer une pression modérée sur l'outil électrique muni d'une roue à feuillets — laisser le bout des feuillets faire le travail.



BROSSES MÉTALLIQUES

Travailler avec la face de la brosse. Exercer une pression modérée sur l'outil électrique pour que le bout des fils métalliques fasse le travail, tout en évitant la torsion excessive des fils.

CONSEILS PRATIQUES D'ENTREPOSAGE DES PRODUITS ABRASIFS

- Conserver les abrasifs dans leur emballage d'origine, les protéger de l'eau et d'une chaleur excessive, les ranger à plat et éviter tout dommage mécanique.
- Les abrasifs enduits tels que les disques renforcés de fibres, les disques à feuillets et les courroies de tambour en toile assurent une meilleure performance lorsqu'ils sont entreposés dans un endroit où la température est de 22°C (70°F) et l'humidité à 50%.

SÉMINAIRE DE SÉCURITÉ

WALTER offre des séminaires gratuits sur l'utilisation sécuritaire de nos produits et outils électriques. Il suffit de composer sans frais le **1 888 592-5837**. Pour plus d'information, visitez walter.com/sécurité

IMPORTANT

Walter Technologies pour surfaces inc.

Montréal

5977 Route Transcanadienne
Pointe-Claire, Québec
H9R 1C1
Tél.: 514 630-2800
Sans frais: 1 800 363-7368
Télééc.: 514 630-2825

Edmonton

18527 – 104 Avenue NW
Edmonton, Alberta
T5S 2V8
Tél.: 780 451-2053
Sans frais: 1 866 435-1271
Télééc.: 780 453-1589

Toronto

151 Superior Blvd., Unit 12
Mississauga, Ontario
L5T 2L1
Tél.: 905 795-8555
Sans frais: 1 888 821-9444
Télééc.: 905 795-8558

Vancouver

1-1595 Cliveden Ave. West,
Delta, British Columbia
V3M 6M2
Tél.: 604 540-4777
Sans frais: 1 877 366-9258
Télééc.: 604 540-4778
Télééc. sans frais: 1 877 329-9258



POUR PLUS D'INFORMATIONS, POUR PLANIFIER UNE DÉMONSTRATION OU POUR COMMANDER

Téléphone: 888 592-5837 | Télééc.: 866 581-1121

Courriel: csr@walter.com

Ou visitez: walter.com



Marques de commerce : AF-PL, ALL-SEASON, ALLSTEEL, ALLSTEEL XTRA, ALUCUT, ALUSTAR, BIG 6 GRINDER, BIO-RUST, BLENDX, BOLT-OUT, CB 100, CHAIN GANG, CHOPCUT, COMFORT MAX, CONTACT CLEAN, COLD SHOCK, COOLCUT, COOLCUT XX, DIALSPEED, DYNAMAX, ENDURO-FLEX, ENDURO-FLEX TURBO, E-NOX CLEAN, E-NOX SHINE, FLEXCUT, FOOD ZONE, FT 200, FX, GOLD MATRIX READY, GRINDER GRIP, HANG-ON, HP HP XX, ICECUT, INSTANT POLISH, IRONMAN, IRONMAN PS, LINE-MATE, MAXI GRINDER, MINI GRINDER, MINI PLUS GRINDER, OMNI, OPEN GEAR, PIPEFITTER, PORTACUT, POWER CLEANER, POWERGUARD, PRO 5, PRO CLEAN, QUICK-STEP, RIPCUT, ROCK'N'ROLL, SHIELD PRO, SLAP SHOT, SPATTER BLOCK, SPATTER BLOCK HT, SPIN ON, SST, SST ICECUT, STRAIGHT-MATE, STAR, SUPER 5 GRINDER, TAPCUT, TOUGH CUT, TWIST, TWO-IN-ONE, ULTIMATE SHINE, UNO, XCAVATOR, XCAVATORXX, XTRACUT, ZINC 100, ZINC 200, ZIP, ZIP ONE, ZIP STAINLESS, ZIPCUT sont des marques de commerce de Walter Technologies pour surfaces. AIR FORCE, BIO-CIRCLE, CLEANBOX, NATURE BOOST, POWERCLOTH et SURFOX sont des marques de commerce de Surface Technologies IP AG, utilisées sous licence par Walter Technologies pour surfaces.



CATALOGUE 2020

En vigueur le: 1^{er} janvier 2020.
98-E 057

Disponible chez: