

PRÉPARATION ET AIDE À LA SOUDURE | COUPE | MEULAGE | RECTIFICATION | SABLAGÉ | FINITION | BROSSAGE | OUTILLAGE | DÉGRAISSAGE | LUBRIFICATION

2020

PERFORMANCE, SÉCURITÉ,
DURABILITÉ ET ÉCONOMIES
POUR L'INDUSTRIE DE LA
FABRICATION MÉTALLIQUE



WALTER
Technologies pour surfaces

Toujours mieux.™

DES PRODUITS QUI VOUS AIDENT À MIEUX TRAVAILLER **JOUR APRÈS JOUR GRÂCE À LEUR TECHNOLOGIE EXCLUSIVE**

Walter Technologies pour surfaces fournit à l'industrie du travail des métaux des abrasifs à haute performance, des outils électriques, de l'outillage, des outils chimiques et des solutions environnementales. Nous nous y employons depuis 1952. Pour vous aider à mieux performer, nous avons développé notre programme de productivité en partenariat, un programme consacré à la sécurité et à la productivité.

L'innovation et la volonté d'optimiser la performance et la productivité sont au cœur de la mission de Walter. À la base de notre philosophie se trouve l'ambition de contribuer à votre succès en vous aidant à mieux performer. Pour y arriver, nous vous offrons nos produits primés, ainsi que les meilleurs services de soutien.

NOS PRODUITS

- Préparation et aide à la soudure
- Coupe
- Meulage
- Rectification
- Sablage
- Finition
- Brossage
- Outillage
- Outils électriques
- Nettoyage et dégraissage
- Lubrification



PARTENAIRES POUR OPTIMISER VOTRE PRODUCTIVITÉ

Évaluation des besoins en produits chimiques et optimisation des procédés

Productivité et niveau de sécurité accrus grâce à des évaluations professionnelles

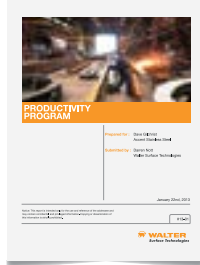
Les techniciens Walter analysent vos contaminants et vos procédés de nettoyage et font des recommandations pour améliorer votre efficacité et votre productivité. Nous fournissons un rapport détaillé d'analyse des coûts pour vous aider à prendre des décisions éclairées. Nos représentants sont des professionnels qualifiés, à l'écoute des utilisateurs. Ils font des suggestions et des démonstrations de produits, puis vous laissent constater par vous-mêmes à quel point nos produits fonctionnent bien. Les évaluations des besoins en produits chimiques aident à optimiser les stocks et à regrouper les achats.



Rapports de productivité

Pour des répercussions positives sur votre entreprise

En fonction de l'analyse produite dans le cadre de notre programme de seaux de récupération, nous vous fournirons un rapport de productivité détaillé. Ce rapport comparera les produits Walter et les produits concurrents en ce qui concerne l'utilisation annuelle, le taux d'enlèvement, le temps de travail et le coût de la main-d'œuvre, la durabilité et le coût du produit. L'objectif de ce rapport de productivité est de vous présenter les faits afin que vous puissiez optimiser votre productivité et apporter les ajustements qui auront des répercussions positives sur votre entreprise.



Démonstration de produits

Notre équipe est formée pour être à votre écoute et pour vous offrir des solutions novatrices qui répondront à vos besoins. L'équipe Walter peut facilement vous rencontrer sur place à votre usine, grâce à sa flotte de camions de démonstration de produits.



Séminaires sur la sécurité et formation industrielle

Parce que la santé et la sécurité sont des priorités absolues

En plus des services à valeur ajoutée de Walter, nous offrons des séminaires GRATUITS sur la sécurité afin de promouvoir un environnement de travail plus sécuritaire. Que vous soyez intéressés par un séminaire sur la sécurité des abrasifs ou sur la sécurité des produits chimiques, nous travaillons de pair avec vous pour mettre sur pied une formation sur mesure qui conviendra parfaitement à votre équipe. Nous offrons des formations pratiques à nos bureaux entièrement équipés, pour que votre équipe puisse innover et travailler en toute sécurité. Pendant la formation, vous travaillerez avec notre équipe professionnelle de gestion de produits.



Programme de seaux

Évaluation du potentiel d'économies et amélioration de la sécurité des travailleurs

Grâce à notre programme de seaux, nous pourrions vous aider à réduire vos coûts, en analysant votre utilisation d'abrasifs et d'outillages et votre processus de travail. Après avoir fait notre analyse, nous pourrions vous fournir des recommandations qui vous aideront à améliorer votre efficacité, à réduire les coûts associés à l'utilisation d'abrasifs, à améliorer votre productivité et à encourager des habitudes de travail plus sécuritaires, le tout afin de mettre à profit chaque dollar investi dans l'achat de produits de consommation.



Notre garantie de rentabilité

La garantie de rentabilité de Walter vous certifie que les produits Walter sont conçus, fabriqués et vendus dans le but de vous faire gagner du temps, d'être plus durables et de générer des profits. Votre satisfaction totale est de la plus grande importance pour nous, c'est pourquoi nous vous rembourserons le prix initial de votre achat* si ces objectifs ne sont pas atteints. Voilà notre garantie.

** Walter vous remboursera jusqu'à 1000 \$ en produits gratuits si vous n'êtes pas complètement satisfaits de votre achat.*



NOUVEAUX PRODUITS POUR 2020

POUR EN DÉCOUVRIR DAVANTAGE
SUR CES NOUVEAUX PRODUITS,
RÉFÉREZ-VOUS À LA PAGE
INDIQUÉE DANS CE SYMBOLE



XCAVATOR XX™

Taux d'enlèvement extrêmement élevé et confort

Xcavator^{MC} XX enlève plus de matière tout en offrant un meilleur confort à l'opérateur. Grâce à son mélange unique de grains de céramique, cette meule non ferreuse est la plus productive pour les applications exigeantes de meulage de l'acier et de l'acier inoxydable.



GRINDER GRIP^{MC}

Garde les outils en sécurité et à portée de main

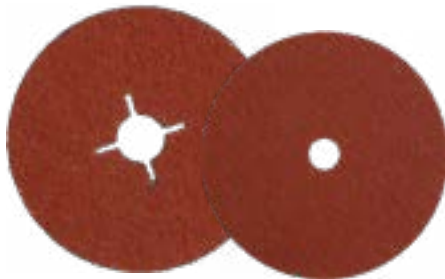
L'aimant Grinder Grip^{MC} vous facilite la tâche tout en assurant votre sécurité. Il suffit de le fixer à votre meuleuse pour qu'elle adhère à toute surface métallique ferreuse. Grinder Grip^{MC} garde les outils et les abrasifs hors de danger lorsqu'ils ne sont pas utilisés.



XTRACUT^{MC}

Disque à sabler le plus efficace sur l'acier

Le nouveau XTRACUT^{MC} offre les meilleures performances en acier, vous permet d'améliorer votre productivité avec un grain de céramique auto-affûtant et un agent de refroidissement qui garantit que votre métal ne surchauffera pas.



TAMPONS DE SOUTIEN EN CAOUTCHOUC

Meilleure performance. Meilleure flexibilité

Tampons de soutien hautes performances fait de caoutchouc pouvant supporter une pression élevée tout en offrant une flexibilité supérieure.



SYSTÈMES AIR FORCE^{MC}

*Réduction de coûts. Réduction de votre impact environnemental.
Maintenant offerts avec les anti-adhérents et CB 100*

La station de remplissage Air Force offre la commodité des bombes aérosols et la rentabilité de l'achat en vrac.



SURFOX^{MC} TURBO

Puissant, compact et fiable

Le SURFOX^{MC} TURBO nettoie les soudures TIG, MIG et par points sur l'acier inoxydable. Puissant, compact et portable, SURFOX^{MC} TURBO offre un excellent rapport coût / bénéfice pour le nettoyage et atteindre la passivation.



NOUVEAUX PRODUITS POUR 2020

GOLD MATRIX READY^{MC}

Les contaminants ne font pas le poids contre Gold Matrix Ready^{MC}

La solution sans mousse Gold Matrix Ready^{MC} élimine la graisse, les contaminants organiques, les revêtements, le marqueur, la fumée, la poussière et les dépôts de carbone. Elle convient parfaitement aux applications de nettoyage par pulvérisation, à pression ou faisant appel aux laveuses de pièces à eau chaude, aux bains à ultrasons, aux cuves d'immersion et aux systèmes de nettoyage de plancher.



ALL-SEASON^{MC}

Action nettoyante puissante beau temps, mauvais temps

Les contaminants tenaces comme le bitume, le goudron et l'asphalte ne font pas le poids contre All-Season^{MC}, et ce, même dans les températures extrêmes. Il s'agit de la solution de rechange parfaite aux nettoyants à base de solvant ou de D-limonène.



SPATTER BLOCK^{MC}

Nouveau nom. Même performance

Spatter Block^{MC} est le nouveau nom de la gamme de solutions anti-adhérents E-Weld^{MC} de Walter. Les solutions Spatter Block^{MC} sont biodégradables, ininflammables et non toxiques. Tout comme E-Weld, Spatter Block^{MC} améliore le travail d'enlèvement d'éclaboussures tout en étant sécuritaire.



SPATTER BLOCK HT^{MC}

Solution anti-adhérents pour haute température

Sans odeur et sans COV, Spatter Block HT^{MC} est une solution sûre et naturelle qui protège contre l'adhérence des éclaboussures de soudure. Votre solution idéale pour le soudage multipasse, à haute température.



ICECUT MINI^{MC}

Perceuse magnétique à profil bas

L'ICECUT Mini^{MC} est la perceuse magnétique compacte par excellence pour le perçage dans les endroits restreints et les applications exigeantes. Son puissant aimant électromagnétique et sa capacité de perçage de 2 x 2 po en font la perceuse la plus polyvalente de sa catégorie.



ALÉSOIRS

Les plus efficaces, les plus durables

Walter offrent le meilleur rendement de coupe et la plus longue durée de vie. Ce sont les outils parfaits pour élargir et aligner les trous faits sur différentes pièces métalliques.



TABLE DES MATIÈRES

Recherchez ces symboles – **NI** **NI** – pour les nouveaux produits.

Séries	Page	Séries	Page
Nouveaux produits pour 2020	4		
La sécurité d'abord!	9		
Légende des icônes Walter	10		
01 PRÉPARATION ET AIDE À LA SOUDURE	11	03 MEULAGE	53
Système de nettoyage SURFOX	12	Meulage Tableau de sélection	54
54-D SURFOX 305 MIG & TIG et accessoires	13	08-P XCAVATOR XX Meules à rectifier	55
54-D SURFOX 205 et accessoires	14	08-P XCAVATOR Meules à rectifier	56
54-D SURFOX Mini et accessoires	15	08-B 1/4" HP Meules à rectifier	57
54-D SURFOX Turbo	16	08-B 1/8" HP COMBO Meules à tronçonnage et meulage	58
54-A Solutions SURFOX-G, SURFOX-T et SURFOX-N	18	08-K HP XX Meules à rectifier	59
54-A Nettoyants et protecteurs SURFOX Pre-Weld, SURFOX Renew et SURFOX Shine	19	08-F STAINLESS Meules à tronçonnage et meulages	60
54-B Accessoires SURFOX	20	08-L ALU Meules à tronçonnage et meulages	61
54-A/54-B Trousse de marquage SURFOX et accessoires	21, 22	08-D/08-E CONCRETE Meules à tronçonnage et meulages	61
54-T Systèmes de contrôle et mesures de surfaces	23	08-N PIPEFITTER Meules pour pipeline	62
54-T SURFOX testeur de passivation intelligent	24, 25	12-A/12-B HP meules à boisseaux	63
53-F Produits anti-adhérents	27	12-C Meules coniques et cylindriques	63
53-F Protection E-WELD Nozzle	28	12-D Meules montées	64,65
53-F SPATTER BLOCK Gel anti-adhérents	29	12-E Meules à rectifier pour meuleuses d'établi	66
53-F E-WELD Plasma	30	04 RECTIFICATION	67
53-F Émulsion SPATTER BLOCK	31	Rectification Tableau de sélection	68
53-F Solution SPATTER BLOCK HT	31	06-B/15-R ENDURO-FLEX Disques à feuillets	69
53-F Solution E-WELD 3	32	ENDURO-FLEX Test comparatif	70
53-F Anti-adhérents E-WELD 4	32	15-U/06-U ENDURO-FLEX Alu Disques à feuillets	71
53-L Vaporisateurs industriels réutilisables	33	06-F/15-Q ENDURO-FLEX Stainless Disques à feuillets	72
53-L Vaporisateurs à gâchette réutilisables	33	15-I ENDURO-FLEX 2-en-1 Disques de finition	73
Systèmes rechargeables AIR FORCE		15-I ENDURO-FLEX 2-en-1 TURBO Disques de finition	73
SPATTER BLOCK, SPATTER BLOCK HT, E-WELD 3 et E-WELD 4	34, 35	ENDURO-FLEX Turbo Test comparatif	74
02 COUPE	37	06-A ENDURO-FLEX Turbo	75
ZIPCUT Tableau de sélection	38	15-T ERGOFLEX abrasifs	76
ZIPCUT Caractéristiques	39	15-L FLEXCUT Meules à rectifier flexibles	77
11-T ZIP XTREME Disques à tronçonner	41	15-L FLEXCUT MILL SCALE Meules à rectifier flexibles	78
11-H ZIP TiTAN Disques à tronçonner	41	05 SABLAGE	79
11-T ZIPCUT Disques à tronçonner	42	Sanding Tableau de sélection	80
11-T ZIPCUT SPIN-ON Disques à tronçonner	43	15-A XTRACUT Disques à sabler	81
11-T ZIP+ XTRA Disques à tronçonner	44	15-X COOLCUT XX Disques à sabler	82
11-R TOUGH CUT Disques à tronçonner	44	15-X COOLCUT XX Quick-Change Disques à sabler	83
11-T ZIP One Disques à tronçonner	45	15-P TOPCUT Disques à sabler	84
11-F ZIP STAINLESS Disques à tronçonner	46	15-C COOLCUT Disques à sabler	85
11-U ZIP ALU Disques à tronçonner	46	15-D/15-M Tampons de soutien	86,87
11-T COMBO ZIP Disques à tronçonner	47	15-G COOLCUT Roues à feuillets abrasifs	88
11-L ZIP Disques à tronçonner	48, 49	15-E TWO-IN-ONE Roues de finition	88
11-U ZIP ALU Disques à tronçonner	49	15-F COOLCUT Roues à feuillets	89
10-H/10-L		07-A/07-B BLENDEX Abrasifs pour finition à la main	90
10-P/10-Q CHOPCUT Disques à tronçonner	50	14-A/14-C COOLCUT Rouleaux d'atelier et feuilles	91
10-A/10-B/10-C RIPCUT Disques à tronçonner	51	06 FINITION	93
11-A/11-D PORTACUT Disques à tronçonner	52	Système de finition linéaire	94
11-V RAILCUT II Disques à tronçonner	52	30-A Line-Mate Système de finition	95
		07-J COOLCUT Tambours à feuillets abrasifs	95

Séries		Page
07-K	Tambours 2-en-1 et 2-en-1 Turbo	95
07-M/07-T	Tambours BLENDEX, BLENDEX HD et tambours de polissage	96
07-T	Ruban Inox	96
07-T	Courroies High Polish	96
07-F/07-H	Tambours pneumatiques et courroies de tambour	97
07-T	Courroies Instant Polish	98
07-H/07-T	Courroies fermeture en « T »	98
07-H	Trousse de finition pour tibulaires	98
07-L	Tambours FX et FX FLEX	99
13-M	Brosses linéaires à fils crêpés	99
30-A	Trousse de finition Line-Mate III	99
30-A	Système Rail-Mate	100
14-X	Courroies COOLCUT XX	101
07-D	Courroies BLENDEX	101
07-T	Courroies de polissage Rail-Mate et pâtes à polir	101
14-B/14-D/07-D	Courroies abrasives avec revêtements et courroies abrasives non-tissées	102
	Système finition circulaire Quick-Step	103
07-Q	QUICK-STEP Système de finition de surface métallique et tampons de soutien	104
07-Q/07-X	QUICK-STEP FX et FLEX Disques de nettoyage	105
15-V/07-Q	QUICK-STEP XX Disques à sabler et tampons intermédiaires	106
07-T	Pâtes à polir	106
07-R/07-T	QUICK-STEP BLENDEX Disques de conditionnement de surface	107
07-U	BLENDEX U Disques et meules, meules montées	108
	Disques de polissage à feuillets	
07-T	INSTANT POLISH Disques à feuillets	109
07-T	ULTIMATE SHINE Disques à feuillets	109
07-T	FELT CUP Disques de feutre	109
07-T	Pâtes à polir	109
07-X	FX Abrasifs de nettoyage	110
07-X	Disques FX inoxydables	111
07-X	FX Stainless Abrasifs non-tissés	111
07-U	BLENDEX U Turbo	111
07-Q	QUICK-STEP Trousse de départ	111
30-A	ULTI-MATE Trousse de finition	112
	Système de finition TWIST	113
04-X	TWIST Tampons de soutien	113
04-A	TWIST Disques à feuillets	113
04-C	TWIST COOLCUT XX Disques à sabler	114
04-D	TWIST TOPCUT Disques à sabler	114
04-G	TWIST BLENDEX Disques de conditionnement	114
04-U	TWIST BLENDEX U	115
04-T	TWIST Disques feutrés	115
04-L	TWIST FX Disques de nettoyage	115
04-Z	TWIST Trousse de départ	115

07 BROSSAGE 117

	Brosses métalliques de haute performance	118, 119
13-D/13-E/		
13-F/13-G	Brosses boisseaux	120, 121
13-J/13-K/13-L	Brosses à fils métalliques	122
13-H	Brosses en forme de soucoupe	123
13-C	Brosses à fils métalliques montées	124, 125
13-M	Brosses à fils linéaires	125

Séries		Page
13-B	Brosses à fils métalliques pour meuleuses d'établi	126

08 OUTILLAGE 127

	Comment choisir un foret	128
01-A	SST 118° Longueur de production - Forets à tige rapide	129
01-A	SST+ 135° Longueur de production fractionnaire - Forets à tige ronde	130
01-C/01-D	SST+ 135° Longueur de production, métriques et diamètres lettres - Forets à tige ronde	131
01-B	SST+ 135° Longueur de production, petits diamètres numérotés - Forets à tige ronde	132
01-K	SST+ 135° Longueur extra courte à double pointe en croix - Fractionnaires et grandeur de rivet, forets à tige ronde	133
01-H	SST+ 135° Longueur extra courte Fractionnaires, forets à tige rapide	134
01-H/01-J	SST+ 135° Longueur extra courte - Fractionnaires et diamètres numérotés, forets à tige ronde	135
01-R	SST+ 135° 3/8" Forets à queue - 3/8" fractionnaires, forets à tige ronde	136
01-M	SST+ 135° 1/2" Forets à queue - 1/2" fractionnaires, forets à tige ronde	136
01-E	Ensembles de forets	137
01-W	MULTI-STEP Forets gradués avec revêtement en titane	138
01-P	Alésoirs	139
01-W	Alésoirs MULTI-STEP	139
01-U	Forets coniques	140
03-A/03-B	SST tarauds rapides haute performance	141
03-A/03-B/03-D	Tarauds à main rapide SST+ HSS	142
02-C	Tarauds pour tuyaux	143
02-W	Clés de taraudage	143
01-V	Burins carburés	144, 145
	Fraises annulaires haute performance	146
05-A/53-B/53-C	Fraises annulaires haute performance	147
05-A/05-E	SST Fraises annulaires	148
05-B/05-F	ICECUT Fraises annulaires	149
05-D	Fraises annulaires Carbide core cut	150
05-Z	Tiges de centrage et adaptateurs	151
	Perceuses magnétiques	
	Tableaux de spécifications techniques	153
39-D	ICECUT MINI	154 155
39-D	ICECUT 100 et ICECUT 200	156 157
39-D	ICECUT 250 et ICECUT 250P	158 159
39-D	ICECUT 300 et ICECUT 400	160 161
39-D	Systèmes ICECUT	162
38-A	Perceuse droite 716B – 5/8"	162
	Tableaux d'équivalence de vitesses et diamètres	163-166

09 OUTILS ÉLECTRIQUES 157

	Caractéristiques des meuleuses	168, 169
30-G	Grinder Grip	170
30-A	Meuleuses angulaires 4,5"	172
30-A	Meuleuses angulaires 5"	173
30-A	Meuleuses angulaires 6"	174
30-A	Meuleuses IRONMAN et IRONMAN PS	175

Séries		Page
30-A	Meuleuses MAXI, MAXI 7", MAXI 9"	176
30-A	STRAIGHT-MATE meuleuse droite	177
30-A	Ponceuses/Polisseuses QUICK-STEP Finisher et système QUICK-STEP	178
30-A	Ponceuses/Polisseuses QUICK-STEP Big-Buff III et système QUICK-STEP Big-Buff III	179
30-A	Polisseuse d'angles intérieurs ULTI-MATE	180
30-A	Polisseuse à courroie pour tuyaux RAIL-MATE	181
30-A	Ponceuse à tambours QUICK-STEP Line-Mate III	182
30-A	Meuleuse à pointe DIALSPEED 6141	183
30-A	Meuleuse droite DIALSPEED 6145	184

10 ENTRETIEN, RÉPARATION ET RÉVISION (MRO) 185

Nettoyants et dégraissants à évaporation rapide		
53-C/53/M	AIR FORCE AF-PL Ensembles de démarrage	186, 187
53-C	SLAP-SHOT	188
53-C	SLAP SHOT PL	188
Nettoyants pour matériel électrique et électronique		
53-C	CONTACT CLEAN	189
Lubrifiants pour l'industrie alimentaire		
53-D	FOOD ZONE	190
53-D	FOOD ZONE V	190
Lubrifiants industriels		
53-E	OPEN GEAR	191
53-D	CHAIN GANG	191
53-D	HANG-ON	192
53-D	BOLT-OUT	192
53-D	COLD SHOCK	193
53-D	ROCK'N ROLL	193
53-B	ALUCUT	194
53-B	STAINLESSCUT	194
53-C	ICECUT	195
53-A	TAPCUT	195
Protection anti-corrosion		
53-H	ZINC 100	196
53-H	ZINC 200	196
53-H	SHIELD PRO	196
Lubrifiants de coupe		
53-B	COOLCUT	197
Fluides de coupe COOLCUT		
Lubrifiants miscibles à l'eau		
58-A	COOLCUT 150	200
58-A	COOLCUT 250	201
58-A	COOLCUT 200 BF	201
58-A	COOLCUT 400 U	202
58-A	COOLCUT 500 BF	202
53-C	COOLCUT S-30	203
53-C	COOLCUT S-50	203
58-A	COOLCUT SYN 400 BF	204
58-A	COOLCUT SYN GRIND	204
58-A	COOLCUT SYN SSK-H7	205
Huile de coupe		
53-B	COOLCUT	206
58-B	COOLCUT NEO AP	207
58-B	COOLCUT NEO 3724 N	207
58-B	COOLCUT SYN NEO HP	208

Séries		Page
Maintenance		
58-C	COOLCUT PROTEC	208
Accessoires		
53-L	Système de dilution de lubrifiant de coupe	209
53-C	SB 30 System Booster	209
58-C	Nettoyant de système COOLCUT	209
	Tableau de sélection fluides COOLCUT	210

11 GAMME DE PRODUITS BIO-CIRCLE 211

Les bases du nettoyage		
Tableau de sélection/Caractéristiques et approbation des nettoyants		214, 217
Liquides - Formats disponibles		219
Solutions Bio-renouvelables et Bio-rémediation		
53-G	CB 100	221
53-G	CB 100 ALU	221
55-A	BIO-CIRCLE L	222
55-A	BIO-CIRCLE ULTRA	222
55-A	BIO-CIRCLE AERO	223
Systèmes de nettoyage		
55-D	BIO-CIRCLE MAXI	224
55-D	Ensembles de démarrage	225
Nettoyage et dégraissage industriel		
53-G	UNO S	227
53-G	UNO SF	227
53-G	GOLD MATRIX READY	228
Gamme de nettoyants et dégraissants STAR		
53-G	STAR 200	228
53-G	ALUSTAR 200	229
53-G	ALUSTAR 300	229
53-G	Additif anticorrosion	230
53-G	Additif antimousse	230
53-L	Trousse de titrage	230
53-L	Système de dosage	230
Nettoyage de l'acier inoxydable		
53-G	E-NOX CLEAN	231
53-G	E-NOX SHINE	231
Enlèvement de la rouille et raviveur		
53-G	BIO-RUST	232
53-G	POWER CLEANER 100	232
Nettoyants pour peinture colle et adhésifs		
53-G	SC 400	233
53-G	SC 400 FOAM	233
53-G	PRO CLEAN	234
53-G	ALL-SEASON	234
Nettoyants avant sous-couches et prêt à livrer		
53-G	FT 100	235
53-G	FT 200	235
Nettoyage, lubrification et protection temporaire		
53-X	OMNI	236
Système rechargeable AIR FORCE pour lubrifiant de nettoyage et protection temporaire		
57-D	Air Force CB 100 Ensemble de démarrage	237
53-M	Air Force OMNI Ensemble de démarrage	238
Accessoires		240
Programme de distribution de Walter		247
Liste numérique des produits		253
Centres de service autorisés		273

LA SÉCURITÉ D'ABORD !

Conseils pratiques sur l'utilisation sécuritaire et efficace des abrasifs et outils électriques*



- Débrancher l'outil électrique avant de changer l'abrasif.
- S'assurer que l'abrasif n'est pas endommagé. En changer si c'est le cas.
- Vérifier le RPM MAX sur l'étiquette de l'abrasif et vérifier la vitesse de l'arbre de l'outil électrique. Ne jamais utiliser un abrasif à une vitesse supérieure à son RPM MAX ou M.R.S. (*Maximum Rated Speed*).
- Montage : N'utiliser que des pièces de montage approuvées pour l'abrasif utilisé. Les pièces de serrage doivent avant tout, centrer l'abrasif de façon sécuritaire et fournir le soutien nécessaire à l'abrasif.
- Les abrasifs ne doivent être utilisés qu'une fois les dispositifs de protection en place, tel qu'indiqué sur l'étiquette. Ajuster les dispositifs pour protéger l'utilisateur.
- Toujours porter des lunettes de sécurité, un protecteur facial, un protège-corps, des protège-oreilles et un masque anti-poussière au besoin.
- Pratiquer des méthodes de travail sécuritaires : Bien fixer la pièce à travailler et tenir l'outil fermement. Éviter les aires de travail en désordre et mal éclairées.
- Veiller à la sécurité des autres travailleurs à proximité.
- Ne pas utiliser des abrasifs et des outils électriques au-delà de leur puissance nominale ; suivre les instructions du fabricant.
- Faire l'entretien régulier des outils électriques et suivre les instructions du fabricant pour les garder en bon état et ainsi maintenir leur performance. Ne pas utiliser si endommagés.

*Les abrasifs WALTER sont conçus pour être utilisés comme il est prescrit dans tous les codes de sécurité pertinents, tels les codes de la CSA, du SIMDUT, de l'ANSI, de l'OSHA et autres organismes de réglementation. Tous les travaux doivent être exécutés conformément aux règles et règlements applicables.

MÉTHODES DE TRAVAIL SÉCURITAIRES ET EFFICACES



MEULAGE

Les meules à rectifier à centre incurvé de type 27 sont conçues pour être utilisées à un angle de travail de 15° à 20°.



FLEXCUT

Les meules flexibles FLEXCUT sont conçues pour être utilisées à un angle de travail efficace de 10° à 15°.



DISQUES À FEUILLETS

Ces disques sont conçus pour être utilisés à un angle de travail de 4° à 10°. Ne jamais les utiliser à plat.



DISQUES À SABLER

Ces disques renforcés de fibres sont à leur efficacité maximale à un angle de travail de 4° à 10°. Ils doivent être utilisés avec un tampon de soutien pleine grandeur.



MEULES À TRONÇONNER

Choisir le sens de la coupe de façon à présenter la section transversale la plus étroite du matériau à la meule. Tronçonner les grosses pièces massives avec un léger mouvement de balancement à l'outil électrique. Éviter de déformer la meule dans la coupe. Ne pas utiliser une meule à tronçonner pour des travaux d'ébarbage ou de meulage latéral.



ROUES À FEUILLETS

Exercer une pression modérée sur l'outil électrique muni d'une roue à feuillets — laisser le bout des feuillets faire le travail.



BROSSES MÉTALLIQUES

Travailler avec la face de la brosse. Exercer une pression modérée sur l'outil électrique pour que le bout des fils métalliques fasse le travail, tout en évitant la torsion excessive des fils.

CONSEILS PRATIQUES D'ENTREPOSAGE DES PRODUITS ABRASIFS

- Conserver les abrasifs dans leur emballage d'origine, les protéger de l'eau et d'une chaleur excessive, les ranger à plat et éviter tout dommage mécanique.
- Les abrasifs enduits tels que les disques renforcés de fibres, les disques à feuillets et les courroies de tambour en toile assurent une meilleure performance lorsqu'ils sont entreposés dans un endroit où la température est de 22°C (70°F) et l'humidité à 50%.

SÉMINAIRE DE SÉCURITÉ

WALTER offre des séminaires gratuits sur l'utilisation sécuritaire de nos produits et outils électriques. Il suffit de composer sans frais le **1 888 592-5837**. **Pour plus d'information, visitez walter.com/sécurité**

IMPORTANT

LÉGENDE DES ICÔNES WALTER

Matériaux

Rouge pour l'acier et l'acier à outil



Bleu pour l'acier inoxydable et les alliages de nickel



Vert pour l'aluminium et les métaux non-ferreux



Or pour le laiton et le cuivre



Noir pour le plastique



Violet pour la fonte



Gris pour le ciment et le métal ductile



Gris charbon pour le carbure



Titane



Gris foncé pour la calamine



Gris pâle pour métaux durs



Grade de meule

Type de grain, taille, type d'agglomérant et de renforcement

Mise en garde

Lors de l'utilisation du système de montage rapide SPIN-ON

Dimensions

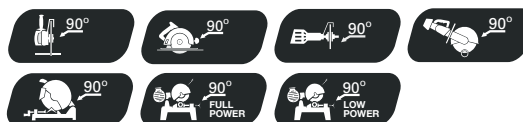
Diamètre du trou de l'arbre, épaisseur

Plus d'informations

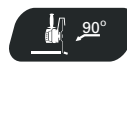
Consultez le site Web de WALTER pour obtenir des renseignements complets sur la sécurité www.walter.com/safety

Angle de travail

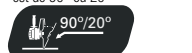
Le seul angle à utiliser avec les meules à tronçonner est 90° du matériel (Type 1 (EN 41) – plat)



Type 27 / (EN 42) – meule à centre incurvé



L'angle idéal de la meule de Type 27 (combinant coupage et meulage) est de 90° ou 20°



L'angle idéal de la meule de Type 27 peut varier de 15° à 30°



L'angle idéal de la meule de Type 28 est inférieur à 10°



L'angle idéal de la meule de Type 29 est de 10°



Système de numérotation simple

Il est facile d'identifier le numéro de réapprovisionnement. Le numéro est positionné au centre des meules et disques, de façon à être encore visible même quand ces derniers sont usés.

Vitesse maximale

RPM (rotations par minute) et m/s (mètres par seconde)

Conformité

Produits fabriqués conformément aux normes européennes EN 12413 et américaines ANSI B7.1

Traçabilité

Nos produits comportent des numéros de lot qui gardent la trace de toutes les étapes de leur production, pour plus de sécurité.

Restrictions

NE PAS utiliser si endommagé



NE convient pas aux meuleuses portatives



NE convient pas au meulage



NE PAS utiliser pour le meulage ou le tronçonnage humide



Sécurité

Protection des yeux, du visage, de l'ouïe et des poumons



Protection des mains



Toujours utiliser un dispositif de sécurité



Légende des produits environnementaux Walter



Sans composés organiques volatils (COV)

Les COV sont des produits comportant potentiellement des éléments toxiques et/ou dangereux pour la santé et l'environnement. Les peintures, teintures et vernis ont depuis longtemps contribué de façon considérable à répandre des COV. Le logo Sans COV sur un produit vous garantit qu'il ne contient pas de COV.



Programme pour composés chimiques non alimentaires

L'industrie alimentaire utilise des composés chimiques non alimentaires pour le traitement, la manipulation et l'entreposage des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Les composés non alimentaires comprennent des substances telles que des agents nettoyants, des désinfectants, des composés de traitement de l'eau des bouilloires et des lubrifiants.



Approuvé pour l'utilisation dans les usines de transformation des aliments

Les produits affichant ce logo sont approuvés pour être utilisés dans les usines de transformation alimentaire à l'intérieur des frontières canadiennes.

01

PRÉPARATION ET AIDE À LA SOUDURE



SYSTÈME DE NETTOYAGE SURFOX



VISITEZ SURFOX.COM

pour enregistrer votre système SURFOX et obtenez la garantie prolongée de 6 mois

- ▷ **Avantages**
- ▷ **Sécuritaire** : Les solutions électrolytes nettoyantes SURFOX sont certifiées NSF et peuvent être utilisées dans l'industrie de la transformation alimentaire
- ▷ **Rapide** : Le nettoyage et la passivation s'effectuent au rythme de 1 à 1,5 m (3 à 5 pieds) par minute!
- ▷ **Facile d'utilisation** : Versez la solution électrolyte SURFOX dans le réservoir et commencez à nettoyer

Visitez surfox.com pour plus de détails

L'utilisation des systèmes SURFOX est une méthode reconnue pour la passivation chimique des pièces d'acier inoxydable, tel que définie par la spécification ASTM A967-05.

Système de nettoyage électrochimique de soudures pour l'acier inoxydable et l'aluminium

SURFOX est un système électrochimique de nettoyage de soudures qui élimine efficacement la décoloration thermique causée par la soudure (TIG, par points et MIG à arc pulsé) sur l'acier inoxydable, sans altérer la surface du matériau de base. SURFOX favorise la formation d'une couche passive, uniforme et durable d'oxyde de chrome qui protégera l'acier inoxydable contre la corrosion.

Pourquoi la passivation est-elle importante ?

L'acier inoxydable résiste naturellement à la corrosion grâce à la couche d'oxyde de chrome passive qui s'est créée à sa surface. Le processus de formation de cette couche se nomme passivation. L'abrasion ou la chaleur excessive (comme celle causée par la soudure) détruira cette couche protectrice et rendra le métal vulnérable à la corrosion. La décoloration thermique et tout autre contaminant de surface doivent être éliminés afin que l'acier inoxydable retrouve complètement sa capacité de résistance à la corrosion. SURFOX est un système de nettoyage électrochimique sécuritaire, efficace et rapide. Il nettoie les soudures au rythme de 1 à 1,5 m (3 à 5 pieds) par minute.

Le système SURFOX combine la puissance de nettoyage du courant électrique et la capacité de passivation des solutions de nettoyage électrolytes. La passivation commence immédiatement après le processus de nettoyage électrochimique SURFOX. La passivation est stabilisée et complète après approximativement 24 à 48 heures.

Comment choisir un système SURFOX

Matériau	Procédé de soudage	Environnement	Application	Système
 Acier inoxydable ou aluminium	MIG et TIG	Production	Nettoyage, polissage électrochimique, marquage et gravure	SURFOX 305
 Acier inoxydable ou aluminium	TIG (seulement)	Production	Nettoyage, polissage électrochimique, marquage et gravure	SURFOX 205
 Acier inoxydable ou aluminium	TIG (seulement)	Portable	Nettoyage, polissage électrochimique, marquage et gravure	SURFOX Mini
 Acier inoxydable ou aluminium	MIG et TIG	Production et portable	Nettoyage électrochimique	SURFOX Turbo

SURFOX^{MC} 305 MIG & TIG

Le système de nettoyage de soudure MIG et TIG le plus sécuritaire et le plus performant de l'industrie

Le SURFOX^{MC} 305 est notre système breveté de nettoyage électrochimique de soudure sur l'acier inoxydable et l'aluminium. Il nettoie rapidement et facilement les décolorations thermiques des zones affectées par la chaleur des soudures MIG, TIG et par points, en nettoyant la surface de manière à permettre la passivation de l'acier inoxydable, sans altérer la finition de surface. Le bassin intégré et le système multijets permettent à la solution électrolyte d'être acheminée directement sur la pièce à nettoyer, ce qui réduit le risque de déversement ou de contamination croisée. Le contrôle de l'intensité du courant permet de s'assurer que le courant électrique ne causera pas de micropiqûres sur la surface.



Caractéristiques et avantages

- ▷ Nettoie facilement les soudures MIG, TIG et par points
- ▷ Un dispositif exclusif permet de changer rapidement et facilement de brosse
- ▷ Ses nouvelles brosses conductrices permettent de nettoyer des surfaces encore plus grandes et des espaces difficiles d'accès
- ▷ Le réservoir intégré réduit les risques de contamination ou de déversement de la solution électrolyte
- ▷ Mode « courant alternatif (AC) » pour nettoyer ou marquer
- ▷ Mode « courant direct (DC) » pour polir ou graver
- ▷ Dispositif intégré d'élimination des vapeurs

Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Capacité du résér.	Long. du boyau	Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur			
305	54-D 315	120 V, 50/60 Hz, 8.0 A	12-30 V AC/DC, 30 A max	18.50"	9.75"	15"	64.2 oz	13'	44 lbs

Chaque unité est offerte avec : 1 x embout de tungstène (54-B 143), 3 x tampons de nettoyage standard à conductivité élevée (54-B 026), 1 x bague de serrage en téflon (54-B 002), 1 x brosse en fibre de carbone pour SURFOX 305, large (54-B 155), 1 x brosse en fibre de carbone pour SURFOX 305, étroite (54-B 156), 1 x adaptateur pour brosse SURFOX 305 (54-B 149), 1 x câble de mise à la terre (48-R 136), 1 x guide de l'utilisateur, 1 x coffret de transport

ACCESSOIRES SURFOX 305

Recommandé pour nettoyage de soudure MIG



Adaptateur de brosse pour grand applicateur
N° de comm.: 54-B 149

Brosse en fibre de carbone large
5 par paquet
N° de comm.: 54-B 155

Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



Embout en tungstène 90°
N° de comm.: 54-B 143

Tampon de nettoyage standard
46 mm L x 24 mm L x 4 mm
S'utilise avec embouts 54-B 133 et 54-B 036.
10 par paquet plus bague de serrage.
N° de comm.: 54-B 026

Remplacement pour applicateur

4 m (13') de longueur
N° de comm.: 54-B 125
9 m (30') de longueur
N° de comm.: 54-B 126

Recommandé pour espaces restreints



Adaptateur de brosse pour grand applicateur
N° de comm.: 54-B 149

Brosse en fibre de carbone avec anneaux amovibles
5 par paquet
N° de comm.: 54-B 156

Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



Embout en graphite large
45 mm largeur - Idéal pour les grandes zones soudées, la restauration de surface et le nettoyage de l'arrière de soudure au MIG.
N° de comm.: 54-B 009

Tampon grand format
5 par paquet
N° de comm.: 54-B 052



SURFOX^{MC} 205

Pour le nettoyage de soudures TIG et par points sur acier inoxydable et aluminium

Ce système de nettoyage industriel de soudures a été conçu avec sécurité et productivité en tête. Il permet un nettoyage économique des soudures TIG et par points sur l'acier inoxydable, ainsi que les soudures MIG, TIG et par points sur l'aluminium. De plus, il permet le marquage de l'acier inoxydable, de l'aluminium et du titane lorsqu'utilisé avec l'une de nos trousse de marquage (vendues séparément). SURFOX 205 est un outil de production robuste et durable pour un usage quotidien.



Caractéristiques et avantages

- ▷ **Système d'élimination des fumées** (à connecter sur une ligne d'air comprimé)
- ▷ **Sortie commutable :**
 - Mode AC : nettoyage et marquage
 - Mode DC : polissage et gravure
- ▷ **Nouvelle pompe et réservoir à électrolyte**, pour un maximum d'efficacité
- ▷ **Nouveau système à déconnexion rapide** permettant le remplacement du tuyau d'alimentation de 4 m pour un tuyau extra-long de 9 m (vendu séparément)

Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Capacité du résér.	Long. du boyau	Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur			
205	54-D 215	120 V, 50/60 Hz, 4.0 A	12-30V AC/DC, 15A max	18 1/2"	9 3/4"	15"	64.2 oz	13'	41 lbs

Chaque unité est offerte avec : 1 x embout en tungstène (54-B 143), 3 x tampons de nettoyage standard (54-B 026), 1 x bague de serrage en téflon (54-B 002), 1 x brosse en fibre de carbone (54-B 158), 1 x adaptateur de brosse (54-B 149) 1 x fil de mise à terre (48-R 136), 1 x manuel de l'utilisateur, 1 x coffret de transport

ACCESSOIRES SURFOX 205

Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



Embout en tungstène 90°
N° de comm.: 54-B 143

Tampon de nettoyage standard
46 mm L x 24 mm L x 4 mm
S'utilise avec embouts 54-B 143 et 54-B 036.
10 par paquet plus bague de serrage.
N° de comm.: 54-B 026

Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



Embout en graphite large

45 mm largeur - Idéal pour les grandes zones soudées, la restauration de surface et le nettoyage de l'arrière de soudure au MIG.
N° de comm.: 54-B 009

Tampon grand format

5 par paquet
N° de comm.: 54-B 052

Recommandé pour espaces restreints



Adaptateur de brosse pour grand applicateur
N° de comm.: 54-B 149

Micro-brosse en fibre de carbone
N° de comm.: 54-B 158

Remplacement pour applicateur



4 m (13') de longueur
N° de comm.: 54-B 125
9 m (30') de longueur
N° de comm.: 54-B 126

SURFOX MINI^{MC}

Le modèle idéal pour les réparations et les petits travaux

L'ergonomique SURFOX MINI^{MC} est munie d'un réglage à puissance variable qui assure un fini parfait même sur des surfaces très délicates. Un dispositif de polissage électrochimique rend cette unité idéale pour polir tous les types de soudures. Excellente pour les réparations, les retouches et les petits travaux. Ce modèle peut nettoyer les soudures de type TIG ou SPOT dans l'acier inoxydable, ainsi que les soudures de type MIG, TIG ou SPOT dans l'aluminium. Il permet également le marquage de l'acier inoxydable, de l'aluminium et du titane lorsqu'utilisé avec l'une de nos trousse de marquage.

Caractéristiques

Le SURFOX MINI est offert avec un accessoire unique en son genre :

une pompe pour la recharge manuelle des cartouches.

Rechargez facilement et rapidement vos cartouches et économisez en achetant les solutions SURFOX de plus grand format !



Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Capacité du résér.	Long. du boyau	Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur			
MINI	54-D 055	120 V, 50/60 Hz, 4.0 A	12-30 V AC/DC, 15 A max	12"	4.5"	8.86"			8.4 lbs

Chaque unité est offerte avec : 1 x micro-baguette, 1 x support de micro-baguette (48-R 286), 1 x manchon d'extension pour support de micro-baguette (48-R 460), 1 x embout en tungstène étroit (54-B 038), 1 x tampon de nettoyage étroit (54-B 028), 1 x bague de serrage en téflon (54-B 020), 1 x micro-brosse en fibre de carbone (54-B 157), 1 x adaptateur de micro-brosse (54-B 150), 1 x pompe de recharge (54-B 092), 1 x câble de mise à la terre (48-R 283), 1 x guide de l'utilisateur, 1 x coffret de transport

ACCESSOIRES SURFOX MINI

Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



Embout en tungstène étroit
N° de comm.: 54-B 038

Tampon de nettoyage étroit
46 mm L x 24 mm L x 2 mm
S'utilise avec les embouts 54-B 038. 10 par paquet plus bague de serrage.
N° de comm.: 54-B 028

Recommandé pour la restauration des grandes surfaces



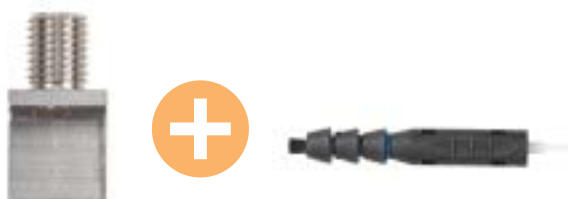
Embout en graphite large

35 mm L - Idéal pour restaurer des surfaces ou les retoucher et nettoyer les soudures MIG
N° de comm.: 54-B 048

Tampon pour embout en graphite large

Paquet de 10 avec joint d'étanchéité.
N° de comm.: 54-B 051

Recommandé pour espaces restreints



Adaptateur de brosse de recharge pour micro-applicateur
N° de comm.: 54-B 150

Micro-brosse en fibre de carbone
5 par paquet
N° de comm.: 54-B 157

Pompe de recharge pour recharger les cartouches de solutions électrolytes

Pompe de recharge

Utilisez cette pompe avec les liquides SURFOX-T ou SURFOX-G grand format et économisez (Inclus avec SURFOX MINI ; pièce de remplacement seulement)

N° de comm.: 54-B 092



SURFOX^{MC} TURBO NOUVEAU

Puissant, compact et fiable

Le SURFOX^{MC} TURBO nettoie les soudures TIG, MIG et par points sur l'acier inoxydable, mais ce n'est pas tout! Il offre également un remarquable rapport coût-avantages en ce qui a trait au nettoyage et à la passivation. Puissant, compact et portable, le SURFOX^{MC} TURBO est conçu pour faciliter et simplifier au maximum la passivation.



Modèle	N° de comm.	Électricité		Dimensions			Capacité du résér.	Long. du boyau	Poids
		Entrée	Sortie	Longueur	Largeur	Hauteur			
Turbo	54-D 045	120 V, 50/60 Hz, 8.0 A	12-30 V AC/DC, 20 A max	18.50"	4.5"	8.84"	-----	-----	15 lbs

Chaque unité est offerte avec: 1 x embout en tungstène étroit (54-B 038), 3 x tampons de nettoyage étroits (54-B 028), 1 x bague de serrage en téflon (54-B 020), 1 x brosse en fibre de carbone SURFOX MINI/TURBO (54-B 205), 1 x câble de mise à la terre (48-R 136), 1 x guide de l'utilisateur, 1 x coffret de transport

ACCESSOIRES SURFOX TURBO

Recommandé pour le nettoyage des soudures TIG



Embout en tungstène étroit
N° de comm.: 54-B 038

Tampon de nettoyage standard
46 mm L x 24 mm L x 2 mm
Utiliser avec embout 54-B 038
10 par paquet et bague de serrage
N° de comm.: 54-B 028

Applicateur SURFOX^{MC} TURBO



L'applicateur SURFOX^{MC} TURBO est durable, fiable et surtout facile à utiliser.

N° de comm.: 54-B 201

Brosse de fibre de carbone SURFOX^{MC} TURBO



Les brosses SURFOX^{MC} TURBO sont flexibles et peuvent être taillées au besoin.

N° de comm.: 54-B 205



SOLUTIONS SURFOX



SURFOX-G^{MC}

Solution électrolyte

Peut être utilisé avec les tampons à haute conductivité et brosses de fibres de carbone.

NSF catégorie A3, enregistrement #146974

- ▷ *Idéal pour le nettoyage des soudages MIG et TIG ou par points sur l'acier et l'acier inoxydable*
- ▷ *pH neutre, non acide*
- ▷ *Alternative sécuritaire aux pâtes de décapage et aux acides forts*
- ▷ *Non-corrosif*
- ▷ *Compatible avec tous les systèmes SURFOX*
- ▷ *Faible impact environnemental*

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Tube	100 ml	3.4 oz	54-A 061	S-10F	6
Liquide	1.5 L	51 oz	54-A 065	S-10F	1
Liquide	5 L	1.3 gal	54-A 066	S-10F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 067	S-10F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 068	S-10F	1

Couleur : Transparent



SURFOX-T^{MC}

Formule haute performance

Nettoie plus rapidement et efficacement les soudures TIG.

NSF catégorie A3, enregistrement #142984

- ▷ *Nettoie les soudures MIG et TIG les plus récalcitrantes sur l'acier ou aluminium*
- ▷ *Alternative sécuritaire aux pâtes de décapage et aux acides forts*
- ▷ *Conforme à SCAQMD*

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Tube	100 ml	3.4 oz	54-A 001	S-01F	6
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 003	S-01F	12
Liquide	1.5 L	51 oz	54-A 005	S-01F	1
Liquide	5 L	1.3 gal	54-A 006	S-01F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 007	S-01F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 008	S-01F	1

Couleur : Transparent



SURFOX-N^{MC}

Formule nettoyante et neutralisante

NSF catégorie A1, enregistrement #142985

- ▷ *À être utilisé pour nettoyer et neutraliser les solutions électrolytes*
- ▷ *Conforme à SCAQMD*
- ▷ *Prévent la formation de dépôts de sel (décoloration blanche d'aspect flo) autour des soudures nettoyées avec SURFOX*

Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 023	S-03F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54-A 025	S-03F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 027	S-03F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 028	S-03F	1

Couleur : Transparent

Truc technique!

Utilisez avec la pompe pour baril 54-B 106

SURFOX^{MC} PRE-WELD

Nettoyant de surface à séchage rapide

Formulé pour la préparation et le dégraissage de surfaces métalliques avant la soudure.

Avantages

- ▷ Réduction du contenu de COV comparé aux nettoyants de surface à base de solvant
- ▷ Prêt à l'usage

Caractéristiques

- ▷ Remplace les solvants de préparation de surface, dont l'acétone



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 073	S-13F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54-A 076	S-13F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 077	S-13F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 078	S-13F	1

Couleur : Orange

SURFOX^{MC} RENEW

Nettoyant extra-puissant pour l'acier inoxydable

Formule gel très concentrée pour éliminer la rouille et les dépôts minéraux sur l'acier inoxydable. Enlève les contaminants sans attaquer le matériau de base.

Avantages

- ▷ Permet au produit d'adhérer aux surfaces verticales et inclinées
- ▷ Exempt de COV, de solvant, ininflammable, surfactants biodégradables
- ▷ Enlève la rouille, l'oxydation, les dépôts minéraux et la graisse légère

Caractéristiques

- ▷ Formule concentrée – peut être diluée jusqu'à 1:40 avec de l'eau
- ▷ Nettoie l'équipement de transformation des aliments et l'équipement pharmaceutique



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 083	S-11F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54-A 085	S-11F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 087	S-11F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 088	S-11F	1

Couleur : Orange pâle

Truc technique!

Utilisez avec les feuillets pour nettoyage Blendex (07-A 500) pour enlever la rouille et les contaminants efficacement

SURFOX^{MC} SHINE

Nettoyant et protecteur de surfaces en acier inoxydable

Un produit innovateur et sécuritaire qui enlève les contaminants légers de l'acier inoxydable en une seule étape facile.

NSF catégorie A7, C1, enregistrement # 152509

Avantages

- ▷ Enlève la poussière, la saleté, les empreintes digitales, les huiles et les marques de doigts
- ▷ Donne un fini uniforme sans stries
- ▷ Avive et protège les surfaces en acier inoxydable
- ▷ Non contrôlé par le SIMDUT ou OSHA

Caractéristiques

- ▷ Prêt à l'usage
- ▷ Sans silicone, sans COV, sans solvant, ininflammable, sans phosphate, biodégradable
- ▷ Nettoie l'équipement pharmaceutique et de transformation des aliments



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	54-A 093	S-12F	12
Liquide	3.78 L	1 gal	54-A 095	S-12F	1
Liquide	20 L	5.2 gal	54-A 097	S-12F	1
Liquide	208 L	55 gal	54-A 098	S-12F	1

Couleur : Blanc

AUTRES ACCESSOIRES SURFOX

Tampons de nettoyage

Conçus pour utilisation avec SURFOX-G et SURFOX-T



Tampon de nettoyage standard

46 mm L x 24 mm
L x 4 mm
S'utilise avec embouts 54-B 133 et 54-B 143.
10 par paquet plus bague de serrage.
N° de comm.: 54-B 026



Tampon de nettoyage pour angles intérieurs

60 mm L x 38 mm
L x 2 mm
10 par paquet plus bague de serrage.
N° de comm.: 54-B 027



Tampon de nettoyage étroit

46 mm L x 24 mm
L x 2 mm
S'utilise avec les embouts 54-B 038. 10 par paquet plus bague de serrage.
N° de comm.: 54-B 028



Tampon large pour embout en graphite large

90 mm L x 50 mm
L x 2 mm Paquet de 10 avec joint d'étanchéité.
N° de comm.: 54-B 043



Tampon grand format

5 par paquet
N° de comm.: 54-B 052



Tampon pour embout en graphite large

Paquet de 10 avec joint d'étanchéité.
N° de comm.: 54-B 051

Pour tous les modèles



Bagues de serrage pour tampons étroits

S'utilise avec tampons étroits 54-B 038. 10 par paquet.
N° de comm.: 54-B 020



Vaporisateur à gachette réutilisable pour nettoyant SURFOX RENEW

Formule gel très concentrée pour éliminer la rouille et les dépôts minéraux sur l'acier inoxydable. 500 ml (16.9 oz)
N° de comm.: 53-L 353



Pailles pour électrolytes

N° de comm.: 48-R 294



Bagues de serrage pour tampons

S'utilise avec tampons 54-B 143 et 54-B 036. 10 par paquet.
N° de comm.: 54-B 002



Vaporisateur à gachette réutilisable pour nettoyant SURFOX PRE-WELD

Formulé pour la préparation et le dégraissage de surfaces métalliques avant la soudure. 500 ml (16.9 oz)
N° de comm.: 53-L 354



Câble de 12' pour micro-applicateur

N° de comm.: 48-R 458



Trousse de micro-applicateur et brosses

Avec brosse en fibre de carbone pour le nettoyage des coins et endroits difficiles d'accès.
N° de comm.: 54-B 133



Vaporisateur à gachette réutilisable pour solution SURFOX-N

Avec étiquette identifiant clairement, les propriétés du produit, les informations SIMDUT et son mode d'emploi. 500 ml (16.9 oz)
N° de comm.: 53-L 339



SURFOX Powercloth

N° de comm.: 54-B 090



Ensemble micro-applicateur et embouts de tungstène

Avec embouts de tungstène et tampons pour nettoyer les coins et les surfaces inégales.
N° de comm.: 54-B 033



Station SURFOX

Avec son design robuste et industriel, la nouvelle station SURFOX est parfaite pour votre système de nettoyage de soudures. Elle facilite les déplacements et offre un support sécuritaire pour votre système SURFOX dans toute aire de travail, en plus d'offrir des aires de rangements pour vos produits et accessoires. La station SURFOX est indispensable pour tout espace de travail efficace.

N° de comm.: 54-B 050

TROUSSE DE MARQUAGE SURFOX



Allez-y, faites votre marque !

Que vous vouliez appliquer un logo permanent, un code CUP, une étiquette ou quoi que ce soit d'autre sur votre surface en acier inoxydable, la trousse professionnelle de marquage intelligent de SURFOX^{MC} est ce qu'il vous faut.



TROUSSE DE MARQUAGE STANDARD

N° de comm.: 54-B 080

La trousse standard requiert des pochoirs permanents.

La trousse comprend :

- Applicateur de marquage
- Câble d'alimentation
- 5 joints d'étanchéité
- Clé Allen 2,5 mm
- SURFOX-M; marquage noir (mode CA)
- Bouteille de 100 ml pour solution de gravure blanche SURFOX-E (mode CC)
- Emballée dans un boîtier robuste professionnel



TROUSSE PRO

N° de comm.: 54-B 081

La trousse de marquage PRO est offerte avec une imprimante thermique pour l'impression de pochoirs, pour le marquage permanent sur les surfaces en acier inoxydable. L'imprimante est fournie avec un logiciel permettant la création de pochoirs pour les codes barres, numéros de série, numéros de lots et de production, textes, logos et plus.

La trousse comprend :

- Applicateur de marquage et câble d'alimentation
- 20 tampons de marquage
- 5 joints d'étanchéité
- Clé Allen 2,5 mm
- Bouteille de 100 ml pour solution de marquage SURFOX-M ; marquage noir (mode CA)
- Bouteille de SURFOX-E de 100 ml pour solution de gravure blanche (mode CC)
- Imprimante thermique et rouleau de papier à pochoirs (20 m)
- Emballé dans un boîtier robuste professionnel

Accessoires pour trousse de marquage

Pour le marquage de l'acier inoxydable et le titane

Solution SURFOX-M

Bouteille de 100 ml
NSF catégorie P1,
enregistrement #146175
N° de comm.: 54-A 031



Pour le marquage de l'aluminium

Solution SURFOX-M ALU

Bouteille de 100 ml
N° de comm.: 54-A 131
Aussi disponible en format de 5 L
N° de comm.: 54-A 136



Pour graver l'acier inoxydable

Solution de gravure SURFOX-E

Bouteille compressible
de 100 ml
N° de comm.: 54-A 041



Tampons de marquage

Paquet de 20
N° de comm.: 54-B 083



Câble d'alimentation

N° de comm.: 54-B 063



Embout de marquage en graphite

N° de comm.: 54-B 088



Joints toriques

Paquet de 5
N° de comm.: 54-B 089



Baguette de marquage

N° de comm.: 54-B 082



Papier à pochoir

100 mm x 20 m
N° de comm.: 54-B 086
100 mm x 50 m
N° de comm.: 54-B 087



Pochoirs permanents

Peuvent être utilisés jusqu'à 200 fois.

54 mm X 32 mm	54-B 076
85 mm X 54 mm	54-B 077
128 mm X 85 mm	54-B 078
257 mm X 170 mm	54-B 074
355 mm X 155 mm	54-B 079 *Cadre aluminium

Pour plus d'information : stencil@walter.com

Marquage sur aluminium avec le papier à pochoir



SYSTÈMES DE CONTRÔLE ET MESURES DE SURFACES **SURFOX**



SURFOX^{MC} - TESTEUR DE PASSIVATION INTELLIGENT Certifiez facilement la passivation de l'acier inoxydable

Il ne faut jamais sous-estimer l'importance de pouvoir garantir la passivation de vos produits en acier inoxydable. Impossible de confirmer à l'œil nu, la passivation indique qu'une couche protectrice d'oxyde de chrome sur l'acier inoxydable est bien présente – c'est l'ingrédient essentiel qui garantit que votre acier inoxydable sera résistant à la corrosion au cours de sa vie.

Le testeur de passivation intelligent SURFOX^{MC} est un appareil de test intelligent, compact et portable, qui permet de certifier facilement et rapidement la passivation de l'acier inoxydable, n'importe où, n'importe quand, même sur les lieux d'un chantier !

Évitez d'avoir à retravailler des pièces, éliminez les pièces rejetées, réduisez les temps d'arrêt et expédiez vos produits en toute confiance en garantissant qu'ils sont protégés par une couche de passivation. Avec le testeur de passivation intelligent SURFOX^{MC}, vous vous appuyez sur la technologie la plus innovatrice et la plus facile à utiliser sur le marché.



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

SURFOX^{MC} TESTEUR DE PASSIVATION INTELLIGENT

Fonctionnement

Cet appareil doté de la technologie Bluetooth se synchronise facilement avec votre téléphone intelligent et consigne parfaitement vos rapports dans le « nuage Walter », une base de données en ligne conçue pour que vous puissiez facilement analyser et gérer vos données, et produire des rapports.

Bluetooth | Wi-Fi | 

La version de l'APP 2.3 vous permet désormais d'acquérir vos données hors-ligne et de les synchroniser avec la base de données lors d'une connexion ultérieure à Internet.

- ▷ **Utilisation simple**
- ▷ **Appareil sans fil**
- ▷ **Technologie Bluetooth**
- ▷ **Compatible avec les téléphones intelligents**
- ▷ **Consigne les résultats dans une base de données**
- ▷ **Production rapide de rapports**
- ▷ **Vérifie et mesure le niveau de passivation de la pièce à travailler ou du produit fini**
- ▷ **Réduit au minimum les arrêts de travail coûteux causés par le réusinage**
- ▷ **Méthode non destructrice : n'endommagera pas les pièces en acier inoxydable***

*Nécessite une neutralisation avec SURFOX-N / FT 100



Ouvrez facilement une session avec votre téléphone intelligent ou votre tablette. Téléchargez l'application SURFOX gratuite dans la boutique App Store.



Placez la sonde sur la surface et appuyez sur « start » pour débiter le processus et la synchronisation automatique.



Les résultats sont automatiquement compilés.



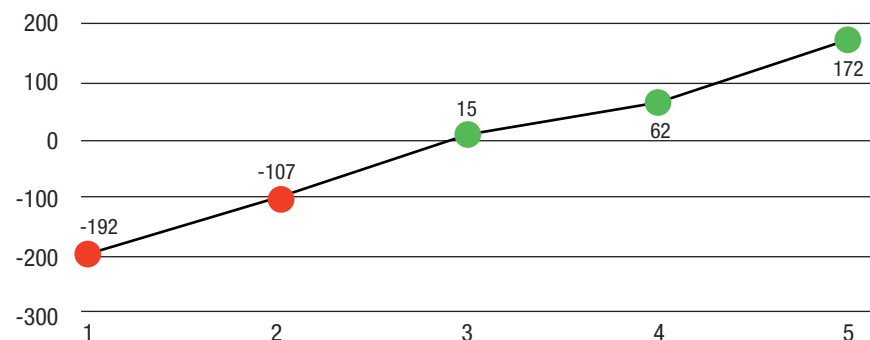
Identifiez toutes les parties de votre surface pour en déterminer la passivation et conservez chacun des résultats.



Soyez bien organisé en classant les résultats par client ou par contrat, de façon sécurisée et confidentielle. Enregistrez tous vos contrats sur la plateforme de nuage Walter.



Surveillez l'évolution de la couche passive pendant son cycle de vie.



Réduisez la fréquence des arrêts de travail inutiles causés par le réusinage et garantisiez à vos clients que les pièces sont libres de toute corrosion et de rouille.

SURFOX^{MC} TESTEUR DE PASSIVATION INTELLIGENT

N° de comm.: 54-T 011

Accessoires

	N° de comm.
Cartouche de recharge	54-A 050
Tampon blanc pour testeur (5 par pqt.)	54-B 046



Vous pourrez fournir une preuve documentée de la passivation une fois le processus complété !

Joignez des copies et autres documents reliés à vos projets et certifiez de manière efficace votre travail à vos clients.



Visionnez la vidéo au Réseau Walter www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

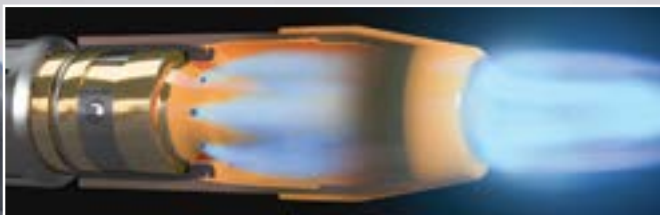
E-WELD NOZZLE

Jusqu'à 8 heures de protection totale de la buse !

- **L'APPLICATEUR UNIQUE** distribue une couche mince parfaite à chaque fois.
- Prolonge la vie des buses.
- Conçu pour tout type de soudures, résiste à des températures jusqu'à **1000 °C**.



Des éclaboussures fusionnent avec la buse et obstruent la circulation du gaz. Résultat : une soudure de qualité inégale.



Une mince couche de E-WELD Nozzle permet la libre circulation du gaz et assure une soudure de grande qualité.



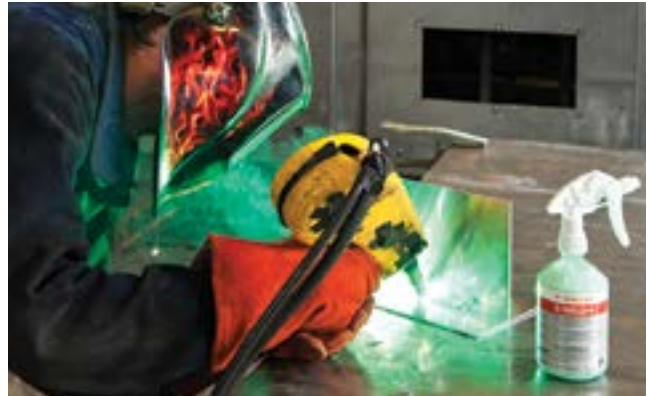
Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

walter.com/e-weld_nozzle

PRODUITS ANTI-ADHÉRENTS

Pourquoi utiliser des produits anti-adhérents ?

Quand de petits morceaux de métal fondus sont projetés de l'arc de soudure, des éclaboussures ou des scories atterrissent sur la surface autour de la soudure. Elles peuvent devenir difficiles à enlever lorsqu'elles refroidissent et durcissent, puisqu'on veut éviter d'endommager la surface métallique bien lisse. Des produits abrasifs seront alors nécessaires pour retirer les éclaboussures de métal afin de conserver une surface lisse. Par contre, en utilisant un produit anti-adhérents avant de commencer à souder, vous pouvez éliminer la perte de temps et les coûts générés par l'utilisation d'abrasifs nécessaires pour enlever les éclaboussures.



Pourquoi utiliser les solutions anti-adhérentes E-WELD et SPATTER BLOCK?

Constamment à la recherche de solutions pour augmenter votre productivité tout en réduisant vos coûts, Walter a développé une gamme de produits anti-adhérents sécuritaires et meilleurs pour la santé qui préviendront l'adhérence des éclaboussures à la surface. Nos produits anti-adhérents sont biodégradables, ininflammables et non toxiques.

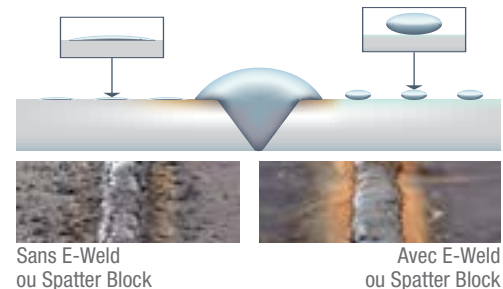









Tableau de sélection

Protection requise	Avantages	Produits
Protection de la buse	Céramique / Résiste jusqu'à 1000° C	 E-WELD Nozzle
	Distributeur magnétique pratique	 SPATTER BLOCK Gel
Anti-adhérents	Pour les applications à haute température. Peut être utilisé comme dégraissant.	 E-WELD 3
	Protection anti-corrosion et ne cause pas la porosité	 E-WELD 4
	Protection anti-corrosion temporaire	 SPATTER BLOCK
Protection pour tables de découpe	Pour les applications à haute température	 SPATTER BLOCK HT
	Réduit l'accumulation de métal en fusion sur les tables de découpe	 E-WELD Plasma



E-WELD NOZZLE^{MC}

Protection totale de la buse pour plus d'efficacité

Augmentez la durée de vie des buses de pistolets à souder avec E-WELD Nozzle^{MC} et son applicateur exclusif. Cette formule ultra concentrée recouvre de façon uniforme la surface extérieure et intérieure de votre buse de pistolet à souder pour éviter que des éclaboussures n'y adhèrent et prévient ainsi l'obstruction, permettant une circulation constante et fluide du gaz pour une meilleure qualité de soudure. C'est une solution très économique, car seule une mince couche de produit est nécessaire pour fournir une protection jusqu'à 8 heures. Le E-WELD Nozzle^{MC} peut supporter de hautes températures et peut être utilisé pendant la découpe au laser ou plasma, ce qui en fait la solution idéale pour le soudage MIG.

- ▷ *Pas de contamination de soudure*
- ▷ *Pas de soudure poreuse*
- ▷ *Pas de temps perdu à se débarrasser d'un revêtement visqueux sur les pièces avant de commencer à souder*
- ▷ *Économique*
- ▷ *Améliore la qualité des soudures et réduit le nombre de rejets*
- ▷ *Seule une mince couche est requise*
- ▷ *Prolonge la vie des buses*
- ▷ *Élimine le besoin de remplacements fréquents*
- ▷ *Plus de solution par canette que les produits concurrents et durée de vie supérieure*



Buse avec E-WELD Nozzle



Buse complètement bouchée (sans E-WELD Nozzle)

L'applicateur unique permet l'application d'une mince couche de produit à forte teneur en céramique

UNE SEULE APPLICATION
 PROTÈGE LA BUSE
 JUSQU'À 8 HEURES DURANT



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 fl. oz.	53-F 212	F-156	6
Applicateur			53-L 121		1
Aérosol et applicateur			53-F 912	F-156	6

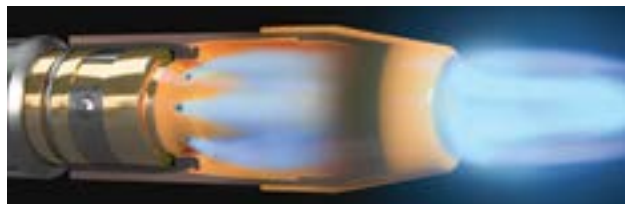
Couleur : Orange

PROTECTION TOTALE DE LA BUSE POUR PLUS D'EFFICACITÉ

Avec E-WELD Nozzle



Le E-Weld Nozzle recouvre l'intérieur et l'extérieur de la buse, du bec de pistolet et du diffuseur pour éviter que des éclaboussures n'y adhèrent, éliminant ainsi les obstructions.



Le gaz peut alors circuler librement et de manière constante et ainsi chauffer le fil uniformément.



Résultat : une soudure constante, de bonne qualité, qui ne cause pratiquement pas de rejet de pièces.

Sans E-WELD Nozzle



Pendant le soudage, des éclaboussures très chaudes fusionnent avec la buse et le bec du pistolet à souder et finissent par l'obstruer. Le gaz de protection ne peut plus circuler librement et chauffer le fil uniformément.



Résultat : une soudure médiocre, de qualité inégale, qui risque de faire hausser le nombre de rejets.



Pratiquement pas de rejet de pièces !

SPATTER BLOCK GEL^{MC}

Gel anti-adhérents

Un anti-adhérents supérieur pour protéger les buses et les becs des pistolets de soudure.

Avantages

- ▷ Augmente la durée de vie des torches à souder
- ▷ Nettoyage plus rapide et plus facile des buses et des becs de pistolets de soudure

Caractéristiques

- ▷ Sans composés chlorés et sans silicone
- ▷ Protection de l'intérieur et de l'extérieur des buses et des becs de pistolets de soudure
- ▷ Sans odeur



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Boîte de métal	200 g	7.0 oz	53-F 103	L-12	12

Couleur : Transparent

La boîte de métal aimantée « colle » sur les tables de travail et les surfaces verticales



E-WELD PLASMA^{MC}

Protection de longue durée pour tables de découpe au plasma et au laser

E-WELD PLASMA^{MC} est une solution anti-adhérents à base de céramique, à appliquer sur des tables de découpe au plasma et au laser afin de réduire l'accumulation de métal en fusion. En utilisant notre applicateur ergonomique, vous pourrez couvrir de larges surfaces rapidement et facilement.

Cette étape simple aide à prévenir l'accumulation de métal refroidi sur les lattes des tables de découpe. Ceci permet de réduire de manière significative le temps perdu à nettoyer les dépôts de métal sur ces tables, vous faisant gagner en temps et en argent.

Nouvelle formulation maintenant compatible avec les tables de découpe à l'eau.

Description	Format		No de comm.	FDS	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
N Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 602	L-174	1
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-L 126		1
Liquide	10 kg	22 lbs	53-F 605	L-142	1

Couleur : Blanc

Truc technique !

Placez plusieurs tables de découpe l'une après l'autre en les décalant légèrement de façon à ce que les lattes de chaque table soient exposées. Cette opération vous permettra d'enduire plusieurs tables à la fois et d'économiser du temps.



Avantages

- ▷ Réduit grandement le temps requis pour enlever l'accumulation de métal refroidi sur les tables de découpe
- ▷ Permet de passer moins de temps sur la maintenance des tables et plus de temps sur la production
- ▷ Peut aussi être appliqué sur tout autre équipement de production sujet aux éclaboussures de métal en fusion
- ▷ Le pistolet vaporisateur distribue une couche mince et régulière pour prévenir le gaspillage
- ▷ Peut être appliqué sur des tables de découpe à l'eau ou à sec

Caractéristiques

- ▷ Cette formule à base de céramique offre une protection durable qui résiste à la chaleur extrême
- ▷ Fusil vaporisateur ergonomique permettant de couvrir de larges surfaces rapidement et facilement
- ▷ Un contenant de 10 kg fournit assez d'anti-adhérent pour couvrir de 50 à 100 m²
- ▷ E-WELD Plasma peut être étendu manuellement ou vaporisé avec un applicateur ; il faut simplement agiter la solution avant de l'utiliser
- ▷ Utilisez un dégraissant comme le SURFOX Pre-Weld pour nettoyer les lattes au préalable afin de permettre la création d'un revêtement adhésif solide



SPATTER BLOCK^{MC}

Émulsion anti-adhérents

SPATTER BLOCK est une émulsion anti-adhérents de soudure efficace. Il protège les pièces de travail, l'équipement de soudure et élimine le long travail pour déloger les éclaboussures.

Caractéristiques

- ▷ Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture
- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone, biodégradable et ininflammable
- ▷ Formule à base d'extraits naturels de plantes
- ▷ Sans odeur
- ▷ Intervalle d'ampérage à respecter : 100 – 225 A
- ▷ Contient des inhibiteurs de corrosion temporaires



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 002	L-10	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-F 203	L-21	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-F 205	L-21	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-F 207	L-21	1
Liquide	208 L	55 gal	53-F 208	L-21	1

Couleur : Vert pâle



Truc technique!

Économique! Ne requiert qu'un léger film protecteur pour prévenir l'adhérence.

SPATTER BLOCK HT^{MC}

Solution anti-projections de soudure

SPATTER BLOCK HT^{MC} est une solution anti-adhérents unique à haute performance qui protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations d'enlèvement des éclaboussures coûteuses.

Caractéristiques

- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable
- ▷ Sans odeur
- ▷ Intervalle d'ampérage à respecter : 100 – 400 A

Avantages

- ▷ Permet la soudure multi-passes
- ▷ Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 222	L-136	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-F 223	L-46	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-F 225	L-46	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-F 227	L-46	1
Liquide	208 L	55 gal	53-F 228	L-46	1

Couleur : Ambre



NOUVEAU



E-WELD 3^{MC}

Solution anti-adhérents

E-WELD 3 est une solution anti-adhérents unique à haute performance qui protège les pièces contre l'adhérence des éclaboussures de soudure et élimine les opérations d'enlèvement des éclaboussures coûteuses.

NSF catégorie P1, enregistrement #145451

Avantages

- ▷ Nettoie et dégraisse la pièce à souder
- ▷ Permet la soudure multi-passes
- ▷ Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture

Caractéristiques

- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable
- ▷ Sans odeur
- ▷ Intervalle d'ampérage à respecter : 100 – 400 A



	Description	Format		N° de comm.	FDS	Pqt Std
		Métrique	Gallon US			
M	Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 252	L-176	12
	Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-F 253	L-46	12
	Liquide	3.78 L	1 gal	53-F 255	L-46	1
	Liquide	20 L	5.2 gal	53-F 257	L-46	1
	Liquide	208 L	55 gal	53-F 258	L-46	1

Couleur : Bleu clair

E-WELD 4^{MC}

Anti-adhérents haut de gamme

E-WELD 4 est un anti-adhérents hors pair qui protège les pièces d'équipement des projections de soudure. Grâce à l'ajout d'ingrédients spéciaux et naturels, E-WELD 4 se rétracte en présence de chaleur laissant l'aire de soudure propre et sans liquide.

Avantages

- ▷ Prévient la porosité des soudures
- ▷ Aucun craquement de soudure
- ▷ Résistant à la corrosion
- ▷ Aucune étape additionnelle requise pour la préparation avant peinture

Caractéristiques

- ▷ Sans COV, sans solvants, sans silicone et biodégradable
- ▷ Formule à base d'extraits naturels de plantes
- ▷ Odeur agréable d'agrumes
- ▷ Intervalle d'ampérage à respecter : 100 – 225 A



	Description	Format		N° de comm.	FDS	Pqt Std
		Métrique	Gallon US			
M	Aérosol	400 ml	13.55 oz	53-F 402	L-177	12
	Vaporisateur	500 ml	16.9 oz	53-F 403	L-147	12
	Liquide	3.78 L	1 gal.	53-F 405	L-147	1
	Liquide	20 L	5.2 gal.	53-F 407	L-147	1
	Liquide	208 L	55 gal.	53-F 408	L-147	1

Couleur : Blanc



Truc technique !

Le meilleur choix pour le soudage sur des surfaces en aluminium.





VAPORISATEURS INDUSTRIELS RÉUTILISABLES

Vaporisateurs résistants et pratiques conçus pour vaporiser efficacement une variété d'anti-adhérents. Le jet peut facilement être ajusté d'un jet droit pour une distribution précise à un jet large pour couvrir rapidement une grande surface. Ces bouteilles résistantes en polyéthylène à parois épaisses sont dotées d'un goulot large pour une multitude de remplissages faciles et sont conformes aux réglementations applicables.

Description	Format		N° de comm.	Pqt Std
	Métrique	Gallon US		
Spatter Block	900 ml	30.4 oz	53-L 101	1
E-Weld 3	900 ml	30.4 oz	53-L 105	1
E-Weld 4	900 ml	30.4 oz	53-L 107	1



VAPORISATEURS À GÂCHETTE RÉUTILISABLES

Le vaporisateur est muni d'un mécanisme de distribution précis, qui garantit un jet minimal et constant, sans dégoutter. Clairement identifié avec une étiquette spécifique de produit, l'information SIMDUT, les directives d'utilisation et sont conformes aux réglementations WHMIS 2012.

Description	Format		N° de comm.	Pqt Std
	Métrique	Gallon US		
Spatter Block	500 ml	16.9 oz	53-L 321	1
E-Weld 3	500 ml	16.9 oz	53-L 320	1
E-Weld 4	500 ml	16.9 oz	53-L 338	1



SYSTÈMES AIR FORCE

NOUVEAU

POUR SPATTER BLOCK, SPATTER BLOCK HT, E-WELD 3 ET E-WELD 4

La station de remplissage de canettes aérosol Air Force offre la facilité de l'utilisation des canettes aérosol avec la rentabilité de l'achat d'emballages en vrac



La station Air Force remplit automatiquement les solutions Spatter Block, Spatter Block HT, E-WELD 3 et E-WELD 4 et de l'air comprimé dans des bombes aérosols rechargeables, ce qui vous aide à réduire les coûts associés à l'élimination des bombes aérosol ainsi que votre impact environnemental.

**1X 208L
BARIL = 700
CANETTES**

Avantages

- ▷ *Élimine les coûts de traitement des aérosols vides*
- ▷ *Impact réduit sur l'environnement*
- ▷ *Un meilleur rapport qualité/prix*

Bouteilles réutilisables AIR FORCE

Fait d'aluminium durable et léger, le vaporisateur Air Force est fourni avec une étiquette spécifique afin d'identifier clairement le contenu.



*Plus besoin
de se départir
d'aérosols nocifs*



AIR FORCE

ENSEMBLES DE DÉMARRAGE

AIR FORCE SPATTER BLOCK^{MC}

200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 018

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-F208 Spatter Block 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 101



AIR FORCE SPATTER BLOCK HT^{MC}

200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 028

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-F228 Spatter Block HT 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 102

AIR FORCE E-WELD 3^{MC}

200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 038

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-F258 E-Weld 3 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 103



Station de remplissage

N° de comm.: 53-M 010

AIR FORCE E-WELD 4^{MC}

200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 048

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-F 408 E-Weld 4 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 station de remplissage orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 104

Accessoires	N° de comm.
Station de remplissage	53-M 010
Ensemble de pièces de rechange pour valve (inclus 2 valves et 2 buses)	57-B 000
Anneau en laiton	53-M 037
Adaptateur pour baril	53-M 038

L'APPLICATION DE SÉLECTION DE PRODUITS ABRASIFS WALTER EST ENFIN ARRIVÉE.

Les solutions de finition dont vous avez besoin, juste au bout de vos doigts.

L'application Sélecteur de produits abrasifs de Walter vous aidera à trouver la bonne solution de finition en quelques clics seulement.

- Faites le suivi de vos solutions préférées en sauvegardant, en envoyant par courriel ou en partageant des résumés de produits en format PDF.
- Améliorez vos résultats de finition en regardant nos vidéos étape par étape remplis de conseils d'expert.

Toute l'information est au même endroit : trouvez la solution parfaite pour chaque tâche et apprenez comment obtenir un fini parfait.

Téléchargez l'application «Walter Abrasives Selector» dès aujourd'hui.





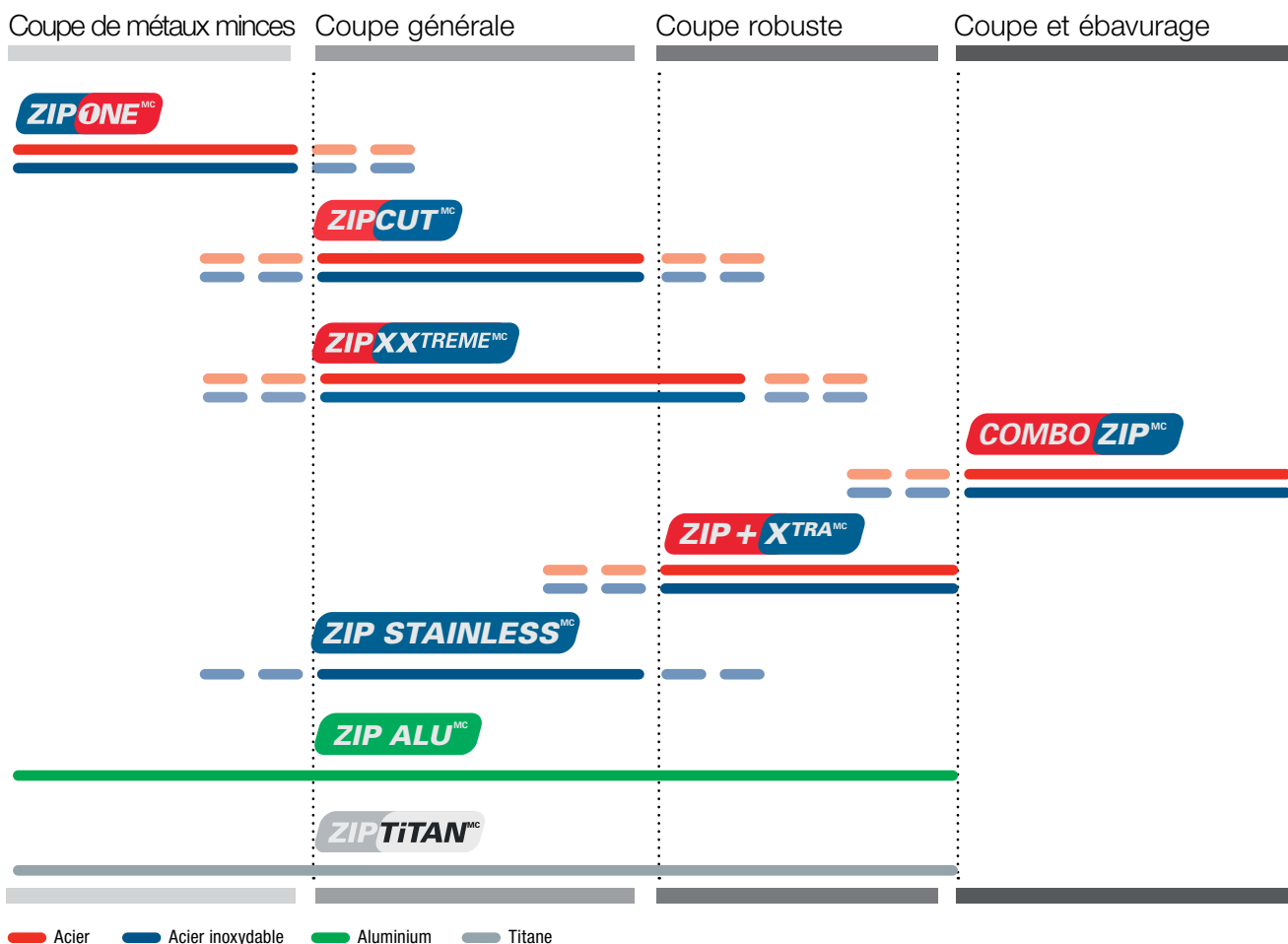
02

COUPE

LES PRODUITS ZIP

EN UN COUP D'OEIL

RECOMMANDÉ PAR TYPE D'UTILISATION



GANTS DE TRAVAIL WALTER

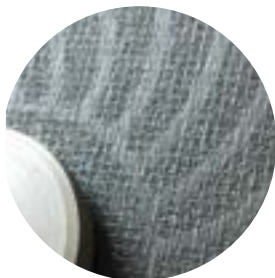
Gants protecteurs de conception soignée et de coupe ajustée pour plus de confort. Les gants de travail ultimes de Walter, complètement redessinés, sont faits pour résister aux utilisations les plus rudes. Ils sont faits entièrement de cuir de chèvre noir, avec une incrustation en néoprène qui sert à réduire les vibrations. Un empècement de Kevlar^{MC} (un tissu naturellement antidérapant) se trouve à la base du pouce. En résumé, ces gants sont les plus résistants et les plus confortables: parfaits pour vous aider à faire votre travail.

Large
Extra-Large

N° de comm.: 30-B 093
N° de comm.: 30-B 095

ZIPCUT CARACTÉRISTIQUES

Pourquoi les disques à tronçonner Walter sont les meilleurs sur le marché?



Bandes courbes

Repérez les bandes courbes pour vous assurer de bien vous procurer des produits authentiques de Walter Technologies pour surfaces. Tout comme l'orange caractéristique de Walter, les bandes courbes permettent d'identifier nos meules.

Emballage exclusif

Les disques à tronçonner Walter sont vendus dans un contenant en plastique unique, pratique et réutilisable, qui permet de conserver leurs propriétés physiques intactes et par conséquent de rehausser leur performance, leur durabilité et leur sûreté.

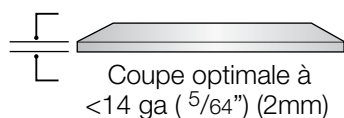


Combo Zip^{MC} à renfort triple

Ce disque à tronçonner est doté de trois couches de renfort et d'un moyeu revêtu de métal, ce qui renforce au maximum son aspect sécuritaire. Cette caractéristique fait que le disque à tronçonner peut supporter une force de pression latérale et permet à l'utilisateur de meuler/ébavurer légèrement de façon sécuritaire.

Couronne étroite de type 27 et revêtement métallique

Technologie brevetée exclusive : le moyeu central est recouvert d'un revêtement métallique qui le rend plus sécuritaire. Elle permet aussi des coupes plus profondes, prolongeant ainsi la durée de vie de la meule à tronçonner.



Zip One^{MC} ultra mince

Le disque à tronçonner le plus mince de Walter, avec une épaisseur de 1/32", est conçu pour faire des coupes avec une précision maximale. Grâce à une technologie innovatrice exclusive à Walter, le disque ZIP One^{MC} est non seulement durable, il vous permet aussi de tronçonner le métal de façon plus précise sans créer de bavures.

SEULEMENT
1/32"
D'ÉPAISSEUR

Montage facile des meules avec Spin-On

Avec ce système, le changement sécuritaire de meule à tronçonner devient facile et rapide, ce qui permet de minimiser les temps d'arrêt tout en augmentant la productivité.



ZIPCUT^{MC}

LA MEILLEURE S'AMÉLIORE ENCORE !

Nouveau

Formule améliorée.
20% PLUS DE COUPES



 YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



WALTER

Technologies pour surfaces

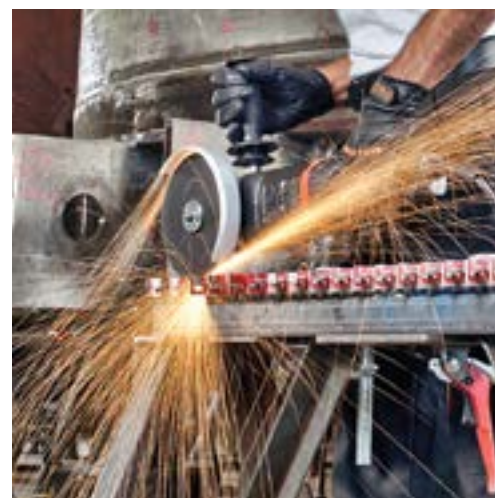
Toujours mieux.^{MD}

ZIP XXTREME^{MC}

Le disque à tronçonner mince de $\frac{3}{64}$ " qui dure le plus longtemps

Walter développe continuellement de nouvelles technologies pour faire progresser la qualité des performances des disques à tronçonner. Le nouveau disque ZIP XXTREME^{MC} représente la toute dernière innovation de Walter; il cimenter la position de Walter comme leader de l'industrie. Le disque ZIP XXTREME^{MC} est le disque à tronçonner qui possède la plus grande longévité; il offre le plus bas ratio de coût par coupe par rapport à tous les autres disques à tronçonner de $\frac{3}{64}$ ". Gagnez du temps et économisez de l'argent en utilisant les disques ZIP XXTREME^{MC}. Ils durent jusqu'à 20% plus longtemps que les autres disques dans cette catégorie.

- ▷ *Durée de vie extrême pour plus de coupes par disque*
- ▷ *Le coût par coupe le plus bas de l'industrie*
- ▷ *Coupe extrêmement rapide de l'acier et de l'inox pour une productivité accrue*



TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	$\frac{3}{64}$ " (.045")	$\frac{7}{8}$ "	11-T 044	A-60	13,300	25	400
5"	$\frac{3}{64}$ " (.045")	$\frac{7}{8}$ "	11-T 054	A-60	12,200	25	400
6"	$\frac{3}{64}$ " (.045")	$\frac{7}{8}$ "	11-T 064	A-36	10,200	25	200
7"	$\frac{1}{16}$ " (.062")	$\frac{7}{8}$ "	11-T 074	A-36	8,600	25	100



OBTENEZ 33% PLUS DE COUPES LORSQUE VOUS LES UTILISEZ AVEC LA MINI PLUS!
Voir page 172.



ZIP TITAN^{MC}

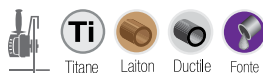
La meilleure solution pour couper le titane et le laiton

Lorsque vous travaillez avec du titane ou du laiton, faites confiance à la nouvelle meule à tronçonner ZIP TITAN^{MC} pour obtenir une performance optimale, car elle est spécialement conçue pour offrir une efficacité de coupe exceptionnelle dans ces matériaux. La meule ZIP TITAN^{MC} coupe les métaux sans les faire surchauffer, en préservant leurs propriétés mécaniques et l'intégrité de leur surface.

- ▷ *Coupe optimale sur le titane et le laiton*
- ▷ *Coupe les métaux sans surchauffer*



TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	$\frac{3}{64}$ " (.045")	$\frac{7}{8}$ "	11-H 042	C-60	13,300	25	400
5"	$\frac{3}{64}$ " (.045")	$\frac{7}{8}$ "	11-H 052	C-60	12,200	25	400
6"	$\frac{3}{64}$ " (.045")	$\frac{7}{8}$ "	11-H 062	C-36	10,200	25	200
7"	$\frac{1}{16}$ " (.062")	$\frac{7}{8}$ "	11-H 072	C-36	8,600	25	100





NOUVELLE FORMULE!

PLUS DE 20% DE COUPE



- ▷ *Considérablement plus de coupes que la compétition**
- ▷ *Moins de friction et coupes plus rapides*

** Selon des tests comparatifs de performance effectués en laboratoire.*

LA MEULE LA PLUS FIABLE DE **L'INDUSTRIE**



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Accessoire

Description	N° de comm.
Douille de réduction 7/8" à 5/8"	10-A 984

ZIPCUT^{MC}

La référence pour les meules à tronçonner

Reconnue par son nom, ZIPCUT^{MC} est la meule à tronçonner la plus performante sur le marché. Vous remarquerez des coupes plus rapides, plus froides et sans effort. Fortement renforcée pour assurer davantage de sécurité, ZIPCUT^{MC} est souple, résiste à la déformation et à la torsion, permettant ainsi des coupes droites et précises en tout temps.

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 042	A-60	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 052	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 062	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 072	A-30	8,600	25	100
9"	* 5/64" (.078")	7/8"	11-T 092	A-30	6,600	25	100

** Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" no 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)*

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
7"	1/16" (.062")	5/8"	11-T 070	A-30	8,600	25	100
8"	1/16" (.062")	5/8"	11-T 080	A-30	7,600	25	100

TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 142	A-60	13,300	25	200
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 152	A-60	12,200	25	200
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 162	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 172	A-30	8,600	25	100
9"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 192	A-30	6,600	25	100

Accessoires pour montage

Jeu complet pour un montage exposant au minimum l'arbre au-delà de l'écrou de serrage. Pour meuleuses d'autres marques avec: Arbres 5/8"-11

30-B 021

Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses Walter avec: Arbres 5/8"-11



30-B 017

Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses Walter avec: Arbres M14x2.0



30-B 022

ZIPCUT^{MC} SPIN-ON

Coupe à rendement élevé avec système SPIN-ON

Nos meules à tronçonner ZIPCUT qui dominent l'industrie sont également disponibles avec le système exclusif de montage SPIN-ON pour vous offrir un niveau de productivité supérieur.

- ▷ Une meule parfaitement centrée pour le confort total de l'opérateur
- ▷ Assure un tronçonnage sans vibration pour obtenir une productivité optimale



TYPE 27S 

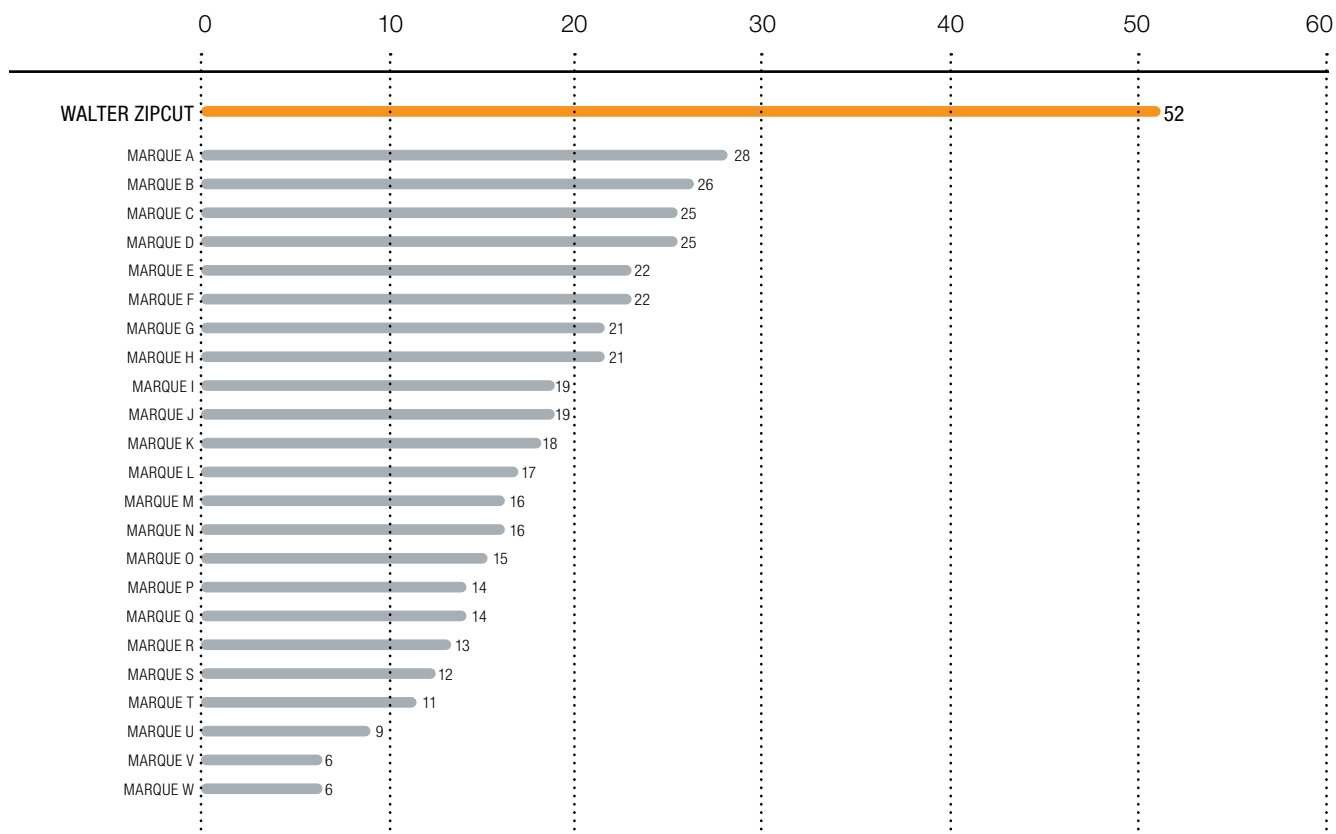


Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	5/8"-11	11-T 342	A-60	13,300	25	100
5"	3/64" (.045")	5/8"-11	11-T 352	A-60	12,200	25	100
6"	3/64" (.045")	5/8"-11	11-T 362	A-60	10,200	25	100

DES CHANGEMENTS DE MEULES **RAPIDES ET FACILES** POUR MINIMISER LES TEMPS D'ARRÊT

ZIPCUT^{MC} - Tests comparatifs de meules à tronçonner 5 po.

Nombre total de coupes sur une plaque d'acier roulée à chaud de 1/4" d'épaisseur



ZIP+ XTRA^{MC}

Pour les coupes de matériaux plus épais

Les meules ZIP+ XTRA^{MC} sont spécialement formulées pour les applications de coupes les plus exigeantes. Elles sont utilisées quotidiennement par des manufacturiers du métal, départements d'entretien, d'usines de feuilles de métal, d'usines de soudage, d'entrepreneurs mécaniques, de manufacturiers d'équipement, d'usines de véhicules à moteur, etc.

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 242	A-36	13,300	25	400
5"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 252	A-36	12,200	25	400
6"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 262	A-36	10,200	25	200
7"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 272	A-36	8,600	25	100
9" *	3/32" (.094")	7/8"	11-T 292	A-36	6,600	25	100

* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 453	A-36	13,300	25	200
5"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 503	A-36	12,200	25	200
6"	1/16" (.062")	7/8"	11-T 603	A-36	10,200	25	200



CHOISISSEZ ZIP+ XTRA^{MC}
POUR LES PROJETS LES PLUS EXIGEANTS !

- ▷ Excellente performance pour la coupe de matériaux de 1/8" et plus
- ▷ La Type 27 est équipée d'un moyeu à revêtement métallique pour plus de robustesse, contrôle et sécurité
- ▷ La meule de choix pour les coupes affleurantes dans les espaces restreints



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

TOUGH CUT^{MC}

Coupe efficace avec meuleuses angulaires et scies circulaires

Ces meules minces s'adaptant aux meuleuses angulaires et scies circulaires assurent une coupe rapide et nette sans grippage, ce qui réduit la charge sur l'outil et maintient une vitesse élevée. Il en résulte des coupes propres et d'une efficacité à toute épreuve.

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/32"	7/8"	11-R 042	A-30	13,300	25	200
5"	3/32"	7/8"	11-R 052	A-30	12,200	25	200
6"	3/32"	7/8"	11-R 062	A-30	10,200	25	200
7"	3/32"	7/8"	11-R 072	A-30	8,600	25	100
9" *	3/32"	7/8"	11-R 092	A-30	6,600	25	100

* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

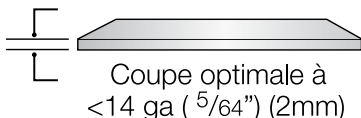
Accessoire

Description	N° de comm.
Douille de réduction 7/8" à 5/8"	10-A 984





Recommandé: 8 ga (3/16") (4 mm)



- ▷ Coupes nettes pour une finition parfaite, donc moins de reprises
- ▷ Coupes froides, moins de décoloration et de déformation des matériaux
- ▷ Ne contient pas de fer – ne contaminera donc pas l'acier inoxydable
- ▷ Parfaite pour les coupes affleurantes



ZIP ONE^{MC}

Coupes de grande précision dans la tôle mince

Cette meule à tronçonner de haute performance extra mince de 1 mm (1/32") est conçue à l'aide d'une technologie exclusive à Walter pour couper de la tôle mince (<8 ga ou 4 mm). Sa durée de vie dépassera celle de toutes les autres meules comparables ! Zip One^{MC} permet des coupes précises dans toute tôle mince, rapidement et sans bavure, sans surchauffer la pièce à travailler. Avec Zip One^{MC}, vous pouvez vous attendre à expérimenter les mêmes coupes froides, et une longue durée de vie que vous appréciez avec les Zipcut^{MC} de Walter.

EXTRA MINCE POUR UNE COUPE ULTRA PRÉCISE

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	1/32" (.035)	7/8"	11-T 542	ZA-60	13,300	25	400
5"	1/32" (.035)	7/8"	11-T 552	ZA-60	12,200	25	400

TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	1/32" (.032")	7/8"	11-T 642	ZA-60	13,300	25	400
5"	1/32" (.032")	7/8"	11-T 652	ZA-60	12,200	25	400
6"	1/32" (.035")	7/8"	11-T 662	ZA-60	10,200	25	200
7"	3/64" (.045")	7/8"	11-T 672	ZA-60	8,600	25	100



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork





- ▷ Le Type 27 permet des coupes dans des endroits restreints
- ▷ Moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse ainsi qu'un meilleur contrôle et une sécurité accrue

ZIP STAINLESS^{MC}

Coupes supérieures de l'acier inoxydable ou alliages de nickel

Le tout nouveau disque Zip Stainless^{MC} en version améliorée est mieux que jamais. Ce disque à tronçonner ne contient pas de fer, de soufre, ni de chlore, ce qui garantit qu'il ne contaminera pas l'acier inoxydable ou les autres alliages de nickel. Il produit des coupes libres et froides et offre la meilleure performance globale avec les alliages de nickel.

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 042	A-60	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 052	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 062	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-F 072	A-46	8,600	25	100
9"*	5/64" (.078")	7/8"	11-F 092	A-46	6,600	25	100

* Doit être utilisée avec des rondelles de serrage d'un diamètre de 3" No 30-B 022 (référence: ANSI B7.1)

TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 142	A-60	13,300	25	200
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 152	A-60	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-F 162	A-60	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-F 172	A-46	8,600	25	100
9"	5/64" (.078")	7/8"	11-F 192	A-46	6,600	25	100



- ▷ La meilleure durée d'utilisation avec des coupes super rapides dans l'aluminium



ZIP ALU^{MC}

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser

Cette meule à tronçonner mince est conçue spécialement pour couper une grande variété d'aluminium, d'alliages d'aluminium et de métaux non-ferreux sans s'encrasser.

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 042	A-60-ZIP-ALU	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 052	A-60-ZIP-ALU	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 062	A-60-ZIP-ALU	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-U 072	A-30-ZIP-ALU	8,600	25	100

TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 142	A-60-ZIP-ALU	13,300	25	400
5"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 152	A-60-ZIP-ALU	12,200	25	400
6"	3/64" (.045")	7/8"	11-U 162	A-60-ZIP-ALU	10,200	25	200
7"	1/16" (.062")	7/8"	11-U 172	A-30-ZIP-ALU	8,600	25	100



COMBO ZIP

Coupes et ébarbage rapides et sécuritaires

Des coupes et un meulage léger avec la même meule. COMBO ZIP^{MC} est parfaite pour l'encoche, le nettoyage des passes de fond, le chanfreinage et bien plus. Avec une épaisseur de seulement $\frac{5}{64}$ ", cette meule à tronçonner résiste à la pression latérale et permet ainsi aux utilisateurs d'effectuer un meulage léger et de l'ébarbage en toute sécurité.

- ▷ Coupes et ébarbage sont combinés, ce qui permet de faire moins de changements de meules et offre une meilleure productivité
- ▷ Renforcée comme une meule à rectifier pour une meilleure sécurité de l'opérateur
- ▷ Les composants de la ZIP assurent un temps de coupes plus rapide et une longue durée de vie
- ▷ Munie d'un moyeu protecteur de métal pour plus de rigidité, de contrôle et de sécurité

TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 842	A-60	13,300	25	400
5"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 852	A-60	12,200	25	200
6"	5/64" (.078")	7/8"	11-T 862	A-60	10,200	25	200



TYPE 27S



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	5/64" (.078")	5/8"-11	11-T 844	A-60	13,300	25	200
5"	5/64" (.078")	5/8"-11	11-T 854	A-60	12,200	25	200

TROIS RENFORCEMENTS
ET UN MOYEU RECOUVERT
DE MÉTAL OFFRENT UNE
SÉCURITÉ MAXIMALE



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



EXCELLENTE DURÉE DE VIE

- ▶ Coupes rapides, nettes et sans friction permettant à l'opérateur de mieux contrôler son outil en exerçant une pression minimale
- ▶ Durée de vie et vitesse de coupe supérieures à celles des meules concurrentes
- ▶ Meules de grain 24 pour des vitesses de coupe plus rapides
- ▶ Meules de grain 60 pour une durée de vie plus longue

YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



ZIP^{MC}

Tronçonnage et meulage efficaces avec l'utilisation de meuleuses droites

Ces meules sont conçues pour assurer un grand rendement dans les travaux de coupes. Elles sont fabriquées de matériaux sélectionnés qui ne contaminent pas l'acier inoxydable. Pour les applications d'entaillage, vous pouvez utiliser une meule d'épaisseur $\geq \frac{1}{8}$ ". Coupes rapides, nettes et sans friction de meulage, $\geq \frac{1}{2}$ ".

2" TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
2"	1/32"	1/4"	11-L 202	A-24	30,600	25	200
2"	1/32"	3/8"	11-L 203	A-60	30,600	25	200
2"	1/16"	5/16"	11-L 211	A-24	30,600	25	200
2"	1/16"	1/4"	11-L 212	A-24	30,600	25	200
2"	1/16"	3/8"	11-L 213	A-24	30,600	25	200
2"	1/8"	5/16"	11-L 221	A-24	30,600	25	200
2"	1/8"	3/8"	11-L 223	A-24	30,600	25	200
2"	1/4"	5/16"	11-L 231	A-24	30,600	25	200
2"	1/4"	3/8"	11-L 233	A-24	30,600	25	200
2"	1/2"	5/16"	11-L 251	A-24	30,600	25	200
2"	1/2"	3/8"	11-L 253	A-24	30,600	25	200

2 1/2" TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
2 1/2"	1/16"	3/8"	11-L 263	A-24	30,350	25	200

3" TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3"	1/32"	1/4"	11-L 302	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	1/4"	11-L 312	A-24	25,470	25	200
3"	1/8"	1/4"	11-L 322	A-24	25,470	25	200
3"	1/32"	3/8"	11-L 303	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	3/8"	11-L 317	A-60	25,470	25	200
3"	1/16"	3/8"	11-L 313	A-24	25,470	25	200
3"	1/8"	3/8"	11-L 323	A-24	25,470	25	200
3"	1/4"	3/8"	11-L 333	A-24	25,470	25	100
3"	1/2"	3/8"	11-L 353	A-24	25,470	25	100

4" TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4"	1/32"	3/8"	11-L 403	A-60	19,100	25	200
4"	1/16"	3/8"	11-L 413	A-24	19,100	25	200
4"	1/16"	3/8"	11-L 417	A-60	19,100	25	200
4"	1/8"	3/8"	11-L 423	A-24	19,100	25	200
4"	1/4"	3/8"	11-L 433	A-24	19,100	25	100
4"	1/2"	3/8"	11-L 453	A-24	19,100	25	100
4"	1/32"	5/8"	11-L 405	A-60	19,100	25	200
4"	1/16"	5/8"	11-L 415	A-24	19,100	25	200

- ▷ Idéale pour les coupes affleurantes
- ▷ Munie d'un moyeu à revêtement métallique exclusif pour plus de robustesse ainsi qu'une sécurité accrue



3" et 4" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3"	1/32"	3/8"	11-L 308	* A-60	25,470	25	200
4"	1/32"	3/8"	11-L 408	** A-60	19,100	25	200

* Utiliser avec un mandrin de 1/4" 11-L 007
 ** Utiliser avec un mandrin de 1/4" 11-L 003

ZIP ALU^{MC}

Permet des coupes super rapides sans s'encrasser

Cette meule à tronçonner mince est conçue spécialement pour couper une grande variété d'aluminium, d'alliages d'aluminium et de métaux non-ferreux sans s'encrasser.



- ▷ La meilleure durée d'utilisation avec des coupes super rapides dans l'aluminium

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
3"	1/32"	3/8"	11-U 303	A-60	25,470	25	200
4"	1/32"	3/8"	11-U 403	A-60	19,100	25	200

Accessoires pour montage

Arbres pour montage aligné - tige de 1/4"
 Pour meules jusqu'à 1/8" d'épaisseur

- Pour meules 2" et 3", arbres 1/4" et 3/8" **11-L 007**
- Pour meules 2", arbre 3/16" **11-L 001**
- Pour meules 3" et 4", arbre 1/4" **11-L 006**
- Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" **11-L 003**



Arbres universels avec tige 1/4"
 Pour meules jusqu'à 1/2" d'épaisseur

- Pour meules 2", arbre 3/8" **11-L 008**
- Pour meules 2", arbre 3/16" **11-L 002**
- Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" **11-L 004**



Avec tige 3/16"
 Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"

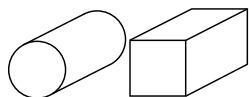
- Pour meules 3" et 4", arbre 3/8" **11-L 005**



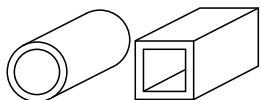
COUPE EXTRA RAPIDE
 DE L'ALUMINIUM SANS S'ENCRASSER



LA MEULE DE CHOIX POUR LES SOLIDES ET TUBULURES EN INOX



- ▷ Centre renforcé
- ▷ Meule spécialement conçue pour s'adapter aux scies à tronçonner à faible puissance, réduit la charge sur l'outil et crée moins de bavures
- ▷ La meule de choix pour les pièces massives et les tuyaux d'acier inoxydable



- ▷ Double renforcement externe
- ▷ Meule par excellence pour les tubulures et les profilés
- ▷ Durée de vie plus longue pour les applications exigeantes



- ▷ Coupes rapides et nettes dans tous les types d'aluminium et métaux non-ferreux
- ▷ À l'épreuve de l'encrassement grâce à sa conception unique



- ▷ Coupe optimale dans le titane et le laiton
- ▷ Formulation unique qui évite de surchauffer le métal

CHOPCUT^{MC}

Coupes efficaces avec scies à tronçonner portatives

Cette meule est expressément conçue pour être utilisée avec des scies à tronçonner portatives. Elle transmet une charge minimale au moteur, ce qui facilite le travail de l'opérateur et exige moins d'efforts de la scie.



CHOPCUT

Usage général

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10-Q 123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10-Q 143	A-30	4,400	10	50
16"	7/64"	1"	10-Q 163	A-30	3,800	10	30

CHOPCUT II

Haute performance

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10-P 123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10-P 143	A-30	4,400	10	50
16"	7/64"	1"	10-P 163	A-30	3,800	10	30

CHOPCUT ALU

ALU TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	3/32"	1"	10-L 123	A-30	5,100	10	50
14"	3/32"	1"	10-L 143	A-30	4,400	10	50

CHOPCUT TITAN

Titane

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	1/8" (.125")	1"	10-H 143	C-30	4,400	10	50
16"	1/8" (.125")	1"	10-H 163	C-30	3,800	10	30

RIPCUT^{MC}

Coupe à haut rendement pour machines fixes

Cette meule est conçue pour s'adapter aux tronçonneuses fixes et permet d'effectuer plus de coupe plus rapidement tout en garantissant le coût le plus bas par coupe.



RIPCUT

Usage général

TYPE 1



Fe-S-CI
<0.1%



Acier



Inox.

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	1"	10-B 123	A-24	5,100	10	50
14"	1/8"	1"	10-B 143	A-24	4,400	10	30
16"	5/32"	1"	10-B 163	A-24	3,800	10	30
18"	3/16"	1"	10-B 183	A-24	3,400	10	20
20"	3/16"	1"	10-B 203	A-24	3,000	5	10

LE COÛT LE PLUS BAS PAR COUPE

- ▷ Meule la plus polyvalente
- ▷ Pour coupes de profilés à paroi mince ou de pièces massives
- ▷ Meule par excellence pour les tronçonneuses à faible puissance (moins de 10 C.V.)

RIPCUT II

Haute performance

TYPE 1



Acier

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	1"	10-A 123	A-24	5,100	10	50
14"	1/8"	1"	10-A 143	A-24	4,400	10	30
16"	5/32"	1"	10-A 163	A-24	3,800	10	30
18"	3/16"	1"	10-A 183	A-24	3,400	10	20
20"	3/16"	1"	10-A 203	A-24	3,000	5	10
20"	3/16"	40 mm	10-A 206	A-24	3,000	5	10

- ▷ Surclasse toutes les autres meules en efficacité et durabilité
- ▷ Coupe pratiquement tout, des profilés à paroi mince jusqu'aux barres pleines
- ▷ Pour utilisation avec les tronçonneuses à haute puissance

RIPCUT STAINLESS

Inoxydable

TYPE 1



Fe-S-CI
<0.1%



Inox.

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	1/8"	1"	10-C 143	A-36	4,400	10	30

- ▷ Meule conçue expressément pour couper tous les types d'acier inoxydable et alliages
- ▷ Coupes rapides et froides qui réduisent les bavures et la décoloration

Accessoires

Douilles de réduction

De	À	N° de comm.	De	À	N° de comm.
40 mm	1 1/2"	10-A 992	1"	7/8"	10-A 988
40 mm	1 1/4"	10-A 991	1"	3/4"	10-A 987
40 mm	1"	10-A 990	1"	5/8"	10-A 986
1"	20 mm	10-A 989	1"	1/2"	10-A 985





▷ Tronçonnages divers dans l'acier et la fonte



- ▷ Meule conçue pour couper béton, pierre, asphalte, etc.
- ▷ Tronçonnage divers de tuyaux de béton armé, fonte ductile, PVC et autres tuyaux de plastique



- ▷ Nouvelle formule d'abrasifs et de résine haute performance
- ▷ Extra renforcée pour un maximum de sécurité et de facilité de coupe
- ▷ Railcut II Long Life procure une grande durabilité sur les rails mous (nouveaux rails) - Idéal pour scies hydrauliques
- ▷ Railcut II Fast Cut procure une coupe rapide et une déflexion minimale sur le rail dur (rail usagé) - Idéal pour scie à essence

PORTACUT^{MC}

Tronçonnage haute vitesse avec scies électriques et à essence

Cette meule à tronçonner de qualité supérieure est la plus fiable sur le marché pour tous les travaux de coupes sur place. Étant renforcée, elle offre une sécurité accrue et sa conception assure un rapport optimal entre la vitesse de coupes et la durabilité de la meule.



TYPE 1

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	20 mm STIHL	11-A 121	A-24	6,300	10	50
12"	1/8"	3/8" PARTNER	11-A 122	A-24	6,300	10	50
12"	1/8"	1"	11-A 123	A-24	6,300	10	50
14"	1/8"	20 mm STIHL	11-A 141	A-24	5,400	10	30
14"	1/8"	3/8" PARTNER	11-A 142	A-24	5,400	10	30
14"	1/8"	1"	11-A 143	A-24	5,400	10	30



TYPE 1

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
12"	1/8"	20 mm STIHL	11-D 121	C-24	6,300	10	50
12"	1/8"	3/8" PARTNER	11-D 122	C-24	6,300	10	50
12"	1/8"	1"	11-D 123	C-24	6,300	10	50
14"	1/8"	20 mm STIHL	11-D 141	C-24	5,400	10	30
14"	1/8"	3/8" PARTNER	11-D 142	C-24	5,400	10	30
14"	1/8"	1"	11-D 143	C-24	5,400	10	30

RAILCUT II^{MC}

Tronçonnage de haute performance pour rails à l'aide de scies portatives électriques ou à essence

RAILCUT II^{MC} est spécialement conçue pour couper rapidement tous les types de rails sans lustrer. Elle est solidement renforcée pour couper en toute sécurité et en douceur.

RAILCUT II LONG LIFE



TYPE 1

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	5/32"	1"	11-V 143	A-24	5,400	10	30
16"	5/32"	1"	11-V 163	A-24	4,700	10	30

RAILCUT II FAST CUT



TYPE 1

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
14"	5/32"	1"	11-V 145	A-24	5,400	10	30
16"	5/32"	1"	11-V 165	A-24	4,700	10	30

Accessoires

Douilles de réduction

De	À	N° de comm.
1"	20 mm	10-A 989
1"	3/8"	10-A 988

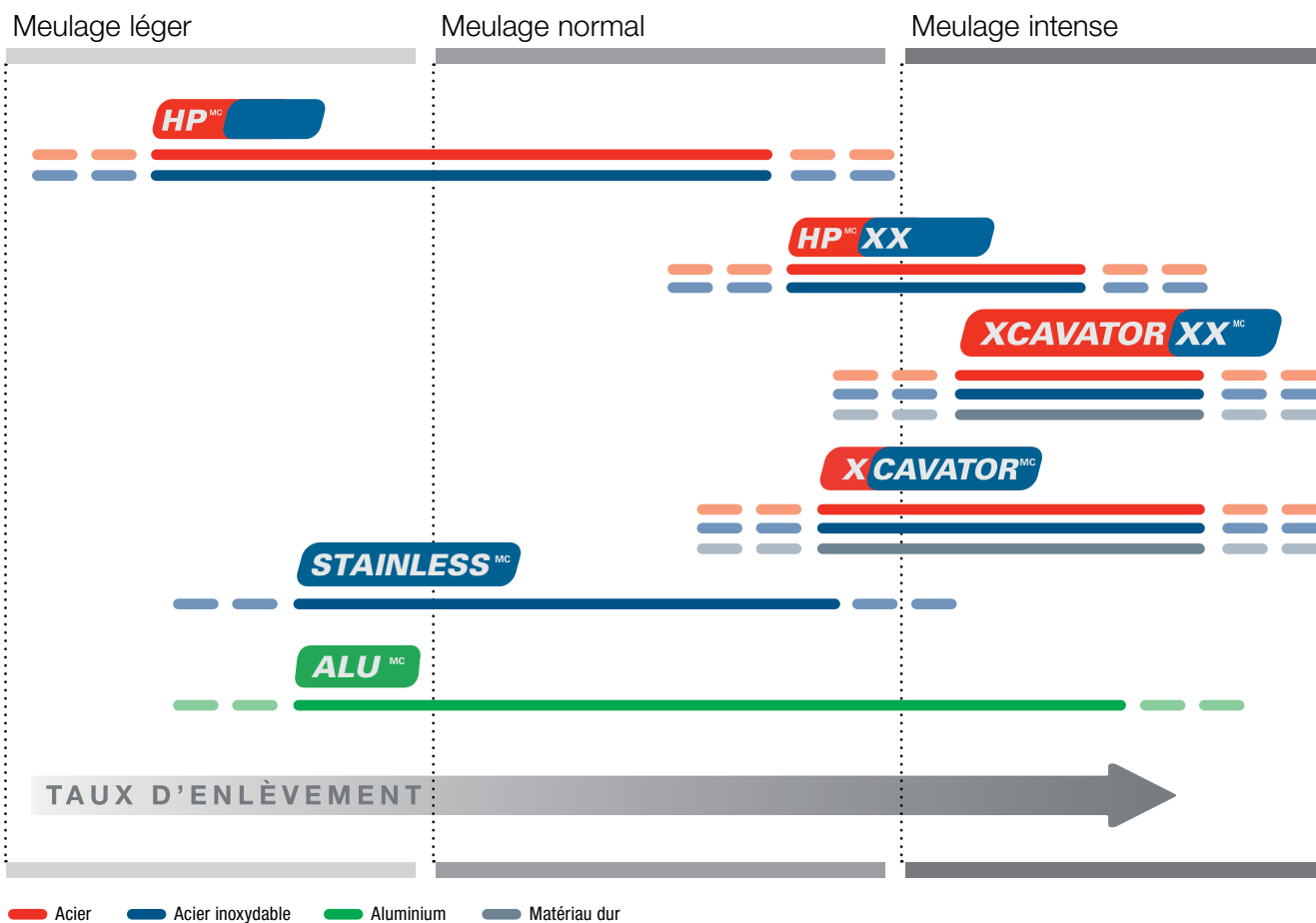
03

MEULAGE



LES PRODUITS DE MEULAGE EN UN COUP D'OEIL

RECOMMANDÉ PAR TYPE D'UTILISATION



EXCLUSIF À WALTER

PRATIQUE ET SÉCURITAIRE!

Système de montage rapide SPIN-ON

- Arbre fileté intégré ultra-résistant pour un changement de meule rapide et facile tout en assurant une sécurité optimale de l'opérateur
- La sécurité et le confort d'une meule avec un moyeu métallique 5/8"-11, à une fraction du prix



XCAVATOR XX^{MC}

En moins de temps sans sacrifier son confort

La nouvelle meule Xcavator^{MC} XX offre un rendement inégalable. Ainsi, l'opérateur peut enlever plus de matière en moins de temps sans sacrifier son confort. Son mélange de grains unique permet un taux d'enlèvement extrêmement élevé tout en réduisant la tension pour l'opérateur. Sa durabilité contribue à réduire les changements de meules. La puissante Xcavator^{MC} XX est la meule la plus productive pour les travaux de meulage intenses de l'acier et de l'acier inoxydable. Travaillez mieux, travaillez moins.

NOUVEAU



1/8" TYPE 1



Fe-S-CI
<0.1%



Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-X 452	CA-24	13,300	10	40
5"	1/8"	7/8"	08-X 502	CA-24	12,250	10	40
6"	1/8"	7/8"	08-X 602	CA-24	10,200	10	40
7"	1/8"	7/8"	08-X 702	CA-24	8,600	10	40
9"	1/8"	7/8"	08-X 902	CA-24	6,650	10	40

**TAUX
D'ENLÈVEMENT
EXTRÊMEMENT
ÉLEVÉ**

1/4" TYPE 27S



Fe-S-CI
<0.1%



Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Grade	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-X 450	CA-24	13,300	10	40
5"	1/4"	7/8"	08-X 500	CA-24	12,250	10	40
6"	1/4"	7/8"	08-X 600	CA-24	10,200	10	40
7"	1/4"	7/8"	08-X 700	CA-24	8,600	10	40
9"	1/4"	7/8"	08-X 900	CA-24	6,650	10	40

- ▷ Taux d'enlèvement ultra élevé
- ▷ Conception avancée empêchant l'effritement de la meule au profit de l'équilibre et de la sécurité
- ▷ Formule non ferreuse (ne contamine pas l'acier inoxydable)








XCAVATOR^{MC}

AVEC LA TECHNOLOGIE COMFORT MAX^{MC}






Haut taux d'enlèvement sur l'acier, l'acier inoxydable et les métaux durs

XCAVATOR^{MC} a été remanié afin d'intégrer la toute dernière innovation pour les meules à centre incurvé (type 27). La nouvelle technologie COMFORT MAX^{MC}, située dans le moyeu de la roue, contribue à minimiser les vibrations, fournissant ainsi à l'opérateur une expérience confortable et ergonomique sans pour autant sacrifier la productivité. XCAVATOR^{MC} offre des performances de première qualité, notamment avec son taux d'enlèvement ultra élevé dans l'acier et l'acier inoxydable. Il peut également être utilisé avec les métaux les plus durs de l'industrie, tels que le carbure de tungstène et l'acier trempé. Éliminez les goulots d'étranglement dans votre production et réduisez le temps de meulage en utilisant la nouvelle XCAVATOR^{MC} avec la technologie COMFORT MAX^{MC}, exclusive à Walter Technologies pour surfaces.

1/4" TYPE 27 

 **Fe-S-CI <0.1%**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-P 460	ZA-16	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-P 510	ZA-16	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-P 600	ZA-16	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-Pv 700	ZA-16	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-P 900	ZA-16	6,600	25	50

1/4" TYPE 27S  **SPIN-ON**  **Fe-S-CI <0.1%**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-P 450	ZA-16	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-P 500	ZA-16	12,200	20	80

Toujours utiliser la bride 30-B 057.



ASSURE UN TAUX ÉLEVÉ D'ENLÈVEMENT DANS LES MÉTAUX LES PLUS DURS

- ▶ La nouvelle technologie COMFORT MAX^{MC} procure une expérience de meulage plus confortable sans sacrifier la productivité
- ▶ Procédé de fabrication multi-couches breveté
- ▶ La conception perfectionnée prévient la friabilité du bord (sécurité accrue)
- ▶ Transfert de puissance optimal de l'opérateur à la surface de travail
- ▶ Exempt de fer, garantie de ne pas contaminer l'acier inoxydable



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

NOUVELLE FORMULE!



MEULAGE DOUX AVEC UN MORDANT AGRESSIF MAIS CONTRÔLÉ

- ▷ Changements des meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt
- ▷ Meule parfaitement centrée pour une meilleure performance



HP^{MC}

Rendement élevé et confort exceptionnel pour les travaux quotidiens de meulage

La nouvelle version améliorée de la meule HP^{MC} est désormais l'exemple à suivre en matière de meulage général de l'acier et de l'acier inoxydable. Forte d'un mélange de grains conçu pour offrir une plus grande dureté et une meilleure résistance à l'usure, la meule HP^{MC} enlève le métal en un tour de main, faisant d'elle l'une des meneuses de sa catégorie.

1/4" TYPE 27S

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-B 450	A-24	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-B 500	A-24	12,200	20	80
6"	1/4"	5/8"-11	08-B 630	A-24	10,200	20	80

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.

1/4" TYPE 28S

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-B 451	A-24	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-B 501	A-24	12,200	20	80

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.

1/4" TYPE 27

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	1/4"	3/8"	08-B 310	A-24	20,000	25	100
4"	1/4"	3/8"	08-B 410	A-24	15,300	25	100
4"	1/4"	5/8"	08-B 400	A-24	15,300	25	100
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-B 460	A-24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-B 510	A-24	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-B 600	A-24	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-B 710	A-24	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-B 910	A-24	6,600	25	50

1/4" TYPE 28

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
7"	1/4"	7/8"	08-B 701	A-24	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-B 901	A-24	6,600	25	50


OBTENEZ 33% PLUS DE COUPES LORSQUE VOUS LES UTILISEZ AVEC LA MINI PLUS!
Voir la page 172.






HP COMBO^{MC}

Tronçonnage et meulage de haute performance


Cette meule de 1/8" établit de nouvelles normes de performance pour les meuleuses angulaires portatives équipées de meules combinées à centre incurvé. Elle est spécialement renforcée pour résister aux exigences du tronçonnage avec des outils portatifs. Que ce soit pour le tronçonnage, l'encochement, le rainurage ou le meulage léger, cette meule vous assure de toujours offrir la durée de vie la plus longue, l'enlèvement le plus rapide et la sécurité maximale.




1/8" TYPE 27S  **SPIN-ON**

Dia.	Épais.	Arbre	No de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	5/8"-11	08-B 452	A-30	13,300	25	200
5"	1/8"	5/8"-11	08-B 502	A-30	12,200	25	200
6"	1/8"	5/8"-11	08-B 630	A-24	10,200	25	100

Toujours utiliser les meules de 1/8" avec la bride 30-B 017 ou 30-B 057.

1/8" TYPE 27 

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	1/8"	3/8"	08-B 312	A-24	20,000	25	200
4"	1/8"	3/8"	08-B 412	A-24	15,300	25	200
4"	1/8"	5/8"	08-B 402	A-24	15,300	25	200
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-B 462	A-30	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-B 512	A-30	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-B 602	A-30	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08-B 712	A-30	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08-B 912	A-30	6,600	25	100

NOUVELLE FORMULE!



IDÉALE POUR LE TRONÇONNAGE ET LE MEULAGE

- ▷ *Changements de meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt*
- ▷ *Meule parfaitement centrée pour une meilleure performance*



 **YouTube**

Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



HP XX^{MC}

Meulage de performance supérieure

La meule à rectifier HP XX^{MC} est à la fine pointe de la technologie tant par ses composantes abrasives et agglomérantes que par son mode de fabrication pour réduire considérablement vos coûts de meulage. Utilisez-la pour vos travaux les plus exigeants. Lorsqu'on tient compte de l'ensemble des coûts, la meule HP XX^{MC} est celle qui permet le meulage au coût le plus bas.

- ▷ *Durée de vie la plus longue*
- ▷ *La technologie améliorée au niveau des agglomérants et le procédé de fabrication automatisé produisent une durée de vie sans égal pour atteindre de nouveaux sommets de productivité*

Avantages de la technologie



- ▷ *Arbre fileté intégré ultra-résistant qui assure un minimum de vibration pour un confort maximal de l'opérateur*
- ▷ *Besoin réduit pour la clé de serrage*

1/8" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-H 452	A-24	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-H 502	A-24	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-H 602	A-24	10,200	25	200
7"	1/8"	7/8"	08-H 702	A-24	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08-H 902	A-24	6,600	25	100

1/4" TYPE 27S



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-K 450	A-20	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-K 500	A-20	12,200	20	80

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

1/4" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-H 450	A-24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-H 500	A-24	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-H 600	A-24	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-H 700	A-24	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-H 900	A-24	6,600	25	50

1/4" TYPE 28



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
7"	1/4"	7/8"	08-K 701	A-24-HPS	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-K 901	A-24-HPS	6,600	25	50



DOUBLEZ LA DURÉE DE VIE DE VOS DISQUES HP XX EN LES UTILISANT AVEC LA PRO 5!
Voir la page 173

Toutes les meules à centre incurvé de 7" x 1/8", 7" x 1/4", 9" x 1/8" et 9" x 1/4" sont disponibles avec un moyeu fileté de 5/8"-11 monté.

Additionnez le chiffre «5» au numéro de commande régulier.

Par exemple:

08-B 712 + 5 = 08-B 717 = 7" x 1/8" x 5/8"-11
A-30-COMBO meule à rectifier/tronçonner
Paquet de 10.



1/8" Coupe et meulage :

- ▷ Meule combinée de haute performance pour la coupe et le meulage léger
- ▷ Conserve son tranchant très longtemps



1/4" meulage :

- ▷ Changements de meules rapides et faciles pour moins de temps d'arrêt
- ▷ Rendement supérieur et excellent contrôle dans les travaux de meulage les plus difficiles





**NE CONTAMINERA PAS
L'ACIER INOXIDABLE**

- ▷ Enlèvement net et rapide de la matière
- ▷ Rendement supérieur et excellent contrôle dans les travaux de meulage les plus difficiles





STAINLESS^{MC}

Meulage et tronçonnage de qualité supérieure

Cette meule est excellente pour les gros travaux difficiles à exécuter dans les aciers avec alliages de nickel. Elle colle à la pièce à usiner pour un minimum de rebondissements et un meulage contrôlé et produit un fini lisse de haute qualité. Elle est fabriquée de matériaux très raffinés qui ne contaminent pas l'acier inoxydable.





1/8" TYPE 27S  **SPIN-ON**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	5/8"-11	08-F 452	A-30	13,300	25	100
5"	1/8"	5/8"-11	08-F 502	A-30	12,200	25	100

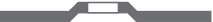



1/8" TYPE 27    

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-F 462	A-30	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-F 512	A-30	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-F 602	A-30	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08-F 702	A-30	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08-F 902	A-30	6,600	25	100





Toujours utiliser les meules 1/8" avec la bride 30-B 057.

1/4" TYPE 27S  **SPIN-ON**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-F 450	A-30	13,300	20	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-F 500	A-30	12,200	20	80

1/4" TYPE 27    

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-F 460	A-30	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-F 510	A-30	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-F 600	A-30	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-F 700	A-30	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-F 900	A-30	6,600	25	50

1/4" TYPE 28S  **SPIN-ON**   

Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	5/8"-11	08-F 451	A-30	13,300	10	80
5"	1/4"	5/8"-11	08-F 501	A-30	12,200	10	80

Toujours utiliser les meules 1/4" avec la bride 30-B 057.



AUCUN ENCRASSAGE DANS TOUS TYPES D'ALUMINIUM

1/8" Coupe et meulage :

- ▷ Meule conçue pour couper mais peut aussi être utilisée pour des travaux de meulage léger
- ▷ Coupes rapides et nettes

1/4" meulage :

- ▷ Enlèvement rapide de la matière et longue durée de vie
- ▷ Exempt de cire et de lubrifiant



- ▷ Coupes rapides et nettes
- ▷ Conçue pour couper mais peut aussi servir à l'occasion pour des travaux de meulage léger
- ▷ Excellent contrôle dans les travaux intensifs
- ▷ Grains abrasifs au carbure de silicium extrêmement dur assurant un enlèvement rapide de la matière et une durée de vie prolongée
- ▷ Performance supérieure sur le surfacage dur et la fonte

ALU^{MC}

Meulage et coupes efficaces dans les métaux tendres

Cette meule rectifiée avec aisance tous les types d'aluminium et de métaux non-ferreux à des taux d'enlèvement sans précédent. Le liant spécialement imprégné de cette meule résiste à la charge même pour meuler l'aluminium très mou ou pur. Elle ne contient pas de cire ni de lubrifiant et ne contamine pas le matériau à travailler — les surfaces meulées sont donc propres et prêtes pour la soudure sans besoin de nettoyage additionnel.

1/8" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-L 452	A-24	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-L 502	A-24	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-L 602	A-24	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08-L 702	A-24	8,600	25	100
9"	1/8"	7/8"	08-L 902	A-24	6,600	25	100

1/4" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-L 450	A-24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-L 500	A-24	12,200	25	100
6"	1/4"	7/8"	08-L 600	A-24	10,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-L 700	A-24	8,600	25	50
9"	1/4"	7/8"	08-L 900	A-24	6,600	25	50

CONCRETE^{MC}

Coupes et meulage efficaces dans le béton

Cette meule possède des renforcements multiples hautement résistants pour une sécurité additionnelle dans des applications de meulage et de coupes ardues. Elle est conçue pour un enlèvement rapide du matériau ainsi que pour un meulage et une coupe douce dans le béton, maçonnerie, pierre et matériaux de construction similaires.

1/8" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-D 452	C-24	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-D 502	C-24	12,200	25	200
7"	1/8"	7/8"	08-D 702	C-24	8,600	25	100

1/4" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/4"	7/8"	08-E 450	C-24	13,300	25	100
5"	1/4"	7/8"	08-E 500	C-24	12,200	25	100
7"	1/4"	7/8"	08-E 700	C-24	8,600	25	50



PIPEFITTER^{MC}

Rendement sans égal pour les travaux de construction de canalisations

Cette meule est fabriquée et renforcée expressément pour rectifier les soudures à rapprochement entre les passes dans les travaux de construction de canalisations et de fabrication de tuyaux. Elle ne contient pas de fer, de soufre, ni de chlore (Fe, S, Cl) et ne contamine pas l'acier inoxydable.

- ▷ La meule qui garantit une coupe et un rainurage rapides et nets
- ▷ Peut aussi être utilisée pour couper la tôle

- ▷ Idéale avec les meuleuses angulaires de faible puissance
- ▷ Rectifie facilement les soudures à rapprochement
- ▷ Aussi utilisée à l'occasion pour des travaux de meulage léger, de surfacage et de chanfrein

- ▷ Formulée pour les travaux légers de meulage, découpage et entaillage



3/32" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	3/32"	7/8"	08-N 453	A-36	13,300	25	200
5"	3/32"	7/8"	08-N 503	A-36	12,200	25	200
6"	3/32"	7/8"	08-N 603	A-36	10,200	25	100
7"	3/32"	7/8"	08-N 703	A-36	8,600	25	100

1/8" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	1/8"	7/8"	08-N 452	A-36	13,300	25	200
5"	1/8"	7/8"	08-N 502	A-36	12,200	25	200
6"	1/8"	7/8"	08-N 602	A-24	10,200	25	100
7"	1/8"	7/8"	08-N 702	A-24	8,600	25	100

5/32" TYPE 27



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/32"	7/8"	08-N 454	A-36	13,300	25	200
5"	5/32"	7/8"	08-N 504	A-36	12,200	25	200
6"	5/32"	7/8"	08-N 604	A-20	10,200	25	100
7"	5/32"	7/8"	08-N 704	A-20	8,600	25	100
9"	5/32"	7/8"	08-N 904	A-20	6,600	25	100

TYPE 27S SPIN-ON



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
5"	3/32"	5/8"-11	08-N 533	A-36	12,200	25	200
6"	3/32"	5/8"-11	08-N 633	A-36	10,200	25	100
6"	5/32"	5/8"-11	08-N 634	A-20	10,200	25	100

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

MEULES À BOISSEAU HP^{MC}

La meule à boisseau HP de Walter est grandement utilisée pour les travaux de meulage grossiers ou d'ébarbage dans le béton et l'acier. Elle comporte un moyeu en acier profondément ancré garantissant une sécurité maximale et une durée de vie supérieure. Le moyeu de 5/8"-11 en facilite le montage.

TYPE 11



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4"	5/8"-11	A-16	12-A 004	9,100	1	10
5"	5/8"-11	A-16	12-A 005	7,260	1	10
6"	5/8"-11	A-16	12-A 006	6,050	1	10



TYPE 11







Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4"	5/8"-11	C-16	12-B 004	9,100	1	10
5"	5/8"-11	C-16	12-B 005	7,260	1	10
6"	5/8"-11	C-16	12-B 006	6,050	1	10

- ▷ Très longue durée de vie pour le meulage difficile
- ▷ Pour une sécurité accrue
- ▷ Pour le meulage grossier du béton, pierre, métaux non-ferreux et fonte très dure
- ▷ Meulage extrêmement rapide

MEULES CONIQUES ET CYLINDRIQUES

Largement utilisées dans les fonderies, aciéries et ateliers de fabrication pour enlever les matières denses dans des endroits difficiles d'accès. Elles sont munies d'un moyeu fileté qui permet de les monter directement sur la meuleuse.



Forme	Dia.	Long.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
 16	1 1/2"	2 1/2"	5/8"-24	ZA16	12-C 101	24,200	1	10
16	1 1/2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 111	24,200	1	10
16	2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 121	18,100	1	10
 17	1 1/2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 401	24,200	1	10
17	2"	4"	5/8"-11	ZA16	12-C 421	18,100	1	10
 18	1"	2"	5/8"-24	ZA16	12-C 301	36,200	1	10
18	1 1/2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 311	24,200	1	10
18	2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 321	18,100	1	10
 18R	1 1/2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 201	24,200	1	10
18R	2"	3"	5/8"-11	ZA16	12-C 211	18,100	1	10
18R	3"	4"	5/8"-11	ZA16	12-C 221	12,100	1	10



- ▷ Pour le meulage, façonnage, nettoyage, rectification et ébarbage des surfaces à courbures intérieure ou extérieure
- ▷ Enlèvement rapide de la matière, longue durée de vie



- ▷ Pour les travaux d'ajustement, de façonnage, d'agrandissement de trous et de finition effectués dans des espaces réduits
- ▷ S'adaptent aux meuleuses à matrices, meuleuses à pointes, machines à arbre flexible, etc.
- ▷ Elles vous offrent un enlèvement plus rapide ET sont plus durables



MEULES MONTÉES

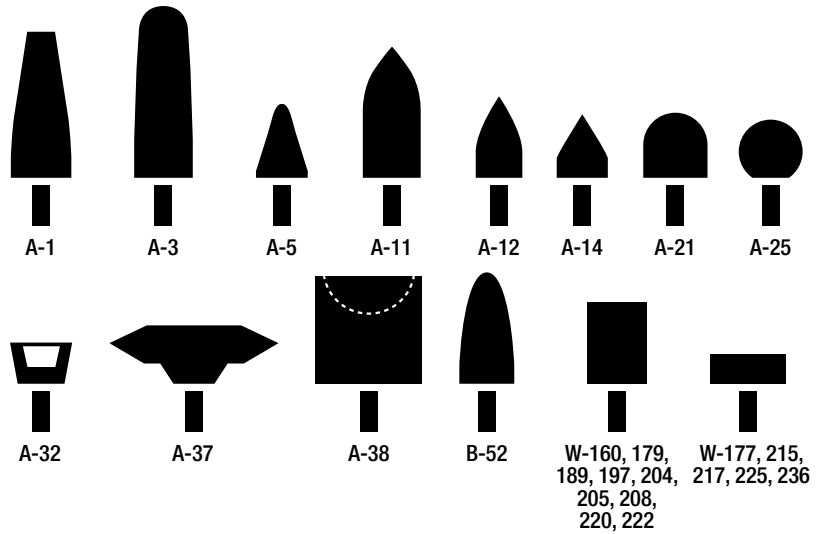
L'outil idéal pour ajuster, façonner et agrandir

Ces meules montées sont idéales pour les travaux de finition dans des espaces réduits. Cette gamme polyvalente est composée de meules montées fabriquées à partir de grains abrasifs de la meilleure qualité. Elles sont parfaitement équilibrées pour éliminer la vibration.

Gris bleu pour l'acier doux et la fonte

Orange pour l'acier à outil et à haute résistance

Liant à base de résine pour l'acier inoxydable



GRIS BLEU

Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	3/4"	2 1/2"	1/4"	12-D 002	A36	19,800	1	10
A-3	1"	2 3/4"	1/4"	12-D 012	A36	16,100	1	10
A-5	3/4"	1 1/8"	1/4"	12-D 022	A36	45,000	1	10
A-11	7/8"	2"	1/4"	12-D 032	A36	19,800	1	10
A-12	1 1/16"	1 1/4"	1/4"	12-D 037	A36	48,000	1	10
A-14	1 1/16"	7/8"	1/4"	12-D 047	A36	48,000	1	10
A-21	1"	1"	1/4"	12-D 057	A36	34,500	1	10
A-25	1"	1"	1/4"	12-D 077	A36	35,600	1	10
A-32	1"	5/8"	1/4"	12-D 092	A36	38,200	1	10
A-38	1"	1"	1/4"	12-D 122	A36	34,500	1	10
B-52	3/8"	3/4"	1/8"	12-D 232	A36	45,370	1	10
B-52	3/8"	3/4"	1/4"	12-D 242	A36	45,370	1	10
W-179	3/8"	1 1/4"	1/4"	12-D 592	A36	45,750	1	10
W-197	5/8"	2"	1/4"	12-D 677	A36	21,000	1	10
W-205	3/4"	1"	1/4"	12-D 722	A36	34,500	1	10
W-217	1"	3/8"	1/4"	12-D 782	A36	38,200	1	10
W-220	1"	1"	1/4"	12-D 797	A36	25,500	1	10
W-222	1"	2"	1/4"	12-D 807	A36	15,900	1	10
W-225	1 1/4"	1/4"	1/4"	12-D 822	A36	30,560	1	10



Truc technique !

Utilisez les pierres d'apprêt afin de prolonger la vie et permettre aux meules montées ou aux meules d'établi de meuler plus rapidement et d'obtenir un meilleur fini de surface.



Acier à outils

ORANGE

Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	3/4"	2 1/2"	1/4"	12-D 001	A60	19,800	1	10
A-3	1"	2 3/4"	1/4"	12-D 011	A60	16,100	1	10
A-5	3/4"	1 1/8"	1/4"	12-D 021	A60	45,000	1	10
A-11	7/8"	2"	1/4"	12-D 031	A60	19,800	1	10
A-12	1 1/16"	1 1/4"	1/4"	12-D 036	A60	48,000	1	10
A-14	1 1/16"	7/8"	1/4"	12-D 046	A60	48,000	1	10
A-21	1"	1"	1/4"	12-D 056	A60	34,500	1	10
A-25	1"	1"	1/4"	12-D 076	A60	35,600	1	10
A-32	1"	5/8"	1/4"	12-D 091	A60	38,200	1	10
A-37	1 1/4"	1/4"	1/4"	12-D 116	A60	30,560	1	10
A-38	1"	1"	1/4"	12-D 121	A60	34,500	1	10
W-179	3/8"	1 1/4"	1/4"	12-D 591	A60	45,750	1	10
W-197	5/8"	2"	1/4"	12-D 676	A60	21,000	1	10
W-205	3/4"	1"	1/4"	12-D 721	A60	34,500	1	10
W-217	1"	3/8"	1/4"	12-D 781	A60	38,200	1	10
W-220	1"	1"	1/4"	12-D 796	A60	25,500	1	10
W-222	1"	2"	1/4"	12-D 806	A60	15,900	1	10
W-225	1 1/4"	1/4"	1/4"	12-D 821	A60	30,560	1	10

Accessoires**Pierres d'apprêt**

1" x 1" x 6"		12-D 900	1	10
1" x 1" x 8"		12-D 901	1	10

* Le RPM maximum indiqué est valide pour un arbre libre de 1/2".

**LIANT À BASE DE RÉSINE**

Inox.

Type	Dia.	Longueur	Tige	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
A-1	3/4"	2 1/2"	1/4"	12-D 003	A36	19,800	1	10
A-3	1"	2 3/4"	1/4"	12-D 013	A36	16,100	1	10
A-5	3/4"	1 1/8"	1/4"	12-D 023	A36	45,000	1	10
A-11	7/8"	2"	1/4"	12-D 033	A36	19,800	1	10
A-12	1 1/16"	1 1/4"	1/4"	12-D 038	A36	48,000	1	10
A-21	1"	1"	1/4"	12-D 058	A36	34,500	1	10
A-25	1"	1"	1/4"	12-D 078	A36	35,600	1	10
W-179	3/8"	1 1/4"	1/4"	12-D 593	A36	45,750	1	10
W-197	5/8"	2"	1/4"	12-D 678	A36	21,000	1	10
W-205	3/4"	1"	1/4"	12-D 723	A36	34,500	1	10
W-217	1"	3/8"	1/4"	12-D 783	A36	38,200	1	10
W-220	1"	1"	1/4"	12-D 798	A36	25,500	1	10
W-222	1"	2"	1/4"	12-D 808	A36	15,900	1	10

MEULES À RECTIFIER POUR MEULEUSES D'ÉTABLI (BENCH)

Procurant une longue durée de vie et une grande fiabilité, nos meules d'établi sont parfaites pour l'affûtage, la mise en forme ou l'ébavurage sur des meuleuses d'établi.

Toutes sont munies d'une douille de réduction s'adaptant aux arbres 1", ¾", ⅝" et ½".

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6"	¾"	1"	12-E 324	36 grossier	4,100	1	1
6"	¾"	1"	12-E 325	46 moyen	4,100	1	1
6"	¾"	1"	12-E 328	80 fin	4,100	1	1
6"	1"	1"	12-E 344	36 grossier	4,100	1	1
6"	1"	1"	12-E 345	46 moyen	4,100	1	1
6"	1"	1"	12-E 348	80 fin	4,100	1	1
7"	1"	1"	12-E 444	36 grossier	3,600	1	1
7"	1"	1"	12-E 447	60 fin	3,600	1	1
8"	⅞"	1"	12-E 533	24 grossier	3,600	1	1
8"	⅞"	1"	12-E 537	60 fin	3,600	1	1
8"	1"	1"	12-E 543	24 grossier	3,600	1	1
8"	1"	1"	12-E 545	46 moyen	3,600	1	1
8"	1"	1"	12-E 547	60 fin	3,600	1	1
8"	1 ¼"	1"	12-E 553	24 grossier	3,600	1	1
8"	1 ¼"	1"	12-E 557	60 fin	3,600	1	1
10"	1"	1"	12-E 643	24 grossier	2,500	1	1
10"	1"	1"	12-E 647	60 fin	2,500	1	1
10"	1 ¼"	1"	12-E 657	60 fin	2,500	1	1

TYPE 1



Dia.	Épais.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6"	¾"	1"	12-E 329	80 fin	4,100	1	1
7"	1"	1"	12-E 449	80 fin	3,600	1	1
8"	1"	1"	12-E 549	80 fin	3,600	1	1
10"	1"	1"	12-E 649	80 fin	2,500	1	1



Accessoires

Douilles de réduction Jeu, larg. ¾", de 1" à ¾", ⅝" et ½" 12-E 006

Jeu, larg. 1", de 1" à ¾", ⅝" et ½" 12-E 007

Paire de douilles uniques de 1" à ⅞" 12-E 008

Décrasse-meule

Type standard  12-E 001

Gros travaux  12-E 002

Roues de rechange

Ensemble pour 12-E 001 12-E 004

Ensemble pour 12-E 002 12-E 005

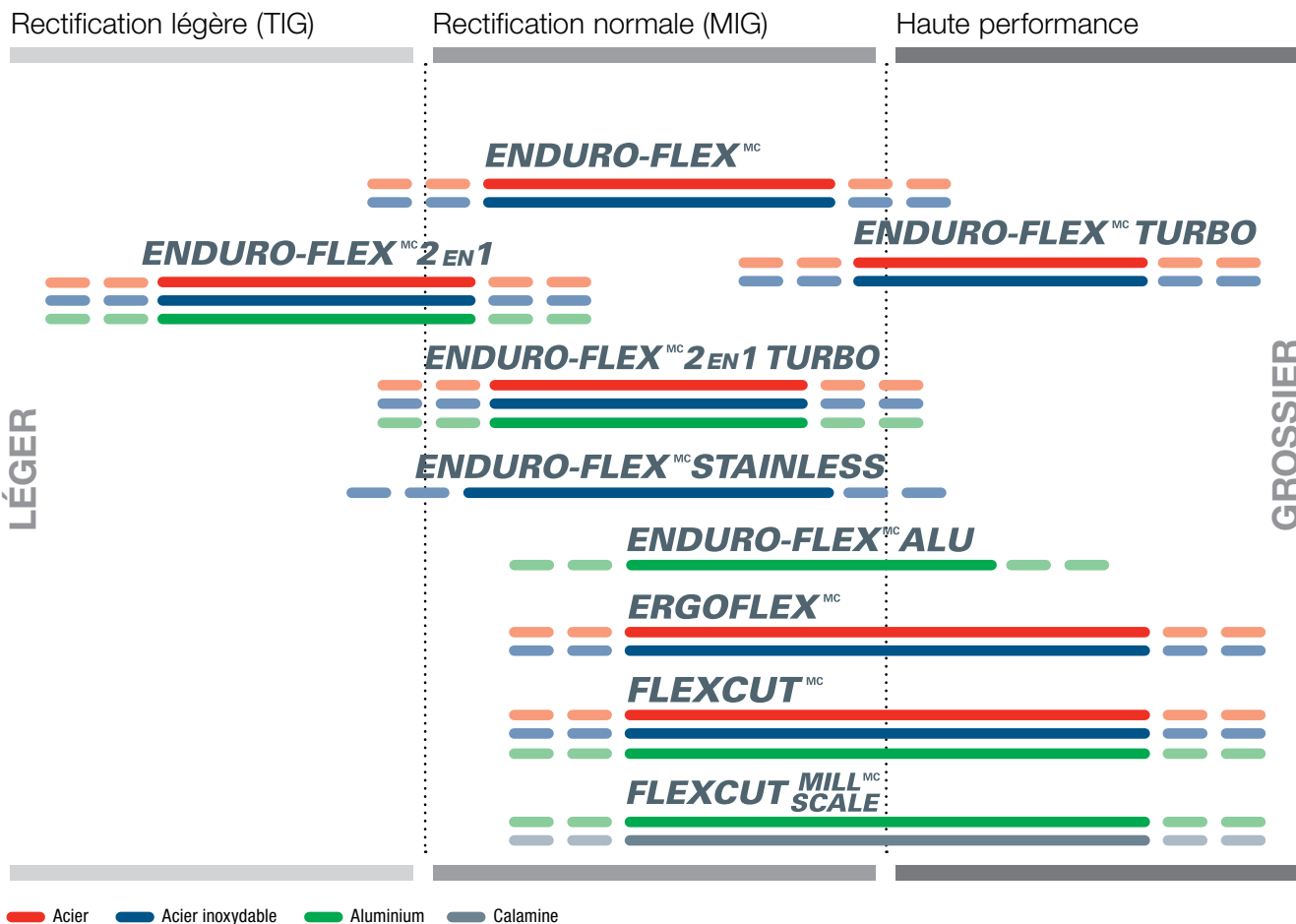
04

RECTIFICATION



PRODUITS DE RECTIFICATION EN UN COUP D'OEIL

RECOMMANDÉ PAR TYPE D'UTILISATION



Enlevez les soudures et finissez les surfaces en une étape ; ENDURO-FLEX vous aide à gagner du temps et économiser de l'argent. Si le surplomb des feuilletés est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler jusqu'au soutien ECO-TRIM pour restaurer le rendement supérieur de votre disque. Soyez novateurs. Soyez efficaces. Choisissez ENDURO-FLEX et ENDURO-FLEX STAINLESS avec soutien ECO-TRIM.



Nouveau disque*



Après 35 min.*



Après 100 min.*

* Basé sur une moyenne d'enlèvement du matériau acier.

* Taillé 1 fois

* Taillé 2 fois



ENDURO-FLEX^{MC}

La productivité par disque la plus élevée de l'industrie

Notre disque de finition en une étape permet non seulement de relever les défis quotidiens de l'industrie de fabrication et de finition du métal, mais il permet également de les surpasser. Lors de tests comparatifs, ENDURO-FLEX^{MC} a surclassé la concurrence, établissant la norme en matière de durabilité et d'enlèvement de la matière. Si le surplomb des feuillettes est usé jusqu'au soutien, il suffit de les tailler jusqu'au soutien ECO-TRIM^{MC} pour restaurer le rendement supérieur de votre disque.

LE DISQUE À FEUILLETS LE PLUS DURABLE SUR LE MARCHÉ



- ▷ Soutien Eco-Trim; plus facile à tailler et écologique
- ▷ Enlève les soudures et finit les surfaces en une seule étape
- ▷ Taillage plus sécuritaire et plus précis
- ▷ Meulage silencieux et sans vibration
- ▷ Léger

TYPE 27S SPIN-ON



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	40	06-B 454	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	60	06-B 456	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	80	06-B 458	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	120	06-B 462	13,300	10	40
5"	5/8"-11	40	06-B 504	12,200	10	40
5"	5/8"-11	60	06-B 506	12,200	10	40
5"	5/8"-11	80	06-B 508	12,200	10	40
5"	5/8"-11	120	06-B 512	12,200	10	40
6"	5/8"-11	40	06-B 604	10,200	10	40
6"	5/8"-11	60	06-B 606	10,200	10	40
6"	5/8"-11	80	06-B 608	10,200	10	40
6"	5/8"-11	120	06-B 612	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

AMÉLIOREZ VOTRE TAUX D'ENLÈVEMENT DE 25 %
EN COMBINANT VOS DISQUES ENDURO-FLEX^{MC}
TURBO^{MC} AVEC LA MEULEUSE PRO 5 OU BIG 6 !
Voir pages 173 et 174.



YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Accessoire

ENDURO-FLEX Outil de taillage

N° de comm.: 06-B 901



TYPE 27

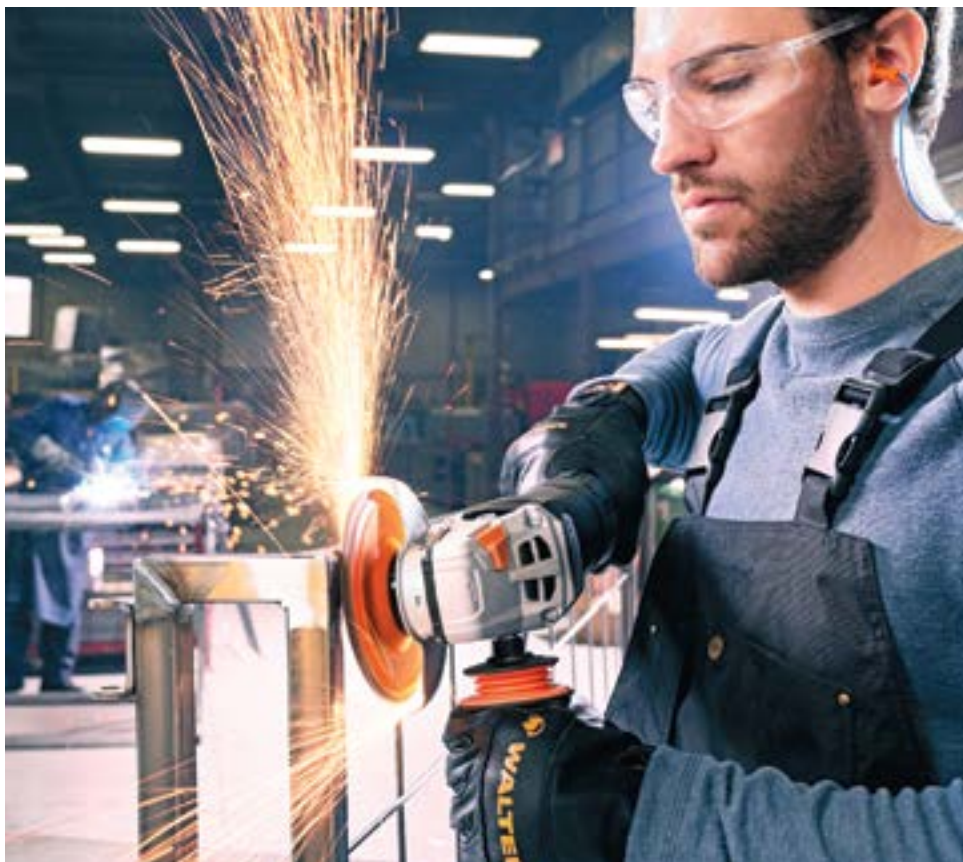


Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	40	15-R 454	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	60	15-R 456	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	80	15-R 458	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	120	15-R 462	13,300	10	40
5"	7/8"	40	15-R 504	12,200	10	40
5"	7/8"	60	15-R 506	12,200	10	40
5"	7/8"	80	15-R 508	12,200	10	40
5"	7/8"	120	15-R 512	12,200	10	40
6"	7/8"	40	15-R 604	10,200	10	40
6"	7/8"	60	15-R 606	10,200	10	40
6"	7/8"	80	15-R 608	10,200	10	40
6"	7/8"	120	15-R 612	10,200	10	40
7"	7/8"	40	15-R 704	8,600	10	40
7"	7/8"	60	15-R 706	8,600	10	40
7"	7/8"	80	15-R 708	8,600	10	40
7"	7/8"	120	15-R 712	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

ENDURO-FLEX

LA PLUS
LONGUE VIE
SUR LE MARCHÉ

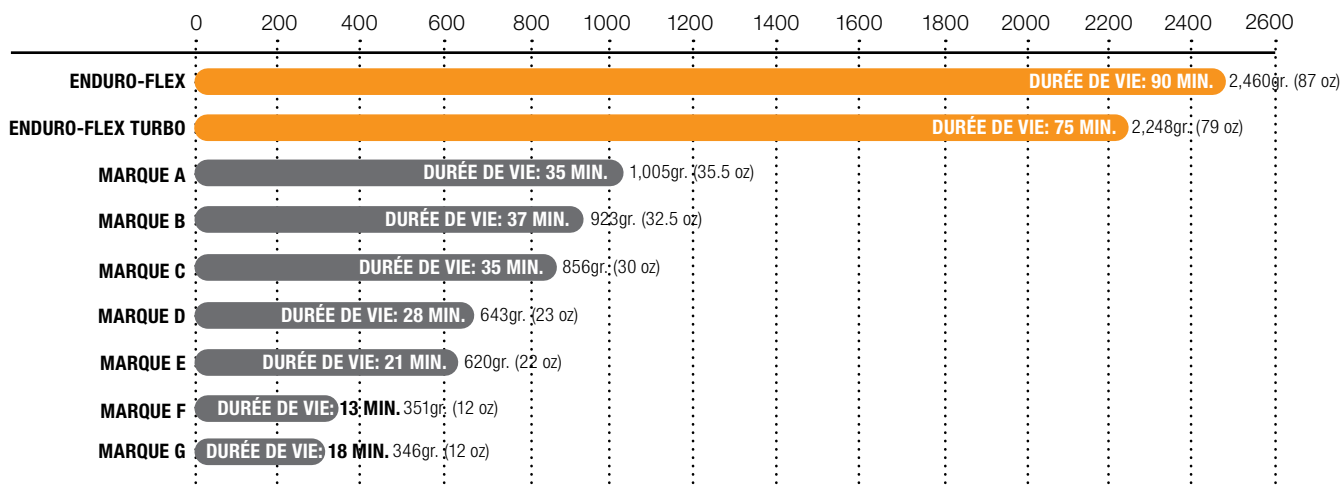


ENDURO-FLEX

Tests comparatifs entre disques à feuillets de 5po., grain 40

Tests effectués avec la meuleuse PRO 5





Quantité totale de grammes (oz.) enlevés dans l'acier



ENDURO-FLEX ALU^{MC}





Disque à feuillets à haute performance conçu pour l'aluminium

Le disque à feuillets Enduro-Flex ALU^{MC} est fabriqué avec un mélange de grains à base de zirconium exempt de fer, de soufre et de chlore pour obtenir des résultats optimaux sur des surfaces en aluminium. Il est construit en utilisant un revêtement spécial anti-bourrage pour offrir la durée de vie la plus longue sur le marché. Grâce à ses taux d'enlèvement élevés et sa résistance au bourrage, Enduro-Flex ALU^{MC} est le choix le plus rentable pour les opérateurs cherchant à améliorer à la fois la qualité et la productivité lorsqu'ils travaillent avec de l'aluminium ou d'autres métaux sensibles à la chaleur.

TYPE 27   **Fe-S-Cl <0.1%**  

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Max. RPM	Pqt Std	Caisse std
7"	7/8"	40	15-U 704	8,600	10	40
7"	7/8"	60	15-U 706	8,600	10	40
7"	7/8"	80	15-U 708	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

TYPE 27S  **SPIN-ON**  **Fe-S-Cl <0.1%**  

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Max. RPM	Pqt Std	Caisse std
4-1/2"	5/8"-11	40	06-U 454	13,300	10	40
4-1/2"	5/8"-11	60	06-U 456	13,300	10	40
4-1/2"	5/8"-11	80	06-U 458	13,300	10	40
5"	5/8"-11	40	06-U 504	12,200	10	40
5"	5/8"-11	60	06-U 506	12,200	10	40
5"	5/8"-11	80	06-U 508	12,200	10	40
6"	5/8"-11	40	06-U 604	10,200	10	40
6"	5/8"-11	60	06-U 606	10,200	10	40
6"	5/8"-11	80	06-U 608	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.



- ▷ Conçu pour performance et productivité supérieure sur l'aluminium
- ▷ Revêtement spécial anti-bourrage prolonge la durée de vie du disque
- ▷ Soutien Eco-Trim^{MC} plus facile à tailler et plus écologique







ENDURO-FLEX^{MC} STAINLESS

Ne contaminera pas l'acier inoxydable, c'est garanti

Que vous travailliez l'acier inoxydable, l'aluminium ou n'importe quel autre alliage, le disque à feuillets ENDURO-FLEX^{MC} remplacera les meules à rectifier et les disques à sabler en plus de fournir des économies exceptionnelles, une productivité plus élevée et une finition de surfaces plus constante.




FINITION CONSTANTE
SANS DÉCOLORATION



TYPE 27S  **SPIN-ON**   **Fe-S-Cl <0.1%**  Inox.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	40	06-F 454	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	60	06-F 456	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	80	06-F 458	13,300	10	40
4 1/2"	5/8"-11	120	06-F 462	13,300	10	40
5"	5/8"-11	40	06-F 504	12,200	10	40
5"	5/8"-11	60	06-F 506	12,200	10	40
5"	5/8"-11	80	06-F 508	12,200	10	40
5"	5/8"-11	120	06-F 512	12,200	10	40
6"	5/8"-11	40	06-F 604	10,200	10	40
6"	5/8"-11	60	06-F 606	10,200	10	40
6"	5/8"-11	80	06-F 608	10,200	10	40
6"	5/8"-11	120	06-F 612	10,200	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

TYPE 27   **Fe-S-Cl <0.1%**  Inox.

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	40	15-Q 454	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	60	15-Q 456	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	80	15-Q 458	13,300	10	40
4 1/2"	7/8"	120	15-Q 462	13,300	10	40
5"	7/8"	40	15-Q 504	12,200	10	40
5"	7/8"	60	15-Q 506	12,200	10	40
5"	7/8"	80	15-Q 508	12,200	10	40
5"	7/8"	120	15-Q 512	12,200	10	40
7"	7/8"	40	15-Q 704	8,600	10	40
7"	7/8"	60	15-Q 706	8,600	10	40
7"	7/8"	80	15-Q 708	8,600	10	40
7"	7/8"	120	15-Q 712	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

- ▷ *Sécuritaire pour l'environnement*
- ▷ *Rendement supérieur sur tous les métaux sensibles à la chaleur*
- ▷ *Ne s'encrassera pas et ne glacera pas ; surpassera n'importe quel autre disque sur l'aluminium*
- ▷ *Les coupes les plus froides sur l'acier inoxydable*
- ▷ *Les coupes les plus rapides sur l'aluminium*





DISQUES DE FINITION ENDURO-FLEX^{MC} « 2 EN 1 »

Finition en une étape

Le disque à feuillets ENDURO-FLEX^{MC} « 2 en 1 » enlèvera les soudures TIG et finira la surface en une seule étape, réduisant substantiellement vos coûts de finition. Changer d'un disque à sabler à un disque non-tissé pour la rectification de soudures et la finition de surfaces est maintenant chose du passé.

Durable

Conçu pour rectifier les soudures TIG, arrondir les coins, rectifier et enlever les imperfections de surface, l'oxydation, la décoloration, etc. Un disque ENDURO-FLEX^{MC} « 2 en 1 » fera le même travail que 20 disques traditionnels tout en procurant une finition lisse et constante.

▷ Permet aux utilisateurs d'atteindre une finition de grade alimentaire

TYPE 27S		SPIN-ON		Acier Inox. Alu. + métaux n.t.		
Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	15-1 453	13,300	4,000 à 6,000	10	40
5"	5/8"-11	15-1 503	12,200	4,000 à 6,000	10	40

Truc technique !

VITESSE Vitesse optimale de 4,000 à 6,000 RPM afin d'optimiser la vie et la performance du produit.

PRESSION Augmenter la pression appliquée pour maximiser le taux d'enlèvement; diminuer la pression pour améliorer le fini de surface.

ANGLE DE TRAVAIL Pour une meilleure performance, toujours utiliser à un angle de 4° à 10°. Ne jamais utiliser à plat.



ENDURO-FLEX^{MC} « 2 EN 1 » TURBO

Le disque de finition le plus polyvalent et le plus rapide sur le marché

Avec la nouvelle Enduro-Flex^{MC} « 2 en 1 » TURBO, vous tirerez profit d'une plus grande rapidité d'enlèvement et obtiendrez le fini que vous voulez en moins d'étapes. Conçu pour l'acier, l'acier inoxydable et l'aluminium, le disque Enduro-Flex^{MC} « 2 en 1 » TURBO vous offre un nombre de possibilités sans égal. Ce disque à feuillets est offert en format 4-1/2" et 5". Intégrant la technologie Cyclone^{MC} de Walter et la haute technologie BLENDEx^{MC}, le disque produit une finition bien lisse, et sa durée de vie est tout simplement inégalée.

Feuillets de sablage

- ▷ Enduit spécial générant moins de chaleur
- ▷ Ne s'encrasse pas
- ▷ Taux d'enlèvement élevé



Feuillets BLENDEx

- ▷ Une combinaison offrant d'excellentes performances sur l'aluminium
- ▷ Matériau non-tissé, ne tachera pas et ne contaminera pas la pièce à travailler
- ▷ Résistants à la déchirure pour une plus longue durée de vie



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

TYPE 27S		SPIN-ON		Acier Inox. Alu. + métaux n.t.		
Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	15-1 451	13,300	4,000 à 6,000	10	40
5"	5/8"-11	15-1 501	12,200	4,000 à 6,000	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.



ENDURO-FLEX
TURBO

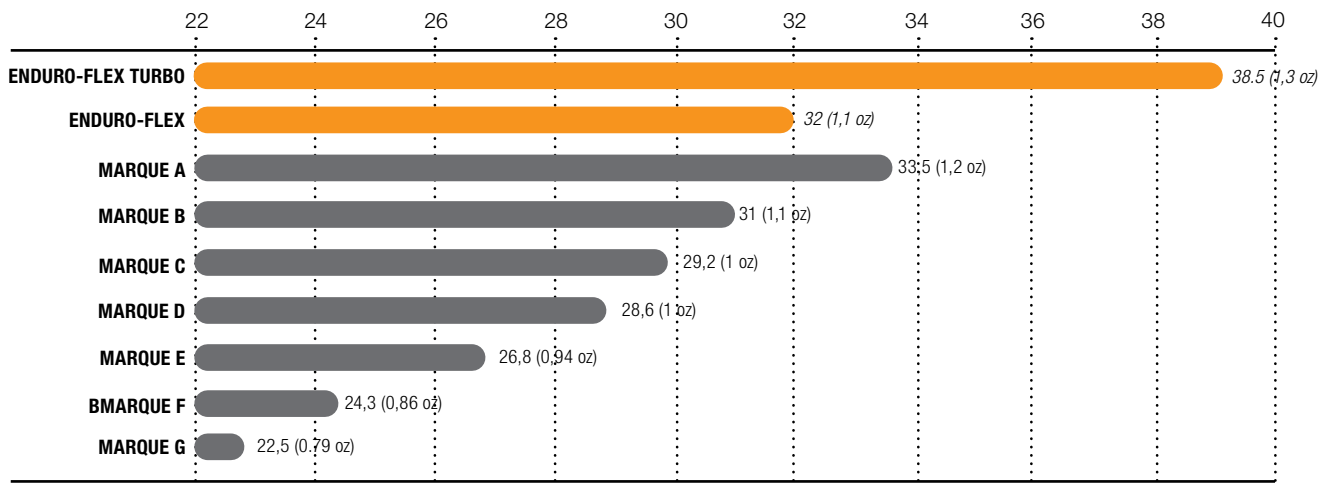
TAUX
D'ENLÈVEMENT
LE PLUS ÉLEVÉ
DE L'INDUSTRIE

ENDURO-FLEX TURBO

Tests comparatifs entre disques à feuillets de 5 po.

Tests effectués avec la meuleuse PRO 5

Quantité de grammes enlevés dans l'acier - gr. (oz.)/min.





ENDURO-FLEX TURBO^{MC}

Le disque à feuillets le plus rapide sur le marché

Walter a poussé son Enduro-Flex Turbo^{MC} à fond ! Ce disque offre l'enlèvement le plus rapide des soudures, des rebords et autres applications. ENDURO-FLEX Turbo^{MC} permet un enlèvement extrêmement rapide grâce à un mélange unique de grains à auto-affûtage de grande densité. Sa technologie Cyclone intégrée et sa configuration de feuillets de conception inédite lui permet d'offrir un taux d'enlèvement d'un grain 36 avec le fini d'un grain 60.

- ▷ Technologie Cyclone^{MC}
- ▷ Configuration de feuillets de conception inédite pour une coupe ultra rapide
- ▷ Le refroidissement Turbofan^{MC} garde la pièce à travailler plus froide
- ▷ Économies garanties !

AUGMENTEZ VOTRE TAUX D'ENLÈVEMENT D'AU MOINS 30% EN COMBINANT ENDURO-FLEX TURBO ET LA NOUVELLE PRO 5 OU BIG 6 !
Voir page 173 et 174.



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

TAUX D'ENLÈVEMENT LE PLUS ÉLEVÉ DE L'INDUSTRIE

TYPE 27S **SPIN-ON**

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	5/8"-11	06-A 452	36/60	13,300	10	40
N 4 1/2"	5/8"-11 moyeu de métal	06-A 457	36/60	13,300	10	40
N 4 1/2"	5/8"-11	06-A 458	80	13,300	10	40
5"	5/8"-11	06-A 502	36/60	12,000	10	40
N 5"	5/8"-11	06-A 508	80	12,200	10	40
6"	5/8"-11	06-A 602	36/60	10,200	10	40
N 7"	5/8"-11 moyeu de métal	06-A 707	36/60	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.

TYPE 27

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse Std
4 1/2"	7/8"	06-A 462	36/60	13,300	10	40
5"	7/8"	06-A 512	36/60	12,200	10	40
7"	7/8"	06-A 712	36/60	8,600	10	40

Toujours utiliser avec la bride 30-B 057.



ERGOFLEX^{MC}

Lorsque la sécurité et l'ergonomie de l'opérateur sont au sommet des priorités

ErgoFlex^{MC} est un disque abrasif qui combine notre populaire mélange exclusif de grains munis de la Technologie Cyclone^{MC} avec une conception de disque de Type 29 pour fournir une solution professionnelle qui maximise la sécurité au travail et l'ergonomie sans sacrifier la productivité. Ces roues permettent un angle de travail plus confortable que les meules à centre incurvés (Type 27) tout en minimisant la quantité de bruit et de poussière créée lors des opérations de meulage. Le mélange agressif de grains abrasifs de grosseur 36 élimine également rapidement le matériau, vous permettant de trouver un équilibre parfait entre le confort, la sécurité et la productivité.

- ▷ **Mélange exclusif de grains munis de la Technologie Cyclone^{MC} qui permet un enlèvement rapide qui améliore la productivité**
- ▷ **Conçu pour un meulage extrêmement confortable sur les surfaces planes et/ou courbées**
- ▷ **Réduction de 95 % de la poussière générée comparativement aux meules conventionnelles**
- ▷ **Réduction de 50 % du niveau de bruit engendré par les meules conventionnelles**
- ▷ **Moins de risque de creuser dans le matériel comparativement aux meules conventionnelles**

TYPE 29



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	36	15-T 453	13,300	25	200
4 1/2"	7/8"	60	15-T 456	13,300	25	200
4 1/2"	7/8"	80	15-T 458	13,300	25	200
5"	7/8"	36	15-T 503	12,200	25	200
5"	7/8"	60	15-T 506	13,000	25	200
5"	7/8"	80	15-T 508	13,000	25	200
6"	7/8"	36	15-T 603	10,200	25	100
6"	7/8"	60	15-T 606	10,200	25	100
6"	7/8"	80	15-T 608	10,200	25	100
7"	7/8"	36	15-T 703	8,600	25	100
7"	7/8"	60	15-T 706	8,600	25	100
7"	7/8"	80	15-T 708	8,600	25	100

Toujours utiliser avec la bride 30-B 030.



Truc technique !

Utilisez la bague de soutien arrière 30-B 030 pour de meilleurs résultats (Une bague de soutien arrière est fournie dans chaque boîte de 25)



30-B 030

30-B 031

Accessoires

Ens. de brides	N° de comm.	30-B 030
Ergoflange 1/4" (6 mm)		
Paquet de 5	N° de comm.	30-B 031

FLEXCUT^{MC}

Meule flexible ultra performante sur surfaces inégales

La meilleure meule à rectifier flexible sur le marché depuis 25 ans, spécialement formulée pour offrir un rendement supérieur dans tous les métaux ferreux et non-ferreux.



MEULE DE FAÇONNAGE PARFAITE DES SURFACES INÉGALES ET NE S'ENCRASSE JAMAIS SUR L'ALUMINIUM

TYPE 29

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3"	3/8"	A-36-X-FLEX	15-L 303	* 20,400	25	200
4 1/2"	7/8"	A-36-X-FLEX	15-L 463	13,300	25	200
5"	7/8"	A-36-X-FLEX	15-L 513	12,200	25	200
5"	7/8"	A-60-X-FLEX	15-L 516	12,200	25	200
7"	7/8"	A-24-X-FLEX	15-L 702	8,600	25	100
7"	7/8"	A-36-X-FLEX	15-L 703	8,600	25	100
7"	7/8"	A-60-X-FLEX	15-L 706	8,600	25	100

*Toujours utiliser avec la bride 11-L 007.

Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 30-B 057.



TYPE 29S

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	A-36-X-FLEX	15-L 453	13,300	25	100
4 1/2"	5/8"-11	A-60-X-FLEX	15-L 456	13,300	25	100
4 1/2"	5/8"-11	A-100-X-FLEX	15-L 460	13,300	25	200
5"	5/8"-11	A-36-X-FLEX	15-L 503	12,200	25	100
5"	5/8"-11	A-60-X-FLEX	15-L 506	12,200	25	100
5"	5/8"-11	A-100-X-FLEX	15-L 510	12,200	25	200
6"	5/8"-11	A-24-X-FLEX	15-L 602	10,200	25	200
6"	5/8"-11	A-36-X-FLEX	15-L 603	10,200	25	200
6"	5/8"-11	A-60-X-FLEX	15-L 606	10,200	25	200

La surface à losanges Diamond-Cut^{MC} et la formule optimisée offrent :

- ▷ Plus de flexibilité
- ▷ Une meilleure maniabilité sur les surfaces planes et courbées
- ▷ Un meulage plus froid
- ▷ Un enlèvement de matière accru de l'acier, de l'aluminium et de l'acier inoxydable



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

FLEXCUT^{MC} MILL SCALE






Enlèvement sans tracas de la calamine

Vos problèmes d'élimination de la calamine sont maintenant résolus grâce à la FLEXCUT^{MC} MILL SCALE. Plus d'encrassement, simplement l'élimination facile de la calamine, laissant une surface propre et uniforme.

Dans l'industrie, la mince couche d'oxyde de fer qui recouvre la surface de la tôle, des feuilles et des profils d'acier laminés à chaud est connue sous le nom de calamine ou écaille de laminage. Elle est difficile à enlever, car la plupart des abrasifs s'encrassent. La fine poussière produite par le meulage se dépose entre les grains abrasifs et obstrue la meule.





Grâce au mélange unique de particules abrasives friables et hautement raffinées de Walter combiné au motif de coupe diamant exclusif, la meule FLEXCUT^{MC} MILL SCALE s'ajuste par elle-même.



TYPE 29S     

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	15-L 843	A-36-FLEX	13,300	25	100
5"	5/8"-11	15-L 853	A-36-FLEX	12,200	25	200
6"	5/8"-11	15-L 863	A-36-FLEX	10,200	25	100

Toujours utiliser les meules SPIN-ON avec la bride 30-B 057.

TYPE 29    

Dia.	Arbre	N° de comm.	Grain	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
7"	7/8"	15-L 873	A-36-FLEX	8,600	25	100

- ▷ Mélange unique d'abrasifs hautement raffinés permettant l'élimination rapide de la calamine, sans encrassement
- ▷ Motif de coupe diamant exclusif qui empêche l'encrassement
- ▷ Extrêmement efficace pour les plaques très rouillées, l'aluminium et le métal galvanisé
- ▷ Ne contient pas de fer – ne contaminera donc pas l'aluminium
- ▷ Coupes froides



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



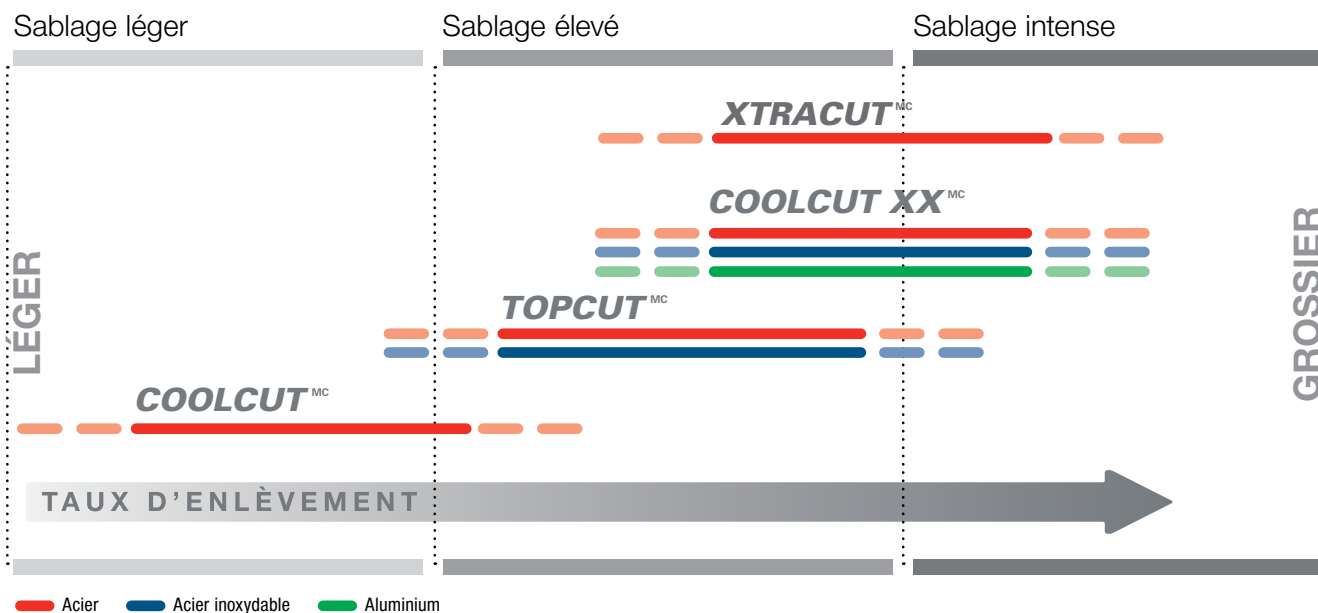
05

SABLAGÉ



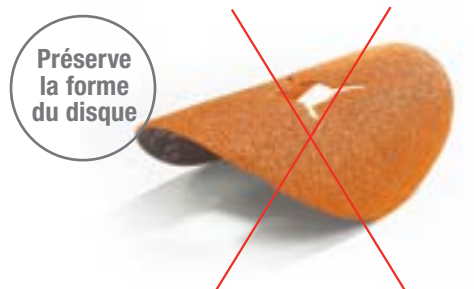
PRODUITS DE SABLAGE EN UN COUP D'OEIL

RECOMMANDÉ PAR TYPE D'UTILISATION



Un emballage unique

- Meilleure préservation des disques à sable grâce à son contrôle de l'humidité
- Emballés sous film plastique en paquet de 25 pour que les disques conservent parfaitement leur forme
- Garantit la meilleure durée de vie, le taux d'enlèvement le plus agressif et la meilleure performance globale



Emballage exclusif !

COOLCUT XX^{MC} Paquet de 50

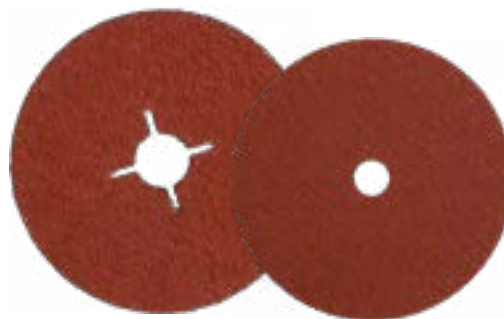
Un emballage bien pensé

Les disques COOLCUT XX^{MC} sont aussi offerts dans un élégant emballage à humidité contrôlée de 50 disques, conçu pour que les disques à sabler demeurent en parfaite condition jusqu'à ce qu'ils soient utilisés et puissent fournir leur meilleure performance.

XTRACUT^{MC}

Disque à sabler le plus efficace sur l'acier

Le disque à sabler XTRACUTTM intègre un grain de céramique optimisé qui s'autoaffûte, offrant ainsi le meilleur rendement sur l'acier et faisant de lui le disque à sabler le plus rapide sur le marché. Grâce à son taux d'enlèvement extrêmement élevé sur l'acier et sa durée de vie particulièrement longue, ce disque à sabler convient parfaitement aux applications de production d'acier puisqu'il permet d'améliorer la productivité et de faire des économies.



Dia.	Arbre	Grain	Équivalent du grain	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	Extra grossier	36+	15-A 453	25	250
4 1/2"	7/8"	Grossier	60+	15-A 456	25	250
4 1/2"	7/8"	Moyen	80+	15-A 458	25	250
5"	7/8"	Extra grossier	36+	15-A 503	25	250
5"	7/8"	Grossier	60+	15-A 506	25	250
5"	7/8"	Moyen	80+	15-A 508	25	250
7"	7/8"	Extra grossier	36+	15-A 703	25	250
7"	7/8"	Grossier	60+	15-A 706	25	250
7"	7/8"	Moyen	80+	15-A 708	25	250

- ▷ Disque à sabler le plus rapide sur l'acier
- ▷ Son grain de céramique optimisé s'auto-affûte pour offrir un taux d'enlèvement extrêmement élevé sur l'acier
- ▷ Économies garanties sur l'acier
- ▷ Durée de vie extrêmement longue
- ▷ Les agents de refroidissement assurent une coupe froide pour empêcher les brûlures et la déformation





- ▷ 6 fois plus d'enlèvement qu'un disque à sabler standard
- ▷ Coupe 2 fois plus rapidement qu'un disque à sabler standard
- ▷ Enlève plus de matériel en moins de temps, même en comparaison avec les meules à rectifier
- ▷ Procure un fini de surface identique, disque après disque
- ▷ Les agents de refroidissement assurent des coupes à chaleur réduite afin de prévenir la surchauffe et la déformation

Truc technique !

Utilisez le soutien Turbo pour une performance maximale



YouTube

Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



COOLCUT XX^{MC}

Les disques à sabler les plus agressifs et les plus durables

Les disques à sabler COOLCUT XX^{MC} sont dotés de notre technologie Cyclone^{MC}, un mélange exclusif de grains abrasifs qui leur procure un taux d'enlèvement très agressif ainsi que la plus longue durée de vie de l'industrie. Ces disques vous permettent d'enlever plus de matériel plus rapidement tout en étant plus durables que les disques à sabler traditionnels à base d'oxyde d'aluminium ou de zirconium ; ils sont donc parfaits pour être utilisés dans un contexte de production.



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	24	15-X 452	25	250
4 1/2"	7/8"	36	15-X 453	25	250
4 1/2"	7/8"	50	15-X 455	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15-X 456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15-X 458	25	250
4 1/2"	7/8"	100	15-X 460	25	250
4 1/2"	7/8"	120	15-X 462	25	250
5"	7/8"	24	15-X 502	25	250
5"	7/8"	36	15-X 503	25	250
5"	7/8"	50	15-X 505	25	250
5"	7/8"	60	15-X 506	25	250
5"	7/8"	80	15-X 508	25	250
5"	7/8"	100	15-X 510	25	250
5"	7/8"	120	15-X 512	25	250
6"	7/8"	24	15-X 602	25	250
6"	7/8"	36	15-X 603	25	250
6"	7/8"	50	15-X 605	25	250
6"	7/8"	60	15-X 606	25	250
6"	7/8"	80	15-X 608	25	250
6"	7/8"	100	15-X 610	25	250
6"	7/8"	120	15-X 612	25	250
7"	7/8"	24	15-X 702	25	250
7"	7/8"	36	15-X 703	25	250
7"	7/8"	50	15-X 705	25	250
7"	7/8"	60	15-X 706	25	250
7"	7/8"	80	15-X 708	25	250
7"	7/8"	100	15-X 710	25	250
7"	7/8"	120	15-X 712	25	250

COOLCUT XX^{MC} Paquet de 50



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	36	15-X 453B	50	400
4 1/2"	7/8"	50	15-X 455B	50	400
4 1/2"	7/8"	60	15-X 456B	50	400
4 1/2"	7/8"	80	15-X 458B	50	400
5"	7/8"	36	15-X 503B	50	400
5"	7/8"	50	15-X 505B	50	400
5"	7/8"	60	15-X 506B	50	400
5"	7/8"	80	15-X 508B	50	400

COOLCUT XX^{MC} QUICK-CHANGE

Maintenant avec SPIN-ON^{MC}

Nos disques de sablage COOLCUT XX^{MC} sont maintenant offerts en format Quick-Change^{MC} pour un montage et un changement de disques plus rapide. À utiliser avec le nouveau soutien Quick-Change Turbo pour de meilleurs résultats.



SPIN-ON



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	36	15-X 473	13,300	25	250
4 1/2"	5/8"-11	50	15-X 475	13,300	25	250
4 1/2"	5/8"-11	60	15-X 476	13,300	25	250
4 1/2"	5/8"-11	80	15-X 478	13,300	25	250
4 1/2"	5/8"-11	120	15-X 482	13,300	25	250
5"	5/8"-11	36	15-X 523	12,200	25	250
5"	5/8"-11	50	15-X 525	12,200	25	250
5"	5/8"-11	60	15-X 526	12,200	25	250
5"	5/8"-11	80	15-X 528	12,200	25	250
5"	5/8"-11	120	15-X 532	12,200	25	250
7"	5/8"-11	36	15-X 723	8,600	25	250
7"	5/8"-11	60	15-X 726	8,600	25	250
7"	5/8"-11	80	15-X 728	8,600	25	250
7"	5/8"-11	120	15-X 732	8,600	25	250

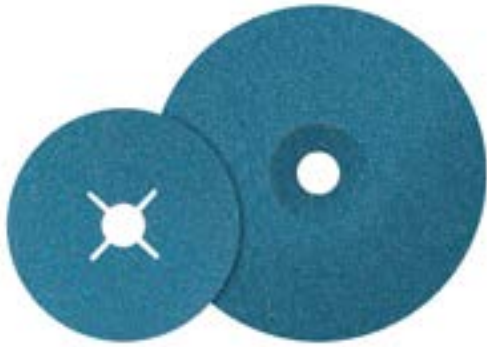
Le nouveau format Quick-Change^{MC} vous permet de gagner du temps et d'économiser de l'argent lors de vos remplacements de disques !

Truc technique !

Utilisez avec les tampons de soutien Turbo pour arbre 5/8"-11

MONTAGE **PLUS FACILE**
ET **PLUS RAPIDE**





TOPCUT^{MC}

Disques haut de gamme pour applications de finition

Les disques à sabler TOPCUT^{MC} sont dorénavant 50 % plus rapides ; leur durée de vie prolongée vous aidera à maximiser l'efficacité de votre processus de sablage. Composés de grains abrasifs avec une plus grande longévité, les disques TOPCUT^{MC} conviennent très bien aux applications de finition sur l'acier inoxydable et peuvent vous aider à maximiser le taux d'enlèvement par application. Un sablage plus froid garantit également que votre métal ne surchauffera pas ; son état sera donc mieux préservé, de façon à produire un superbe produit fini.



- ▷ *Disque à sabler avec zirconium de très haute performance*
- ▷ *Plus haut taux d'enlèvement de l'industrie pour un disque avec zirconium*
- ▷ *Plus haute rapidité d'enlèvement avec coupe froide pour réduire la production de chaleur et préserver le métal*
- ▷ *Haute résistance au sablage sur métaux sensibles à la chaleur*

Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	24	15-P 452	25	250
4 1/2"	7/8"	36	15-P 453	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15-P 456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15-P 458	25	250
5"	7/8"	24	15-P 502	25	250
5"	7/8"	36	15-P 503	25	250
5"	7/8"	60	15-P 506	25	250
5"	7/8"	80	15-P 508	25	250
7"	7/8"	24	15-P 702	25	250
7"	7/8"	36	15-P 703	25	250
7"	7/8"	60	15-P 706	25	250
7"	7/8"	80	15-P 708	25	250



COOLCUT^{MC}

Pour les travaux courants de sablage

COOLCUT^{MC} est une solution économique pour rectifier les soudures et faire la finition de surfaces de métal.



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	7/8"	24	15-C 452	25	250
4 1/2"	7/8"	36	15-C 453	25	250
4 1/2"	7/8"	40	15-C 454	25	250
4 1/2"	7/8"	50	15-C 455	25	250
4 1/2"	7/8"	60	15-C 456	25	250
4 1/2"	7/8"	80	15-C 458	25	250
4 1/2"	7/8"	100	15-C 460	25	250
4 1/2"	7/8"	120	15-C 462	25	250
5"	7/8"	24	15-C 502	25	250
5"	7/8"	36	15-C 503	25	250
5"	7/8"	40	15-C 504	25	250
5"	7/8"	50	15-C 505	25	250
5"	7/8"	60	15-C 506	25	250
5"	7/8"	80	15-C 508	25	250
5"	7/8"	100	15-C 510	25	250
5"	7/8"	120	15-C 512	25	250
7"	7/8"	24	15-C 702	25	250
7"	7/8"	36	15-C 703	25	250
7"	7/8"	40	15-C 704	25	250
7"	7/8"	50	15-C 705	25	250
7"	7/8"	60	15-C 706	25	250
7"	7/8"	80	15-C 708	25	250
7"	7/8"	100	15-C 710	25	250
7"	7/8"	120	15-C 712	25	250



- ▷ *Mélange de grains d'oxyde d'aluminium de première qualité*
- ▷ *Taux élevé d'enlèvement de la matière, coupe froide*
- ▷ *Le choix le plus économique pour les applications de finition sur l'acier*
- ▷ *La plus grande sélection de grains de tous les disques à sabler Walter*

Truc technique !

Utilisez les disques Coolcut sur un soutien orange Walter afin d'arriver à un fini de surface le plus régulier possible.





- ▷ *En plastique de première qualité, résistant aux chocs pour une FLEXIBILITÉ maximale*



- ▷ *Tampon noir dur, pour la rectification et un taux d'enlèvement élevé*
- ▷ *Une excellente caractéristique de dispersion de la chaleur pour une plus longue durée de vie*
- ▷ *Recommandé pour les grains 50 et plus grossiers*



- ▷ *Tampon souple ultra-flexible blanc pour les finitions nécessitant une plus grande surface de contact*
- ▷ *Excellente dispersion de la chaleur pour une durée de vie accrue*
- ▷ *Recommandé pour les grains 60 ou plus fins*
- ▷ *Nouvel écrou - plus facile à serrer à la main*

TAMPONS DE SOUTIEN



Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4"	M10 × 1.25	15-D 030	15,000	1	10
4"	5/8"-24	15-D 035	15,000	1	10
4 1/2"	5/8"-11	15-D 044	13,300	1	10
5"	5/8"-11	15-D 054	12,200	1	10
6"	5/8"-11	15-D 064	10,200	1	10
7"	5/8"-11	15-D 027	8,600	1	10

TAMPONS DE SOUTIEN TURBO (Noir et blanc)

Ce tampon de soutien spécial en forme de soucoupe comporte des nervures à l'endos qui assurent un mouvement d'air continu entre le tampon et le disque. Il garantit ainsi une coupe froide et prolonge la durée de vie du disque.



Dia.	Arbre	Couleur	N° de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	Noir	15-M 044	13,300	1	10
4 1/2"	5/8"-11	Blanc	15-M 045	13,300	1	10
5"	5/8"-11	Noir	15-M 054	12,200	1	10
5"	5/8"-11	Blanc	15-M 055	12,200	1	10
6"	5/8"-11	Noir	15-M 064	10,200	1	10
6"	5/8"-11	Blanc	15-M 065	10,200	1	10
7"	5/8"-11	Noir	15-M 007	8,600	1	10
7"	5/8"-11	Blanc	15-M 008	8,600	1	10

TAMPONS DE SOUTIEN

TAMPONS DE SOUTIEN TURBO QUICK-CHANGE (Noir et blanc)

Ce tampon de soutien spécial en forme de soucoupe comporte des nervures à l'endos qui assurent un mouvement d'air continu entre le tampon et le disque. Il garantit ainsi une coupe froide et prolonge la durée de vie du disque. Le choix idéal pour les disques Coolcut XX^{MC} Quick-Change, grâce à son arbre 5/8"-11.



Dia.	Arbre	Couleur	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	Noir	15-M 144	13,300	1	10
4 1/2"	5/8"-11	Blanc	15-M 145	13,300	1	10
5"	5/8"-11	Noir	15-M 154	12,200	1	10
5"	5/8"-11	Blanc	15-M 155	12,200	1	10
7"	5/8"-11	Noir	15-M 157	8,600	1	10
7"	5/8"-11	Blanc	15-M 158	8,600	1	10



NOUVEAU

TAMPONS DE SOUTIEN EN CAOUTCHOUC HAUTE PERFORMANCE

Tampons de soutien hautes performances fait de caoutchouc pouvant supporter une pression élevée tout en offrant une flexibilité supérieure.



Dia.	Arbre	N° de comm.	RPM max.	Pqt std	Caisse std.
4 1/2"	5/8"-11	15-D 144	13,300	1	10
5"	5/8"-11	15-D 154	12,200	1	10
7"	5/8"-11	15-D 127	8,600	1	10



- ▷ Flexibilité optimale
- ▷ Résiste à la pression

Accessoires

Écrous de serrage pour tampons de soutien en caoutchouc

Pour tampons de 4 1/2" et 5"
N° de comm. 15-D 024

Pour tampons de 7"
N° de comm. 15-H 025



ROUE À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT^{MC}

Excellente pour la rectification des soudures et les travaux courants de finition
Toutes les roues sont munies d'une paire de rondelles s'adaptant aux meuleuses à arbre droit ou aux meuleuses d'établi.



Accessoires

Rondelles en acier

Pour meuleuses avec
arbre 1" à 5/8"

N° de comm.: 15-G 962



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
6 1/2"	1"	1"	60	15-G 206	5,200	1	10
6 1/2"	1"	1"	80	15-G 208	5,200	1	10
6 1/2"	1"	1"	120	15-G 212	5,200	1	10
6 1/2"	2"	1"	60	15-G 306	5,200	1	10
6 1/2"	2"	1"	80	15-G 308	5,200	1	10
6 1/2"	2"	1"	120	15-G 312	5,200	1	10



ROUES DE FINITION TWO-IN-ONE^{MC}

Combinent deux étapes de finition en une seule. Elles enlèvent la matière pratiquement aussi vite qu'une roue à feuillets abrasifs tout en laissant un fini satiné uniforme.



GRAIN - ÉQUIVALENCE FEPA

Moyen	150
Fin	180
Extra fin	220
Extra fin, flexible	220
Fin, polissage	360

Dia.	Largeur	Tige Filage Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	1"	1/4"	Fin	15-E 124	12,000	8,400	1	10
2"	1"	1/4"	Extra fin	15-E 126	12,000	8,400	1	10
3"	1 3/4"	1/4"	Moyen	15-E 162	8,000	5,600	1	10
3"	1 3/4"	1/4"	Fin	15-E 164	8,000	5,600	1	10
3"	1 3/4"	1/4"	Extra fin	15-E 166	8,000	5,600	1	10
3"	1 3/4"	1/4"	Extra fin, flex.	15-E 167	8,000	5,600	1	10
3"	1 3/4"	1/4" *	Polissage	15-E 168	8,000	5,600	1	10
3"	1 1/2"	1/4"-20	Moyen	15-E 652	8,000	5,600	1	10
3"	1 1/2"	1/4"-20	Fin	15-E 654	8,000	5,600	1	10
3"	1 1/2"	1/4"-20	Extra fin	15-E 656	8,000	5,600	1	10
3"	1 1/2"	1/4"-20 *	Polissage	15-E 658	8,000	5,600	1	10
6"	1"	1 1/4"	Fin	15-E 295	3,600	2,500	1	10
6"	1"	1 1/4"	Extra fin	15-E 296	3,600	2,500	1	10

* Uniquement matériau non-tissé BLENDEX.

Accessoires

Douille de réduction

1" de large, de 1 1/4" à 1", 3/4", 5/8", 1/2".

N° de comm.: 12-E 010



Arbre pour roues de finition

Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1" d'épaisseur

N° de comm.: 07-C 003



ROUES À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT^{MC}

Un fini supérieur d'une qualité industrielle supérieure

Cette roue à feuillets abrasifs est fabriquée d'une toile abrasive de qualité industrielle supérieure et comporte un nombre optimal de feuillets qui sont solidement ancrés et répartis de façon équilibrée autour du moyeu pour produire un fini supérieur. Elle convient particulièrement aux travaux courants de rectification, de façonnage et d'ébarbage. Elle donne rapidement un fini satiné à grainage uniforme de qualité constante.

ARBRE 1/4"



Dia.	Largeur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1"	3/8"	40	15-F 054	30,000	27,500	10	100
1"	3/8"	60	15-F 056	30,000	27,500	10	100
1"	3/8"	80	15-F 058	30,000	27,500	10	100
1"	3/8"	120	15-F 062	30,000	27,500	10	100
1"	1"	40	15-F 154	30,000	27,500	10	100
1"	1"	60	15-F 156	30,000	27,500	10	100
1"	1"	80	15-F 158	30,000	27,500	10	100
1"	1"	120	15-F 162	30,000	27,500	10	100
1 1/2"	3/8"	40	15-F 004	25,000	19,100	10	100
1 1/2"	3/8"	60	15-F 006	25,000	19,100	10	100
1 1/2"	3/8"	80	15-F 008	25,000	19,100	10	100
1 1/2"	3/8"	120	15-F 012	25,000	19,100	10	100
1 1/2"	1"	40	15-F 104	25,000	19,100	10	100
1 1/2"	1"	60	15-F 106	25,000	19,100	10	100
1 1/2"	1"	80	15-F 108	25,000	19,100	10	100
1 1/2"	1"	120	15-F 112	25,000	19,100	10	100
1 1/2"	1"	240	15-F 124	25,000	19,100	10	100
2 1/2"	1 1/2"	40	15-F 504	20,000	12,700	10	100
2 1/2"	1 1/2"	60	15-F 506	20,000	12,700	10	100
2 1/2"	1 1/2"	80	15-F 508	20,000	12,700	10	100
2 1/2"	1 1/2"	120	15-F 512	20,000	12,700	10	100
2 1/2"	1 1/2"	240	15-F 524	20,000	12,700	10	100
2"	3/8"	40	15-F 204	25,000	15,200	10	100
2"	3/8"	60	15-F 206	25,000	15,200	10	100
2"	3/8"	80	15-F 208	25,000	15,200	10	100
2"	3/8"	120	15-F 212	25,000	15,200	10	100
2"	1"	40	15-F 304	25,000	15,200	10	100
2"	1"	60	15-F 306	25,000	15,200	10	100
2"	1"	80	15-F 308	25,000	15,200	10	100
2"	1"	120	15-F 312	25,000	15,200	10	100
2"	1"	240	15-F 324	25,000	15,200	10	100
3"	1"	40	15-F 704	15,000	8,900	10	100
3"	1"	60	15-F 706	15,000	8,900	10	100
3"	1"	80	15-F 708	15,000	8,900	10	100
3"	1"	120	15-F 712	15,000	8,900	10	100
3"	1 1/2"	40	15-F 804	15,000	8,900	10	100
3"	1 1/2"	60	15-F 806	15,000	8,900	10	100
3"	1 1/2"	80	15-F 808	15,000	8,900	10	100
3"	1 1/2"	120	15-F 812	15,000	8,900	10	100
3"	1 1/2"	240	15-F 824	15,000	8,900	10	100
3"	2"	40	15-F 904	11,000	8,900	10	100
3"	2"	60	15-F 906	11,000	8,900	10	100
3"	2"	80	15-F 908	11,000	8,900	10	100
3"	2"	120	15-F 912	11,000	8,900	10	100





Feuilles BLENDEX:

- ▷ Feuilles lavables et réutilisables
- ▷ Remplacent la laine d'acier tout en éliminant la rouille, les échardes et les risques de contamination sur la pièce à usiner



Rouleaux:

- ▷ Facile à tailler en bandes de la longueur désirée
- ▷ Pour travaux manuels ou à la machine
- ▷ Excellent pour enlever rouille et corrosion

ABRASIFS POUR FINITION À LA MAIN BLENDEX^{MC}

Rouleau et feuillet flexible, pour des travaux de sablage, d'ébarbage, de nettoyage de surfaces et de finition. Ils s'adaptent facilement aux surfaces complexes, ce qui les rend indispensables pour les applications de réparation ou d'entretien.



FEUILLES BLENDEX

Formats	N° de comm.	Couleur	Type	Pqt Std
6" × 9"	07-A 100	Marron	Rectification	60
6" × 9"	07-A 200	Gris	Finition/Polissage	60
6" × 9"	07-A 300	Beige	Travaux durs	60
6" × 9"	07-A 400	Vert	Usage général	60
6" × 9"	07-A 500	Blanc	Nettoyage	60

Accessoire

Soutien de feuilles

Muni d'une poignée pratique et de petits crochets moulés pour retenir solidement les feuilles

3" × 6"

N° de comm.: 07-A 001



ROULEAUX



Largeur	Longueur	N° de comm.	Couleur	Type	Pqt Std	Caisse std
4"	30'	07-B 104	Marron	Rectification	1	10
4"	30'	07-B 204	Gris	Finition/Polissage	1	10
4"	30'	07-B 304	Beige	Travaux durs	1	10
4"	30'	07-B 404	Vert	Usage général	1	10
4"	30'	07-B 504	Blanc	Nettoyage	1	10

Truc technique !

Utilisez un tampon blanc (07-A 500) ou un rouleau (07-B 504) avec SURFOX PRE-WELD pour nettoyer une surface contaminée.



SURFOX Pre-Weld
N° de comm. :54-A 083

ROULEAUX D'ATELIER ET FEUILLES COOLCUT^{MC}

Les abrasifs de toile COOLCUT^{MC} sont faits de grains d'oxyde d'aluminium à action rapide soudés par un liant résineux à un support de toile de coton de grande qualité, ce qui assure une coupe efficace sans surchauffe et une résistance maximale à l'usure. Pour les travaux courants de sablage, les travaux légers d'enlèvement de la matière et d'ébarbage, le nettoyage et la finition des surfaces.

ROULEAUX D'ATELIER



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1"	50 verges	60	14-C 106	1	10
1"	50 verges	80	14-C 108	1	10
1"	50 verges	100	14-C 110	1	10
1"	50 verges	120	14-C 112	1	10
1"	50 verges	180	14-C 118	1	10
1"	50 verges	240	14-C 124	1	10
1"	50 verges	320	14-C 132	1	10
1 ½"	50 verges	60	14-C 206	1	10
1 ½"	50 verges	80	14-C 208	1	10
1 ½"	50 verges	100	14-C 210	1	10
1 ½"	50 verges	120	14-C 212	1	10
1 ½"	50 verges	180	14-C 218	1	10
1 ½"	50 verges	240	14-C 224	1	10
1 ½"	50 verges	320	14-C 232	1	10
2"	50 verges	60	14-C 306	1	10
2"	50 verges	80	14-C 308	1	10
2"	50 verges	100	14-C 310	1	10
2"	50 verges	120	14-C 312	1	10
2"	50 verges	180	14-C 318	1	10
2"	50 verges	240	14-C 324	1	10
2"	50 verges	320	14-C 332	1	10



- ▷ Endos de type « J » de première qualité pour une longue durée de vie et une meilleure flexibilité
- ▷ Idéal pour une utilisation dans les ateliers d'entretien, ateliers d'usinage, usines de fabrication et plus
- ▷ Compatible avec tous les métaux

FEUILLES



Dimensions	Grain	No de comm.	Pqt std	Caisse std
9" x 11"	40	14-A 904	25	250
9" x 11"	40	14-A 904A	5	250
9" x 11"	60	14-A 906	25	250
9" x 11"	60	14-A 906A	5	250
9" x 11"	80	14-A 908	25	250
9" x 11"	80	14-A 908A	5	250
9" x 11"	100	14-A 910	25	250
9" x 11"	100	14-A 910A	5	250
9" x 11"	120	14-A 912	25	250
9" x 11"	120	14-A 912A	5	250
9" x 11"	180	14-A 918	25	250
9" x 11"	180	14-A 918A	5	250
9" x 11"	240	14-A 924	25	250
9" x 11"	240	14-A 924A	25	250
9" x 11"	320	14-A 932	25	250
9" x 11"	320	14-A 932A	5	250
9" x 11"	Assortiment*	14-A 990A	5	250

* 2 x 14-A 932, 2 x 14-A 918, 1 x 14-A 906

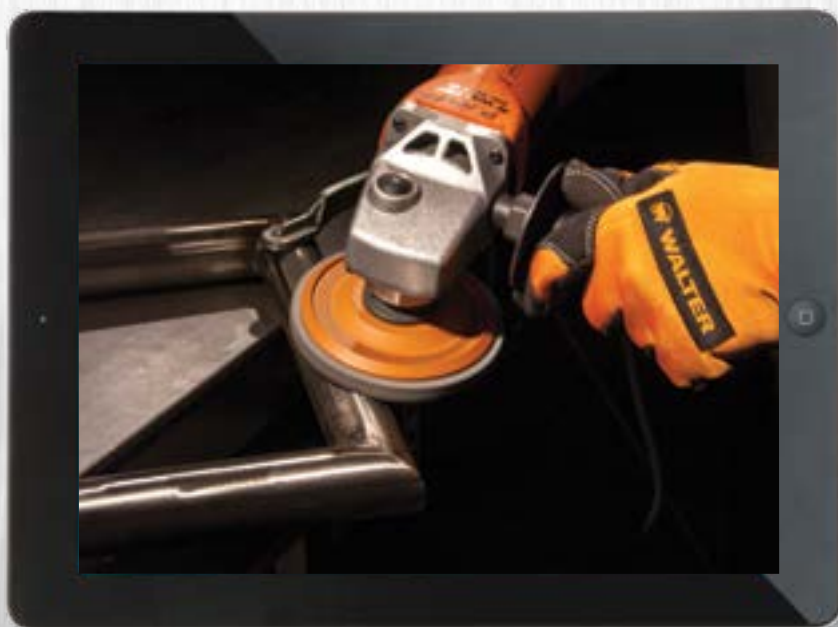


- ▷ Endos tissé ultra robuste mais facile à tailler aux dimensions désirées
- ▷ Longue durée de vie, coupes froides

Visitez la vidéothèque The Walter Network afin de découvrir comment obtenir les meilleurs résultats de finition grâce aux produits Walter !

Pour y accéder, tapez **www.youtube.com/thewalternetwork**

Les nombreuses vidéos de finition sont faciles à trouver, faites défiler jusqu'à la liste "Walter academy playlist".



Vous cherchez comment réaliser un fini brossé #4 en 3 étapes sur une surface d'acier inoxydable plane en commençant par une soudure TIG ? Voici ce que nous vous recommandons :

ÉTAPE 1



Quick-Step Flex 5" Grain 120
N° 07-Q 512

ÉTAPE 2



Quick Step Blendex
4-1/2" moyen N° 07-R 453

ÉTAPE 3



Two-in-one tambour 4-1/2"
de large N° 07-K 322

Regardez tout ce que TWN peut vous offrir comme choix de finition !

Découvrez comment réaliser de belles finitions à partir d'une soudure MIG, TIG, 2B, fini au laminoir, etc.

**Fini # 4 brossé
sanitaire sur acier
inoxydable**



www.walter.com

**Fini # 4 brossé
sur acier
inoxydable**



www.walter.com

**Fini # 8 miroir
sur acier
inoxydable**



www.walter.com

**Fini brossé
sur structure
d'aluminium**



www.walter.com

Suivez-nous sur :



06

FINITION



SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE

Le système de finition linéaire Line-Mate est le système le plus polyvalent vous permettant d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Le système comprend une gamme complète d'abrasifs innovateurs qui vous permettront d'obtenir tous les types de finitions linéaires, tout en réduisant vos coûts de finition. Que vous travailliez l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre ou tout autre alliage, vous pourrez obtenir une finition linéaire rapidement et sans effort.



Fini obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



Produit	Application	Catégorie de produits	Type de finis	Pré-fini	Fini grossier	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir		
			Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)		
			Taille du grain								
FX Tambours @2000 RPM	Nettoyage	07-L	Grossier								
			COOLCUT Tambours à feuillets @2000 RPM	Sablage	07-J	40					
						60					
						80					
BLENDEX Tambours @2000 RPM	Fini linéaire	07-M	Grossier								
			Moyen								
			Fin								
			Super fin								
			Ultra fin								
Tambours 2-en-1 TURBO @2000 RPM	Sablage	07-K	60								
Tambours 2-en-1 @2000 RPM	Fini linéaire	07-K	80								
Tambours de polissage et pâtes à polir @2000 RPM	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500								
		07-T + pâte	Ultimate Shine 2000-2500								

Produit	Application	Catégorie de produits	Type de finis	Pré-fini	Fini grossier	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
			Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)
			Taille du grain						
Courroies de tambours en toile @2000 RPM	Pour enlever les égratignures profondes (Enlèvement de matière)	07-F	40						
			60						
			80						
			120						
Courroies de tambours @2000 RPM	Grainage et fini miroir	07-H	Grossier						
			Moyen						
			Fin						
			Super fin						
Courroies de polissage en feutre, courroies Instant Polish et pâtes à polir	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500						
		07-T + pâte	Ultimate Shine 2000-2500						

SYSTÈME DE FINITION LINÉAIRE LINE-MATE

Le choix professionnel pour la finition linéaire

Que ce soit pour meuler, sabler, nettoyer ou polir une surface métallique, ce système offre la gamme la plus complète de produits qui sauront reproduire toutes les finitions linéaires désirées pour vos applications. Pour entreprendre le processus de finition le plus rapide et le plus réussi que vous puissiez accomplir, vous n'avez qu'à enfilez l'un des adaptateurs sur la ponceuse, et voilà !



Ponceuse à tambours
Line-Mate III
haute efficacité

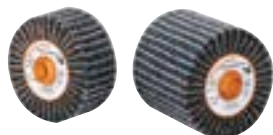
Rouleau
d'entraînement et
courroies T-lock^{MC} :
pour les tuyauteries,
les tubes
et les rampes

Tambour pneumatique
et courroies

Tambours



- ▷ Pour créer un grainage et enlever le métal léger, et comme la première étape du processus de finition
- ▷ Finition constante et uniforme
- ▷ Ne s'encrasse pas et ne glace pas



- ▷ Combine deux étapes de finition en une; la toile enduite d'abrasifs coupe agressivement pendant que les feuillets BLENDEx produisent un fini satiné ligné



- ▷ Obtenez le taux d'enlèvement d'une courroie abrasive, alors que les feuillets BLENDEx intercalés produisent un fini n° 3

TAMBOURS À FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT^{MC}



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/4"	2"	5/8"-11	40	07-J 424	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	60	07-J 426	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	80	07-J 428	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	120	07-J 432	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	40	07-J 444	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	60	07-J 446	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	80	07-J 448	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	120	07-J 452	3,800	1	10

TAMBOURS TWO-IN-ONE^{MC}



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/4"	2"	5/8"-11	80	07-K 322	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	80	07-K 422	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	80	07-K 342	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	80	07-K 442	3,800	1	10

TAMBOURS TURBO TWO-IN-ONE^{MC}



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	60	07-K 421	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	60	07-K 441	3,800	1	10

TAMBOURS BLENDX^{MC}



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/4"	2"	5/8"-11	Grossier	07-M 322	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	Moyen	07-M 323	3,800	1	10
4 1/4"	2"	5/8"-11	Fin	07-M 324	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	Grossier	07-M 342	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	Moyen	07-M 343	3,800	1	10
4 1/4"	4"	5/8"-11	Fin	07-M 344	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	Grossier	07-M 422	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	Moyen	07-M 423	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	Fin	07-M 424	3,800	1	10
4 1/2"	2"	5/8"-11	Super fin	07-M 425	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Grossier	07-M 442 *	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Moyen	07-M 443 *	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Fin	07-M 444	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Super fin	07-M 445	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Ultra fin	07-M 446 **	3,800	1	10

* 07-M 442 et 07-M 443 : Grâce à la technologie du parfait fini brossé exclusive à Walter, le fini est mis en valeur en effaçant toute réflexion possible du tambour sur les grandes surfaces dès le début du travail.

** Les tambours Ultra-Fins HG sont idéals pour faire briller encore plus les finis, enlever les taches sur le métal et lustrer les surfaces de métal.



▷ Utile pour polir, brunir, finir, ébavurer et nettoyer l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le cuivre et autres alliages pour redonner de la brillance à tous ces métaux



▷ Le tambour à haute densité (HD) est pour travailler les coins extérieurs sans dé-stratifier et pour la finition de la tuyauterie carrée

TAMBOURS BLENDX^{MC} HD



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	Grossier	07-M 411	3,800	1	10

RUBAN INOX

Excellent pour un fini parfait des coins

Longueur	Largeur	Épais.	N° de comm.	Pqt Std
16' 3/8"	1 37/64"	3/500"	07-T 100	1

▷ Ruban d'acier inoxydable mince avec bande adhésive

▷ Pour usage sur surfaces froides uniquement



TAMBOURS DE POLISSAGE



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 3/4"	2"	5/8"-11	coton multi-plis	07-T 425	3,800	1,700 à 2,200	1	10
4 3/4"	2"	5/8"-11	coton plié	07-T 427	3,800	1,700 à 2,200	1	10

Utiliser avec pâte à polir.



Plus dur, multi-plis

Plus doux, plié

▷ Convient particulièrement pour accentuer et lustrer les finis existants, en enlevant les taches sur le métal et en redonnant une nouvelle brillance aux surfaces usinées

▷ Utiliser avec des pâtes à polir pour un fini miroir

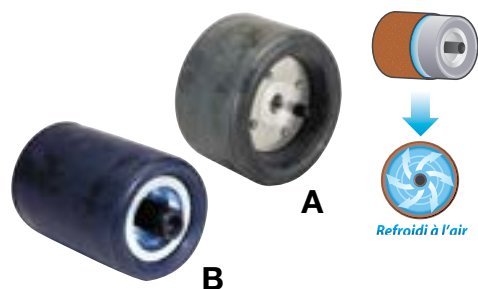
▷ Pour les applications les plus courantes comme le rehaussement d'un fini #4, le polissage à un fini conforme aux normes alimentaires, la réparation d'égratignures mineures, etc.



COURROIES HIGH POLISH^{MC}



Largeur	Longueur	Dia.	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Blanc	07-T 530	1	10
3 1/2"	15 1/2"	5"	Jaune	07-T 534	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Jaune	07-T 534	1	10



TAMBOURS PNEUMATIQUES

Accessoires

Photo	Larg.	Dia.	Arbre	RPM max.	N° de comm.
A	3 1/2"	5"	5/8"-11	3,800	07-F 037*
B	5 3/8"	3 1/2"	5/8"-11	3,800	07-F 051

*DOIT utiliser une extension pour le tambour pneumatique A 08-B 009

Ensembles de rechange de gaines en caoutchouc

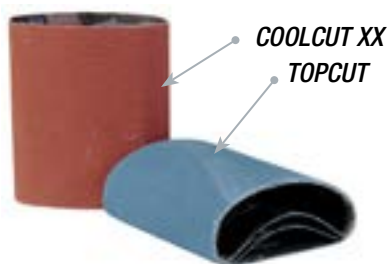
3 1/2" x 5" (pour tambour A)	07-F 093
5 3/8" x 3 1/2" (pour tambour B)	07-F 095
Gonfleur de tambour	07-F 014
Piston de valve pour tambour	07-F 013

Bâtonnet de nettoyage en caoutchouc

Prolonge la durée de vie des courroies en les décrassant 14-E 001

Ajoutez un coussin d'air entre vos abrasifs pour :

- ▷ **Éliminer toutes traces d'abrasifs**
- ▷ **Augmenter la durée de vie du papier à sabler en réduisant l'excès de chaleur**
- ▷ **Permettre plus de flexibilité – convient aux surfaces concaves et convexes**



- ▷ **Pour créer ou restaurer les finis linéaires, aplanir les petites soudures, arrondir les coins, faire disparaître les rayures profondes, etc.**
- ▷ **Courroie avec joint abouté qui assure une durabilité prolongée et un taux d'enlèvement supérieur de la matière**

COURROIES DE TAMBOUR EN TOILE

TOPCUT^{MC} ET COOLCUT XX^{MC}



Largeur	Longueur	Dia.	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
3 1/2"	15 1/2"	5"	40 TOPCUT	07-F 364	5	100
3 1/2"	15 1/2"	5"	60 COOLCUT XX	07-F 366	5	100
3 1/2"	15 1/2"	5"	80 COOLCUT XX	07-F 368	5	100
3 1/2"	15 1/2"	5"	120 COOLCUT XX	07-F 371	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	40 TOPCUT	07-F 504	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	60 COOLCUT XX	07-F 506	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	80 COOLCUT XX	07-F 508	5	100
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	120 COOLCUT XX	07-F 511	5	100



- ▷ **Grossier** : Pour faire de gros travaux de nettoyage, enlever la rouille et rayures mineures
- ▷ **Moyen** : Pour conditionner les surfaces et faire disparaître les imperfections superficielles
- ▷ **Fin** : Pour obtenir divers finis raffinés
- ▷ **Super fin** : Dernière étape avant la finition miroir ou pour produire des motifs décoratifs

COURROIES DE TAMBOUR BLENDIX^{MC}



Largeur	Longueur	Dia.	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
3 1/2"	15 1/2"	5"	Grossier	07-H 362	1	10
3 1/2"	15 1/2"	5"	Moyen	07-H 363	1	10
3 1/2"	15 1/2"	5"	Fin	07-H 364	1	10
3 1/2"	15 1/2"	5"	Super fin	07-H 365	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Grossier	07-H 502	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Moyen	07-H 503	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Fin	07-H 504	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	Super fin	07-H 505	1	10



- ▷ Obtenez un fini miroir # 8 en une étape
- ▷ La pâte à polir est incorporée dans le feutre
- ▷ Emballé dans un sac refermable qui préserve la pâte de séchage et de contaminants



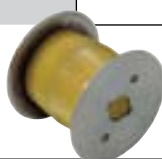
- ▷ Idéal pour nettoyer ou finir les tuyauteries, tubulures et rampes
- ▷ Pour donner un nouveau reflet aux tuyaux ternis
- ▷ La boucle de fermeture en « T » permet un travail facile et rapide pour la finition de pièces en boucle fermée



Accessoire

Rouleau d'entraînement

3 1/4" x 2 3/4" x 5/8"-11
N° de comm.: 07-F 002



- ▷ Permet d'utiliser les courroies de fermeture en « T » avec le Line-Mate III pour la finition des tuyaux, tubes et rampes d'escalier



COURROIES INSTANT POLISH^{MC}

Solution en une étape pour obtenir un fini miroir #8



Largeur	Longueur	Dia.	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
3 1/2"	5 1/2"	5"	07-T 336	1	10
5 3/8"	11 5/8"	3 1/2"	07-T 536	1	10

**COURROIES BLEND^{MC}
FERMETURE EN « T »**



Largeur	Longueur	Grain	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1 3/16"	24"	Grossier	Beige	07-H 242	3	48
1 3/16"	24"	Moyen	Marron	07-H 243	3	48
1 3/16"	24"	Fin	Bleu	07-H 244	3	48
1 3/16"	24"	Super fin	Gris	07-H 245	3	48

**COURROIE DE POLISSAGE
FERMETURE EN « T »**



Largeur	Longueur	Couleur	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1 3/16"	24"	Blanc	07-T 225	3	48

Utiliser avec pâte à polir.



TROUSSE DE FINITION POUR TUBULAIRES

N° de comm. 07-H 992

Comprend :

- 1 rouleau d'entraînement (07-F 002)
- 4 courroies BLEND^{MC} :
 - 1 grossier (07-H 242),
 - 1 moyen (07-H 243),
 - 1 fin (07-H 244),
 - 1 super fin (07-H 245).

TAMBOURS FX^{MC} FLEX

L'outil idéal pour nettoyer les soudures et obtenir la finition désirée

Nettoyez votre surface tout en obtenant une finition ! Tirez profit du nouveau tambour FX^{MC} FLEX et nettoyez facilement les soudures TIG et MIG, tout en obtenant un fini #4 sur vos surfaces métalliques. C'est le produit idéal lorsque vous avez besoin de faire plus qu'un nettoyage de surface ; il est aussi excellent pour nettoyer les surfaces inégales comme les plaques antidérapantes. Les tambours FX^{MC} FLEX sont faits d'un matériau à faible densité, ce qui vous permet d'obtenir un fini #4 parfaitement uniforme sur vos surfaces métalliques.



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	Flex grossier	07-L 422	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Flex grossier	07-L 442	3,800	1	10

TAMBOURS FX^{MC}



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	Grossier	07-L 420	3,800	1	10
4 1/2"	4"	5/8"-11	Grossier	07-L 440	3,800	1	10

TAMBOURS FX^{MC} RÉVERSIBLES



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	4"	5/8"-11	Grossier	07-L 441	3,800	1	10

LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	Fil	Type de fil	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	.01"	Acier	13-M 454	4,000	1	10

LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	Fil	Type de fil	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	.01"	S/S 304	13-M 464	4,000	1	10

TROUSSE LINE-MATE III^{MC}

Le choix professionnel pour la finition linéaire

Le système de finition linéaire Line-Mate^{MC} est un outil polyvalent qui vous permet d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Son moteur puissant vous aidera à exécuter les travaux les plus durs avec aisance. La puissance du moteur demeurera constante, même sous pression, afin de fournir un fini uniforme et constant. Découvrez la gamme de produits la plus complète pour combler vos besoins en matière de finition linéaire.

Comprend :

- 1 LINE-MATE III^{MC} avec équipement standard plus 1 coffret avec ses accessoires :
- 1 tambour pneumatique (N° 07-F 051)
- 6 courroies de tambour en toile (2 de chaque grain : 60, N° 07-F 506, 80, N° 07-F 508 et 120, N° 07-F 511)
- 2 courroies de tambour BLENDEX (Grossier, N° 07-H 502, Moyen, N° 07-H 503)
- 1 tambour Two-in-One (4 1/4" x 4", N° 07-K 342)
- 1 tambour BLENDEX (4 1/4" x 4" Moyen, N° 07-M 343)

Modèle	N° de comm.	RPM	Filets	Moteur	Amp	Poids
6268 KIT	30-A 269	1,000 - 3,800	5/8"-11	120V A.C. seulement	12.4 A	16 lbs



- ▷ *Matériau flexible non-tissé : nettoie n'importe quels types de surfaces inégales*
- ▷ *Nettoie les soudures TIG et MIG et laisse un fini #4*
- ▷ *Excellent pour l'acier inoxydable*



- ▷ *Matériau non tissé plus flexible : nettoie n'importe quel type de surfaces inégales*
- ▷ *Nettoie les soudures TIG et MIG et laisse un fini #4*
- ▷ *Excellent pour l'acier inoxydable*



- ▷ *Réversible pour une usure uniforme sur les surfaces inégales*



- ▷ *Idéal pour atteindre une fini prêt à peindre*
- ▷ *Nettoie de larges surfaces rapidement*
- ▷ *Donne un fini linéaire lisse*
- ▷ *Idéal pour le nettoyage des surfaces non uniformes*

- ▷ *Suit la direction du grain*
- ▷ *Permet le nettoyage rapide de soudures décolorées et oxydées*



RAIL-MATE^{MC}

Enlève les joints de soudure et permet la finition rapide des tuyaux, tubes et rampes d'escalier

Le RAIL-MATE^{MC} vous permet d'utiliser nos produits abrasifs de qualité supérieure en un nouveau format, une courroie conçue pour la finition de tuyaux, tubes et rampes d'escalier. Ce puissant outil de finition est doté de vitesses variables pour que vous puissiez entreprendre n'importe quel type de travail, de la rectification de soudures et de l'enlèvement de matières denses, jusqu'au polissage et à la finition de surfaces. Obtenez facilement un fini linéaire sur la circonférence de tuyaux, tubes et rampes grâce à RAIL-MATE^{MC}.



**CONÇU POUR
TOUTE APPLICATION
DE L'ENLÈVEMENT
À LA FINITION**

Avantages

- ▷ Permet de passer rapidement d'un abrasif à l'autre
- ▷ Outil robuste et durable pour répondre aux besoins de vos applications
- ▷ Conçu pour répondre aux normes de sécurité, pour une utilisation en toute sécurité

Caractéristiques

- ▷ Le contrôle de vitesse Dialspeed vous permet d'ajuster la vitesse de 1,600 à 3,200 RPM pour toute application de l'enlèvement à la finition
- ▷ Moteur puissant de 1,200 W équipé du contrôle de vitesse électronique Dynamax pour maintenir la vitesse sous pression
- ▷ La technologie Soft Start pour un démarrage progressif

Truc technique !

Respecter les vitesses recommandées pour chaque courroie de l'enlèvement à la finition

Fini (Rugosité moyenne) obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



Produit	Application	Catégorie de produit	Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
			Ra	(>60 μ in)	(60-50 μ in)	(40-25 μ in)	(16-12 μ in)	(8-4 μ in)	(4-1 μ in)
Tambours COOLCUT XX	Rectification	14-X	Taille de grain						
			40	■					
			60		■				
			80			■			
Courroies BLENDX	Préparation de surface	07-D	Grossier		■	■			
			Moyen				■		
			Fin					■	
Courroies de polissage	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500						■
		07-T + pâte	Ultimate Shine 2000-2500						

COURROIES COOLCUT XX

Pour l'enlèvement de matières denses

Ces courroies abrasives enduites sont dotées de la technologie Cyclone^{MC}, avec un mélange de grains abrasifs en céramique de qualité supérieure qui offre un taux d'enlèvement extrêmement agressif et une longue durée de vie utile. Cela signifie que vous pourrez nettoyer un cordon de soudure et exécuter la finition de surface plus rapidement, ce qui réduira votre temps de cycle, et éliminera donc du temps de travail et des coûts de production.

COURROIES COOLCUT XX RAIL-MATE



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 1/2"	30"	40	14-X 154	3,200	2,900	5	100
1 1/2"	30"	60	14-X 156	3,200	2,900	5	100
1 1/2"	30"	80	14-X 158	3,200	2,900	5	100
1 1/2"	30"	120	14-X 162	3,200	2,900	5	100

COURROIES BLENDIX

Pour le conditionnement de surface

Nos courroies non tissées BLENDIX donnent un fini de surface uniforme grâce à son enlèvement consistant. Ces courroies permettent l'enlèvement de rayures, de corrosion et d'oxydation sur les tubes cylindriques en acier inoxydable ou aluminium.

COURROIES DE CONDITIONNEMENT BLENDIX



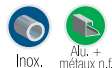
Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 1/2"	30"	Grossier	07-D 152	3,200	2,500	5	100
1 1/2"	30"	Moyen	07-D 153	3,200	2,500	5	100
1 1/2"	30"	Fin	07-D 154	3,200	2,500	5	100

COURROIES DE POLISSAGE

Pour obtenir un fini miroir

Cette courroie de polissage est composée du matériel High Polish^{MC} qui permet d'obtenir un fini miroir #8 avec l'utilisation des pâtes de polissage.

COURROIES DE POLISSAGE RAIL-MATE



Largeur	Longueur	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
1 1/2"	30"	Jaune	07-T 220	3,200	1,600	5	20

PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish



Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07-T 901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07-T 905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07-T 907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine ^{MC}	07-T 909	1300 g	2000-2500	1	5



Avantages

- ▷ Réduit le taux élevé d'enlèvement
- ▷ La longue vie permet le remplacement minimal de la courroie
- ▷ Enlèvement et fini de surface consistant

Caractéristiques

- ▷ Grains exclusifs de la Technologie Cyclone^{MC}
- ▷ Toile flexible permet de s'adapter à la surface
- ▷ Matériel sans risque de contamination pour l'acier inoxydable (sans FE-S-CI)



Avantages

- ▷ Conçu pour durer longtemps
- ▷ Efficace pour restaurer un fini sur les tubes ternis
- ▷ Adéquat sur tous les métaux communs et alliages

Caractéristiques

- ▷ Une matrice non-tissée assure une performance consistante de longue durée
- ▷ Mélange de grains abrasifs exclusifs pour une performance maximale



Caractéristiques

- ▷ Courroie de polissage de longue durée
- ▷ Extrêmement flexible pour un fini de surface sans pareil



COURROIES ABRASIVES AVEC REVÊTEMENTS

Walter offre un assortiment complet de courroies abrasives tout-usage pour aplanir les petites soudures, nettoyer les surfaces, rectifier, ébavurer ou pour la finition de formes complexes. Leur endos extrêmement résistant en polyester de type « Y » comporte un joint abouté et une colle spéciale qui assure une durée de vie plus longue même dans des conditions extrêmes.

- ▷ *Faites à partir de grains de première qualité pour un enlèvement de matière rapide sur tous les métaux*
- ▷ *Faites pour des applications de sablage et de découpe sur des formes qui exigent flexibilité et résistance à l'effilochage*



TOPCUT+

INOX+

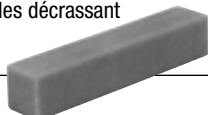
- ▷ *Faites à partir de grains de première qualité pour un sablage et une finition rapide dans l'acier inoxydable*
- ▷ *Donnent un fini lisse et brillant*

Accessoire

Bâtonnet de nettoyage en caoutchouc

Prolonge la durée de vie des courroies en les décrassant

N° de comm.: 14-E 001



COURROIES ABRASIVES NON-TISSÉES

Assortiment de courroies abrasives non-tissées composées de nylon renforcé et de grains abrasifs spéciaux pour réaliser une finition constante et uniforme. Elle épouse les surfaces irrégulières donc cause moins de marques et de décolorations sur la pièce.



- ▷ *N'encrassera pas ni ne brûlera les surfaces*
- ▷ *Spécialement formulée pour résister aux charges et à l'accumulation de chaleur*
- ▷ *Très flexible et appropriée pour la finition des rebords*
- ▷ *La qualité des joints emboutés élimine la cassure*

COURROIES TOPCUT+



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1/2"	18"	36	14-D 033	25	200
1/2"	18"	60	14-D 036	25	200
1/2"	18"	80	14-D 038	25	200
1/2"	24"	36	14-D 053	25	200
1/2"	24"	60	14-D 056	25	200
1/2"	24"	80	14-D 058	25	200
3/4"	18"	36	14-D 103	25	200
3/4"	18"	60	14-D 106	25	200
3/4"	18"	80	14-D 108	25	200
3/4"	24"	36	14-D 123	25	200
3/4"	24"	60	14-D 126	25	200
3/4"	24"	80	14-D 128	25	200

COURROIES INOX+



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1/2"	18"	36	14-B 033	25	200
1/2"	18"	60	14-B 036	25	200
1/2"	18"	80	14-B 038	25	200
1/2"	18"	120	14-B 042	25	200
1/2"	24"	36	14-B 053	25	200
1/2"	24"	60	14-B 056	25	200
1/2"	24"	80	14-B 058	25	200
1/2"	24"	120	14-B 062	25	200
3/4"	18"	36	14-B 103	25	200
3/4"	18"	60	14-B 106	25	200
3/4"	18"	80	14-B 108	25	200
3/4"	18"	120	14-B 112	25	200
3/4"	24"	36	14-B 123	25	200
3/4"	24"	60	14-B 126	25	200
3/4"	24"	80	14-B 128	25	200
3/4"	24"	120	14-B 132	25	200

COURROIES BLENDX+ MC



Largeur	Longueur	Grain	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
1/2"	18"	Grossier	07-D 032	10	50
1/2"	18"	Moyen	07-D 033	10	50
1/2"	18"	Très fin	07-D 034	10	50
1/2"	24"	Grossier	07-D 052	10	50
1/2"	24"	Moyen	07-D 053	10	50
1/2"	24"	Très fin	07-D 054	10	50
3/4"	18"	Grossier	07-D 102	10	50
3/4"	18"	Moyen	07-D 103	10	50
3/4"	18"	Très fin	07-D 104	10	50
3/4"	24"	Grossier	07-D 122	10	50
3/4"	24"	Moyen	07-D 123	10	50
3/4"	24"	Très fin	07-D 124	10	50

FINITION CIRCULAIRE

SYSTÈME QUICK-STEP^{MC}



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Pour tous vos besoins en matière de finition de surface

Qu'il s'agisse de nettoyer les soudures, de nettoyer les surfaces, de raffiner, d'améliorer des finis existants ou d'obtenir un fini miroir sur l'acier inoxydable, l'acier, l'aluminium ou tout autre métal ferreux ou non-ferreux, Walter fournit les outils nécessaires pour pratiquer l'art du travail des métaux !

Fini obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



Produit	Application	Catégorie de produit	Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
			Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)
			Taille du grain						
Quick-Step FX@5000 RPM	Nettoyage	07-X	Grossier						
			40						
			60						
			80						
Quick-Step Flex@7000 RPM	Rectification	07-Q	120						
			180						
			240						
Quick-Step XX@5000 RPM	Rectification et préparation de surface	15-V	120						
			180						
			240						
Quick-Step Blendex@5000 RPM	Préparation de surface	07-R	X-tra gros						
			Grossier						
			Moyen						
			Fin						
			Super fin						
Quick-Step Felt et Quick-Step High Polish avec pâtes à polir@2000 RPM	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500						
		07-T + pâte	Ultimate Shine 2000-2500						



Visionnez nos vidéos en ligne pour réussir des finis impeccables sur :

www.youtube.com/thewalternetwork



Ponceuse/polisseuse
haute efficacité QUICK-STEP

Changez rapidement de disque
entre les étapes de finition

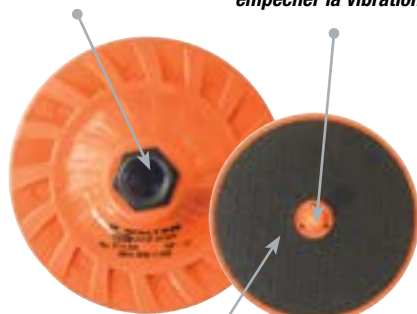


Alignez tout simplement le
pivot de centrage au centre du
tampon de soutien et montez le
disque QUICK-STEP



Arbre fileté intégré qui
permet d'installer le
tampon directement sur
l'arbre de la meuleuse

Le pivot de centrage
assure un centrage
parfait du disque pour
empêcher la vibration



Le système de crochets et
boucles résiste au couple élevé
et retient le disque solidement
en place

QUICK-STEP^{MC} SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES

QUICK-STEP, le nom synonyme d'efficacité! Réduisez le nombre de produits requis pour atteindre la finition parfaite. De l'industrie sanitaire à l'industrie pharmaceutique, d'un fini semi-réfléchissant à un fini miroir, QUICK-STEP vous aidera à obtenir efficacement le fini que vous recherchez.

QUICK-STEP^{MC} TAMPONS DE SOUTIEN

Ce tampon de soutien est la base du système QUICK-STEP. Il est conçu d'un nylon extra-résistant qui garantit force et flexibilité même sous des températures élevées. Il permet de changer les disques en quelques secondes.

TAMPON DE SOUTIEN QUICK-STEP MG

Pour une adhérence maximale à haute vitesse, utilisez ce tampon de soutien avec le disque de conditionnement de surfaces BLENDX.

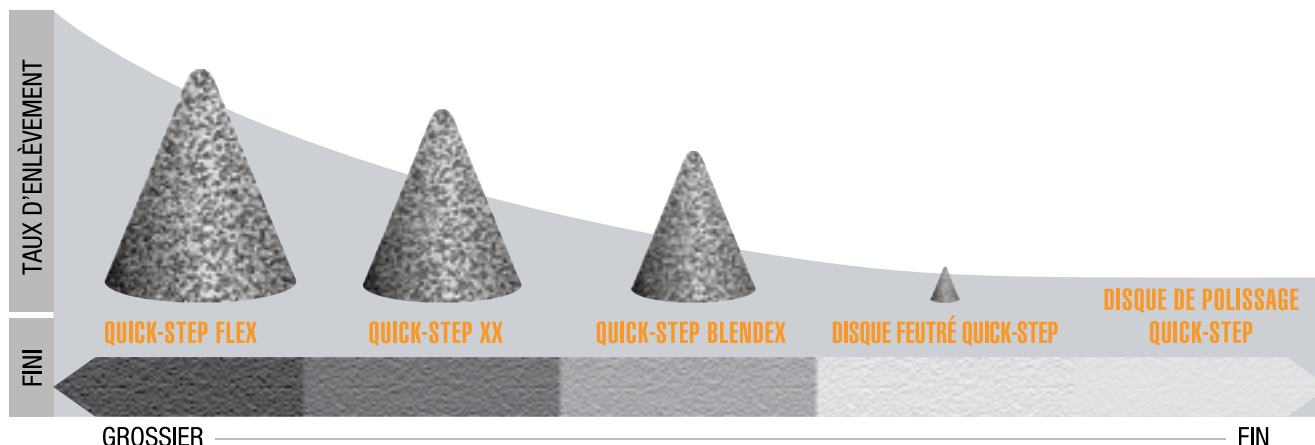
Tam. dia.	Disque dia.	Filets	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	4 1/2"	5/8"-11	07-Q 149	1	10
5"	5"	5/8"-11	07-Q 154	1	10
6"	6"	5/8"-11	07-Q 164	1	10
7"	7"	5/8"-11	07-Q 174	1	10

TAMPONS DE SOUTIEN QUICK-STEP^{MC}

Tam. dia.	Disque dia.	Filets	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4"	4 1/2"	5/8"-11	07-Q 044	* 1	10
4 1/2"	4 1/2"	5/8"-11	07-Q 049	1	10
5"	5"	5/8"-11	07-Q 054	1	10
6"	6"	5/8"-11	07-Q 064	1	10
7"	7"	5/8"-11	07-Q 074	1	10

* Le disque à feuillets QUICK-STEP et le disque de nettoyage FX peuvent être utilisés avec un tampon de soutien d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre du disque pour accroître la flexibilité, atteindre les coins et utiliser le disque au maximum.

QUICK-STEP^{MC} SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES



QUICK-STEP^{MC} FX DISQUES DE NETTOYAGE DE SURFACES QUICK-STEP FX



Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-X 845	6,000	2,000 à 3,000	5	40
6"	07-X 860	6,000	2,000 à 3,000	5	40



- ▶ En nylon ultra-robuste, il est excellent pour enlever peinture épaisse, garnitures de joints, composés d'étanchéité, rouille et écaillage des métaux
- ▶ Nettoie sans rayer et endommager la surface

QUICK-STEP^{MC} FLEX



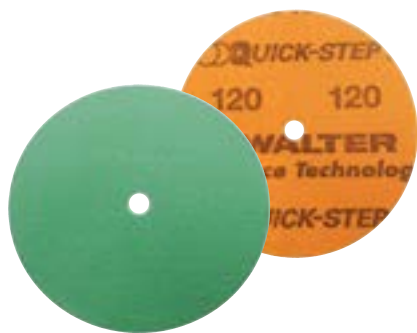
Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	40	07-Q 454	11,000	8,000	10	40
4 1/2"	60	07-Q 456	11,000	8,000	10	40
4 1/2"	80	07-Q 458	11,000	8,000	10	40
4 1/2"	120	07-Q 462	11,000	8,000	10	40
5"	40	07-Q 504	10,000	7,300	10	40
5"	60	07-Q 506	10,000	7,300	10	40
5"	80	07-Q 508	10,000	7,300	10	40
5"	120	07-Q 512	10,000	7,300	10	40
6"	40	07-Q 604	8,600	6,500	10	40
6"	60	07-Q 606	8,600	6,500	10	40
6"	80	07-Q 608	8,600	6,500	10	40
6"	120	07-Q 612	8,600	6,500	10	40



- ▶ Pour aplanir les soudures légères, ébarber, éliminer les arêtes et arrondir les coins
- ▶ Disques agressifs, coupe à froid et fini uniforme de qualité constante
- ▶ Les disques sont fixés sur un endos flexible, facilitant ainsi le travail des surfaces incurvées

Truc technique !

Utilisez un tampon de soutien d'un diamètre un peu plus petit que le diamètre du disque pour obtenir encore plus de flexibilité !



- ▷ Taux d'enlèvement ultra élevé – Deux fois plus rapide que les disques à sabler velcro ou ASP (adhésifs sensibles à la pression)
- ▷ Grains à auto affûtage – Permet un haut taux d'enlèvement constant sur toute la durée de vie
- ▷ Agent refroidissant – Assure une action de coupe froide pour prévenir la surchauffe et la distorsion
- ▷ Un support de toile très résistant – Par opposition aux disques de papier, il ne se déchire pas lorsque l'outil s'accroche sur un coin
- ▷ Durée de vie très longue – Plus de 6x l'enlèvement total des disques à sabler réguliers



- ▷ Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants
- ▷ Convenable pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments
- ▷ Obtenez un fini miroir avec seulement une pâte
- ▷ Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher le tube de sécher



QUICK-STEP XX^{MC} DISQUES À SABLER

Le QUICK-STEP XX^{MC} est le plus récent membre de la famille QUICK-STEP. Le QUICK-STEP XX^{MC} utilise notre technologie exclusive Cyclone, un mélange de grains abrasifs haute technologie, combiné à un agent de refroidissement spécial qui vous permet de finir plus de pièces et améliorer votre productivité. Utilisé avec un tampon intermédiaire, ce disque à sabler permet plus de flexibilité, ce qui est idéal pour les surfaces courbes.



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	120	15-V 412	7,400	5,000	25	250
4 1/2"	180	15-V 418	7,400	5,000	25	250
4 1/2"	240	15-V 424	7,400	5,000	25	250
5"	120	15-V 512	6,150	4,000	25	250
5"	180	15-V 518	6,150	4,000	25	250
5"	240	15-V 524	6,150	4,000	25	250
6"	120	15-V 612	5,100	3,000	25	250
6"	180	15-V 618	5,100	3,000	25	250
6"	240	15-V 624	5,100	3,000	25	250

TAMPONS INTERMÉDIAIRES QUICK-STEP^{MC}

Parfait pour les travaux sur une surface courbée ou lorsqu'une flexibilité accrue est nécessaire. Le coussinet en mousse augmente la flexibilité et permet de produire un plus beau fini sans rayer la surface.

Dia.	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-Q 045	1	10
7"	07-Q 070	1	10
6"	07-Q 060	1	10
5"	07-Q 050	1	10

RONDELLES D'ESPACEMENT

Pour meuleuses avec : arbre 5/8"-1 07-Q 001
 Pour meuleuses avec : arbre M14x2.0 07-Z 005

PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish



Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07-T 901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07-T 905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07-T 907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine ^{MC}	07-T 909	1300 g	2000-2500	1	5

QUICK-STEP BLENDIX

DISQUES DE CONDITIONNEMENT DE SURFACES



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 450	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 1/2"	GROSSIER, beige	07-R 452	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 1/2"	MOYEN, marron	07-R 453	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 1/2"	FIN, bleu	07-R 454	11,000	4,000 à 6,500	10	100
4 1/2"	SUPER FIN, gris	07-R 455	11,000	4,000 à 6,500	10	100
5"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 500	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5"	GROSSIER, beige	07-R 502	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5"	MOYEN, marron	07-R 503	11,000	3,000 à 6,500	10	100
5"	FIN, bleu	07-R 504	11,000	3,000 à 6,500	10	100
6"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 600	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6"	GROSSIER, beige	07-R 602	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6"	MOYEN, marron	07-R 603	8,600	3,000 à 6,500	10	100
6"	FIN, bleu	07-R 604	8,600	3,000 à 6,500	10	100
7"	X-TRA GROSSIER, brun	07-R 700	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7"	GROSSIER, beige	07-R 702	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7"	MOYEN, marron	07-R 703	6,800	2,500 à 5,000	10	100
7"	FIN, bleu	07-R 704	6,800	2,500 à 5,000	10	100



X-TRA GROSSIER : Pour rectifier

GROSSIER : Pour enlever les rayures

MOYEN : Pour nettoyer et éliminer les imperfections superficielles

FIN : Pour les finis striés fins

SUPER FIN : Dernière étape avant la finition miroir ou la production de motifs décoratifs

DISQUES FEUTRÉS QUICK-STEP



Dia.	N° de comm.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 450	2,000 à 3,000	5	40
6"	07-T 600	2,000 à 3,000	5	40
6"	07-T 602 *	2,000 à 3,000	5	40
7"	07-T 700	2,000 à 3,000	5	40

* Utilisez avec la polisseuse ULTI-MATE.

▷ **Disques feutrés Merino haute densité** pour les travaux de finition et de polissage



DISQUES DE POLISSAGE QUICK-STEP



Dia.	N° de comm.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 454	2,000 à 3,000	10	100
5"	07-T 504	2,000 à 3,000	10	100
6"	07-T 604	2,000 à 3,000	10	100
7"	07-T 704	2,000 à 3,000	10	100

▷ **Disques souples de polissage** pour produire des finis éclatants et miroirs plus rapidement



DISQUES QUICK-STEP INSTANT POLISH^{MC}

Solution en 1 étape pour atteindre un fini miroir #8



Dia.	N° de comm.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 456	2,000 à 3,000	10	100
4 1/2"	07-T 457	2,000 à 3,000	2	20
5"	07-T 506	2,000 à 3,000	10	100
5"	07-T 507	2,000 à 3,000	2	20

▷ Obtenez un fini miroir #8 en une seule étape

▷ La pâte à polir est incorporée dans le produit

▷ Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher les disques de sécher



DISQUES BLENDEX U^{MC}

L'outil de finition par excellence!

La technologie unifiée **Blendex^{MC}** sert à l'ébarbage, au nettoyage, à la rectification et à la finition de tout genre de métaux, notamment l'acier inoxydable, le titane, l'aluminium, les alliages et même le plastique et la fibre de verre. Ces abrasifs polyvalents sont durables et peuvent remplacer plusieurs types d'abrasifs traditionnels, ce qui vous permet d'éliminer des étapes dans le processus de finition et donc de réduire votre temps de cycle.



DISQUES BLENDEX U

SPIN-ON



Dia.	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	5/8"-11	3SF	07-U 451	10,500	6,000	5	20
5"	5/8"-11	3SF	07-U 501	10,500	6,000	5	20

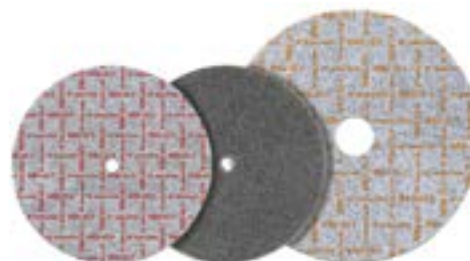


ROUES BLENDEX U



Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3"	1/4"	3/8"	2SF	07-U 321	15,100	20	200
3"	1/4"	3/8"	6SF	07-U 322	18,100	20	200
3"	1/4"	3/8"	6AM	07-U 323	18,100	20	200
6"	1/4"	1"	2SF	07-U 621	5,000	5	40
6"	1/4"	1"	6SF	07-U 622	7,500	5	40
6"	1/4"	1"	6AM	07-U 623	7,500	5	40
6"	1/2"	1"	2SF	07-U 651	5,000	4	36
6"	1/2"	1"	6SF	07-U 652	7,500	4	36
6"	1/2"	1"	6AM	07-U 653	7,500	4	36
6"	1"	1"	2SF	07-U 611	5,000	2	16
6"	1"	1"	6SF	07-U 612	7,500	2	16
6"	1"	1"	6AM	07-U 613	7,500	2	16

Voir douilles de réduction.



- ▷ Conçue pour les machines portatives ou stationnaires
- ▷ Peut être utilisée sur le rebord ou d'un côté ou de l'autre de la meule

MEULES MONTÉES BLENDEX U



Dia.	Largeur	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	Caisse std
3/8"	1 1/4"	2SF	Orange	07-U 101	37,210	5
3/8"	1 1/4"	6SF	Red	07-U 102	37,210	5
3/8"	1 1/4"	6AM	Black	07-U 103	37,210	5

Voir aussi les disques TWIST Blendex U.



- ▷ Cette meule est fabriquée de grains BLENDEX U de la meilleure qualité pour rectifier, nettoyer et polir dans les endroits difficiles à atteindre. Arbre 1/4"

DISQUES DE POLISSAGE À FEUILLETS

Disques à feuillets de haute performance optimisés pour les applications de polissage et de finition de type miroir

Obtenez efficacement un fini brillant d'allure professionnelle tout en bénéficiant de la polyvalence d'un disque à feuillets. Un taux d'enlèvement élevé et une capacité de finition améliorée vous garantissent une finition de surface uniforme à chaque fois.



DISQUES À FEUILLETS INSTANT POLISH

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 452	7,300	2,000	5	20
5"	07-T 502	7,300	2,000	5	20



- ▷ Pour obtenir un fini miroir en une seule étape
- ▷ Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée



- ▷ Une deuxième étape pour obtenir le fini miroir le plus parfait
- ▷ Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée

DISQUE À FEUILLETS ULTIMATE SHINE

Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	07-T 453	7,300	2,000	5	20
5"	07-T 503	7,300	2,000	5	20



- ▷ À utiliser avec les pâtes à polir
- ▷ Utiliser avec une meuleuse angulaire à la vitesse appropriée

DISQUE DE FEUTRE

Disque de feutre dur pour les applications de polissage



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
5"	1/2"	5/8"-11	07-T 505	10,500	2,000-4,000	5	20

- ▷ Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants
- ▷ Convenables pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments



PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish



Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07-T 901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07-T 905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07-T 907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine ^{MC}	07-T 909	1300 g	2000-2500	1	5

- ▷ Obtenez un fini miroir avec seulement une pâte
- ▷ Offertes dans un sac refermable afin d'empêcher le tube de sécher



ABRASIFS DE NETTOYAGE FX^{MC}

Pour un nettoyage de surface efficace sur tous les métaux

Les abrasifs FX possèdent une structure à mailles ouvertes de nylon non-tissé de haute densité qui est imprégnée de grains abrasifs. Ils sont particulièrement efficaces pour enlever la peinture et les enduits, faire disparaître les marques de chaleur, la rouille, l'écaillage, les joints d'étanchéité, etc. Ils peuvent même remplacer les brosses métalliques dans plusieurs cas.

SPIN-ON DISQUES FX



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4 1/2"	3/4"	5/8"-11	07-X 450	10,500	6,000	5	20
5"	3/4"	5/8"-11	07-X 505	10,500	6,000	5	20

DISQUES FX INOXYDABLES

Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4.5"	1/2"	5/8"-11	07-X 452	10,000	4,000	5	20
5"	1/2"	5/8"-11	07-X 502	8,000	4,000	5	20

ROUES MONTÉES



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	1"	1/4"	07-X 120	11,000	6,000	1	10

ROUES DE NETTOYAGE



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
4"	1/2"	1/2"	07-X 640	6,000	3,500 à 4,000	10	40
6"	1/2"	1/2"	07-X 660	4,000	2,400 à 2,700	10	40



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Accessoires

Accessoires de montage des roues FX 4"

Arbres s'adaptant aux perceuses et aux meuleuses à arbre droit

- Tige 1/4" N° de comm.: 07-X 004
- Tige 8 mm N° de comm.: 07-X 003



Accessoires de montage des roues FX 6"

Arbres s'adaptant aux perceuses et aux meuleuses à arbre droit

- Tige 1/4" (arbre 1/2") N° de comm.: 07-X 006
- Tige 1/4" (arbre 7/8") N° de comm.: 07-X 008
- Tige 8 mm (arbre 1/2") N° de comm.: 07-X 005



Arbres de rallonge s'adaptant aux meuleuses angulaires

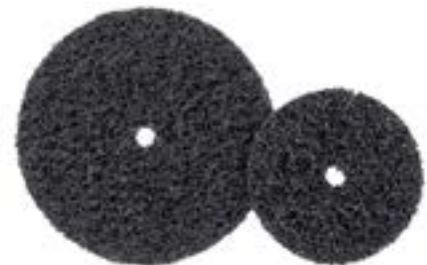
- Filet M14 N° de comm.: 07-C 005
- Filet M14 5/8"-11 N° de comm.: 07-C 006



- ▷ La fabrication innovatrice de la meule lui assure une longue durée d'utilisation et une performance exceptionnelle
- ▷ S'adapte aux meuleuses angulaires avec une vitesse de rotation appropriée
- ▷ Aucun tampon de soutien requis



- ▷ Excellentes pour travailler dans les espaces restreints



- ▷ Utilisez sur les rebords pour une surface de contact étroite et un maximum de pression
- ▷ Excellentes pour nettoyer les soudures et décaper les surfaces





FX^{MC} STAINLESS

Pour le nettoyage de soudures sur acier inoxydable

Les abrasifs non-tissés spécialement formulés permettent l'enlèvement de la décoloration due à la chaleur sur l'acier inoxydable tout en procurant un fini brossé #4 simultanément. Elles peuvent remplacer les brosses d'acier pour plusieurs applications et sont sans risque pour l'acier inoxydable et l'aluminium.

	Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
	6"	1/2"	7/8"	07-X 661	4,000	2,400 à 2,700	5	20
	6"	1/4"	7/8"	07-X 662	4,000	2,400 à 2,700	5	20
	6"	1"	7/8"	07-X 663	4,000	2,400 à 7,000	5	20
N	6"	1/2"	1/2"	07-X 664	4,000	2,400 à 7,000	5	20
N	8"	1"	7/8"	07-X 683	4,000	2,400 à 7,000	5	20

Caractéristiques

- ▷ Mélange de grains abrasifs de première qualité empêchant une contamination de l'acier inoxydable
- ▷ Convient parfaitement aux surfaces inégales telles que les soudures
- ▷ Le design exclusif des roues FX assure une performance consistante durant toute sa vie utile

Avantages

- ▷ Enlève la décoloration et permet d'achever la fini en une seule et unique étape
- ▷ Les grands diamètres permettent de rejoindre les endroits difficiles d'accès
- ▷ Plus sécuritaire que l'utilisation des brosses d'acier conventionnelles



BLENDEX U TURBO

Pour l'enlèvement et l'ébavurage dans les endroits restreints

L'ingénierie des roues Blendex U Turbo procure la versatilité et la performance des roues Blendex U conventionnelles tout en procurant une agressivité supplémentaire grâce aux design de grains abrasifs spécialement conçus pour plus d'enlèvement. Il en résulte une roue parfaite pour l'ébavurage et l'enlèvement efficace d'endroits restreints tout en laissant un fini uniforme. Arrêtez de gaspiller vos disques à feuillets et utilisez l'outil approprié lorsque vous êtes confrontés à des soudures difficiles d'accès et endroits restreints.

Caractéristiques

- ▷ Mélange de grains abrasifs unifiés de haute qualité pour une performance ultime
- ▷ Peut être formé pour s'adapter à l'application désirée
- ▷ Produit un fini de surface uniforme et consistant

Avantages

- ▷ La configuration de grains unifiés permet l'utilisation de la roue dans n'importe quel angle, pour une grande variété d'applications

Truc technique !

Utiliser avec le système ULTI-MATE pour un meilleur succès

	Dia.	Largeur	Arbre	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
	6"	1/8"	7/8"	7ZC	07-U 615	8,000	5,500	6	60
	6"	1/4"	7/8"	7ZC	07-U 625	8,000	5,500	4	200



TROUSSES DE DÉPART QUICK-STEP^{MC}

Comprend :

- 1 tampon de soutien QUICK-STEP (07-Q 049)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX med (07-R 453)
- 1 QUICK-STEP FLEX grain 120 (07-Q 512)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX fin (07-R 454)
- 1 tampon intermédiaire QUICK-STEP (07-Q 045)
- 1 QUICK-STEP feutre (07-T 450)
- 2 QUICK-STEP XX grain 120 (15-V 412)
- 1 QUICK-STEP de polissage (07-T 454)
- 2 QUICK-STEP XX grain 240 (15-V 424)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX grossier (07-R 452)

Caractéristiques

- ▷ La réponse à tous vos besoins de finition de métal, rectification des soudures jusqu'au fini miroir #8

	Dia.	Arbre	N° de comm.	Pqt Std	Caisse std
	4 1/2"	5/8"-11	07-Q 953	1	5

SYSTÈME ULTI-MATE^{MC}

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs



ULTI-MATE est une nouvelle meuleuse à vitesse variable pour soudures situées dans les coins intérieurs qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles. L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir en quelques minutes seulement.

Voir page 170 pour plus de détails.

Avantages

- ▷ Changement rapide d'un abrasif à un autre
- ▷ Outil de qualité exceptionnelle conçu pour durer, contrairement à la concurrence
- ▷ Conception excédant tous les standards de sécurité, créant un environnement de travail plus sécuritaire

Caractéristiques

- ▷ Contrôle de vitesse électronique entre 1600-3200 RPM, s'ajustant parfaitement aux besoins de polissage
- ▷ Puissance féroce de 1450 W avec contrôle d'ampérage permettant une vitesse RPM stable même sous pression
- ▷ Technologie de démarrage progressif Soft-Start

N° de comm.: 30-A 287

Comprend :

- Outil de finition Ulti-Mate (non vendu séparément)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 Turbo (15-I 451)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 (15-I 453)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/4" (07-U 625)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/6" (07-U 615)
- 1 Blendex U 2SF, largeur 1/4" (07-U 621)
- 1 disque FX Stainless, largeur 1/4" (07-X 662)

**DISQUE FEUTRÉ QUICK-STEP
À UTILISER AVEC LE
SYSTÈME ULTI-MATE**

6" N° 07-T 602

Fini (Rugosité moyenne) obtenu sur chaque produit lorsqu'utilisé sur une surface 2B d'acier inoxydable.



DISQUES	Produit	Application	Catégorie de produit	Type de fini	Pré-fini	Fini épais	Brossé sanitaire	Pharma	Semi-réfléchissant	Fini miroir
				Ra	(>60 µin)	(60-50 µin)	(40-25 µin)	(16-12 µin)	(8-4 µin)	(4-1 µin)
				Taille du grain						
	Enduro-Flex 2-en-1 Turbo	Rectification	15-I	36/60 + coarse						
	Enduro-Flex 2-en-1	Rectification	15-I	80 + moyen						
	BLENDEX U cup	Préparation de surface	07-U	3SF						
	FX cup	Nettoyage	07-K	60						

MEULES	BLENDEX U Turbo	Rectification	07-U	7ZC						
	BLENDEX U	Préparation de surface	07-H	6AM						
				6SF						
				2SF						
	FX	Nettoyage	07-X	FX						
FX Stainless										
	Feutré	Fini miroir	07-T + pâte	Instant Polish 1000-1500						
				Ultimate Shine 2000-2500						

SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES **TWIST**^{MC}

Le système de finition **TWIST**^{MC} **QUICK-CHANGE**

rend le changement de disques sur les petites meuleuses à air facile et rapide en éliminant les pertes de temps. Obtenez le fini désiré, du fini sanitaire au fini pharmaceutique, en passant par le fini semi-réfléchissant ou miroir.

CHANGEZ RAPIDEMENT DE DISQUE ENTRE LES ÉTAPES DE FINITION

Vous n'avez qu'à visser votre abrasif sur le tampon de soutien pour débiter la finition.

Passez rapidement d'un abrasif à l'autre pour obtenir le fini désiré.



TWIST^{MC} SYSTÈME DE FINITION DE SURFACES MÉTALLIQUES

Ces tampons de soutien sont au coeur du système **TWIST**. Ils sont offerts en deux types de flexibilité : l'orange représente la flexibilité moyenne, pour les travaux de finition plus précis et le noir représente une flexibilité plus rigide pour l'enlèvement et la rectification de soudures légères.

TAMPONS DE SOUTIEN **TWIST**^{MC}

Dia.	Flexibilité	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
2"	Moyen	04-X 202	30,000	1	400
2"	Dur	04-X 203	30,000	1	400
3"	Moyen	04-X 302	28,000	1	400
3"	Dur	04-X 303	28,000	1	400

Code de couleur : Moyen = orange / Dur = noir



- ▷ Construction en polyuréthane moulé
- ▷ Arbre amovible
- ▷ Conception spéciale pour un soutien uniforme des disques

DISQUES À FEUILLET **TWIST**^{MC}



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2 1/2"	40	04-A 254	23,000	12,000	10	400
2 1/2"	60	04-A 256	23,000	12,000	10	400
2 1/2"	80	04-A 258	23,000	12,000	10	400
2 1/2"	120	04-A 262	23,000	12,000	10	400

Utiliser avec tampon de soutien 2".



- ▷ Plus longue durée de vie et fini plus constant
- ▷ Taux d'enlèvement très élevé
- ▷ Rectification et finition en une étape

DISQUES À SABLER TWIST COOLCUT XX



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	36	04-C 203	30,000	15,000	50	500
2"	50	04-C 205	30,000	15,000	50	500
2"	60	04-C 206	30,000	15,000	50	500
2"	80	04-C 208	30,000	15,000	50	500
2"	120	04-C 212	30,000	15,000	50	500
3"	36	04-C 303	28,000	14,000	50	500
3"	50	04-C 305	28,000	14,000	50	500
3"	60	04-C 306	28,000	14,000	50	500
3"	80	04-C 308	28,000	14,000	50	500
3"	120	04-C 312	28,000	14,000	50	500



- ▷ Enlèvement extrêmement agressif afin de réduire le temps de travail
- ▷ Durée de vie inégalee réduisant votre inventaire
- ▷ Employant la Technologie Cyclone^{MC} exclusive à Walter à mélange de grains de céramique à haute performance
- ▷ Grosseur de grains identifiée au verso

DISQUES À SABLER TWIST TOPCUT



Dia.	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	36	Noir	04-D 203	30,000	15,000	50	2000
2"	50	Jaune	04-D 205	30,000	15,000	50	2000
2"	60	Bleu	04-D 206	30,000	15,000	50	2000
2"	80	Orange	04-D 208	30,000	15,000	50	2000
2"	100	Vert	04-D 210	30,000	15,000	50	2000
2"	120	Beige	04-D 212	30,000	15,000	50	2000
3"	36	Noir	04-D 303	28,000	14,000	50	1000
3"	50	Jaune	04-D 305	28,000	14,000	50	1000
3"	60	Bleu	04-D 306	28,000	14,000	50	1000
3"	80	Orange	04-D 308	28,000	14,000	50	1000
3"	100	Vert	04-D 310	28,000	14,000	50	1000
3"	120	Beige	04-D 312	28,000	14,000	50	1000



- ▷ Taux d'enlèvement élevé
- ▷ Longue durée de vie grâce à leur formulation spéciale
- ▷ Construction unique qui élimine mieux la chaleur et résiste plus longtemps à l'usure

CODE DE COULEUR POUR UNE SÉLECTION FACILE
Grain 36 Grain 50 Grain 60 Grain 80 Grain 100 Grain 120



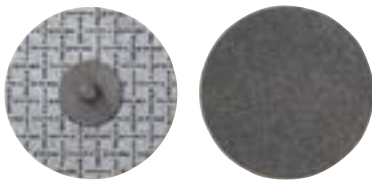
DISQUES DE CONDITIONNEMENT TWIST BLENDEX



Dia.	Grain	Couleur	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	Grossier	Beige	04-G 202	30,000	15,000	25	1000
2"	Moyen	Marron	04-G 203	30,000	15,000	25	1000
2"	Fin	Bleu	04-G 204	30,000	15,000	25	1000
2"	Super fin	Gris	04-G 205	30,000	15,000	25	1000
3"	Grossier	Beige	04-G 302	28,000	14,000	25	500
3"	Moyen	Marron	04-G 303	28,000	14,000	25	500
3"	Fin	Bleu	04-G 304	28,000	14,000	25	500
3"	Super fin	Gris	04-G 305	28,000	14,000	25	500



- GROSSIER :** Pour la plupart des gros travaux
- MOYEN :** Pour le nettoyage des surfaces et l'élimination des imperfections superficielles
- FIN :** Pour obtenir un fini strié fin
- SUPER FIN :** Dernière étape avant la finition miroir ou pour produire des motifs décoratifs



- ▷ Conçu pour ébarber, nettoyer, rectifier de légères soudures et polir dans des endroits difficiles à atteindre

- ▷ Conçu pour la finition cosmétique finale

- ▷ Un produit 100 % laine de première qualité



- ▷ Offertes dans un tube refermable pratique afin de protéger les pâtes contre les contaminants
- ▷ Convenables pour une utilisation dans les industries de transformation des aliments



- ▷ Construction non-tissée ultra-robuste pour enlever oxydation, écaillage et joints
- ▷ Nettoie sans endommager la surface
- ▷ Ne laisse pas de résidus sur la surface



DISQUES TWIST BLENDIX U^{MC}



Dia.	Grain	N° de comm.	RPM max.	Pqt Std	Caisse std
3"	2SF	04-U 321	15,100	10	100
3"	6SF	04-U 322	15,100	10	100
3"	6AM	04-U 323	15,100	10	100

DISQUES FEUTRÉS TWIST^{MC}



Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	04-T 204	30,000	12,000	25	1000
3"	04-T 304	28,000	10,000	25	500

PÂTES À POLIR

Utilisez avec les disques feutrés, High Polish et Instant Polish



Nom	N° de comm.	Poids	Grain	Pqt Std	Caisse std
Pâte blanche	07-T 901	600 g	1200-1500	1	10
Pâte bleue	07-T 905	650 g	2000	1	10
Pâte Instant Polish	07-T 907	1200 g	1000-1500	1	5
Pâte Ultimate Shine ^{MC}	07-T 909	1300 g	2000-2500	1	5

DISQUES DE NETTOYAGE FX SURFACE



Dia.	N° de comm.	RPM max.	RPM optimal	Pqt Std	Caisse std
2"	04-L 200	30,000	12,000	10	400
3"	04-L 300	28,000	10,000	10	200

TROUSSE DE DÉPART TWIST

Assortiment 2" comprend :

- 1 tampon de soutien (moyen) (04-X 202)
- 2 disques à feuillets (grains 40 et 80) (04-A 254 et 04-A 258)
- 15 disques TOPCUT (3 de chaque, grain 36 : 04-D 203, 50 : 04-D 205, 60 : 04-D 206, 80 : 04-D 208 et 120 : 04-D 212);
- 12 disques BLENDIX (3 de chaque, grossier : 04-G 202, moyen : 04-G 203, fin : 04-G 204 et super fin : 04-G 205) et 1 disque FX (04-L 200).

N° de comm. 04-Z 992

Assortiment 3" comprend :

- 1 tampon de soutien (moyen) (04-X 302)
- 10 disques TOPCUT (2 de chaque, grain 36 : 04-D 303, 50 : 04-D 305, 60 : 04-D 306, 80, 04-D 308 et 120, 04-D 312);
- 4 disques BLENDIX (1 de chaque, grossier : 04-G 302, moyen : 04-G 303, fin : 04-G 304 et super fin : 04-G 305) et 1 disque FX (04-L 300).

N° de comm. 04-Z 993

Séminaire de sécurité

ABRASIFS | OUTILS ÉLECTRIQUES

Chaque année, WALTER Technologies pour surfaces forme des milliers de travailleurs dans le monde sur l'utilisation sécuritaire des abrasifs.

Depuis plus de 60 ans, WALTER propose des solutions innovantes pour l'industrie du travail des métaux. Notre Séminaire de sécurité fait partie de notre engagement à vous aider à accroître votre productivité grâce à des pratiques sécuritaires.

Notre séminaire de sécurité est basé sur plusieurs années d'expérience pratique. À l'aide d'une présentation interactive, nos instructeurs qualifiés vous transmettront les principes de base de sécurité, EPI et la bonne identification et utilisation des abrasifs.



Le séminaire de sécurité Walter est ...

- Interactif sur site
- Pertinent pour l'industrie
- Adapté à vos besoins



Sujets du Séminaire :

- L'importance de la sécurité
- Points clés de sécurité
- Équipement de protection individuelle (EPI)
- Principes de base des abrasifs
- Montage adéquat
- Pratiques sûres
- Évaluations de l'industrie

... et plus

Contactez votre représentant WALTER pour réserver une séance à votre usine.

1.888.592.5837
walter.com/securite

N'oubliez pas,
la sécurité, ça dépend de vous!

 **WALTER**
Technologies pour surfaces

Toujours mieux.^{MD}

07

BROSSAGE



BROSSES MÉTALLIQUES DE HAUTE PERFORMANCE



Les brosses métalliques sont utilisées depuis longtemps pour le conditionnement de rebords et de surfaces sur une grande variété de matériaux. Contrairement aux meules à rectifier et autres abrasifs qui enlèvent le matériau de base avec les contaminants de surfaces, les brosses métalliques travaillent seulement en surface. Il n'y a que l'embout des fils qui sont en contact avec la surface métallique, comme des milliers de minuscules pointes pour finir et durcir la surface.

Pour résister à ce genre d'abus, chaque brosse Walter est conçue à partir de matériaux industriels de catégorie supérieure. Combinée à la dernière technologie et à un contrôle de qualité rigoureux, chaque brosse Walter assure à l'opérateur une excellente productivité et une sécurité maximale.

Parfaitement équilibrée

Chaque torsade est parfaitement équilibrée par un compte accru des fils et taillée avant d'être ancrée en permanence dans des trous individuels. Ceci assure une concentricité parfaite et un brossage sans vibration pour le confort maximal de l'opérateur.



Une plaque en acier interne retient solidement les fils en place même sous pression extrême, pour une sécurité et une puissance maximales.



Plus longue durée de vie






Le fil de haute résistance est durci à l'huile et usiné pour une longue durée de vie. La qualité des fils est certifiée par les fabricants à chaque lot assurant des brosses de qualité supérieure, brosse après brosse.

Moyeux de couleur pour faciliter votre choix de la brosse appropriée

Couleur	Type de fil
 Orange	Fabriquée d'acier à outil de première qualité, durci à l'huile et tempéré assurant une durabilité prolongée et un brossage très puissant.
 Bleu	Fabriquée d'acier inoxydable n° 304 pour éviter la contamination et la rouille superficielle des pièces à brosser en acier inoxydable. Convient aussi à l'aluminium et aux autres métaux non-ferreux.



Choisir la brosse adéquate pour votre application

OUTIL ÉLECTRIQUE UTILISÉ	TYPES DE BROSSES	DIA. DE BROSSE	DIAMÈTRES DE MEULEUSE COMPATIBLES	STRUCTURE DES FILS	APPLICATIONS	MÉTAL
 Brossage à plat	Brosses boisseaux	3"	4", 4 1/2", 5", 6"	Crépés	Pour le nettoyage, le brossage et la finition des grandes surfaces planes.	● ●
		4"	7", 9"	Noués	Pour le nettoyage et le brossage à plat des soudures et des bords, l'enlèvement de la rouille et de l'écaillage.	● ●
		5" 6"	7", 9" 9"	Noués avec collet	Pour un nettoyage plus intense avec des fils plus épais et un collet de soutien.	● ●
 Brossage à angle	Brosses en forme de soucoupe	4"	4", 4 1/2", 5"	Noués	Pour le nettoyage de soudures et l'ébavurage dans des endroits difficiles d'accès tels les coins intérieurs, les rebords et contours.	● ●
		5" 6", 7"	5", 6" 7", 9"	Crépés	Permet de nettoyer les surfaces plus larges, inégales ou courbées. Permet de nettoyer les 2 côtés d'une soudure en même temps.	●
 Brossage vertical	Brosses métalliques	4"	4", 4 1/2", 5"	Torsadés	Pour le nettoyage de soudures de la tuyauterie entre les passes et le brossage de rainures très étroites.	● ●
		4 1/2" 5"	4 1/2", 5" 5", 6"	Crépés	Nettoyage de soudures, sur surfaces courbées et inégales.	● ●
		6", 6 7/8"	7", 9"	Noués	Pour le nettoyage de soudures plus larges entre les passes, l'enlèvement de l'écaillage, des bavures et de la corrosion.	● ●
 Brossage vertical	Brosses métalliques	4"	Toutes meuleuses d'établi avec niveau de vitesse appropriée	Crépés	Pour l'ébavurage léger et travaux de nettoyage similaires, l'enlèvement de la peinture, de la rouille, etc.	● ●
		to 10"		Noués	Pour des applications intensives comme l'enlèvement de rouille, corrosion et joint d'étanchéité.	● ●
 Brossage vertical	Brosses métalliques montées	1/2"	Toutes meuleuses à matrice avec niveau de vitesse appropriée	Crépés	Pour nettoyer les endroits difficiles à atteindre comme l'espace intérieur des tuyaux et des espaces confinés.	● ●
		to 4"		Noués	Pour des applications intensives comme l'enlèvement de rouille, corrosion et joint d'étanchéité.	● ●

BROSSES BOISSEAUX

Pour meuleuses angulaires

Cette brosse-boisseau est conçue pour un brossage de haute performance sur de grandes surfaces plates. Elle est fabriquée de fils de première qualité durcis à l'huile et tempérés assurant un brossage rapide et une sécurité maximale de l'opérateur. Toutes les brosses boisseaux sont équipées d'un arbre fileté pour un montage facile et rapide.

FILS CRÊPÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M10 x 1.25	13-D 300	.0118"	12,000	1	10
3"	M14 X 2.0	13-D 302	.0118"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-D 304	.0118"	12,000	1	10
5"	5/8"-11	13-E 504	.020"	8,600	1	10

FILS CRÊPÉS AVEC COLLET



3"	5/8"-11	13-D 324	.0118"	12,000	1	10
4"	5/8"-11	13-D 424	.0118"	8,600	1	10
5"	5/8"-11	13-D 524	.0118"	8,600	1	10

FILS CRÊPÉS



3"	M14 X 2.0	13-D 312	.0118"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-D 314	.0118"	12,000	1	10
5"	5/8"-11	13-E 514	.020"	8,600	1	10

FILS NOUÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M10 x 1.25	13-F 300	.015"	12,000	1	10
3"	M10 x 1.5	13-F 301	.015"	12,000	1	10
3"	M14 X 2.0	13-F 302	.015"	12,000	1	10
3"	1/2"-13	13-F 303	.015"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-F 304	.015"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-F 354	.020"	12,000	1	10

FILS NOUÉS



3"	M10 x 1.5	13-F 310	.015"	12,000	1	10
3"	M14 X 2.0	13-F 312	.015"	12,000	1	10
3"	5/8"-11	13-F 314	.015"	12,000	1	10



▷ Excellente pour les travaux de nettoyage de surfaces légers, l'enlèvement de la peinture et de la rouille, etc.



▷ Collet protecteur empêchant la distorsion des fils et augmentant ainsi la durée de vie des brosses. Une fois les fils usés jusqu'au collet, on peut enlever le collet pour exposer une autre partie des fils et prolonger la durée de vie



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



▷ Fils noués convenant aux travaux de brossage intensif comme l'ébavurage, le nettoyage des bords de soudures, l'enlèvement de l'écaillage, des bavures et des dépôts, de la rouille et de la corrosion profonde, etc.



▷ Brosse à fils noués dotée d'un collet protecteur pour les travaux de brossage intensif

▷ Collet protecteur empêchant la distorsion des fils et augmentant ainsi la durée de vie des brosses. Une fois les fils usés jusqu'au collet, on peut enlever le collet pour exposer une autre partie des fils et prolonger la durée de vie



Fils noués double parois

- ▷ Nettoie deux fois plus rapidement sur de large surfaces
- ▷ Requiert moins de puissance pour la même efficacité
- ▷ Durée de vie inégalée



BROSSES BOISSEAUX

FILS NOUÉS AVEC COLLET



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M14 x 2.0	13-G 302	.020"	½"	12,000	1	10
3"	½"-13	13-G 303	.020"	½"	12,000	1	10
3"	⅝"-11	13-G 304	.020"	½"	12,000	1	10
4"	⅝"-11	13-G 404	.020"	½"	8,600	1	10
5"	⅝"-11	13-G 504	.020"	½"	8,600	1	10
5"	⅝"-11	13-G 554	.035"	½"	8,600	1	10
6"	⅝"-11	13-G 604	.020"	½"	6,800	1	10

FILS NOUÉS AVEC COLLET



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
3"	M14 x 2.0	13-G 312	.020"	½"	12,000	1	10
3"	⅝"-11	13-G 314	.020"	½"	12,000	1	10
5"	⅝"-11	13-G 514	.020"	½"	8,600	1	10

BROSSES BOISSEAUX À FILS NOUÉS DOUBLE PAROIS AVEC COLLET



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
5"	⅝"-11	13-G 574	.020"	1"	8,600	1	10

BROSSES BOISSEAUX À FILS NOUÉS DOUBLE PAROIS AVEC COLLET



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
5"	⅝"-11	13-G 584	.020"	1"	8,600	1	10

BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses angulaires

Elles sont fabriquées de fils de première qualité qui sont solidement noués. Chaque faisceau de fils est positionné avec précision pour garantir un parfait équilibre et un fonctionnement sans vibration. Construction améliorée qui assure une sécurité maximale pour l'opérateur et un enlèvement rapide du matériel.

BROSSES À FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	5/8"	5/8"-11	13-J 454	0.0118"	12,500	1	10
5"	5/8"	5/8"-11	13-J 504	0.0118"	10,000	1	10
6"	5/8"	5/8"-11	13-J 604	0.0118"	9,000	1	10

BROSSES À FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	5/8"	5/8"-11	13-J 464	0.0118"	12,500	1	10
5"	5/8"	5/8"-11	13-J 514	0.0118"	10,000	1	10
6"	5/8"	5/8"-11	13-J 614	0.0118"	9,000	1	10

FILS TORSADÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/16"	5/8"-11	13-K 404	.020"	20,000	1	10
4 1/2"	3/16"	5/8"-11	13-K 454	.020"	15,000	1	10
5"	1/4"	5/8"-11	13-K 504	.020"	15,000	1	10
6"	1/4"	5/8"-11	13-K 604	.020"	10,000	1	10
6 7/8"	1/4"	5/8"-11	13-K 654	.020"	9,000	1	10

FILS TORSADÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/16"	5/8"-11	13-K 414	.020"	20,000	1	10
4 1/2"	3/16"	5/8"-11	13-K 464	.020"	15,000	1	10
5"	1/4"	5/8"-11	13-K 514	.020"	15,000	1	10
6"	1/4"	5/8"-11	13-K 614	.020"	10,000	1	10

FILS NOUÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/8"	5/8"-11	13-L 404	.020"	20,000	1	10
4 1/2"	3/8"	5/8"-11	13-L 454	.020"	15,000	1	10
5"	3/8"	5/8"-11	13-L 504	.020"	15,000	1	10
6"	3/8"	5/8"-11	13-L 604	.020"	10,000	1	10

FILS NOUÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/8"	5/8"-11	13-L 414	.020"	20,000	1	10
4 1/2"	3/8"	5/8"-11	13-L 464	.020"	15,000	1	10
5"	3/8"	5/8"-11	13-L 514	.020"	15,000	1	10
6"	3/8"	5/8"-11	13-L 614	.020"	10,000	1	10



▷ La brosse à fils torsadés est très étroite pour faciliter le nettoyage des soudures de la tuyauterie entre les passes, le brossage des rainures étroites, etc.



▷ La brosse à fils noués sert au nettoyage des surfaces après la soudure pour faire disparaître écaillage, bavures, dépôts, rouille et corrosion

BROSSES EN FORME DE SOUCOUPE

Pour nettoyer les zones difficiles d'accès

Cette brosse allie les avantages d'une brosse métallique et d'une brosse boisseau. Sa nouvelle forme unique de soucoupe (angle d'attaque de 45°) permet d'atteindre des endroits difficiles d'accès tels les coins, les arêtes et les courbes.

- ▷ Pour nettoyer les surfaces, enlever la peinture, la rouille et la corrosion
- ▷ Fils solidement noués pour assurer un brossage puissant et prolonger la durée de vie des brosses

FILS CRÉPÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	5/8"-11	13-H 454	.012"	1/2"	12,500	1	10
5"	5/8"-11	13-H 554	.012"	3/4"	10,000	1	10
6"	5/8"-11	13-H 654	.012"	3/4"	9,000	1	10

FILS NOUÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	Épais.	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	5/8"-11	13-H 404	.015"	1/2"	20,000	1	10
5"	5/8"-11	13-H 504	.020"	1/2"	15,000	1	10
6"	5/8"-11	13-H 604	.020"	1/2"	12,500	1	10
7"	5/8"-11	13-H 704	.020"	1/2"	10,000	1	10

FILS NOUÉS



Dia.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	5/8"-11	13-H 414	.015"	20,000	1	10
5"	5/8"-11	13-H 514	.020"	15,000	1	10
6"	5/8"-11	13-H 614	.020"	12,500	1	10
7"	5/8"-11	13-H 714	.020"	10,000	1	10

Pour convertir les brosses avec l'arbre 5/8"-11, veuillez vous référer à la page 159 pour les adaptateurs filetés spéciaux.



Choisir la bonne vitesse pour votre application

POUR CONVERTIR LA VITESSE PÉRIPHÉRIQUE (PI/MIN.) EN RPM :

$$\text{PSM} = \frac{\text{DIAMÈTRE} \times \text{RPM}}{3,82}$$

3,82

Vitesse périphérique (pi/min.)

APPLICATIONS	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500	8000	8500	9000	9500	10,000	10,500
Ébavurage	5 400 – 7 500												
Nettoyage de soudures	7 200 – 10 500												
Rectification de rebords	4 700 – 7 500												
Enlèvement d'écaillles	7 500 – 10 500												
Polissage	6 400 – 7 500												



- ▷ Les fils crêpés servent au nettoyage général des surfaces, comme l'enlèvement de la rouille l'écaillage et la peinture, etc.

Sphérique



- ▷ Les brosses sphériques permettent un nettoyage dans n'importe quelle position autour de la zone de travail. Parfait pour le nettoyage de tuyaux et les endroits difficiles d'accès

Droit



Conique



Roue



Boisseaux



BROSSES À FILS MÉTALLIQUES MONTÉES

Nos brosses montées sont offertes dans une grande variété de formats et configurations s'adaptant à toutes les applications.

Pour meuleuses droites, arbre 1/4"

FILS CRÊPÉS



Type	Dia.	Largeur	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1/2"		13-C 003	.010"	25,000	1	10
Droit	1/2"		13-C 005	.020"	25,000	1	10
Droit	3/4"		13-C 008	.014"	25,000	1	10
Conique	3/4"		13-C 028	.014"	25,000	1	10
Roue	1 3/8"	1/4"	13-C 110	.008"	25,000	1	10
Roue	2"	5/8"	13-C 120	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	1/4"	13-C 123	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	3/4"	13-C 125	.0118"	25,000	1	10
Roue	4"	1/4"	13-C 128	.0118"	15,000	1	10
Boisseaux	1 1/2"		13-C 015	.0118"	13,000	1	10
Boisseaux	2 3/8"		13-C 018	.0118"	13,000	1	10
Sphérique	1 1/2"	1 1/2"	13-C 215	.008"	20,000	1	10
Sphérique	2"	2"	13-C 225	.010"	20,000	1	10
Sphérique	3"	3"	13-C 230	.0118"	15,000	1	10

FILS CRÊPÉS MONTÉS



Type	Dia.	Largeur	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1/2"		13-C 053	.010"	25,000	1	10
Droit	1/2"		13-C 055	.020"	25,000	1	10
Droit	3/4"		13-C 058	.014"	25,000	1	10
Conique	3/4"		13-C 078	.0118"	25,000	1	10
Roue	1 3/8"	1/4"	13-C 160	.008"	25,000	1	10
Roue	2"	5/8"	13-C 170	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	1/4"	13-C 173	.0118"	25,000	1	10
Roue	3"	3/4"	13-C 175	.0118"	25,000	1	10
Roue	4"	1/4"	13-C 178	.0118"	15,000	1	10
Boisseaux	1 1/2"		13-C 065	.0118"	13,000	1	10
Boisseaux	2 3/8"		13-C 068	.0118"	13,000	1	10
Sphérique	1 1/2"	1 1/2"	13-C 265	.008"	20,000	1	10
Sphérique	2"	2"	13-C 275	.010"	20,000	1	10
Sphérique	3"	3"	13-C 280	.0118"	15,000	1	10

FILS NOUÉS



Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1 1/8"		13-C 020	.020"	25,000	1	10
Roue	2 3/4"	3/8"	13-C 130	.020"	25,000	1	10
Soucoupe	3"	1/2"	13-C 270	.020"	25,000	1	10
Boisseau	3"	1/2"	13-C 370	.020"	12,000	1	10

FILS NOUÉS



Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Droit	1 1/4"		13-C 070	.020"	25,000	1	10
Roue	2 3/4"	3/8"	13-C 180	.020"	25,000	1	10

BROSSES DOUBLE FACE À FILS NOUÉS



Type	Dia.	Larg.	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
Roue	3"	3/8"	13-C 303	.0118"	25,000	1	10
Roue	4"	3/8"	13-C 404	.0118"	20,000	1	10

Arbres pour brosses double face: no 13-D 008 (pour 13-C 303) et 13-D 009 (pour 13-C 404)



UTILISEZ LES BROSSES MÉTALLIQUES AVEC LE MEILLEUR OUTIL!
Voir page 174.

Droit



Roue



Soucoupe



Boisseaux



L'arbre illustré est vendu séparément.

Roue



BROSSE LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS

Nos brosses linéaires peuvent être utilisées avec le système LINE-MATE III^{MC} pour les nettoyages sur grandes surfaces.

LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	13-M 454	.01"	4,000	1	10

LINÉAIRE À FILS CRÊPÉS



Dia.	Larg.	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4 1/2"	2"	5/8"-11	13-M 464	.01"	4,000	1	10



BROSSES À FILS MÉTALLIQUES

Pour meuleuses d'établi

Ces brosses fabriquées de fils d'acier de qualité industrielle sont parfaitement équilibrées pour assurer une opération douce et une durée de vie prolongée. Elles servent le plus souvent à enlever la peinture, la rouille et la corrosion, pour ébarber et effectuer divers travaux de nettoyage similaires.

FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
4"	3/4"	1/2"		13-B 040 .0118"	6,000	1	10
6"	7/8"	1 1/4"	*	13-B 060 .0118"	6,000	1	10
6"	1 1/8"	1 1/4"	*	13-B 061 .0118"	6,000	1	10
6"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 065 .0118"	6,000	1	10
7"	7/8"	1 1/4"	*	13-B 070 .0118"	6,000	1	10
7"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 075 .0118"	6,000	1	10
8"	1"	1 1/4"	*	13-B 080 .0118"	4,500	1	10
8"	1/2"	5/8"	**	13-B 082 .0118"	4,500	1	10
8"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 085 .0118"	4,500	1	10
10"	1"	1 1/4"	*	13-B 100 .0118"	3,600	1	10

* Toutes les brosses avec arbre de 1 1/4" sont munies d'un ensemble de douilles de réduction pouvant convenir aux diamètres de tige suivants: 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" et 1".

** Une douille de réduction de 1/2" est offerte avec cette brosse.



- ▷ Fils crêpés d'une densité optimale garantissant une longue durée de vie et un brossage plus efficace
- ▷ Pour des travaux généraux de nettoyage de surfaces et d'ébarbage

FILS CRÊPÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
6"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 165 .0118"	6,000	1	10
6"	7/8"	1 1/4"	*	13-B 160 .0118"	6,000	1	10
8"	3/4"	1 1/4"	*	13-B 185 .0118"	4,500	1	10
8"	1"	1 1/4"	*	13-B 180 .0118"	4,500	1	10

* Toutes les brosses avec arbre de 1 1/4" sont munies d'un ensemble de douilles de réduction pouvant convenir aux diamètres de tige suivants: 1/2", 5/8", 3/4", 7/8" et 1".

Accessoire

Ensemble de douilles de réduction
Jeu complet 13-B 015



FILS NOUÉS



Dia.	Largeur	Arbre	N° de comm.	Fil	RPM max.	Pqt std	Caisse std
6"	3/8"	5/8"	**	13-B 260 .0118"	9,000	1	10
8"	3/8"	5/8"	**	13-B 280 .0118"	8,500	1	10

** Toutes ces brosses sont munies d'une douille de réduction de 1/2".









- ▷ Ces brosses sont réversibles pour une usure plus équitable et une durée de vie améliorée
- ▷ L'opération de nouage éprouvée augmente significativement l'efficacité du nettoyage et de l'ébavurage

08

OUTILLAGE



Comment choisir un foret Pour percer des trous de moins de 1/2 po.⁽¹⁾

Type d'outil	Matériau	Épais. du mat. ⁽²⁾	Foret requis	Produits	Pourquoi?
Perceuse à colonne Perceuse magnétique Perceuse automatisée	Acier doux	< 1/2"	SST+ 135° extra court tige ronde		Les forets les plus robustes ne se casseront pas s'ils sont coincés.
		> 1/2"	SST+ 135° longueur de production tige ronde		Plus efficaces dans les matériaux épais. Ne se casseront pas s'ils sont coincés.
	Acier haute résistance	< 1/2"	SST+ 135° extra court tige ronde		Les forets les plus robustes ne se casseront pas s'ils sont coincés.
		> 1/2"	SST+ 135° longueur de production tige ronde		Plus efficaces dans les matériaux épais. Ne se casseront pas s'ils sont coincés.
Perceuse portative et sans fil	Acier doux	< 1/2"	SST+ 135° longueur de production tige rapide		Meilleure prise sur les outils à main. Vous permettent de percer avec rapidité et précision.
		> 1/2"	SST 118° longueur de production tige rapide		Meilleure prise sur les outils à main. Vous permettent de percer avec rapidité et précision.
	Acier haute résistance	< 1/2"	SST+ 135° extra court tige rapide		Meilleure prise sur les outils à main. Vous permettent de percer avec rapidité et précision.
		> 1/2"	SST+ 135° à queue 3/8" fractionnaire		Les forets les plus robustes ne se casseront pas s'ils sont coincés.

(1) Pour percer de plus gros trous, utilisez un foret à queue 3/8" ou 1/2"

(2) Ne pas percer plus creux que l'équivalent de la moitié de la rainure pour une évacuation optimale

Tous les forets WALTER comportent:

- Pointe en croix à centrage automatique à la fine pointe de la technologie permettant de percer des trous de la dimension désirée, sans préperçage!
- Construction robuste en acier rapide
- La meilleure performance grâce au mélange d'acier rapide et de cobalt
- Traitement de surface SST spécial bronze
- Conception des spirales à grand débit pour une évacuation plus rapide

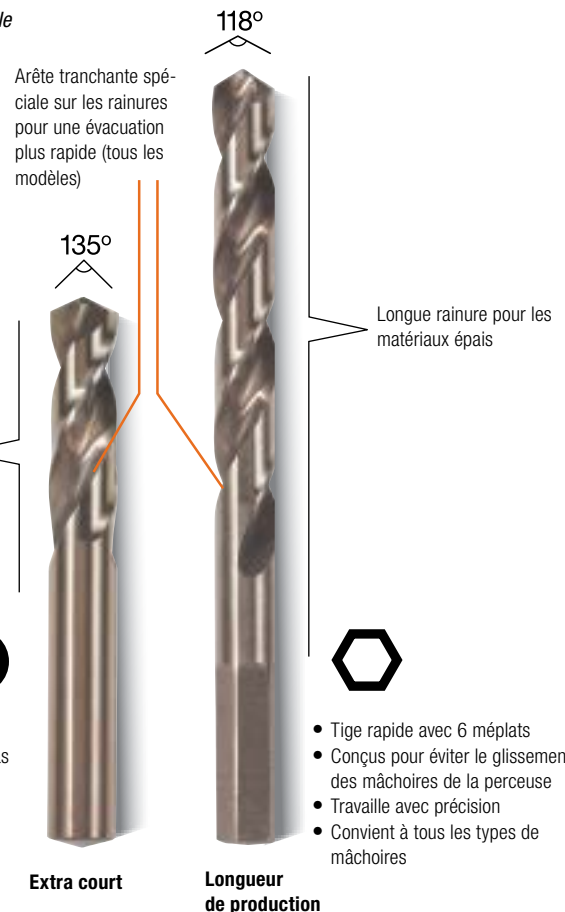
Percez plus de trous, plus rapidement!

Truc technique!

Trois facteurs importants pour un perçage plus efficace:

- Utilisez la vitesse d'avance appropriée
- Utilisez la vitesse (RPM) appropriée
- Utilisez le lubrifiant COOLCUT liquide ou en bâton de Walter

No de comm.: 53-B 013



- Tige ronde
- Ne cassera pas si coincé

- Tige rapide avec 6 méplats
- Conçus pour éviter le glissement des mâchoires de la perceuse
- Travaille avec précision
- Convient à tous les types de mâchoires

SST^{MC} 118° LONGUEUR DE PRODUCTION

Forets à tige rapide

Pour outils portatifs pour l'acier doux

Le foret original SST^{MC} qui a fait ses preuves est maintenant disponible avec une tige rapide exclusive qui assure un serrage rapide et efficace dans tous les types de mandrins à clé ou sans clé. Idéal pour les perceuses sans fil, il permet de percer plus de trous par charge. Recommandé pour le perçage dans l'aluminium, les métaux non-ferreux et les tôles minces où un foret de longueur de production est requis.

- ▷ Tige de conception unique avec 6 longs méplats
- ▷ Pointe en croix 118° à centrage automatique
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Conception spéciale du corps
- ▷ Corps en acier rapide très robuste



Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std	Disponible individuellement No. de commande
1/16"	3/16"	13/16"	01-A 004	10	100	01-A 004A
5/64"	15/16"	1 15/16"	01-A 005	10	100	01-A 005A
3/32"	1 3/16"	2 1/4"	01-A 006	10	100	01-A 006A
7/64"	1 5/16"	2 3/8"	01-A 007	10	100	01-A 007A
1/8"	1 7/16"	2 9/16"	01-A 008	10	100	01-A 008A
9/64"	1 9/16"	2 3/4"	01-A 009	10	100	01-A 009A
5/32"	1 11/16"	2 15/16"	01-A 010	10	100	01-A 010A
11/64"	1 7/8"	3 1/8"	01-A 011	10	100	01-A 011A
3/16"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 012	10	100	01-A 012A
13/64"	2 1/4"	3 3/8"	01-A 013	10	100	01-A 013A
7/32"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 014	10	100	01-A 014A
15/64"	2 1/4"	3 11/16"	01-A 015	10	100	01-A 015A
1/4"	2 1/2"	4"	01-A 016	10	100	01-A 016A
17/64"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 017	10	100	01-A 017A
9/32"	2 11/16"	4 9/16"	01-A 018	10	100	01-A 018A
19/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 019	10	100	01-A 019A
5/16"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 020	10	100	01-A 020A
21/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 021	10	100	01-A 021A
11/32"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 022	10	100	01-A 022A
23/64"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 023	10	100	01-A 023A
3/8"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 024	10	100	01-A 024A
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 025	5	50	01-A 025A
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 026	5	50	01-A 026A
27/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 027	5	50	01-A 027A
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 028	5	50	01-A 028A
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 029	5	50	01-A 029A
15/32"	4"	5 15/16"	01-A 030	5	50	01-A 030A
31/64"	4"	5 15/16"	01-A 031	5	50	01-A 031A
1/2"	4"	5 15/16"	01-A 032	5	50	01-A 032A

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.
Les diamètres 1/64" et moins ont une tige ronde.



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork



MAINTENANT DISPONIBLE
EN FORMAT INDIVIDUEL



BOÎTIER EN POLYÉTHYLÈNE
TRÈS ÉPAIS RÉSISTANT
AUX CHOCS

1/16" à 1/2" en 64°
29 forets

N° de comm.: 01-E 178



1/16" à 1/2" en 64°
29 foret Longueur de
production

N° de comm.: 01-E 178

Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le lubrifiant de coupe en bâton COOLCUT

N° de comm.: 53-B 013

SST+^{MC} 135° LONGUEUR DE PRODUCTION FRACTIONNAIRE

Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance

Le foret SST+^{MC} de Walter est fait d'un alliage spécial contenant du cobalt pour percer encore plus de trous plus rapidement dans tous les types de matériaux.



Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1/64"	3/16"	19/16"	01-A 501	10	100
1/32"	3/8"	1 3/16"	01-A 502	10	100
3/64"	5/8"	1 1/2"	01-A 503	10	100
1/16"	13/16"	1 11/16"	01-A 504	10	100
5/64"	15/16"	1 15/16"	01-A 505	10	100
3/32"	1 3/16"	2 1/4"	01-A 506	10	100
7/64"	1 5/16"	2 3/8"	01-A 507	10	100
1/8"	1 7/16"	2 9/16"	01-A 508	10	100
9/64"	1 9/16"	2 3/4"	01-A 509	10	100
5/32"	1 11/16"	2 15/16"	01-A 510	10	100
11/64"	1 7/8"	3 1/8"	01-A 511	10	100
3/16"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 512	10	100
19/64"	2 1/16"	3 3/8"	01-A 513	10	100
7/32"	2 1/4"	3 1/16"	01-A 514	10	100
15/64"	2 1/4"	3 1/16"	01-A 515	10	100
1/4"	2 1/2"	4"	01-A 516	10	100
17/64"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 517	10	100
9/32"	2 11/16"	4 5/16"	01-A 518	10	100
19/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 519	10	100
5/16"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 520	10	100
21/64"	2 15/16"	4 5/8"	01-A 521	10	100
11/32"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 522	10	100
29/64"	3 3/16"	4 15/16"	01-A 523	10	100
3/8"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 524	10	100
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 525	5	50
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-A 526	5	50
27/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 527	5	50
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 528	5	50
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-A 529	5	50
15/32"	4"	5 15/16"	01-A 530	5	50
31/64"	4"	5 15/16"	01-A 531	5	50
1/2"	4"	5 15/16"	01-A 532	5	50

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables
Les diamètres 3/64" et moins ont une pointe standard.



- ▷ Pointe en croix 135° à centrage automatique
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Corps meulé de conception plus robuste
- ▷ Spirale à hélice rapide

BOÎTIER EN POLYÉTHYLÈNE TRÈS ÉPAIS RÉSISTANT AUX CHOCS

1/16" à 1/2" en 64°
29 forets
N° de comm.: 01-E 618



1/16" à 1/2" en 64°
29 foret Longueur de production
N° de comm.: 01-E 678



- ▷ Réutilisable
- ▷ Protège les forets de l'eau, de la rouille, de l'huile et d'autres contaminants
- ▷ Anse de ceinture à attache rapide

SST+^{MC} 135° LONGUEUR DE PRODUCTION

Formats métriques et diamètres lettres

Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance

Walter possède un grand éventail de forets SST+^{MC} en formats métriques et diamètres lettres, possédant les même attributs exclusifs que nos forets fractionnaires qui se passent maintenant de présentation tant la renommée est éprouvée.



FORMATS MÉTRIQUES

Dia. de foret (mm)	Long spirale (mm)	Long. totale (mm)	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1.00 mm	12 mm	34 mm	01-D 510	10	100
1.50 mm	20 mm	43 mm	01-D 515	10	100
2.00 mm	24 mm	49 mm	01-D 520	10	100
2.50 mm	30 mm	57 mm	01-D 525	10	100
3.00 mm	33 mm	61 mm	01-D 530	10	100
3.30 mm	36 mm	65 mm	01-D 533	10	100
3.50 mm	39 mm	70 mm	01-D 535	10	100
4.00 mm	43 mm	75 mm	01-D 540	10	100
4.20 mm	43 mm	75 mm	01-D 542	10	100
4.50 mm	47 mm	80 mm	01-D 545	10	100
5.00 mm	52 mm	86 mm	01-D 550	10	100
5.50 mm	57 mm	93 mm	01-D 555	10	100
6.00 mm	57 mm	93 mm	01-D 560	10	100
6.50 mm	63 mm	101 mm	01-D 565	10	100
6.70 mm	63 mm	101 mm	01-D 567	10	100
7.00 mm	69 mm	109 mm	01-D 570	10	100
7.50 mm	69 mm	109 mm	01-D 575	10	100
8.00 mm	75 mm	117 mm	01-D 580	10	100
8.50 mm	75 mm	117 mm	01-D 585	10	100
9.00 mm	81 mm	125 mm	01-D 590	10	100
9.50 mm	81 mm	125 mm	01-D 595	10	100
10.00 mm	87 mm	133 mm	01-D 600	5	50
10.20 mm	87 mm	133 mm	01-D 602	5	50
10.50 mm	87 mm	133 mm	01-D 605	5	50
11.00 mm	94 mm	142 mm	01-D 610	5	50
11.50 mm	94 mm	142 mm	01-D 615	5	50
12.00 mm	101 mm	151 mm	01-D 620	5	50
12.50 mm	101 mm	151 mm	01-D 625	5	50
13.00 mm	101 mm	151 mm	01-D 630	5	50

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

DIAMÈTRES LETTRES

Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
F	2 1/2"	4"	01-C 506	10	100
I	2 3/4"	4 1/4"	01-C 509	10	100
Q	3"	4 5/8"	01-C 517	10	100
U	3 3/16"	4 1/16"	01-C 521	10	100

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

SST+^{MC} 135° LONGUEUR DE PRODUCTION

Petits diamètres numérotés Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance

Nos forets SST+ sont également disponibles en format numérotés, correspondant aux grandeurs typiques utilisées par les électriciens.



Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

Les diamètres #53 à #60 ont une pointe standard.

Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1	2 1/4"	3 11/16"	01-B 501	10	100
2	2 1/4"	3 11/16"	01-B 502	10	100
3	2 1/4"	3 11/16"	01-B 503	10	100
4	2 1/16"	3 3/8"	01-B 504	10	100
5	2 1/16"	3 3/8"	01-B 505	10	100
6	2 1/16"	3 3/8"	01-B 506	10	100
7	2 1/16"	3 3/8"	01-B 507	10	100
8	2 1/16"	3 3/8"	01-B 508	10	100
9	2 1/16"	3 3/8"	01-B 509	10	100
10	2 1/16"	3 3/8"	01-B 510	10	100
11	2 1/16"	3 3/8"	01-B 511	10	100
12	2 1/16"	3 3/8"	01-B 512	10	100
13	1 7/8"	3 1/2"	01-B 513	10	100
14	1 7/8"	3 1/2"	01-B 514	10	100
15	1 7/8"	3 1/2"	01-B 515	10	100
16	1 7/8"	3 1/2"	01-B 516	10	100
17	1 7/8"	3 1/2"	01-B 517	10	100
18	1 7/8"	3 1/2"	01-B 518	10	100
19	1 11/16"	2 15/16"	01-B 519	10	100
20	1 11/16"	2 15/16"	01-B 520	10	100
21	1 11/16"	2 15/16"	01-B 521	10	100
22	1 11/16"	2 15/16"	01-B 522	10	100
23	1 11/16"	2 15/16"	01-B 523	10	100
24	1 11/16"	2 15/16"	01-B 524	10	100
25	1 11/16"	2 15/16"	01-B 525	10	100
26	1 9/16"	2 3/4"	01-B 526	10	100
27	1 9/16"	2 3/4"	01-B 527	10	100
28	1 9/16"	2 3/4"	01-B 528	10	100
29	1 9/16"	2 3/4"	01-B 529	10	100
30	1 7/8"	2 9/16"	01-B 530	10	100
31	1 5/16"	2 3/8"	01-B 531	10	100
32	1 5/16"	2 3/8"	01-B 532	10	100
33	1 5/16"	2 3/8"	01-B 533	10	100
34	1 5/16"	2 3/8"	01-B 534	10	100
35	1 5/16"	2 3/8"	01-B 535	10	100
36	1 5/16"	2 3/8"	01-B 536	10	100
37	1 3/8"	2 1/4"	01-B 537	10	100
38	1 3/8"	2 1/4"	01-B 538	10	100
39	1 3/8"	2 1/4"	01-B 539	10	100
40	1 3/16"	2 1/4"	01-B 540	10	100
41	1 3/16"	2 1/4"	01-B 541	10	100
42	1 3/16"	2 1/4"	01-B 542	10	100
43	1 1/16"	2 1/16"	01-B 543	10	100
44	1 1/16"	1 15/16"	01-B 544	10	100
45	15/16"	1 15/16"	01-B 545	10	100
46	15/16"	1 15/16"	01-B 546	10	100
47	15/16"	1 15/16"	01-B 547	10	100
48	7/8"	1 13/16"	01-B 548	10	100
49	7/8"	1 13/16"	01-B 549	10	100
50	7/8"	1 13/16"	01-B 550	10	100
51	13/16"	1 11/16"	01-B 551	10	100
52	13/16"	1 11/16"	01-B 552	10	100
53	11/16"	1 9/16"	01-B 553	10	100
54	11/16"	1 9/16"	01-B 554	10	100
55	5/8"	1 1/2"	01-B 555	10	100
56	5/8"	1 1/2"	01-B 556	10	100
57	9/16"	1 7/16"	01-B 557	10	100
58	1/2"	1 5/8"	01-B 558	10	100
59	1/2"	1 5/8"	01-B 559	10	100
60	1/2"	1 5/8"	01-B 560	10	100

SST+^{MC} 135° LONGUEUR EXTRA COURTE À DOUBLE POINTE EN CROIX

Forets à tige ronde

Pour le métal mince et le métal en feuille

Le foret à double pointe le plus efficace sur le marché qui vous permet de percer des centaines de trous plus rapidement que quiconque. Le mélange de cobalt à la fine pointe de la technologie procure à ces forets une durée de vie inégalée qui ferait rougir tout produit concurrent à base d'oxyde noir. Que vous souhaitiez percer un trou dans une feuille de métal ou un matériau mince, pour l'industrie automobile ou aéronautique, pour un trou de rivet ou simplement pour doubler la durée de vie de votre foret actuel à longueur extra courte, le nec plus ultra en matière d'efficacité vous est maintenant offert sur un plateau d'argent.



DIAMÈTRES FRACTIONNAIRES

Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1/16"	23/64"	1 1/2"	01-K 004	10	100
5/64"	23/64"	1 1/2"	01-K 005	10	100
3/32"	25/64"	1 11/16"	01-K 006	10	100
7/64"	7/16"	1 13/16"	01-K 007	10	100
1/8"	19/32"	1 59/64"	01-K 008	10	100
9/64"	35/64"	2 3/64"	01-K 009	10	100
5/32"	35/64"	2 11/64"	01-K 010	10	100
11/64"	5/8"	2 9/32"	01-K 011	10	100
3/16"	11/16"	2 7/16"	01-K 012	10	100
13/64"	11/16"	2 7/16"	01-K 013	10	100
7/32"	3/4"	2 19/32"	01-K 014	10	100
15/64"	3/4"	2 19/32"	01-K 015	10	100
1/4"	59/64"	2 3/4"	01-K 016	10	100

GRANDEUR DE RIVET CORRESPONDANT

Format de foret	Grandeur de rivet	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
#51		25/64"	1 11/16"	01-K 151	10	100
#40		7/16"	1 13/16"	01-K 140	10	100
#30		35/64"	2 3/64"	01-K 130	10	100
#20		5/8"	2 9/32"	01-K 120	10	100
#10		11/16"	2 7/16"	01-K 110	10	100
#1		3/4"	2 19/32"	01-K 101	10	100
F		1 7/64"	4 1/64"	01-K 206	10	100

- ▷ Géométrie à centrage avec pointe en croix 135°
- ▷ Traitement de surface et thermique SST spécial au bronze
- ▷ Corps entièrement meulé
- ▷ Acier rapide très robuste
- ▷ Pointe en croix des deux côtés pour une durée de vie supérieure



SST+^{MC} 135° EXTRA COURTE FRACTIONNAIRE

Forets à tige rapide

Pour le métal mince et le métal en feuille

Excellent pour percer la tôle et tout autre matériau à paroi mince. L'aiguisage de la pointe en croix 135° permet un perçage positif sans l'utilisation d'un poinçon. La longueur extra courte donne une résistance exceptionnelle au foret et facilite le perçage dans les coins restreints.



- ▷ *Pointe en croix 135° à centrage automatique*
- ▷ *Conception spéciale du corps*
- ▷ *Corps en acier rapide très robuste*
- ▷ *Traitement de surface SST spécial au bronze*
- ▷ *Tige de conception unique avec six longs méplats*

Truc technique !

Règle générale à retenir :

Forets de petits diamètres = vitesse élevée, avance lente

Forets de grands diamètres = vitesse lente, avance élevée

Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1/16"	3/8"	1 5/16"	01-H 104	10	100
5/64"	1/2"	1 1/2"	01-H 105	10	100
3/32"	9/16"	1 11/16"	01-H 106	10	100
7/64"	5/8"	1 13/16"	01-H 107	10	100
1/8"	11/16"	1 15/16"	01-H 108	10	100
9/64"	13/16"	2 1/16"	01-H 109	10	100
5/32"	7/8"	2 3/16"	01-H 110	10	100
11/64"	15/16"	2 5/16"	01-H 111	10	100
3/16"	1"	2 7/16"	01-H 112	10	100
13/64"	1"	2 7/16"	01-H 113	10	100
7/32"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 114	10	100
15/64"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 115	10	100
1/4"	1 1/4"	2 3/4"	01-H 116	10	100
17/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 117	10	100
9/32"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 118	10	100
19/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 119	10	100
5/16"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 120	10	100
21/64"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 121	10	100
11/32"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 122	10	100
23/64"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 123	10	100
3/8"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 124	10	100
25/64"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 125	5	50
13/32"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 126	5	50
27/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 127	5	50
7/16"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 128	5	50
29/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 129	5	50
15/32"	2"	4"	01-H 130	5	50
31/64"	2"	4"	01-H 131	5	50
1/2"	2"	4"	01-H 132	5	50

SST+^{MC} 135° LONGUEUR EXTRA COURTE

Forets à tige ronde

Pour le métal mince et le métal en feuille

Ce foret comporte des spirales à hélice courtes et une longueur totale plus courte, leur donnant une rigidité maximale lors du perçage dans la tôle mince steel.



- ▷ *Idéal pour le perçage sans bavure dans la tôle mince*
- ▷ *Pointe en croix 135° à centrage automatique*
- ▷ *Corps meulé de conception plus robuste*
- ▷ *Aucun poinçonnage nécessaire*

DIAMÈTRES FRACTIONNAIRES

Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1/16"	3/8"	1 5/16"	01-H 004	10	100
5/64"	1/2"	1 1/2"	01-H 005	10	100
3/32"	9/16"	1 11/16"	01-H 006	10	100
7/64"	5/8"	1 13/16"	01-H 007	10	100
1/8"	11/16"	1 15/16"	01-H 008	10	100
9/64"	13/16"	2 1/16"	01-H 009	10	100
5/32"	7/8"	2 3/16"	01-H 010	10	100
11/64"	15/16"	2 5/16"	01-H 011	10	100
3/16"	1"	2 7/16"	01-H 012	10	100
13/64"	1"	2 7/16"	01-H 013	10	100
7/32"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 014	10	100
15/64"	1 1/8"	2 5/8"	01-H 015	10	100
1/4"	1 1/4"	2 3/4"	01-H 016	10	100
17/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 017	10	100
9/32"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 018	10	100
19/64"	1 5/16"	2 15/16"	01-H 019	10	100
5/16"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 020	10	100
21/64"	1 7/16"	3 1/8"	01-H 021	10	100
11/32"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 022	10	100
23/64"	1 9/16"	3 5/16"	01-H 023	10	100
3/8"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 024	10	100
25/64"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 025	5	50
13/32"	1 11/16"	3 1/2"	01-H 026	5	50
27/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 027	5	50
7/16"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 028	5	50
29/64"	1 7/8"	3 3/4"	01-H 029	5	50
15/32"	2"	4"	01-H 030	5	50
31/64"	2"	4"	01-H 031	5	50
1/2"	2"	4"	01-H 032	5	50

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

PETITS DIAMÈTRES NUMÉROTÉS

Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1	1 1/8"	2 5/8"	01-J 001	10	100
2	1 1/8"	2 5/8"	01-J 002	10	100
3	1 1/8"	2 5/8"	01-J 003	10	100
4	1"	2 7/16"	01-J 004	10	100
5	1"	2 7/16"	01-J 005	10	100
6	1"	2 7/16"	01-J 006	10	100
7	1"	2 7/16"	01-J 007	10	100
8	1"	2 7/16"	01-J 008	10	100
9	1"	2 7/16"	01-J 009	10	100
10	1"	2 7/16"	01-J 010	10	100
11	1"	2 7/16"	01-J 011	10	100
12	1"	2 7/16"	01-J 012	10	100
13	15/16"	2 5/16"	01-J 013	10	100
14	15/16"	2 5/16"	01-J 014	10	100
15	15/16"	2 5/16"	01-J 015	10	100
16	15/16"	2 5/16"	01-J 016	10	100
17	15/16"	2 5/16"	01-J 017	10	100
18	15/16"	2 5/16"	01-J 018	10	100
19	7/8"	2 3/16"	01-J 019	10	100
20	7/8"	2 3/16"	01-J 020	10	100
21	7/8"	2 3/16"	01-J 021	10	100
22	7/8"	2 3/16"	01-J 022	10	100
23	7/8"	2 3/16"	01-J 023	10	100
24	7/8"	2 3/16"	01-J 024	10	100
25	7/8"	2 3/16"	01-J 025	10	100
26	7/8"	2 3/16"	01-J 026	10	100
27	13/16"	2 1/16"	01-J 027	10	100
28	13/16"	2 1/16"	01-J 028	10	100
29	13/16"	2 1/16"	01-J 029	10	100
30	11/16"	1 15/16"	01-J 030	10	100
31	5/8"	1 13/16"	01-J 031	10	100
32	5/8"	1 13/16"	01-J 032	10	100
33	5/8"	1 13/16"	01-J 033	10	100
34	5/8"	1 13/16"	01-J 034	10	100
35	5/8"	1 13/16"	01-J 035	10	100
36	5/8"	1 13/16"	01-J 036	10	100
37	9/16"	1 11/16"	01-J 037	10	100
38	9/16"	1 11/16"	01-J 038	10	100
39	9/16"	1 11/16"	01-J 039	10	100
40	9/16"	1 11/16"	01-J 040	10	100

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

SST+^{MC} 135° FORETS À QUEUE 3/8"

FRACTIONNAIRES

Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance, s'insèrent dans les mandrins 3/8"

Permet de percer des trous plus grands avec des perceuses équipées d'un mandrin de 3/8". La pointe en croix 135° à centrage automatique offre une performance exceptionnelle avec beaucoup moins de pression.



Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
25/64"	3 7/16"	5 1/4"	01-R 225	5	50
13/32"	3 7/16"	5 1/4"	01-R 226	5	50
27/64"	3 11/16"	5 1/2"	01-R 227	5	50
7/16"	3 11/16"	5 9/16"	01-R 228	5	50
29/64"	3 11/16"	5 9/16"	01-R 229	5	50
15/32"	4"	5 15/16"	01-R 230	5	50
31/64"	4"	5 15/16"	01-R 231	5	50
1/2"	4"	5 15/16"	01-R 232	5	50
17/32"	4 13/16"	6 5/8"	01-R 234	5	50
9/16"	4 13/16"	6 5/8"	01-R 236	5	50
5/8"	5 3/16"	7 1/8"	01-R 240	5	50

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Pour diamètres plus petits que 39/64", utilisez nos forets de longueur de production.

SST+^{MC} FORETS À QUEUE 1/2"

FRACTIONNAIRES

Forets à tige ronde

Pour acier à haute résistance, s'insèrent dans les mandrins 1/2"

Foret de grand diamètre conçu pour un usage intensif sur des perceuses à main, à colonnes et à base magnétique ayant une capacité de mandrin de 1/2". Sa pointe ultra-rigide permet de percer beaucoup plus de trous entre les aiguissages. Fabriqué d'un alliage de cobalt pour une durée de vie accrue.



Format de foret	Long. spirale	Long. totale	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
39/64"	3 1/8"	6"	01-M 533	1	10
17/32"	3 1/8"	6"	01-M 534	1	10
35/64"	3 1/8"	6"	01-M 535	1	10
9/16"	3 1/8"	6"	01-M 536	1	10
37/64"	3 1/8"	6"	01-M 537	1	10
19/32"	3 1/8"	6"	01-M 538	1	10
39/64"	3 1/8"	6"	01-M 539	1	10
5/8"	3 1/8"	6"	01-M 540	1	10
41/64"	3 1/8"	6"	01-M 541	1	10
21/32"	3 1/8"	6"	01-M 542	1	10
43/64"	3 1/8"	6"	01-M 543	1	10
11/16"	3 1/8"	6"	01-M 544	1	10
45/64"	3 1/8"	6"	01-M 545	1	10
23/32"	3 1/8"	6"	01-M 546	1	10
47/64"	3 1/8"	6"	01-M 547	1	10

3/4"	3 1/8"	6"	01-M 548	1	10
49/64"	3 1/8"	6"	01-M 549	1	10
25/32"	3 1/8"	6"	01-M 550	1	10
51/64"	3 1/8"	6"	01-M 551	1	10
13/16"	3 1/8"	6"	01-M 552	1	10
53/64"	3 1/8"	6"	01-M 553	1	10
27/32"	3 1/8"	6"	01-M 554	1	10
55/64"	3 1/8"	6"	01-M 555	1	10
7/8"	3 1/8"	6"	01-M 556	1	10
57/64"	3 1/8"	6"	01-M 557	1	10
29/32"	3 1/8"	6"	01-M 558	1	10
59/64"	3 1/8"	6"	01-M 559	1	10
15/16"	3 1/8"	6"	01-M 560	1	10
61/64"	3 1/8"	6"	01-M 561	1	10
31/32"	3 1/8"	6"	01-M 562	1	10
63/64"	3 1/8"	6"	01-M 563	1	10
1"	3 1/8"	6"	01-M 600	1	10
1 1/16"	3 1/8"	6"	01-M 604	1	10
1 1/8"	3 1/8"	6"	01-M 608	1	10
1 3/16"	3 1/8"	6"	01-M 612	1	10
1 1/4"	3 1/8"	6"	01-M 616	1	10
1 5/16"	3 1/8"	6"	01-M 617	1	10
1 3/8"	3 1/8"	6"	01-M 618	1	10
1 7/16"	3 1/8"	6"	01-M 619	1	10
1 1/2"	3 1/8"	6"	01-M 620	1	10

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables. Pour diamètres plus petits que 39/64", utilisez nos forets de longueur de production.

ENSEMBLES DE FORETS

Offerts dans des coffrets en acier solides ou des boîtiers en polyéthylène très épais résistant aux chocs. Le diamètre des forets est inscrit sur le panneau intérieur afin de faciliter l'identification et la sélection. Les panneaux métalliques à charnières se replient automatiquement dans le coffret.

Photo	Type	Formats	N° de comm.	Qté à l'int.	Pqt std	Caisse std
A	SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, fractionnaire	1/16" à 1/2" en 32°	01-E 606	15	1	10
B	SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, fractionnaire	1/16" à 3/8" en 64°	01-E 621	21	1	10
C	SST 118° Longueur de production à tige rapide, fractionnaire/boît. en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 178	29	1	10
C	SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, fractionnaire/boît. en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 678	29	1	10
C	SST+ 135° Tige réduite à trois méplats, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 818	29	1	10
D	SST+ 135° Longueur extra courte à tige hexagonale, fractionnaire,boît. en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 239	29	1	10
E	SST+ 135° Tige réduite à trois méplats, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 118	29	1	10
E	SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, fractionnaire/boîtier en polymère	1/16" à 1/2" en 64°	01-E 618	29	1	10
F	SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, diamètres numérotés	#1 à # 60	01-E 619	60	1	10
G	SST+ 135° Tige 1/2" à trois méplats, fractionnaire	3/16" à 1" en 16°	01-E 708	8	1	10
H	SST+ 135° Longueur de production à tige ronde, métrique	1 mm à 13 mm en 0.5 mm	01-E 625	25	1	10



A
1/16" à 1/2" en 32°
15 forets



B
1/16" à 3/8" en 64°
21 forets



C
1/16" à 1/2" en 64°
29 forets Longueur de production



D
1/16" à 1/2" en 64°
29 forets Longueur extra courte



E
1/16" à 1/2" en 64°
29 forets



F
N° 1 à 60
60 forets diamètres numérotés



G
3/16" à 1" en 16°
8 forets à 3 méplats fractionnaires



H
1 mm à 13 mm en 0.5 mm
25 forets métriques



FORETS GRADUÉS MULTI-STEP^{MC}

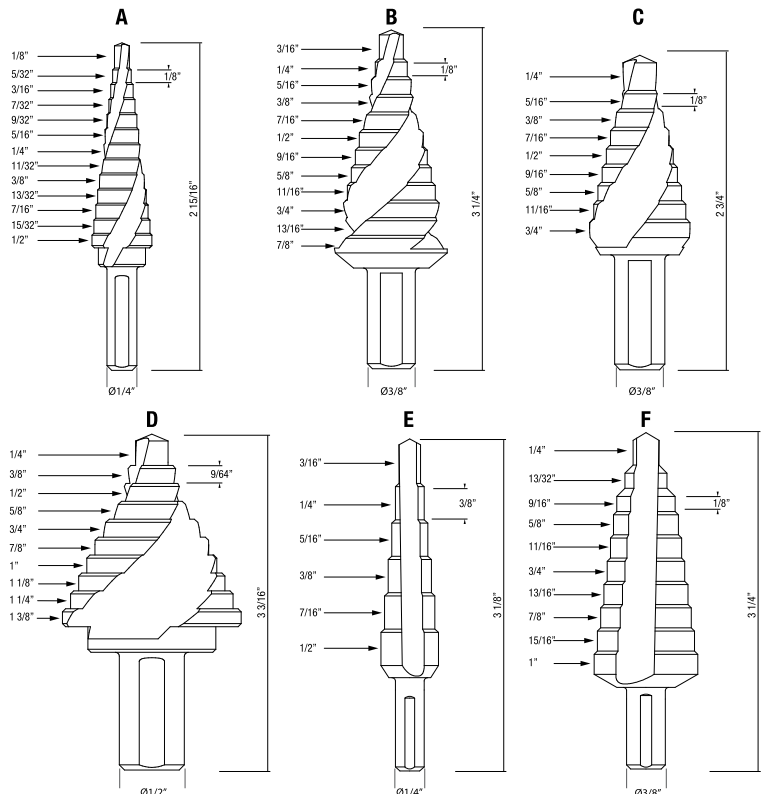
Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT^{MC}

Le foret gradué Multi-Step est la façon la plus facile et la plus rapide de percer ou agrandir des trous dans la tôle ainsi que dans d'autres matériaux jusqu'à 1/8" d'épaisseur.

- ▷ Revêtement AlCrN procurant une solidité et efficacité supplémentaire, beaucoup plus performant que les autres revêtements à base de titane tels que le TiN et TiAlN
- ▷ Deux rainures cylindriques larges empêchent l'accumulation des copeaux pour un perçage rapide de trous précis sans vibration
- ▷ Trois méplats pour un montage rapide
- ▷ Les modèles à cannelures spiralées sont parfaites lorsqu'utilisées avec une perceuse sans-fil
- ▷ Les modèles à cannelures droites assurent l'atteinte du diamètre voulu sans dépassement lorsque combiné avec une perceuse électrique à cordon

Type	N° de comm.	Type de tige	Dia. de la tige	Long. totale	Quant. étape	Épais. des pas	Étapes formats	Pqt std	Caisse std
A	01-W 001	SPIRALE	1/4"	2 15/16"	13	1/8"	1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2"	1	10
B	01-W 005	SPIRALE	3/8"	3 1/4"	12	1/8"	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	1	10
C	01-W 011	SPIRALE	3/8"	2 3/4"	9	1/8"	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"	1	10
D	01-W 012	SPIRALE	3/8"	3 3/16"	10	9/64"	1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8"	1	10
E	01-W 021	SPIRALE	1/4"	3 1/8"	6	3/8"	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2"	1	10
F	01-W 029	SPIRALE	3/8"	3 1/4"	10	1/8"	1/4", 13/32", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16", 1"	1	10
A	01-W 101	DROITE	1/4"	2 15/16"	13	1/8"	1/8", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4", 9/32", 5/16", 11/32", 3/8", 13/32", 7/16", 15/32", 1/2"	1	10
B	01-W 105	DROITE	3/8"	2 15/16"	12	1/8"	3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8"	1	10
C	01-W 111	DROITE	3/8"	2 3/4"	9	1/8"	1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4"	1	10
D	01-W 112	DROITE	3/8"	3 3/16"	10	9/64"	1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8", 1", 1 1/8", 1 1/4", 1 3/8"	1	10

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.



ENSEMBLE DE JEU DE FORETS GRADUÉS

Contient 3 forets gradués Multi-Step pour des diamètres de trous de 1/8" - 1 3/8".

Chaque ensemble contient :

- 01-W 001
- 01-W 005
- 01-W 012

N° de comm.: 01-W 951

NOUVEAU

ALÉSOIRS

Les plus efficaces. Les plus durables.

Fabriqués au Royaume-Uni et faits d'acier rapide de qualité supérieure, les alésoirs de Walter offrent le meilleur rendement de coupe et la plus longue durée de vie. Ce sont les outils parfaits pour élargir et aligner les trous faits sur différentes pièces métalliques. Leur conception conique facilite leur utilisation et leur tige à trois méplats convient parfaitement aux perceuses à main.



Dia.	Long. totale	Dia. foret	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
5/16"	5"	3/8"	01-P 005	1	10
3/8"	5"	3/8"	01-P 006	1	10
7/16"	5 1/4"	1/2"	01-P 007	1	10
1/2"	5 15/16"	1/2"	01-P 008	1	10
9/16"	5 15/16"	1/2"	01-P 009	1	10
5/8"	6 9/16"	1/2"	01-P 010	1	10
11/16"	7"	1/2"	01-P 011	1	10
3/4"	7"	1/2"	01-P 012	1	10
13/16"	7 1/4"	1/2"	01-P 013	1	10
7/8"	7 1/4"	1/2"	01-P 014	1	10
15/16"	7 1/4"	1/2"	01-P 015	1	10
1"	7 1/4"	1/2"	01-P 100	1	10
1 1/16"	7 1/4"	1/2"	01-P 101	1	10

TROUSSE D'ALÉSOIRS

Six différents formats d'alésoirs, allant de 3/8 po à 1 po de diamètre, sont offerts par incréments de 1/8 po. La trousse d'alésoirs de Walter répond pratiquement à tous les besoins en matière d'alignement et d'élargissement de trous, et ce, peu importe le type de métal travaillé. Six différents formats.

N° de comm.: 01-P 990



- ▷ Tige de 3/8 po avec trois méplats
- ▷ Ne glisse pas
- ▷ Diamètres offerts allant de 5/16 po à 1-1/16 po



ALÉSOIR MULTI-STEP^{MC}

Élargit les trous sans effort à tous les coups

Innovateur, le tout nouvel alésoir étagé Multi-Step^{MC} facilite l'élargissement de trous sans compromettre la qualité. Grâce à ses incréments de 1/2 po, il élargit et aligne facilement les trous dans la tôle empilée ou les pièces métalliques pouvant atteindre jusqu'à 1/2 po d'épaisseur. De plus, sa tige de 3/8 po à trois méplats facilite son utilisation. Il ne glisse pas! Cet alésoir à cinq biseaux est offert en trois différentes tailles allant de 5/16 po à 1 1/16 po.



N° de comm.	Long. totale	Long. étapes	Qté étapes	Épais. des pas	Format des étapes	Pqt std	Caisse std
01-W 151	4 1/8"	3"	5	1/2"	5/16", 3/8", 13/32", 7/16", 1/2", 9/16"	1	10
01-W 152	4 1/4"	3 3/16"	5	1/2"	9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16"	1	10
01-W 153	4 3/8"	3 3/16"	5	1/2"	13/16", 7/8", 15/16", 1", 1 1/16"	1	10

TROUSSE D'ALÉSOIRS ÉTAGÉS MULTI-STEP^{MC}

La trousse d'alésoirs étagés Multi-Step^{MC}, incluant trois diamètres allant de 5/16 po à 1 1/16 po, comprend tous les outils dont vous aurez besoin pour élargir les trous dans la tôle.

N° de comm.: 01-W 995

FORETS CONIQUES

Maintenant avec notre revêtement exclusif ICECUT^{MC}

Conçu à partir d'acier rapide M2Al, ces forets coniques minimisent la vibration tout en optimisant la durée de vie. Avec notre revêtement exclusif à partir de AlCrN, nous pouvons atteindre des températures dues au frottement nettement supérieures à nos concurrents. L'angle de 82° permet un fraisage et un chanfreinage sur l'acier doux, inoxydable et non-ferreux en toute perfection.

- ▷ *6 méplats pour plus de stabilité, une efficacité accrue et une plus longue durée de vie*
- ▷ *Le traitement spécial de surface augmente la dureté des arêtes de coupe et réduit la chaleur causée par la friction pour prolonger la durée de vie de l'outil*
- ▷ *La géométrie spéciale de la pointe centre l'outil dans le trou pour un chanfreinage uniforme*

FORETS CONIQUES

Dia.	Angle	Long. totale	Dia. de la tige	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1/4"	82°	2"	3/16"	01-U 004	1	10
5/16"	82°	2"	1/4"	01-U 005	1	10
3/8"	82°	2"	5/16"	01-U 006	1	10
1/2"	82°	2"	5/16"	01-U 008	1	10
5/8"	82°	2 1/4"	3/8"	01-U 010	1	10
3/4"	82°	2 3/4"	3/8"	01-U 012	1	10
1"	82°	2 3/4"	3/8"	01-U 100	1	10

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

FORETS CONIQUES

Dia.	Angle	Long. totale	Dia. de la tige	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1"	82°	1 3/4"	3/4"	01-U 400	1	10
1 1/2"	82°	2"	3/4"	01-U 408	1	10
2"	82°	2 1/4"	3/4"	01-U 500	1	10

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.



JEU DE FORETS CONIQUES

Contient les quatre forets coniques les plus populaires (Formats 1/4", 3/8", 1/2", 3/4") et du lubrifiant de coupe. Emballés dans un coffret de plastique très résistant.

N° de comm.: 01-U 950

Chaque ensemble contient:

- 01-U 004
- 01-U 006
- 01-U 008
- 01-U 012
- 01-U 100



Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le lubrifiant de coupe en bâton COOLCUT

No de comm.: 53-B 013

SST^{MC} TARAUDS RAPIDES HAUTE PERFORMANCE

Spécialement conçus pour l'utilisation sur des perceuses portatives réversibles, le taraud rapide SST^{MC} permet un taraudage beaucoup plus rapide et dure plus longtemps que les tarauds standards dans l'acier, l'acier inoxydable et autres métaux ferreux et non-ferreux.

Le taraud rapide SST^{MC} élimine le taraudage à la main pour augmenter la productivité et baisser les coûts d'opérations de taraudage.

TARAUDAGE PLUS RAPIDE
ET DURÉE DE VIE ACCRUE
C'EST GARANTI !

Dia. de taraud	Long. totale	Format de foret	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
6-32 NC	2 1/2"	#36	03-A 561	1	10
6-40 NF	2 1/2"	#33	03-A 564	1	10
8-32 NC	2 19/16"	#29	03-A 581	1	10
8-36 NF	2 19/16"	#29	03-A 584	1	10
10-24 NC	2 19/16"	#25	03-A 601	1	10
10-32 NF	2 19/16"	#21	03-A 604	1	10
12-24 NC	3 3/16"	#16	03-A 621	1	10
12-28 NF	3 3/16"	#15	03-A 624	1	10
1/4"-20 NC	3 3/16"	#7	03-B 541	1	10
1/4"-28 NF	3 3/16"	#3	03-B 544	1	10
5/16"-18 NC	3 11/16"	F	03-B 551	1	10
5/16"-24 NF	3 11/16"	I	03-B 554	1	10
3/8"-16 NC	4 3/32"	5/16"	03-B 561	1	10
3/8"-24 NF	4 3/32"	Q	03-B 564	1	10
7/16"-14 NC	4 3/32"	U	03-B 571	1	10
7/16"-20 NF	3 15/16"	25/64"	03-B 574	1	10
1/2"-13 NC	4 5/16"	27/64"	03-B 581	1	10
1/2"-20 NF	4 5/16"	29/64"	03-B 584	1	10
9/16"-12 NC	4 5/16"	31/64"	03-B 591	1	10
9/16"-18 NF	4 5/16"	33/64"	03-B 594	1	10
5/8"-11 NC	4 5/16"	17/32"	03-B 601	1	10
5/8"-18 NF	4 5/16"	37/64"	03-B 604	1	10
3/4"-10 NC	4 5/16"	21/32"	03-B 621	1	10
3/4"-16 NF	4 5/16"	11/16"	03-B 624	1	10
7/8"-9 NC	4 5/16"	49/64"	03-B 641	1	10
7/8"-14 NF	4 5/16"	19/16"	03-B 644	1	10
1"-8 NC	4 5/16"	7/8"	03-B 661	1	10
1"-12 NF	4 5/16"	59/64"	03-B 664	1	10

Les diamètres de forets sont indiqués sur le corps du taraud (tarauds 12-24 et plus).
Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe et une plus longue durée de vie de l'outil, utilisez le liquide lubrifiant TAPCUT (voir page suivante)



- ▷ 3 méplats qui permettent l'utilisation directe dans le mandrin sans risque de glissement
- ▷ Pointe rapide spéciale qui éjecte les copeaux en avant du taraud et s'aligne automatiquement avec l'axe du trou
- ▷ Taraud en acier rapide rectifié de type intermédiaire à 3 cannelures avec traitement de surface SST spécial
- ▷ Longue tige spéciale pour tarauder des trous profonds ou difficile d'accès

JEUX DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES SST

Tarauds:

10-24 NC, 10-32 NF, 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC et 3/8"-16 NC

Forets:

#25, #21, #7, F et 5/16"

N° de comm. : 03-B 952



JEUX DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES NC SST

Tarauds:

6-32 NC, 8-32 NC, 10-24 NC, 12-24 NC 1/4"-20 NC, 5/16"-18 NC, 3/8"-16 NC, 7/16"-14 NC et 1/2"-13 NC

Forets:

#36, #29, #25, #16, #7, F, 5/16", U et 27/64"

N° de comm. : 03-B 953



NF SST JEUX DE FORETS ET TARAUDS RAPIDES

Tarauds:

6-40 NF, 8-36 NF, 10-32 NF, 12-28 NF, 1/4"-28 NF, 5/16"-24 NF, 3/8"-24 NF, 7/16"-20 NF et 1/2"-20 NF

Forets:

#33, #29, #21, #15, #3, I, Q, 25/64" et 29/64"

N° de comm. : 03-B 954

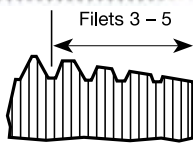




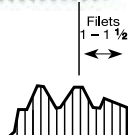
Ébaucheur



Intermédiaire



Finisseur



TAPCUT^{MC}

Lubrifiant pour taraudage

Formulé spécialement pour la coupe avec des tarauds et les filières.

Desc.	Format	N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique US Gal			
Bouteille	350 ml 11.8 oz	53-A 103	L-115E	12
Liquide	20 L 5.2 gal	53-A 107	L-115E	1
Accessoires			N° de comm.	
Bec verseur pour contenants de 20 L			53-L 207	

TARAUDS À MAIN RAPIDE SST+ HSS^{MC}

Fabriqués en acier rapide de première qualité, trempés et durcis pour une longue durée de vie dans une grande variété de matériaux.

- ▷ Filets meulés avec précision pour une coupe plus nette
- ▷ Modèles à 3 et à 4 cannelures
- ▷ Disponible en 3 longueurs de chanfreins pour le taraudage à travers, ou pour le taraudage de trous borgnes
- ▷ Traitement de surface SST spécial au bronze

DIAMÈTRES DE VIS MÉCANIQUES ET FRACTIONNAIRES

Calibre nominal filet au pouce	Format de foret	Ébaucheur	Intermédiaire	Finisseur	Pqt std	Caisse std
4-40 NC	#43	03-A 041	03-A 042	03-A 043	3	30
5-40 NC	#38	03-A 051	03-A 052	03-A 053	3	30
6-32 NC	#36	03-A 061	03-A 062	03-A 063	3	30
8-32 NC	#29	03-A 081	03-A 082	03-A 083	3	30
10-24 NC	#25	03-A 101	03-A 102	03-A 103	3	30
10-32 NF	#21	03-A 104	03-A 105	03-A 106	3	30
12-24 NC	#16	03-A 121	03-A 122	03-A 123	3	30
1/4"-20 NC	#7	03-B 041	03-B 042	03-B 043	3	30
1/4"-28 NF	#3	03-B 044	03-B 045	03-B 046	3	30
5/16"-18 NC	F	03-B 051	03-B 052	03-B 053	3	30
5/16"-24 NF	17/64"	03-B 054	03-B 055	03-B 056	3	30
3/8"-16 NC	5/16"	03-B 061	03-B 062	03-B 063	3	30
3/8"-24 NF	21/64"	03-B 064	03-B 065	03-B 066	3	30
7/16"-14 NC	U	03-B 071	03-B 072	03-B 073	3	30
7/16"-20 NF	25/64"	03-B 074	03-B 075	03-B 076	3	30
1/2"-13 NC	27/64"	03-B 081	03-B 082	03-B 083	3	30
1/2"-20 NF	29/64"	03-B 084	03-B 085	03-B 086	3	30
9/16"-12 NC	31/64"	03-B 091	03-B 092	03-B 093	1	10
9/16"-18 NF	33/64"	03-B 094	03-B 095	03-B 096	1	10
5/8"-11 NC	17/32"	03-B 101	03-B 102	03-B 103	1	10
5/8"-18 NF	37/64"	03-B 104	03-B 105	03-B 106	1	10
3/4"-10 NC	21/32"	03-B 121	03-B 122	03-B 123	1	10
3/4"-16 NF	11/16"	03-B 124	03-B 125	03-B 126	1	10
7/8"-9 NC	49/64"	03-B 141	03-B 142	03-B 143	1	10
7/8"-14 NF	13/16"	03-B 144	03-B 145	03-B 146	1	10
1"-8 NC	7/8"	03-B 161	03-B 162	03-B 163	1	10
1"-12 NF	7/8"	03-B 164	03-B 165	03-B 166	1	10

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

DIAMÈTRES MÉTRIQUES

Dia. x Pas (mm)	Ébaucheur	Pqt std	Caisse std
3.0 x .50	03-D 031	3	30
4.0 x .70	03-D 041	3	30
5.0 x .80	03-D 051	3	30
6.0 x 1.00	03-D 061	3	30
8.0 x 1.25	03-D 081	3	30
10.0 x 1.50	03-D 101	3	30
12.0 x 1.75	03-D 121	3	30

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

TARAUDS POUR TUYAUX (NPT)

Fabriqués à partir d'alliage au carbone pour tarauder ou réparer les filets endommagés dans tous les genres de tuyaux et conduits. Pour utilisation dans l'acier et les métaux non-ferreux.



Cal. nom. pouces	Filets au pouces	Format de foret	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1/16"	27	D	02-C 010	1	10
1/8"	27	11/32"	02-C 020	1	10
1/4"	18	7/16"	02-C 040	1	10
3/8"	18	37/64"	02-C 060	1	10
1/2"	14	45/64"	02-C 080	1	10
3/4"	14	59/64"	02-C 120	1	10
1"	11 1/2	1 5/32"	02-C 160	1	10
1 1/4"	11 1/2	1 1/2"	02-C 200	1	10
1 1/2"	11 1/2	1 47/64"	02-C 240	1	10
2"	11 1/2	2 7/32"	02-C 320	1	10

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

JEU DE TARAUDS POUR TUYAUX

Contient un taraud NPT
de chaque:
1/8": 02-C 020
1/4": 02-C 040
3/8": 02-C 060
1/2": 02-C 080
N° de comm. 02-C 500



Truc technique !

Pour une plus grande efficacité de coupe
et une plus longue durée de vie de l'outil,
utilisez le liquide lubrifiant TAPCUT

CLÉS

Fabriqués à partir de matériaux de première qualité, les mâchoires et les vis d'arrêt sont trempées et alésées pour une plus grande durée de vie.

CLÉS À TARAUDS AJUSTABLES

N°	Capacité	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1	1/16" - 1/4"	02-W 010	1	10
1 1/2	3/16" - 1/2"	02-W 015	1	10
3	1/4" - 3/4"	02-W 030	1	10
4	3/8" - 1"	02-W 040	1	10

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

CLÉS EN « T » AVEC CLIQUET À 3 POSITIONS

N°	Capacité	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1-T	5/32 to 1/4"	02-W 100	1	10
2-T	1/4" to 1/2"	02-W 200	1	10

Emballés dans des boîtes de plastique réutilisables.

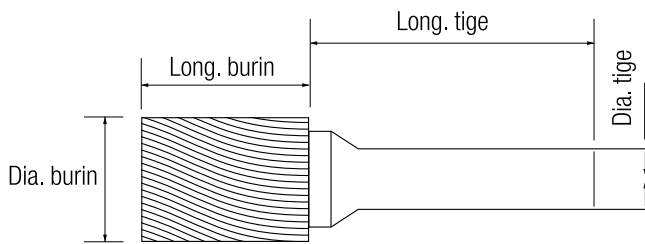




BURINS CARBURÉS

Haute performance

Ces nouveaux burins carburés faits de carbure de tungstène de première qualité sont fabriqués avec le plus haut degré de précision pour une concentricité et un équilibre parfaits. Ils offrent un enlèvement rapide du matériel et une longue durée de vie.





















JOINTS SOUDÉS DE HAUTE PERFORMANCE ; UN PROCESSUS DE FABRICATION RIGOREUX QUI EMPÊCHE LA CASSURE

- ▷ Fabrication précise : passe à travers le matériau sans vibration
- ▷ Carbure de tungstène de première qualité pour les applications les plus intensives avec une grande variété de matériaux
- ▷ Conception de dents exclusive qui garantit une performance de coupe maximale
- ▷ Géométrie avancée des hélices qui assure une capacité de coupe maximale et une évacuation complète des copeaux

TIGE Ø 1/4", DOUBLE COUPE



Burin Dia. x Long.	Type USCTI	Long. std No de comm.	Tige 6" No de comm.	Pqt std	Caisse std
Cylindrique (SA)					
 1/4" x 5/8"	SA-1	01-V 001	01-V 601	1	10
 5/16" x 3/4"	SA-2	01-V 037		1	10
 3/8" x 3/4"	SA-3	01-V 002	01-V 602	1	10
 7/16" x 1"	SA-4	01-V 038		1	10
 1/2" x 1"	SA-5	01-V 004	01-V 604	1	10
 5/8" x 1"	SA-6	01-V 055		1	10
Cylindrique (SB)					
 1/4" x 5/8"	SB-1	01-V 056		1	10
 3/8" x 3/4"	SB-3	01-V 057		1	10
 1/2" x 1"	SB-5	01-V 059		1	10
Cylindrique à bout arrondi (SC)					
 1/4" x 5/8"	SC-1	01-V 005	01-V 605	1	10
 5/16" x 3/4"	SC-2	01-V 039		1	10
 3/8" x 3/4"	SC-3	01-V 006	01-V 606	1	10
 7/16" x 1"	SC-4	01-V 040		1	10
 1/2" x 1"	SC-5	01-V 007	01-V 607	1	10
 5/8" x 1"	SC-6	01-V 062		1	10
 3/4" x 1"	SC-7	01-V 073		1	10
Sphérique (SD)					
 1/4" x 7/32"	SD-1	01-V 009	01-V 609	1	10
 3/8" x 5/16"	SD-3	01-V 010	01-V 610	1	10
1/2" x 7/16"	SD-5	01-V 026	01-V 626	1	10
5/8" x 9/16"	SD-6	01-V 011		1	10
Oeuf (SE)					
3/8" x 5/8"	SE-3	01-V 027		1	10
1/2" x 7/8"	SE-5	01-V 028		1	10
Arbre (SF)					
1/4" x 5/8"	SF-1	01-V 041	01-V 641	1	10
5/16" x 5/8"	SF-2	01-V 042		1	10
3/8" x 3/4"	SF-3	01-V 014	01-V 614	1	10
7/16" x 1"	SF-4	01-V 043		1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 015	01-V 615	1	10
5/8" x 1"	SF-6	01-V 066		1	10
Cône à bout pointu (SG)					
1/4" x 5/8"	SG-1	01-V 044	01-V 644	1	10
5/16" x 3/4"	SG-2	01-V 045		1	10
3/8" x 3/4"	SG-3	01-V 046	01-V 646	1	10
1/2" x 1"	SG-5	01-V 013	01-V 613	1	10
Flamme (SH)					
5/16" x 3/4"	SH-3	01-V 029		1	10
1/2" x 1 1/4"	SH-5	01-V 030		1	10
Cône 90° (SK)					
3/8" x 1/8"	SK-3	01-V 067		1	10
1/2" x 1/4"	SK-5	01-V 068		1	10
Cône (SL)					
1/4" x 5/8"	SL-1 14°	01-V 017		1	10
5/16" x 7/8"	SL-2	01-V 051		1	10
3/8" x 1 1/16"	SL-3 14°	01-V 031	01-V 631	1	10
1/2" x 1 1/8"	SL-4 14°	01-V 032		1	10
5/8" x 3/16"	SL-5	01-V 052	01-V 652	1	10
Conique (SM)					
1/4" x 1/2"	SM-1	01-V 047		1	10
1/4" x 3/4"	SM-2	01-V 048		1	10
1/4" x 1"	SM-3	01-V 049		1	10
3/8" x 5/8"	SM-4	01-V 050		1	10
1/2" x 7/8"	SM-5 28°	01-V 018		1	10
Cône inversé (SN)					
1/4" x 1/2"	SN-1	01-V 070		1	10
1/4" x 3/4"	SN-2	01-V 071		1	10
1/4" x 1"	SN-4	01-V 072		1	10

TIGE Ø 1/4", NON-FERREUX, ALUMINIUM ET MÉTAUX MOUS



Burin Dia.xLong.	Type USCTI	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
3/8" x 3/4"	SA-3	01-V 003	1	10
1/2" x 1"	SA-5	01-V 054	1	10
3/8" x 3/4"	SB-3	01-V 058	1	10
1/4" x 5/8"	SC-1	01-V 060	1	10
3/8" x 3/4"	SC-3	01-V 061	1	10
1/2" x 1"	SC-5	01-V 008	1	10
1/2" x 1/2"	SD-5	01-V 063	1	10
1/2" x 7/8"	SE-5	01-V 064	1	10
3/8" x 3/4"	SF-3	01-V 065	1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 016	1	10
3/8" x 1 1/4"	SL-3	01-V 036	1	10
1/2" x 1 1/8"	SL-4	01-V 069	1	10



ENSEMBLE DE BURINS CARBURÉS

Contient un de chaque:
01-V 002, 006, 011, 015 et 018

N° de comm. : 01-V 990

TIGE Ø 1/4", ALLIAGES DURS



Burin Dia.xLong.	Type USCTI	N° de comm.	Pqt s td	Caisse std
1/2" x 1"	SC-5	01-V 033	1	10
1/2" x 1"	SF-5	01-V 034	1	10
1/2" x 1 1/8"	SL-4	01-V 035	1	10

ENSEMBLE DE BURINS CARBURÉS ALU CUT 5-PIÈCES

N° de comm. : 01-V 995

TIGE Ø 1/8", DOUBLE COUPE



Burin Dia.xLong.	Type USCTI	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1/8" x 9/16"	SA-43	01-V 020	1	10
1/8" x 1/8"	SD-42	01-V 021	1	10
1/8" x 1/2"	SF-42	01-V 022	1	10
1/8" x 1/2"	SG-44	01-V 023	1	10
1/8" x 1/2"	SL-42	01-V 024	1	10
1/8" x 7/16"	SM-42 12°	01-V 025	1	10

ENSEMBLE DE BURINS CARBURÉS DOUBLE CUT 10-PIÈCES

N° de comm. : 01-V 996

Dia. du burin	Vitesses de coupe max. (RPM) pour burins de longueur standard	Vitesses de coupe max. (RPM) pour burins de 6" de longueur
1/4"	70,000	35,000
5/16"	68,000	34,000
3/8"	66,000	33,000
7/16"	58,000	29,000
1/2"	50,000	25,000
5/8"	40,000	20,000

Pour des raisons de sécurité, la vitesse de coupe des burins carburés en tungstène 6" ne doit pas être en-dessous de 20 000 RPM.

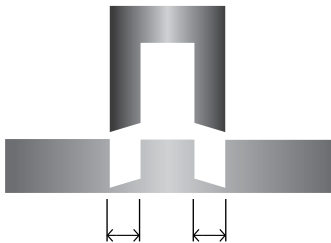
Matériau	Double coupe	Non-ferreux	Matériau	Double coupe	Non-ferreux
Aluminium	-	x	Acier - 45-55Rc	x	-
Laiton	x	x	Acier - 55-60Rc	x	-
Bronze	x	-	Acier - Carbone	x	-
Fonte	x	-	Acier - Chrome de nickel	x	-
Cuivre	-	x	Acier - Acier	x	-
Fibre carbone	-	x	Acier - Ass. soudés	x	-
Fibre de verre	x	-	Titane	x	-
Caoutchouc dur	x	-	Zinc	-	x
Inconel	x	-			
Magnésium	-	x			
Plastique	x	-			



FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE

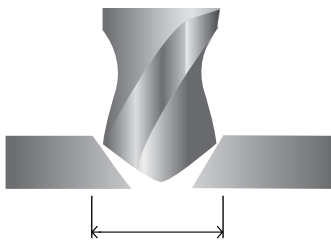
Lorsque l'on doit percer des trous de grands diamètres à travers une surface métallique plate et épaisse, il peut être plus rentable d'utiliser une fraise annulaire, parce qu'elle coupe la circonférence du trou au lieu de percer à travers tout le matériau. Ceci permet de percer des trous plus facilement et plus rapidement.

Fraises annulaires



Moins d'enlèvement de métal, plus longue vie, plus rapide

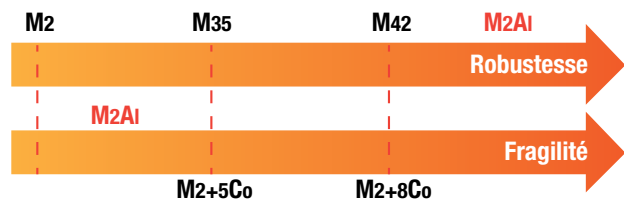
Forets standards



Plus d'enlèvement de métal, plus de chaleur - durée de vie plus courte et perçage plus lent

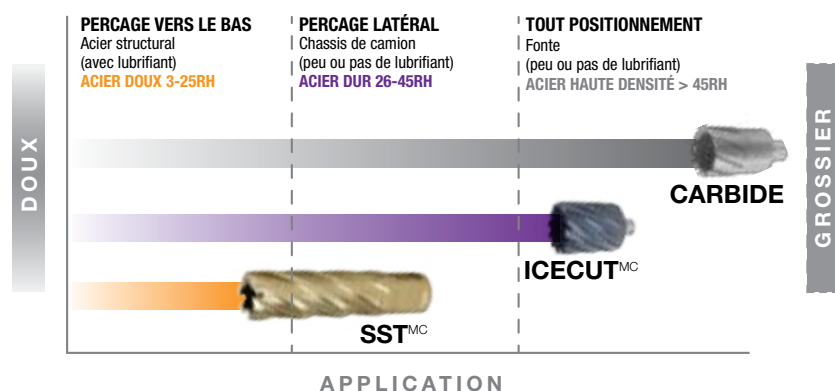
Les nouvelles fraises annulaires Walter sont plus résistantes parce qu'elles sont faites d'un mélange complexe d'acier rapide et d'aluminium (M2Al). Ce mélange d'acier augmente la durée de vie des fraises annulaires, car il est dorénavant plus résistant aux chocs et au stress lorsqu'utilisé sous pression, est moins cassant et ne se déforme pas. Les fraises annulaires traditionnelles sont habituellement faites de cobalt, car il augmente la résistance du produit. Cependant, plus un produit contient de cobalt, plus il devient cassant.

L'ajout d'aluminium au revêtement des fraises annulaires Walter les rend plus résistantes que les fraises annulaires M42 et moins cassantes que les fraises annulaires M2. De nouvelles dents triples exclusives leur procurent une résistance supérieure à l'usure. Elles possèdent des cannelures angulaires en spirale qui leur permettent de percer des trous avec précision, tout en maximisant l'éjection des copeaux afin d'éliminer les égratignures que les débris de copeaux peuvent causer. Le mélange d'aluminium intégré à la fraise annulaire forme une microcouche lubrifiante lorsque chauffé; elle devient ainsi autolubrifiée et empêchera le matériau de coller, de fondre et de se déformer.



L'ajout de cobalt rend la fraise plus fragile, la rendant plus fragile sous pression élevée. Le M2Al est un mélange idéal, car il est extrêmement résistant sans être aussi cassant que les mélanges de cobalt standards.

FRAISES ANNULAIRES HAUTE PERFORMANCE



Utilisation recommandée

	SST Core Cut	Icecut	Carbide Core Cut
SPÉCIFICATIONS			
Gamme de diamètre	1/2" - 2 3/8"	1/2" - 2 3/8"	1/2" - 2 3/8"
Profondeur de perçage	1" et 2"	1" et 2"	1 1/2" et 2"
Diamètre de la tige	3/4"	3/4"	3/4"
Type de tige	Tige universelle Weldon avec 2 méplats	Tige universelle Weldon avec 2 méplats	Tige universelle Weldon avec 2 méplats
MATÉRIAU			
Acier doux (3 à 25 HRC)	✓	✓	✓
Acier plus dur (26 à 45 HRC)	✓	✓	✓
Acier inoxydable (Séries 300 et 400)	✓	✓	✓
Fonte	—	✓	✓
Aluminium	✓	✓	✓
Laiton et Bronze	✓	✓	✓
Hardox / Scandia	—	—	✓
Grossier / Surfaces inégales	—	—	✓
Chemin de fer	—	—	✓
Caractéristiques			
Vitesse de coupe	Rapide	Très rapide	Extra rapide
Durée de vie	Longue	Très longue	Extra longue

✓ Très recommandé

✓ Recommandé

LUBRIFIANTS DE COUPE

Pour vous assurer d'un perçage rapide et d'une durée de vie prolongée, nous vous recommandons fortement d'utiliser ces lubrifiants de coupes de performance supérieure.



Matériau travaillé	Description	N° de comm.	Format	Fds
Acier doux et acier dur	COOLCUT, bâton	53-B 013	300 g	L-22E
Acier doux et acier dur	ICECUT, liquide *	53-C 055	3.78 L	L-122E
Acier doux et acier dur	ICECUT, liquide *	53-C 057	20 L	L-122E
Aluminium	ALUCUT, bâton	53-B 303	300 g	L-04E
Tous métaux	TAPCUT, bouteille	53-A 103	350 ml	L-115E
Tous métaux	TAPCUT, liquide	53-A 105	3.78 L	L-115E
Tous métaux	TAPCUT, liquide	53-A 107	20 L	L-115E

*Bio-dégradable

FRAISES ANNULAIRES SST^{MC} CORE CUT

Elle surpasse toutes les fraises annulaires sans revêtement, c'est garanti !

Elle est fabriquée à partir d'un acier rapide spécialement développé qui assure une résistance supérieure dans les conditions les plus difficiles. Le traitement spécial SST+ uniformise la surface, ce qui réduit le coefficient de friction de la fraise annulaire lors du perçage.



Diamètre	Pqt	Tige Weldon			Tige Universelle		
		Fraise 1"	Fraise 2"	Fraise 3"	Fraise 1"	Fraise 2"	
Pouces	mm	std	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage			05-Z 001	05-Z 002	05-Z 018	05-Z 029	05-Z 002
7/16"	11.1	1				05-E 007	
Utiliser avec tige de centrage						05-Z 001	05-Z 001
1/2"	12.7	1	05-A 008	05-A 308		05-E 008	05-E 308
9/16"	14.3	1	05-A 009	05-A 309		05-E 009	05-E 309
5/8"	15.9	1	05-A 010	05-A 310		05-E 010	05-E 310
11/16"	17.5	1	05-A 011	05-A 311	05-A 611	05-E 011	05-E 311
3/4"	19.0	1	05-A 012	05-A 312		05-E 012	05-E 312
13/16"	20.6	1	05-A 013	05-A 313	05-A 613	05-E 013	05-E 313
7/8"	22.2	1	05-A 014	05-A 314		05-E 014	05-E 314
15/16"	23.8	1	05-A 015	05-A 315	05-A 615	05-E 015	05-E 315
1"	25.4	1	05-A 100	05-A 400		05-E 100	05-E 400
1 1/16"	27.0	1	05-A 101	05-A 401	05-A 701	05-E 101	05-E 401
1 1/8"	28.6	1	05-A 102	05-A 402		05-E 102	05-E 402
1 3/16"	30.2	1	05-A 103	05-A 403		05-E 103	05-E 403
1 1/4"	31.8	1	05-A 104	05-A 404		05-E 104	05-E 404
1 5/16"	33.3	1	05-A 105	05-A 405		05-E 105	05-E 405
1 3/8"	34.9	1	05-A 106	05-A 406		05-E 106	05-E 406
1 7/16"	36.5	1	05-A 107	05-A 407		05-E 107	05-E 407
1 1/2"	38.1	1	05-A 108	05-A 408		05-E 108	05-E 408
1 9/16"	39.7	1	05-A 109	05-A 409			05-E 409
1 5/8"	41.3	1	05-A 110	05-A 410			
1 3/4"	44.5	1	05-A 112	05-A 412			
1 13/16"	46.0	1	05-A 113	05-A 413			
1 7/8"	47.6	1	05-A 114	05-A 414			
1 15/16"	49.2	1	05-A 115	05-A 415			
2"	51.0	1	05-A 200	05-A 500			
2 1/16"	52.4	1	05-A 201	05-A 501			
2 1/8"	54.0	1	05-A 202	05-A 502			
2 3/16"	55.6	1	—	05-A 503			
2 1/4"	57.2	1		05-A 504			
2 5/16"	58.7	1		05-A 505			
2 3/8"	60.3	1		05-A 506			

- ▷ Perce plus rapidement
- ▷ Dure plus longtemps
- ▷ Tige universelle
- ▷ Traitement de surface SST spécial
- ▷ Conception exclusive des dents
- ▷ Corps meulé et spirales extra larges



TROUSSES SST CORE CUT

- Traitement de surface SST spécial
- Tige Weldon

Trousse de fraises annulaires 1 po
N° de comm. 05-A 991

Trousse de fraises annulaire 2 po
N° de comm. 05-A 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :

9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1",
1-1/16" et une tige de centrage

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.

ICECUT^{MC} FRAISES ANNULAIRES

Percez plus de trous en moins de temps, c'est garanti !

Les nouvelles fraises annulaires ICECUT sont enduites d'un mélange exclusif de chrome et d'aluminium (AlCrN) et sont conçues pour être utilisées lorsque les lubrifiants ne sont pas permis ou sont difficiles à appliquer. Cette nouvelle technologie donnera de meilleurs résultats que toute fraise annulaire enduite de titane (TiN) ou de titane-aluminium (TiAlN). Grâce à l'incorporation de ce mélange d'aluminium et de chrome dans le revêtement, les fraises annulaires ICECUT de Walter peuvent supporter des températures plus élevées d'au moins 200°C que les fraises annulaires traditionnelles en TiAlN et produisent moins de chaleur. Ce revêtement exclusif rend la fraise annulaire ICECUT plus résistante aux chocs et au stress sous pression.

- ▷ Corps meulé et spirales extra larges
- ▷ Tige universelle
- ▷ Revêtement haute technologie
- ▷ Conception moderne des dents et géométrie



TROUSSES ICECUT

- Revêtement de surface ICECUT^{MC} exclusif
- Tige Weldon

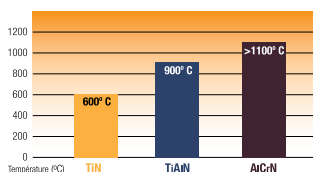
Trousse de fraises annulaires 1 po
N° de comm. 05-B 991

Trousse de fraises annulaire 2 po
N° de comm. 05-B 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :

9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16" et une tige de centrage

Température maximale avant déformation



Tige Weldon

Tige Universelle

Diamètre	Std	Fraise 1"	Fraise 2"	Fraise 3"	Fraise 4"	Fraise 1"	Fraise 2"	
Pouces	mm	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	N° de comm.	
Utiliser avec tige de centrage		05-Z 001	05-Z 002	05-Z 018 05-Z 032	05-Z 031 05-Z 033	05-Z 001	05-Z 002	
7/16"	11.1	1				05-F 007*	05-F 307*	
						*Utiliser avec tige de centrage 05-Z 029	*Utiliser avec tige de centrage 05-Z 030	
1/2"	12.7	1	05-B 008	05-B 308		05-F 008	05-F 308	
9/16"	14.3	1	05-B 009	05-B 309		05-F 009	05-F 309	
5/8"	15.9	1	05-B 010	05-B 310		05-F 010	05-F 310	
11/16"	17.5	1	05-B 011	05-B 311	05-B 611	05-B 811	05-F 011	05-F 311
3/4"	19.0	1	05-B 012	05-B 312			05-F 012	05-F 312
13/16"	20.6	1	05-B 013	05-B 313	05-B 613	05-B 813	05-F 013	05-F 313
7/8"	22.2	1	05-B 014	05-B 314			05-F 014	05-F 314
15/16"	23.8	1	05-B 015	05-B 315	05-B 615	05-B 815	05-F 015	05-F 315
1"	25.4	1	05-B 100	05-B 400			05-F 100	05-F 400
1 1/16"	27.0	1	05-B 101	05-B 401	05-B 701	05-B 901	05-F 101	05-F 401
1 1/8"	28.6	1	05-B 102	05-B 402			05-F 102	05-F 402
1 3/16"	30.2	1	05-B 103	05-B 403			05-F 103	05-F 403
1 1/4"	31.8	1	05-B 104	05-B 404			05-F 104	05-F 404
1 5/16"	33.3	1	05-B 105	05-B 405			05-F 105	05-F 405
1 3/8"	34.9	1	05-B 106	05-B 406			05-F 106	05-F 406
1 7/16"	36.5	1	05-B 107	05-B 407			05-F 107	05-F 407
1 1/2"	38.1	1	05-B 108	05-B 408			05-F 108	05-F 408
1 9/16"	39.7	1	05-B 109	05-B 409				
1 5/8"	41.3	1	05-B 110	05-B 410				
1 3/4"	44.5	1	05-B 112	05-B 412				
1 13/16"	46.0	1	05-B 113	05-B 413				
1 7/8"	47.6	1	05-B 114	05-B 414				
1 15/16"	49.2	1	05-B 115	05-B 415				
2"	51.0	1	05-B 200	05-B 500				
2 1/16"	52.4	1	05-B 201	05-B 501				
2 1/8"	54.0	1	05-B 202	05-B 502				
2 3/16"	55.6	1		05-B 503				
2 1/4"	57.2	1		05-B 504				
2 5/16"	58.7	1		05-B 505				
2 3/8"	60.3	1		05-B 506				

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.

D'autres diamètres sont disponibles sur demande. Communiquez avec votre représentant Walter.

FRAISES ANNULAIRES CARBIDE CORE CUT

Performance et productivité garanties pour les métaux plus durs et les surfaces inégales

La fraise annulaire Carbide Core Cut de Walter est conçue pour percer avec précision des trous de grands diamètres dans une variété de matériaux durs ou abrasifs tels que l'acier inoxydable, la fonte, les alliages extra durs et les matériaux composites. Elle dure plus longtemps que les fraises annulaires conventionnelles tout en performant mieux que celles-ci.

Tige Weldon 3/4"					Tige Universelle					
Dia. Pouces	Fraise 1 1/2" N° de comm.	Fraise 2" N° de comm.	Fraise 3" N° de comm.	Fraise 4" N° de comm.	Dia. mm	30 mm N° de comm.	55 mm N° de comm.	Dia. Pouces	Fraise 1" N° de comm.	Fraise 2" N° de comm.
Utiliser avec tige de centrage								Utiliser avec tige de centrage		
	05-Z 019	05-Z 021				05-Z 019	05-Z 021		05-Z 027	05-Z 021
1/2"	05-D 008	05-D 308			12 mm	05-F 112	05-F 212	1/2"	05-H 008	05-H 308
9/16"	05-D 009	05-D 309			13 mm	05-F 113	05-F 213	9/16"	05-H 009	05-H 309
5/8"	05-D 010	05-D 310			14 mm	05-F 114	05-F 214	5/8"	05-H 010	05-H 310
11/16"	05-D 011	05-D 311			15 mm	05-F 115	05-F 215	11/16"	05-H 011	05-H 311
					16 mm	05-F 116	05-F 216	Utiliser avec tige de centrage		
					17 mm	05-F 117	05-F 217		05-Z 028	05-Z 022
Utiliser avec tige de centrage								Utiliser avec tige de centrage		
	05-Z 020	05-Z 022				05-Z 020	05-Z 022	3/4"	05-H 012	05-H 312
3/4"	05-D 012	05-D 312		05-D 812	18 mm	05-F 118	05-F 218	13/16"	05-H 013	05-H 313
13/16"	05-D 013	05-D 313	05-D 613	05-D 813	19 mm	05-F 119	05-F 219	7/8"	05-H 014	05-H 314
7/8"	05-D 014	05-D 314			20 mm	05-F 120	05-F 220	15/16"	05-H 015	05-H 315
15/16"	05-D 015	05-D 315	05-D 615	05-D 815	21 mm	05-F 121	05-F 221	1"	05-H 100	05-H 400
1"	05-D 100	05-D 400	05-D 700	05-D 900	22 mm	05-F 122	05-F 222	1 1/16"	05-H 101	05-H 401
1 1/16"	05-D 101	05-D 401	05-D 701	05-D 901	23 mm	05-F 123	05-F 223	1 1/8"	05-H 102	05-H 402
1 1/8"	05-D 102	05-D 402			24 mm	05-F 124	05-F 224	1 3/16"	05-H 103	05-H 403
1 3/16"	05-D 103	05-D 403			25 mm	05-F 125	05-F 225	1 1/4"	05-H 104	05-H 404
1 1/4"	05-D 104	05-D 404			26 mm	05-F 126	05-F 226	1 5/16"	05-H 105	05-H 405
1 3/8"	05-D 105	05-D 405			27 mm	05-F 127	05-F 227	1 3/8"	05-H 106	05-H 406
1 3/8"	05-D 106	05-D 406			28 mm	05-F 128	05-F 228	1 7/16"	05-H 107	05-H 407
1 7/16"	05-D 107	05-D 407			29 mm	05-F 129	05-F 229	1 1/2"	05-H 108	05-H 408
1 1/2"	05-D 108	05-D 408			30 mm	05-F 130	05-F 230			
1 9/16"	05-D 109	05-D 409			31 mm	05-F 131	05-F 231			
1 5/8"	05-D 110	05-D 410			32 mm	05-F 132	05-F 232			
1 3/4"	05-D 112	05-D 412			33 mm	05-F 133	05-F 233			
1 13/16"	05-D 113	05-D 413			34 mm	05-F 134	05-F 234			
1 7/8"	05-D 114	05-D 414			35 mm	05-F 135	05-F 235			
1 15/16"	05-D 115	05-D 415			36 mm	05-F 136	05-F 236			
2"	05-D 200	05-D 500	05-D 716	05-D 916	37 mm	05-F 137	05-F 237			
2 1/16"	05-D 201	05-D 501			38 mm	05-F 138	05-F 238			
2 1/8"	05-D 202	05-D 502			39 mm	05-F 139	05-F 239			
2 3/16"		05-D 503			40 mm	05-F 140	05-F 240			
2 1/4"		05-D 504	05-D 720	05-D 920	41 mm	05-F 141	05-F 241			
2 5/16"		05-D 505			42 mm	05-F 142	05-F 242			
2 3/8"		05-D 506			43 mm	05-F 143	05-F 243			
					44 mm	05-F 144	05-F 244			
					45 mm	05-F 145	05-F 245			
					46 mm	05-F 146	05-F 246			
					47 mm	05-F 147	05-F 247			
					48 mm	05-F 148	05-F 248			
					49 mm	05-F 149	05-F 249			
					50 mm	05-F 150	05-F 250			
					51 mm	05-F 151	05-F 251			

Tige Weldon 1 1/4"				
Utiliser avec tige de centrage		05-Z 034	05-Z 035	05-Z 036
2 7/16"		05-D 507		
2 1/2"		05-D 508	05-D 724	05-D 924
2 9/16"		05-D 509	05-D 725	05-D 925
2 5/8"		05-D 510		
2 3/4"		05-D 400	05-D 700	05-D 900
2 7/8"		05-D 401	05-D 701	05-D 901
3"	05-D 102	05-D 402		
3 1/4"	05-D 103	05-D 403		
3 1/2"	05-D 104	05-D 404		
3 3/4"	05-D 105	05-D 405		
4"		05-D 503		

Emballés dans des tubes de plastique réutilisables.



TROUSSES CARBIDE CORE CUT

- Dents en carbure de tungstène de la plus haute qualité pour un rendement inégalable
- Tige Weldon shank

Trousse de fraises annulaires 1 3/8 po
N° de comm. 05-D 991

Trousse de fraises annulaires 2 po
N° de comm. 05-D 992

Comprend une fraise de chaque diamètre :

9/16", 11/16", 13/16", 15/16", 1", 1-1/16" et une tige de centrage

TIGES DE CENTRAGE

Permettent de positionner les fraises annulaires avec précision et d'éjecter le noyau en fin de perçage. Toutes les tiges de centrage Walter sont en acier trempé et affûtées pour une durée de vie prolongée.

Famille de fraises	Diamètre	Profondeur max. de forage	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
Utiliser avec ces fraises					
SST Core Cut et ICECUT	1/2" – 2 3/8" dia.	1"	05-Z 001	1	10
SST Core Cut et ICECUT	1/2" – 2 3/8" dia.	2"	05-Z 002	1	10
SST Core Cut et ICECUT	1 3/16" – 1 1/4" dia.	3"	05-Z 018	1	10
SST Core Cut et ICECUT	1 1/16" – 2" dia.	4"	05-Z 031	1	10
SST Core Cut et ICECUT	7/16" dia.	1"	05-Z 029	1	10
SST Core Cut et ICECUT	7/16" dia.	2"	05-Z 030	1	10
2-piece, SST et ICECUT	1 1/16" – 2" dia.	3"	05-Z 032	1	10
2-piece, SST et ICECUT	1 1/16" – 2" dia.	4"	05-Z 033	1	10

Utiliser avec ces fraises					
Fraises ann. CARBIDE	1/2" – 1 1/16" dia.	1"	05-Z 027	1	10
	1/2" – 1 1/16" dia.	1 1/2"	05-Z 019	1	10
	1/2" – 1 1/16" dia.	2"	05-Z 021	1	10
	3/4" – 1 1/2" dia.	1"	05-Z 028	1	10
	3/4" – 2 3/8" dia.	1 1/2"	05-Z 020	1	10
	3/4" – 2 3/8" dia.	2"	05-Z 022	1	10
	2 7/16" – 4" dia.	2"	05-Z 034	1	10
	1 3/16" – 1 1/16" dia.	3"	05-Z 018	1	10
	2 7/16" – 4" dia.	3"	05-Z 035	1	10
	2 7/16" – 4" dia.	4"	05-Z 036	1	10

Adaptateurs cône Morse avec bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires Walter sur les unités de perçage à cône Morse. La bague de lubrification lubrifie la fraise annulaire par la tige à centrer pour augmenter la durée de vie.

Cône morse	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
No. 2	05-Z 012	1	10
No. 3	05-Z 013	1	10
No. 3 (avec 1 1/4" Weldon)	05-Z 037	1	10
No. ?	05-Z 038	1	10

Adaptateurs cône Morse sans bague de lubrification

À utiliser avec les fraises annulaires Walter sur les unités de perçage à cône Morse. Idéals pour l'utilisation avec toutes les perceuses équipées d'une source de lubrification externe.

Cône morse	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
No. 2	05-Z 010	1	10
No. 3	05-Z 011	1	10

Adaptateurs Fein et Nitto

À utiliser avec les fraises annulaires Walter pour les perceuses magnétiques Fein et Nitto.

Unité de forage	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
Fein	05-Z 014	1	10
Nitto	05-Z 015	1	10

Adaptateur d'arbre

Utilisez un adaptateur d'arbre avec vos fraises annulaires Walter pour percer des trous plus profonds. Ces adaptateurs d'arbre sont conçus pour être plus durables et pour vous permettre de percer jusqu'à 10 cm (4") pour une fraction du coût d'une fraise annulaire complète de la même taille.

Long. extension	Description	N° de comm.	Pqt std	Caisse std
1"	Adaptateur	05 -Z 023	1	10
	Tige	05-Z 025	1	10
2"	Adaptateur	05-Z 024	1	10
	Tige	05-Z 026	1	10

ICECUT^{MC}

LÉGER
PUISSANT
SÉCURITAIRE

*Le système
de perçage
ultime*



Caractéristiques

POUR TOUTES LES PERCEUSES MAGNÉTIQUES ICECUT^{MC}



1 PANNEAU DE CONTRÔLE CENTRAL

Les composantes électroniques sont situées au centre et facilement accessibles de n'importe quelle position. Si l'opérateur préfère travailler d'un certain côté ou si la position de la pièce à percer l'exige, la position centrale des contrôles électroniques permet une utilisation efficace et aisée.



2 SUPPORT DE MANDRIN

Absorbe les vibrations pour offrir une meilleure stabilité et un centrage parfait. Ce support équipé d'un roulement à billes assure un mouvement parfaitement aligné entre le moteur et le mandrin. Perçage précis et sans à-coups; réduction de l'ébrèchement et des bris de fraises.



3 FILAGE COMPLÈTEMENT INTÉGRÉ

Le filage complètement intégré est pratique et permet une plus grande durabilité. Aucun fil électrique ne vous encombrera pendant l'opération de la machine ou pendant son déplacement. Cette caractéristique permet de prévenir les pannes les plus communes causées par de mauvaises manipulations, comme de transporter la machine en la tenant par le fil, ou lorsque le fil s'accroche dans un objet.



4 GARDE COULISSANT

Garde coulissant en métal de conception exclusive – facilement accessible et extra sécuritaire. Glissez le garde vers le haut, positionnez la machine; glissez le garde vers le bas, et commencez à percer, de façon sécuritaire, sans subir de projections de copeaux et d'éclaboussures de lubrifiant!



LÉGERS

Respectivement 10 kg (22 lb) et 12,2 kg (27 lb) – les modèles ICECUT 100 et ICECUT 200 sont les champions de la légèreté dans leur catégorie. La légèreté est une qualité essentielle lorsqu'il s'agit de déplacer ou de positionner ces machines; minces, avec une poignée de transport simplifiée et un aimant puissant, elles ont été conçues en tenant compte de la mobilité.



BASE PIVOTANTE

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.



5 ACCÈS DIRECT

Accès direct aux brosses de carbone pour un entretien facile. Le moteur puissant fonctionnera toujours à son maximum d'efficacité, et quand viendra le temps de changer les brosses de carbone, leur position et leur conception astucieuse rendront l'entretien vraiment aisé!



6 POIGNÉE ERGONOMIQUE

Poignée ergonomique à prise lisse, robuste et légère, facilite le déplacement. Sa conception réduit encore plus le poids global de la machine, et la prise lisse facilite le transport et le positionnement.



7 POIGNÉE RÉVERSIBLE À DÉGAGEMENT RAPIDE

Poignée réversible à dégagement rapide – permet de positionner la machine dans un endroit étroit ou restrictif. Tout simplement pratique.



8 DÉTECTEUR D'ÉPAISSEUR DE MATÉRIAU

La machine ne se mettra pas en marche si la puissance du champ magnétique n'est pas suffisante pour bien maintenir la machine sur la pièce à travailler et pour fonctionner de façon sécuritaire. Prévention de mise en marche accidentelle: la machine ne se mettra pas en marche si elle est positionnée sur un matériau non-ferreux tel que le bois ou le plastique ou si elle est tenue dans les airs.



9 DÉBRAYAGE DE SÉCURITÉ

Le débrayage de sécurité intégré à la transmission par engrenage de la ICECUT 200, neutralise les impulsions et élimine les contrecoups dangereux pour plus de sécurité. Permet d'éviter le bris de fraises annulaires.



ÉQUIPÉE DE LANIÈRES

Pour fixer solidement la machine lorsqu'elle est à l'envers ou posée sur une charpente. Pour plus de sécurité.

ICECUT MINI^{MC}

NOUVEAU

Caractéristiques

Mesurant seulement 7 pouces de hauteur la nouvelle ICECUT MINI^{MC} est la perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion. Son puissant aimant électromagnétique assure la sécurité pendant le perçage et sa **capacité de perçage de 2 x 2 po** en fait la perceuse la plus polyvalente de sa catégorie.



Capacité de perçage de 2" x 2"! La plus polyvalente!



Aimant électromagnétique
Pour une sécurité et une fonctionnalité accrues

Corps compact à profil bas
pour un perçage dans les espaces très restreints

Contrôle de vitesse DYNAMAX^{MC}
qui assure une vitesse constante



Le système «**ACCUDRILL**» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.

Caractéristiques

- ▷ Légère
- ▷ Aimant électromagnétique pour une sécurité et une fonctionnalité accrues
- ▷ Corps compact à profil bas pour un perçage dans les espaces très restreints (7 po de hauteur)
- ▷ Contrôle de vitesse DYNAMAX^{MC} de Walter qui assure une vitesse constante
- ▷ Le système ACCUDRILL^{MC} assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire
- ▷ **Capacité de perçage de 2 x 2 po**—plus grande capacité de perçage de sa catégorie

 **YouTube**

Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT MINI^{MC}

Perceuse magnétique à profil bas pour les espaces restreints

La perceuse magnétique à profil bas par excellence pour percer tout ce qui se trouve dans des espaces restreints : de la poutre en H au châssis de camion.



DONNÉES TECHNIQUES

N° de comm.	39-D 050
Watts	1200
Ampérage	10.0 A
Vitesses	1 vitesse variable
DYNAMAX contrôle de vitesse var.	OUI
Vitesse sans charge	250-500 TR/MIN
Courant nominal	110-120V
Course totale	61 mm (2-3/8")
Capacité fraise ann. (diamètre)	2 po (50 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	2 po (50 mm)
Capacité forage (diamètre)	S/O
Poids	10,5 kg
Base pivotante et coulissante	NON
Force d'adhérence magnétique (à 1")	10,000N
Pression maximale	2248 lbs (1020 kg)
Poignée réversible	OUI, poignée à cliquet instantané
Protection électronique Powerguard	OUI
Protection de surtension	OUI
Interface ACCUDRILL avec DELs	Oui, ampèremètre intégré (des 2 côtés)
Capteur de champ magnétique	NON
Garde	OUI, pivotante
Circuit électrique	Interne
Lubrification	Non intégrée
Interrupteurs	À l'arrière, interrupteurs en inox avec DEL
Arbre	Tige Weldon de 3/4 po
Entretien	Accès facile aux brosses de carbone

ICECUT 100^{MC} ET ICECUT 200^{MC}

Caractéristiques

Lorsque vous combinez la meilleure perceuse magnétique, les fraises annulaires les plus performantes et le lubrifiant le plus innovateur sur le marché, vous savez que vous avez le meilleur système pour percer avec précision et rapidité des trous de large diamètre, et ce, pour des milliers de trous.

LE PERÇAGE DE TROUS, FACILE ET SÉCURITAIRE

Le système «**ACCUDRILL**» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT 100^{MC}

Compacte et portable

Compacte : poids extra léger – parfaite lorsque la mobilité est prioritaire.



ICECUT 200^{MC}

Très polyvalente

Haute performance : 2 vitesses – ne pèse que 12,2 kg (27 lb) – convient à un grand nombre de projets en usines ou de chantiers.



DONNÉES TECHNIQUES

N° de comm.	39-D 100	39-D 200
Watts	850 W	1200 W
Vitesse	1 vitesse	2 vitesses
Vitesse sans charge	600 RPM	Vitesse #1: 300 RPM / Vitesse #2: 600 RPM
Ampérage	8A	10A
Capacité fraise ann. (dia.)	1 3/8" (35 mm)	2" (52 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	1 1/2" (38 mm)	2" (52 mm)
Capacité forage (diamètre)	1/2" tige courte seul.	1/2"
Tarudage	Non	Non
Poids	22 lbs (10 kg)	27 lbs (12.2 kg)
Base pivotante et coulissante	Non	Non
Pression maximale	1875 lbs (850 kg)	1875 lbs (850 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection électronique Powerguard	Surcharge à 15A	Surcharge à 15A
Protection de surchage moteur	Non	Débrayage mécanique
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur d'épaisseur et de type de matériau	Détecteur d'épaisseur et de type de matériau
Garde	En métal, coulissant	En métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur	Sur le boîtier moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	Poignée ouverte sur boîtier principal	Poignée ouverte sur boîtier principal
Arbre	Tige WELDON	Tige WELDON
Entretien	Brosses facilement accessibles	Brosses facilement accessibles
Course totale	2.6"	2.9"

ICECUT 250^{MC} ET ICECUT 250P^{MC}

Caractéristiques

Obtenez la puissance et la polyvalence du système de perçage magnétique ICECUT, maintenant disponibles pour ces perceuses plus compactes pour une portabilité aisée. Utilisez la perceuse ICECUT 250^{MC} pour une polyvalence ultime lors du perçage ou du taraudage de trous plus grands. La perceuse ICECUT 250P^{MC} est l'unité de choix pour travailler sur des surfaces courbes ou des tuyaux grâce à un aimant permanent pratique.



Sélecteur de vitesse Dialspeed

Contrôle de vitesse électronique optimisant le perçage et assurant une vitesse stable sous pression.

Le système «**ACCUDRILL**» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques debris de la fraise annulaire. Quand vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.

Vitesse réversible

Opération de taraudage possible.

Ne pèse que 35 lbs!

Sélecteur de vitesse Dialspeed

Contrôle de vitesse électronique optimisant le perçage et assurant une vitesse stable sous pression.

Vitesse réversible

Opération de taraudage possible.

Tige Taper #2 avec Morse Weldon
Pour un montage facile.

Magnétique puissant

Deux aimants permanents

Pour travailler sur des surfaces courbes.



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

ICECUT 250^{MC}

Léger, puissant
et Dynamax^{MC}
vitesse variable

Le puissant, intuitif et léger
ICECUT 250^{MC} est une
machine vraiment polyvalente,
spécialement pour sa taille.

Truc technique

Utilisez la fraise au carbure
05-D 518 avec l'adaptateur cône
morse n°2 incluse pour percer
des trous de 2-1/2" de large.

Tige Weldon 3/4"
Diamètre: 2-1/2"
Longueur: 1-1/2"



ICECUT 250P^{MC}

Percez plus rapidement
et plus facilement les
travaux liés à la tuyauterie

Le double aimant ICECUT 250P^{MC}
s'installe rapidement pour les
applications de tuyauterie et est
prêt pour les surfaces courbes.



DONNÉES TECHNIQUES

N° de comm.	39-D 250	39-D 251
Watts	1550	1500
Vitesse	2 vitesses + réversible	2 vitesses + réversible
Dynamax contrôle de vitesse var.	OUI	OUI
Vitesse sans charge	100-500 RPM	100-500 RPM
Ampérage	15 amps	15 amps
Capacité fraise ann. (dia.)	2 1/2"	2 1/2"
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (avec 2-pièces tige de centrage)	3" (avec 2-pièces tige de centrage)
Capacité forage (diamètre)	1/2"	1/2"
Tarudage	OUI, jusqu'à 3/4" - 16	OUI, jusqu'à 3/4" - 16
Poids	34.1 lbs	39.6 lbs
Base pivotante et coulissante	NON	NON
Pression maximale	3035 lbs (1376 kg)	3035 lbs (1376 kg)
Poignée réversible	OUI, appuyer sur la touche TOOL-FREE	OUI, appuyer sur la touche TOOL-FREE
Protection de surcharge du moteur Powerguard	20A	20A
Protection électronique Powerguard	27A	27A
Protection de surtension	OUI, Fusible intégré	OUI, Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	OUI, Ampèremètre intégré	OUI, Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et d'épaisseur	NON (aimant permanent)
Garde	Métal, coulissant	Métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Alimentation interne, sur la tête du moteur	Alimentation interne, sur la tête du moteur
Interrupteurs	Interrupteurs S/S centrés, avec LEDs	Interrupteurs S/S centrés, avec LEDs
Poignée	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet	1 réversible sur le boîtier principal, 1 poignée pistolet
Arbre	Morse Taper 2 shank; 3/4" Weldon	Morse Taper 2 shank; 3/4" Weldon
Entretien	Accès facile aux balais de charbon	Accès facile aux balais de charbon
Course totale	5.5"	5.5"

ICECUT 300^{MC} ET ICECUT 400^{MC}

Caractéristiques

Vous pouvez maintenant obtenir tous les avantages de nos perceuses magnétiques ICECUT^{MC} tout en utilisant des fraises annulaires de diamètre et une profondeur de 4 po. Afin de rendre l'opération de perçage encore plus sécuritaire et facile, chaque machine possède une base pivotante et coulissante pour un positionnement optimal, tout en ayant les contrôles de sécurité électroniques éprouvés tel que DIALSPEED^{MC}, POWERGUARD^{MC} et DYNAMAX^{MC}.

Percez plus de trous, plus rapidement!



Sélecteur de vitesse Dialspeed

Contrôle de vitesse électronique optimisant le perçage et assurant une vitesse stable sous pression.

Powerguard

Un capteur de température intégré pour empêcher l'outil de surchauffer.

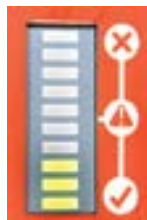
Tige Taper Morse Weldon #3

Pour un montage facile.

Base pivotante

La perceuse magnétique pivote jusqu'à 60° de tous les côtés, et peut glisser jusqu'à 3" pour un alignement parfait.

Le système «**ACCUDRILL**» assure une protection contre les surcharges et réduit les risques de bris de la fraise annulaire. Lorsque vous voulez atteindre le plus haut niveau de productivité lors de vos opérations de perçage, vous devez vous assurer d'utiliser le maximum de puissance. Vous devez aussi éviter de surchauffer le moteur, pour éviter d'endommager la fraise annulaire en la faisant surchauffer ou en la déplaçant.



Vitesse réversible

Opération de taraudage possible.

Deuxième poignée

Située à l'arrière pour une utilisation plus sécuritaire.

ICECUT 300^{MC}

Pour des trous de plus grands diamètres

Possède une base pivotante et tous les contrôles électroniques pour un perçage sécuritaire et rapide.



ICECUT 400^{MC}

La plus puissante et polyvalente

Avec ses 4 vitesses mécaniques et couvrant un éventail RPM beaucoup plus large, cette puissante machine peut supporter n'importe quelle opération de perçage sans problème.



DONNÉES TECHNIQUES

N° de comm.	39-D 300	39-D 400
Watts	1800 W	2000 W
Vitesse	2 vitesses + réversible	4 vitesses + réversible
Dynamax contrôle de vitesse var.	Oui	Oui
Vitesse sans charge	Vitesse #1: 70-180 RPM / Vitesse #2: 200-500 RPM	Vitesse #1: 45-129 RPM / Vitesse #2: 70-208 RPM Vitesse #3: 150-434 RPM / Vitesse #4: 240-700 RPM
Ampérage	18A	20A
Capacité fraise ann. (dia.)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacité fraise ann. (profond.)	3" (75 mm)	4" (100 mm)
Capacité forage (diamètre)	1 1/4" (31.75 mm)	1 1/4" (31.75 mm)
Taraudage	Oui (1 1/8")	Oui (1 1/8")
Poids	52 lbs (23.5 kg)	54.5 lbs (24.8 kg)
Base pivotante et coulissante	Pivotant de 60°, coulissant de 2 po	Pivotant de 120°, coulissant de 2 po
Pression maximale	4160 lbs (1890 kg)	4950 lbs (2240 kg)
Poignée réversible	Bouton-poussoir instantané	Bouton-poussoir instantané
Protection de surcharge du moteur Powerguard	Surcharge à 22A	Surcharge à 24A
Protection électronique Powerguard	Surcharge à 25A	Surcharge à 27A
Protection de surtension	Fusible intégré	Fusible intégré
Interface ACCUDRILL avec DELs	Ampèremètre intégré	Ampèremètre intégré
Capteur de champ magnétique	Détecteur de matériau et épaisseur	Détecteur de matériau et épaisseur
Garde	En métal, coulissant	En métal, coulissant
Circuit électrique	Interne	Interne
Lubrification	Sur le boîtier moteur	Sur le boîtier moteur
Interrupteurs	Centré, boutons en INOX avec DELs	Centré, boutons en INOX avec DELs
Poignée	1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière	1 sur boîtier principal, 1 à l'arrière
Arbre	Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon	Adaptateur conique Morse #3 à prise Weldon
Entretien	Brosses facilement accessibles	Brosses facilement accessibles
Course totale	9.4"	10.2"

SYSTÈMES ICECUT

ICECUT MINI^{MC} - ICECUT 100^{MC} - ICECUT 200^{MC} - ICECUT 250^{MC}
 ICECUT 250P^{MC} - ICECUT 300^{MC} - ICECUT 400^{MC}



Comprend un adaptateur de mandrin de 1/2" pour le perçage de petits trous.



Pour un plus grand trou, 1/2" et plus, utilisez la base magnétique avec une tige Weldon standard.



OFFERTES DANS UN COFFRET DOUBLÉ DE MOUSSE QUI PROTÈGE PARFAITEMENT LA MACHINE

ICECUT 300 (39D300)	RPM			
	Vitesse 1	Vitesse 2	Vitesse 3	Vitesse 4
DIALSPEED ^{MC}	↓	↑	x	x
Réglage RPM	1 70	200	x	x
	2 92	260	x	x
	3 114	320	x	x
	4 136	380	x	x
	5 158	440	x	x
	6 180	500	x	x

ICECUT 400 (39D400)	RPM			
	Vitesse 1	Vitesse 2	Vitesse 3	Vitesse 4
DIALSPEED ^{MC}	↓/↑	↓/↓	↑/↑	↑/↓
Réglage RPM	1 45	70	150	240
(Gauche/Droite)	2 62	98	207	332
	3 79	126	264	424
	4 96	154	321	516
	5 113	181	378	608
	6 129	208	434	700

Modèle	N° de comm.	Vitesse sans charge	Moteur	Amp	Capacité forage (diamètre)	Fraise annulaire	Profondeur max. de forage	Puissance de l'aimant	Poids
ICECUT MINI	39-D 050	250-500 RPM	120V .A.C.	10A	N/A	2"	2"	2248 lbs	23.1 lbs
ICECUT 100	39-D 100	600 RPM	120V .A.C.	8A	1/2" tige courte seul.	1 3/8"	1 1/2"	1875 lbs	22 lbs
ICECUT 200	39-D 200	Vitesse #1: 300 RPM Vitesse #2: 600 RPM	120V .A.C.	10A	1/2"	2"	2"	1875 lbs	27 lbs
ICECUT 300	39-D 300	Vitesse #1: 70-180 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM	120V .A.C.	18A	1 1/4"	3"	3"	4160 lbs	52 lbs
ICECUT 400	39-D 400	Vitesse #1: 45-129 RPM Vitesse #2: 70-208 RPM Vitesse #3: 150-434 RPM Vitesse #4: 240-700 RPM	120V .A.C.	20A	1 1/4"	4"	4"	4950 lbs	54.5 lbs
ICECUT 250	39-D 250	Vitesse #1: 100-265 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2 3/8"	3"	3035 lbs	34.1 lbs
ICECUT 250P	39-D 251	Vitesse #1: 100-265 RPM Vitesse #2: 200-500 RPM	120V .A.C.	15A	1/2"	2 3/8"	3"	3035 lbs	39.6 lbs

ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 100 ET 200: Coffret 48-H 423 (ICECUT 100), 48-H 422 (ICECUT 200), système de lubrification (48-H 310), mandrin à clé 1/2" (39-D 006), adaptateur de mandrin (39-D 005), clé en T à 6 pans M6 (48-Z 004), clé Allen (48-Z 003), courroie de sécurité (48-H 329), lunettes de sécurité (48-H 424), bouton pressoir réversible (48-H 324), poignée triple (48-H 323), clé de mandrin (39-D 009).

ÉQUIPEMENT STANDARD POUR ICECUT 300 ET 400: Coffret, mandrin, assemblage d'arbre, lunettes de sécurité, tige d'arbre, poinçon, courroie de sécurité, clé Allen 3 mm, clé de serrage, anneau stationnaire, brosses de carbone additionnelles, système de lubrification.



PERCEUSE DROITE 716-B – 5/8"

Perceuse à poignée arrière avec moteur super puissant et engrenages à deux vitesses. Sélectionnez la vitesse basse pour les applications nécessitant un couple élevé et la vitesse élevée pour le perçage de petits trous. L'inversion de la rotation permet d'utiliser la perceuse pour des applications de taraudage.

Modèle	N° de comm.	Vitesse sous charge	Moteur	Capacités - Acier		Scie emp.- Foret hél. pièce	Poids	
				Couple max.	Amp			
716-B	38-A 716	0-430/760 rev.	120V A.C.	30/17 Nm	9.2	5/8"	3"	9 lbs

ÉQUIPEMENT STANDARD: Mandrin à clé de 5/8" 22-A 072, clé de mandrin 22-A 202, poignée latérale (modèle 716) 48-E 063 et câble de 9 pieds.

Équivalence entre décimal et métrique pour diamètres de forets

Dia. de foret	Équi. décimal	mm	Dia. de foret	Équi. décimal	mm	Dia. de foret	Équi. décimal	mm	Dia. de foret	Équi. décimal	mm
1/64"	.0156	0.40	–	.1142	2.90	5	.2055	5.22	41/64"	.6406	16.27
1/32"	.0313	0.80	32	.1160	2.95	4	.2090	5.31	21/32"	.6562	16.67
60	.0400	1.02	31	.1200	3.05	3	.2130	5.41	43/64"	.6719	17.07
59	.0410	1.04	1/8"	.1250	3.18	7/32"	.2188	5.56	11/16"	.6875	17.46
58	.0420	1.07	30	.1285	3.26	2	.2210	5.61	45/64"	.7031	17.86
57	.0430	1.09	–	.1299	3.30	1	.2280	5.79	23/32"	.7188	18.26
56	.0465	1.18	29	.1360	3.45	15/64"	.2344	5.95	47/64"	.7344	18.65
3/64"	.0469	1.19	28	.1405	3.57	1/4"	.2500	6.35	3/4"	.7500	19.05
55	.0520	1.32	9/64"	.1406	3.58	F	.2570	6.53	49/64"	.7656	19.45
54	.0550	1.40	27	.1440	3.66	–	.2638	6.70	25/32"	.7812	19.84
53	.0595	1.51	26	.1470	3.73	17/64"	.2656	6.75	13/16"	.8125	20.64
1/16"	.0625	1.59	25	.1495	3.80	9/32"	.2812	7.15	27/32"	.8438	21.43
52	.0635	1.61	24	.1520	3.86	19/64"	.2969	7.54	7/8"	.8750	22.23
51	.0670	1.70	23	.1540	3.91	5/16"	.3125	7.94	57/64"	.8906	22.62
50	.0700	1.78	5/32"	.1562	3.97	21/64"	.3281	8.33	29/32"	.9062	23.02
49	.0730	1.85	22	.1570	3.99	–	.3346	8.50	59/64"	.9219	23.42
48	.0760	1.93	21	.1590	4.04	11/32"	.3438	8.73	15/16"	.9375	23.81
5/64"	.0781	1.98	20	.1610	4.09	23/64"	.3594	9.13	61/64"	.9531	24.21
47	.0785	1.99	–	.1654	4.20	U	.3680	9.35	31/32"	.9688	24.61
–	.0787	2.00	19	.1660	4.22	3/8"	.3750	9.53	63/64"	.9844	25.00
46	.0810	2.06	18	.1695	4.31	25/64"	.3906	9.92	1"	1.0000	25.40
45	.0820	2.08	11/64"	.1719	4.37	–	.4016	10.20	1 1/32"	1.0312	26.19
44	.0860	2.18	17	.1730	4.39	13/32"	.4062	10.32	1 1/16"	1.0625	26.98
43	.0890	2.26	16	.1770	4.50	27/64"	.4219	10.72	1 3/32"	1.0938	27.78
42	.0935	2.37	15	.1800	4.57	7/16"	.4375	11.11	1 1/8"	1.1250	28.58
3/32"	.0938	2.38	14	.1820	4.62	29/64"	.4531	11.51	1 5/32"	1.1562	29.37
41	.0960	2.44	13	.1850	4.70	15/32"	.4688	11.91	1 3/16"	1.1875	30.16
40	.0980	2.49	3/16"	.1875	4.76	31/64"	.4844	12.30	1 7/32"	1.2188	30.96
–	.0984	2.50	12	.1890	4.80	1/2"	.5000	12.70	1 1/4"	1.2500	31.75
39	.0995	2.53	11	.1910	4.85	33/64"	.5156	13.10	1 9/32"	1.2812	32.54
38	.1015	2.58	10	.1935	4.91	17/32"	.5312	13.50	1 5/16"	1.3125	33.34
37	.1040	2.64	9	.1960	4.98	35/64"	.5469	13.90	1 11/32"	1.3438	34.13
36	.1065	2.71	–	.1969	5.00	9/16"	.5625	14.29	1 3/8"	1.3750	34.93
7/64"	.1094	2.78	8	.1990	5.05	37/64"	.5781	14.68	1 13/32"	1.4062	35.72
35	.1100	2.79	7	.2010	5.11	19/32"	.5938	15.08	1 7/16"	1.4375	36.51
34	.1110	2.82	13/64"	.2031	5.16	39/64"	.6094	15.48	1 15/32"	1.4688	37.31
33	.1130	2.87	6	.2040	5.18	5/8"	.6250	15.88	1 1/2"	1.5000	38.10

**Vitesses de coupes maximales
pour tarauds en acier rapide –
RPM**

Dia. du taraud	Acier doux	Acier Inoxydable	Aluminium
#6	800	500	1,600
#8	670	400	1,500
#10	600	350	1,400
#12	550	300	1,200
1/4"	450	250	1,000
5/16"	370	200	850
3/8"	300	150	700
7/16"	260	120	600
1/2"	230	100	500

Vitesses maximales recommandées pour trous débouchants. Réduire la vitesse d'un tiers pour les trous borgnes. S'assurer que le trou borgne est assez profond pour permettre l'accumulation des copeaux.

Vitesse de coupe recommandée pour les forêts hélicoïdaux HSS+Co

SFM*		100	70	40	200
Dia. de foret		Acier doux	Acier	Acier inoxydable	Aluminium
Pouces	mm	500N/mm ²	900N/mm ²		
1/16"	1.6	6112	4278	2445	12224
1/8"	3.2	3056	2139	1222	6112
3/16"	4.8	2037	1426	815	4075
1/4"	6.4	1528	1070	611	3056
5/16"	7.9	1222	856	489	2445
3/8"	9.5	1019	713	407	2037
7/16"	11.1	873	611	349	1746
1/2"	12.7	764	535	306	1528
9/16"	14.3	679	475	272	1358
5/8"	15.9	611	428	244	1222
11/16"	17.5	556	389	222	1111
3/4"	19.1	509	357	204	1019
13/16"	20.6	470	329	188	940
7/8"	22.2	437	306	175	873
15/16"	23.8	407	285	163	815
1"	25.4	382	267	153	764
1 1/16"	27	360	252	144	719
1 1/8"	28.6	340	238	136	679
1 3/16"	30.2	322	225	129	643
1 1/4"	31.8	306	214	122	611
1 5/16"	33.3	291	204	116	582
1 3/8"	34.9	278	194	111	556
1 7/16"	36.5	266	186	106	531
1 1/2"	38.1	255	178	102	509

* SFM = Surface Feet per Minute
Optimal RPM = SFM x 3.82/Diameter (in.)

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises coniques M2Al HSS (82°)

Dia. de foret		Aluminium	Cuivre	Doux	Acier inoxydable	Acier non-métallique
Pouces	mm					
1/4"	6.4	1505	1404	752	602	1755
5/16"	7.9	1203	1123	602	481	1404
3/8"	9.5	1004	937	502	401	1171
7/16"	11.1	861	803	430	344	1004
1/2"	12.7	752	702	376	301	878
9/16"	14.3	669	624	335	268	781
5/8"	15.9	602	562	301	241	702
11/16"	17.5	547	511	274	219	638
3/4"	19.1	502	468	251	201	585
13/16"	20.6	463	432	231	185	540
7/8"	22.2	430	401	215	172	502
15/16"	23.8	401	375	201	161	468
1"	25.4	376	351	188	150	439
1 1/16"	27	354	331	177	142	413
1 1/8"	28.6	334	312	167	134	390
1 3/16"	30.2	317	296	158	127	370
1 1/4"	31.8	251	234	125	100	293
1 9/16"	39.7	241	225	120	96	281
1 5/8"	41.3	231	216	116	93	270
1 11/16"	42.9	223	208	111	89	260
1 3/4"	44.5	215	201	107	86	251
1 13/16"	46	208	194	104	83	242
1 7/8"	47.6	201	187	100	80	234
1 15/16"	49.2	194	181	97	78	227
2"	50.8	188	176	94	75	219

Vitesse de coupe recommandée pour les forêts MULTI-STEP MC M2Al HSS

Diamètre		Aluminium	Cuivre	Acier doux	Acier inoxydable	Non-métallique
mm	Pouces					
12.7	1/2"	1003	878	502	376	1128
14.3	9/16"	892	781	446	335	1004
15.9	5/8"	802	702	401	301	902
17.5	11/16"	730	638	365	274	821
19.1	3/4"	669	585	334	251	752
20.6	13/16"	617	540	309	231	694
22.2	7/8"	573	502	287	215	645
23.8	15/16"	535	468	268	201	602
25.4	1"	502	439	251	188	564
27.0	1-1/16"	472	413	236	177	531
28.6	1-1/8"	446	390	223	167	502
30.2	1-3/16"	422	370	211	158	475
31.8	1-1/4"	401	351	201	150	451
33.3	1-5/16"	382	334	191	143	430
34.9	1-3/8"	365	319	182	137	410

* Sélectionnez le régime du moteur (RPM) en vous basant sur l'étape au PLUS GRAND diamètre

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises annulaires CARBIDE CORE CUT

Diamètre		Acier doux	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier	Aluminium
mm	Pouces	500N/mm ²	750N/mm ²	900N/mm ²	1200N/mm	1400N/mm ²	inoxydable	
11.1	7/16"	1147	1061	1003	860	717	573	2580
12.7	1/2"	1003	928	878	752	627	502	2257
14.3	9/16"	892	825	781	669	558	446	2007
15.9	5/8"	802	742	702	602	501	401	1805
17.5	11/16"	730	675	638	547	456	365	1642
19.1	3/4"	669	619	585	502	418	334	1505
20.6	13/16"	617	571	540	463	386	309	1389
22.2	7/8"	573	530	502	430	358	287	1290
23.8	15/16"	535	495	468	401	334	268	1204
25.4	1"	502	464	439	376	313	251	1128
27.0	1-1/16"	472	437	413	354	295	236	1062
28.6	1-1/8"	446	412	390	334	279	223	1003
30.2	1-9/16"	422	391	370	317	264	211	950
31.8	1-1/4"	401	371	351	301	251	201	903
33.3	1-5/16"	382	353	334	287	239	191	860
34.9	1-3/8"	365	337	319	274	228	182	821
36.5	1-7/16"	349	323	305	262	218	174	785
38.1	1-1/2"	334	309	293	251	209	167	752
39.7	1-9/16"	321	297	281	241	201	161	722
41.3	1-5/8"	309	285	270	231	193	154	694
42.9	1-11/16"	297	275	260	223	186	149	669
44.5	1-3/4"	287	265	251	215	179	143	645
46.0	1-13/16"	277	256	242	208	173	138	623
47.6	1-7/8"	267	247	234	201	167	134	602
49.2	1-15/16"	259	239	227	194	162	129	582
50.8	2"	251	232	219	188	157	125	564
52.4	2-1/16"	243	225	213	182	152	122	547
54.0	2-1/8"	236	218	207	177	148	118	531
55.6	2-3/16"	229	212	201	172	143	115	516
57.2	2-1/4"	223	206	195	167	139	111	502
58.7	2-5/16"	217	201	190	163	136	108	488
60.4	2-3/8"	211	195	185	158	132	106	475
61.9	2-7/16"	206	190	180	154	129	103	463
63.5	2-1/2"	201	186	176	150	125	100	451
65.1	2-9/16"	196	181	171	147	122	98	440
66.7	2-5/8"	191	177	167	143	119	96	430
68.3	2-11/16"	187	173	163	140	117	93	420
69.9	2-3/4"	182	169	160	137	114	91	410
71.4	2-13/16"	178	165	156	134	111	89	401
73.0	2-7/8"	174	161	153	131	109	87	393
74.6	2-15/16"	171	158	149	128	107	85	384
76.2	3"	167	155	146	125	104	84	376
77.8	3-1/16"	164	151	143	123	102	82	368
79.4	3-1/8"	160	148	140	120	100	80	361
81.0	3-3/16"	157	146	138	118	98	79	354
82.6	3-1/4"	154	143	135	116	96	77	347
84.1	3-5/16"	151	140	132	114	95	76	341
85.7	3-3/8"	149	137	130	111	93	74	334
87.3	3-7/16"	146	135	128	109	91	73	328
88.9	3-1/2"	143	133	125	107	90	72	322
90.5	3-9/16"	141	130	123	106	88	70	317
92.1	3-5/8"	138	128	121	104	86	69	311
93.7	3-11/16"	136	126	119	102	85	68	306
95.3	3-3/4"	134	124	117	100	84	67	301
96.8	3-13/16"	132	122	115	99	82	66	296
98.4	3-7/8"	129	120	113	97	81	65	291
100.0	3-15/16"	127	118	111	96	80	64	287
101.6	4"	125	116	110	94	78	63	282

Vitesse de coupe recommandée pour les fraises annulaires SST^{MC} CORE CUT et ICECUT^{MC}

Diamètre		Acier doux	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier	Aluminium
mm	Pouces	500N/mm ²	750N/mm ²	900N/mm ²	1200N/mm	1400N/mm ²	inoxydable	
11.1	7/16"	717	573	373	287	201	344	1433
12.7	1/2"	627	502	326	251	176	301	1254
14.3	9/16"	558	446	290	223	156	268	1115
15.9	5/8"	501	401	261	201	140	241	1003
17.5	11/16"	456	365	237	182	128	219	912
19.1	3/4"	418	334	217	167	117	201	836
20.6	19/16"	386	309	201	154	108	185	771
22.2	7/8"	358	287	186	143	100	172	717
23.8	15/16"	334	268	174	134	94	161	669
25.4	1"	313	251	163	125	88	150	627
27.0	1-1/16"	295	236	153	118	83	142	590
28.6	1-1/8"	279	223	145	111	78	134	557
30.2	1-3/16"	264	211	137	106	74	127	528
31.8	1-1/4"	251	201	130	100	70	120	502
33.3	1-5/16"	239	191	124	96	67	115	478
34.9	1-3/8"	228	182	119	91	64	109	456
36.5	1-7/16"	218	174	113	87	61	105	436
38.1	1-1/2"	209	167	109	84	59	100	418
39.7	1-9/16"	201	161	104	80	56	96	401
41.3	1-5/8"	193	154	100	77	54	93	386
42.9	1-11/16"	186	149	97	74	52	89	372
44.5	1-3/4"	179	143	93	72	50	86	358
46.0	1-13/16"	173	138	90	69	48	83	346
47.6	1-7/8"	167	134	87	67	47	80	334
49.2	1-15/16"	162	129	84	65	45	78	324
50.8	2"	157	125	81	63	44	75	313
52.4	2-1/16"	152	122	79	61	43	73	304
54.0	2-1/8"	148	118	77	59	41	71	295
55.6	2-3/16"	143	115	75	57	40	69	287
57.2	2-1/4"	139	111	72	56	39	67	279
58.7	2-5/16"	136	108	70	54	38	65	271
60.4	2-3/8"	132	106	69	53	37	63	264

Diamètres de taraud pour tuyaux NPT et NPTF

Dia. taraud	Dia. foret	Dia. taraud	Dia. foret
1/8" - 27	11/32"	1" - 11 1/2	1 5/32"
1/4" - 18	7/16"	1 1/4" - 11 1/2	1 1/2"
3/8" - 18	37/64"	1 1/2" - 11 1/2	1 47/64"
1/2" - 14	45/64"	2" - 11 1/2	2 7/32"
3/4" - 14	29/32"		

Vitesse d'avance recommandée pour les fraises annulaires

Matériau	Vitesse d'avance (mm/r)	Liquide de refroidissement (ml/min)
Acier 500N/mm ²	0.08-0.13	60-80
Acier 750N/mm ²	0.08-0.13	60-80
Acier 900N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acier 1200N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acier 1400N/mm ²	0.05-0.1	80-100
Acier inoxydable	0.05-0.1	150-200
Aluminium	0.1-0.15	80-100

Diamètres de taraud - fractionnels

Dia. taraud	Profilé du filet	Dia. foret	Dia. taraud	Profilé du filet	Dia. foret	Dia. taraud	Profilé du filet	Dia. foret
2-56	NC	50	1/4"-28	NF	3	9/16"-18	NF	33/64"
3-48	NC	47	5/16"-18	NC	F	5/8"-11	NC	17/32"
4-40	NC	43	5/16"-24	NF	17/64"	5/8"-18	NF	37/64"
5-40	NC	38	3/8"-16	NC	5/16"	3/4"-10	NC	21/32"
6-32	NC	36	3/8"-24	NF	21/64"	3/4"-16	NF	11/16"
8-32	NC	29	7/16"-14	NC	U	7/8"-9	NC	49/64"
10-24	NC	25	7/16"-20	NF	25/64"	7/8"-14	NF	13/16"
10-32	NF	21	1/2"-13	NC	27/64"	1-8	NC	7/8"
12-24	NC	16	1/2"-20	NF	29/64"	1-12	NF	15/16"
1/4"-20	NC	7	9/16"-12	NC	31/64"	1-14	NS	15/16"

Dia. de taraud - métriques

Format calibre	PAS mm	Dia. foret mm	Dia. foret fract. équiv.
M2.5	.45	2.0	46
M3	.5	2.5	40
M3.5	.6	2.9	33
M4	.7	3.3	30
M5	.8	4.2	19
M6	1.0	5.0	9
M8	1.25	6.7	17/64"
M10	1.5	8.5	21/64"
M12	1.75	10.2	13/32"

09

**OUTILS
ÉLECTRIQUES**



OUTILS ÉLECTRIQUES

Caractéristiques



Visionnez la vidéo au Réseau Walter
www.youtube.com/user/TheWalterNetwork

Puissance et sécurité pour une efficacité optimale

La nouvelle génération de meuleuses Walter est conçue pour surpasser vos exigences, que ce soit dans le meulage, la coupe, le sablage ou le nettoyage. Chacune des 8 meuleuses, incluant la nouvelle PRO 5^{MC}, est compacte et a du mordant tout en vous offrant le plus haut taux d'enlèvement de l'industrie. Elles sont conçues pour durer.

Nous avons également revue la classification de nos meuleuses en les classant par type d'application; trouvez facilement ce que vous recherchez et sélectionnez le meilleur outil pour vos besoins. Est-ce que vous recherchez la plus grande sécurité possible? Avez-vous besoin d'un outil qui vous permet de tout faire? Ou peut être que vous désirez obtenir la performance maximale de votre outil. Peu importe l'outil choisi, vous pouvez être assurés qu'il vous donnera le meilleur résultat possible en terme de puissance et d'efficacité.



	Poignée latérale anti-vibration	Garde à positionnement rapide	Système de changement Quick-R ^{MC}	Débrayage de sécurité	Interrupteur à palette (non verrouillable)	Démarrage progressif Soft Start ^{MC}	Redémarrage sécuritaire	Contrôle électronique DYNAMAX ^{MC}	Powerguard ^{MC}	Stabilisateur	Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	Système de freinage mécanique 2 SEC
MINI-GRINDER	×	×	×	×								
MINI PS	×	×	×	×	×							
MINI PLUS	×	×	×	×		×	×	×	×	×	×	
SUPER 5	×	×	×	×								
SUPER 5 PS	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
PRO 5	×	×	×	×		×	×	×	×	×		
BIG 6	×	×	×	×		×	×	×	×	×		
BIG 6 PS	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		×
IRONMAN	×	×	×	×		×	×	×		×		
IRONMAN PS	×	×	×	×	×	×	×	×		×		×
MAXI	×	×			×**							
QUICK-STEP FINISHER	×	×	×	×		×	×	×	×		×	
QUICK-STEP BIG-BUFF III						×	×	×	×		×	
ULTI-MATE	×	×		×		×	×	×	×		×	
RAIL-MATE						×	×	×	×		×	
QUICK-STEP LINE-MATE III						×	×	×	×		×	
DIALSPEED 6141 DIALSPEED 6145						×	×	×	×		×	
STRAIGHT-MATE						×		×			×	

*Interrupteur à palette sur les modèles 6352 et 6362 seulement. **Interrupteur non verrouillable disponible sur demande pour les modèles MAXI.

Performance optimale

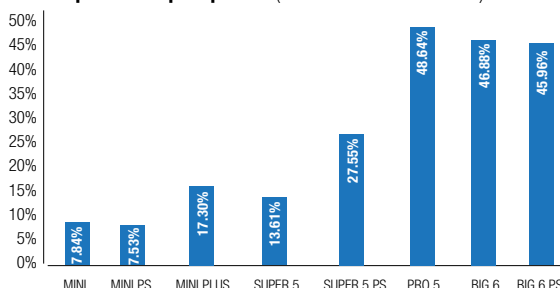
Quand vous combinez les plus puissantes meuleuses sur le marché et l'agressivité des abrasifs Walter, vous obtenez la meilleure performance actuellement possible. Que vous ayez besoin de couper, de meuler ou de finir une pièce, accomplissez le travail plus rapidement et aisément et prolongez la durée de vie de vos abrasifs. La prochaine génération de meuleuses Walter établit les nouveaux standards dans l'industrie.

Test comparatif de meules HP XX avec les nouvelles meuleuses

Modèle	Enlèvement total (g)		%	Taux d'enlèvement (g/min.)		%
	New	HP		New	HP	
MINI	1020	1111	8.92%	20.40	22	7.84%
MINI PS	1023	1111	8.60%	20.46	22	7.53%
MINI PLUS	1023	1230	20.23%	20.46	24	17.30%
SUPER 5	1176	1200	2.04%	29.40	33.4	13.61%
SUPER 5 PS	1176	2100	78.57%	29.40	37.5	27.55%
PRO 5	1176	2300	95.58%	29.40	43.7	48.64%
BIG 6	2200	2765	25.68%	32.00	47	46.88%
BIG 6 PS	2200	2765	25.68%	32.20	47	45.96%

● Doublez la durée de vie de vos meules HP lorsque vous les combinez avec le nouveau PRO 5!

Gain en productivité avec les nouvelles meuleuses comparées au compétiteur le plus proche (utilisant les meules HP XX)



NOS MEULEUSES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



Sélecteur de vitesses variables DialSpeed^{MC}

Le contrôle de vitesse électronique à l'arrière de la machine sert à ajuster la vitesse pour une performance optimale. Le régulateur électronique DYNAMAX^{MC} régule l'alimentation de courant vers le moteur pour assurer une vitesse constante sous contrainte, et permet un contrôle optimal de la vitesse.



Soft Start^{MC} Les outils munis du dispositif de sécurité Soft Start^{MC} assurent une augmentation progressive de la vitesse, pour une utilisation plus sécuritaire, par rapport aux outils qui démarrent en trombe en donnant un « coup ».



Système de frein

Le système de frein de plus rapide offert sur le marché: il arrêtera l'outil en dedans de deux secondes, pour une utilisation des plus sécuritaires.



Powerguard^{MC} Un capteur de température est intégré dans le moteur électrique pour empêcher l'outil de surchauffer.



Dégagement Quick-R^{MC}

Vous laissez changer de meule ou de disque à tronçonner en quelques secondes, sans utiliser de clé ou de clé à molette.



Interrupteur à palette (sans verrouillage)

Pour plus de sécurité, lorsque l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage est relâché, la meuleuse s'arrête rapidement.



Remise en marche sécuritaire

Après une interruption de courant, soit à cause d'une panne de courant ou parce que le fil s'est débranché, l'outil électrique ne se remettra pas en marche de lui-même lorsque le courant reviendra. Si l'interrupteur est laissé à ON, la lumière DEL se mettra à clignoter quand le courant reviendra. Pour que la meuleuse reparte, elle doit être réinitialisée en l'éteignant, puis en la rallumant (interrupteur mis à OFF, puis à ON). Si le fil se brise, la lumière DEL clignotera.



Régulateur électronique DYNAMAX^{MC}

Assure une vitesse constante de l'arbre, même sous contrainte, pour permettre une productivité maximale.



Garde sans outil

Le nouveau levier de garde à dégagement rapide vous laisse ajuster ou retirer le garde en quelques secondes, sans avoir à recourir à un outil.



Stabilisateur

Le système le plus efficace pour réduire les vibrations générées pendant que l'appareil fonctionne. Prolonge la vie de votre outil de façon significative et vos meules ou vos disques à sabler peuvent durer jusqu'à 200 plus longtemps.



Poignée latérale anti-vibration

La poignée latérale de haute technologie absorbe les vibrations et offre une utilisation plus confortable, sans fatigue.



Débrayage de sécurité

Intégré à la transmission par engrenage, le système de débrayage de sécurité permet de neutraliser l'accélération et d'éliminer les contrecoups dangereux.

Plus de protection

Toutes les meuleuses angulaires Walter de 4 1/2", 5" et 6" sont couvertes par notre garantie LONG-RUN de 24 mois et le programme de protection exclusif SERVICEGUARD.



NOUVEAU

GRINDER GRIP^{MC}

Accessoire magnétique pour garder vos meuleuses près de vous

GrinderGRIP^{MC}

Le Grinder Grip^{MC} est l'unique accessoire magnétique pour meuleuse qui vous facilite la tâche tout en assurant votre sécurité. L'aimant se fixe facilement à votre meuleuse, ce qui permet à celle-ci d'adhérer à n'importe quelle surface métallique ferreuse lorsqu'elle n'est pas utilisée. Non seulement il permet d'éviter les dommages, mais il préserve également vos abrasifs en les maintenant à la fois accessibles et hors de danger. Plus jamais vous ne ferez tomber vos outils! Comptez sur Grinder Grip^{MC} pour les retenir.

Caractéristiques

- ▷ *Sécuritaire et facile à installer*
- ▷ *Accès facile à vos outils en tout temps!*
- ▷ *Réduit le risque de bris des meules et des outils et les sécurisant en place*
- ▷ *Compatible avec les meuleuses angulaires de Walter*
- ▷ *Compatible avec des produits d'autres marques comme Metabo, DEWALT, Milwaukee, Makita*



N° de comm.: 30-G 001
pour meuleuses Walter.

*Voir la page des accessoires
pour les autres marques.*



MEULEUSES ANGULAIRES DE 4,5"



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICE GUARD™
Plan de Protection
24 MOIS

MINI^{MC}

N° de comm.: 30-A 161

Légère, compacte et pratique
Vous pouvez vous fier à cette meuleuse.
La meuleuse Mini^{MC} de 4 1/2" est une meuleuse à la fine pointe de la technologie, dotée de la poignée anti-vibration de Walter nouvellement redessinée qui rend son utilisation encore plus confortable, et dotée de fonctions intégrées qui permettent de remplacer facilement la meule en quelques secondes. La Mini^{MC} est dotée d'une puissance accrue de 100 watts, et l'arrière redessiné est doté de fentes de ventilation qui refroidissent l'induit (« l'armature ») plus efficacement. L'outil idéal pour les applications de coupes et de meulage.



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICE GUARD™
Plan de Protection
24 MOIS

MINI PS^{MC}

N° de comm.: 30-A 163

Sécurité, portabilité et commodité
Lorsqu'une meuleuse à interrupteur sans blocage est requise, la Mini-PS^{MC} est un excellent choix. La meuleuse Mini-PS^{MC} est idéale pour les chantiers de construction, puisqu'elle fonctionne bien avec une génératrice. Comme mesure de sécurité supplémentaire, lorsque vous retirerez votre main de la palette, l'interrupteur à palette à double action sans verrouillage s'arrêtera.



GARANTIE
LONG-RUN
SERVICE GUARD™
Plan de Protection
24 MOIS

MINI PLUS^{MC}

N° de comm.: 30-A 255

Très puissante et à vitesse variable, pour tous genres de travaux
Multifonctionnelle et très polyvalente. La meuleuse Mini-Plus^{MC} possède toutes les caractéristiques des meuleuses Walter, réunies dans un outil portatif et pratique. Mettez-la au travail : elle saura enlever des soudures, couper du tuyau, effectuer un sablage léger ou enlever de la rouille ou de la peinture. Peu importe le travail, la meuleuse Mini-Plus^{MC} est une meuleuse hautement recommandée pour combler vos besoins ; elle convient parfaitement à une myriade de nouveaux accessoires d'aujourd'hui, qui requièrent des vitesses plus basses.

Description	MINI ^{MC}	MINI PS ^{MC}	MINI PLUS ^{MC}
Modèle	6161K	6163B	6255J
N° de comm.	30-A 161	30-A 163	30-A 255
Poignée latérale anti-vibration	✓	✓	✓
Débrayage de sécurité	✓	✓	✓
Dégagement QUICK-R ^{MC}	✓	✓	✓
Garde rotative sans outil	✓	✓	✓
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		✓	✓
Interrupteur verrouillable	✓		
Compatibilité AC/DC	✓	✓	AC seulement
Stabilizer ^{MC}			✓
Soft-Start ^{MC}			✓
Remise en marche sécuritaire			✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}			✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}			✓
Voyant DEL			✓
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}			✓
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	10,500	10,500	2,800 à 10,500
Amp	8.5 A	8.5 A	9.5 A
Puissance	900 W	900 W	1000 W
Poids de l'outil	4.6 lbs	4.6 lbs	4.8 lbs
Diamètre de disque maximum	4 1/2"	4 1/2"	5"
Équipement standard			
Garde de disque type 27	48-M 441	48-M 441	48-M 444
Poignée latérale	30-B 075	30-B 075	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057	30-B 057	30-B 057
Écrou de serrage QUICK-R ^{MC}	30-B 020	30-B 020	30-B 020
Équipement optionnel			
Adaptateur de protège-meule fermé	34-B 010	34-B 010	34-B 011
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037	30-B 037
Porte-écrous	30-B 023	30-B 023	30-B 023
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148	48-Z 148	48-Z 148
Ensemble SPIN-ON ^{MC}	30-B 024	30-B 024	30-B 024

MEULEUSES ANGULAIRES DE 5"



SUPER 5^{MC}

N° de comm.: 30-A 150

La meuleuse de taille moyenne idéale

Dans cette famille, la meuleuse Super 5^{MC} est la meuleuse de taille moyenne idéale. Maintenant dotée d'un moteur de 10,5 A, cette meuleuse est le meilleur choix pour les travaux qui demandent plus de puissance provenant d'un outil léger. Mettez-la à l'essai pour enlever des soudures, ébavurer, nettoyer les profilés et couper les fers à angle — et voyez la différence par vous-même.



SUPER 5 PS^{MC}

N° de comm.: 30-A 153

Sécurité et performance

Appuyez sur l'interrupteur à palette de sécurité à double action et en quelques secondes, vous commencerez à enlever des soudures ou à tronçonner du métal. Maintenant dotée d'un régulateur électronique DYNAMAX^{MC}, vous pourrez meuler, tronçonner, sabler, faire la finition et nettoyer de façon plus rapide et régulière. De plus, vous aurez la meuleuse la plus sécuritaire, grâce aux dispositifs Soft Start^{MC} et Powerguard^{MC}, à un débrayage de sécurité et à une remise en marche sécuritaire !



PRO 5^{MC}

N° de comm.: 30-A 157

Ultra-efficace, confortable et parfaite pour une utilisation prolongée

La meuleuse Pro 5^{MC} est la toute dernière addition à notre nouvelle génération de meuleuses électriques. Ce nouveau design n'a pas son pareil sur le marché en ce qui concerne le taux d'enlèvement et la rapidité des coupes pour une meuleuse de 5". Équipée des nouvelles technologies Walter Stabilizer^{MC}, DYNAMAX^{MC}, Powerguard^{MC} et Soft Start^{MC}, la meuleuse Pro 5^{MC} est dans une classe à part. Elle possède les meilleurs atouts pour travailler dans des conditions exigeantes sur de longues périodes de temps.

Description	SUPER 5 ^{MC}	SUPER 5 PS ^{MC}	PRO 5 ^{MC}
Modèle	6150i	6153C	6157A
N° de comm.	30-A 150	30-A 153	30-A 157
Poignée latérale anti-vibration	✓	✓	✓
Débrayage de sécurité	✓	✓	✓
Dégagement QUICK-R ^{MC}	✓	✓	✓
Garde rotative sans outil	✓	✓	✓
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		✓	
Interrupteur verrouillable	✓		✓
Compatibilité AC/DC	✓	AC seulement	AC seulement
Stabilizer ^{MC}			✓
Soft-Start ^{MC}		✓	✓
Remise en marche sécuritaire		✓	✓
Système de freinage mécanique		Freinage «2 secondes»	
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}		✓	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}		✓	✓
Voyant DEL		✓	✓
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	11,000	11,000	11,000
Amp	10.5 A	13.5 A	13.5 A
Puissance	1200 W	1550 W	1550 W
Poids de l'outil	5.3 lbs	5.5 lbs	5.7 lbs
Diamètre de disque maximum	5"	5"	5"
Équipement standard			
Garde de disque type 27	48-M 444	48-M 444	48-M 444
Poignée latérale	30-B 075	30-B 075	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057	30-B 057	30-B 057
Écrou de serrage QUICK-R ^{MC}	30-B 020	30-B 020	30-B 020
Équipement optionnel			
Adaptateur de protège-meule fermé	34-B 011	34-B 011	34-B 011
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037	30-B 037
Porte-écrous	30-B 023	30-B 023	30-B 023
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148	48-Z 148	48-Z 148
Ensemble SPIN-ON ^{MC}	30-B 024	30-B 024	30-B 024

MEULEUSES ANGULAIRES DE 6"



BIG 6^{MC}

N° de comm.: 30-A 260

Gros rendement, petit poids

La meuleuse Big 6^{MC} porte bien son nom, parce qu'elle est capable de grosses performances. La seule meuleuse de 6" avec une puissance de 1 700 watts, la Big 6^{MC} est conçue pour les applications industrielles, sans compromis pour la rapidité et la sécurité. Découvrez sa puissance et appréciez sa bonne prise en main grâce au nouveau système de stabilisation Walter Stabilizer^{MC}, qui réduit les vibrations et augmente la durée de vie de chaque meule d'au moins 30 %. La meuleuse Big 6^{MC} est également dotée de plusieurs autres caractéristiques de sécurité et autres caractéristiques intéressantes.



BIG 6 PS^{MC}

N° de comm.: 30-A 263

Sécurité de type industriel

Profitez de toutes les caractéristiques de la meuleuse Big 6^{MC} en plus de mesures de sécurité supplémentaires, puisque le modèle Big 6 PS^{MC} est maintenant offert avec un frein mécanique qui stoppera la meuleuse en moins de 2 secondes après avoir relâché l'interrupteur à gâchette. La meuleuse Big 6 PS^{MC} est la meuleuse industrielle la plus sécuritaire qui comporte le système Walter Stabilizer^{MC}, qui réduit les vibrations et permet à l'utilisateur de couper, de meuler, de sabler et de faire la finition d'épaisse pièces de métal facilement.

Description	BIG 6 ^{MC}	BIG 6 PS ^{MC}
Modèle	6260J	6263B
N° de comm.	30-A 260	30-A 263
Poignée latérale anti-vibration	✓	✓
Débrayage de sécurité	✓	✓
Dégagement QUICK-R ^{MC}	✓	✓
Garde rotative sans outil	✓	✓
Interrupteur verrouillable	✓	
Interrupteur à palette (non-verrouillable)		✓
Système de freinage mécanique		✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement	AC seulement
Stabilizer ^{MC}	✓	✓
Soft-Start ^{MC}	✓	✓
Remise en marche sécuritaire	✓	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	✓	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	✓	✓
Voyant DEL	✓	✓
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	9,600	9,600
Amp	14.5 A	14.5 A
Puissance	1700 W	1700 W
Poids de l'outil	5.9 lbs	6.2 lbs
Diamètre de disque maximum	6"	6"
Équipement standard		
Garde de disque type 27	48-M 446	48-M 446
Poignée latérale	30-B 075	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057	30-B 057
Écrou de serrage QUICK-R ^{MC}	30-B 020	30-B 020
Équipement optionnel		
Adaptateur de protège-meule fermé	34-B 011	34-B 011
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037
Porte-écrous	30-B 023	30-B 023
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148	48-Z 148
Ensemble SPIN-ON ^{MC}	30-B 024	30-B 024

MEULEUSES IRONMAN^{MC}

GARANTIE

LONG-RUN
SERVICEGUARD^{MC}
Plan de Protection

24
MOIS



IRONMAN^{MC}

N° de comm.: 30-A 560

Offre une performance optimale pour les applications exigeantes et de longue durée

D'une capacité de 6" et de conception ergonomique en « queue de rat », la meuleuse Ironman^{MC} fournit 1 750 W de puissance. Elle est dotée du système Walter Stabilizer^{MC}, qui réduit les vibrations, ce qui prolonge la durée de vie de vos abrasifs et fait croître leur taux d'enlèvement d'environ 30%. Idéale pour les applications de longue durée, lorsqu'elle est utilisée en combinaison avec les abrasifs Walter la meuleuse Ironman^{MC} fait partie de nos systèmes les plus productifs.

IRONMAN^{MC} PS

N° de comm.: 30-A 563

Performance exceptionnelle et caractéristiques de sécurité supplémentaires

Si vous êtes à la recherche de haute performance et de mesures de sécurité supplémentaires, le modèle Ironman^{MC} PS est offert avec un interrupteur à gâchette et un frein mécanique qui empêchent les meules de tourner en moins de 2 secondes après que l'interrupteur ait été relâché, et les disques à tronçonner en moins de 1,5 secondes. Elle fournit 1 750 W de puissance et elle est dotée du système Walter Stabilizer^{MC}, qui réduit les vibrations, améliore l'ergonomie, prolonge la durée de vie de vos abrasifs et fait croître leur taux d'enlèvement.

Description	IRONMAN ^{MC}	IRONMAN ^{MC} PS
Modèle	6560A	6563A
N° de comm.	30-A 560	30-A 563
Poignée latérale anti-vibration	√	√
Débrayage de sécurité	√	√
Dégagement QUICK-R ^{MC}	√	√
Garde rotative sans outil	√	√
Interrupteur verrouillable	√	
Système de freinage mécanique		Système de freinage «2 secondes»
Compatibilité AC/DC	AC seulement	AC seulement
Stabilizer ^{MC}	√	√
Soft-Start ^{MC}	√	√
Remise en marche sécuritaire	√	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	√	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	√	√
Voyant DEL	√	√
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	9,600	9,600
Amp	14.5 A	14.5 A
Puissance	1750 W	1750 W
Poids de l'outil	6.2 lbs	6.2 lbs
Diamètre de disque maximum	6"	6"
Équipement standard		
Garde de disque type 27	48-M 444	48-M 446
Poignée latérale	30-B 075	30-B 075
Écrou de serrage QUICK-R ^{MC}	30-B 020	30-B 020
Équipement optionnel		
Adaptateur de protège-meule fermé	34-B 011	34-B 012
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037
Porte-écrous	30-B 023	30-B 023
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148	48-Z 148
Ensemble SPIN-ON ^{MC}	30-B 024	30-B 024

MEULEUSES MAXI^{MC}



MAXI^{MC} 7"

N° de comm.: 30-A 170

MAXI^{MC} 9"

N° de comm.: 30-A 190

Plus de poids pour plus de puissance et une meilleure performance

Ces meuleuses fournissent maintenant encore plus de puissance et de vitesse pour accomplir des travaux de meulage et de finition industriels plus rapidement et avec moins d'effort. L'efficacité reconnue de ce moteur se traduit par moins de surchauffe et plus de vitesse sous charge. Ces meuleuses feront preuve de plus d'endurance dans les applications les plus exigeantes telles que le taillage, le nettoyage de grosses soudures et la finition de grandes surfaces.

Description	MAXI ^{MC} 7"	MAXI ^{MC} 9"
Modèle	6170i	6190i
N° de comm.	30-A 170	30-A 190
Poignée latérale anti-vibration	✓	✓
Interrupteur verrouillable	✓	✓
Compatibilité AC/DC	✓	✓
Poignée arrière rotative	✓	✓
Arbre	5/8" - 11	5/8" - 11
RPM à vide	8,500	6,800
Amp	15 A	15 A
Puissance	2400 W	2400 W
Poids de l'outil	12.8 lbs	12.8 lbs
Diamètre de disque maximum	7"	9"
Équipement standard		
Protège-meule	48-M 472	48-M 517
Poignée latérale	48-M 401	48-M 401
Rondelle de soutien	30-B 057	30-B 057
Écrou de serrage	30-B 037	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-M 483	48-M 483
Équipement optionnel		
Garde de coupe	34-B 065	34-B 066

* Interrupteur sans verrouillage disponible sur demande pour les modèles de meuleuse MAXI^{MC}.

STRAIGHT-MATE^{MC}

N° de comm.: 30-A 606 (30A607 pour l'ensemble)

La meuleuse rectiligne ultime et l'outil de polissage et de polissage léger.

La rectifieuse Straight-Mate^{MC} est la rectifieuse droite ultralégère par excellence avec le contrôle de vitesse variable Dynamax^{MC} de Walter et une plage de vitesse de rotation de 1 600 à 4 800 tr/min. Un outil polyvalent de meulage, de polissage et de polissage léger.



Caractéristiques

- ▷ Contrôle de vitesse variable Dynamax^{MC}
- ▷ Gamme RPM : 1,600-4,800
- ▷ Poids léger : 7 lb (3,2 kg)
- ▷ Diamètre de roue maximal : 6". (150mm).
- ▷ Compatible avec les meules de coton et les pâtes à polir
- ▷ Compatible avec les brosses métalliques et les tambours Line-Mate^{MC}.
- ▷ Compatible avec les abrasifs non tissés, les bouchons et les cônes
- ▷ Compatible avec les roues à accrocher

ENSEMBLE STRAIGHT-MATE

N° de comm.: 30-A 607

Comprend :

- 1 FX Stainless (07-X 661)
- 1 Blendex U (07-U 613)
- 1 tambour turbo two-in-one (07-K 441)
- 1 tambour two-in-one (07-K 342)
- 1 tambour Blendex (07-M 323)
- 1 tambour de polissage (07-T 425)
- 1 pâte à polir (07-T 907)
- 1 tambour à fils crêpés (13-M 454)
- 1 Straight-Mate (30-A 606)

Description	STRAIGHT-MATE ^{MC}
Model Name	6606A
N° de comm.	30-A 606 (30A607 pour l'ensemble)
Interrupteur verrouillable	oui
Compatibilité AC seulement	oui
Soft-Start ^{MC}	oui
Remise en marche sécuritaire	non
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	oui
Voyant DEL	non
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	oui
Arbre	5/8"-11
RPM à vide	1600-4800
Amp	11.8
Puissance	1300W
Poids de l'outil	6.6 lbs
Diamètre de disque maximum	6" (150mm)

PONCEUSE-POLISSEUSE QUICK-STEP FINISHER^{MC}

N° de comm.: 30-A 275

L'outil idéal pour le polissage et la finition de surface

Conçu spécifiquement pour que vous puissiez tirer le meilleur profit de votre système de finition de surface QUICK-STEP^{MC}. Que ce soit pour sabler ou pour polir, la trousse QUICK-STEP^{MC} vous permettra d'obtenir un fini uniforme de qualité tout en réduisant le temps de travail. Dispose maintenant d'un plus grand choix de vitesses et de toutes les commandes de sécurité électronique les plus récentes. L'outil de finition QUICK-STEP^{MC} est le meilleur outil pour sabler ou polir sur le marché !



Trousse QUICK-STEP Finisher^{MC}

N° de comm.: 30-A 277

Comprend:

- 1 Quick-Step Finisher (30-A 275) avec équipement standard et boîtier
- 1 tampon de soutien Quick-Step (07-Q 149)
- 1 Quick-Step FX (07-X 845)
- 1 Quick-Step FLEX grain 120 (07-Q 512)
- 1 Quick-Step FLEX grain 60 (07-Q 506)
- 1 tampon intermédiaire Quick-Step (07-Q 045)
- 2 Quick-Step XX grain 120 (15-V 412)
- 2 Quick-Step XX grain 240 (15-V 424)
- 2 Quick-Step Blendex moyen (07-R 453)
- 1 Quick-Step Blendex fin (07-R 454)



Description	QUICK-STEP FINISHER ^{MC}
Modèle	6275B
N° de comm.	30-A 275
Poignée latérale anti-vibration	✓
Débrayage de sécurité	✓
Dégagement QUICK-R ^{MC}	✓
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start ^{MC}	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	✓
Voyant DEL	✓
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	2,000 à 7,600
Amp	12.2 A
Puissance	1550 W
Poids de l'outil	5.5 lbs
Diamètre de disque maximum	6"
Équipement standard	
Garde de disque type 27	48-M 446
Poignée latérale	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057
Écrou de serrage QUICK-R ^{MC}	30-B 020
Équipement optionnel	
Écrou de serrage	30-B 037
Porte-écrous	30-B 023
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148

PONCEUSE-POLISSEUSE QUICK-STEP BIG-BUFF III^{MC}

N° de comm.: 30-A 265

L'outil parfait pour la finition circulaire

Spécialement conçue pour obtenir les meilleurs résultats avec le système de finition QUICK-STEP^{MC}. Que ce soit pour rectifier, sabler ou polir, la BIG BUFF III^{MC} vous donnera un fini uniforme de qualité supérieure tout en réduisant le temps consacré à la finition.



TROUSSE QUICK-STEP BIG-BUFF III^{MC} – 4 1/2"

N° de comm.: 30-A 267

Comprend:

- 1 tampon de soutien QUICK-STEP (07-Q 149)
- 1 QUICK-STEP FX (07-X 845),
- 1 QUICKSTEP FLEX grain 120 (07-Q 512)
- 1 QUICK-STEP FLEX grain 60 (07-Q 506)
- 1 tampon intermédiaire QUICK-STEP (07-Q 045)
- 2 QUICK-STEP XX grain 120 (15-V 412)
- 2 QUICK-STEP XX grain 240 (15-V 424)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX med (07-R 453)
- 2 QUICK-STEP BLENDEX fin (07-R 454)
- 1 QUICK-STEP feutre (07-T 450)
- 1 QUICK-STEP de polissage (07-T 454)
- 1 pâte de polissage instantanée (07-T 907)
- 1 QUICK-STEP BIG BUFF et 1 boîtier (30-A 265)



Description	QUICK-STEP BIG-BUFF III ^{MC}
Modèle	6265C
N° de comm.	30-A 265
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start ^{MC}	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	✓
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	2,000 à 7,300
Amp	12.4 A
Puissance	1500 W
Poids	6 lbs
Diamètre de disque maximum	6"
Équipement standard	
Poignée latérale	30-B 075
Rondelle de soutien	30-B 057
Écrou de serrage	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148

POLISSEUSE D'ANGLES INTÉRIEURS

ULTI-MATE^{MC}

Meuleuse à vitesse variable pour soudures en coins intérieurs

ULTI-MATE^{MC} est une nouvelle meuleuse à vitesse variable pour les soudures situées dans les coins intérieurs difficiles d'accès, qui sont hors d'atteinte pour les meuleuses traditionnelles. L'utilisation de nos abrasifs sur cet outil de dernière génération vous permettra de passer d'une soudure grossière à un fini miroir en quelques minutes seulement.



SYSTÈME ULTI-MATE^{MC} POLISSEUSE D'ANGLES INTÉRIEURS

N° de comm.: 30-A 287

Comprend:

- Outil de finition Ulti-Mate^{MC} (Non vendu séparément)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 Turbo (15-I 451)
- 1 Enduro-Flex 2-in-1 (15-I 453)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/4" (07-U 625)
- 1 Blendex U Turbo, largeur 1/8" (07-U 615)
- 1 Blendex U 2SF, largeur 1/4" (07-U 621)
- 1 disque FX Stainless, largeur 1/4" (07-X 662)



Description	POLISSEUSE ULTI-MATE ^{MC}
Modèle	6285A
N° de comm.	30-A 287
Poignée latérale anti-vibration	✓
Débrayage de sécurité	✓
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start ^{MC}	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	✓
Voyant DEL	✓
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	2,500 à 8,750
Amp	12.2 A
Puissance	1550 W
Poids	7.7 lbs
Diamètre de disque maximum	6"

POLISSEUSE À COURROIE POUR TUYAUX

RAIL-MATE^{MC}

Pour la finition et la rectification de soudures sur les tubes, les tuyaux et les rampes d'escalier

Cet outil électrique vous permet d'utiliser nos abrasifs de qualité supérieure pour la finition de tuyaux, de tubes et de rampes. Ce puissant outil comporte plusieurs fonctionnalités comme la technologie Soft-Start^{MC} à démarrage progressif, le commutateur de vitesse variable Dialspeed^{MC} et le contrôle de RPM sous charge Dynamax^{MC}.



SYSTÈME RAIL-MATE^{MC} POLISSEUSE À COURROIE POUR TUYAUX

N° de comm.: 30-A 289

Comprend:

- 1 polisseuse Rail-Mate^{MC}
- 6 courroies Coolcut XX (2 de chaque: grain 60, 14-X 156; grain 80, 14-X 158; grain 120: 14-X 162)
- 3 courroies Blendex (1 de chaque grade: Grossier, 07-D 152; Moyen 07-D 153; Fin 07-D 154)



Description	POLISSEUSE RAIL-MATE ^{MC}
Modèle	6288A
N° de comm.	30-A 289
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start ^{MC}	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	✓
Voyant DEL	✓
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	✓
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	1,600 à 3,200
Vitesse de roulement	3-12 m/sec.
Grandeur de courroie max. Long. x Larg.	760 mm x 40 mm
Diamètre MAX	7 po. (180 mm)
Degré de polissage MAX	270°
Amp	10A
Puissance	1200 W
Poids de l'outil	6.8 lbs
Écrou de serrage QUICK-R ^{MC}	30-B 020

PONCEUSE À TAMBOURS

QUICK-STEP LINE-MATE III^{MC}

N° de comm.: 30-A 268



Le choix professionnel pour la finition linéaire

Le système de finition linéaire Line-Mate^{MC} est un outil polyvalent qui vous permet d'obtenir un fini linéaire sur vos surfaces métalliques. Son moteur puissant vous aidera à exécuter les travaux les plus durs avec aisance. La puissance du moteur demeurera constante, même sous pression, afin de fournir un fini uniforme et constant. Découvrez la gamme de produits la plus complète pour combler vos besoins en matière de finition linéaire.

TROUSSE LINE-MATE III^{MC}

N° de comm.: 30-A 269

Comprend:

- 1 LINE-MATE III^{MC} avec équipement standard plus 1 coffret avec ses accessoires :
- 1 tambour pneumatique (No 07-F 051)
- 6 courroies de tambour en toile (2 de chaque grain : 60, No 07-F 506, 80, No 07-F 508 et 120, No 07-F 511)
- 2 courroies de tambour BLENDX (Grossier, No 07-H 502, Moyen, No 07-H 503)
- 1 tambour Two-in-One (4 1/4" x 4", No 07-K 342)
- 1 tambour BLENDX (4 1/4" x 4" moyen, No 07-M 343)



Description	QUICK-STEP LINE-MATE III ^{MC}
Modèle	6268C
N° de comm.	30-A 268
Interrupteur verrouillable	√
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start ^{MC}	√
Remise en marche sécuritaire	√
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	√
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	√
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	√
Arbre	5/8" - 11
RPM à vide	1,000 à 3,800
Amp	12.4 A
Puissance	1500 W
Poids	6 lbs
Dimensions de disque max.	4 1/2" diamètre x 4" longueur
Équipement standard	
Poignée latérale	30-B 075
Écrou de serrage	30-B 037
Clé pour écrous de serrage	48-Z 148
Rondelle de soutien	30-B 057

MEULEUSE À POINTE

DIALSPEED 6141^{MC}

N° de comm.: 30-A 141

Pour travaux de montage et de finition

La conception de cette meuleuse à pointe augmente la performance ainsi que le confort de l'opérateur pour vous permettre d'atteindre de nouveaux sommets de productivité. Le moteur transmet plus de puissance à l'arbre pendant que le boîtier ergonomique minimise la fatigue de l'opérateur.

VITESSE 1	10,000 rpm
VITESSE 2	14,000 rpm
VITESSE 3	18,500 rpm
VITESSE 4	22,000 rpm
VITESSE 5	26,000 rpm
VITESSE 6	30,500 rpm



Description	DIALSPEED ^{MC} 6141
Modèle	6141E
N° de comm.	30-A 141
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start ^{MC}	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	✓
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	✓
Collet	1/4"
RPM à vide	10,000 à 30,500
Amp	6.4 A
Puissance	710 W
Poids de l'outil	4.2 lbs
Longueur de l'outil	13.75"
Diamètre de disque maximum	1.5"
Équipement standard	
Collet 1/4"	30-B 046
Clé à écrou	48-Z 019
Équipement optionnel	
Garde de coupe	30-B 051

MEULEUSE DROITE

DIALSPEED^{MC} 6145

N° de comm.: 30-A 145

Pour les travaux de finition, de brossage et de polissage
 Notre meuleuse droite Dialspeed^{MC} fonctionne à des vitesses plus basses, elle est donc la compagne idéale des meules montées ou des brosses métalliques pour le brossage, la finition ou le polissage. Le nouveau design des engrenages planétaires vous permettra d'être plus près de la pièce à travailler, ainsi vous pourrez produire un fini droit et uniforme. Cet outil électrique de qualité industrielle est conçu pour durer. Il comporte également une poignée latérale qui vous offre plus de contrôle pour les applications qui exigent de délicatesse.

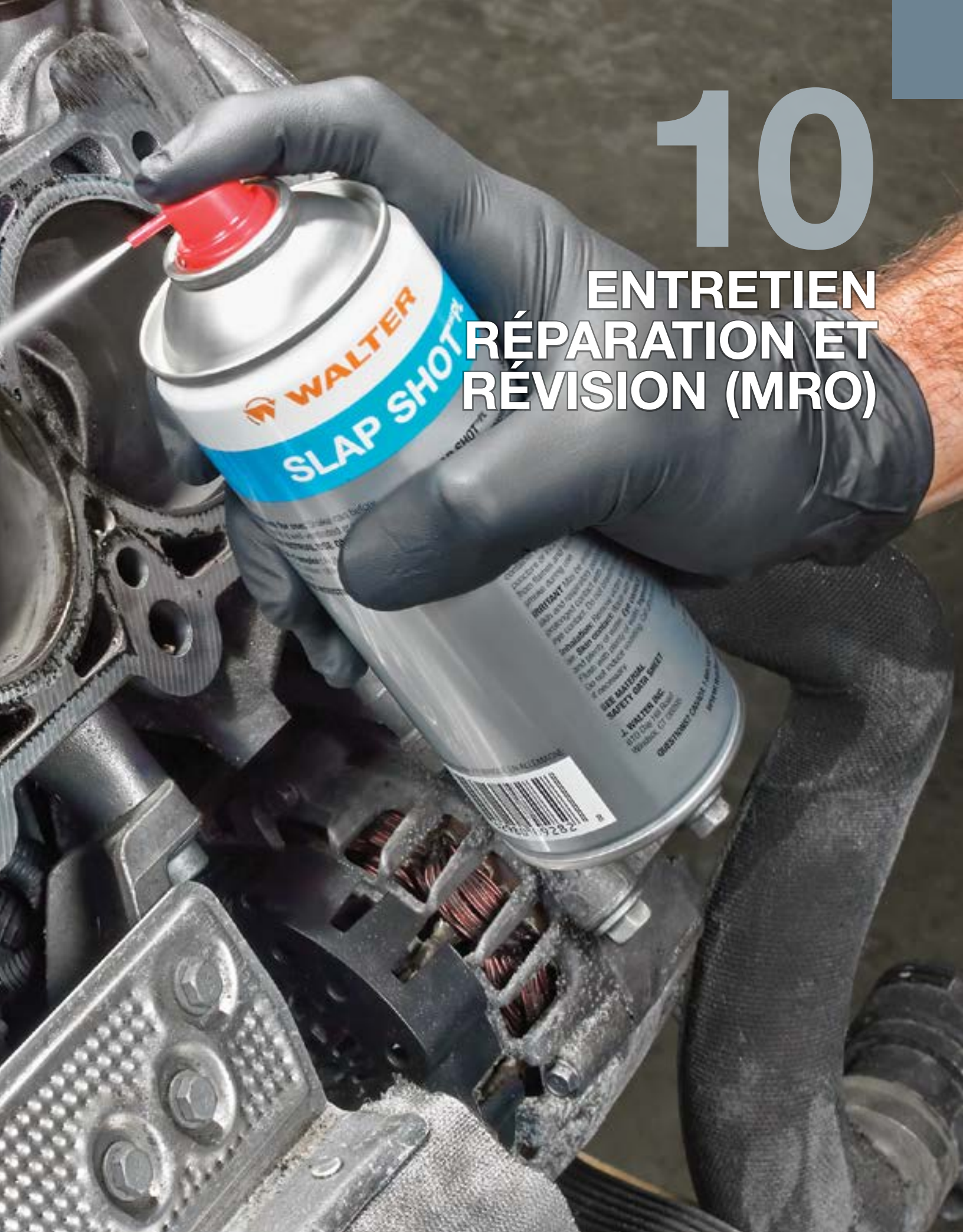


VITESSE 1	2,500 rpm
VITESSE 2	4,000 rpm
VITESSE 3	5,500 rpm
VITESSE 4	7,000 rpm
VITESSE 5	8,000 rpm
VITESSE 6	8,700 rpm

Description	DIALSPEED ^{MC} 6145
Modèle	6145E
N° de comm.	30-A 145
Interrupteur verrouillable	✓
Compatibilité AC/DC	AC seulement
Soft-Start ^{MC}	✓
Remise en marche sécuritaire	✓
Contrôle de la vitesse DYNAMAX ^{MC}	✓
Protection contre surchauffe POWERGUARD ^{MC}	✓
Vitesse variable DIALSPEED ^{MC}	✓
Collet	1/4"
RPM à vide	2,500 à 8,700
Amp	8.5 A
Puissance	950 W
Poids de l'outil	4.3 lbs
Longueur de l'outil	14"
Diamètre de disque maximum	1.5"
Équipement standard	
Poignée latérale	48-L 555
Collet 1/4"	30-B 046
Clé à écrou	48-Z 019
Équipement optionnel	
Garde de coupe	30-B 051

10

ENTRETIEN RÉPARATION ET RÉVISION (MRO)



NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS À ÉVAPORATION RAPIDE

AF-PL^{MC} est un système avec une unité de base qui distribue automatiquement du liquide AF-PL^{MC} et de l'air comprimé dans des vaporisateurs réutilisables. Économisez en achetant votre nettoyant en vrac et réduisez vos coûts en n'ayant plus besoin de disposer des aérosols vides, tout en réduisant votre impact sur l'environnement.



Air Force AF-PL^{MC}

Dégraissant à évaporation rapide. Sûr pour le plastique

AF-PL^{MC} est un nettoyant et dégraissant sans résidu à évaporation rapide ; il dissout et enlève la graisse, l'huile et la saleté, de façon sécuritaire et efficace. Il est conçu spécifiquement pour être compatible avec toutes sortes de plastiques et de caoutchoucs synthétiques. Le format en vrac offre un excellent rapport coût-efficacité.



Caoutchouc Plastique Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 fl. oz.	53-C 553	L-65	1
Liquide	5 L	1.3 gal	53-C 556	L-65	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-C 557	L-65	1
Liquide	200 L	52.8 gal	53-C 558	L-65	1

ACCESSOIRES

Vaporisateur industriel à pompe pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 100 et OMNI.

Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20L et barils de 200L en métal

N° de comm.

53-L 120

53-L 208

Applications

- ▷ Nettoyage de pièces de métal en présence de plastique ou de joints d'étanchéité
- ▷ Éliminer la graisse et l'huile

Avantages

- ▷ Élimine les coûts de traitement des aérosols vides
- ▷ Impact réduit sur l'environnement
- ▷ En phase avec le développement durable

Caractéristiques

- ▷ Un choix de nettoyant de frein économique
- ▷ Sûr pour la plupart des plastiques et des caoutchoucs synthétiques
- ▷ Des solvants non chlorés pénètrent et éliminent l'humidité
- ▷ S'évapore rapidement — sans résidu, sans rinçage

ENSEMBLE DE DÉMARRAGE AIR FORCE AF-PL^{MC}

Air Force AF-PL^{MC} 20 L / 5.3 gal.

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x 53-C 557 AF-PL seau de 20 L / 5.3 gal.
- ▷ 1 x 53-M 041 adaptateur de seau
- ▷ 6 x 53-M 101 bouteilles réutilisables
- ▷ 6 x 53-M 054 valve de pulvérisation variable

N° de comm.: 53-M 012AFPLP



Air Force AF-PL^{MC} 200 L / 52.8 gal.

L'ensemble de départ comprend :

- ▷ 1 x 53-C 558 AF-PL baril de 200 L / 52.8 gal.
- ▷ 1 x 53-M 038 adaptateur pour baril
- ▷ 1 x 53-M 025 soupape de sécurité
- ▷ 6 x 53-M 101 bouteilles réutilisables
- ▷ 6 x 53-M 054 valve de pulvérisation variable

N° de comm.: 53-M 012AFPLD



AF-PL^{MC}

Vaporisateur réutilisable

Le vaporisateur Air Force en aluminium durable et léger est fourni avec une étiquette spécifique afin d'identifier clairement le contenu et d'assurer une conformité SIMDUT.

Capacité de remplissage: 400 ml / 13.5 oz

Pression standard: 90 - 125 psi

N° de comm.: 53-M 101



Embouts optionnels	N° de comm.
Vaporisateur large	53-M 022
Tube d'extension long	53-M 052
Vaporisation variable	53-M 054
Accessoires	N° de comm.
Station de remplissage	53-M 010
Buse d'air	53-M 015
Ensemble pièces de rechange pour valve (inclus 2 valves et 2 buses)	53-M 030
Anneau en laiton	53-M 037
Valve de remplacement pour vaporisateur	53-M 039
Adaptateur pour seau	53-M 041
Adaptateur pour baril	53-M 038
Valve de sécurité	53-M 025



Plus besoin
de se départir
d'aérosols nocifs



53-M 010

NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS À ÉVAPORATION RAPIDE

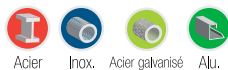
SLAP SHOT^{MC}

Dégraissant à évaporation rapide

SLAP SHOT^{MC} est un nettoyant et dégraissant très efficace, sans résidu et à évaporation rapide, qui dissout et enlève la graisse, l'huile et la saleté au contact. **NSF catégorie K1, enregistrement #154299 (Aérosol) # 154300 (Liquide)**

Applications

- ▷ Nettoyage et dégraissage pour l'entretien et la réparation
- ▷ Préparation de surfaces pour la peinture ou le graissage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	500 ml	16.9 fl.oz.	53-C 502	L-39	12
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-C 503	L-40	12
Liquide	5 L	1.3 gal	53-C 506	L-40	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-C 507	L-40	1
Liquide	200 L	52.8 gal	53-C 508	L-40	1

ACCESSOIRES

	N° de comm.
Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20L et barils de 200L en métal	53-L 208
Vaporisateurs à gachette réutilisables	53-L 311

SLAP SHOT^{MC} PL

Dégraissant à évaporation rapide sans danger pour le plastique

SLAP SHOT^{MC} PL est un nettoyant et dégraissant très efficace, sans résidu et à évaporation rapide, qui dissout et enlève la graisse, l'huile et la saleté au contact. Il est conçu spécialement pour être compatible avec un maximum de types de plastiques et de composés en caoutchouc.

Applications

- ▷ Nettoyage de pièces de métal en présence de plastique ou de joints d'étanchéité
- ▷ Éliminer la graisse et l'huile



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 fl.oz.	53-C 552	L-64	12



Avantages

- ▷ Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces
- ▷ Sans résidu, sans rinçage

Caractéristiques

- ▷ Multi-usage
- ▷ Sûr pour tous les métaux
- ▷ Ne contient aucun solvant chloré
- ▷ Jet aérosol puissant



Avantages

- ▷ Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces
- ▷ Sans résidu, sans rinçage

Caractéristiques

- ▷ Multi-usage
- ▷ Sans danger pour tous les métaux et la plupart des plastiques et composés en caoutchouc
- ▷ Ne contient aucun solvant chloré
- ▷ Jet aérosol puissant

NETTOYANTS POUR MATÉRIEL ÉLECTRIQUE ET ÉLECTRONIQUE

CONTACT CLEAN^{MC}

Nettoyant ininflammable pour matériel électrique et électronique

Contact Clean^{MC} enlève la graisse, l'huile et les contaminants du matériel électrique et électronique sensible pour prévenir les défaillances de contact. La formule à évaporation rapide sèche en quelques secondes et ne laisse aucun résidu. Compatible avec la plupart des plastiques.

NSF catégorie K2, enregistrement #154540



Caoutchouc Plastique

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	340 g	12 oz.	53-C 712	L-165	12

Applications

- ▷ Éliminer les contaminants des composantes électroniques
- ▷ Nettoyer les équipements de jonction et les instruments (contrôleurs programmables, cartes de circuits imprimés, boîtes à fusibles de véhicules)

Avantages

- ▷ Action rapide — dissout rapidement et complètement les contaminants les plus tenaces
- ▷ Évaporation rapide
- ▷ Sans résidu, sans rinçage

Caractéristiques

- ▷ Sûr pour le nettoyage de la plupart des plastiques et des caoutchoucs synthétiques
- ▷ Jet aérosol puissant
- ▷ Non conducteur
- ▷ Conforme aux normes de COV (selon CARB310)



LUBRIFIANTS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

FOOD ZONE^{MC}

Lubrifiant d'usage général de qualité alimentaire
FOOD ZONE^{MC} est un lubrifiant tout usage et une huile pénétrante développée pour les usines de fabrication de l'industrie alimentaire. Son utilisation prolonge la vie des équipements en offrant une protection contre la friction, l'usure et la corrosion. **NSF catégorie H1, enregistrement #148372**

Applications

- ▷ *Lubrification et protection temporaire contre la rouille des équipements de transformation d'aliments et de boissons*
- ▷ *Desserrage de la rouille, du tartre, des saletés et de la corrosion*



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 602	L-153	12



Avantages

- ▷ *Lubrifie et protège*
- ▷ *Élimine l'eau et l'humidité*
- ▷ *Desserre les pièces rouillées*

Caractéristiques

- ▷ *L'huile pénètre rapidement et laisse un mince film protecteur*
- ▷ *Multi-usage*

FOOD ZONE^{MC} V

Lubrifiant de haute viscosité de qualité alimentaire
FOOD ZONE^{MC} V est un lubrifiant puissant conçu pour les applications industrielles et la lubrification des systèmes de chaînes dans les usines de production alimentaire. Sa formule mousseuse qui ne sèche pas adhère aux surfaces et réduit la friction, l'usure et la corrosion sur la machinerie lourde. **NSF catégorie H1, enregistrement #148374**

Applications

- ▷ *Lubrification des systèmes de chaînes et de convoyeurs*
- ▷ *Lubrification des pièces mobiles des équipements industriels lourdement chargés*



Caoutchouc Plastique Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 652	L-154	12



Avantages

- ▷ *Application facile*
- ▷ *Adhérence maximale*
- ▷ *Protège de l'usure et la corrosion*

Caractéristiques

- ▷ *Formule industrielle de haute qualité contenant des additifs PTFE*
- ▷ *Film consistant, résistant à l'eau, ne sèche pas*
- ▷ *Idéal pour les surfaces verticales*

LUBRIFIANTS INDUSTRIELS

OPEN GEAR^{MC}

Lubrifiant d'engrenage pour charges élevées
OPEN GEAR^{MC} est une graisse adhérente et de longue durée pour charges élevées qui empêche le contact métal à métal. Augmente l'efficacité et la durée de vie des engrenages, même dans les environnements les plus difficiles.

Applications

- ▷ *Tous les types de chaînes industrielles et d'engrenages*



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-E 102	L-16	12

Avantages

- ▷ *Excellente lubrification sous une charge extrêmement lourde dans un environnement difficile*
- ▷ *Ne sera pas projeté des engrenages*
- ▷ *Prolonge la vie de la machine*
- ▷ *Réduction des temps d'arrêt de la production*

CHAIN GANG^{MC}

Lubrifiant de chaîne pour charges élevées
CHAIN GANG^{MC} est un lubrifiant synthétique de haute performance qui dure plus longtemps que les lubrifiants traditionnels. Il pénètre efficacement les maillons et les goupilles pour les protéger de la poussière, de la saleté, de l'eau et de tout autre contaminant. Offre une excellente protection et prolonge la vie de toute machinerie qui utilise des chaînes ou des câbles d'acier.

Applications

- ▷ *Tous les types de chaînes d'entraînement, de chaînes à joints toriques et de câble d'acier*
- ▷ *Machinerie (particulièrement les chariots élévateurs)*



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 102	L-05	12

Avantages

- ▷ *Réduit la fréquence des arrêts de travail coûteux causés par les chaînes grippées, les pièces brisées et l'usure prématurée*
- ▷ *Demeure plus propre et dure plus longtemps que les bains de graisse chaude*
- ▷ *Requiert moins d'applications que d'autres lubrifiants*
- ▷ *Prolonge la vie de la chaîne*



Caractéristiques

- ▷ *Contient des particules de « Moly » et des additifs EP pour une lubrification sous charges élevées*
- ▷ *Hautement adhésif*
- ▷ *Résiste à l'eau et repousse la saleté*
- ▷ *Résiste à des pressions jusqu'à 90 000 lb/po²*



Caractéristiques

- ▷ *Contient des particules de « Moly » microscopiques qui assurent une excellente lubrification*
- ▷ *Pénètre les moindres espaces*
- ▷ *Résiste à l'eau et à la poussière*
- ▷ *Repousse les particules de saleté*

HANG-ON^{MC}

Lubrifiant adhésif

HANG-ON^{MC} est un lubrifiant d'entretien très adhésif qui procure une lubrification durable et efficace même dans des conditions difficiles et sur de longues périodes de temps.

Applications

- ▷ *Chaînes de chariots élévateurs, goupilles de sécurité, chasse-neiges, charnières, etc.*
- ▷ *Différentiels des unités de raccordement*



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 812	L-33	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53-D 817	L-45	1

ACCESSOIRES

Vaporisateurs à gachette réutilisables N° de comm. 53-L 331



Avantages

- ▷ *Offre une meilleure performance et une meilleure durabilité que les lubrifiants standards à film mince ou les lubrifiants tout-usage*
- ▷ *Résiste aux intempéries, à l'eau salée, aux produits chimiques doux, aux charges élevées et à des températures allant jusqu'à 200 °C (390 °F)*
- ▷ *Ne coule pas et ne tache pas les surfaces verticales*
- ▷ *Son action efficace et durable réduit les temps d'arrêt et la fréquence des entretiens*

Caractéristiques

- ▷ *Solvant chloré sans silicone*
- ▷ *Adhère extrêmement bien aux surfaces*
- ▷ *Pénètre les moindres espaces*
- ▷ *Élimine l'eau et l'humidité*

BOLT-OUT^{MC}

Lubrifiant pénétrant

BOLT-OUT^{MC} est une solution liquide industrielle sans ingrédient chloré, qui pénètre et lubrifie pour dégager les pièces saisies efficacement, tout en empêchant la propagation de la rouille. Fonctionne bien dans une large gamme de température.

Applications

- ▷ *Desserrer les pièces saisies tels que les boulons, les écrous, les goujons et les goupilles*
- ▷ *Le désassemblage de boulons saisis, d'écrous, de mécanismes, de goupilles, de bagues, etc.*



Tous les métaux

Description	Dimension		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 892	L-08	12
Liquide, vaporisateur à gachette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-D 893	L-26	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53-D 897	L-26	1

ACCESSOIRES

Vaporisateurs à gachette réutilisables N° de comm. 53-L 332



Avantages

- ▷ *Permet un démontage plus facile et plus rapide*
- ▷ *Protège les pièces de la rouille et prévient sa formation*

Caractéristiques

- ▷ *Ininflammable, sans silicone, sans solvant chloré*
- ▷ *Contient des particules de « Moly » microscopiques qui assurent une excellente lubrification*
- ▷ *Déloge l'humidité*
- ▷ *Efficace de - 20 °C à 250 °C (- 4 °F à 482 °F)*

COLD SHOCK^{MC}

Les pièces saisies ne font pas le poids face au Cold Shock^{MC} à pénétration rapide

Cold Shock^{MC} est un lubrifiant de haute technologie qui libère les pièces corrodées et saisies en créant un effet de gel soudain à -35°C. Cold Shock^{MC} pénètre dans les microfissures pour desserrer les écrous, les boulons, les goujons, les goupilles et les autres pièces saisies en un instant.

Applications

- ▷ *Écrous, boulons, goujons, goupilles et autres composants corrodés et grippés*

Avantages

- ▷ *Le lubrifiant à action rapide pénètre les microfissures*
- ▷ *Desserre les pièces corrodées et saisies par refroidissement*
- ▷ *Temps de pénétration puissant de 1 à 2 minutes*
- ▷ *Desserre les écrous, boulons, goujons, goupilles, etc.*

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 882	L-98F	12

ROCK'N ROLL^{MC}

Lubrifiant antigrippant à base de céramique

ROCK'N ROLL^{MC} est un lubrifiant blanc inerte, non toxique, et sans métal qui empêche le grippage dans les assemblages et procure une protection de longue durée contre la corrosion. Très efficace dans un large éventail de températures, de -30 °C (-22 °F) à 1400 °C (2500 °F), et dans des conditions extrêmes.

Applications

- ▷ *Lubrification de toutes les composantes filetées, des douilles et des ajustements pressés*
- ▷ *Lubrification de roulements soumis à de fortes contraintes*



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-D 852	L-43	12
Pâte/Pinceau	300 g	10.6 oz.	53-D 854	L-44	12



Caractéristiques

- ▷ *Diminue la température des pièces jusqu'à -35°C.*
- ▷ *Lubrifiant à effet de choc*
- ▷ *Extension de paille pour un ciblage précis*



Avantages

- ▷ *Facilite le désassemblage et le rend plus efficace*
- ▷ *Offre une protection de longue durée contre la corrosion*
- ▷ *Pas de blocage ou de grippage*
- ▷ *Sans danger pour les applications de l'industrie alimentaire*

Caractéristiques

- ▷ *Ingrédients inertes*
- ▷ *Non carbonisant*
- ▷ *(Pâte) hautement résistant(e) à l'eau, à l'eau de mer, au benzène et à la plupart des acides et alcalins*

ALUCUT^{MC}

Lubrifiant de coupe en bâton pour l'aluminium
Alucut^{MC} est un lubrifiant de haute performance qui prolonge la durée de vie de l'outil de coupe. Spécialement conçu pour l'utilisation sur l'aluminium et autres métaux non-ferreux.

Applications

- ▷ Coupes avec scie circulaire
- ▷ Perçage

Avantages

- ▷ Réduit le striage et les marques de broutage
- ▷ Produit un meilleur fini
- ▷ Augmente la productivité
- ▷ Réduit le gaspillage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Bâton	300 g	10.5 oz.	53-B 303	L-04E	12

STAINLESSCUT^{MC}

Lubrifiant de coupe pour acier inoxydable
STAINLESSCUT^{MC} est un lubrifiant de coupe industriel conçu pour les opérations de coupe de métal difficile à machiner. Conçu pour l'acier inoxydable, les alliages et les alliages ferreux.

Applications

- ▷ Opérations d'usinage
- ▷ Perçage

Avantages

- ▷ Se nettoie complètement avec de l'eau
- ▷ Facile à nettoyer
- ▷ Produit un meilleur fini pour prolonger la vie de l'outillage



Description	Fo rmat		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	312 g	11 oz.	53-B 202	L-53	12
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53-B 203	L-114	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-B 205	L-114	1



Caractéristiques

- ▷ En bâton
- ▷ Application nette, précise et sans taches
- ▷ Adhère au tranchant de l'outil ou de la pièce
- ▷ Idéal pour les surfaces verticales, inclinées ou surplombantes



Caractéristiques

- ▷ Contient des additifs extrême-pression (EP)
- ▷ Sans solvant, sans sulfure et sans chlore
- ▷ Excellente lubricité et propriétés de refroidissement
- ▷ Non toxique et biodégradable

ICECUT^{MC}

Refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi

ICECUT^{MC} est un refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi conçu spécifiquement pour les perceuses magnétiques et utilisé afin de réduire l'usure de l'outillage et améliorer la productivité.

Applications

- ▷ Perçage avec des fraises annulaires, des fraises annulaires au carbure et des forêts



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	3.78 L	1 gal	53-C 055	L-122E	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-C 057	L-122E	1

ACCESSOIRES

Bec verseur pour 20 L carré de plastique N° de comm. 53-L 207



Avantages

- ▷ Réduit la friction et la chaleur
- ▷ Prolonge la vie de l'outil
- ▷ Augmente la productivité
- ▷ Produit un meilleur fini

Caractéristiques

- ▷ Sans nitrate, sans amine, sans bore, sans phénol et sans soufre actif

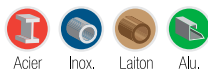
TAPCUT^{MC}

Refroidissant et lubrifiant prêt à l'emploi

Pour vous assurer d'un perçage rapide et d'une durée de vie prolongée, nous vous recommandons fortement d'utiliser ces lubrifiants de coupes de performance supérieure.

Applications

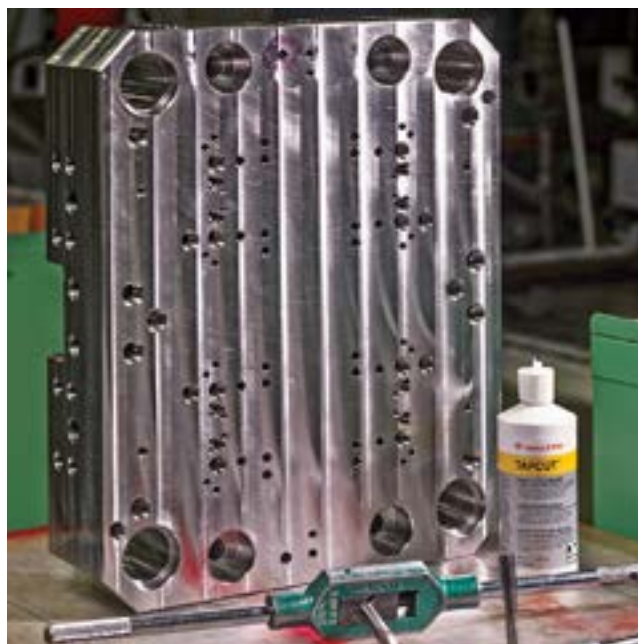
- ▷ Taraudage à la main
- ▷ Taraudage automatique



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53-A 103	L-115E	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-A 105	L-115E	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-A 107	L-115E	1

ACCESSOIRE

Bec verseur pour 20 L carré de plastique N° de comm. 53-L 207



Avantages

- ▷ Les tarauds et filières coupent plus rapidement et durent plus longtemps
- ▷ Se nettoie facilement avec de l'eau

Caractéristiques

- ▷ Additifs spéciaux anti-usure pour le filetage
- ▷ Produit des filets nets et précis
- ▷ Non toxique et biodégradable

PROTECTION ANTI-CORROSION

ZINC 100^{MC}

Enduit de galvanisation brillant
Vaporisateur offrant une protection brillante et durable contre la corrosion. Spécialement conçu pour les retouches et la réparation de pièces galvanisées à chaud.

Applications

- ▷ *Équipement de transformation alimentaire*
- ▷ *Réservoirs de stockage et d'eau*

Avantages

- ▷ *Protection efficace et de longue durée contre la corrosion*
- ▷ *Résiste aux attaques des produits chimiques et de l'eau*
- ▷ *Peut être peint*



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 oz.	53-H 102	L-54	12



Caractéristiques

- ▷ *Les copeaux de zinc se lient de façon permanente aux surfaces métalliques*
- ▷ *Fini métallique brillante à aspect "galvanisé à chaud"*
- ▷ *Sèche rapidement*
- ▷ *Formule riche en zinc conforme aux normes ASTM A780*

ZINC 200^{MC}

Enduit de galvanisation à froid
Vaporisateur anticorrosion à séchage rapide de haute performance. Spécialement conçu pour les métaux ferreux. Procure une protection maximale — même quand les surfaces sont égratignées.

Applications

- ▷ *Équipement de marine*
- ▷ *Pièces exposées aux éléments*

Avantages

- ▷ *Protection contre la corrosion la plus durable sur le marché*
- ▷ *Extrêmement efficace lorsqu'il est utilisé comme apprêt*
- ▷ *Résiste aux conditions environnementales difficiles*



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 oz.	53-H 152	L-95	12



Caractéristiques

- ▷ *Lutte activement contre la rouille et la corrosion*
- ▷ *Protection à double action (revêtement en résine et action galvanique)*
- ▷ *Conforme aux normes ASTM A780*
- ▷ *Fini mat, sec au toucher en 3-5 min.*

SHIELD PRO^{MC}

Protection de type industriel contre la corrosion
Solution adhérente qui ne sèche pas et qui recouvre les pièces de métal pour leur offrir une protection contre la corrosion. Idéal pour l'entreposage intérieur ou extérieur.

Applications

- ▷ *Protection contre la corrosion pour les équipements extérieurs et l'outillage, les produits expédiés et entreposés outre-mer, les câbles, les chaînes, les poulies, les assemblages de pompes et de tuyaux, et plus*
- ▷ *Convient à tous les types d'applications d'entretien et de réparation*

Avantages

- ▷ *Protection de longue durée contre la corrosion à l'intérieur comme à l'extérieur*
- ▷ *Résiste aux conditions difficiles*

Caractéristiques

- ▷ *Film qui ne sèche pas*
- ▷ *Pénètre en supprimant l'humidité et résiste à l'eau de mer*



Description	Format		N° de comm.	Fiche	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	3.78 L	1 gal	53-H 255	L-170	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-H 257	L-170	1
Liquide	200 L	52.8 gal	53-H 258	L-170	1

ACCESSOIRE	N° de comm.
Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20L et barils de 200L en métal	53-L 208

LUBRIFIANTS DE COUPE

COOLCUT^{MC}

Lubrifiant de coupe pour métaux

Coolcut^{MC} est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, qui résiste à la pression et à la chaleur afin de réduire l'usure de l'outil et d'éviter les bris.

Applications

- ▷ Opérations d'usinage
- ▷ Perçage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	312 g	11 oz.	53-B 002	L-01	12
Bâton	300 g	300 g	53-B 013	L-22E	
Liquide/Bouteille à presser	350 ml	11.8 fl.oz.	53-B 003	L-09	12
Vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 oz.	53-B 004	L-09	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-B 005	L-09	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-B 007	L-09	1
Liquide	208 L	55 gal	53-B 008	L-09	1

ACCESSOIRES

	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53-L 209
Bec 3/4" NPT pour baril de 208 L	53-L 210




Avantages

- ▷ Réduit la friction et la chaleur
- ▷ Prolonge la vie de l'outil
- ▷ Produit un meilleur fini
- ▷ Augmente la productivité

Caractéristiques

- ▷ Contient des additifs extrême-pression (EP)
- ▷ Convient à tous les métaux ferreux et non-ferreux
- ▷ Non toxique et biodégradable
- ▷ Exempt de solvants et d'ingrédients chlorés





FLUIDES DE COUPE COOLCUT^{MC}

*Solutions innovatrices
pour l'industrie du
travail des métaux*

ACCROÎTRE LE RENDEMENT ET LA PRODUCTIVITÉ

Les lubrifiants de coupe COOLCUT^{MC} de Walter Technologies pour surfaces conviennent pratiquement à toutes les applications. Qu'il soit question de lubrifiants pour machines-outils et presses à galber, de matériel de nettoyage de pièces ou de solutions de protection contre la corrosion; tous nos produits sont compatibles afin de simplifier les opérations et d'atteindre le niveau d'efficacité le plus élevé.

- Lubrifiants réfrigérants miscibles et non miscibles avec l'eau pour l'usinage avec arrête de coupe définie ou indéfinie
- Aérosols pour les applications requérant de petites quantités de lubrifiant
- Variété de lubrifiants conçus pour le formage de tôle, de tubes et le formage à grand volume

LIQUIDES FORMATS DISPONIBLES

Certains produits sont offerts en barils de 208 L (55 gal.)



LUBRIFIANTS RÉFRIGÉRANTS MISCIBLES AVEC L'EAU

Les lubrifiants réfrigérants miscibles avec l'eau de Walter se doivent de satisfaire un grand nombre d'exigences techniques dans le but d'offrir les meilleurs résultats d'usinage et une action efficace. Tous les lubrifiants COOLCUT^{MC} satisfont ou surpassent les exigences afin d'assurer :

- Une excellente capacité de coupe pour accroître la durée de vie de l'outil et obtenir des conditions de surface optimales
- Une protection contre la corrosion pour les pièces de la machine et les composantes
- Une compatibilité avec les matériaux sensibles pour éviter de tacher les composantes
- Une stabilité et un délogement facile pour des machines et des composantes propres
- Une faible production de mousse même avec une pression de lubrifiant élevée

COOLCUT^{MC} 150



Lubrifiant semi-synthétique très finement dispersé pour le meulage de surfaces planes et cylindriques ainsi que l'usinage léger

COOLCUT^{MC} 150 est un lubrifiant réfrigérant miscible avec l'eau qui convient aux processus d'usinage simples ainsi qu'aux opérations modérées avec un minimum de lubrification. Il agit particulièrement bien sur les aciers et la fonte.



Caractéristiques

- ▷ Semi-synthétique
- ▷ Sans amines secondaires
- ▷ Exempt de formaldéhydes

Avantages

- ▷ Convient à une plage étendue de degrés de dureté de l'eau

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} 150	58-A 157	20 L
COOLCUT ^{MC} 150	58-A 158	200 L
COOLCUT ^{MC} 150	58-A 159	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	•	•	•	•	•

• Préférable • Convenable

Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Filetage de tarauds
- Meulage de surfaces planes et cylindriques

Matériaux

- Aciers
- Fonte
- Métaux jaunes

COOLCUT^{MC} 250



Lubrifiant semi-synthétique très finement dispersé pour le meulage et l'usinage léger à modéré

COOLCUT^{MC} 250 est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le tronçonnage de métaux à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Son action nettoyante supérieure assure l'évacuation sécuritaire de copeaux, le refroidissement idéal et la propreté des espaces de travail. Pour le prix, COOLCUT^{MC} 250 offre une valeur exceptionnelle.

Caractéristiques

- ▷ Sans formaldéhydes
- ▷ Semi-synthétique
- ▷ Sans amines secondaires

Avantages

- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Remarquable rapport prix/performances

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} 250	58-A 257	20 L
COOLCUT ^{MC} 250	58-A 258	200 L
COOLCUT ^{MC} 250	58-A 259	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
		●	●	●	●

● Préférable ● Convenable

COOLCUT^{MC} 200 BF



Lubrifiant réfrigérant sans boron pour le meulage et le tronçonnage

COOLCUT^{MC} 200 BF offre un remarquable rapport prix/performances. Son action nettoyante supérieure assure la propreté des espaces de travail. Ce lubrifiant convient particulièrement au meulage ainsi qu'aux opérations modérées de tronçonnage comme le perçage et le fraisage.

Caractéristiques

- ▷ Semi-synthétique
- ▷ Sans bore, bactéricides, ni monoéthanolamine (MEA)

Avantages

- ▷ Émulsion très finement dispersée
- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Remarquable rapport prix/performances

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} 200 BF	58-A 295	3.78 L
COOLCUT ^{MC} 200 BF	58-A 297	20 L
COOLCUT ^{MC} 200 BF	58-A 298	200 L
COOLCUT ^{MC} 200 BF	58-A 299	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	●	●	●	●	●

● Préférable ● Convenable



Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Filetage de tarauds
- Meulage de surfaces planes et cylindriques
- Meulage sans centres

Matériaux

- Fonte
- Aciers
- Aluminium
- Métaux jaunes



Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Filetage de tarauds
- Meulage de surfaces planes et cylindriques
- Meulage sans centres
- Meulage de profilés

Matériaux

- Aciers
- Fonte
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes

COOLCUT^{MC} 400 U



Lubrifiant semi-synthétique opaque pour l'usinage modéré et le meulage. Idéal pour l'aluminium.

COOLCUT^{MC} 400 U est un lubrifiant universel pour les applications de tronçonnage et de meulage modérées à intenses. Il convient particulièrement aux matériaux composés (fonte, aciers, métaux jaunes et aluminium).

Caractéristiques

- ▷ Sans bactéricides
- ▷ Semi-synthétique

Avantages

- ▷ Très versatile

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} 400U	58-A 507	20 L
COOLCUT ^{MC} 400U	58-A 508	200 L
COOLCUT ^{MC} 400U	58-A 509	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	●	●	●	●	●

● Préférable ● Convenable



Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Filetage de tarauds
- Meulage de surfaces planes et cylindriques
- Meulage sans centres
- Meulage de profilés

Matériaux

- Aciers
- Fonte
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes

COOLCUT^{MC} 500 BF



Lubrifiant réfrigérant pour les opérations d'usinage intenses

COOLCUT^{MC} 500 BF Ses additifs extrême-pression actifs assurent une lubrification abondante pour les applications exigeantes. Il convient particulièrement aux matériaux à haute résistance à la traction comme les aciers inoxydables et le titane.

Caractéristiques

- ▷ Sans bore ni bactéricides

Avantages

- ▷ Capacité de coupe extraordinaire pour une durabilité accrue de l'outil et des surfaces optimales
- ▷ Compatibilité avec un large éventail de matériaux et plus particulièrement avec les alliages d'aluminium sensibles
- ▷ Faible production de mousse

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} 500BF	58-A 597	20 L
COOLCUT ^{MC} 500BF	58-A 598	200 L
COOLCUT ^{MC} 500BF	58-A 599	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	●	●	●	●	●

● Préférable ● Convenable



Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Perçage profond
- Filetage de tarauds
- Brochage
- Meulage de surfaces planes et cylindriques
- Meulage sans centres

Matériaux

- Aciers
- Fonte
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes

COOLCUT^{MC} S-30

Lubrifiant de coupe soluble haute performance

COOLCUTTM S-30 est un lubrifiant prêt à l'emploi, conçu spécifiquement pour les opérations automatiques et semi-automatiques d'enlèvement de métal.



Caractéristiques

- ▷ Formulé pour offrir une protection prolongée contre la corrosion
- ▷ Exempt de bactéricide
- ▷ Taux élevé d'huile

Avantages

- ▷ Performance de coupe extraordinaire augmente la productivité

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} S-30	53-C 005	3.78 L
COOLCUT ^{MC} S-30	53-C 007	20 L
COOLCUT ^{MC} S-30	53-C 008	208 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	●	●	●	●	●

● Préférable ● Convenable

Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Perçage profond
- Filetage de tarauds
- Brochage
- Meulage de surfaces planes et cylindriques
- Meulage sans centres
- Meulage de profilés
- Taillage de vitesse

Matériaux

- Aciers
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes
- Titane

COOLCUT^{MC} S-50

Lubrifiant de coupe soluble pour applications sous haute pression

COOLCUT^{MC} S-50 est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, conçu spécifiquement pour les opérations automatiques et semi-automatiques d'enlèvement de métal, incluant les processus d'usinage les plus sévères et sous des conditions de haute pression. Idéal pour les matériaux difficiles à usiner.



Caractéristiques

- ▷ Formulé avec protection prolongée contre la corrosion
- ▷ Exempt de bactéricide
- ▷ Contient des additifs extrême-pression (EP)

Avantages

- ▷ Prolonge la vie de l'outil
- ▷ Capacité de travail sous pressions de 1 100 psi

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} S-50	53-C 025	3.78 L
COOLCUT ^{MC} S-50	53-C 027	20 L
COOLCUT ^{MC} S-50	53-C 028	200 L
COOLCUT ^{MC} S-50	53-C 029	1000 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
●	●	●	●	●	●

● Préférable ● Convenable

Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Perçage profond
- Brochage
- Meulage de surfaces planes et cylindriques
- Meulage de profilés
- Taillage de vitesse

Matériaux

- Aciers
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Titane
- Métaux durs

COOLCUT^{MC} SYN 400 BF

Lubrifiant réfrigérant hydrosoluble pour les opérations de meulage ou d'usinage d'acier et d'aluminium requérant une lubrification abondante



COOLCUT^{MC} SYN 400 BF est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le meulage et le tronçonnage à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Il est destiné aux opérations exigeantes requérant une lubrification importante et convient particulièrement aux alliages d'aluminium, incluant les alliages sensibles utilisés dans le secteur de l'aérospatiale. Il est entre autres compatible avec l'acier, l'acier inoxydable, le titane, les métaux jaunes et autres métaux utilisés pour le traitement des métaux ferreux et le verre.

Caractéristiques

- ▷ Entièrement synthétique, sans huile minérale
- ▷ Sans formaldéhydes, bore, ni amines secondaires

Avantages

- ▷ Solution incolore légèrement trouble
- ▷ Lubrification abondante pour les opérations exigeantes
- ▷ Durée de vie en réservoir 30 % plus grande que la plupart des autres liquides de coupe

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} SYN 400 BF	58-A 407	20 L
COOLCUT ^{MC} SYN 400 BF	58-A 408	200 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
●					

● Préférable ● Convenable

Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Perçage profond
- Filetage de tarauds
- Brochage
- Meulage de surfaces planes et cylindriques
- Meulage sans centres
- Meulage de profilés

Matériaux

- Aciers
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes
- Titane
- Vitro-céramique

COOLCUT^{MC} SYN GRIND

Lubrifiant réfrigérant hydrosoluble pour le meulage de surfaces courbes et planes de métaux ferreux



COOLCUT^{MC} SYN GRIND est un lubrifiant miscible avec l'eau conçu pour le meulage à l'aide de machines-outils individuelles ou de systèmes centralisés. Convient particulièrement aux matériaux ferreux et au verre.

Caractéristiques

- ▷ Entièrement synthétique
- ▷ Sans amines secondaires
- ▷ Action réfrigérante durable même dans de mauvaises conditions

Avantages

- ▷ Solution incolore
- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Remarquable rapport prix/performances

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} SYN GRIND	58-A 707	20 L
COOLCUT ^{MC} SYN GRIND	58-A 708	200 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
	●	●	●	●	

● Préférable ● Convenable

Applications

- Meulage de surfaces planes et cylindriques

Matériaux

- Aciers
- Fonte
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Titane
- Vitro-céramique

COOLCUT^{MC} SYN SSK-H7

Sans
COV

Refroidissant à haut rendement entièrement synthétique et miscible avec l'eau pour le meulage de carbure

COOLCUTTM SYN SSK-H7 est conçu pour les opérations de meulage et qui offre un rendement exceptionnel sur le carbure. Sa teneur élevée en inhibiteurs de cobalt empêche que le cobalt bleuisse le refroidissant.

Caractéristiques

- ▷ Entièrement synthétique
- ▷ Sans bore ni amines
- ▷ Riche en inhibiteurs de cobalt pour éviter le bleuissement

Avantages

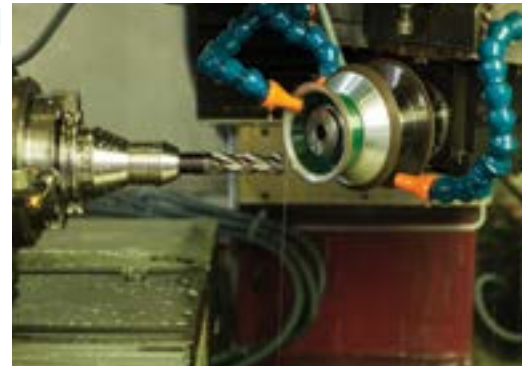
- ▷ Solution claire
- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Ne laisse aucun résidu collant
- ▷ Aucune accumulation de cobalt lors du meulage de carbure

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} SYN SSK-H7	58-A 757	20 L
COOLCUT ^{MC} SYN SSK-H7	58-A 758	200 L

Convient aux degrés de dureté de l'eau suivants (PPM) :

0-30	40-100	110-180	190-360	370-720	730-1080
●	●	●	●	●	●

● Préférable ● Convenable



Applications

- Meulage de surfaces planes et cylindriques

Matériaux

- Aciers
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes
- Carbure



HUILES DE COUPE NON MISCIBLES AVEC L'EAU

Lorsque la lubrification est un critère plus important que le refroidissement, les huiles de coupe non miscibles avec l'eau constituent une option de rechange aux lubrifiants à base d'eau. Peu importe l'application, l'obtention de bons résultats dépend de la viscosité de l'huile ainsi que de la composition et de l'efficacité de ses additifs extrême-pression.

La gamme de produits COOLCUT^{MC} NEO couvre tous les coefficients de viscosité : soit d'une viscosité faible de 3 mm²/s (40 °C) à une viscosité plus élevée de 100 mm²/s (40 °C) pour les applications de brochage les plus ardues. Faisant appel à des huiles de haute qualité et des technologies additives modernes, les solutions COOLCUT^{MC} de Walter sont toutes indiquées pour les procédés d'usinage d'aujourd'hui.

Caractéristiques

- Excellente capacité de coupe pour accroître la durabilité de l'outil et obtenir de bonnes surfaces
- Huiles de base à faible perte par évaporation pour réduire les risques de nuage d'huile et d'incendies
- Non irritant pour la peau (tests épicutanés)

COOLCUT^{MC}

Lubrifiant de coupe pour métaux

Coolcut^{MC} est un lubrifiant de coupe de haute performance pour métaux, prêt à l'emploi, qui résiste à la pression et à la chaleur afin de réduire l'usure de l'outil et d'éviter les bris.

Caractéristiques

- ▷ Contient des additifs extrême-pression (EP)
- ▷ Convient à tous les métaux ferreux et non-ferreux
- ▷ Non toxique et biodégradable
- ▷ Exempt de solvants et d'ingrédients chlorés

Avantages

- ▷ Réduit la friction et la chaleur
- ▷ Prolonge la vie de l'outil
- ▷ Produit un meilleur fini
- ▷ Augmente la productivité



Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC}	53-B 005	3.78 L
COOLCUT ^{MC}	53-B 007	20 L
COOLCUT ^{MC}	53-B 008	208 L

Applications

- Opérations d'usinage
- Perçage
- Systèmes QML

Matériaux

- Aciers
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes

COOLCUT^{MC} NEO AP

Huile de coupe pour l'usinage avec arrêtes de coupe définies



La COOLCUT^{MC} NEO AP est une huile polyvalente pour les opérations d'usinage modérées et la lubrification d'outils de tronçonnage. Exempts de chlore, ses additifs extrême-pression chimiquement actifs empêchent l'accumulation le long de l'arrête de coupe, et ce, même sur les matériaux les plus délicats comme l'acier inoxydable, le nickel et les alliages de titane. Ces huiles sont conçues pour les opérations de tronçonnage intenses. Elles conviennent particulièrement aux aciers, aux aciers inoxydables et à l'aluminium. Elles peuvent également être utilisées pour l'usinage d'alliages de cuivre si les pièces à usiner sont propres.

Caractéristiques

- ▷ Composée d'huiles de base à faible émission et d'additifs extrême-pression
- ▷ Viscosité adéquate en fonction de l'application
- ▷ Huiles de base à faible émission
- ▷ Sans zinc ni chlore

Avantages

- ▷ Remarquable rapport prix/performances
- ▷ Excellente capacité de coupe pour une durabilité accrue de l'outil
- ▷ Faible perte par évaporation, peu de nuage d'huile
- ▷ Parfum agréable
- ▷ Faible perte par entraînement (Meba 3584 n)
- ▷ Facile à enlever à l'aide de nettoyants à base d'eau ou d'hydrocarbure

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} NEO AP	58-B 305	3.78 L
COOLCUT ^{MC} NEO AP	58-B 307	20 L
COOLCUT ^{MC} NEO AP	58-B 308	200 L

Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Perçage profond
- Filetage de tarauds
- Brochage
- Taillage de vitesse

Matériaux

- Aciers
- Fonte
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes

COOLCUT^{MC} NEO 3724 N

Huile de coupe à haut rendement incluant des additifs extrême-pression pour les opérations de coupe intenses



La COOLCUT^{MC} NEO 3724 N est une huile de coupe à haut rendement qui contient des huiles de base à faibles émissions et des additifs extrême-pression. Elle est destinée aux opérations de coupe exigeantes. Elle convient parfaitement pour le tournage, le fraisage, le brochage, le perçage profond et le filetage. Cette huile est particulièrement conçue pour les matériaux à haute résistance comme les aciers fortement alliés, les aciers alliés au nickel et au titane ainsi que les aciers inoxydables.

Caractéristiques

- ▷ Sans zinc ni chlore
- ▷ Huiles de base à faibles émissions
- ▷ Additifs extrême-pression
- ▷ Viscosité cinématique = 16 mm²/s (40° C)

Avantages

- ▷ Meilleur rendement lors d'applications de coupe exigeantes
- ▷ Conçue spécialement pour l'acier inoxydable et les alliages à haute résistance
- ▷ Faible perte par entraînement, faible brouillard et faible perte par évaporation
- ▷ Facile à enlever à l'aide de nettoyants à base d'eau ou d'hydrocarbure

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} NEO 3724 N	58-B 377	20 L
COOLCUT ^{MC} NEO 3724 N	58-B 378	200 L

Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Perçage profond
- Filetage de tarauds
- Brochage, entaillage

Matériaux

- Aciers
- Fonte
- Acier inoxydable
- Titane

COOLCUT^{MC} SYN NEO HP

Huile de pierrage et de meulage



La COOLCUT^{MC} SYN NEO HP est une huile de meulage haute performance à base de polyalphaoléfine. Elle est principalement conçue pour le meulage d'outils au carbure. Fournissant d'excellents résultats, cette huile de pierrage et de meulage spécialement formulée permet un usinage de grand volume avec précision, et ce, sans brûlures.

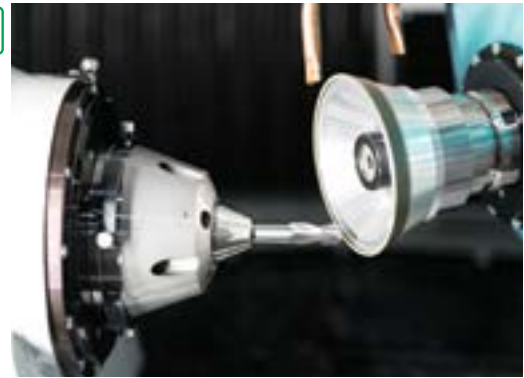
Caractéristiques

- ▷ À base de polyalphaoléfine
- ▷ Agents mouillants efficaces
- ▷ Sans zinc ni chlore
- ▷ Viscosité cinématique= 6 mm²/s (40°C)

Avantages

- ▷ Tampon d'air optimal pour un refroidissement efficace et une meule sans porosité
- ▷ Excellente capacité de meulage
- ▷ Très faible perte par évaporation
- ▷ Faible perte par entraînement

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} SYN NEO HP	58-B 507	20 L
COOLCUT ^{MC} SYN NEO HP	58-B 508	200 L



Applications

- Tournage
- Fraisage
- Perçage
- Perçage profond
- Filetage de tarauds
- Brochage
- Meulage de surfaces planes et cylindriques
- Meulage sans centres
- Meulage de profilés

Matériaux

- Aciers
- Fonte
- Acier inoxydable
- Aluminium
- Métaux jaunes
- Titane
- Carbure
- Vitrocéramique

ENTRETIEN

COOLCUT^{MC} PROTEC

Huile pour glissières à base d'huile minérale



L'huile haute performance COOLCUT^{MC} PROTEC renferme une huile minérale spéciale. En outre, ses additifs empêchent les glissements saccadés et préservent efficacement les glissières de l'oxydation, de la corrosion et de l'usure. Polyvalente, cette huile peut être utilisée sur tout type de glissières dans des conditions de charge élevée (ex. : machines-outils, presses à galber). Elle sert également à la lubrification de machines, hydrauliques ou non.

Caractéristiques

- ▷ Sans cendres
- ▷ Égouttage réduit sur les surfaces verticales
- ▷ Friction minimisée
- ▷ Compatible avec tous les refroidissants COOLCUT
- ▷ Viscosité cinématique= 68 mm²/s (40°C)

Avantages

- ▷ L'élimination de glissements saccadés permet un positionnement précis et sécuritaire de l'outil ainsi que de la pièce à usiner, même dans des conditions de charge élevée
- ▷ Minimise la friction, économise de l'énergie et permet un mouvement plus fluide
- ▷ Protège contre la corrosion et l'usure
- ▷ Compatible avec les lubrifiants réfrigérants

Nom	N° de produit	Format
COOLCUT ^{MC} PROTEC	58-C 007	20 L
COOLCUT ^{MC} PROTEC	58-C 008	200 L



ACCESSOIRES

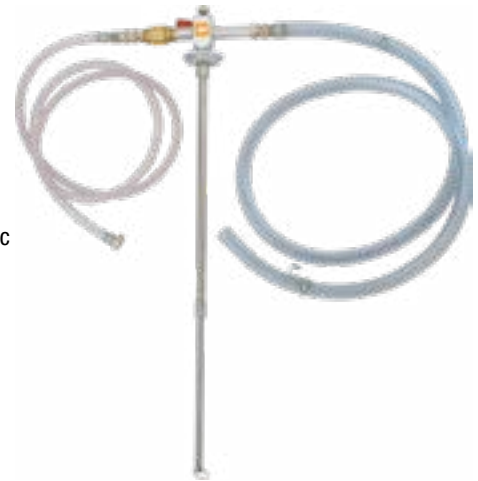
SYSTÈME DE DILUTION DE LUBRIFIANTS DE COUPE COOLCUT^{MC}

Dispositif mélangeur pour les lubrifiants miscibles avec l'eau

N° de produit: 53-L 165

Le doseur COOLCUT^{MC} de Walter est un moyen commode de diluer les lubrifiants miscibles avec l'eau pour obtenir la concentration désirée. Il est facile à fixer aux barils de Walter et sa valve simple contrôle le flux de concentré ajouté à la solution. Une fois le flexible d'eau relié à votre réservoir d'eau, l'émulsion diluée s'écoule par le boyau de distribution grâce à l'effet Venturi.

REMARQUE : Il est conseillé de toujours vérifier la concentration finale à l'aide d'un réfractomètre.



SB 30 SYSTEM BOOSTER

Traitement préventif pour réduire les temps d'arrêt

Gardez vos systèmes de refroidissement en parfait état de fonctionnement avec ce bactéricide pour fluides de coupe pour métaux.

Nom	N° de produit	Format
SB 30 SYSTEM BOOSTER	53-C 011	950 ml

Caractéristiques

- ▷ Maintien de l'action biocide
- ▷ Maintien de l'efficacité et de la propreté

Avantages

- ▷ Élimine les bactéries, les champignons et les levures
- ▷ Excellente protection contre la corrosion
- ▷ Aide à maintenir les niveaux de pH
- ▷ Réduit les temps d'arrêt et les coûts d'élimination

NETTOYANT SYSTÈME COOLCUT^{MC}

Nettoyeur et décontamineur de système pour machines-outils CNC

Le nettoyant système COOLCUT^{MC} est le produit idéal à ajouter à votre machine CNC entre les changements de produit et les rinçages. Les agents biocides aident à détruire les bactéries et champignons qui peuvent se développer dans la machine ou dans les réservoirs de liquide. Permet de s'assurer que votre machine est totalement propre et décontaminée avant de rajouter du nouveau fluide de coupe. Les ingrédients actifs aident à tuer les bactéries à l'origine des odeurs et à assurer un environnement sain avant le prochain remplissage. Ajoutez le nettoyant COOLCUT^{MC} à votre réservoir de liquide de refroidissement 12-24 heures avant la vidange, puis utilisez votre système normalement.

Nom	N° de produit	Format
NETTOYANT SYSTÈME COOLCUT	58-C 101	950 ml
NETTOYANT SYSTÈME COOLCUT	58-C 105	3.78 L
NETTOYANT SYSTÈME COOLCUT	58-C 107	20 L



Caractéristiques

- ▷ Idéal pour le nettoyage des machines-outils
- ▷ Utilisation avant les changements de fluide et la vidange de réservoir
- ▷ Utilisation à 3 % du volume total du réservoir
- ▷ Le nettoyage mécanique est également encouragé

FLUIDES DE COUPE COOLCUT^{MC} EN UN COUP D'OEIL

Applications

Nom	Tournage	Fraisage	Taillage d'engrenages	Perçage	Perçage profond	Filetage de tarauds	Brochage	Meulage de surfaces planes et cylindriques	Meulage sans centres	Meulage de profilés
COOLCUT ^{MC} 150	●	●		●		●		●		
COOLCUT ^{MC} 250	●	●		●		●		●	●	
COOLCUT ^{MC} 200BF	●	●		●		●		●	●	●
COOLCUT ^{MC} 400U	●	●		●		●		●	●	●
COOLCUT ^{MC} 500BF	●	●		●	●	●	●	●	●	
COOLCUT ^{MC} S-30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
COOLCUT ^{MC} S-50	●	●		●	●		●	●		●
COOLCUT ^{MC} SYN 400 BF	●	●		●	●	●	●	●	●	●
COOLCUT ^{MC} SYN GRIND								●		
COOLCUT ^{MC} SYN SSK-H7								●		
COOLCUT ^{MC}				●	●	●	●			
COOLCUT ^{MC} NEO AP	●	●	●	●	●	●	●			
COOLCUT ^{MC} NEO 3724 N	●	●		●	●	●	●			
COOLCUT ^{MC} SYN NEO HP	●	●							●	●

Matériaux

Nom	Aciers	Fonte	Acier inoxydable	Aluminium	Métaux jaunes	Titane	Carbure	Vitrocéramique
COOLCUT ^{MC} 150	●	●			●			
COOLCUT ^{MC} 250	●	●		●	●			
COOLCUT ^{MC} 200BF	●	●	●	●	●			
COOLCUT ^{MC} 400U	●	●	●	●	●			
COOLCUT ^{MC} 500BF	●	●	●		●			
COOLCUT ^{MC} S-30	●		●	●	●	●		
COOLCUT ^{MC} S-50	●		●	●		●	●	
COOLCUT ^{MC} SYN 400 BF	●		●	●	●	●		●
COOLCUT ^{MC} SYN GRIND	●	●	●	●	●	●		●
COOLCUT ^{MC} SYN SSK-H7	●		●	●	●		●	
COOLCUT ^{MC}	●		●	●	●			
COOLCUT ^{MC} NEO AP	●	●	●	●	●			
COOLCUT ^{MC} NEO 3724 N	●	●	●			●		
COOLCUT ^{MC} SYN NEO HP	●		●		●	●	●	



11

GAMME DE PRODUITS BIO-CIRCLE^{MD}

SOLUTIONS DE NETTOYAGE,
DÉGRAISSAGE ET DE LUBRIFICATION
DE PERFORMANCE RESPECTUEUSES
DE L'ENVIRONNEMENT



CAP:3T

SÉCURITÉ DES TRAVAILLEURS ET PRODUCTIVITÉ AMÉLIORÉES GRÂCE À DE MEILLEURES SOLUTIONS DE NETTOYAGE



La gamme de produits Bio-Circle^{MD} de Walter Technologies pour surfaces vous offre des solutions de nettoyage, de dégraissage et de lubrification de haute performance qui sont respectueuses de l'environnement et qui sont conçues pour améliorer la santé et la sécurité des travailleurs. Nos liquides de biorémédiation et nos liquides bio-renouvelables remplacent les solvants dangereux et réduisent les coûts associés à la protection des travailleurs qui sont exposés à des produits chimiques toxiques.

Les produits Bio-Circle^{MD} créent des environnements de travail plus sûrs, car ils sont composés de formules ininflammables, biodégradables, à faibles concentrations de COV ou exempts de COV. Nos produits tirent leur puissance de la nature et sont offerts en une large gamme de tailles et de formats pour répondre à vos besoins. Des petites bouteilles à pulvérisateur unique équipées de mécanismes de vaporisation de précision, qui garantissent un jet minimal constant sans dégoutter, aux barils ou réservoirs en vrac, Walter a ce qu'il vous faut. Comme nous concentrons nos efforts sur les entreprises de travaux d'entretien, de réparation et de remise à neuf (MRO), tout comme sur les procédés de fabrication industrielle, vous pouvez être assurés que nous comprenons vos besoins. Des représentants Walter analyseront vos contaminants et vos procédés de nettoyage et vous recommanderont des manières d'améliorer votre productivité. Nous fournirons un rapport détaillé d'analyse des coûts pour vous aider à prendre des décisions éclairées.

Nos formules, véritables chefs de file de l'industrie, peuvent répondre aux besoins les plus spécifiques en matière de nettoyage et de traitement de surface, et peuvent être produites en grandes quantités. La gamme de produits Bio-Circle^{MD} s'impose comme un choix évident pour les applications de fabrication de toutes sortes.

Peu importe à quel point vos exigences en matière de nettoyage sont rigoureuses, nous sommes en mesure de vous fournir la solution faite sur mesure qui répondra parfaitement à vos besoins – pour l'amélioration des conditions de travail, la réduction des déchets, la protection de l'environnement et pour maximiser votre productivité. Référez-vous à notre tableau de sélection à la page 190 pour des astuces sur la façon de choisir le nettoyant capable de faire le travail.

LES BASES DU NETTOYAGE

Avant d'explorer tout ce que Bio-Circle^{MD} a à offrir, certains conseils simples et rapides vous aideront à choisir le bon nettoyant pour la tâche.

Les produits de nettoyage sont divisés en nettoyants et en solvants à base d'eau. Ce qui différencie les nettoyants à base d'eau (et la façon dont ils éliminent les contaminants) est leur pH : ils peuvent en effet être acides, neutres ou alcalins. Une fois que vous connaissez le pH pour votre application, vous pouvez facilement choisir le meilleur nettoyant pour éliminer rapidement et facilement le contaminant désiré.

Les **nettoyants acides** servent à enlever les contaminants inorganiques tels que la rouille, le calcaire et les accumulations minérales des surfaces métalliques.

On se sert des **nettoyants neutres** lorsque l'utilisation d'un nettoyant acide ou alcalin est problématique ou si les éléments à nettoyer sont fragiles.

Les **nettoyants alcalins** servent à éliminer les contaminants organiques et les résidus de graisse, d'huile et de protéines.

Type de nettoyant	Produits	Comparatifs
Acide		
pH 0		
Oxydation, rouille		Acide de batterie
Dépôts de minéraux	E-NOX CLEAN POWER CLEANER 100	Acide gastrique Vinaigre Cola Café Bière, vin Salive
	BIO-RUST	
Neutre		
pH 5		
Huile, graisse, rouille	BIO-CIRCLE L BIO-CIRCLE ULTRA BIO-CIRCLE AERO CB 100 ALU	Eau de mer Bicarbonate de soude Eau potable
Alcalin		
pH 10		
Huile, protéine, graisse, cire, résine	CB 100 E-NOX SHINE, UNO S, UNO S F, FT 100, FT 200, GOLD MATRIX READY ALUSTAR 200 STAR 200 ALUSTAR 300	Ammoniaque liquide Eau savonneuse
pH 14		

Le concept de la matrice

Lorsqu'il s'agit de nettoyage et d'efficacité de nettoyage, toutes les performances des produits de nettoyage peuvent être améliorées par quatre éléments clés :

- Durée de contact
- Action mécanique
- Température
- Puissance/concentration du produit

Si l'efficacité de l'un de ces quatre éléments augmente, les performances de votre produit seront améliorées.

Par exemple :

Si vous utilisez une machine à haute pression (mécanique) avec de l'eau chaude (température) mélangée à un produit nettoyant à sa concentration la plus élevée (puissance) pendant 1 minute (durée), la qualité de nettoyage sera améliorée. En augmentant la durée ou la température d'utilisation du produit, vous en augmenterez les performances.

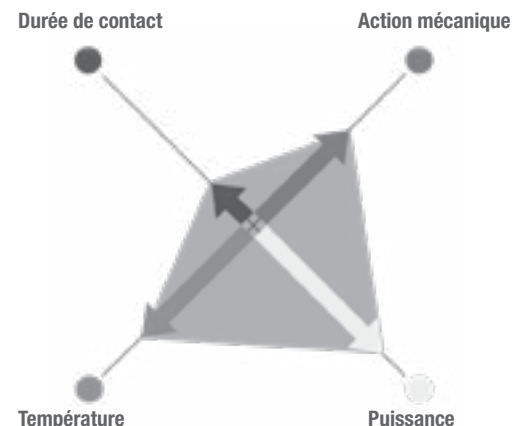


TABLEAU DE SÉLECTION DE NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS

TYPE DE NETTOYANTS		ALCALIN / NEUTRE							
Contaminant		Organique : graisse, huile, protection contre la corrosion, lubrifiants, fumée, empreintes, poussière, carbone, graphite, suie, etc.							
Processus de nettoyage		Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Polisseuse à plancher et entretien général	Laveuse à pression	Laveuse de pièces chauffante	Laveuse automatisée	Trempage	Laveuse de pièces manuelle
Matériel de base	Acier	GOLD MATRIX READY UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100 STAR 200	GOLD MATRIX READY UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	Bio-Circle L Bio-Circle Ultra CB 100
	Acier inoxydable	GOLD MATRIX READY UNO S F UNO S FT 100 FT 200 E-Nox Shine	CB 100 STAR 200	GOLD MATRIX READY UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	
	Aluminium	FT 100 FT 200 E-Nox Shine	CB 100 ALU ALUSTAR 200 ALUSTAR 300			ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100 ALU	Bio-Circle Aero CB 100 ALU
	Cuivre / Laiton	FT 100 FT 200	CB 100 ALU			ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	GOLD MATRIX READY ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100 ALU	
	Verre	GOLD MATRIX READY UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100	GOLD MATRIX READY UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	—
	Plastique	GOLD MATRIX READY UNO S F UNO S FT 100 FT 200	CB 100	GOLD MATRIX READY UNO S F	UNO S F	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	STAR 200 ALUSTAR 200 ALUSTAR 300	CB 100	—

*Remarque : Il est très important de connaître la prochaine étape après le nettoyage. Par exemple, si l'utilisateur doit peindre après le nettoyage, la surface peut demander une préparation additionnelle.

Contaminants inorganiques : Composés minéraux tels que rouille, calcaire, etc.

Contaminants organiques : Composés à base de carbone tels que l'huile, la graisse, etc.

Autres contaminants : Combinaison possible de contaminants organiques et inorganiques

Neutralisation des nettoyants acides : La neutralisation avec un nettoyant alcalin est toujours nécessaire pour enlever l'acide et prévenir les dommages au matériel de base.

Étapes à suivre pour une neutralisation appropriée :

1. Essuyer l'excédent d'acide
2. Appliquer un nettoyant alcalin
3. Essuyer la surface avec un linge propre (rincer et sécher si nécessaire)

ACIDE					NETTOYANT ET DÉGRAISSANT NATUREL ULTRA-PUISSANT		
Inorganique : rouille, corrosion, calcaire, calamine, teinte de chaleur, etc.					Autre : peinture, colle, adhésif, encre, cire, goudron, etc.		
Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Laveuse de pièces chauffante	Laveuse automatisée	Trempage	Vaporiser et essuyer	Bain à ultrasons	Trempage
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Bio-Rust and Power Cleaner 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 SC 400 FOAM	CB 100	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 SC 400 FOAM	CB 100	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 SC 400 FOAM	CB 100 ALU CB 100 ALU	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100 ALU
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	ALL-SEASON PRO CLEAN SC 400 SC 400 FOAM	CB 100 ALU	ALL-SEASON PRO CLEAN CB 100 ALU
E-Nox Clean	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	Power Cleaner 100	PRO CLEAN SC 400	CB 100	PRO CLEAN CB 100
—	—	—	—	—	—	CB 100	CB 100



CARACTÉRISTIQUES DES NETTOYANTS

	Évaporation rapide	Inflammabilité	Niveau de pH	Résidu	Protection court terme	Protection long terme	Rinçable	Diluable	Biodégradable
BIO-CIRCLE L BIO-CIRCLE ULTRA BIO-CIRCLE AERO	Non	Aucun	Neutre	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
CB 100	Non	Aucun	Légèrement alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
CB 100 ALU	Non	Aucun	Légèrement alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
UNO S	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
UNO S F	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
GOLD MATRIX READY	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Non	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:4)	Oui
STAR 200	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
ALUSTAR 200	Non	Aucun	Alcalin	Bas (quand utilisé correctement)	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
ALUSTAR 300	Non	Aucun	Alcalin	Low	Oui	Non	Oui	Oui (jusqu'à 1:200)	Oui
E-NOX CLEAN	Non	Aucun	Acide	Oui	Non	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
E-NOX SHINE	Non	Aucun	Alcalin	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
BIO-RUST	Non	Aucun	Légèrement acide	Oui	Oui	Non	Oui	Non	Oui
POWER CLEANER 100	Non	Aucun	Acide	Oui	Non	Non	Oui	Oui (jusqu'à 40:1)	Oui
PRO CLEAN	Non	Bas (102°C/215°F)	---	Oui	Non	Non	Non	Non	Oui
ALL-SEASON	Non	Moy. (66°C/150.8°F)	---	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
SC 400	Non	Moy. (45°C/113°F)	---	Oui	Non	Non	Non	Non	Oui
SC 400 FOAM	Non	Élevé (-60°C/-76°F)	---	Oui	Non	Non	Non	Non	Non
OMNI	Non	Bas (125°C/257°F)	---	Oui	Oui	Oui	Non	Non	Non
FT 100	Oui (après essuyage)	Moy.(43°C/104°F)	Alcalin	Bas	Non	Non	Oui	Non	Oui
FT 200	Oui (après essuyage)	Moy.(40°C/104°F)	Légèrement alcalin	Bas	Non	Non	Oui	Non	Oui
AF-PL	Oui	Élevé (-24°C/-11°F)	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non
SLAP SHOT	Oui	Élevé (-24°C/-11°F)	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non
CONTACT CLEAN	Oui	Aucun	---	Non	Non	Non	Non	Non	Non

Légende: ● À base d'eau ● À base de solvant naturel ● À base d'huile ● À base de solvant



Approuvé pour l'utilisation dans les usines de transformation des aliments

Les produits affichant ce logo sont approuvés pour être utilisés dans les usines de transformation alimentaire à l'intérieur des frontières canadiennes.



Exempt de composés organiques volatils (COV)

Les COV sont des produits comportant potentiellement des éléments toxiques et/ou dangereux pour la santé et l'environnement. Les peintures, teintures et vernis ont depuis longtemps contribué de façon considérable à répandre des COV. Le logo Sans COV sur un produit vous garantit qu'il ne contient pas de COV.

APPROBATIONS DES NETTOYANTS

	Conforme TSCA	Conforme ² DSL/NDL	Approuvé ¹ NSF	Accepté pour l'utilisation dans les institutions alimentaires au Canada
BIO-CIRCLE L BIO-CIRCLE ULTRA BIO-CIRCLE AERO	Oui	Oui	Oui	Oui
CB 100	Oui	Oui	Oui	Oui
CB 100 ALU	Oui	Oui	Non	Non
UNO S	Oui	Oui	Oui	Oui
UNO S F	Oui	Oui	Oui	Oui
GOLD MATRIX READY	Oui	Oui	Non	Non
STAR 200	Oui	Oui	Non	Oui
ALUSTAR 200	Oui	Oui	Oui	Oui
ALUSTAR 300	Oui	Oui	Oui	Oui
E-NOX CLEAN	Oui	Oui	Oui	Oui
E-NOX SHINE	Oui	Oui	Oui	Oui
BIO-RUST	Oui	Oui	Oui	Non
POWER CLEANER 100	Oui	Oui	Oui	Oui
PRO CLEAN	Oui	Oui	Oui	Oui
ALL-SEASON	Oui	Oui	Non	Non
SC 400	Oui	Oui	Non	Non
SC 400 FOAM	Oui	Oui	Oui	Non
OMNI	Oui	Oui	Oui	Oui
FT 100	Oui	Oui	Oui	Non
FT 200	Oui	Oui	Oui	Oui
AF-PL	Oui	Oui	Non	Non
SLAP SHOT	Oui	Oui	Oui	Oui
CONTACT CLEAN	Oui	Oui	Oui	Non



¹ National Sanitation Foundation

² Domestic Substances List



Programme pour composés chimiques non alimentaires

L'industrie alimentaire utilise des composés chimiques non alimentaires pour le traitement, la manipulation et l'entreposage des aliments tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Les composés non alimentaires comprennent des substances telles que des agents nettoyants, des désinfectants, des composés de traitement de l'eau des bouilloires et des lubrifiants.



Surfactants à faible énergie (SFE)

Les surfactants à faible énergie (SFE) permettent au produit d'atteindre les meilleurs résultats qui soient, à température ambiante et ainsi permettre d'optimiser des coûts. Réduisez la température de vos systèmes de nettoyage automatisés de pièces. Note: Dilution jusqu'à 1: 200

UNE APPLICATION POUR SÉLECTIONNER LE BON NETTOYANT BIO-CIRCLE

Choisissez le bon nettoyant à chaque fois!

En répondant à trois questions simples, l'application vous indique le nettoyant / dégraissant parfait pour accomplir le travail rapidement et facilement.

- 1. Choisissez le contaminant que vous souhaitez nettoyer**
- 2. Choisissez le matériau de la surface**
- 3. Choisissez votre méthode de nettoyage**

L'application vous proposera le nettoyant / dégraissant idéal et vous fournira de précieux conseils, informations, caractéristiques, avantages, applications ainsi que l'accès à des fiches signalétiques et techniques, à des vidéos et même des échantillons gratuits!



LIQUIDES FORMATS DISPONIBLES

Nous offrons une large gamme de tailles et de formats pour répondre à vos besoins. Des petites bouteilles à pulvérisateur unique équipées de mécanismes de vaporisation de précision, qui garantissent un jet minimal constant sans dégoutter, aux barils ou réservoirs en vrac, nous couvrons toutes les possibilités.

Les installations dernier cri de Bio-Circle ont la capacité de produire de grandes quantités et de satisfaire à des besoins très spécifiques en matière de traitement de surface et de nettoyage, c'est pourquoi les produits Bio-Circle sont la solution idéale pour toutes les étapes de la production manufacturière. Notre équipe d'experts vous fournira la solution faite sur mesure qui répondra parfaitement à vos besoins en matière de nettoyage, à toutes les étapes de la production — vous réduirez ainsi le niveau de toxicité de vos opérations et votre productivité globale sera maximisée.



SOLUTIONS BIO-RENOUVELABLES ET DE BIO-RÉMÉDIATION



SOLUTIONS BIO-RENOUVELABLES

Nettoyant industriel pour enlever l'encre, les adhésifs, les huiles synthétiques, les graisses épaisses et autres contaminants résistants. Fonctionne exceptionnellement bien à température ambiante. Ces solutions ne nécessitent qu'un enlèvement périodique des huiles.

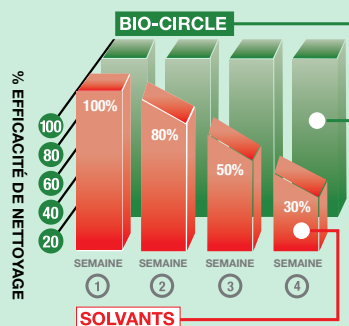
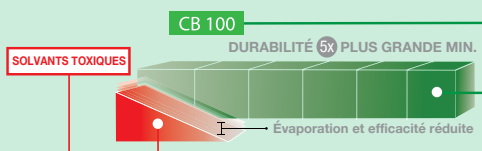
Les nettoyants bio-renouvelables tirent leur puissance de Nature Boost^{MC}, un ingrédient extrêmement puissant exclusif à Bio-Circle^{MD} dérivé d'extraits végétaux. Ces liquides ont aussi une meilleure durée de vie que les solvants toxiques : vous n'avez qu'à retirer le résidu qui s'est accumulé à la surface de la cuve.

SOLUTIONS DE BIO-RÉMÉDIATION

Ces liquides nettoyants contiennent des micro-organismes qui dissolvent les huiles et les graisses et les transforment en CO₂ et en H₂O en ne produisant aucun déchet.

Notre gamme de produits nettoyants contient des micro-organismes vivants qui ingèrent les huiles et autres contaminants biologiques pour les transformer en eau et en dioxyde de carbone. Les liquides de bio-rémédiation conservent leur pouvoir nettoyant au fil du temps, un avantage économique et écologique par rapport aux solvants toxiques et autres solutions de nettoyage à base d'eau moins puissantes.

Comparaison de durabilité





SOLUTIONS BIO-RENOUVELABLES

Nettoyage industriel pour l'enlèvement des encres, des adhésifs, des huiles synthétiques, des graisses lourdes et autres contaminants coriaces. Fonctionne exceptionnellement bien à température ambiante. Elles ne requièrent qu'un enlèvement périodique des huiles.

CB 100^{MC}

Nettoyant et dégraissant naturel de type industriel

Le CB 100^{MC} constitue la prochaine génération de technologies de nettoyage. Tirant sa puissance de notre technologie exclusive Nature Boost^{MC}, le CB 100^{MC} est un produit jusqu'à présent inégalé dans sa capacité à éliminer les contaminants industriels les plus résistants. **NSF catégorie C1 enregistrement #148555**

Applications

- ▷ Nettoyer l'asphalte du matériel de pavage
- ▷ Éliminer les graisses résistantes des engrenages et des roulements



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 163	L-155	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 165	L-155	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 167	L-155	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 168	L-155	1
Liquide	1000 L	264 gal	53-G 169	L-155	1



Avantages

- ▷ Dure 3 à 5 fois plus longtemps que les nettoyants à base de solvant
- ▷ Temps de nettoyage plus court
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant
- ▷ Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail

Caractéristiques

- ▷ Non caustique, sans danger, sans phosphate et sans-butyle
- ▷ Pénètre des contaminants que la plupart des solvants n'arrivent même pas à toucher
- ▷ Grande puissance de nettoyage à température ambiante
- ▷ Exempt de COV

CB 100 ALU^{MC}

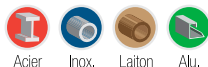
NOUVELLE FORMULE!
LAISSE MOINS DE 25% DE RÉSIDU

Nettoyant et dégraissant naturel de type industriel pour les alliages non-ferreux

CB 100^{MC} ALU est un puissant nettoyant et dégraissant qui tire sa force de notre technologie unique en son genre Nature Boost^{MC}. Il est semblable à la solution nettoyante CB 100^{MC}, mais il est conçu spécifiquement pour le nettoyage de l'aluminium et des alliages sensibles. Il remplace les produits à base de solvants dangereux ou à base de pétrole, ce qui améliore la santé et la sécurité au travail.

Applications

- ▷ Enlever les liquides de refroidissement et les huiles de coupe des pièces dans les ateliers d'usinage
- ▷ Dégraisser les pièces des machines pendant les opérations de réparation et de remise à neuf



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	500 ml	16.9 fl.oz.	53-G 123	L-158	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 125	L-158	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 127	L-158	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 128	L-158	1
Liquide	1000 L	264 gal	53-G 129	L-158	1



Avantages

- ▷ Dure 3 à 5 fois plus longtemps que les nettoyants à base de solvant
- ▷ Temps de nettoyage plus court
- ▷ Élimine les problèmes de compatibilité avec le matériau
- ▷ Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail

Caractéristiques

- ▷ Non caustique, sans danger, sans phosphate et sans-butyle
- ▷ Grande puissance de nettoyage à température pièce
- ▷ Contient 0.21% de COV - Conforme à la norme CARB 310
- ▷ Formulé avec une protection spéciale contre la corrosion

SOLUTIONS DE BIO-RÉMÉDIATION

Ces solutions autorégénérantes contiennent des micro-organismes qui dissolvent les huiles et les graisses et les transforment en CO₂ et en H₂O en ne produisant pratiquement PAS de déchets dont on doit disposer.

BIO-CIRCLE^{MD} L

Nettoyant et dégraissant par biorémédiation pour système de nettoyage de pièces

Bio-Circle^{MD} L est la solution de nettoyage et de dégraissage de pièces par bio-rémédiation la plus vendue, elle est utilisée dans des milliers d'entreprises à travers le monde. Elle maintient son pouvoir nettoyant au fil du temps, et présente des avantages économiques et environnementaux par rapport aux solvants toxiques et aux systèmes à base d'eau moins performants.

NSF catégorie C1 enregistrement #141285

Applications

- ▷ Nettoyage de pièces
- ▷ Entretien d'installations



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal	55-A 007	L-78	1
Liquide	208 L	55 gal	55-A 008	L-78	1
Liquide	1000 L	264 gal	55-A 009	L-78	1



Avantages

- ▷ Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit
- ▷ Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant
- ▷ Aucun équipement respiratoire requis

Caractéristiques

- ▷ Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal
- ▷ Non toxique, ininflammable, exempt de COV
- ▷ Odeur agréable — aucune émanation ou vapeur corrosive
- ▷ Sans danger pour la peau

BIO-CIRCLE^{MD} ULTRA



Liquide ultra puissant de nettoyage et dégraissage de pièces par biorémédiation

Bio-Circle^{MD} Ultra est un liquide de nettoyage et dégraissage de pièces par bio-rémédiation qui pénètre facilement certains des contaminants les plus récalcitrants en milieu industriel, incluant le pétrole brut, le bitume et les graisses lourdes. Il maintient son pouvoir nettoyant au fil du temps, et présente des avantages économiques et environnementaux par rapport aux solvants toxiques et aux systèmes à base d'eau moins performants.

NSF catégorie C1 enregistrement #145549

Applications

- ▷ Production et MRO
- ▷ Opérations de réparation et de reconstruction



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal	55-A 107	L-148	1
Liquide	208 L	55 gal	55-A 108	L-148	1
Liquide	1000 L	264 gal	55-A 109	L-148	1



Avantages

- ▷ Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit
- ▷ Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant
- ▷ Aucun équipement respiratoire requis

Caractéristiques

- ▷ Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal
- ▷ Non toxique, ininflammable, exempt de COV
- ▷ Tire sa puissance de Nature BoostTM, un ingrédient naturel exclusif extrêmement efficace
- ▷ Odeur agréable — aucune émanation ou vapeur corrosive

BIO-CIRCLE^{MD} AERO

Liquide de nettoyage et dégraissage de pièces par biorémédiation pour l'aéronautique

Le liquide Bio-Circle^{MD} Aero est un nettoyeur et dégraisseur de pièces par bio-rémédiation conçu pour respecter les exigences rigoureuses propres à l'industrie aéronautique. Sans danger pour l'aluminium et les autres alliages sensibles.

Applications

- ▷ Entretien d'aéroports
- ▷ Fabrication de pièces aérospatiales



Laiton

Alu.

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal	55-A 207	L-161	1
Liquide	208 L	55 gal	55-A 208	L-161	1
Liquide	1000 L	264 gal	55-A 209	L-161	1

Avantages

- ▷ Maintient une puissance maximale pendant toute la durée de vie du produit
- ▷ Élimine les problèmes de compatibilité avec le matériau
- ▷ Permet de réduire le flux de déchets et les frais de gestion qui y sont associés
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant

Caractéristiques

- ▷ Se renouvelle continuellement, avec un flux de déchets minimal
- ▷ Se conforme à : Boeing D6-17487 Revision R Douglas Aircraft company CSD No.1 (Type I) AMS 1526C
- ▷ Non toxique, ininflammable, non dangereux, sans COV, pH neutre
- ▷ Sans danger sur tous les métaux et la plupart des surfaces



AVANTAGES DES SYSTÈMES DE NETTOYAGE

Si vous cherchez à créer un environnement de travail plus sécuritaire sans faire de compromis sur la performance, la laveuse de pièces Bio-Circle^{MD} MAXI est faite pour vous. Construite avec les technologies les plus récentes, cette machine de nouvelle génération, conçue spécifiquement pour le nettoyage à base d'eau, vous permettra d'accomplir rapidement les travaux de nettoyage les plus exigeants. Elle est robuste, fiable, facile d'entretien et faite pour une utilisation intensive. Lorsqu'elle est utilisée avec les solutions Bio-Circle^{MD} ou CB 100^{MC} les clients font l'expérience d'une façon de nettoyer et de dégraisser les pièces industrielles qui est sécuritaire, efficace et respectueuse de l'environnement.

- 1 Carte de circuits imprimés à commande électronique avec diagnostic intégré
- 2 Bouton-poussoir à voyant DEL clignotant : Le bouton-poussoir à voyant DEL clignotant permet de visualiser l'état de la machine
- 3 Pompe à air : Assure la circulation de l'air et la convection
- 4 Boîtier du filtre en ligne : Assure la filtration des contaminants lourds et des pièces de métal lourdes
- 5 Certifié CSA : Conforme aux normes industrielles en matière de sécurité des matériaux et de composantes électroniques
- 6 Pompe de fluide : Pompe de fluide à régulateur électronique pour la circulation des liquides
- 7 Diffuseur d'air : Diffuse l'air de façon régulière tout en favorisant le maintien d'une circulation d'air constante
- 8 Sonde : Sonde en acier inoxydable robuste logeant les capteurs de sécurité pour la température et la chaleur
- 9 Appareil de chauffage : Chauffe le liquide pour offrir une performance de nettoyage optimale
- 10 Sac filtrant sous l'évier : Assure la filtration des contaminants et des pièces de métal lourdes
- 11 Joint d'étanchéité : Empêche l'évaporation indésirable de liquide
- 12 Assemblage de filtre d'évier :
 - Aimant : Retenir les particules métalliques
 - Clapet : Empêche l'évaporation indésirable de liquide
 - Filtres intégrés à l'évier : 2 tailles différentes de filtres s'engrènent pour retenir les pièces métalliques et les contaminants lourds
- 13 Valve à deux voies :
 - Tuyau flexible articulé : Produit un jet régulier pour le nettoyage
 - Brosse multijet : Produit un jet régulier pour le nettoyage avec l'avantage supplémentaire d'une brosse intégrée pour frotter



BIO-CIRCLE[®] MAXI

N° de comm.	Dimensions	Capacité max. de la cuve	Capacité de charge
55-D 600	97 x 69 x 110 (38" x 27" x 43")	140 L (37 gal)	220 Kg (500 lbs)

ACCESSOIRES	N° de comm.
Couvercle	55-B 047
Protège-évier en acier inoxydable	55-B 048
Roulettes	55-B 049

ENSEMBLES DE DÉMARRAGE BIO-RENOUVELABLES

Chaque ensemble de démarrage comprend une laveuse industrielle de pièces Bio-Circle^{MD} MAXI et des solutions de nettoyage-dégraissage ultra performantes.



INCLUS: 6 BIDONS (20L / 5.2 GAL.)

Nom	N° de comm.
CB 100	55-D 615CBP
CB 100 ALU	55-D 615CBAP

INCLUS: 1 BARIL (208L / 55 GAL.)

Nom	N° de comm.
CB 100	55-D 615CBD
CB 100 ALU	55-D 615CBAD

ENSEMBLES DE DÉMARRAGE BIO-RÉMÉDIATION

Chaque ensemble de démarrage comprend une laveuse industrielle de pièces Bio-Circle^{MD} MAXI et des solutions de nettoyage avec BIO-RÉMÉDIATION efficaces et sécuritaires. Ces solutions Bio-Circle^{MD} maintiennent leur puissance de nettoyage avec le temps, ce qui constitue un avantage notoire sur les solvants.



INCLUS: 6 SCEAUX (20L / 5.2 GAL.)

Nom	N° de comm.
Bio-Circle ^{MD} L	55-D 600BCLP
Bio-Circle ^{MD} ULTRA	55-D 600BCUP
Bio-Circle ^{MD} Aero	55-D 600BCAP

INCLUS: 1 BARIL (208L / 55 GAL.)

Nom	N° de comm.
Bio-Circle ^{MD} L	55-D 600BCLD
Bio-Circle ^{MD} ULTRA	55-D 600BCUD
Bio-Circle ^{MD} Aero	55-D 600BCAD

WALTER ET GRAYMILLS

PARTENAIRES DANS LA FABRICATION
DE SOLUTIONS SUPÉRIEURES DE NETTOYAGE DE PIÈCES

Les systèmes de nettoyage de pièces Graymills viennent parfaitement compléter les solutions de nettoyage et de dégraissage de Walter.

Nous avons ce qu'il vous faut ! Combinez la gamme de liquides de nettoyage de pièces Bio-Circle avec la gamme de laveuses de pièces automatisées, ultrasoniques ou pour petites pièces de Graymills afin d'obtenir d'excellents résultats.



GRAYMILLS

N° de commande Graymills PH922

D'utilisation simple, elle offre une solution rapide pour le nettoyage de pièces en atelier. Cette laveuse modulaire est dotée d'une cuve intégrée et d'un réservoir de stockage pour permettre un nettoyage efficace.



BIOMATIC

N° de commande Graymills BIO922

Utilise un procédé de biorémédiation impliquant des micro-organismes qui convertissent les hydrocarbures afin de réduire la quantité de déchets solides et d'éliminer la nécessité d'un traitement des fluides.



LE MARIAGE PARFAIT!

Obtenez d'excellents résultats lorsque vous l'utilisez de pair avec les liquides de nettoyage de pièces CB 100^{MC}, Bio-Circle^{MD} ou STAR^{MC} de Walter.

NETTOYAGE ET DÉGRAISSAGE INDUSTRIEL

Les Solutions environnementales Bio-Circle proposent la gamme UNO^{MC} de produits de nettoyage et de dégraissage, parfaite pour divers travaux d'entretien, de réparation et de remise à neuf (MRO) effectués à température ambiante. Gagnez en temps et en argent avec UNO^{MC} et sa technologie de surfactants à faible énergie (SFE) permettant au produit d'atteindre les meilleurs résultats qui soient à la température ambiante.

UNO^{MC} S

Nettoyant et dégraissant concentré

UNO^{MC} S est un nettoyant et dégraissant puissant très concentré, avec une action moussante qui soulève rapidement la saleté et la graisse. Il convient parfaitement aux applications de nettoyage manuel avec un vaporisateur. Excellent substitut aux nettoyants à base de solvant. **NSF catégorie A1, enregistrement #142608**

Applications

- ▷ Nettoie l'équipement d'acier inoxydable de l'industrie alimentaire
- ▷ Enlève les fluides de coupe, les huiles et les graisses

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 oz.	53-G 033	L-143	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 035	L-143	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 037	L-143	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 038	L-143	1
Liquide	1000 L	264 gal	53-G 039	L-143	1

UNO^{MC} SF

Nettoyant et dégraissant concentré non moussant

UNO^{MC} SF est un nettoyant et dégraissant puissant très concentré, sans mousse, qui peut pénétrer la saleté et la graisse dans toute votre installation. Ses utilisations vont du nettoyage de plancher et du lavage à pression de grosses pièces, aux laveuses de pièces automatisées. Excellent substitut aux nettoyants à base de solvant. **NSF catégorie A1, enregistrement #142609**

Applications

- ▷ Nettoie l'équipement en acier inoxydable
- ▷ Enlève les fluides de coupe, les huiles et les graisses

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-G 023	L-48	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 015	L-48	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 017	L-48	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 018	L-48	1
Liquide	1000 L	264,6 gal	53-G 019	L-48	1



Avantages

- ▷ Polyvalent — peut être utilisé pour une variété d'applications
- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain

Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, exempt de solvant et de COV et sans phosphate
- ▷ L'action moussante augmente le temps de contact
- ▷ La technologie de surfactants à faible consommation d'énergie permet de nettoyer à des températures plus basses
- ▷ Peut être dilué jusqu'à 1:40



Avantages

- ▷ Polyvalent — peut être utilisé pour une variété d'applications
- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain

Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, exempt de solvant et de COV
- ▷ La technologie de surfactants à faible consommation d'énergie permet de nettoyer à des températures plus basses
- ▷ Sans mousse pour les systèmes de nettoyage à haute pression ou à agitation
- ▷ Peut être dilué jusqu'à 1:40

GOLD MATRIX READY^{MC} **NOUVEAU**

Nettoyant et dégraissant à usages multiples

Le GOLD MATRIX READY^{MC} est un nettoyant et dégraissant à usages multiples sans mousse spécialement conçu pour les applications où la présence de mousse pourrait compromettre le processus de nettoyage. Il convient parfaitement aux applications de nettoyage par pulvérisation, à pression ou qui font appel aux laveuses de pièces à eau chaude, aux bains à ultrasons, aux cuves d'immersion et aux systèmes de nettoyage de plancher.



Description	Format		N° de comm.	FDS	Pqt std
	Métrique	US Gal			
Vaporisateur	500 ml	16.9 fl.oz.	53-G 073	L-69F	12
Liquide	3.78 L	1 gal.	53-G 076	L-69F	1
Liquide	20 L	5.2 gal.	53-G 077	L-69F	1
Liquide	208 L	55 gal.	53-G 078	L-69F	1
Liquide	1000 L	264 gal.	53-G 079	L-69F	1

ACCESSOIRES

	N° de comm.
Bec verseur pour 5 L plastique	53-L 113
Bec verseur pour contenant carré plastique de 20 L	53-L 207
Bec verseur pour baril de plastique de 208L, 2" NPT	53-L 209
Bec verseur pour baril de plastique de 208L, 3/4" NPT	53-L 210
Vaporisateur à gachette réutilisable, 500 ml	53-L 315



Applications

- ▷ Entretien d'installations
- ▷ Nettoyage d'équipement en acier inoxydable
- ▷ Élimine l'huile, la graisse, les contaminants organiques, les dépôts de carbone, etc.

Avantages

- ▷ Formule puissante prête à l'emploi
- ▷ Peut être chauffée jusqu'à 90 °C (194 °F) pour un nettoyage optimal
- ▷ Contribue à un environnement de travail plus sain et sécuritaire

Caractéristiques

- ▷ Formule sans mousse pour le nettoyage à haute pression ou par agitation
- ▷ Ininflammable, sans danger et sans COV
- ▷ Contient des inhibiteurs de corrosion qui empêchent la formation de rouille de surface

GAMME DE NETTOYANTS ET DÉGRAISSANTS **STAR^{MC}**

Représente un excellent remplacement pour les nettoyants à base de solvants! Grâce à la technologie de surfactants à faible énergie (SFE), économisez énergie et coûts! Ces surfactants uniques peuvent nettoyer et dégraisser efficacement à températures plus basses, produisant ainsi d'importantes économies d'énergie. Abaissez la température de vos systèmes de nettoyage automatisés de pièces industrielles dès maintenant.

STAR^{MC} 200

Nettoyant et dégraissant pour laveuses de pièces automatisées

STAR^{MC} 200 est un nettoyant et dégraissant alcalin désémulsionnant sans mousse conçu spécialement pour le nettoyage du fer, de la fonte, de l'acier et de l'acier inoxydable. Excellent pour dissoudre les huiles épaisses, la graisse, les lubrifiants et la crasse.

Applications

- ▷ Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation
- ▷ Maintenance, réparations et applications de nettoyage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 067	L-107	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 068	L-107	1
Liquide	1000 L	264 gal	53-G 069	L-107	1



Caractéristiques

- ▷ Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200
- ▷ Sans phosphate, exempt de COV, biodégradable
- ▷ Inhibiteurs de corrosion intégrés

Avantages

- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Plus durable et économique
- ▷ Permet de réduire les coûts énergétiques

ALUSTAR^{MC} 200

Nettoyant et dégraissant pour métaux non ferreux dans les laveuses de pièces automatisées

Alustar^{MC} 200 est un nettoyant et dégraissant désémulsionnant sans mousse qui dissout et élimine les huiles épaisses, les graisses, les lubrifiants et la crasse de l'aluminium et autres alliages non-ferreux. Idéal pour les applications qui sont sujettes à de strictes spécifications de nettoyage.

NSF catégorie A8, enregistrement #145452

Applications

- ▷ Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation
- ▷ Éliminer les huiles de coupe après l'usinage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 705	L-79	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 707	L-79	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 708	L-79	1
Liquide	1000 L	264 gal	53-G 709	L-79	1

ALUSTAR^{MC} 300

Nettoyant et dégraissant de haute performance pour métaux non ferreux dans les laveuses de pièces automatisées

Alustar^{MC} 300 est un nettoyant et dégraissant désémulsionnant sans mousse qui dissout et élimine facilement les contaminants persistants tels que les huiles, les graisses, les lubrifiants et la crasse de l'aluminium, de l'acier et de l'acier inoxydable. Idéal pour les applications de maintenance, de réparation et d'entretien intenses.

NSF catégorie A8, enregistrement #145453

Applications

- ▷ Pour les systèmes de nettoyage de pièces à chaud automatisés et semi-automatisés, tunnels de nettoyage, bains à ultrasons, laveuses à plaque tournante, cabinets d'aspersion et bacs d'agitation
- ▷ Applications de maintenance, de réparation et d'entretien intenses



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 757	L-106	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 758	L-106	1
Liquide	1000 L	264 gal	53-G 759	L-106	1



Avantages

- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Plus durable
- ▷ Économique
- ▷ Permet de réduire les coûts énergétiques

Caractéristiques

- ▷ Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200
- ▷ Sans phosphate, exempt de COV
- ▷ Biodégradable
- ▷ La technologie de surfactants à faible consommation d'énergie permet de nettoyer à des températures plus basses



Avantages

- ▷ Moins de produits chimiques sont nécessaires par nettoyage
- ▷ Plus durable
- ▷ Économique
- ▷ Permet de réduire les coûts énergétiques

Caractéristiques

- ▷ Très concentré — peut être dilué jusqu'à un rapport de 1:200
- ▷ Sans phosphate, exempt de COV
- ▷ Biodégradable
- ▷ Protection courte durée

Additif anti-corrosion

Pour les familles de nettoyeurs à base d'eau UNO et STAR

Offre une protection additionnelle contre la corrosion. Concentré, ingrédients actifs à 100%. Ne mousse pas.

Applications

- ▷ Convient aux solutions de nettoyage UNO^{MC} et STAR^{MC}
- ▷ Ajouter au nettoyeur et/ou à l'eau de rinçage



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	950 ml	32.1 fl.oz.	53-G 001	L-56	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 927	L-56	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 928	L-56	1



Caractéristiques

- ▷ Ininflammable
- ▷ Sans solvant, phosphate ni butyle. Biodégradable
- ▷ Protège les pièces et l'équipement en acier

Additif anti-mousse

Pour les familles de nettoyeurs aqueux UNO et STAR

Dissipation rapide et permanente de la mousse. Sans silicone, concentré, très économique.



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur	950 ml	32.1 fl.oz.	53-G 002	L-57	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 937	L-57	1



Caractéristiques

- ▷ Sans silicone
- ▷ Élimine la mousse des produits à base d'eau

Trousse de titrage

Pour les familles de nettoyeurs à base d'eau UNO et STAR

Les nettoyeurs concentrés tels que ceux de la famille des nettoyeurs à base d'eau UNO et STAR peuvent être dilués avec de l'eau pour ajuster la puissance de nettoyage du produit. Avec la trousse de titrage, vous pouvez facilement déterminer la concentration exacte de votre nettoyeur afin de maintenir un haut niveau de productivité de nettoyage.

Applications

- ▷ Pour utilisation dans les laveuses automatisées
- ▷ Pour immersion dans les réservoirs

N° de comm.	Fds	Pqt std
53-L 160	L-145 L-144	1



Système de dosage

Offre un système complet pour la distribution des nettoyeurs en vrac aqueux Bio-Circle^{MD}. Dilue automatiquement la solution et remplit les vaporisateurs, les seaux et autres contenants.

N° de comm.	Pqt std
53-L 162	1



Caractéristiques

- ▷ 2 débits élevés (remplissage des chaudières)
- ▷ 2 faibles débits (remplissage des bouteilles)
- ▷ S'active à l'aide d'un bouton poussoir
- ▷ Embouts de dosage de 350:1 à 3.5:1 en 3.5 GPM

NETTOYAGE DE L'ACIER INOXYDABLE

E-NOX CLEAN^{MC}

Nettoyant extra-puissant pour l'acier inoxydable

E-NOX CLEAN^{MC} est un gel nettoyant hautement concentré qui restaure les finis ternis, élimine la rouille et les dépôts minéraux et fait briller les surfaces. Offre une meilleure performance que les abrasifs, tout en faisant économiser temps et énergie.

NSF catégorie A3, enregistrement #142614

Applications

- ▷ Restaurer et faire briller les finis tachés et exposés aux intempéries
- ▷ Nettoyage d'équipements des industries alimentaire et pharmaceutique

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Gel, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-G 303	L-59	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 305	L-59	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 307	L-59	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 308	L-59	1



Avantages

- ▷ Action rapide
- ▷ Application propre et précise, ne dégoutte pas ou très peu
- ▷ Améliore le rendement

Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, exempt de solvant et de COV
- ▷ Sans danger pour l'aluminium, le chrome et autres métaux non-ferreux
- ▷ Ne contient pas d'acide nitrique, ni d'acide chlorhydrique
- ▷ Le gel adhère aux surfaces verticales

E-NOX SHINE^{MC}

Nettoyant et protecteur pour l'acier inoxydable

E-NOX SHINE^{MC} est un nettoyant de surface conçu pour le nettoyage des contaminants légers tels que la poussière, les huiles légères et les traces de doigts, avant l'expédition du produit. Il laisse un mince film protecteur invisible qui préservera la qualité du fini de votre produit jusqu'à ce qu'il atteigne sa destination finale.

NSF catégorie P1, enregistrement #131393

Applications

- ▷ Enlèvement des huiles, du carbone, de la saleté légère et des traces de doigts
- ▷ Faire briller et protéger les finis intérieurs

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-G 403	L-102	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 405	L-102	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 407	L-102	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 408	L-102	1



Avantages

- ▷ Procure un fini brillant et impeccable

Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, exempt de solvant, sans silicone et sans phosphate
- ▷ Crée un fini uniforme, sans coulisses
- ▷ Certifié NSF
- ▷ Prêt à l'usage



ENLÈVEMENT DE LA ROUILLE ET RAVIVEUR

BIO-RUST^{MC}

Antirouille non caustique

BIO-RUST^{MC} est une solution au pH neutre qui élimine la rouille de façon sécuritaire sur tous les alliages ferreux. **NSF catégorie A2, enregistrement #146173**

Applications

- ▷ Enlève la rouille et les autres particules métalliques
- ▷ Dégraisser les pièces avant d'utiliser BIO-RUST^{MC}.



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-G 243	L-134	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 247	L-134	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 248	L-134	1

ACCESSOIRES

	N° de comm.
Pompe plaquée de chrome pour baril	53-L 116
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53-L 209

Utilisez CleanBox^{MD} Dip pour le pré-trempage

N° de comm.: 55-D 010 (Voir détails page 221)
N° de comm. pour chariot: 55-B 083



Avantages

- ▷ Réduit le taux de production de débris
- ▷ Son utilisation demande moins de temps et d'efforts que les abrasifs
- ▷ Se manipule et se range de façon sécuritaire

Caractéristiques

- ▷ Enlève la rouille sans attaquer la surface du matériau
- ▷ pH neutre, non caustique et biodégradable
- ▷ Ininflammable, exempt de solvant et de COV et sans phosphate
- ▷ Non dangereux— Conforme OSHA et WHMIS

POWER CLEANER 100^{MC}

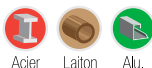
Nettoyant pour la rouille et les minéraux, avive aussi les surfaces

POWER CLEANER 100^{MC} est un nettoyant et restaurateur très concentré, qui dissout la rouille et le tartre rapidement, élimine les dépôts minéraux et avive l'aspect des surfaces métalliques.

NSF catégorie A3, enregistrement #141944

Applications

- ▷ Enlèvement de la rouille, du tartre et des dépôts minéraux sur le métal en feuille, les structures métalliques, les bobines thermiques, les pompes, les plaques d'échange de chaleur et les réservoirs de stockage
- ▷ Faire briller les surfaces métalliques



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 fl.oz.	53-G 253	L-23	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 255	L-23	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 257	L-23	1

ACCESSOIRES

	N° de comm.
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Pulvérisateur vide rechargeable à gâchette	53-L 309



Avantages

- ▷ Action rapide
- ▷ Enlève plus facilement et plus rapidement la rouille que le nettoyage à la main
- ▷ Plus besoin de récupérer des pièces ou des équipements rouillés

Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, exempt de solvant et de COV, surfactants biodégradables
- ▷ Ne contient pas d'acide nitrique, hydrofluorique ou chloridrique
- ▷ Restaure complètement le fini des surfaces métalliques ternies ou qui ont perdu leur brillance
- ▷ Peut être dilué avec de l'eau jusqu'à 1:40

NETTOYANTS POUR PEINTURE COLLE ET ADHÉSIFS

SC 400^{MC}

Solvant surpuissant à base d'agrumes

Formulé avec des extraits de zestes d'agrumes, SC 400^{MC} est une alternative puissante d'action rapide et de calibre industriel aux nettoyants composés de solvants à base de pétrole. Enlève facilement adhésifs, colles, scellants, résidus de caoutchouc, goudron, peinture, encre, marques de crayons, graisses, lubrifiants et huiles.

Applications

- ▷ Nettoyer les pièces des machines, l'outillage, les pompes et les engrenages
- ▷ Ne doit pas être utilisé sur le plastique, le caoutchouc ou sur les autres matériaux sensibles aux solvants



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	11.5 fl.oz.	53-G 512	L-68	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 fl.oz.	53-G 513	L-68	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 516	L-68	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 517	L-68	1
Liquide	200 L	52.8 gal	53-G 518	L-68	1

ACCESSOIRES

	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe	53-L 120
Bec 3/4" NPT pour contenants ronds de 20L et barils de 200L en métal	53-L 208
Vaporisateur à gâchette réutilisable	53-L 313
Pistolet à air Bio-Circle®	55-B 085



Avantages

- ▷ Pénètre les contaminants rapidement et efficacement
- ▷ La formule à séchage lent peut recouvrir de larges surfaces
- ▷ Plus sûr que les produits plus inflammables

Caractéristiques

- ▷ Formulé avec des ingrédients naturels et renouvelables à 100 %
- ▷ Faible résidu, sèche lentement
- ▷ Point d'éclair élevé : 45°C (113°F)

SC 400^{MC} FOAM

Puissant nettoyant qui élimine les adhésifs et l'encre

Le SC 400^{MC} FOAM est un puissant solvant qui nettoie même les adhésifs qui ont durci avec le temps. Il contient des additifs spéciaux qui procurent un effet pénétrant durable pour ainsi nettoyer les adhésifs les plus tenaces.

NSF catégorie K3, enregistrement #156603

Applications

- ▷ Nettoyage de pièces, d'outils, de pompes et d'engrenages
- ▷ Ne convient pas aux plastiques, au caoutchouc ni aux autres matériaux sensibles aux solvants



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	FDS	Pqt std
	Métrique	US Gal			
Aérosol	400 ml	11.5 fl.oz.	53-G 512	L-171	12



Avantages

- ▷ Nettoie les étiquettes, les adhésifs, les scellants, les résidus de carbone, la laque, la graisse, l'huile, la résine, le goudron, les lubrifiants et les résidus laissés pas les pièces coulissantes
- ▷ Compatible avec les métaux, le bois, la céramique et le verre
- ▷ L'agent anti-corrosif protège la surface métallique exposée aux pièces de métal

Caractéristiques

- ▷ Contient des additifs spéciaux qui assurent un effet pénétrant durable
- ▷ Incolore

PRO CLEAN^{MC}



Solvant naturel très puissant

Fait d'extraits végétaux bio-renouvelables, PRO CLEAN^{MC} est un solvant puissant, 100% concentré, qui sert à enlever les contaminants les plus difficiles à nettoyer. Sa formule Nature Boost^{MC} enlève rapidement et facilement la peinture, l'encre, les adhésifs, les cires anticorrosion, les résines et le goudron.

NSF catégorie K3



Description	Format		N° de comm.	Fds
	Métrique	Gallon US		
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 523	L-169
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 525	L-169
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 527	L-169
Liquide	208 L	55 gal	53-G 528	L-169



Avantages

- ▶ Pour un environnement de travail plus sûr et plus plaisant
- ▶ Se manipule de façon plus sécuritaire que les solvants volatils et toxiques
- ▶ En phase avec le développement durable
- ▶ Réduit les risques liés à la sécurité en milieu de travail

Caractéristiques

- ▶ Conçu avec des ingrédients naturels et biodégradables
- ▶ Faire un test avant d'utiliser sur le caoutchouc
- ▶ Non corrosif
- ▶ Formule très puissante — action rapide, très efficace

ALL-SEASON^{MC}

NOUVEAU

Nettoyant puissant en toutes saisons

Moins toxique, ALL-SEASON^{MC} constitue une solution de rechange aux solvants et convient parfaitement aux applications de nettoyage intense, et ce, même dans les températures extrêmes. Le bitume, le goudron et l'asphalte n'ont aucune chance, même par temps froid. ALL-SEASON^{MC} est la solution de rechange parfaite aux nettoyants à base de solvant ou de D-limonène.

Applications

- ▶ Convient aux applications de nettoyage manuel par pulvérisation et de nettoyage à pression de grandes surfaces
- ▶ Pouvoir nettoyant élevé qui permet l'élimination rapide et facile de contaminants tenaces comme la graisse, l'huile, le goudron, l'asphalte et le bitume



Tous les métaux Alu.

Description	Format		N° de comm.	FDS
	Métrique	US Gal		
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 553	L-175
Liquide	3.78 L	1 gal	53-G 555	L-175
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 557	L-175
Liquide	208 L	55 gal	53-G 558	L-175
Liquide	1000 L	264 gal	53-G 559	L-175

ACCESSOIRES

	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe	53-L 120
Bec verseur pour bidon carré de plastique 20 L	53-L 207
Bec verseur pour baril de plastique 208 L	53-L 209
CleanBox ^{MD} Dip de Bio-Circle ^{MD}	53-L 010



Avantages

- ▶ Formule à action rapide puissante et très efficace
- ▶ Formule prête à l'emploi; aucune dilution requise
- ▶ Formule non corrosive compatible avec tous les métaux

Caractéristiques

- ▶ Permet le nettoyage à n'importe quelle température entre -50 °C (-58 °F) et 100 °C (212 °F)
- ▶ Teneur en COV réduite

NETTOYANTS AVANT SOUS-COUCHES ET PRÊT À LIVRER

FT 100^{MC}

Nettoyant pour surfaces de verre et d'acier inoxydable
FT 100^{MC} est un agent nettoyant à séchage rapide sans surfactant qui enlève les résidus de pollution laissés par les huiles légères, la poussière, les traces de doigts, le crayon-feutre et autres types de crayons, sur les surfaces laquées, les plastiques, le verre, les miroirs, les métaux et toutes les surfaces polies au fini très brillant.
NSF catégorie A1, enregistrement #154672

Applications

- ▷ Dernière étape avant tout traitement (application de peinture, de vernis, d'un revêtement, étanchéisation, collage, etc.)
- ▷ Dernière étape avant de présenter un produit fini

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	400 ml	13.5 oz.	53-G 182	L-172	12
Vaporisateur	500 ml	16.9 oz.	53-G 183	L-167	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 187	L-167	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 188	L-167	1



Avantages

- ▷ Ne laisse pas des résidus, des traînées ou des taches
- ▷ Prêt à l'emploi

Caractéristiques

- ▷ Un seul produit convient à de multiples procédés et types de surfaces
- ▷ Action rapide, séchage rapide
- ▷ Conforme aux normes de COV (selon CARB 310)

FT 200^{MC}

Nettoyant de préparation de surface à séchage rapide
FT 200^{MC} prépare les surfaces métalliques pour la peinture, l'application d'apprêt, le revêtement, le collage, la protection contre la corrosion, la métallisation, le soudage et une variété d'autres procédés. Il s'évapore seulement lorsqu'on essuie la surface. Il dure 7 x plus longtemps que les solvants de préparation de surface traditionnels qui s'évaporent rapidement, comme l'acétone.
NSF catégorie A1, enregistrement #142612

Applications

- ▷ Préparation des surfaces métalliques avant l'application d'un revêtement
- ▷ Enlèvement des contaminants légers comme les huiles de transformation, les huiles anticorrosion et les cires légères



Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt std
	Métrique	Gallon US			
Liquide, vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 oz.	53-G 173	L-128	12
Liquide	20 L	5.2 gal	53-G 177	L-128	1
Liquide	208 L	55 gal	53-G 178	L-128	1



Avantages

- ▷ Couvre une plus grande surface
- ▷ Améliore la qualité de l'adhésion dans les applications de revêtement
- ▷ Un choix plus sécuritaire que les solvants traditionnels

Caractéristiques

- ▷ Sans solvant, ni phosphate
- ▷ Taux de COV réduit (7%), faible niveau d'évaporation, peu d'odeur
- ▷ Point d'éclair élevé
- ▷ Ne laisse aucun résidu après nettoyage

NETTOYAGE, LUBRIFICATION ET PROTECTION TEMPORAIRE

OMNI^{MC}

Nettoyant, lubrifiant et protecteur

Nettoyant d'entretien multifonctionnel, lubrifiant et protecteur.

Excellente capacité de pénétration et de lubrification.

Protège la surface de l'oxydation.

NSF catégorie A8, enregistrement #142610

Applications

- ▷ Dissoudre la rouille légère et le graphite
- ▷ Desserrer les équipements rouillés et grippés

Avantages

- ▷ Nettoie, pénètre, lubrifie et protège en une étape facile
- ▷ Polyvalent — peut être utilisé pour de multiples applications d'entretien
- ▷ Réduit le taux de réusinage
- ▷ Pour un environnement de travail plus sûr et plus sain

Caractéristiques

- ▷ Ininflammable, sans silicone, sans Téflon
- ▷ Point d'éclair élevé : 125 °C (257 °F)
- ▷ Rigidité diélectrique 350 volts/mil, diélectrique tension de rupture 35 000 volts selon la norme ASTM D877-02 (2007), procédure A
- ▷ Odeur agréable — aucune émanation ou vapeur corrosives



Tous les métaux

Description	Format		N° de comm.	Fds	Pqt Std
	Métrique	Gallon US			
Aérosol	480 ml	16.2 fl.oz.	53-X 002	L-73	12
Vaporisateur à gâchette	500 ml	16.9 oz.	53-X 003	L-74	12
Liquide	3.78 L	1 gal	53-X 005	L-74	1
Liquide	20 L	5.2 gal	53-X 007	L-74	1
Liquide	208 L	55 gal	53-X 008	L-74	1
Liquide	1000 L	264.6 gal	53-X 009	L-74	1

ACCESSOIRES

	N° de comm.
Vaporisateur industriel à pompe pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 200, FT 100 et OMNI.	53-L 120
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec 2" NPT pour baril en plastique de 208 L	53-L 209
Vaporisateur à gâchette réutilisable pour OMNI	53-L 314
Linges en microfibras Bio-Circle / paquet de 10	57-M 001



AIR FORCE CB 100^{MC}

ENSEMBLES DE DÉMARRAGE

NOUVEAU

La station de remplissage de canettes aérosol Air Force offre la facilité de l'utilisation des canettes aérosol avec la rentabilité de l'achat d'emballages en vrac.

La station Air Force remplit automatiquement de la solution CB 100^{MC} et de l'air comprimé dans des bombes aérosols rechargeables, ce qui vous aide à réduire les coûts associés à l'élimination des bombes aérosols ainsi que votre impact environnemental.



AIR FORCE CB 100^{MC}

200 L / 52.8 gal.

N° de comm.
57-D 058

L'ensemble de départ comprend:

- ▷ 1 x baril de 53-G 168 CB 100 208 L / 55 gal.
- ▷ 1 x 57-D 000 Station orange Air Force
- ▷ 4 x bouteilles réutilisables 53-B 105



Vaporisateur réutilisable AIR FORCE

Le vaporisateur Air Force en aluminium durable et léger est fourni avec une étiquette spécifique afin d'identifier clairement le contenu.



**1X 208L
BARIL = 700
CANETTES**

*Plus besoin
de se départir
d'aérosols nocifs*



Station de remplissage
N° de comm.: 53-M 010



Accessoires	N° de comm.
Station de remplissage	53-M 010
Adaptateur pour baril	53-M 038

AIR FORCE OMNI^{MC}

ENSEMBLES DE DÉMARRAGE

AF-OMNI est un système avec une unité de base qui distribue automatiquement du liquide AF-OMNI et de l'air comprimé dans des vaporisateurs réutilisables. Économisez en achetant en vrac et réduisez vos coûts en n'ayant plus besoin de disposer des aérosols vides, tout en réduisant votre impact sur l'environnement.

Air Force AF-OMNI^{MC}

20 L / 5.3 gal.

Comprend:

- ▷ L'utilisation d'une station OMNI Air Force
- ▷ 1 x 53-X 007 OMNI 20 L / 5.3 gal
- ▷ 1 x 53-M 058 adaptateur pour seau
- ▷ 6 x 53-M 132 bouteilles réutilisables
- ▷ 6 x 53-M 054 valve de pulvérisation variable

N° de comm.: 53-M 012AF0BB



Air Force AF-OMNI^{MC}

208 L / 55 gal.

Comprend:

- ▷ L'utilisation d'une station OMNI
- ▷ 1 x 53-X 008 OMNI 208 L / 55 gal
- ▷ 1 x 53-M 038 adaptateur pour baril
- ▷ 1 x 53-M 025 soupape de sécurité
- ▷ 6 x 53-M 132 bouteilles réutilisables
- ▷ 6 x 53-M 054 valve de pulvérisation variable

N° de comm.: 53-M 012AF0D



AF-OMNI^{MC}

Vaporisateur réutilisable

Faite d'aluminium durable et léger, le vaporisateur OMNI^{MC} est fourni avec une étiquette spécifique OMNI^{MC} afin d'identifier clairement le contenu et d'assurer la conformité SIMDUT.

Capacité de remplissage	Pression standard	N° de comm.
400 ml / 13.5 oz	90 - 125 psi	53-M 132



Avantages

- ▷ Élimine les coûts de traitement des aérosols vides
- ▷ Impact réduit sur l'environnement
- ▷ En phase avec le développement durable

	N° de comm.
Embouts optionnels	
Vaporisateur large	53-M 022
Tube d'extension long	53-M 052
Tube d'extension court	53-M 053
Vaporisation variable	53-M 054
Accessoires	
Station de remplissage	53-M 010
Buse d'air	53-M 015
Ensemble pièces de rechange pour valve (inclus 2 valves et 2 buses)	53-M 030
Anneau en laiton	53-M 037
Valve de remplacement pour vaporisateur	53-M 039
Adaptateur pour seau	53-M 041
Adaptateur pour baril	53-M 038
Valve de sécurité	53-M 025

NOTRE CONTRIBUTION POUR UN MONDE MEILLEUR

Au cours des 15 dernières années, nous avons éliminé de nos environnements industriels, plus de 15 000 bacs à solvants utilisés de façon régulière. Par conséquent, environ 75 000 travailleurs ne sont plus exposés aux solvants dangereux et plus de 3 millions de litres de solvants ont été éliminés du circuit industriel. Ceux-ci représentent entre 1 et 3 millions de kilos de COV qui ne menacent plus l'environnement.

ACCESSOIRES



Adaptateurs filetés jetables

Description	N° de comm.
Pour meules 1/8" (5/8"NC)	08-B 002
Pour meules 1/4" (5/8"NC)	08-B 001
Pour meules 1/2" (5/8"NC)	08-B 003



Trousse d'adaptateurs réutilisables

Description	N° de comm.
Pour meules à centre incurvé	08-B 031



Arbres pour meules ZIP

Description	N° de comm.
Arbres pour montage aligné - tige de 1/4"	
Pour meules 2" et 3", arbres 1/4" et 3/8"	11-L 007
Pour meules 2", arbre 5/16"	11-L 001
Pour meules 3" et 4", arbre 1/4"	11-L 006
Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"	11-L 003
Arbres universels avec tige 1/4"	
Pour meules 2", arbre 3/8"	11-L 008
Pour meules 2", arbre 5/16"	11-L 002
Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"	11-L 004
Avec tige 5/16"	
Pour meules 3" et 4", arbre 3/8"	11-L 005



Arbre pour roues de finition

Description	N° de comm.
Plastique, tige 8 mm, à serrage automatique, montage aligné pour roues 1" d'épaisseur	07-C 003



Arbre 1/4" pour tampons de soutien TWIST

Description	N° de comm.
Avec filet 1/4"-20	
Pour tampons 2" et 3"	04-X 001



Rondelles de serrage

Description	N° de comm.
Jeu de rondelles pour monter les meules à tronçonner 9" avec arbre 5/8"-11	30-B 022



Accessoires de montage des roues FX

Arbres s'adaptant aux perceuses et meuleuses à arbre droit.

Description	N° de comm.
Pour roues FX 4"	
Tige 1/4"	07-X 004
Tige 8 mm	07-X 003
Pour roues FX 6"	
Tige 1/4"	07-X 006
Tige 8 mm	07-X 005
Arbres de rallonge s'adaptant aux meuleuses angulaires	
Filet M14	07-C 005
Filet M14 5/8"-11	07-C 006



Deux roues peuvent être montées sur chaque arbre.

Décrasse-meules

Description	N° de comm.
Pour meuleuses d'établi	
Standard	12-E 001
Gros travaux	12-E 002
Roues de rechange	
Ensemble pour 12-E 001	12-E 004
Ensemble pour 12-E 002	12-E 005



Douilles de réduction

Description	N° de comm.
Jeu largeur de 3/4", de 1" à 3/4", 5/8" et 1/2"	12-E 006
Jeu largeur de 1", de 1" à 3/4", 5/8" et 1/2"	12-E 007
Paire de douilles uniques de 1" à 7/8"	12-E 008

Écrous de serrage supplémentaires

Description	N° de comm.
Pour tampons de soutien 4"	
3/8"-24	15-D 015
Pour tampons de soutien 4 1/2" et 5"	
M10 x 1.25	15-D 010
5/8"-11	15-D 014
Pour tampons de soutien 6" et 7"	
5/8"-11	15-H 014
Pour tampons de soutien 7"	
5/8"-11	15-M 014
Pour tampons de soutien 4 1/2" et 5"	
5/8"-11	15-D 024
Pour tampons de soutien 7"	
5/8"-11	15-H 025



Rondelles d'espacement

Description	N° de comm.
Pour meuleuses avec: arbre 5/8"-1	07-Q 001
Pour meuleuses avec: arbre M14x2.0	07-Z 005

Adaptateurs pour brosses métalliques

Description	N° de comm.
Adaptateurs filetés pour convertir les filets de brosses 5/8"-11	
À M10 × 1.25 femelle	13-D 001
À M10 × 1.5 femelle	13-D 002
À 3/8"-24 femelle	13-D 003
À 3/8"-16 femelle	13-D 007
Utilisez ces arbres pour brosse métallique avec les brosses à fils noués double paroi.	
Utilisez avec 13-C 303 (3/8" X 1/4")	13-D 008
Utilisez avec 13-C 404 (1/2" X 1/4")	13-D 009



Trousse de performance SPIN-ON

Description	N° de comm.
Contient 1 soutien universel pour écrous de serrage pour tous les types de brides de serrage. Permet un entreposage facile et rapide de la bride quand elle n'est pas utilisée. Inclus 2 bagues de silicone.	30-B 024



Rondelles

Description	N° de comm.
Écrou de serrage 5/8"-11 pour 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6350 et 6360.	30-B 037
Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses Walter avec: Arbres 5/8"-11	30-B 017



Rondelles de soutien à dégagement rapide

Description	N° de comm.
Pour un enlèvement facile et rapide de la meule	30-B 057
Bague de silicone résistante à la chaleur pour retenir la rondelle de soutien sur l'arbre. Paquet de 10.	30-B 027
Écrou à dégagement rapide 5/8"-11	30-B 020



Porte-écrou

Description	N° de comm.
Filetez votre écrou de serrage directement sur votre meuleuse lorsque vous ne l'utilisez pas. Prévient les pertes.	30-B 023



Douilles de réduction

De	À	N° de comm.	De	À	N° de comm.
40 mm	1 1/2"	10-A 992	1"	7/8"	10-A 988
40 mm	1 1/4"	10-A 991	1"	3/4"	10-A 987
40 mm	1"	10-A 990	1"	5/8"	10-A 986
1"	20 mm	10-A 989	1"	1/2"	10-A 985

Rondelles pour montage aligné des meules

Description	N° de comm.
Rondelles de soutien épaisses pour montage aligné laissant peu dépasser l'arbre de l'écrou de serrage. Pour meuleuses Walter avec: Arbres 5/8"-11	30-B 017
Ensemble de montage aligné (Inclus une rondelle spéciale et un écrou de serrage)	
Jeu complet pour un montage exposant au minimum l'arbre au-delà de l'écrou de serrage. Pour meuleuses d'autres marques avec: Arbres 5/8"-11	30-B 021
Ensemble de montage ErgoFlex	
Arbre 5/8"-11	30-B 030



Rondelles d'espacement

Description	N° de comm.
Pour meuleuses avec: arbre 5/8"-1	07-Q 001
Pour meuleuses avec: arbre M14×2.0	07-Z 005



Clés spéciales

Description	N° de comm.
Pour écrous de serrage	48-Z 148



Poignées latérales

Description	N° de comm.
4-1/2", 5" et 6", Quick-Step Big Buff et Line-Mate III	30-B 075
7" et 9"	48-M 401
Meuleuse droite 6145	48-L 555



Poignées latérales anti-vibration

Description	N° de comm.
MAXI 7" et 9"	32-B 078

Coffret

Description	N° de comm.
Coffret solide tout en acier avec mousse de protection et amplement d'espace pour les accessoires. Pour 6141, 6145, 6150, 6161, 6255 et 6260.	30-B 010



Arbre flexible

Description	N° de comm.
Pour les travaux de finition délicats avec 6141 et 6145. Arbre 1/4", 5' long.	30-B 050



Support d'établi

Description	N° de comm.
Pour utiliser la meuleuse munie d'un arbre flexible. Pour 6141 et 6145.	30-B 002



Collets de rechange

Formats	N° de comm.
Pour 6141 et 6145.	
1/4"	30-B 046
1/8"	30-B 047
6 mm	30-B 048



Lubrifiants d'entretien spéciaux

Description	N° de comm.
Pour modèles: 6145, 6150, 6161, 6170, 6190, 6255, 6260, 6265, 6268, 6330, 6350, 6352, 6360 et 6362.	48-Z 392



Pierre de rectification diamantée

N° de comm.
48-Z 449



Becs verseurs



53-L 210*



53-L 209*



53-L 207*



53-L 113*

Description	N° de comm.
Bec verseur pour 5 L de plastique	53-L 113
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207
Bec verseur pour 208 L baril de plastique et 200 L baril de métal, 2" NPT	53-L 209
Bec verseur pour 208 L baril de plastique, 3/4" NPT	53-L 210

Gants de travail Walter

Faits entièrement de cuir de chèvre noir, avec une incrustation en néoprène qui réduit les vibrations. Un empèchement de Kevlar^{MC} (antidérapant) se trouve à la base du pouce.



Formats	N° de comm.
Large	30-B 093
Extra-Large	30-B 095

Accessoires pour meuleuses à air

Description	N° de comm.
-------------	-------------

Utiliser ces adaptateurs pour convertir les filets d'accessoires 5/8"-11

À 3/8"-16 (mâle)	13-D 004
À 5/16"-24 (mâle)	13-D 005



Utiliser ces rallonges pour monter les accessoires

Sur arbre 3/8"-24 avec filet 3/8"-24	08-B 006
Sur arbre 3/8"-24 avec filet 7/16"-20	08-B 005
Sur arbre 5/8"-11 avec filet 1/2"-13	08-B 008



Écrou de serrage à utiliser avec la rallonge ci-dessus. Filet 3/8"-24, pour retenir les meules à rectifier

sur arbre 5/8"	08-B 007
----------------	----------



Rondelle servant au montage des meules 4" (type 27) sur les meuleuses à air

sur arbre 3/8"-24	08-B 004
-------------------	----------



Garde

Formats	N° de comm.
---------	-------------

Conçu pour rendre les opérations de coupes encore plus sécuritaires.

3"	30-B 051
7"	30-B 065
9"	30-B 066



Aimant Grinder Grip^{MC}

Aimant très puissant pour fixer votre outil à toute surface de métal ferreux.



Description	N° de comm.
-------------	-------------

Compatible avec meuleuses DEWALT: DWE402, DW831, DWE43066, DWE43113, DWE43114, DWE43840, DCG413B, D28065, D28402 et autres

Compatible avec meuleuses MAKITA: 9005B, GA5020, 9558, GA5010, GA5043, GA6010, GA6020, 9566 et autres

Compatible avec meuleuses MILWAUKEE: 6121, 6124, 6130, 2780, 6143, 6116, 6117, 6142, 2680, 2981, 2783 et autres

Compatible avec meuleuses HILTI: AG500-A22, AG600-A36, AG450-7, AG500-12, AG500-7, AG500-11 et autres

Vaporisateurs à gâchette réutilisables

Le vaporisateur est muni d'un mécanisme distributeur précis, qui garantit un jet minimal et constant, sans dégoutter. Clairement identifiées avec une étiquette spécifique de produit, l'information SIMDUT et les directives d'utilisation.



Description	Format		N° de comm.	Pqt Std
	Métrique	Gallon US		
SPATTER BLOCK	500 ml	16.9 oz	53-L 321	1
E-WELD 3	500 ml	16.9 oz	53-L 320	1
E-WELD 4	500 ml	16.9 oz	53-L 338	1



BIO-CIRCLE® POWERCLOTH^{MC}

- ▷ Idéal pour les nettoyages sans strie
- ▷ Non-abrasif, n'égratignera pas une finition miroir, peinture ou vernis



Description	N° de comm.	Pqt Std
Sac	57-M 001	10

VAPORISATEURS À GÂCHETTE RÉUTILISABLES

Pratiques et solides, toutes les bouteilles sont clairement identifiées avec une étiquette spécifique de produit démontrant les caractéristiques, l'information sur les risques et les directives d'utilisation. Vaporisateurs de qualité supérieure et résistants pour une plus longue durée de vie. Les bouteilles transparentes vous permettent de voir le niveau du produit. Peuvent être remplies des centaines de fois.



Description	Format		N° de comm.	Pqt Std
	Métrique	Gallon US		
UNO S F dilution	950 ml	32.1 oz	53-L 158	1
UNO S F	500ml	16.9 oz	53-L 315	1
POWER CLEANER 100	500 ml	16.9 oz	53-L 309	1
SC 400	500 ml	16.9 oz	53-L 313	1
OMNI	500 ml	16.9 oz	53-L 314	1
UNO S	500 ml	16.9 oz	53-L 335	1
E-NOX Shine	500 ml	16.9 oz	53-L 316	1
FT 200	500 ml	16.9 oz	53-L 322	1
E-NOX CLEAN	500 ml	16.9 oz	53-L 337	1
PRO CLEAN	500 ml	16.9 oz	53-L 341	1
SLAP SHOT	500 ml	16.9 oz	53-L 311	1
HANG-ON	500 ml	16.9 oz	53-L 331	1
BOLT-OUT	500 ml	16.9 oz	53-L 332	1
COOLCUT	500 ml	16.9 oz	53-L 330	1
CB 100	500 ml	16.9 oz	53-L 342	1
CB 100 ALU	500 ml	16.9 oz	53-L 343	1

VAPORISATEURS INDUSTRIELS À POMPE

Vaporisateurs résistants et pratiques conçu pour vaporiser efficacement une variété de nettoyantset lubrifiants Bio-Circle®.

Le jet peut facilement être ajusté d'un jet droit pour une distribution précise à un jet large pour couvrir une grande surface rapidement. Joint d'étanchéité Viton et ressort anti-corrosion pour une résistance chimique maximale. Ces bouteilles résistantes en polyéthylène à parois épaisses sont dotées d'un goulot large pour une multitude de remplissages faciles.



Description	Format		N° de comm.	Pqt Std	Pqt Std
	Métrique	Gal US			
Pour SC 400, PRO CLEAN, CB 100, AF-PL, FT 200, OMNI, ALL-SEASON	900 ml	30 oz	53-L 120	1	1

ACCESSOIRES	N° de comm.
Ensemble de joints d'étanchéité Viton de remplacement	53-L 100
Buse de vaporisation de remplacement (sans joint d'étanchéité)	53-L 104
Embout de remplacement (sans joint d'étanchéité)	53-L 114

BIO-CIRCLE®

ACCESSOIRES POUR SYSTÈME DE NETTOYAGE DE PIÈCES

Panier de nettoyage

- 9" dia x 8 ¼" haut
- 1/4" orifices

55-B 004



Cartouche filtrante

- Réutilisable 350 micron 55-B 011
- Réutilisable 200 micron 55-B 038
- Réutilisable 150 micron 55-B 037
- Réutilisable 100 micron 55-B 036
- Jetable 100 micron 55-B 012
- Jetable 200 micron 55-B 021



Grattoir Bio-Circle^{MD}

55-B 063



Brosse mutli-jets 45°

55-B 007



Sacs de filtration réutilisable pour machine Bio-Circle^{MD}

- 50 micron 55-B 041
- 100 micron 55-B 042
- 200 micron 55-B 043



Pistolet à air Bio-Circle^{MD}

55-B 085



Couvercle

- Pour MAXI

55-B 047



Clé pour boîtier de filtre

- Pour MAXI

55-B 035



Brosse multi-jets de remplacement

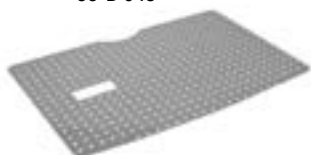
55-B 005



Protège-évier en acier inoxydable

- Pour MAXI

55-B 048



Panier de lavage pour petites pièces industrielles

55-B 087



CleanBox^{MD} Dip

55-D 010

No de comm. pour chariot: 55-B 083

Roulettes

- Pour MAXI

55-B 049



VALVES DE TRANSFERT

Truc technique !
 Lors du transfert de liquides inflammables, toujours s'assurer que les contenants sont bien mis à la terre et suivre les règles de sécurité habituelles.

Description	N° de comm.
Bec verseur pour 5 L de plastique	53-L 113 *
Bec verseur pour 20 L carré de plastique	53-L 207 *
Bec verseur pour 20 L rond de métal et 200 L baril de métal, (bec de métal), 3/4" NPT	53-L 208 *
Bec verseur pour 208 L baril de plastique et 200 L baril de métal, 2" NPT	53-L 209 *
Bec verseur pour 208 L baril de plastique, 3/4" NPT	53-L 210 *

* Permet de remplir directement les vaporisateurs à gâchette ou tout autre contenant plus grand.



Pompe métallique pour baril

Pour utilisation avec lubrifiants et liquides visqueux



Description	N° de comm.
Débit de 12 onces par coup	53-L 115

Pompe plaquée de chrome pour baril

Pour utilisation avec les nettoyants à base d'eau



Description	N° de comm.
Débit de 8 onces par coup	53-L 116

Pompe à main

Pour un transfert de liquide efficace



Description	N° de comm.
Utiliser avec Bio-Circle ^{MD}	55-B 051

PROGRAMME DE **DISTRIBUTION** DE **WALTER**



CHOIX OPTIMISÉ

QUANTITÉS OPTIMISÉES

INVENTAIRE OPTIMISÉ

ÉCONOMIES OPTIMISÉES



PROGRAMME DE **DISTRIBUTION** DE **WALTER**



Le bon outil d'un simple clic.
Profitez du côté pratique des

UNITÉS PRÉEMBALLÉES, PRÊTES À UTILISER
DISPONIBLES 24 HEURES SUR 24

**Choisissez de faire travailler notre
programme de distribution pour vous
et profitez de ces avantages**

- ▷ Produits préemballés
- ▷ Quantités unitaires pratiques
- ▷ Vaste choix de produits
- ▷ Inventaire optimisé



Voir la couverture arrière pour les coordonnées

PRODUITS WALTER DISPONIBLES

PAQUETS DE 5



ZIPCUT^{MC} TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T042V	4-1/2X3/64 ZIPCUT	5	80
11T052V	5X3/64X7/8 ZIPCUT	5	80
11T062V	6X3/64X7/8 ZIPCUT	5	40



ZIP XTREME^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T044V	4-1/2X3/64 ZIP XTREME	5	20
11T054V	5X3/64X7/8 ZIP XTREME	5	80



ZIPCUT^{MC} TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T142V	4-1/2X3/64 ZIPCUT TYPE 27	5	80
11T152V	5X3/64X7/8 ZIPCUT TYPE 27	5	80
11T162V	6X3/64X7/8 ZIPCUT TYPE 27	5	80



ZIP TITAN^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11H042V	4-1/2X3/64 ZIP TITAN	5	80
11H052V	5X3/64 ZIP TITAN	5	80
11H062V	6X3/64 ZIP TITAN	5	40

PAQUETS DE 5



ZIP+ XTRA^{MC} TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T242V	4-1/2 x 1/16 ZIP XTRA	5	80
11T252V	5 X 1/16 ZIP XTRA	5	80
11T262V	6 X 1/16 ZIP XTRA	5	40



ZIP+ XTRA^{MC} TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T453V	4-1/2 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	80
11T503V	5 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	80
11T603V	6 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	5	40



TOUGH CUT^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11R042V	4-1/2X3/32 A30 TOUGH CUT	5	40
11R052V	5X3/32X7/8 A30 TOUGH CUT	5	40
11R062V	6X3/32X7/8 A30 TOUGH CUT	5	20



ZIP ONE^{MC} TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T542V	4-1/2x1/32 ZIP ONE	5	80
11T552V	5"x 1/32" ZIP ONE	5	80



ZIP ONE^{MC} TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T642V	4-1/2x1/32 ZIP ONE TYPE 27	5	80
11T652V	5"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27	5	80
11T662V	6"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27	5	40



ZIP STAINLESS^{MC} TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11F042V	4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS	5	80
11F052V	5"X3/64 ZIP STAINLESS	5	80
11F062V	6"X3/64 ZIP STAINLESS	5	40



ZIP STAINLESS^{MC} TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11F142V	4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	80
11F152V	5X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	80
11F162V	6X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	5	40



ZIP ALU^{MC} TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U042V	4-1/2X3/64 ZIP ALU	5	80
11U052V	5X3/64 ZIP ALU	5	80
11U062V	6 X 3/64 ZIP ALU	5	40



ZIP ALU^{MC} TYPE 27

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U142V	4-1/2X3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	80
11U152V	5X3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	80
11U162V	6 X 3/64 ZIP ALU TYPE 27	5	40



ZIP ALU^{MC} TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11U303V	3X1/32X3/8 ZIP ALU	5	40

PROGRAMME DE DISTRIBUTION DE WALTER



DISQUES COMBO ZIP^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11T842V	4-1/2X5/64 COMBO ZIP	5	80
11T852V	5X5/64 COMBO ZIP	5	80
11T862V	6X5/64 COMBO ZIP	5	40



DISQUES ZIP^{MC} 2" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L202V	2X1/32X1/4 ZIP	5	40
11L203V	2X1/32X3/8 ZIP	5	40
11L211V	2X1/16X5/16 ZIP	5	40
11L212V	2X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L213V	2X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L221V	2X1/8X5/16 ZIP	5	40
11L223V	2X1/8X3/8 ZIP	5	40
11L231V	2X1/4X5/16 ZIP	5	40
11L233V	2X1/4X3/8 ZIP	5	40
11L251V	2X1/2X5/16 ZIP	5	40
11L253V	2X1/2X3/8 ZIP	5	40



DISQUES ZIP^{MC} 2 1/2" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L262V	2.5X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L263V	2.5X1/32X3/8 ZIP	5	40



DISQUES ZIP^{MC} 3" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L302V	3X1/32X1/4 ZIP	5	40
11L303V	3X1/32X3/8 ZIP	5	40
11L308V	3X1/32X3/8 TYPE 27	5	40
11L312V	3X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L313V	3X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L316V	3X1/16X1/4 ZIP	5	40
11L317V	3X1/16X3/8 ZIP	5	40
11L322V	3X1/8X1/4 ZIP	5	40
11L323V	3X1/8X3/8 ZIP	5	40
11L333V	3X1/4X3/8 ZIP	5	20
11L353V	3X1/2X3/8 ZIP	5	20

PAQUETS DE 5

DISQUES ZIP^{MC} 4" TYPE 1

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
11L402V	4X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L403V	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L405V	4X1/32X5/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L406V	4X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L408V	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L412V	4X1/16X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L413V	4X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L415V	4X1/16X5/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40
11L417V	4X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	5	40



DISQUES COOLCUT XX^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15X452V	4-1/2 GR24 COOLCUT XX	5	50
15X453V	4-1/2 GR36 COOLCUT XX	5	50
15X455V	4-1/2 GR50 COOLCUT XX	5	50
15X456V	4-1/2 GR60 COOLCUT XX	5	50
15X458V	4-1/2 GR80 COOLCUT XX	5	50
15X460V	4-1/2 GR100 COOLCUT XX	5	50
15X462V	4-1/2 GR120 COOLCUT XX	5	50
15X473V	4.5"GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X475V	4.5"GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X476V	4.5"GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X478V	4.5"GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X482V	4.5"GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X502V	5" GR24 COOLCUT XX	5	50
15X503V	5" GR36 COOLCUT XX	5	50
15X505V	5" GR50 COOLCUT XX	5	50
15X506V	5" GR60 COOLCUT XX	5	50
15X508V	5" GR80 COOLCUT XX	5	50
15X510V	5" GR100 COOLCUT XX	5	50
15X512V	5" GR120 COOLCUT XX	5	50
15X523V	5" GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X525V	5" GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X526V	5" GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X528V	5" GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X532V	5" GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X602V	6" GR24 COOLCUT XX	5	50
15X603V	6" GR36 COOLCUT XX	5	50
15X605V	6" GR50 COOLCUT XX	5	50
15X606V	6" GR60 COOLCUT XX	5	50
15X608V	6" GR80 COOLCUT XX	5	50
15X610V	6" GR100 COOLCUT XX	5	50
15X612V	6" GR120 COOLCUT XX	5	50
15X622V	6" GR24 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X623V	6" GR36 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X625V	6" GR50 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X626V	6" GR60 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X628V	6" GR80 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X630V	6" GR100 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50
15X632V	6" GR120 COOLCUT XX/Q. CHANGE	5	50

PAQUETS DE 5



DISQUES TOPCUT^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15P452V	4-1/2" GR24 TOPCUT	5	50
15P453V	4-1/2" GR36 TOPCUT	5	50
15P456V	4-1/2" GR60 TOPCUT	5	50
15P458V	4-1/2" GR80 TOPCUT	5	50
15P502V	5" GR24 TOPCUT	5	50
15P503V	5" GR36 TOPCUT	5	50
15P506V	5" GR60 TOPCUT	5	50
15P508V	5" GR80 TOPCUT	5	50



DISQUES COOLCUT^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15C452V	4-1/2 GR24 COOLCUT	5	50
15C453V	4-1/2 GR36 COOLCUT	5	50
15C454V	4-1/2 GR40 COOLCUT	5	50
15C455V	4-1/2 GR50 COOLCUT	5	50
15C456V	4-1/2 GR60 COOLCUT	5	50
15C458V	4-1/2 GR80 COOLCUT	5	50
15C460V	4-1/2 GR100 COOLCUT	5	50
15C462V	4-1/2 GR120 COOLCUT	5	50
15C502V	5" GR24 COOLCUT	5	50
15C503V	5" GR36 COOLCUT	5	50
15C504V	5" GR40 COOLCUT	5	50
15C505V	5" GR50 COOLCUT	5	50
15C506V	5" GR60 COOLCUT	5	50
15C508V	5" GR80 COOLCUT	5	50
15C510V	5" GR100 COOLCUT	5	50
15C512V	5" GR120 COOLCUT	5	50



DISQUES QUICK-STEP XX^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
15V412V	4-1/2 GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V418V	4-1/2 GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V424V	4-1/2 GR240 QUICK STEP XX	5	50
15V512V	5" GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V518V	5" GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V524V	5" GR240 QUICK STEP XX	5	50
15V612V	6" GR120 QUICK STEP XX	5	50
15V618V	6" GR180 QUICK STEP XX	5	50
15V624V	6" GR240 QUICK STEP XX	5	50



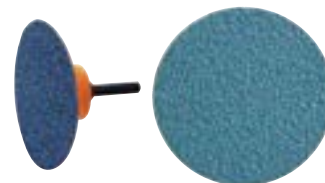
DISQUES À FEUILLET TWIST^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04A254V	2-1/2" - GR40	2	80
04A256V	2-1/2" - GR60	2	80
04A258V	2-1/2" - GR80	2	80
04A262V	2-1/2" - GR120	2	80



DISQUES DE SABLAGE TWIST^{MC} COOLCUT

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04C203V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 36	10	100
04C205V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 50	10	100
04C206V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 60	10	100
04C208V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 80	10	100
04C212V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 120	10	100
04C303V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 36	10	100
04C305V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 50	10	100
04C306V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 60	10	100
04C308V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 80	10	100
04C312V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 120	10	100



DISQUES DE SABLAGE TWIST^{MC} TOPCUT

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04D203V	2" TOPCUT - GR 36	10	400
04D205V	2" TOPCUT - GR 50	10	400
04D206V	2" TOPCUT - GR 60	10	400
04D208V	2" TOPCUT - GR 80	10	400
04D210V	2" TOPCUT - GR 100	10	400
04D212V	2" TOPCUT - GR 120	10	400
04D303V	3" TOPCUT - GR 36	10	200
04D305V	3" TOPCUT - GR 50	10	200
04D306V	3" TOPCUT - GR 60	10	200
04D308V	3" TOPCUT - GR 80	10	200
04D310V	3" TOPCUT - GR 100	10	200
04D312V	3" TOPCUT - GR 120	10	200

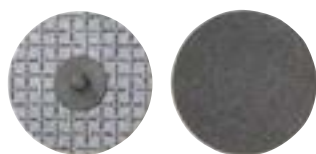
PROGRAMME DE DISTRIBUTION DE WALTER

PAQUETS DE 5



DISQUES TWIST^{MC} BLENDEX

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04G202V	2" BLENDEX TWIST - GROSSIER	5	200
04G203V	2" BLENDEX TWIST - MOYEN	5	200
04G204V	2" BLENDEX TWIST - FIN	5	200
04G205V	2" BLENDEX TWIST - ULTRA FIN	5	200
04G302V	3" BLENDEX TWIST - GROSSIER	5	200
04G303V	3" BLENDEX TWIST - MOYEN	5	200
04G304V	3" BLENDEX TWIST - FIN	5	200
04G305V	3" BLENDEX TWIST - ULTRA FIN	5	100



DISQUES TWIST^{MC} BLENDEX U

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04U321V	3" BLENDEX U TWIST-2SF	2	20
04U322V	3" BLENDEX U TWIST-6SF	2	20
04U323V	3" BLENDEX U TWIST-6AM	2	20



DISQUES NETTOYAGE DE SURFACES FX^{MC}

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04L200V	DISQUES 2" FX	2	80
04L300V	DISQUES 3" FX	2	40



DISQUES TWIST^{MC} FEUTRE

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
04T204V	2" TWIST	5	200
04T304V	3" TWIST	5	100



FORETS SST 118° LONGUEUR DE PRODUCTION, FRACTIONNAIRES EMB. INDIVIDUEL

N° de comm.	Description	Pqt Std	Caisse Std
01A004A	1/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A005A	5/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A006A	3/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A007A	7/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A008A	1/8 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A009A	9/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A010A	5/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A011A	11/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A012A	3/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A013A	13/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A014A	7/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A015A	15/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A016A	1/4 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A017A	17/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A018A	9/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A019A	19/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A020A	5/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A021A	21/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A022A	11/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A023A	23/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A024A	3/8 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A025A	25/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A026A	13/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A027A	27/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A028A	7/16 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A029A	29/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A030A	15/32 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A031A	31/64 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240
01A032A	1/2 SST LONGUEUR DE PRODUCTION	5	240



Liste numérique des produits

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
01A004	1/16 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A027	27/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129
01A004A	1/16 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A027A	27/64 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129
01A005	5/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A028	7/16 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129
01A005A	5/64 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A028A	7/16 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129
01A006	3/32 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A029	29/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129
01A006A	3/32 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A029A	29/64 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129
01A007	7/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A030	15/32 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129
01A007A	7/64 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A030A	15/32 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129
01A008	1/8 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A031	31/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129
01A008A	1/8 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A031A	31/64 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129
01A009	9/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A032	1/2 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129
01A009A	9/64 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A032A	1/2 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129
01A010	5/32 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A501	1/64 FORET SST+	130
01A010A	5/32 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A502	1/32 FORET SST+	130
01A011	11/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A503	3/64 FORET SST+	130
01A011A	11/64 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A504	1/16 FORET SST+	130
01A012	3/16 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A505	5/64 FORET SST+	130
01A012A	3/16 FORET SST T/R BLISTER	129	01A506	3/32 FORET SST+	130
01A013	13/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A507	7/64 FORET SST+	130
01A013A	13/64 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A508	1/8 FORET SST+	130
01A014	7/32 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A509	9/64 FORET SST+	130
01A014A	7/32 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A510	5/32 FORET SST+	130
01A015	15/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A511	11/64 FORET SST+	130
01A015A	15/64 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A512	3/16 FORET SST+	130
01A016	1/4 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A513	13/64 FORET SST+	130
01A016A	1/4 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A514	7/32 FORET SST+	130
01A017	17/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A515	15/64 FORET SST+	130
01A017A	17/64 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A516	1/4 FORET SST+	130
01A018	9/32 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A517	17/64 FORET SST+	130
01A018A	9/32 FORET SST T/R INDIVIDUELS	129	01A518	9/32 FORET SST+	130
01A019	19/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A519	19/64 FORET SST+	130
01A019A	19/64 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129	01A520	5/16 FORET SST	130
01A020	5/16 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A521	21/64 FORET SST	130
01A020A	5/16 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129	01A522	11/32 FORET SST +	130
01A021	21/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A523	23/64 FORET SST+	130
01A021A	21/64 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129	01A524	3/8 FORET SST+	130
01A022	11/32 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A525	25/64 FORET SST+	130
01A022A	11/32 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129	01A526	13/32 FORET SST	130
01A023	23/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A527	27/64 FORET SST+	130
01A023A	23/64 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129	01A528	7/16 FORET SST+	130
01A024	3/8 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A529	29/64 FORET SST+	130
01A024A	3/8 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129	01A530	15/32 FORET SST+	130
01A025	25/64 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01A531	31/64 FORET SST+	130
01A025A	25/64 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129	01A532	1/2 FORET SST+	130
01A026	13/32 SST FORETS À TIGE RAPIDE	129	01B501	#1 FORET SST NUMÉROTÉ	132
01A026A	13/32 FORET SST T/R, INDIVIDUELS	129	01B502	#2 FORET SST NUMÉROTÉ	132

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
01B503	#3 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D550	5.00MM FORETS SST	131
01B504	#4 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D555	5.50MM FORETS SST	131
01B505	#5 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D560	6.00MM FORETS SST	131
01B506	#6 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D565	6.50MM FORETS SST	131
01B507	#7 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D567	6.7MM FORETS SST	131
01B508	#8 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D570	7.00MM FORETS SST	131
01B509	#9 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D575	7.50MM FORETS SST	131
01B510	#10 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D580	8.00MM FORETS SST	131
01B511	#11 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D585	8.5MM FORETS SST	131
01B512	#12 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D590	9.00MM FORETS SST	131
01B513	#13 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D595	9.50MM FORETS SST	131
01B514	#14 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D600	10.00MM FORETS SST	131
01B515	#15 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D602	10.2MM FORETS SST	131
01B516	#16 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D605	10.50MM FORETS SST	131
01B517	#17 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D610	11.00MM FORETS SST	131
01B518	#18 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D615	11.50MM FORETS SST	131
01B519	#19 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D620	12.00MM FORETS SST	131
01B520	#20 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D625	12.50MM FORETS SST	131
01B521	#21 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01D630	13.00MM FORETS SST	131
01B522	#22 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E118	#29 JEU FORETS SST QUICK SHANK	137
01B523	#23 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E178	#29 JEU FORETS SST QCK SHANK/BOITE PLAST	137
01B524	#24 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E239	JEU DE FORETS SST+ #29 TIGE RAPIDE	137
01B525	#25 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E606	JEU DE FORETS SST+ #15	137
01B526	#26 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E618	#29 JEU DE FORETS SST+	137
01B527	#27 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E619	1-60 JEU DE FORETS SST	137
01B528	#28 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E621	JEU DE FORETS SST+ #21	137
01B529	#29 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E625	#25 JEU DE FORETS METRIC SST DIN	137
01B530	#30 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E678	#29 JEU DE FORETS SST /BOITIER PLASTIQUE	137
01B531	#31 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E708	JEU/FORETS SST-QUEUE 1/2"	137
01B532	#32 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01E818	#29 JEU FORETS SST(3/8")	137
01B533	#33 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H004	1/16 FORET SST X-COURT	135
01B534	#34 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H005	5/64 FORET SST X-COURT	135
01B535	#35 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H006	3/32 FORET SST X-COURT	135
01B536	#36 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H007	7/64 FORET SST X-COURT	135
01B537	#37 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H008	1/8 FORET SST X-COURT	135
01B538	#38 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H009	9/64 FORET SST X-COURT	135
01B539	#39 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H010	5/32 FORET SST X-COURT	135
01B540	#40 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H011	11/64 FORET SST X-COURT	135
01B541	#41 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H012	3/16 FORET SST X-COURT	135
01B542	#42 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H013	13/64 FORET SST X-COURT	135
01B543	#43 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H014	7/32 FORET SST X-COURT	135
01B544	#44 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H015	15/64 FORET SST X-COURT	135
01B545	#45 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H016	1/4 FORET SST X-COURT	135
01B546	#46 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H017	17/64 FORET SST X-COURT	135
01B547	#47 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H018	9/32 FORET SST X-COURT	135
01B548	#48 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H019	19/64 FORET SST X-COURT	135
01B549	#49 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H020	5/16 FORET SST X-COURT	135
01B550	#50 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H021	21/64 FORET SST X-COURT	135
01B551	#51 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H022	11/32 FORET SST X-COURT	135
01B552	#52 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H023	23/64 FORET SST X-COURT	135
01B553	#53 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H024	3/8 FORET SST X-COURT	135
01B554	#54 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H025	25/64 FORET SST X-COURT	135
01B555	#55 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H026	13/32 FORET SST X-COURT	135
01B556	#56 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H027	27/64 FORET SST X-COURT	135
01B557	#57 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H028	7/16 FORET SST X-COURT	135
01B558	#58 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H029	29/64 FORET SST X-COURT	135
01B559	#59 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H030	15/32 FORET SST X-COURT	135
01B560	#60 FORET SST NUMÉROTÉ	132	01H031	31/64 FORET SST X-COURT	135
01C506	FORET SST LETTRE "F"	131	01H032	1/2 FORET SST X-COURT	135
01C509	LETTER *I* SST FOREST	131	01H108	1/8 HEX SST EXTRA COURT	134
01C517	LETTER *Q* SST FOREST	131	01H109	9/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01C521	FORET SST LETTRE "U"	131	01H110	5/32 HEX SST EXTRA COURT	134
01D510	1.0MM FORETS SST	131	01H111	11/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01D515	1.50MM FORETS SST	131	01H112	3/16 HEX SST EXTRA COURT	134
01D520	2.00MM FORETS SST	131	01H113	13/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01D525	2.50MM FORETS SST	131	01H114	7/32 HEX SST EXTRA COURT	134
01D530	3.00MM FORETS SST	131	01H115	15/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01D533	3.30MM FORETS SST	131	01H116	1/4 HEX SST EXTRA COURT	134
01D535	3.5MM FORETS SST	131	01H117	17/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01D540	4.00MM FORETS SST	131	01H118	9/32 HEX SST EXTRA COURT	134
01D542	4.20MM FORETS SST	131	01H119	19/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01D545	4.50MM FORETS SST	131	01H120	5/16 HEX SST EXTRA COURT	134

N° de comm.	Description	Page
01H121	21/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01H122	11/32 HEX SST EXTRA COURT	134
01H123	23/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01H124	3/8 HEX SST EXTRA COURT	134
01H125	25/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01H126	13/32 HEX SST EXTRA COURT	134
01H127	27/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01H128	7/16 HEX SST EXTRA COURT	134
01H129	29/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01H130	15/32 HEX SST EXTRA COURT	134
01H131	31/64 HEX SST EXTRA COURT	134
01H132	1/2 HEX SST EXTRA COURT	134
01J001	# 1 FORET SST X-COURT	135
01J002	# 2 FORET SST X-COURT	135
01J003	# 3 FORET SST X-COURT	135
01J004	# 4 FORET SST X-COURT	135
01J005	# 5 FORET SST X-COURT	135
01J006	# 6 FORETSST X-COURT	135
01J007	# 7 FORET SST X-COURT	135
01J008	# 8 FORET SST X-COURT	135
01J009	# 9 FORET SST X-COURT	135
01J010	# 10 FORET SST X-COURT	135
01J011	# 11 FORET SST X-COURT	135
01J012	# 12 FORET SST X-COURT	135
01J013	# 13 FORET SST X-COURT	135
01J014	# 14 FORET SST X-COURT	135
01J015	# 15 FORET SST X-COURT	135
01J016	# 16 FORET SST X-COURT	135
01J017	# 17 FORET SST X-COURT	135
01J018	# 18 FORET SST X-COURT	135
01J019	# 19 FORET SST X-COURT	135
01J020	# 20 FORET SST X-COURT	135
01J021	# 21 FORET SST X-COURT	135
01J022	# 22 FORET SST X-COURT	135
01J023	# 23 FORET SST X-COURT	135
01J024	# 24 FORET SST X-COURT	135
01J025	# 25 FORET SST X-COURT	135
01J026	# 26 FORET SST X-COURT	135
01J027	# 27 FORET SST X-COURT	135
01J028	# 28 FORET SST X-COURT	135
01J029	# 29 FORET SST X-COURT	135
01J030	# 30 FORET SST X-COURT	135
01J031	# 31 FORET SST X-COURT	135
01J032	# 32 FORET SST X-COURT	135
01J033	# 33 FORET SST X-COURT	135
01J034	# 34 FORET SST X-COURT	135
01J035	# 35 FORET SST X-COURT	135
01J036	# 36 FORET SST X-COURT	135
01J037	# 37 FORET SST X-COURT	135
01J038	# 38 FORET SST X-COURT	135
01J039	# 39 FORET SST X-COURT	135
01J040	# 40 FORET SST X-COURT	135
01K004	1/16 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K005	5/64 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K006	3/32 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K007	7/64 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K008	1/8 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K009	9/64 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K010	5/32 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K011	11/64 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K012	3/16 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K013	13/64 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K014	7/32 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K015	15/64 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K016	1/4 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K101	#1 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K110	#10 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K120	#20 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K130	#30 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K140	#40 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01K151	#51 FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133

N° de comm.	Description	Page
01K206	"F" FORET SST DOUBLE POINTE X-COURT	133
01M533	33/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M534	17/32 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M535	35/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M536	9/16 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M537	37/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M538	19/32 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M539	39/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M540	5/8 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M541	41/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M542	21/32 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M543	43/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M544	11/16 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M545	45/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M546	23/32 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M547	47/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M548	3/4 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M549	49/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M550	25/32 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M551	51/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M552	13/16 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M553	53/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M554	27/32 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M555	55/64 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M556	7/8 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M557	57/64 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M558	29/32 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M559	59/64 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M560	15/16 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M561	61/64 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M562	31/32 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M563	63/64 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M600	1" FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M604	1-1/16 FORET-SST QUEUE 1/2	136
01M608	1-1/8 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M612	1-3/16 FORET SST-QUEUE 1/2	136
01M616	1-1/4 FORETS SST-QUEUE 1/2	136
01M617	1 5/16 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M618	1 3/8 FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M619	1 7/16FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01M620	1 1/2FORETS SST-QUEUE 1/2"	136
01P005	5/16" REAMER - tige 3/8"	139
01P006	3/8" REAMER - tige 3/8"	139
01P007	7/16" REAMER - tige 1/2"	139
01P008	1/2" REAMER - tige 1/2"	139
01P009	9/16" REAMER - tige 1/2"	139
01P010	5/8" REAMER - tige 1/2"	139
01P011	11/16" REAMER - tige 1/2"	139
01P012	3/4" REAMER - tige 1/2"	139
01P013	13/16" REAMER - tige 1/2"	139
01P014	7/8" REAMER - tige 1/2"	139
01P015	15/16" REAMER - tige 1/2"	139
01P100	1" REAMER - tige 1/2"	139
01P101	1-1/16" REAMER - tige 1/2"	139
01P990	TROUSSE REAMER- 3/8" à 1"(6 diam, 1/8")	139
01R225	25/64 FORET SST(3/8")	136
01R226	13/32 FORET SST(3/8")	136
01R227	27/64 FORET SST(3/8")	136
01R228	7/16 FORET SST(3/8")	136
01R229	29/64 FORET SST(3/8")	136
01R230	15/32 FORET SST(3/8")	136
01R231	31/64 FORET SST(3/8")	136
01R232	1/2 FORET SST(3/8")	136
01R234	17/32 SST FORET (3/8)	136
01R236	9/16 SST FORET<(3/8)	136
01R240	5/8 SST FORETS À TIGE (3/8)	136
01U004	1/4"-82DEG CHANFREINEUR VP	140
01U005	5/16-82DEG CHANFREINEUR VP	140
01U006	3/8"-82DEG CHANFREINEUR VP	140
01U008	1/2"-82DEG CHANFREINEUR VP	140
01U010	5/8"-82DEG CHANFREINEUR VP	140

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
01U012	3/4"-82DEG CHANFREINEUR VP	140	01V070	WALTER BURIN CARBURÉ SN-1 DC	146
01U100	1"-82 DEG CHANFREINEUR VP	140	01V071	WALTER BURIN CARBURÉ SN-2 DC	146
01U400	FORET CONIQUE TIGE WELDON 1"	140	01V072	WALTER BURIN CARBURÉ SN-4 DC	146
01U408	FORET CONIQUE TIGE WELDON 1" 1/2	140	01V073	WALTER SC-7 BURIN CARBURÉ DC	146
01U500	FORET CONIQUE TIGE WELDON 2"	140	01V601	WALTER BURIN CARBURÉ SA-1 DC L6	146
01U950	JEU DE CHANFREINEUR VP	140	01V602	WALTER BURIN CARBURÉ SA-3 DC L6	146
01V001	WALTER BURIN CARBURÉ SA-1 DC	146	01V604	WALTER BURIN CARBURÉ SA-5 DC L6	146
01V002	WALTER BURIN CARBURÉ SA-3 DC	146	01V605	WALTER BURIN CARBURÉ SC-1 DC -1	146
01V003	WALTER BURIN CARBURÉ SA-3 NF	145	01V606	WALTER BURIN CARBURÉ SC-3 DC L6	146
01V004	WALTER BURIN CARBURÉ SA-5 DC	146	01V607	WALTER BURIN CARBURÉ SC-5 DC L6	146
01V005	WALTER BURIN CARBURÉ SC-1 DC	146	01V609	WALTER BURIN CARBURÉ SD-1 DC L6	146
01V006	WALTER BURIN CARBURÉ SC-3 DC	146	01V610	WALTER BURIN CARBURÉ SD-3 DC L6	146
01V007	WALTER BURIN CARBURÉ SC-5 DC	146	01V613	WALTER BURIN CARBURÉ SG-5 DC L6	146
01V008	WALTER BURIN CARBURÉ SC-5 NF	145	01V614	WALTER BURIN CARBURÉ SF-3 DC L6	146
01V009	WALTER BURIN CARBURÉ SD-1 DC	146	01V615	WALTER BURIN CARBURÉ SF-5 DC L6	146
01V010	WALTER BURIN CARBURÉ SD-3 DC	146	01V626	WALTER BURIN CARBURÉ SD-5 DC L6	146
01V011	WALTER BURIN CARBURÉ SD-6 DC	146	01V631	WALTER BURIN CARBURÉ SL-3 DC L6	146
01V013	WALTER BURIN CARBURÉ SG-5 DC	146	01V641	WALTER BURIN CARBURÉ SF-1 DC L6	146
01V014	WALTER BURIN CARBURÉ SF-3 DC	146	01V644	WALTER BURIN CARBURÉ SG-1 DC L6	146
01V015	WALTER BURIN CARBURÉ SF-5 DC	146	01V646	WALTER BURIN CARBURÉ SG-3 DC L6	146
01V016	WALTER BURIN CARBURÉ SF-5 NF	145	01V652	WALTER BURIN CARBURÉ SL-5 DC L6	146
01V017	WALTER BURIN CARBURÉ SL-1 DC	146	01V990	WALTER, KIT DE 5 BURINS CARBURÉS DC	145
01V018	WALTER BURIN CARBURÉ SM-5 DC	146	01V995	"WALTER ENS. BURIN CARBURÉ, 5 PCS NF"	145
01V020	WALTER BURIN CARBURÉ SA-43 DC	145	01V996	WALTER KIT 10 BURINS CARBURÉS DC	145
01V021	WALTER BURIN CARBURÉ SD-42 DC	145	01W001	FORET MULTI-STEP 1/8-1/2	138
01V022	WALTER BURIN CARBURÉ SF-42 DC	145	01W005	FORET MULTI-STEP 3/16-7/8	138
01V023	WALTER BURIN CARBURÉ SG-44 DC	145	01W011	FORET MULTI-STEP 1/4-3/4	138
01V024	WALTER BURIN CARBURÉ SL-42 DC	145	01W012	FORET MULTI-STEP 1/4-1 3/8	138
01V025	WALTER BURIN CARBURÉ SM-42 DC	145	01W020	FORET MULTI-STEP 7/8	138
01V026	WALTER BURIN CARBURÉ SD-5 DC	146	01W021	FORET MULTI-STEP 3/16"-1/2"	138
01V027	WALTER BURIN CARBURÉ SE-3 DC	146	01W029	FORET MULTI-STEP 1/4"-1"	138
01V028	WALTER BURIN CARBURÉ SE-5 DC	146	01W101	FORET MULTI-STEP 1/8-1/2	138
01V029	WALTER BURIN CARBURÉ SH-3 DC	146	01W105	FORET MULTI-STEP 3/16-7/8	138
01V030	WALTER BURIN CARBURÉ SH-5 DC	146	01W111	FORET MULTI-STEP 1/4-3/4	138
01V031	WALTER BURIN CARBURÉ SL-3 DC	146	01W112	FORET MULTI-STEP 1/4-1 3/8	138
01V032	WALTER BURIN CARBURÉ SL-4 DC	146	01W151	MULTI-STEP REAMER- 5/16" à 9/16"(5étap)	139
01V033	WALTER BURIN CARBURÉ SC-5	145	01W152	MULTI-STEP REAMER- 9/16" à 13/16"(5étap)	139
01V034	WALTER BURIN CARBURÉ SF-5	145	01W153	MULTI-STEP REAMER- 13/16" 1-1/16"(5étap)	139
01V035	WALTER BURIN CARBURÉ SL-4	145	01W951	TROUSSE FORET MULTI-STEP	138
01V036	WALTER BURIN CARBURÉ SL-3 NF	145	01W955	TROUSSE MUL-STEP REAMER- 5/16" a 1-1/16	139
01V037	WALTER BURIN CARBURÉ SA-2 DC	146	02C010	1/16NPT TARAUDS CARB TUYAUX	143
01V038	WALTER BURIN CARBURÉ SA-4 DC	146	02C020	1/8NPT TARAUDS CARB TUYAUX	143
01V039	WALTER BURIN CARBURÉ SC-2 DC	146	02C040	1/4NPT TARAUDS CARB TUYAUX	143
01V040	WALTER BURIN CARBURÉ SC-4 DC	146	02C060	3/8NPT TARAUDS CARB TUYAUX	143
01V041	WALTER BURIN CARBURÉ SF-1 DC	146	02C080	1/2NPT TARAUDS CARB TUYAUX	143
01V042	WALTER BURIN CARBURÉ SF-2 DC	146	02C120	3/4NPT TARAUDS CARB TUYAUX	143
01V043	WALTER BURIN CARBURÉ SF-42 DC	146	02C160	1 NPT TARAUDS CARB TUYAUX	143
01V044	WALTER BURIN CARBURÉ SG-1 DC	146	02C200	1-1/4NPT TAR CARB TUYAUX	143
01V045	WALTER BURIN CARBURÉ SG-2 DC	146	02C240	1-1/2NPT TAR CARB TUYAUX	143
01V046	WALTER BURIN CARBURÉ SG-3 DC	146	02C320	2 NPT TAR CARB TUYAUX	143
01V047	WALTER BURIN CARBURÉ SM-1 DC	146	02C500	JEU DE TARAUDS POUR TUYAUX	143
01V048	WALTER BURIN CARBURÉ SM-2 DC	146	02W010	#1 TOURNE-A-GAUCHES	143
01V049	WALTER BURIN CARBURÉ SM-3 DC	146	02W015	#1-1/2 TOURNE-A-GAUCHES	143
01V050	WALTER BURIN CARBURÉ SM-4 DC	146	02W030	#3 TOURNE-A-GAUCHES	143
01V051	WALTER BURIN CARBURÉ SL-2 DC	146	02W040	#4 TOURNE-A-GAUCHES	143
01V052	WALTER BURIN CARBURÉ SL-5 DC	146	02W100	TOURNE A GAUCHE EN "T" #1	143
01V054	WALTER BURIN CARBURÉ SA-5 NF	145	02W200	TOURNE A GAUCHE EN "T"#2	143
01V055	WALTER BURIN CARBURÉ SA-6 DC	146	03A041	4-40 NC TARAUDS AR/EB	142
01V056	WALTER BURIN CARBURÉ SB-1 DC	146	03A042	4-40 NC TARAUDS AR/EB	141
01V057	WALTER BURIN CARBURÉ SB-3 DC	146	03A043	4-40NC TARAUDS AR/FIN	141
01V058	WALTER BURIN CARBURÉ SB-3 NF	145	03A051	5-40NC TARAUDS AR/EB	141
01V059	WALTER BURIN CARBURÉ SB-5 DC	146	03A052	5-40NC TARAUDS AR/INT	141
01V060	WALTER BURIN CARBURÉ SC-1 NF	145	03A053	5-40NC TARAUDS AR/FIN	141
01V061	WALTER BURIN CARBURÉ SC-3 NF	145	03A061	6-32NC TARAUDS AR/EB	141
01V062	WALTER BURIN CARBURÉ SC-6 DC	146	03A062	6-32NC TARAUDS AR/INT	141
01V063	WALTER BURIN CARBURÉ SD-5 NF	145	03A063	6-32NC TARAUDS AR/FIN	141
01V064	WALTER BURIN CARBURÉ SE-5 NF	145	03A081	8-32NC TARAUDS AR/EB	141
01V065	WALTER BURIN CARBURÉ SF-3 NF	145	03A082	8-32NC TARAUDS AR/INT	141
01V066	WALTER BURIN CARBURÉ SF-6 DC	146	03A083	8-32NC TARAUDS AR/FIN	141
01V067	WALTER BURIN CARBURÉ SK-3 DC	146	03A101	10-24NC TARAUDS AR/EB	141
01V068	WALTER BURIN CARBURÉ SK-5 DC	146	03A102	10-24NC TARAUDS AR/INT	141
01V069	WALTER BURIN CARBURÉ SL-4 NF	145	03A103	10-24NC TARAUDS AR/FIN	141

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
03A104	10-32NF TARAUDS AR/EB	141	03B164	1-12NF TARAUDS A/R-EB	142
03A105	10-32NF TARAUDS AR/INT	141	03B165	1-12NF TARAUDS A/R-INTER	142
03A106	10-32NF TARAUDS AR/FIN	141	03B166	1-12NF TARAUDS A/R-FIN	142
03A121	12-24NC TARAUDS AR/EB	141	03B541	1/4-20 UNC TARAUDS SST	141
03A122	12-24NC TARAUDS AR/INT	141	03B544	1/4-28 UNF TARAUDS SST	141
03A123	12-24NC TARAUDS AR/FIN	141	03B551	5/16-18 UNC TARAUDS SST	141
03A561	6-32 UNC TARAUDS SST	141	03B554	5/16-24 UNF TARAUDS SST	141
03A564	6-40 UNF TARAUDS SST	141	03B561	3/8-16 UNC TARAUDS SST	141
03A581	8-32 UNC TARAUDS SST	141	03B564	3/8-24 UNF TARAUDS SST	141
03A584	8-36 UNF TARAUDS SST	141	03B571	7/16-14 UNC TARAUDS SST	141
03A601	10-24 UNC TARAUDS SST	141	03B574	7/16-20 UNF TARAUDS SST	141
03A604	10-32 UNF TARAUDS SST	141	03B581	1/2-13 UNC TARAUDS SST	141
03A621	12-24 UNC TARAUDS SST	141	03B584	1/2-20 UNF TARAUDS SST	141
03A624	12-28 UNF TARAUDS SST	141	03B591	9/16-12 UNC TARAUDS SST	141
03B041	1/4-20NC TARAUDS AR/EB	142	03B594	9/16-18 UNF TARAUDS SST	141
03B042	1/4-20NC TARAUDS AR/INT	142	03B601	5/8-11 UNC TARAUDS SST	141
03B043	1/4-20NC TARAUDS AR/FIN	142	03B604	5/8-18 UNF TARAUDS SST	141
03B044	1/4-28NF TARAUDS AR/EB	142	03B621	3/4-10 UNC TARAUDS SST	141
03B045	1/4-28NF TARAUDS AR/INT	142	03B624	3/4-16 UNF TARAUDS SST	141
03B046	1/4-28NF TARAUDS AR/FIN	142	03B641	7/8-9 UNC TARAUDS SST	141
03B051	5/16-18NC TARAUDS AR/EB	142	03B644	7/8-14 UNF TARAUDS SST	141
03B052	5/16-18NC TARAUDS AR/INT	142	03B661	1-8 UNC TARAUDS SST	141
03B053	5/16-18NC TARAUDS AR/FIN	142	03B664	1-12 UNF TARAUDS SST	141
03B054	5/16-24NF TARAUDS AR/EB	142	03B952	JEU DE 10 PCS TARAUDS/FORETS SST	141
03B055	5/16-24NF TARAUDS AR/INT	142	03B953	JEU DE 18 PCS TARAUDS/FORETS NC & SST	141
03B056	5/16-24NF TARAUDS AR/FIN	142	03B954	JEU DE 18 PCS TARAUDS/FORETS NF & SST	141
03B061	3/8-16NC TARAUDS AR/EB	142	03D031	3.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS	142
03B062	3/8-16NC TARAUDS AR/INT	142	03D036	3.5MM TARAUDS/EBAUCHEURS	142
03B063	3/8-16NC TARAUDS AR/FIN	142	03D041	4.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS	142
03B064	3/8-24NF TARAUDS AR/EB	142	03D051	5.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS	142
03B065	3/8-24NF TARAUDS AR/INT	142	03D061	6.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS	142
03B066	3/8-24NF TARAUDS AR/FIN	142	03D081	8.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS	142
03B071	7/16-14NC TARAUDS AR/EB	142	03D101	10.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS	142
03B072	7/16-14NC TARAUDS AR/INT	142	03D121	12.0MM TARAUDS/EBAUCHEURS	142
03B073	7/16-14NC TARAUDS AR/FIN	142	04A254	2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR40	113
03B074	7/16-20NF TARAUDS AR/EB	142	04A254V	2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR40-PQT 5	251
03B075	7/16-20NF TARAUDS AR/INT	142	04A256	2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR60	113
03B076	7/16-20NF TARAUDS AR/FIN	142	04A256V	2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR60-PQT 5	251
03B081	1/2-13NC TARAUDS AR/EB	142	04A258	2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR80	113
03B082	1/2-13NC TARAUDS AR/INT	142	04A258V	2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR80-PQT 5	251
03B083	1/2-13NC TARAUDS AR/FIN	142	04A262	2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR120	113
03B084	1/2-20NF TARAUDS AR/EB	142	04A262V	2-1/2" ROUE/FEUILLET - GR120-PQT 5	251
03B085	1/2-20NF TARAUDS AR/INT	142	04C203	2" TWIST COOLCUT XX - GR 36	114
03B086	1/2-20NF TARAUDS AR/FIN	142	04C203V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 36-PQT 5	251
03B091	9/16-12NC TARAUDS A/R-EB	142	04C205	2" TWIST COOLCUT XX - GR 50	114
03B092	9/16-12NC TARAUDS A/R-INTER	142	04C205V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 50-PQT 5	251
03B093	9/16-12NC TARAUDS A/R-FIN	142	04C206	2" TWIST COOLCUT XX - GR 60	114
03B094	9/16-18NF TARAUDS A/R-EB	142	04C206V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 60-PQT 5	251
03B095	9/16-18NF TARAUDS A/R-INTER	142	04C208	2" TWIST COOLCUT XX - GR 80	114
03B096	9/16-18NF TARAUDS A/R-FIN	142	04C208V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 80-PQT 5	251
03B101	5/8-11NC TARAUDS A/R-EB	142	04C212	2" TWIST COOLCUT XX - GR 120	114
03B102	5/8-11NC TARAUDS A/R-INTER	142	04C212V	2" TWIST COOLCUT XX - GR 120-PQT 5	251
03B103	5/8-11NC TARAUDS A/R-FIN	142	04C303	3" TWIST COOLCUT XX - GR 36	114
03B104	5/8-18NF TARAUDS A/R-EB	142	04C303V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 36-PQT 5	251
03B105	5/8-18NF TARAUDS A/R-INTER	142	04C305	3" TWIST COOLCUT XX - GR 50	114
03B106	5/8-18NF TARAUDS A/R-FIN	142	04C305V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 50-PQT 5	251
03B121	3/4-10NC TARAUDS A/R-EB	142	04C306	3" TWIST COOLCUT XX - GR 60	114
03B122	3/4-10NC TARAUDS A/R-INTER	142	04C306V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 60-PQT 5	251
03B123	3/4-10NC TARAUDS A/R-FIN	142	04C308	3" TWIST COOLCUT XX - GR 80	114
03B124	3/4-16NF TARAUDS A/R-EB	142	04C308V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 80-PQT 5	251
03B125	3/4-16NF TARAUDS A/R-INTER	142	04C312	3" TWIST COOLCUT XX - GR 120	114
03B126	3/4-16NF TARAUDS A/R-FIN	142	04C312V	3" TWIST COOLCUT XX - GR 120-PQT 5	251
03B141	7/8-9NC TARAUDS A/R-EB	142	04D203	2" DISQUE TOPCUT - GR 36	114
03B142	7/8-9NC TARAUDS A/R-INTER	142	04D203V	2" DISQUE TOPCUT - GR 36-PQT 5	251
03B143	7/8-9NC TARAUDS A/R-FIN	142	04D205	2" DISQUE TOPCUT - GR 50	114
03B144	7/8-14NF TARAUDS A/R-EB	142	04D205V	2" DISQUE TOPCUT - GR 50-PQT 5	251
03B145	7/8-14NF TARAUDS A/R-INTER	142	04D206	2" DISQUE TOPCUT - GR 60	114
03B146	7/8-14NF TARAUDS A/R-FIN	142	04D206V	2" DISQUE TOPCUT - GR 60-PQT 5	251
03B161	1-8NC TARAUDS A/R-EB	142	04D208	2" DISQUE TOPCUT - GR 80	114
03B162	1-8NC TARAUDS A/R-INTER	142	04D208V	2" DISQUE TOPCUT - GR 80-PQT 5	251
03B163	1-8NC TARAUDS A/R-FIN	142	04D210	2" DISQUE TOPCUT - GR 100	114
			04D210V	2" DISQUE TOPCUT - GR 100-PQT 5	251

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
04D212	2" DISQUE TOPCUT - GR 120	114	05A114	1-7/8X1 SST CORECUT	148
04D212V	2" DISQUE TOPCUT - GR 120-PQT 5	251	05A115	1-15/16X1 SST CORECUT	148
04D303	3" DISQUE TOPCUT - GR 36	114	05A200	2"X1 SST CORECUT	148
04D303V	3" DISQUE TOPCUT - GR 36-PQT 5	251	05A201	2"X 1/16x 1 SST CORECUT	148
04D305	3" DISQUE TOPCUT - GR 50	114	05A202	2"X 1/8x 1 SST CORECUT	148
04D305V	3" DISQUE TOPCUT - GR 50-PQT 5	251	05A308	1/2 X 2 SST CORECUT	148
04D306	3" DISQUE TOPCUT - GR 60	114	05A309	9/16X2 SST CORECUT	148
04D306V	3" DISQUE TOPCUT - GR 60-PQT 5	251	05A310	5/8X2 SST CORECUT	148
04D308	3" DISQUE TOPCUT - GR 80	114	05A311	11/16X2 SST CORECUT	148
04D308V	3" DISQUE TOPCUT - GR 80-PQT 5	251	05A312	3/4X2 SST CORECUT	148
04D310	3" DISQUE TOPCUT - GR 100	114	05A313	13/16X2 SST CORECUT	148
04D310V	3" DISQUE TOPCUT - GR 100-PQT 5	251	05A314	7/8X2 SST CORECUT	148
04D312	3" DISQUE TOPCUT - GR 120	114	05A315	15/16X2 SST CORECUT	148
04D312V	3" DISQUE TOPCUT - GR 120-PQT 5	251	05A400	1"X2 SST CORECUT	148
04G202	2" BLENDEX TWIST - GROSSIER	114	05A401	1-1/16X2 SST CORECUT	148
04G202V	2" BLENDEX TWIST - GROSSIER-PQT 5	252	05A402	1-1/8X2 SST CORECUT	148
04G203	2" BLENDEX TWIST - MOYEN	114	05A403	1-3/16X2 SST CORECUT	148
04G203V	2" BLENDEX TWIST - MOYEN-PQT 5	252	05A404	1-1/4X2 SST CORECUT	148
04G204	2" BLENDEX TWIST - FIN	114	05A405	1-5/16X2 SST CORECUT	148
04G204V	2" BLENDEX TWIST - FIN-PQT 5	252	05A406	1-3/8X2 SST CORECUT	148
04G205	2" BLENDEX TWIST - S. FIN	114	05A407	1-7/16X2 SST CORECUT	148
04G205V	2" BLENDEX TWIST - S. FIN-PQT 5	252	05A408	1-1/2X2 SST CORECUT	148
04G302	3" BLENDEX TWIST - GROSSIER	114	05A409	1-9/16X2 SST CORECUT	148
04G302V	3" BLENDEX TWIST - GROSSIER-PQT 5	252	05A410	1-5/8X2 SST CORECUT	148
04G303	3" BLENDEX TWIST - MOYEN	114	05A412	1-3/4X2 SST CORECUT	148
04G303V	3" BLENDEX TWIST - MOYEN-PQT 5	252	05A413	1-13/16X2 SST CORECUT	148
04G304	3" BLENDEX TWIST - FIN	114	05A414	1-7/8X2 SST CORECUT	148
04G304V	3" BLENDEX TWIST - FIN-PQT 5	252	05A415	1-15/16X2 SST CORECUT	148
04G305	3" BLENDEX TWIST - S. FIN	114	05A500	2"X2 SST CORECUT	148
04G305V	3" BLENDEX TWIST - S. FIN-PQT 5	252	05A501	2 1/16" x 2" SST ICECUT	148
04L200	2" DISQUE FX	115	05A502	2 1/8" x 2" ICECUT	148
04L200V	2" DISQUE FX-PQT 5	252	05A503	2 3/16 X 2 SST CORECUT	148
04L300	3" DISQUE FX	115	05A504	2 1/4 X 2 SST CORECUT	148
04L300V	3" DISQUE FX-PQT 5	252	05A505	2 5/16 X 2 SST CORECUT	148
04T204	2" DISQUE DE POLISSAGE TWIST	115	05A506	2 3/8 X 2 SST CORECUT	148
04T204V	2" DISQUE DE POLISSAGE TWIST-PQT 5	252	05A611	11/16" x 3" SST CORECUT	148
04T304	3" DISQUE DE POLISSAGE TWIST	115	05A613	13/16" x 3" SST CORECUT	148
04T304V	3" DISQUE DE POLISSAGE TWIST-PQT 5	252	05A615	15/16" x 3" SST CORECUT	148
04U321	3" BLENDEX U TWIST-2SF	115	05A701	1-1/16" x 3" SST CORECUT	148
04U321V	3" BLENDEX U TWIST-2SF-PQT 5	252	05A991	TROUSSE FRAISES SST CORE CUT 1", WELDON	148
04U322	3" BLENDEX U TWIST-6SF	115	05A992	TROUSSE FRAISES SST CORE CUT 2", WELDON	148
04U322V	3" BLENDEX U TWIST-6SF-PQT 5	252	05B008	1/2 X 1 ICECUT	149
04U323	3" BLENDEX U TWIST-6AM	115	05B009	9/16X1 ICECUT	149
04U323V	3" BLENDEX U TWIST-6AM-PQT 5	252	05B010	5/8X1 ICECUT	149
04X001	1/4"-20 ARBRE/TWIST	241	05B011	11/16X1 ICECUT	149
04X202	2" TAMPON SOUTIEN - MOYEN	113	05B012	3/4X1 ICECUT	149
04X203	2" TAMPON SOUTIEN - DURE	113	05B013	13/16X1 ICECUT	149
04X302	3" TAMPON SOUTIEN - MOYEN	113	05B014	7/8X1 ICECUT	149
04X303	3" TAMPON SOUTIEN - DURE	113	05B015	15/16X1 ICECUT	149
04Z992	TROUSSE DE DEPART TWIST 2"	115	05B100	1"X1 ICECUT	149
04Z993	TROUSSE DE DEPART TWIST 3"	115	05B101	1-1/16X1 ICECUT	149
05A008	1/2 X 1 SST CORECUT	148	05B102	1-1/8X1 ICECUT	149
05A009	9/16X1 SST CORECUT	148	05B103	1-3/16X1 ICECUT	149
05A010	5/8X1 SST CORECUT	148	05B104	1-1/4X1 ICECUT	149
05A011	11/16 X 1 SST CORECUT	148	05B105	1-5/16X1 ICECUT	149
05A012	3/4X1 SST CORECUT	148	05B106	1-3/8X1 ICECUT	149
05A013	13/16X1 SST CORECUT	148	05B107	1-7/16X1 ICECUT	149
05A014	7/8X1 SST CORECUT	148	05B108	1-1/2X1 ICECUT	149
05A015	15/16X1 SST CORECUT	148	05B109	1-9/16X1 ICECUT	149
05A100	1"X1 SST CORECUT	148	05B110	1-5/8X1 ICECUT	149
05A101	1-1/16X1 SST CORECUT	148	05B112	1-3/4X1 ICECUT	149
05A102	1-1/8X1 SST CORECUT	148	05B113	1-13/16X1 ICECUT	149
05A103	1-3/16X1 SST CORECUT	148	05B114	1-7/8X1 ICECUT	149
05A104	1-1/4X1 SST CORECUT	148	05B115	1-15/16X1 ICECUT	149
05A105	1-5/16X1 SST CORECUT	148	05B200	2"X1 ICECUT	149
05A106	1-3/8X1 SST CORECUT	148	05B201	2 1/16 X 1 ICECUT	149
05A107	1-7/16X1 SST CORECUT	148	05B202	2 1/8 X 1 ICECUT	149
05A108	1-1/2X1 SST CORECUT	148	05B308	1/2 X 2 ICECUT	149
05A109	1-9/16X1 SST CORECUT	148	05B309	9/16X2 ICECUT	149
05A110	1-5/8X1 SST CORECUT	148	05B310	5/8X2 ICECUT	149
05A112	1-3/4X1 SST CORECUT	148	05B311	11/16X2 ICECUT	149
05A113	1 13/16 x 1 SST CORECUT	148	05B312	3/4X2 ICECUT	149

N° de comm.	Description	Page
05B313	13/16X2 ICECUT	149
05B314	7/8X2 ICECUT	149
05B315	15/16X2 ICECUT	149
05B400	1"X2 ICECUT	149
05B401	1-1/16X2 ICECUT	149
05B402	1-1/8X2 ICECUT	149
05B403	1-3/16X2 ICECUT	149
05B404	1-1/4X2 ICECUT	149
05B405	1-5/16X2 ICECUT	149
05B406	1-3/8X2 ICECUT	149
05B407	1-7/16X2 ICECUT	149
05B408	1-1/2X2 ICECUT	149
05B409	1-9/16X2 ICECUT	149
05B410	1-5/8X2 ICECUT	149
05B412	1-3/4X2 ICECUT	149
05B413	1-13/16X2 ICECUT	149
05B414	1-7/8X2 ICECUT	149
05B415	1-15/16X2 ICECUT	149
05B500	2"X2 ICECUT	149
05B501	2 1/16" x 1" ICECUT	149
05B502	2 1/8" x 2" ICECUT	149
05B503	2 3/16 X 2 ICECUT	149
05B504	2 1/4 X 2 ICECUT	149
05B505	2 5/16 X 2 ICECUT	149
05B506	2 3/8 X 2 ICECUT	149
05B611	11/16" X 3" ICECUT	149
05B613	13/16" X 3" ICECUT	149
05B615	15/16" X 3" ICECUT	149
05B701	1-1/16" X 3" ICECUT	149
05B811	11/16" X 4" ICECUT	149
05B813	13/16" X 4" ICECUT	149
05B815	15/16" X 4" ICECUT	149
05B901	1-1/16" X 4" ICECUT	149
05B991	SST CORE CUT WELDON. SHANK 1" CUTTER KIT	149
05B992	SST CORE CUT WELDON. SHANK 2" CUTTER KIT	149
05D008	1/2 X 1.5 CARBURE CORE CUT	150
05D009	9/16X1.5 CARBURE CORE CUT	150
05D010	5/8X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D011	11/16X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D012	3/4X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D013	13/16 X 1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D014	7/8 X 1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D015	15/16 X 1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D100	1" X 1.5 CARBURE CORE CUT	150
05D101	1-1/16X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D102	1-1/8X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D103	1-3/16X1.5 CARBURE SST CORE CUT	150
05D104	1-1/4X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D105	1-5/16X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D106	1-3/8X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D107	1-7/16X1.5 CARBURE SST CORE CUT	150
05D108	1-1/2X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D109	1-9/16X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D110	1-5/8X1.5 CARBURE SST CORE CUT	150
05D112	1-3/4X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D113	1-13/16X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D114	1-7/8X1.5 LAME CARBURECORE CUT	150
05D115	1-15/16X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D200	2"X1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D201	2 1/16 X 1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D202	2 1/8 X 1.5 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D308	1/2 X 2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D309	9/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D310	5/8X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D311	11/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D312	3/4X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D313	13/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D314	7/8X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D315	15/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D400	1"X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D401	1-1/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D402	1-1/8X2 LAME CARBURE CORE CUT	150

N° de comm.	Description	Page
05D403	1-3/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D404	1-1/4X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D405	1-5/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D406	1-3/8X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D407	1-7/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D408	1-1/2X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D409	1-9/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D410	1-5/8X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D412	1-3/4X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D413	1-13/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D414	1-7/8X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D415	1-15/16X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D500	2"X2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D501	2 1/16 X 2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D502	2 1/8 X 2 LAME CARBURECORE CUT	150
05D503	2 3 /16 X 2 LAME CARBURECORE CUT	150
05D504	2 1/4 X 2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D505	2 5/16 X 2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D506	2 3/8 X 2 LAME CARBURE CORE CUT	150
05D507	2-7/16" X 2" LAME CARBURE CORE CUT	150
05D508	2-1/2" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D509	2-9/16" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D510	2-5/8" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D512	2-3/4" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D514	2-7/8" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D518	2-1/2" X 1-1/2" CARBIDE CORE CUT - 3/4"	150
05D532	3" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D536	3-1/4" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D540	3-1/2" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D544	3-3/4" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D548	4" X 2" CARBURE CORE CUT	150
05D613	13/16" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D615	15/16" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D700	FRAISE ANNU. CARBIDE CORE CUT 1X3"	150
05D701	1-1/16" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D716	2" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D720	2-1/4" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D724	2-1/2" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D725	2-9/16" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D728	2-3/4" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D732	3" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D736	3-1/4" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D740	3-1/2" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D744	3-3/4" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D748	4" X 3" CARBURE CORE CUT	150
05D812	3/4" X 4" LAME CARBURE CORE CUT	150
05D813	13/16" X 4" CARBURE CORE CUT	150
05D815	15/16" X 4" CARBURE CORE CUT	150
05D900	FRAISE ANNU. CARBIDE CORE CUT 1X4"	150
05D901	1-1/16" X 4" CARBURE CORE CUT	150
05D916	2" X 4" CARBURE CORE CUT	150
05D920	2-1/4" X 4" CARBURE CORE CUT	150
05D924	2-1/2" X 4" CARBURE CORE CUT	150
05D925	2-9/16" X 4" CARBURE CORE CUT	150
05D991	SST CORE CUT WELDON. SHANK 1-3/8" KIT	150
05D992	SST CORE CUT WELDON. SHANK 2" CUTTER KIT	150
05E007	7/16" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E008	1/2" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E009	9/16" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E010	5/8" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E011	11/16" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E012	3/4" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E013	13/16"X1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E014	7/8" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E015	15/16"X1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E100	1" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E101	1-1/16" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E102	1-1/8" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E103	1-3/16" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E104	1-1/4" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E105	1-5/16" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148
05E106	1-3/8" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
05E107	1-7/16" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F143	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E108	1-1/2" X 1" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F144	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E307	7/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F145	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E308	1/2" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F146	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E309	9/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F147	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E310	5/8" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F148	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E311	11/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F149	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E312	3/4" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F150	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E313	13/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F151	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E314	7/8" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F212	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E315	15/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F213	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E400	1" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F214	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E401	1-1/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F215	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E402	1-1/8" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F216	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E403	1-3/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F217	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E404	1-1/4" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F218	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E405	1-5/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F219	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E406	1-3/8" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F220	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E407	1-7/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F221	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E408	1-1/2" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F222	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E409	1-9/16" X 2" SST CORECUT TIGE UNIVERSELLE	148	05F223	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05E991	TROUSSE FRAISES SST CORE CUT 1", UNIV.	148	05F224	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F007	7/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F225	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F008	1/2" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F226	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F009	9/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F227	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F010	5/8" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F228	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F011	11/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F229	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F012	3/4" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F230	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F013	13/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F231	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F014	7/8" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F232	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F015	15/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F233	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F100	1" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F234	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F101	1-1/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F235	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F102	1-1/8" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F236	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F103	1-3/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F237	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F104	1-1/4" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F238	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F105	1-5/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F239	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F106	1-3/8" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F240	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F107	1-7/16" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F241	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F108	1-1/2" X 1" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149	05F242	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F112	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F243	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F113	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F244	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F114	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F245	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F115	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F246	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F116	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F247	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F117	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F248	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F118	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F249	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F119	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F250	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F120	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F251	SST CORE CUT WELDON SHANK	150
05F121	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F307	7/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F122	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F308	1/2" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F123	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F309	9/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F124	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F310	5/8" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F125	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F311	11/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F126	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F312	3/4" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F127	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F313	13/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F128	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F314	7/8" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F129	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F315	15/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F130	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F400	1" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F131	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F401	1-1/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F132	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F402	1-1/8" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F133	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F403	1-3/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F134	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F404	1-1/4" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F135	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F405	1-5/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F136	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F406	1-3/8" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F137	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F407	1-7/16" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F138	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05F408	1-1/2" X 2" ICECUT TIGE UNIVERSELLE	149
05F139	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05H008	1/2 X 1" CH-TOOLS DNTK-2	150
05F140	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05H009	9/16X1" CH-TOOLS DNTK-2	150
05F141	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05H010	5/8" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05F142	SST CORE CUT WELDON SHANK	150	05H011	11/16" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150

N° de comm.	Description	Page
05H012	3/4" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H013	13/16" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H014	7/8" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H015	15/16" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H100	1" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H101	1-1/16" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H102	1-1/8" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H103	1-3/16" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H104	1-1/4" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H105	1-5/16" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H106	1-3/8" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H107	1-7/16" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H108	1-1/2" X 1" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H308	1/2" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H309	9/16" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H310	5/8" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H311	11/16" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H312	3/4" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H313	13/16" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H314	7/8" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H315	15/16" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H400	1" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H401	1-1/16" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H402	1-1/8" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H403	1-3/16" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H404	1-1/4" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H405	1-5/16" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H406	1-3/8" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H407	1-7/16" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05H408	1-1/2" X 2" CARBURE TIGE UNIVERSELLE	150
05Z001	GOUPILLE CENTREUR/1" SST CORECUT/ICECUT	151
05Z002	2" GOUPILLE CENTREUR/ SST CORECUT/ ICEC	151
05Z010	#2 ADAPTATEUR MORSE FRAISE	151
05Z011	#3 ADAPTATEUR MORSE FRAISE	151
05Z012	#2 ADAPTATEUR MORSE FRAISE	151
05Z013	#3 ADAPTATEUR MORSE FRAISE	151
05Z014	ADAPTATEUR FEIN	151
05Z015	ADAPTATEUR NITTO	151
05Z018	3" PIN SST CORE CUT	151
05Z019	TIGE PILOTE 1 1/2" < 3/4" DIAMETRE	151
05Z020	TIGE PILOTE 1 1/2" +grand 3/4" DIA.	151
05Z021	TIGE PILOT 2" < 3/4" DIAMETRE	151
05Z022	TIGE PILOT 2" +grand 3/4" DIA.	151
05Z023	ADAPTATEUR POUR FRAISE ANNULAIRE 1"	151
05Z024	ADAPTATEUR POUR FRAISE ANNULAIRE 2"	151
05Z025	TIGE POUR ADAPTATEUR FRAISE ANNULAIRE 1"	151
05Z026	TIGE POUR ADAPTATEUR FRAISE ANNULAIRE 2"	151
05Z027	TIGE PILOTE 1" < 3/4" DIAMETRE	150
05Z028	TIGE PILOTE 1" >= 3/4" DIAMETRE	150
05Z029	TIGE PILOTE 7/16" X 1"	148
05Z031	TIÈGE PILOTE 4" POUR 3/4" WELDON SHANK	149
05Z032	TIGE PILOTE 2-PIÈCES 3" POUR 3/4" WELDON	151
05Z033	TIGE PILOTE 2-PIÈCES 4" POUR 3/4" WELDON	151
05Z034	TIGE PILOTE 2" DOC POUR 1-1/4" WELDON	150
05Z035	TIGE PILOTE 3" POUR 1-1/4" WELDON	150
05Z036	TIGE PILOTE 4" DOC POUR 1-1/4" WELDON	150
05Z037	ADAPTATEUR MORSE #3 AVEC 1-1/4" WELDON	151
05Z038	#3 MORSE TAPER ADAPTOR 1-1/4" WELDON EXT	151
06A452	ENDURO-FLEX TURBO 4.5X5/8-11 GR36/60	75
06A458	ENDURO-FLEX TURBO 4.5X5/8"-11 GR80	75
06A462	ENDURO-FLEX TURBO 4.5X7/8" GR36/60	75
06A502	ENDURO-FLEX TURBO 5X5/8"-11 GR36/60	75
06A508	ENDURO-FLEX TURBO 5X5/8"-11 GR80	75
06A512	ENDURO-FLEX TURBO 5X7/8" GR36/60	75
06A602	ENDURO-FLEX TURBO 6X5/8"-11 GR36/60	75
06A712	ENDURO-FLEX TURBO 7X7/8" GR36/60	75
06B454	4-1/2 GR40 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B456	4-1/2 GR60 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B458	4-1/2 GR80 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B462	4-1/2 GR120 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B504	5" GR40 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B506	5" GR60 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69

N° de comm.	Description	Page
06B508	5" GR80 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B512	5" GR120 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B604	6" GR40 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B606	6" GR60 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B608	6" GR80 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B612	6" GR120 ENDURO-FLEX, SPIN-ON	69
06B901	OUTIL POUR TAILLER	69
06F454	4-1/2GR40 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F456	4-1/2GR60 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F458	4-1/2GR80 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F462	4-1/2GR120 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F504	5" GR40 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F506	5" GR60 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F508	5" GR80 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F512	5" GR120 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F604	6" GR40 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F606	6" GR60 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F608	6" GR80 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06F612	6" GR120 ENDURO-FLEX-INOX, SPIN-ON	72
06U454	4-1/2 GR40 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
06U456	4-1/2 GR60 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
06U458	4-1/2 GR80 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
06U504	5" GR40 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
06U506	5" GR60 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
06U508	5" GR80 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
06U604	6" GR40 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
06U606	6" GR60 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
06U608	6" GR80 ENDURO-FLEX ALU, SPIN-ON	71
07A001	SOUTIEN-FEUILLE BLENDEX	90
07A100	6X9 FEUIL BLENDEX-MARRON	90
07A200	6X9 FEUIL BLENDEX-GRIS	90
07A300	6X9 FEUIL BLENDEX-BEIGE	90
07A400	6X9 FEUIL BLENDEX-VERT	90
07A500	6X9 FEUIL BLENDEX-BLANC	90
07B104	4"X30' ROUL BLENDEX-MARRON	90
07B204	4"X30' ROUL BLENDEX-GRIS	90
07B304	4"X30' ROUL BLENDEX-BEIGE	90
07B404	4"X30' ROUL BLENDEX-VERT	90
07B504	4"X30' ROUL BLENDEX-BLANC	90
07C003	ARBRE 1"X8MM-ROUE BLENDEX	88
07C005	EXTENSION M14 / 6" FX	110
07C006	EXTENSION 5/8"-11 /FX	110
07D032	1/2X18 BLENDEX PLUS-GROSSIER	102
07D033	1/2X18 BLENDEX PLUS-MOYEN	102
07D034	1/2X18 BLENDEX PLUS-FIN	102
07D052	1/2X24 BLENDEX PLUS-GROSSIER	102
07D053	1/2X24 BLENDEX PLUS-MOYEN	102
07D054	1/2X24 BLENDEX PLUS - FIN	102
07D102	3/4X18 BLENDEX PLUS-GROSSIER	102
07D103	3/4X18 BLENDEX PLUS-MOYEN	102
07D104	3/4X18 BLENDEX PLUS - FIN	102
07D122	3/4X24 BLENDEX PLUS-GROSSIER	102
07D123	3/4X24 BLENDEX PLUS-MOYEN	102
07D124	3/4X24 BLENDEX PLUS - FIN	102
07D152	30X1-1/2" BLENDEX GROSSIER	101
07D153	30X1-1/2" BLENDEX - MOYEN	101
07D154	30X1-1/2" BLENDEX - FIN	101
07F002	TAMBOUR D'ENTRAINEMENT	98
07F013	ENSEMBLE VALVE	97
07F014	POMPE MANUEL	97
07F037	3-1/2" TAMBOUR-DOUX/5/8-11	97
07F051	5-1/4" TAMBOUR-DOUX/5/8-11	97
07F093	3-1/2" CAOUTCHOUC/RECHANGE	97
07F095	5-1/4" CAOUTCHOUC/RECHANGE	97
07F364	3.5X15.5 COURROIE/TAMBOUR	97
07F366	3.5X15.5 COURROIE/TAMBOUR	97
07F368	3.5X15.5 COURROIE/TAMBOUR	97
07F371	3.5X15.5 COURROIE/TAMBOUR	97
07F504	5-3/8" COURROIE/TAMBOUR	97
07F506	5-3/8" COURROIE/TAMBOUR	97
07F508	5-3/8" COURROIE/TAMBOUR	97
07F511	5-3/8" COURROIE/TAMBOUR	97

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
07H242	COURROIE BLENDEX -GROSSIER	98	07Q608	6" GR80 DISQ/FEUILLET QS	106
07H243	COURROIE BLENDEX-MOYEN	98	07Q612	6" GR120 DISQ/FEUILLET QS	106
07H244	COURROIE BLENDEX-FIN	98	07Q953	TROUSSE D'ESSAI QS-5/8"	111
07H245	COURROIE BLENDEX -S FIN	98	07R450	4-1/2" BLENDEX QS - XGROSSIER	107
07H362	3.5X15.5" COURROIE/TAMBOUR	97	07R452	4-1/2" BLENDEX QS/GROSSIER	107
07H363	3.5X15.5" COURROIE/TAMBOUR	97	07R453	4-1/2" BLENDEX QS/MOYEN	107
07H364	3.5X15.5" COURROIE/TAMBOUR	97	07R454	4-1/2" BLENDEX QS/FIN	107
07H365	3.5X15.5" COURROIE/TAMBOUR	97	07R455	4-1/2" BLENDEX QS/S FIN	107
07H502	5-3/8" COURROIE/TAMBOUR	97	07R500	5" BLENDEX QS - XGROSSIER	107
07H503	5-3/8" COURROIE/TAMBOUR	97	07R502	5" BLENDEX QS/GROSSIER	107
07H504	5-3/8" COURROIE/TAMBOUR	97	07R503	5" BLENDEX 5"/MOYEN	107
07H505	5-3/8" COURROIE TAMBOUR	97	07R504	5" BLENDEX QS/FIN	107
07H992	KIT DE DEPART TUYAUTERIE	98	07R600	6" BLENDEX QS - XGROSSIER	107
07J424	4-1/4X2 GR.40 TAMBOUR/FEUIL	95	07R602	6" BLENDEX QS/GROSSIER	107
07J426	4-1/4X2 GR.60 TAMBOUR/FEUIL	95	07R603	6" BLENDEX QS/MOYEN	107
07J428	4-1/4X2 GR.80 TAMBOUR/FEUIL	95	07R604	6" BLENDEX QS/FIN	107
07J432	4-1/4X2 GR.120 TAMBOUR/FEUIL	95	07R700	7" BLENDEX QS - XGROSSIER	107
07J444	4-1/4X4 GR.40 TAMBOUR/FEUIL	95	07R702	7" BLENDEX QS/GROSSIER	107
07J446	4-1/4X4 GR.60 TAMBOUR/FEUIL	95	07R703	7" BLENDEX QS/MOYEN	107
07J448	4-1/4X4 GR.80 TAMBOUR/FEUIL	95	07R704	7" BLENDEX QS/FIN	107
07J452	4-1/4X4 GR.120 TAMBOUR/FEUIL	95	07T100	RUBAN INOX	96
07K322	4-1/4" X 2" X 5/8"-11 TAMBOUR TURBO TWO-	95	07T220	30"X1-1/2" COURROIE A POLIR	101
07K342	4-1/4" X 4" X 5/8"-11 TAMBOUR TURBO TWO-	95	07T225	COURROIE FEUTRE T-LOCK	98
07K421	4-1/2X2X5/8-11" TAMBOUR TURBO TWO-IN-ONE	95	07T334	3-1/2" DISQUE A POLIR	96
07K422	4- 1/2X2" TAMBOUR TWO-IN-ONE	95	07T336	3-1/2" DISQUE A POLIR	98
07K441	4-1/2X4X5/8-11" TAMBOUR TURBO TWO-IN-ONE	95	07T425	4-3/4X2" TAMBOUR/POLISSAGE	96
07K442	4-1/2X4" TAMBOUR TWO-IN-ONE	95	07T427	4-3/4X2" TAMBOUR/POLISSAGE	96
07L420	4X2" TAMBOUR FX	99	07T450	4-1/2" DISQUE EN FEUTRE-QS	107
07L422	4X2" TAMBOUR FX	99	07T452	4-1/2" DISQUE/POLISSAGE	109
07L440	4X4" TAMBOUR FX	99	07T453	4-1/2" X 5/8"-11 DISQUE/POLISSAGE	109
07L441	4X4" TAMBOUR FX	99	07T454	4-1/2" QS DISQUE A POLIR	107
07L442	4X4" TAMBOUR FX	99	07T456	4-1/2" QS DISQUE/POLISSAGE	107
07M322	4-1/4" X 2" X 5/8"-11 TAMBOUR BLENDEX GR	96	07T457	4-1/2"QS DISQUE/POLISSAGE	107
07M323	4-1/4" X 2" X 5/8"-11 TAMBOUR BLENDEX-MO	96	07T502	5" X 5/8"-11 DISQUE/POLISSAGE	109
07M324	4-1/4" X 2" X 5/8"-11 TAMBOUR BLENDEX-FI	96	07T503	5" DISQUE/POLISSAGE	109
07M342	4-1/4" X 4" X 5/8"-11 TAMBOUR BLENDEX GR	96	07T504	5" QS DISQUE A POLIR	107
07M343	4-1/4" X 4" X 5/8"-11 TAMBOUR BLENDEX-MO	96	07T505	5 X 5/8-11 DISQUE	109
07M344	4-1/4" X 4" X 5/8"-11 TAMBOUR BLENDEX-FI	96	07T506	5" QS DISQUE/POLISSAGE	107
07M411	4-1/2TAMBOUR BLENDEX HD	96	07T507	5" QS DISQUE/POLISSAGE	107
07M422	4-1/2X2" TAMBOUR BLENDEX GROSSIER	96	07T530	5-3/8"COURROIE/TAMB/FEUTRE	96
07M423	4-1/2X2" TAMBOUR BLENDEX-MOYEN	96	07T534	5-3/8" DISQUE A POLIR	96
07M424	4-1/2X2X5/8-11 TAMBOUR BLENDEX-FIN	96	07T536	5-3/8" DISQUE A POLIR	98
07M425	4-1/2X2X5/8-11 BLENDEX DRUM-SF	96	07T600	6" DISQUE EN FEUTRE-QS	107
07M442	4-1/2X4" TAMBOUR BLENDEX GROSSIER	96	07T602	6" X 7/8" MEULE EN FEUTRE	107
07M443	4-1/2X4" TAMBOUR BLENDEX MOYEN	96	07T604	6" QS DISQUE A POLIR	107
07M444	4-1/2X4" TAMBOUR BLENDEX FIN	96	07T700	7" DISQUE EN FEUTRE-QS	107
07M445	4-1/2X4" TAMBOUR BLENDEX S.FIN	96	07T704	7" QS DISQUE A POLIR	107
07M446	4-1/2 TAMBOUR BLENDEX HG	96	07T901	PATE A POLIR BLANCHE	109
07Q001	RONDELLE D'ESPACEMENT QS	106	07T905	PATE FINITION-MIRROIR/BLEU	109
07Q044	TAMPON-SOUTIEN QS 4"X 5/8	104	07T907	PATE DE POLISSAGE INSTANTANE	109
07Q045	TAMPON INTERM. QS 4-1/2"	106	07T909	PATE ULTIMATE SHINE	109
07Q049	TAMPON-SOUTIEN QS 4-1/2"	104	07U101	BLENDEX-U, 3/8 x 1-1/4 x 1/4, 2SF	108
07Q050	TAMPON INTERM. QS 5"	106	07U102	BLENDEX-U, 3/8 x 1-1/4 x 1/4, 6SF	108
07Q054	TAMPON-SOUTIEN QS 5"	104	07U103	BLENDEX-U, 3/8 x 1-1/4 x 1/4, 6AM	108
07Q060	TAMPON INTERMEDIAIRE QS 6"	106	07U321	3X1/4X3/8 BLENDEX U, 2S-F	108
07Q064	TAMPON-SOUTIEN QS 6"X 5/8	104	07U322	3X1/4X3/8 BLENDEX U , 6S-F	108
07Q070	TAMPON INTERMEDIAIRE QS 7"	106	07U323	3X1/4X3/8 BLENDEX U, 6A-M	108
07Q074	TAMPON-SOUTIEN QS 7" X 5/8	104	07U451	4-1/2"X5/8"-11 BLENDEX U CUP	108
07Q149	TAMPON-SOUTIEN QS MG 4-1/2"	104	07U501	5"X5/8"-11 BLENDEX U CUP	108
07Q154	TAMPON-SOUTIEN QS MG 5"	104	07U611	6X1X1 BLENDEX U, 2SF	108
07Q164	TAMPON-SOUTIEN QS MG 6"	104	07U612	6X1X1 - BLENDEX U, 6SF	108
07Q174	TAMPON-SOUTIEN QS MG 7"	104	07U613	6X1X1 - BLENDEX U, 6AM	108
07Q454	4-1/2GR40 DISQ/FEUILLET QS	106	07U615	6 X 1/16 X 7/8" BLENDEX U TURBO	111
07Q456	4-1/2 GR60 DISQ RECTIFICATION QS	106	07U621	6X1/4X1 BLENDEX U, 2SF	108
07Q458	4-1/2GR80 DISQ/FEUILLET QS	106	07U622	6X1/4X1 BLENDEX U, 6SF	108
07Q462	4-1/2 GR120 DISQ/FEUILLET QS	106	07U623	6X1/4X1 BLENDEX U, 6AM	108
07Q504	5" GR40 DISQ/FEUILLET QS	106	07U625	6X1/4X7/8 BLENDEX U TURBO	111
07Q506	5" GR60 DISQ/FEUILLET QS	106	07U651	6X1/2X1 BLENDEX U, 2SF	108
07Q508	5" GR80 DISQ/FEUILLET QS	106	07U652	6X1/2X1 - BLENDEX U, 6SF	108
07Q512	5" GR120 DISQ/FEUILLET QS	106	07U653	6X1/2X1 - BLENDEX U, 6AM	11
07Q604	6" GR40 DISQ/FEUILLET QS	106	07X003	ARBRE 8MM X 1/2 /4" FX	110
07Q606	6" GR60 DISQ/FEUILLET QS	106	07X004	ARBRE 1/4 X 1/2/FX 4"	110

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
07X005	ARBRE 8MM X 1/2 / 6" FX	110	08F902	9X1/8 A30SS MEULE A RECT	60
07X006	ARBRE 1/4 X 1/2/FX 6"	110	08H450	HP XX MEULE RECTIF. 4-1/2X1/4X7/8	59
07X008	ARBRE 1/4 X 7/8/FX 6"	110	08H452	HP XX MEULE RECTIF. 4-1/2X1/8X7/8	59
07X120	2 X 1" FX MONTEE	110	08H500	HP XX MEULE RECTIF. 5X1/4X7/8	59
07X450	4-1/2X3/4X5/8-11 MEULE FX	110	08H502	HP XX MEULE RECTIF. 5X1/8X7/8 T27	59
07X452	MEULE FX STAINLESS, 4-1/2 SPIN-ON	110	08H600	HP XX MEULE RECTIF. 6X1/4X7/8 T27	59
07X502	MEULE FX STAINLESS, 5" SPIN-ON	110	08H602	HP XX MEULE RECT. 6X1/8X7/8	59
07X505	5"X3/4X5/8-11 MEULE FX	110	08H700	HP XX MEULE RECTIF. 7X1/4X7/8 T27	59
07X640	4X1/2" DISQUE/NETTOYAGE FX	110	08H702	7X1/8X7/8 ALLSTEEL XX	59
07X660	6X1/2" DISQUE/NETTOYAGE FX	110	08H900	HP XX MEULE RECTIF. 9X1/4X7/8	59
07X661	6" X 1/2" X 7/8" MEULE FX INOX	111	08H902	HP XX MEULE RECTIF. 9X1/8X7/8 T27	59
07X662	6" X 1/4" X 7/8" MEULE FX INOX	111	08K450	HP XX 4-1/2X1/4 MEULE/REC SPIN-ON	59
07X663	MEULE FX STAINLESS, 6X1" ARBRE 7/8"	111	08K500	HP XX 5X1/4 MEULE A RECT SPIN-ON	59
07X664	6"x1/2"x1/2" ROUE FX	111	08K701	7X1/4 -XX- MEULES TYPE-28	59
07X845	DISQUE QUICK-STEP FX 4-1/2	105	08K901	9X1/4 -XX- MEULES TYPE-28	59
07X860	DISQUE QUICK-STEP FX 6X5/8	105	08L450	4-1/2X1/4 ALU MEULE A RECTIFIER	61
07Z005	RONDELLE-ARBRE 14MM	106	08L452	4-1/2X1/8 A24ALU MEULE/REC	61
08B001	ADAPTATEURS MEULES-1/4"	241	08L500	5X1/4 A24ALU MEULES/RECT	61
08B002	ADAPTATEURS MEULES-1/8"	241	08L502	5X1/8 A24ALU MEULE/RECT	61
08B004	ADAPTATEUR 3/8"-24	243	08L600	6X1/4 A24ALU MEULES/RECT	61
08B005	EXTENSION 7/16-20 X 3/8-24	243	08L602	6X1/8 A24ALU MEULE/RECT	61
08B006	EXTENSION 3/8-24 X 3/8-24	243	08L700	7X1/4 ALU MEULE A RECTIFIER	61
08B007	ECROU DE SERRAGE 3/8"-24	243	08L702	7X1/8 A24ALU MEULE/RECT	61
08B008	EXTENSION 5/8-11 X 1/2-13	243	08L707	7X1/8 5/8-11 A24ALU MEULE	61
08B009	EXTENSION/07F037	97	08L900	9X1/4 ALU MEULE A RECTIFIER	61
08B031	ADAPTATEUR REUTILISABLE	241	08L902	9X1/8 A24ALU MEULE/RECT	61
08B310	3X1/4X3/8 HP MEULE/RECT	57	08N452	4-1/2x1/8 A-36 PIPEFITTER	62
08B312	3X1/8X3/8 HP MEULE/RECT	58	08N453	4-1/2X3/32 A36-PIPEFITTER	62
08B400	4X1/4X5/8 HP MEULE/RECT	57	08N454	4-1/2X5/32 A-36 PIPEFITTER	62
08B402	4X1/8X5/8 MEULE HP COMBO	58	08N502	5X1/8 A-36 PIPEFITTER	62
08B410	4X1/4X3/8 HP MEULES/RECT	57	08N503	5X3/32 A36-PIPEFITTER	62
08B412	4X1/8X3/8 HP MEULE/RECT	58	08N504	5X5/32 A-36 PIPEFITTER	62
08B450	4-1/2X1/4 HP MEULE/RECT SPIN-ON	57	08N533	5" X 3/32" X 5/8-11 PIPEFITTER SPIN-ON	62
08B451	4-1/2X1/4 TYPE 28 SPIN-ON	57	08N602	6X1/8 MEULES PIPEFITTER	62
08B452	4-1/2X1/8 MEULE HP COMBO SPIN-ON	58	08N603	6X3/32 A36 PIPEFITTER	62
08B460	4-1/2X1/4X7/8 HP MEULE/RECT	57	08N604	6X5/32 A20-PIPEFITTER	62
08B462	4-1/2X1/8X7/8 MEULE HP COMBO	58	08N633	6" X 3/32" X 5/8-11" PIPEFITTER SPIN-ON	62
08B500	5X1/4 HP MEULES/RECT SPIN-ON	57	08N634	6" X 5/32" X 5/8-11" PIPEFITTER SPIN-ON	62
08B501	5X1/4 HP TYPE 28 SPIN-ON	58	08N702	7X1/8 MEULES PIPEFITTER	62
08B502	5X1/8 MEULE HP COMBO SPIN-ON	58	08N703	7X3/32 A36-PIPEFITTER	62
08B510	5X1/4X7/8 HP MEULES/RECT	57	08N704	7X5/32 A20-PIPEFITTER	62
08B512	5X1/8X7/8 MEULE HP COMBO	58	08N904	9X5/32 A20-PIPEFITTER	62
08B600	6X1/4 HP MEULES/RECT	57	08P450	4-1/2X1/4 SPIN-ON XCAVATOR	56
08B602	6X1/8 MEULE HP COMBO	58	08P460	4-1/2X1/4X7/8 XCAVATOR	56
08B630	6" X 1/4" X 5/8-11 HP SPIN-ON	57	08P500	5X1/4 SPIN-ON XCAVATOR	56
08B701	7X1/4 HP TYPE28 MEULE/RECT	57	08P510	5X1/4X7/8 XCAVATOR	56
08B710	7X1/4 HP MEULES A RECT	57	08P600	6X1/4X7/8 XCAVATOR	56
08B712	7X1/8 MEULE HP COMBO	58	08P700	7X1/4X7/8 XCAVATOR	56
08B901	9X1/4 HP TYPE28 MEULE/RECT	57	08P900	9X1/4X7/8 XCAVATOR	56
08B910	9X1/4 HP MEULES A RECT	57	08X450	XCAVATOR XX 4-1/2" X 1/4" X 7/8"	55
08B912	9X1/8 MEULE HP COMBO	58	08X452	XCAVATOR XX 4-1/2" X 1/8" X 7/8"	55
08D452	CONCRETE MEULE RECTIF 4-1/2X1/8 C-24	61	08X500	XCAVATOR XX 5" X 1/4" X 7/8"	55
08D502	CONCRETE MEULE RECTIF 5X1/8X7/8 C-24	61	08X502	XCAVATOR XX 5" X 1/8" X 7/8"	55
08D702	CONCRETE MEULE RECTIF 7X1/8X7/8 C-24	61	08X600	XCAVATOR XX 6" X 1/4" X 7/8"	55
08E450	4-1/2X1/4 C-24 MEULE/RECT	60	08X602	XCAVATOR XX 6" X 1/8" X 7/8"	55
08E500	5X1/4 C24 MEULES A RECT	60	08X700	XCAVATOR XX 7" X 1/4" X 7/8"	55
08E700	7X1/4 C-24 MEULES A RECT	60	08X702	XCAVATOR XX 7" X 1/8" X 7/8"	55
08F450	4-1/2X1/4 A30SS MEULE/RECT SPIN-ON	60	08X900	XCAVATOR XX 9" X 1/4" X 7/8"	55
08F451	4-1/2X1/4 TYPE 28 SS SPIN-ON	60	08X902	XCAVATOR XX 9" X 1/8" X 7/8"	55
08F452	4-1/2X1/8 A30SS MEULE-INOX SPIN-ON	60	10A123	12"MEULES RIP-CUT LONGUE VIE	51
08F460	4-1/2X1/4X7/8 A30SS MEULE/RECT	60	10A143	14"MEULES RIP-CUT LONGUE VIE	51
08F462	4-1/2X1/8X7/8 A30SS MEULE-INOX	60	10A163	16"MEULES RIP-CUT LONGUE VIE	51
08F500	5X1/4 A30SS MEULES/RECT SPIN-ON	60	10A183	18"MEULES RIP-CUT LONGUE VIE	51
08F501	5X1/4 TYPE 28 SS SPIN-ON	60	10A203	20"MEULES RIP-CUT LONGUE VIE	51
08F502	5X1/8 A30SS MEULES-INOX SPIN-ON	60	10A206	20"MEULES RIP-CUT LONGUE VIE	51
08F510	5X1/4X7/8 A30SS MEULES/RECT	60	10A984	7/8 A 5/8 DOUILLE/REDUCT	51
08F512	5X1/8X7/8 A30SS MEULES-INOX	60	10A985	1 A 1/2 DOUILLE DE REDUCT	51
08F600	6X1/4 A30SS MEULES/RECT	60	10A986	1 A 5/8 DOUILLE DE REDUCT.	51
08F602	6X1/8 A30SS MEULES-INOX	60	10A987	1 A 3/4 DOUILLE DE REDUCT.	51
08F700	7X1/4 A30SS MEULES A RECT	60	10A988	1 A 7/8 DOUILLE DE REDUCT.	52
08F702	7X1/8 A30SS MEULE A RECT	60	10A989	1 A 20MM DOUILLE DE REDUCT	52
08F900	9X1/4 A30SS MEULES A RECT	60	10A991	40MM A 1-1/4 DOUILLE/REDUC	51

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
10A992	40MM A 1-1/2"DOUILLE/REDUC	51	11L223	2X1/8X3/8 MEULE TRONC ZIP	48
10B123	12"MEULES RIP-CUT	51	11L223V	2X1/8X3/8 MEULE TRONC ZIP-PQT 5	250
10B143	14"MEULES RIP-CUT	51	11L231	2X1/4X5/16 MEULES A RECT-ZIP	48
10B163	16"MEULES RIP-CUT	51	11L231V	2X1/4X5/16 MEULES A RECT-ZIP-PQT 5	250
10B183	18" MEULES RIP-CUT	51	11L233	2X1/4X3/8 MEULE TRONC ZIP	48
10B203	20" MEULES RIP-CUT	51	11L233V	2X1/4X3/8 MEULE TRONC ZIP-PQT 5	250
10C143	14"MEULES RIP-CUT-INOX	51	11L251	2X1/2X5/16 MEULES A RECT-ZIP	48
10H143	14X1/8 MEULES CHOPCUT TITAN	50	11L251V	2X1/2X5/16 MEULES A RECT-ZIP-PQT 5	250
10H163	16X9/64 MEULES CHOPCUT TITAN	50	11L253	2X1/2X3/8 MEULE TRONC ZIP	48
10L123	12X3/32X1 CHOPCUT ALU	50	11L253V	2X1/2X3/8 MEULE TRONC ZIP-PQT 5	250
10L143	14X3/32X1 CHOPCUT ALU	50	11L262	2.5X1/16X1/4 MEULE A TRONC-ZIP	48
10P123	12X3/32X1 MEULE CHOPCUT II	50	11L263	ZIP, MEULE A TRONC. 2.5X1/16X3/8	48
10P143	14X3/32X1 MEULE CHOPCUT II	50	11L263V	2.5X1/32X3/8 MEULE A TRONC-ZIP-PQT 5	250
10P163	16X7/64X1 MEULE CHOPCUT II	50	11L302	3X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	48
10Q123	CHOPCUT DISQUE SCIE PORTATIVE 12X3/32X1	50	11L302V	3X1/32X1/4 MEULE/TRONC-ZIP-PQT 5	250
10Q143	CHOPCUT DISQUE SCIE PORTATIVE 14X3/32X1	50	11L303	3X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	48
10Q163	CHOPCUT DISQUE SCIE PORTATIVE 16X7/64X1	50	11L303V	3X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP-PQT 5	250
11A121	12X20MM A24 MEULE PORTACUT	52	11L308	3X1/31X3/8 ZIP TYPE 27	48
11A122	12X7/8 A24 MEULES PORTACUT	52	11L308V	3X1/31X3/8 ZIP TYPE 27-PQT 5	250
11A123	12X1 A24 MEULES PORTACUT	52	11L312	3X1/16X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	48
11A141	14X20MM A24 MEULE PORTACUT	52	11L312V	3X1/16X1/4 MEULE/TRONC-ZIP-PQT 5	250
11A142	14X7/8 A24 MEULES PORTACUT	52	11L313	3X1/16X3/8 MEULES A TRONC-ZIP	48
11A143	14X1 A24 MEULES PORTACUT	52	11L313V	3X1/16X3/8 MEULES A TRONC-ZIP-PQT 5	250
11D121	12X20MM C24 MEULE PORTACUT	52	11L316	3X1/16X1/4 MEULE/TRONC-ZIP	48
11D122	12X7/8 C24 MEULES PORTACUT	52	11L317	3X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	48
11D123	12X1 C24 MEULES PORTACUT	52	11L317V	3X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP-PQT 5	250
11D141	14X20MM C24 MEULE PORTACUT	52	11L322	3X1/8X1/4 MEULES/TRONC-ZIP	48
11D142	14X7/8 C24 MEULES PORTACUT	52	11L322V	3X1/8X1/4 MEULES/TRONC-ZIP-PQT 5	250
11D143	14X1 C24 MEULES PORTACUT	52	11L323	3X1/8X3/8 MEULES A TRONC-ZIP	48
11F042	4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS	46	11L323V	3X1/8X3/8 MEULES A TRONC-ZIP-PQT 5	250
11F042V	4-1/2X3/64 ZIP STAINLESS-PQT 5	249	11L333	3X1/4X3/8 MEULES A RECT-ZIP	48
11F052	5"X3/64 ZIP STAINLESS	46	11L333V	3X1/4X3/8 MEULES A RECT-ZIP-PQT 5	250
11F052V	5"X3/64 ZIP STAINLESS-PQT 5	249	11L353	3X1/2X3/8 MEULES A RECT-ZIP	48
11F062	6"X3/64 ZIP STAINLESS	46	11L353V	3X1/2X3/8 MEULES A RECT-ZIP-PQT 5	250
11F062V	6"X3/64 ZIP STAINLESS-PQT 5	249	11L403	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	49
11F072	7"X1/16 ZIP STAINLESS	46	11L403V	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ZIP-PQT 5	250
11F092	9X5/64 ZIP STAINLESS	46	11L405	4X1/32X5/8 MEULE/TRONC-ZIP	49
11F142	4-1/2X3/64 ZIP ST TYPE 27	46	11L405V	4X1/32X5/8 MEULE/TRONC-ZIP-PQT 5	250
11F142V	4-1/2X3/64 ZIP ST TYPE 27-PQT 5	249	11L408	4X1/32X3/8 ZIP TYPE 27	49
11F152	5X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	46	11L408V	4X1/32X3/8 ZIP TYPE 27-PQT 5	250
11F152V	5X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27-PQT 5	249	11L413	4X1/16X3/8 MEULES A TRONC-ZIP	49
11F162	6X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	46	11L413V	4X1/16X3/8 MEULES A TRONC-ZIP-PQT 5	250
11F162V	6X3/64 ZIP STAINLESS TYPE 27-PQT 5	249	11L415	4X1/16X5/8 MEULE/TRONC-ZIP	49
11F172	7X1/16 ZIP STAINLESS TYPE 27	46	11L415V	4X1/16X5/8 MEULE/TRONC-ZIP-PQT 5	250
11F192	9X5/64 ZIP STAINLESS TYPE 27	46	11L417	4X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP	49
11H042	4-1/2X3/64 MEULES ZIP TITAN	41	11L417V	4X1/16X3/8 MEULE/TRONC-ZIP-PQT 5	250
11H042V	4-1/2X3/64 MEULES ZIP TITAN-PQT 5	248	11L423	4X1/8X3/8 MEULES A TRONC-ZIP	49
11H052	5X3/64 MEULES ZIP TITAN	41	11L433	4X1/4X3/8 MEULES A RECT-ZIP	49
11H052V	5X3/64 MEULES ZIP TITAN-PQT 5	248	11L453	4X1/2X3/8 MEULES A RECT-ZIP	49
11H062	6X3/64 MEULES ZIP TITAN	41	11R042	4-1/2X3/32 A30 TOUGH-CUT	44
11H062V	6X3/64 MEULES ZIP TITAN-PQT 5	248	11R042V	4-1/2X3/32 A30 TOUGH-CUT-PQT 5	249
11H072	7X1/16 MEULES ZIP TITAN	41	11R052	5X3/32X7/8 A30 TOUGH-CUT	44
11L001	ARBRE COMPLET -1/4 X 5/16	49	11R052V	5X3/32X7/8 A30 TOUGH-CUT-PAQ/5	249
11L002	ARBRE - 1/4 X 5/16	49	11R062	6X3/32X7/8 A30 TOUGH-CUT	44
11L003	ARBRE COMPLET-1/4 X 3/8	49	11R062V	6X3/32X7/8 A30 TOUGH-CUT-PQT 5	249
11L004	ARBRE - 1/4 X 3/8	49	11R072	7X3/32X7/8 A30 TOUGH-CUT	44
11L005	ARBRE - 5/16 X 3/8	49	11R092	9X3/32X7/8 A30 TOUGH-CUT	44
11L006	ARBRE COMPLET - 1/4 X 1/4	49	11T042	ZIP-CUT, DISQUE COUPE 4.5X3/64X7/8" T1	42
11L007	ARBRE COMPL.1/4X1/4&3/8"	49	11T042V	4-1/2X3/64 MEULES ZIP-CUTS-PAQ/5	248
11L008	ARBRE 1/4 X 3/8"	49	11T044	4-1/2X3/64 MEULES ZIP XXTREME	41
11L202	2X1/32X1/4 MEULES A TRONC-ZIP	48	11T044V	4-1/2X3/64 MEULES ZIP XXTREME-PQT 5	248
11L202V	2X1/32X1/4 MEULES A TRONC-ZIP-PQT 5	250	11T052	ZIP-CUT, DISQUE COUPE 5X3/64X7/8" T1	42
11L203	2X1/32X3/8 MEULES A TRONC-ZIP	48	11T052V	5X3/64X7/8 MEULES ZIP-CUT-PAQ/5	248
11L203V	2X1/32X3/8 MEULES A TRONC-ZIP-PQT 5	250	11T054	5X3/64X7/8 MEULES ZIP XXTREME	41
11L211	2X1/16X5/16 MEULES A TRONC-ZIP	48	11T054V	5X3/64X7/8 MEULES ZIP XXTREME-PQT 5	248
11L211V	2X1/16X5/16 MEULES A TRONC-ZIP-PQT 5	250	11T062	ZIP-CUT, DISQUE COUPE 6X1/16X7/8" T1	42
11L212	2X1/16X1/4 MEULES A TRONC-ZIP	48	11T062V	6X3/64X7/8 MEULES ZIP-CUT-PAQ/5	248
11L212V	2X1/16X1/4 MEULES A TRONC-ZIP-PQT 5	250	11T064	6X3/64X7/8 MEULES ZIP XXTREME	41
11L213	2X1/16X3/8 MEULE TRONC ZIP	48	11T070	ZIP-CUT, DISQUE COUPE 7X1/16X5/8" T1	42
11L213V	2X1/16X3/8 MEULE TRONC ZIP-PQT 5	250	11T072	ZIP-CUT, DISQUE COUPE 7X5/64X7/8" T1	42
11L221	2X1/8X5/16 MEULES A TRONC-ZIP	48	11T074	7X1/16X7/8 MEULES ZIP XXTREME	41
11L221V	2X1/8X5/16 MEULES A TRONC-ZIP-PQT 5	250	11T080	ZIP-CUT, DISQUE COUPE 8X1/16X5/8" T1	42

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
11T092	ZIPCUT, DISQUE COUPE 9X5/64X7/8" T1	42	12C101	1-1/2X2-1/2X3/8 T16 CÔNES	63
11T142	4-1/2X3/64 ZIPCUT TYPE 27	42	12C111	1-1/2X3X5/8 T16 CÔNES	63
11T142V	4-1/2X3/64 ZIPCUT TYPE 27-PQT 5	248	12C121	2X3X5/8 T16 CÔNES	63
11T152	5X3/64 ZIPCUT TYPE 27	42	12C201	1-1/2X3X5/8 T18R MEULE CYLINDR	63
11T152V	5X3/64X7/8 MEULES TYPE 27-PAQ/5	248	12C211	2X3X5/8 T18R MEULE CYLINDR-ACIER	63
11T162	6X3/64 ZIPCUT TYPE 27	42	12C221	3X4X5/8 T18R MEULE CYLINDR-ACIER	63
11T162V	6X3/64X7/8 MEULES TYPE 27-PAQ/5	248	12C301	1X2X3/8 T18 MEULE CYLINDR-ACIER	63
11T172	7X1/16 ZIPCUT TYPE 27	42	12C311	1-1/2X3X5/8 T18 MEULE CYLINDR-ACIER	63
11T192	9X5/64 ZIPCUT TYPE 27	42	12C321	2X3X5/8 T18 MEULE CYLINDR-ACIER	63
11T242	4-1/2 x 1/16 ZIP +	44	12C401	1-1/2X3X5/8 T17 CÔNES	63
11T242V	4-1/2 x 1/16 MEULES ZIP+ -PAQ/5	249	12C421	2X4X5/8 T17 MEULE CYLINDR	63
11T252	5 X 1/16 ZIP +	44	12D001	A-1 MEULE MONTEE/ACIER DUR	65
11T252V	5 X 1/16 MEULES ZIP+ -PAQ/5	249	12D002	A-1 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T262	6 X 1/16 ZIP +	44	12D003	A-1 MEULE MONT/INOX	65
11T262V	6 X 1/16 ZIP +-PQT 5	249	12D011	A-3 MEULE MONTEE/ACIER DUR	65
11T272	7 X 5/64 ZIP +	44	12D012	A-3 MEULE MONTE/ACIER DOUX	64
11T292	9 X 3/32 ZIP +	44	12D013	A-3 MEULE MONTEE/INOX	65
11T342	4-1/2X3/64 ZIPCUT SPIN-ON	43	12D021	A-5 MEULE MONTEE/ACIER DUR	65
11T352	5X3/64 ZIPCUT SPIN-ON	43	12D022	A-5 MEULE MONTE/ACIER DOUX	64
11T362	6X3/64 ZIPCUT SPIN-ON	43	12D023	A-5 MEULE MONTEE/INOX	65
11T453	4-1/2 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	44	12D031	A-11 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T453V	4-1/2 X 1/16 ZIP+ TYPE 27-PAQ/5	249	12D032	A-11 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T503	5 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	44	12D033	A-11 MEULE MONTEE/INOX	65
11T503V	5 X 1/16 ZIP+ MEULES TYPE 27-PAQ/5	249	12D036	A-12 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T542	4-1/2x1/32 MEULES ZIP ONE	45	12D037	A-12 MEULE MONTE/ACIER DUR	64
11T542V	4-1/2x1/32 MEULES ZIP ONE-PQT 5	249	12D038	A-12 MEULE MONTEE/INOX	65
11T552	5"x 1/32" MEULES ZIP ONE	45	12D046	A-14 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T552V	5"x 1/32" MEULES ZIP ONE-PQT 5	249	12D047	A-14 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T603	6 X 1/16 ZIP+ TYPE 27	44	12D056	A-21 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T603V	6 X 1/16 ZIP+ TYPE 27-PQT 5	249	12D057	A-21 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T642	4-1/2x1/32 ZIP ONE TYPE 27	45	12D058	A-21 MEULE MONTEE/INOX	65
11T642V	4-1/2x1/32 ZIP ONE TYPE 27-PQT 5	249	12D076	A-25 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T652	5"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27	45	12D077	A-25 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T652V	5"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27-PQT 5	249	12D078	A-25 MEULE MONTEE/INOX	65
11T662	6"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27	45	12D091	A-32 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T662V	6"x 1/32" ZIP ONE TYPE 27-PQT 5	249	12D092	A-32 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T672	7"x 3/64 " ZIP ONE TYPE 27	45	12D116	A-37 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T842	4-1/2X5/64 COMBO ZIP	47	12D121	A-38 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T842V	4-1/2X5/64 COMBO ZIP-PQT 5	250	12D122	A-38 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T844	4-1/2X5/64 COMBO ZIP, SPIN-ON	47	12D232	A-52 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T852	5X5/64 COMBO ZIP	47	12D242	A-52 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T852V	5X5/64 COMBO ZIP-PQT 5	250	12D591	W179 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11T854	5X5/64 COMBO ZIP, SPIN-ON	47	12D592	W179 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11T862	6X5/64 COMBO ZIP	47	12D593	W179 MEULE MONTEE/INOX	65
11T862V	6X5/64 COMBO ZIP-PQT 5	250	12D676	W196 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11U042	4-1/2X3/64 MEULE ZIP ALU	46	12D677	W196 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11U042V	4-1/2X3/64 MEULE ZIP ALU-PQT 5	249	12D678	W197 MEULE MONTEE/INOX	65
11U052	5X3/64 MEULE ZIP ALU	46	12D721	W205 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11U052V	5X3/64 MEULE ZIP ALU-PQT 5	249	12D722	W205 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11U062	6 X 3/64 MEULE ZIP ALU	46	12D723	W205 MEULE MONTEE/INOX	65
11U062V	6 X 3/64 MEULE ZIP ALU-PQT 5	249	12D781	W217 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11U072	7 X 1/16 MEULE ZIP ALU	46	12D782	W217 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11U142	4-1/2X3/64 ZIP ALU TYPE 27	46	12D783	W217 MEULE MONTEE/INOX	65
11U142V	4-1/2X3/64 ZIP ALU TYPE 27-PQT 5	249	12D796	W220 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11U152	5X3/64 ZIP ALU TYPE 27	46	12D797	W220 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11U152V	5X3/64 ZIP ALU TYPE 27-PQT 5	249	12D798	W220 MEULE MONTEE/INOX	65
11U162	6 X 3/64 ZIP ALU TYPE 27	46	12D806	W222 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11U162V	6 X 3/64 ZIP ALU TYPE 27-PQT 5	249	12D807	W222 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11U172	7 X 1/16 ZIP ALU TYPE 27	46	12D808	W-222 MEULE MONTEE/INOX	65
11U303	3X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ALU	49	12D821	w-225 MEULE MONTE/ACIER DUR	65
11U303V	3X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ALU-PQT 5	249	12D822	W-225 MEULE MONT/ACIER DOUX	64
11U403	4X1/32X3/8 MEULE/TRONC-ALU	49	12E001	DECRASSE-MEULE STANDARD	241
11V143	14X1" MEULE RAILCUT	52	12E002	DECRASSE-MEULE-RÉSISTANT	241
11V145	14X1" RAILCUT II FASTCUT	52	12E004	SET DE ROUES REMPLACEMENT STANDARD	241
11V163	16X1" MEULE RAILCUT	52	12E005	SET DE ROUES REMPLACEMENT-RÉSISTANT	241
11V165	16X1" RAILCUT II FASTCUT	52	12E006	1-3/4-5/8-1/2X3/4 DOUILLE	241
12A004	4" MEULES BOISSEAU-ACIER	63	12E007	1-3/4-5/8-1/2X1 PC DOUILLE	241
12A005	5" MEULES BOISSEAU ACIER	63	12E008	DOUILLE 1" À 7/8" , PQT DE 2	241
12A006	6" MEULES BOISSEAU ACIER	63	12E010	1-1/4 A 1/2X1 DOUILLE	88
12B004	4" MEULES BOISSEAU-BETON	63	12E324	6X3/4 36GR MEULES A RECTIF	66
12B005	5" MEULES BOISSEAU BETON	63	12E325	6X3/4 46GR MEULE A RECTIF	66
12B006	6" MEULES BOISSEAU BETON	63	12E328	6X3/4 80GR MEULE A RECTIF	66

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
12E329	6X3/4 80GR MEULE A RECTIF	66	13D001	WALTER 5/8-M10X1.25 ADAPTATEUR	242
12E344	6X1X1 36GR MEULE A RECTIF	66	13D002	WALTER 5/8-M10X1.5 ADAPTATEUR	242
12E345	6X1X1 46GR MEULE A RECTIF	66	13D003	WALTER 5/8 A 3/8-24 ADAPTATEUR	242
12E348	6X1X1 80GR MEULE A RECTIF	66	13D004	WALTER ADAPTATEUR 5/8-11 X 3/8-16	243
12E444	7X1 36GR MEULE A RECTIF	66	13D005	"WALTER ADAPTATEUR 5/8-11, 5/16-24"	243
12E447	7X1 60GR MEULE A RECTIF	66	13D007	WALTER 5/8 A 3/8-16 ADAPTATEUR	242
12E449	7X1 80GR MEULE A RECTIF	66	13D008	WALTER ARBRE 3/8X1/4	242
12E533	8X7/8 24GR MEULE A RECTIF	66	13D009	WALTER ARBRE 1/2X1/4	242
12E537	8X7/8 60GR MEULE A RECTIF	66	13D300	WALTER 3M10X1.25 BROSSE BOISSEAU	120
12E543	8X1 24GR MEULE A RECTIF	66	13D302	WALTER 3M14X2 BROSSE BOISSEAU	120
12E545	8X1 46GR MEULE A RECTIF	66	13D304	WALTER WALTER 3 5/8-11 BROSSE BOISSEAU	120
12E547	8X1 60GR MEULE A RECTIF	66	13D312	WALTER 3 M14X2.0 BROSSE BOIS-INX	120
12E549	8X1 80GR MEULE A RECTIF	66	13D314	WALTER 3 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX	120
12E553	8X1-1/4 24GR MEULE A RECT	66	13D324	WALTER BROSSE BOISSEAU CRÊPÉE 3 5/8-11	120
12E557	8X1-1/4 60GR MEULE A RECT	66	13D424	WALTER BROSSE BOISSEAU CRÊPÉE 4 5/8-11	120
12E643	10X1 24GR MEULE A RECTIF	66	13D524	WALTER BROSSE BOISSEAU CRÊPÉE 5 5/8-11	120
12E647	10X1 60GR MEULE A RECTIF	66	13E514	WALTER 5 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX	120
12E649	10X1 80GR MEULE A RECTIF	66	13F300	WALTER 3M10X1.25 BROSSE BOISSEAU	120
12E657	10X1-1/4 60GR MEULE A RECT	66	13F301	WALTER 3 M10X1.5 BROSSE BOISSEAU	120
13B015	WALTER DOUILLE 1-7/8-3/4-5/8-1/2	126	13F302	WALTER 3 M14X2.0 BROSSE BOISSEAU	120
13B040	WALTER 4BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13F303	WALTER 3 1/2-13 BROSSE BOISSEAU	120
13B060	WALTER 6BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13F304	WALTER 3 5/8-11 BROSSE BOISSEAU	120
13B061	WALTER 6BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13F310	WALTER 3 M10X1.25BROSSE BOIS-INX	120
13B065	WALTER 6X3/4 BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13F312	WALTER 3 M14X2.0 BROSSE BOIS-INX	120
13B070	WALTER 7BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13F314	WALTER 3 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX	120
13B075	WALTER 7X3/4 BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13F354	WALTER 3 5/8-11 BROSSE BOISSEAU	120
13B080	WALTER 8BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13G302	WALTER 3 M14X2.0 BROSSE BOISSEAU	121
13B082	WALTER 8X1/2" BROSSE D'ETABLI CRÊPÉE	126	13G303	WALTER 3 1/2-13 BROSSE BOISSEAU	121
13B085	WALTER 8X3/4 BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13G304	WALTER 3 5/8-11 BROSSE BOISSEAU	121
13B100	WALTER 10BROSSE/MEULEUSE D'ETABL	126	13G312	WALTER 3 M14X2.0 BROSSE BOIS-INX	121
13B160	WALTER BROSSE D'ETABLI 6/INOX	126	13G314	WALTER 3 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX	121
13B165	WALTER BROSSE D'ETABLI 6X3/4/INOX	126	13G404	WALTER 4 5/8-11 BROSSE BOISSEAU	121
13B180	WALTER BROSSE D'ETABLI 8/INOX	126	13G504	WALTER 5 5/8-11 BROSSE BOISSEAU	121
13B185	WALTER BROSSE D'ETABLI 8X3/4/INOX	126	13G514	WALTER 5 5/8-11 BROSSE BOIS-INOX	121
13B260	WALTER 6BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13G554	WALTER 5 5/8-11 BROSSE BOISSEAU	121
13B280	WALTER 8BROSSE/MEULEUSE D'ETABLI	126	13G574	WALTER BROSSE BOIS. DOUBLE COLLET 5	121
13C003	WALTER 1/2X.010 BROSSE MONTEE	124	13G584	WALTER BROSSE BOIS. DBLE INOX COLLET 5	121
13C005	WALTER 1/2X.020 BROSSE MONTEE	124	13G604	WALTER 6 5/8-11 BROSSE BOISSEAU	121
13C008	WALTER 3/4X.014 BROSSE MONTEE	124	13H404	WALTER 4X5/8 BROSSE SOUCOUBE	123
13C015	WALTER 1-1/2 BROSSE BOISSEAU	124	13H414	WALTER 4X5/8 BROSSE SOUCOUBE-INOX	123
13C018	WALTER 2-3/8 BROSSE BOISSEAU	124	13H454	WALTER BROSSE SOUCOUBE CRÊPÉE 4 X 5/8	123
13C020	WALTER 1-1/8 BROSSE PINCEAU	125	13H504	WALTER 5 5/8 BROSSE SOUCOUBE	123
13C028	WALTER 3/4 BROSSE MONTEE	124	13H514	WALTER 5X5/8 BROSSE SOUCOUBE-INOX	123
13C053	WALTER 1/2X.010 BROSSE MTEE-INOX	124	13H554	WALTER BROSSE SOUCOUBE CRÊPÉE 5 X 5/8	123
13C055	WALTER 1/2X.020 BROSSE MTEE-INOX	124	13H604	WALTER BROSSE SOUCOUBE NOUÉE 6 X 5/8	123
13C058	WALTER 3/4X.014 BROSSE MTEE-INOX	124	13H614	WALTER BROSSE SOUC. NOUÉE INOX 6X5/8	123
13C065	WALTER 1-1/2BROSSE BOISSEAU-INOX	124	13H654	WALTER BROSSE SOUCOUBE CRÊPÉE 6 X 5/8	123
13C068	WALTER 2-3/8BROSSE BOISSEAU-INOX	124	13H704	WALTER 7X5/8 BROSSE SOUCOUBE	123
13C070	WALTER 1-1/8 BROSSE PINCEAU-INOX	125	13H714	WALTER 7X5/8 SS BROSSE SOUCOUBE	123
13C078	WALTER 3/4 BROS. CON. FIL CRÊP INX	124	13J454	WALTER 4-1/2 X 5/8 FILS EN ACIER	122
13C110	WALTER 1-3/8 BROSSE CIRC MONTEE	124	13J464	WALTER 4-1/2 X 5/8 FILS EN INOX.	122
13C120	WALTER 2 BROSSE CIRC MONTEE	124	13J504	WALTER 5 X 5/8 FILS EN ACIER	122
13C123	WALTER 3X1/4 BROSSE MONTEE	124	13J514	WALTER 5 X 5/8 FILS EN INOX.	122
13C125	WALTER 3 BROSSE MONTEE	124	13J604	WALTER 6 X 5/8 FILS EN ACIER	122
13C128	WALTER 4X1/4 BROSSE MONTEE	124	13J614	WALTER 6 X 5/8 FILS EN INOX.	122
13C130	WALTER 2-3/4 BROSSE CIRC MONTEE	125	13K404	WALTER 4X3/16X5/8-11 BROSSE/NOEUD	122
13C160	WALTER 1-3/8 BROSSE CIRC-INOX	124	13K414	WALTER 4X3/16X5/8 BROSSE INOX	122
13C170	WALTER 2 BROSSE CIRC MONTEE-INOX	124	13K454	WALTER 4-1/2X3/16X5/8-11 BROSSE	122
13C173	WALTER 3X1/4" BROSSE MONTEE, INOX	124	13K464	WALTER 4-1/2X3/16X5/8-11 BROSSE	122
13C175	WALTER 3 BROSSE MONTEE-INOX	124	13K504	WALTER 5X1/4X5/8-11 BROSSE/NOEUD	122
13C178	"WALTER 4X1/4 BROSSE MONTEE, INOX"	124	13K514	WALTER 5X1/4X5/8 BROSSE INOX	122
13C180	WALTER 2-3/4 BROSSE CIRC-INOX	125	13K604	WALTER 6X1/4X5/8-11 BROSSE/NOEUD	122
13C215	WALTER 1-1/2 X 1/4 SPHÉR. F/ACIER	124	13K614	WALTER 6X1/4X5/8 BROSSE INOX	122
13C225	WALTER 2 X 1/4 SPHÉR. F/ACIER	124	13K654	WALTER 6-7/8X1/4X5/8 BROSSE/NOEUD	122
13C230	WALTER 3 X 1/4 SPHÉR. F/ACIER	124	13L404	WALTER 4X1/4X5/8-11 BROSSE/NOEUD	122
13C265	WALTER 1-1/2 X 1/4 SPHÉR. F/INOX.	124	13L414	WALTER 4X1/4X5/8 BROSSE INOX	122
13C270	WALTER BROSSE SOUCOUBE MONTÉE 3	125	13L454	WALTER 4-1/2X1/4X5/8-11 BROSSE	122
13C275	WALTER 2 X 1/4 SPHÉR. F/INOX.	124	13L464	WALTER 4-1/2X1/4X5/8-11 BROSSE	122
13C280	WALTER 3 X 1/4 SPHÉR. F/INOX.	124	13L504	WALTER 5X3/8X5/8-11 BROSSE/NOEUD	122
13C303	WALTER 3 X 1/2 BROSSE A NOEUD	125	13L514	WALTER 5X3/8X5/8 BROSSE INOX	122
13C370	WALTER 3 BROSSE-BOISSEAU CIRC. MONTÉE	125	13L604	WALTER 6X3/8X5/8-11 BROSSE/NOEUD	122
13C404	WALTER 4 X 1/2 BROSSE A NOEUD	125	13L614	WALTER 6X3/8X5/8 BROSSE INOX	122

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
13M454	WALTER 4-1/2 X 2 FILS EN ACIER 0.01	99	14X156	760mmX40mm, COURROIE COOLCUT XX, GR 60	101
13M464	WALTER 4-1/2 X 2 FILS EN INOX. 0.01	99	14X158	760mmX40mm, COURROIE COOLCUT XX, GR 80	101
14A904	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR40	91	14X162	760mmX40mm, COURROIE COOLCUT XX, GR 120	101
14A904A	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR40	91	15A453	XTRACUT, DISQUE 4-1/2" EXTRA GROSSIER	81
14A906	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR60	91	15A456	XTRACUT, DISQUE À SABLER 4-1/2" GROSSIER	81
14A906A	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR60	91	15A458	XTRACUT, DISQUE À SABLER 4-1/2" MEDIUM	81
14A908	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR80	91	15A503	XTRACUT, DISQUE 5" EXTRA GROSSIER	81
14A908A	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR80	91	15A506	XTRACUT, DISQUE À SABLER 5" GROSSIER	81
14A910	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR100	91	15A508	XTRACUT, DISQUE À SABLER 5" MEDIUM	81
14A910A	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR100	91	15A703	XTRACUT, DISQUE 7" EXTRA GROSSIER	81
14A912	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR120	91	15A706	XTRACUT, DISQUE À SABLER 7" GROSSIER	81
14A912A	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR120	91	15A708	XTRACUT, DISQUE À SABLER 7" MEDIUM	81
14A918	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR180	91	15C452	4-1/2 GR24 DISQUES COOLCUT	85
14A918A	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR180	91	15C452V	4-1/2 GR24 DISQUES COOLCUT-PQT 5	251
14A924	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR240	91	15C453	4-1/2 GR36 DISQUES COOLCUT	85
14A924A	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR240	91	15C453V	4-1/2 GR36 DISQUES COOLCUT-PQT 5	251
14A932	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR320	91	15C454	4-1/2 GR40 DISQUES COOLCUT	85
14A932A	FEUILLETS ABRASIFS COOLCUT 9X11 GR320	91	15C454V	4-1/2 GR40 DISQUES COOLCUT-PQT 5	251
14A990A	MIX FEUIL. COOLCUT: 2XG320 2XG180 1XG80	91	15C455	4-1/2 GR50 DISQUES COOLCUT	85
14B033	1/2 X 18 GR36 INOX PLUS	102	15C455V	4-1/2 GR50 DISQUES COOLCUT-PQT 5	251
14B036	1/2 X 18 GR60 INOX PLUS	102	15C456	4-1/2 GR60 DISQUES COOLCUT	85
14B038	1/2 X 18 GR80 INOX PLUS	102	15C456V	4-1/2 GR60 DISQUES COOLCUT-PQT 5	251
14B042	1/2 X 18 GR120 INOX PLUS	102	15C458	4-1/2 GR80 DISQUES COOLCUT	85
14B053	1/2 X 24 GR36 INOX PLUS	102	15C458V	4-1/2 GR80 DISQUES COOLCUT-PQT 5	251
14B056	1/2 X 24 GR60 INOX PLUS	102	15C460	4-1/2 GR100 DISQUE COOLCUT	85
14B058	1/2 X 24 GR80 INOX PLUS	102	15C460V	4-1/2 GR100 DISQUE COOLCUT-PQT 5	251
14B062	1/2 X 24 GR120 INOX PLUS	102	15C462	4-1/2 GR120 DISQUE COOLCUT	85
14B103	3/4 X 18 GR36 INOX PLUS	102	15C462V	4-1/2 GR120 DISQUE COOLCUT-PQT 5	251
14B106	3/4 X 18 GR60 INOX PLUS	102	15C502	5" GR24 DISQ/SABL COOLCUT	85
14B108	3/4 X 18 GR80 INOX PLUS	102	15C502V	5" GR24 DISQ/SABL COOLCUT-PQT 5	251
14B112	3/4 X 18 GR120 INOX PLUS	102	15C503	5" GR36 DISQ/SABL COOLCUT	85
14B123	3/4 X 24 GR36 INOX PLUS	102	15C503V	5" GR36 DISQ/SABL COOLCUT-PQT 5	251
14B126	3/4 X 24 GR60 INOX PLUS	102	15C504	5" GR40 DISQ/SABL COOLCUT	85
14B128	3/4 X 24 GR80 INOX PLUS	102	15C504V	5" GR40 DISQ/SABL COOLCUT-PQT 5	251
14B132	3/4 x 24 GR120 INOX PLUS	102	15C505	5" GR50 DISQ/SABL COOLCUT	85
14C106	1X50M A60 ROUL/ATELIER	91	15C505V	5" GR50 DISQ/SABL COOLCUT-PQT 5	251
14C108	1X50 VERG A80 ROUL/ATELIER	91	15C506	5" GR60 DISQ/SABL COOLCUT	85
14C110	1X50 VERG A100 ROUL/ATELIER	91	15C506V	5" GR60 DISQ/SABL COOLCUT-PQT 5	251
14C112	1X50 VERG A120 ROUL/ATELIER	91	15C508	5" GR80 DISQ/SABL COOLCUT	85
14C118	1X50VERG A180 ROUL/ATELIER	91	15C508V	5" GR80 DISQ/SABL COOLCUT-PQT 5	251
14C124	1X50VER A240 ROUL/ATELIER	91	15C510	5" GR100 DISQ/SABL COOLCUT	85
14C132	1X50VERG A320 ROUL/ATELIER	91	15C510V	5" GR100 DISQ/SABL COOLCUT-PQT 5	251
14C206	1-1/2X50VERG A60 ROUL/ATELIER	91	15C512	5" GR120 DISQ/SABL COOLCUT	85
14C208	1-1/2X50VERG A80 ROUL/ATELIER	91	15C512V	5" GR120 DISQ/SABL COOLCUT-PQT 5	251
14C210	1-1/2X50 VERG A100 ROUL/ATEL	91	15C702	7"GR24 DISQUE/SABL COOLCUT	85
14C212	1-1/2X50VERG A120 ROUL/ATEL	91	15C703	7"GR36 DISQUE/SABL COOLCUT	85
14C218	1-1/2X50VERG A180 ROUL/ATEL	91	15C704	7"GR40 DISQUE/SABL COOLCUT	85
14C224	1-1/2X50VERG A240 ROUL/ATEL	91	15C705	7"GR50 DISQUE/SABL COOLCUT	85
14C232	1-1/2X50VERG A320 ROUL/ATEL	91	15C706	7"GR60 DISQUE/SABL COOLCUT	85
14C306	2X50VERG A60 ROUL/ATELIER	91	15C708	7"GR80 DISQUE/SABL COOLCUT	85
14C308	2X50VERG A80 ROUL/ATELIER	91	15C710	7" GR100 DISQ/SABL COOLCUT	85
14C310	2X50VERG A100 ROUL/ATELIER	91	15C712	7" GR120 DISQ/SABL COOLCUT	85
14C312	2X50VERG A120 ROUL/ATELIER	91	15D010	M10X1.25 ECROU DE SERRAGE	241
14C318	2X50VERG A180 ROUL/ATELIER	91	15D014	5/8-11 ECROU DE SERRAGE	241
14C324	2X50VERG A240 ROUL/ATELIER	91	15D015	ECROU/SERRAGE 3/8"-24	241
14C332	2X50VERG A320 ROUL/ATELIER	91	15D024	ECROU SERRAGE 5/8"-11 /TAMPONS 4.5&5"	87
14D033	1/2 X 18 GR36 TOPCUT PLUS	102	15D027	TAMPON-SOUTIEN 7"	87
14D036	1/2 X 18 GR60 TOPCUT PLUS	102	15D030	TAMPON/SOUTIEN 4" M10X1.25	86
14D038	1/2 X 18 GR80 TOPCUT PLUS	102	15D035	TAMPON/SOUTIEN 4" 3/8-24	86
14D053	1/2 X 24 GR36 TOPCUT PLUS	102	15D044	4-1/2"X5/8 TAMPON/SOUTIEN	86
14D056	1/2 X 24 GR60 TOPCUT PLUS	102	15D054	5" 5/8-11 TAMPON/SOUTIEN	86
14D058	1/2 X 24 GR80 TOPCUT PLUS	102	15D064	TAMPON-SOUTIEN 6", 5/8"-11	86
14D103	3/4 X 18 GR36 TOPCUT PLUS	102	15D127	TAMPON SOUTIEN CAOUTCHOUC 7X5/8-11	87
14D106	3/4 X 18 GR60 TOPCUT PLUS	102	15D144	TAMPON SOUTIEN CAOUTCHOUC 4-1/2X5/8-11	87
14D108	3/4 X 18 GR80 TOPCUT PLUS	102	15D154	TAMPON SOUTIEN CAOUTCHOUC 5X5/8-11	87
14D123	3/4 X 24 GR36 TOPCUT PLUS	102	15E124	2X1 FIN 2EN1 ROUE/FEUILLET	88
14D126	3/4 X 24 GR60 TOPCUT PLUS	102	15E126	2X1 FIN-E 2EN1 ROUE/FEUILT	88
14D128	3/4 X 24 GR80 TOPCUT PLUS	102	15E162	3X1-3/4 MED 2EN1 ROUE/FEUI	88
14D926	1/4X24 GR60 TOPCUT PLUS	102	15E164	3X1-3/4 FIN 2EN1 ROUE/FEUI	88
14D928	1/4X24 GR80 TOPCUT PLUS	102	15E166	3X1-3/4 FIN-E ROUE FEUILLE	88
14E001	BATONNET EN CAOUTCHOUC	97	15E167	3X1-3/4 X-FIN ROUE/FEUILLE	88
14X154	760mmX40mm, COURROIE COOLCUT XX, GR 40	101	15E168	3X1-3/4 ROUE/FEUILLET 2IN1	88

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
15E295	6X1 FIN ROUE/FEUILLET 2IN1	88	15L516	5" X 7/8 GR60 FLEXCUT	77
15E296	6X1 X-FIN ROUE/FEUILLET	88	15L602	6" X 5/8-11 GR 24 FLEXCUT	77
15E652	2IN1 FILET MOYEN 3X1-1/2	88	15L603	6" X 5/8-11 GR 36 FLEXCUT	77
15E654	2IN1 FILET FIN 3X1-1/2	88	15L606	6" GR 60 FLEXCUT	77
15E656	2IN1 FILET S.FIN 3X1-1/2	88	15L702	7" GR24 FLEXCUT	77
15E658	2IN1 FILET POLIR 3X1-1/2	88	15L703	7" GR36 FLEXCUT	77
15F004	1-1/2X3/8X40 ROUE/FEUILLET	89	15L706	7" GR60 FLEXCUT	77
15F006	1-1/2X3/8X60 ROUE/FEUILLET	89	15L710	7" GR100 FLEXCUT	77
15F008	1-1/2X3/8X80 ROUE/FEUILLET	89	15L843	4-1/2" GR 36 FLEXCUT/Calamine	78
15F012	1-1/2X3/8X120 ROUE/FEUILLET	89	15L853	5" GR 36 FLEXCUT/Calamine	78
15F054	1X3/8X40 ROUE/FEUILLET	89	15L863	6" GR 36 FLEXCUT/Calamine	78
15F056	1X3/8 GR60 ROUE/FEUILLET	89	15L873	7" GR 36 FLEXCUT/Calamine	78
15F058	1X3/8 GR80 ROUE/FEUILLET	89	15M007	TAMPON-SOUTIEN TURBO-ACTION	86
15F062	1X3/8 GR120 ROUE/FEUILLET	89	15M008	TAMPON-SOUTIEN TURBO-ACTION	86
15F104	1-1/2x1X40 ROUE/FEUILLET	89	15M014	5/8"-11 ECROU DE SERRAGE	241
15F106	1-1/2X1X60 ROUE/FEUILLET	89	15M044	4-1/2" TAMPON-SOUTIEN - NOIR	86
15F108	1-1/2X1X80 ROUE/FEUILLET	89	15M045	4-1/2" TURBO PAD - BLANC	86
15F112	1-1/2X1X120 ROUE/FEUILLET	89	15M054	5" TAMPON-SOUTIEN TURBO-NOIR	86
15F124	1-1/2 X 1" X 240 ROUE/FEUILLET	89	15M055	TAMPON-SOUTIEN TURBO-BLANC	86
15F154	1X1X40 ROUE/FEUILLET	89	15M064	6" TAMPON-SOUTIEN TURBO-NOIR	86
15F158	1 X 1 GR80 ROUE/FEUILLET	89	15M065	6" TAMPON-SOUTIEN TURBO-BLANC	86
15F162	1 X 1 GR120 ROUE/FEUILLET	89	15M144	4.5" CHANG. RAPIDE TURBO TAMPON-NOIR	87
15F204	2X3/8X40 ROUE/FEUILLET	89	15M145	4.5" CHANG. RAPIDE TURBO TAMPON-BLANC	87
15F206	2X3/8X60 ROUES/FEUILLETS	89	15M154	5" CHANGEMENT RAPID TURBO TAMPON - NOIR	87
15F208	2X3/8X80 ROUES/FEUILLETS	89	15M155	5" CHANGEMENT RAPID TURBO TAMPON -BLANC	87
15F212	2X3/8X120 ROUES/FEUILLETS	89	15M157	7" CHANGEMENT RAPID TURBO TAMPON - NOIR	87
15F304	2X1X40 ROUES/FEUILLETS	89	15M158	7" CHANGEMENT RAPID TURBO TAMPON -BLANC	87
15F306	2X1X60 ROUES/FEUILLETS	89	15P452	4-1/2" GR24 DISQUES TOPCUT	84
15F308	2X1X80 ROUES/FEUILLETS	89	15P452V	4-1/2" GR24 DISQUES TOPCUT-PQT 5	251
15F312	2X1X120 ROUE/FEUILLET	89	15P453	4-1/2" GR36 DISQUES TOPCUT	84
15F324	2 X 1" X 240 ROUE/FEUILLET	89	15P453V	4-1/2" GR36 DISQUES TOPCUT-PQT 5	251
15F504	2-1/2X1-1/2X40 ROUE/FEUILLET	89	15P456	4-1/2" GR60 DISQUES TOPCUT	84
15F506	2-1/2X1-1/2X60 ROUE/FEUILLET	89	15P456V	4-1/2" GR60 DISQUES TOPCUT-PQT 5	251
15F508	2-1/2X1-1/2X80 ROUE/FEUILLET	89	15P458	4-1/2" GR80 DISQUES TOPCUT	84
15F512	2-1/2X1-1/2X120 ROUE/FEUILLET	89	15P458V	4-1/2" GR80 DISQUES TOPCUT-PQT 5	251
15F524	2-3/8X1-1/2"X240 ROUE/FEUILLET	89	15P502	5" GR24 DISQUE/SABL TOPCUT	84
15F704	3X1X40 ROUE/FEUILLET	89	15P502V	5" GR24 DISQUE/SABL TOPCUT-PQT 5	251
15F706	3X1X60 ROUES/FEUILLETS	89	15P503	5" GR36 DISQUE/SABL TOPCUT	84
15F708	3X1X80 ROUES/FEUILLETS	89	15P503V	5" GR36 DISQUE/SABL TOPCUT-PQT 5	251
15F712	3X1X120 ROUE/FEUILLET	89	15P506	5" GR60 DISQUE/SABL TOPCUT	84
15F804	3X1-1/2X40 ROUE/FEUILLET	89	15P506V	5" GR60 DISQUE/SABL TOPCUT-PQT 5	251
15F806	3X1-1/2X60 ROUE/FEUILLET	89	15P508	5" GR80 DISQUE/SABL TOPCUT	84
15F808	3X1-1/2X80 ROUES/FEUILLETS	89	15P508V	5" GR80 DISQUE/SABL TOPCUT-PQT 5	251
15F812	3X1-1/2X120 ROUE/FEUILLET	89	15P702	7" GR24 DISQUE/SABL TOPCUT	84
15F824	3X1-1/2X240 ROUE/FEUILLET	89	15P703	7" GR36 DISQUE/SABL TOPCUT	84
15F904	3X2X40 ROUE/FEUILLET	89	15P706	7" GR60 DISQUE/SABL TOPCUT	84
15F906	3X2X60 ROUES/FEUILLETS	89	15P708	7" GR80 DISQUE/SABL TOPCUT	84
15F908	3X2X80 ROUES/FEUILLETS	89	15Q454	4-1/2GR40 ENDUROFLEX-INOX	72
15F912	3X2X120 ROUES/FEUILLETS	89	15Q456	4-1/2GR60 ENDUROFLEX-INOX	72
15G206	6-1/2X1X60 ROUE/FEUILLET	88	15Q458	4-1/2 GR80 ENDUROFLEX-INOX	72
15G208	6-1/2X1X80 ROUE/FEUILLET	88	15Q462	4.5"GR120 ENDUROFLEX-INOX	72
15G212	6-1/2X1X120 ROUE/FEUILLET	88	15Q504	5" GR40 ENDUROFLEX-INOX	72
15G306	6-1/2X2X60 ROUE/FEUILLET	88	15Q506	5" GR60 ENDUROFLEX-INOX	72
15G308	6-1/2X2X80 ROUE/FEUILLET	88	15Q508	5" GR80 ENDUROFLEX-INOX	72
15G312	6-1/2X2X120 ROUE/FEUILLET	88	15Q512	5" GR120 ENDUROFLEX-INOX	72
15G962	MANCHON ADAPTATEUR 5/8" - PAQ/2	88	15Q704	7" GR40 ENDURO-FLEX-INOX	72
15H014	5/8"-11 ECROU DE SERRAGE	241	15Q706	7" GR60 ENDURO-FLEX-INOX	72
15H025	ECROU SERRAGE 5/8"-11 /TAMPONS CAOUT 7"	241	15Q708	7" GR80 ENDURO-FLEX-INOX	72
15I451	ENDURO-FLEX 2-EN-1 TURBO, 4.5" SPIN-ON	73	15Q712	7" GR120 ENDURO-FLEX-INOX	72
15I453	ENDURO-FLEX 2-EN-1, 4.5" SPIN-ON	73	15R454	4-1/2GR40 DISQUE ENDUROFLEX	69
15I501	ENDURO-FLEX 2-EN-1 TURBO, 5" SPIN-ON	73	15R456	4-1/2GR60 DISQUE ENDUROFLEX	69
15I503	ENDURO-FLEX 2-EN-1, 5" SPIN-ON	73	15R458	4-1/2GR80 DISQUE ENDUROFLEX	69
15L303	3" GR 36 FLEXCUT	77	15R462	4-1/2GR120 DISQ ENDUROFLEX	69
15L306	3" GR60 FLEXCUT	77	15R504	5" GR40 DISQUE ENDUROFLEX	69
15L453	4-1/2" GR36 FLEXCUT SPIN ON	77	15R506	5" GR60 DISQUE ENDUROFLEX	69
15L456	4-1/2" GR60 FLEXCUT SPIN-ON	77	15R508	5" GR80 DISQUE ENDUROFLEX	69
15L460	4-1/2" GR100 FLEXCUT SPIN-ON	77	15R512	5"GR120 DISQUE ENDUROFLEX	69
15L463	4-1/2" X 7/8 GR36 FLEXCUT	77	15R604	6" GR40 DISQUE ENDUROFLEX	69
15L503	5" GR36 FLEXCUT SPIN-ON	77	15R606	6" GR60 DISQUE ENDUROFLEX	69
15L506	5" GR60 FLEXCUT SPIN-ON	77	15R608	6" GR80 DISQUE ENDUROFLEX	69
15L510	5" GR100 FLEXCUT SPIN-ON	77	15R612	6"GR120 DISQUE ENDURO-FLEX	69
15L513	5" X 7/8 GR36 FLEXCUT	77	15R704	7" GR40 DISQUE ENDURO-FLEX	69

N° de comm.	Description	Page
15R706	7" GR60 DISQUE ENDURO-FLEX	69
15R708	7" GR80 DISQUE ENDURO-FLEX	69
15R712	7"GR120 DISQUE ENDURO-FLEX	69
15T453	4-1/2" X 7/8 GR36 ERGOFLEX	76
15T456	4-1/2" X 7/8 GR60 ERGOFLEX	76
15T458	4-1/2" X 7/8 GR80 ERGOFLEX	76
15T503	5" X 7/8 GR36 ERGOFLEX	76
15T506	5" X 7/8 GR60 ERGOFLEX	76
15T508	5" X 7/8 GR80 ERGOFLEX	76
15T603	6" X 7/8 GR36 ERGOFLEX	76
15T606	6" X 7/8 GR60 ERGOFLEX	76
15T608	6" X 7/8 GR80 ERGOFLEX	76
15T703	7" X 7/8 GR36 ERGOFLEX	76
15T706	7" X 7/8 GR60 ERGOFLEX	76
15T708	7" X 7/8 GR80 ERGOFLEX	76
15U704	7" X 7/8 GR40 ENDURO-FLEX ALU	71
15U706	7" X 7/8 GR60 ENDURO-FLEX ALU	71
15U708	7" X 7/8 GR80 ENDURO-FLEX ALU	71
15V412	4-1/2 GR120 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V412V	4-1/2 GR120 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15V418	4-1/2 GR180 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V418V	4-1/2 GR180 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15V424	4-1/2 GR240 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V424V	4-1/2 GR240 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15V512	5" GR120 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V512V	5" GR120 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15V518	5" GR180 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V518V	5" GR180 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15V524	5" GR240 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V524V	5" GR240 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15V612	6" GR120 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V612V	6" GR120 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15V618	6" GR180 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V618V	6" GR180 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15V624	6" GR240 DISQUES-QUICK STEP XX	106
15V624V	6" GR240 DISQUES-QUICK STEP XX-PQT 5	251
15X452	4-1/2 GR24 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X452V	4-1/2 GR24 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X453	4-1/2 GR36 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X453B	4-1/2 GR36 COOLCUT XX	82
15X453V	4-1/2 GR36 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X455	4-1/2 GR50 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X455B	4-1/2 GR50 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X455V	4-1/2 GR50 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X456	4-1/2 GR60 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X456B	4-1/2 GR60 COOLCUT XX	82
15X456V	4-1/2 GR60 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X458	4-1/2 GR80 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X458B	4-1/2 GR80 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X458V	4-1/2 GR80 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X460	4-1/2 GR100 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X460V	4-1/2 GR100 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X462	4-1/2 GR120 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X462V	4-1/2 GR120 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X473	4.5"GR36 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE	83
15X473V	4.5"GR36 COOLCUT XX/CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X475	4.5"GR50 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE	83
15X475V	4.5"GR50 COOLCUT XX/CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X476	4.5"GR60 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE	83
15X476V	4.5"GR60 COOLCUT XX/CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X478	4.5"GR80 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE	83
15X478V	4.5"GR80 COOLCUT XX/CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X482	4.5"GR120 COOLCUT XX/CHANGEMENT RAPIDE	83
15X482V	4.5"GR120 COOLCUT XX/CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X502	5" GR24 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X502V	5" GR24 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X503	5"GR36 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X503B	5" GR36 COOLCUT XX	82
15X503V	5"GR36 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X505	5" GR50 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X505B	5" GR50 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X505V	5" GR50 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250

N° de comm.	Description	Page
15X506	5"GR60 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X506B	5" GR60 COOLCUT XX	82
15X506V	5"GR60 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X508	5"GR80 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X508B	5"GR80 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X508V	5"GR80 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X510	5" GR100 DISQUES- COOLCUT XX	82
15X510V	5" GR100 DISQUES- COOLCUT XX-PQT 5	250
15X512	5"GR120 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X512V	5"GR120 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X523V	5" GR36 COOLCUT XX / CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X525	5" GR50 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE	83
15X525V	5" GR50 COOLCUT XX / CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X526	5" GR60 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE	83
15X526V	5" GR60 COOLCUT XX / CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X528	5" GR80 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE	83
15X528V	5" GR80 COOLCUT XX / CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X532	5" GR120 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE	83
15X532V	5" GR120 COOLCUT XX / CHGT RAPIDE-PQT 5	250
15X602	6"GR24 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X602V	6"GR24 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X603	6"GR36 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X603V	6"GR36 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X605	6"GR50 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X605V	6"GR50 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X606	6"GR60 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X606V	6"GR60 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X608	6"GR80 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X608V	6"GR80 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X610	6"GR100 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X610V	6"GR100 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X612	6"GR120 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X612V	6"GR120 DISQUES-COOLCUT XX-PQT 5	250
15X702	7" GR24 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X703	7" GR36 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X705	7" GR50 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X706	7" GR60 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X708	7" GR80 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X710	7" GR100 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X712	7" GR120 DISQUES-COOLCUT XX	82
15X723	7" GR36 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE	83
15X726	7" GR60 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE	83
15X728	7" GR80 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE	83
15X732	7" GR120 COOLCUT XX / CHANGEMENT RAPIDE	83
30A141	6141 MEULEUSE DIALSPEED	183
30A145	6145 MEULEUSE DROITE	184
30A150	6150 MEULEUSE SUPER-5	173
30A153	6153 SUPER-5 AVEC SÉLECTEUR	173
30A157	6157 MEULEUSE PRO-5	173
30A161	6161 MINI-GRINDER	172
30A163	6163 MINI-GRINDER AVEC SÉLECTEUR	172
30A170	6170 MEULEUSE MAXI 7"	176
30A190	6190 MEULEUSE MAXI 9"	176
30A255	6255 MEULEUSE MINI-PLUS	172
30A260	6260 MEULEUSE BIG-6	174
30A263	6263 BIG-6/AVEC SÉLECTEUR	174
30A265	6265 BIG-BUFF PONC/POLISSEUSE	179
30A267	6265 TROUSSE BIG-BUFF	179
30A268	6268 PONCEUSE LINE-MATE	182
30A269	TROUSSE LINE-MATE	99
30A275	PONCEUSE/POLISSEUSE QUICK-STEP	178
30A277	QUICK-STEP SABLEUSE/POLISSEUSE KIT 120V	178
30A287	ULTI-MATE TROUSSE, 120V	112
30A289	RAIL-MATE, KIT FINITION TUBES	181
30A560	MEULEUSE IRONMAN 5"/6"	175
30A563	MEULEUSE IRONMAN 5"/6" PS	175
30A606	STRAIGHT-MATE, MEULEUSE DROITE 6" 110V	177
30A607	KIT DE FINITION STRAIGHT-MATE	177
30B002	SUPPORT D'ETABLI	243
30B010	COFFRE-MEULEUSE/PERCEUSE	242
30B017	ECROU/SERRAGE (ARBRE 5/8")	42
30B020	ECROU "QUICK" 5/8"-11	242

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
30B021	ENSEMBLE/MONTAGE 5/8"-11	42	53C508	SLAPSHOT LIQUIDE/200L	188
30B022	ENS/MONTAGE 3"X5/8"-11	42	53C552	SLAP-SHOT PL, AEROSOL/400ML	188
30B024	SPIN-ON PERFORMANCE KIT	242	53C553	AF-PL VAPORISATEUR/500ml	186
30B027	BAGUE DE RETENTION-PAQ/10	242	53C556	AF-PL LIQUIDE / 5L	186
30B030	ECROU/SERRAGE 5/8"-11/ERGOFLEX	76	53C557	AF-PL LIQUIDE/ 20L	186
30B031	ERGOFLANGE 1/4" - PKG/5	76	53C558	AF-PL LIQUIDE/200L	186
30B037	ECROU DE SERRAGE 5/8"	242	53C712	CONTACT CLEAN/12 OZ	189
30B046	COLLET 1/4 PC 6141/6145D	243	53D102	CHAIN GANG AEROSOL/400 ML	191
30B047	COLLET 1/8 PC 6141/6145D	243	53D602	FOOD ZONE AEROSOL/400ML	190
30B048	COLLET 6MM 6141/6145	243	53D652	FOOD ZONE V AEROSOL/400ML	190
30B050	ARBRE FLEXIBLE 1/4	243	53D812	HANG-ON AEROSOL/400ML	192
30B051	PROTEGE-MEULE 3"	243	53D817	HANG-ON LIQUIDE/20L	192
30B057	SERRAGE 5/8"	242	53D852	ROCK'N'ROLL AEROSOL/400ML	193
30B065	PROTEGE-MEULE 7"	243	53D854	ROCK'N'ROLL EN PATE/255G	193
30B066	PROTEGE-MEULE 9"	243	53D882	COLD SHOCK AEROSOL/400ml	193
30B075	POIGNÉE ANTI-VIBRATION, MEUL. 4.5/5/6"	242	53D892	BOLT-OUT AEROSOL/400 ML	192
30B093	GANTS WALTER, LARGE	38	53D893	BOLT-OUT VAPORISAT/500ML	192
30B095	GANTS WALTER, X-LARGE	38	53D897	BOLT-OUT LIQUIDE/20L	192
30G001	GRINDER GRIP WALTER, MEULEUSES WALTER	170, 243	53E102	OPEN GEAR-AEROSOL/400 ML	191
30G002	GRINDER GRIP WALTER, MEULEUSES DEWALT	170, 243	53F002	SPATTER BLOCK AEROSOL/400ML	31
30G003	GRINDER GRIP WALTER, MEULEUSES MAKITA	170, 243	53F103	SPATTER BLOCK GEL 200G	29
30G004	GRINDER GRIP WALTER, MEUL. MILWAUKEE	170, 243	53F203	SPATTER BLOCK VAPO 500 ML	31
30G005	GRINDER GRIP WALTER, MEULEUSES HILTI	170, 243	53F205	SPATTER BLOCK LIQUIDE 3.78 L	31
34B011	GARDE MEULE FERME, 5"	174, 175	53F207	SPATTER BLOCK LIQUIDE 20 L	31
34B012	GARDE MEULE FERME, 6"	175	53F208	SPATTER BLOCK LIQUIDE 208L	31
38A716	716 PERCEUSE ELECTRIQUE	162	53F222	SPATTER BLOCK HT AEROSOL 400ML	31
39D050	ICECUT MINI PERCEUSE MAG PROFIL BAS	155	53F223	SPATTER BLOCK HT 500 ML	31
39D100	ICECUT 100 PERCEUSE MAG	157	53F225	SPATTER BLOCK HT 3.78 L	31
39D200	ICECUT 200 PERCEUSE MAG	157	53F227	SPATTER BLOCK HT 20 L	31
39D250	ICECUT 250, PERCEUSE MAGNÉTIQUE	159	53F228	SPATTER BOCK HT 208L	31
39D251	ICECUT 250-PIPES, PERCEUSE MAG	159	53F252	E-WELD 3 AEROSOL 400 ML	32
39D300	ICECUT 300 PERCEUSE MAG	161	53F253	E WELD 3 500 ML	32
39D400	ICECUT 400 PERCEUSE MAG	161	53F255	E-WELD 3 3.78 L	32
48L555	POIGNÉE LATÉRALE, MEUL. DROITE 6145	184	53F257	E-WELD 3/ 20 L	32
48M401	POIGNÉE LATÉRALE, MEULEUSES 7/9"	242	53F258	E-WELD 3/ 208L	32
48M441	PROTEGE-MEULE, 4.5"	172, 173	53F402	E-WELD 4 AEROSOL /400 ML	32
48M444	PROTEGE-MEULE, 5"	172, 173	53F403	E-WELD 4 / 500 ML	32
48M446	PROTEGE-MEULE, 6"	174, 175, 178	53F405	E-WELD 4/ 3.78L	32
48M483	CLE A ERGOT	176	53F407	E-WELD 4/ 20 L	32
48M517	GARDE 9"	176	53F408	E-WELD 4/ 208 L	32
48Z019	CLE A ECROU 19MM	183	53F602	E-WELD PLASMA, AÉROSOL, 400g	30
48Z148	CLE A ERGOTS	242	53F605	E-WELD PLASMA, 10Kg	30
48Z392	GRAISSE/ENGRENAGES 100G	243	53F912	ENSEM. E-WELD NOZZLE AEROSOL	28
48Z449	PIERRE D'AIGUISAGE(6U)	243	53G001	INHIBITEUR-CORROSION/950ML	230
53A103	TAPCUT/350 ML	147	53G015	UNO S F 3.78 L	227
53A105	TAPCUT 3.78 L	147	53G017	UNO S F/ 20L	227
53A107	TAPCUT/20 L	147	53G018	UNO S F/ 208L	227
53B002	COOLCUT AEROSOL/400 ML	194	53G019	UNO S F/ 1000 L	227
53B003	COOLCUT LIQUIDE/350 ML	194	53G023	UNO SF/ 500ML	227
53B004	COOLCUT 500ML VAPORISAT.	194	53G033	UNO S 500 ML DEGRAISS. IND.	227
53B005	COOLCUT LIQUIDE 3.78 L	194	53G035	UNO S 3.78L	227
53B007	COOLCUT LIQUIDE/20 L	194	53G037	UNO S 20L	227
53B008	COOLCUT LIQUIDE/208 L	194	53G038	UNO S 208L	227
53B013	TUBE LUB COOLCUT/300 G	194	53G039	UNO S DEGRAISS. IND.	227
53B202	AEROSOL STAINLESSCUT/400ML	196	53G067	STAR 200/ 20 L	228
53B203	STAINLESSCUT LIQUIDE/350ML	196	53G068	STAR 200/ 208L	228
53B205	STAINLESSCUT LIQUIDE 3.78 L	196	53G073	GOLD MATRIX, PRÊT À L'USAGE, 500ML	228
53B303	TUBE LUB ALUCUT/300 G	196	53G075	GOLD MATRIX, PRÊT À L'USAGE, 3.78L	228
53C005	COOLCUT S-30 3.78 L	203	53G077	GOLD MATRIX, PRÊT À L'USAGE, 20L	228
53C007	COOLCUT S-30/20 LTR	203	53G078	GOLD MATRIX, PRÊT À L'USAGE, 208L	228
53C008	COOLCUT S-30 / 200L	203	53G079	GOLD MATRIX, PRÊT À L'USAGE, 1000L	228
53C011	SB-30 AGENT FORTIFIANT	209	53G123	CB 100 ALU / 500ML	221
53C025	COOLCUT S-50 / 3.78 L	203	53G125	CB 100 ALU 3.78L	221
53C027	COOLCUT S-50/20 LTR	203	53G127	CB 100 ALU / 20L	221
53C028	COOLCUT S-50 / 208L	203	53G128	CB 100 ALU / 208L	221
53C029	COOLCUT S-50/1000L	203	53G129	CB 100 ALU /1000L	221
53C055	REFROIDISS.-LUB.ICECUT 3.78L	197	53G163	CB 100 / 500ML	221
53C057	REFROIDISS.-LUB ICECUT/20L	197	53G165	CB 100 / 3.78L	221
53C502	SLAP-SHOT AEROSOL/500ML	188	53G167	CB 100 / 20L	221
53C503	SLAP-SHOT VAPORISAT/500ML	188	53G168	CB 100 / 208L	221
53C506	SLAPSHOT LIQUIDE/5L	188	53G169	CB 100 /1000L	221
53C507	SLAPSHOT LIQUIDE/20L	188	53G173	FT200/ 500 ml	235

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
53G177	FT200/ 20 L	235	53L314	BOUTEILLE VIDE/OMNI	236
53G178	FT200/ 208 L	235	53L315	BOUTEILLE VIDE/UNO SF	244
53G182	FT100 EN AEROSOL, 400ML	235	53L316	BOUTEILLE VIDE/E-NOX SHINE	244
53G183	FT100/ 500 ml	235	53L320	BOUTEILLE VIDE/E-WELD 3	33
53G187	FT100/ 20 L	235	53L321	BOUTEILLE VIDE/E-WELD	33
53G188	FT100/ 208 L	235	53L322	BOUTEILLE VIDE/FT200	244
53G243	BIO RUST / 500ML	232	53L323	BOUTEILLE VIDE/FT-100	244
53G247	BIO-RUST/20L	232	53L331	BOUTEILLE VIDE/HANG-ON	192
53G248	BIO-RUST/208L	232	53L332	BOUTEILLE VIDE/BOLT-OUT	192
53G253	POWER CLEANER 100/ 500 ML	232	53L335	BOUTEILLE VIDE/UNO S	244
53G255	POWER CLEANER 100 3.78L	232	53L337	BOUTEILLE VIDE/E-NOX CLEAN	244
53G257	POWER CLEANER 100/ 20 L	232	53L338	BOUTEILLE VIDE/E-WELD 4	33
53G258	POWER CLEANER 100/ 208 L	232	53L339	BOUTEILLE VIDE/SURFOX-N	20
53G303	E-NOX CLEAN, 500ML	231	53L341	BOUTEILLE VIDE/PRO CLEAN	244
53G305	E-NOX CLEAN, 3.78L	231	53L342	BOUTEILLE VIDE/CB 100	244
53G307	E-NOX CLEAN, 20L	231	53L343	BOUTEILLE VIDE/CB 100 ALU	244
53G308	E-NOX CLEAN, 208L	231	53L353	BOUTEILLE VIDE SURFOX RENEW	20
53G403	E-NOX SHINE VAPO/500ML	231	53L354	BOUT. VIDE SURFOX PRE-WELD	20
53G405	E-NOX SHINE/3.78L	231	53M010	STATION REMPLI-AIR FORCE	35
53G407	E-NOX SHINE/20L	231	53M012AF0BB	AIR FORCE OMNI 20L, GARANTIE 2 ANS	238
53G408	E-NOX SHINE /208L	231	53M012AF0D	AIR FORCE OMNI 200L, GARANTIE 2 ANS	238
53G512	SC400 MOUSSE AEROSOL / 400ML	233	53M012AFPLD	AIR FORCE AF-PL 200L, GARANTIE 2 ANS	187
53G513	SC 400 VAPORISAT/500ML	233	53M012AFPLP	AIR FORCE AF-PL 20L, GARANTIE 2 ANS	187
53G516	SC 400 / 3.78 L	233	53M015	GONFLEUR MANUEL	187
53G517	SC 400/ 20L	233	53M022	BEC(BLANC) SPRAY LARGE	187
53G518	SC 400 / 200L	233	53M025	SOUPAPE DE SECURITE	187
53G523	PRO CLEAN 500ML	234	53M030	PIECES-RECHANGE/AIR FORCE	187
53G525	PRO CLEAN 3.78L	234	53M037	CAPUCHON	35
53G527	PRO CLEAN 20L	234	53M038	ADAPTATEUR 2"/AIR FORCE	35
53G528	PRO CLEAN 208L	234	53M039	AIRFORCE VALVE-AIR/LIQUIDE	187
53G553	ALL SEASON CLEANER / 500ml	234	53M041	ADAPTATEUR AIR FORCE 20L	187
53G555	ALL SEASON CLEANER / 3.78L	234	53M052	BEC AVEC LONGUE PAILLE	187
53G557	ALL SEASON CLEANER / 20L	234	53M054	VALVE VAPO VARIABLE/53M012	187
53G558	ALL SEASON CLEANER / 208L	234	53M058	ADAPTATEUR 20L/OMNI	238
53G559	ALL SEASON CLEANER /1000L	234	53M101	AIRFORCE/AF-PL BOUTEILLE	187
53G705	ALUSTAR 200 / 3.78L	229	53M132	AF / OMNI - BOUTEILLE	238
53G707	ALUSTAR 200 / 20L	229	53X002	OMNI AEROSOL/480ML-389G	236
53G708	ALUSTAR 200 / 208 L	229	53X003	OMNI VAPORISATEUR/500ML	236
53G709	ALUSTAR 200, 1000 L	229	53X005	OMNI / 3.78L	236
53G757	ALUSTAR 300 / 20L	229	53X007	OMNI/ 20L	236
53G758	ALUSTAR 300 / 208 L	229	53X008	OMNI / 208L	236
53G759	ALUSTAR 300 / 1000 L	229	53X009	OMNI/ 1000 L	236
53G927	ADDITIF ANTI-CORROSION / 20L	230	54A001	SURFOX-T 100ML-PAQ/6	18
53G928	ADDITIF ANTI-CORROSION / 208L	230	54A003	SOUDURE SURFOX-T, VAPORISATEUR 500ML	18
53H102	ZINC-100 AEROSOL/326G	195	54A005	SOUDURE SURFOX-T 1.5L	18
53H152	ZINC-200 AEROSOL/326G	195	54A006	SOUDURE SURFOX-T/ 5L	18
53H255	SHIELD PRO 3.78L	195	54A007	SOUDURE SURFOX-T/20L	18
53H257	SHIELD PRO 20L	195	54A008	SOUDURE SURFOX-T/208L	18
53H258	SHIELD PRO 200L	195	54A023	SURFOX-N VAPO/500ML	18
53L100	JEUX-JOINTS/REPLACEMENTS	244	54A025	SURFOX-N 3.78 L	18
53L101	PULVERISATEUR/PRESSION-1 L	33	54A027	SURFOX-N 20L	18
53L104	BUSE-PAQ/5	33	54A028	SURFOX-N 208L	18
53L105	PULVERISATEUR/PRESSION-1 L	33	54A031	SOLUTION DE MARQUAGE, 100ml	22
53L107	PULVERISATEUR/E-WELD 4	33	54A041	SOLUTION DE GRAVURE, 100ml	22
53L113	ROBINET POUR 3.78L	243	54A061	SURFOX-G / 100ML, PAQ/6	18
53L114	CORPS DE BUSE /53-L101&120	244	54A065	SURFOX-G / 1.5L	18
53L115	POMPE BARILS/LUBRIFIANTS	246	54A066	SURFOX-G / 5L	18
53L116	POMPES BARIL/SOLV+AQUEUX	232	54A067	SURFOX-G / 20L	18
53L120	VAPORISATEUR SOLVANT	233	54A068	SURFOX-G SOL. D'ELECTROLYTE, 208L	18
53L121	E-WELD NOZZLE AEROSOL/400ML	28	54A073	SURFOX PRE WELD, 500ML	19
53L121	APPLICATEUR E-WELD NOZZLE	28	54A076	SURFOX PRE WELD/5L	19
53L126	E-WELD PLASMA VAPORISATEUR À MAIN	30	54A077	SURFOX PRE WELD 20L	19
53L158	BOUTEILLE VIDE POUR UNO S F 950ML	244	54A078	SURFOX PRE WELD 208L	19
53L160	TROUSSE DE TITRAGE	230	54A083	SURFOX RENEW,500ML	19
53L162	DOSEUR POUR DÉGRAISSEUR	230	54A085	SURFOX RENEW 3.78 L	19
53L207	BEC VERS. CONT. PLAST 20L	197	54A087	SURFOX RENEW 20L	19
53L208	BEC VERS CONT. 200L	188	54A093	SURFOX SHINE 500ML	19
53L209	ROBINET 2"/BARIL PLASTIQUE	232	54A095	SURFOX SHINE 3.78 L	19
53L210	BEC VERS 3/4"/CONT. 20L	243	54A097	SURFOX SHINE 20L	19
53L309	BOUTEILLE VIDE PWR CLEANER 100	232	54A131	SURFOX-M ALU 100ML	22
53L311	BOUTEILLE VIDE/SLAP SHOT	188	54A136	SURFOX-M ALU/5L	21
53L313	BOUTEILLE VIDE/SC400	233	54B002	SURFOX ANNEAU/MONTAGE/10	20

N° de comm.	Description	Page	N° de comm.	Description	Page
54B009	EMBOUT LARGE-GRAPHITE/SURFOX 204	13	55B087	PANIER INOX	245
54B020	BAQUE DE SERRAGE ETROITE-PAQ/10	20	55D010	CLEAN BOX	245
54B026	SURFOX TAMPON/NETTOYAGE/10	20	55D600	BIO-CIRCLE MAXI, LAVEUSE DE PIÈCES	223
54B027	CHAUSSON/NETTOYAGE / PAQ 10	20	55D600BCAD	BIO-CIRCLE MAXI avec AERO 208L	225
54B028	CHAUSSON/NETTOYAGE ETROIT	20	55D600BCAP	BIO-CIRCLE MAXI avec 6 AERO 20L	225
54B033	ENS. BAGUETTE MINI SURFOX	20	55D600BCLD	BIO-CIRCLE MAXI & 1 BIO-CIRCLE L 208L	225
54B038	INSERT ETROIT-90 DEG/MINI	15	55D600BCLP	BIO-CIRCLE MAXI avec 6 BIO-CIRCLE L 20L	225
54B043	TAMPON/NETTOYAGE LARGE-PQ/10	18	55D600BCUD	BIO-CIRCLE MAXI avec 1 ULTRA 208L	225
54B048	EMBOUT MARQ. GRAPHITE LARGE	15	55D600BCUP	BIO-CIRCLE MAXI avec 6 ULTRA 20L	225
54B050	SUPPORT CHARIOT POUR SURFOX	20	55D615CBAD	BIO-CIRCLE MAXI & 1 CB100 ALU 208L	225
54B051	TAMPON/NETTOYAGE LARGE-PQ/10	18	55D615CBAP	BIO-CIRCLE MAXI & 6 CB100 ALU 20L	225
54B052	TAMPON/NETTOYAGE LARGE-PQ/5	18	55D615CBD	BIO-CIRCLE MAXI & 1 CB100 208L	225
54B063	FIL CONNECTEUR	22	55D615CBP	BIO-CIRCLE MAXI & 6 CB100 20L	225
54B073	170X108MM POCHOIR	22	57B000	KIT REMPLACEMENT VALVE & VAPO, BT ORANGE	35
54B074	257X170MM POCHOIR	22	57D000	STATION AIR FORCE UNIVERSELLE, POUR TOUT	237
54B076	54X32MM POCHOIR	22	57D018	STATION AIR FORCE, KIT SPATTER BLOCK	35
54B077	85X54MM POCHOIR	22	57D028	STATION AIR FORCE, KIT SPATTER BLOCK HT	35
54B079	355X155MM POCHOIR	22	57D038	STATION AIR FORCE, KIT E-WELD 3	35
54B080	TROUSSE DE MARQUAGE STANDARD	21	57D048	STATION AIR FORCE, KIT E-WELD 4	35
54B081	TROUSSE MARQUAGE PRO/IMPRIMANTE	21	57D058	STATION AIR FORCE, KIT CB100	237
54B082	APPLICATEUR DE MARQUAGE	22	57M001	LINGE POWERCLOTH VERT / PQT 10	236
54B083	TAMPONS DE MARQUAGE-PAQ/20	22	58A157	COOLCUT@ 150 - 20L	200
54B086	ROULEAU POCHOIR 100mm X 20mt	22	58A158	COOLCUT@ 150 - 200L	200
54B087	ROULEAU POCHOIRS 100mm X 50mt	22	58A159	COOLCUT@ 150 - 1000L	200
54B088	EMBOUT MARQ. GRAPHITE 35X10 mm	22	58A257	COOLCUT@ 250 - 20L	201
54B089	ANNEAU MARQUAGE - PAQ/5	22	58A258	COOLCUT@ 250 - 200L	201
54B090	LINGE POWERCLOTH ORANGE / PQT 10	20	58A259	COOLCUT@ 250 - 1000L	201
54B092	REMPLEUSEUR DE CARTOUCHES	15	58A297	COOLCUT 200 BF - 20L	201
54B125	BAGUETTE SURFOX, 4M	13	58A298	COOLCUT@ 200 BF - 200L	201
54B126	BAGUETTE SURFOX, 9M	13	58A299	COOLCUT@ 200 BF - 1000L	201
54B133	ENS. BAGUETTE MINI AVEC BROSSE	20	58A407	COOLCUT@ SYN 400 BF - 20L	204
54B143	INSERT TUNGSTENE	13	58A408	COOLCUT@SYN 400 BF - 200L	204
54B149	ADAPTATEUR/BROSSE, SURFOX 205/305	13	58A507	COOLCUT@ 400 U - 20L	202
54B150	ADAPTATEUR/BROSSE, SURFOX MINI	15	58A508	COOLCUT@ 400 U - 200L	202
54B155	SURFOX 305 BROSSE/TRIANG. FILETEE	13	58A509	COOLCUT@ 400 U - 1000L	202
54B156	SURFOX 305/ BROSSE RONDE FILETEE	13	58A597	COOLCUT@ 500BF - 20L	202
54B157	SURFOX MINI/ BROSSE RONDE FILETEE	15	58A598	COOLCUT@ 500BF - 200L	202
54B158	SURFOX 205/ BROSSE RONDE FILETEE	14	58A599	BULK COOLCUT@ 500 BF - 1000L	202
54D045	SURFOX TURBO, 120V	16	58A707	COOLCUT@ SYN GRIND - 20L	204
54D055	MINI SURFOX (V5), 120V	15	58A708	COOLCUT@ SYN GRIND - 200L	204
54D215	SURFOX 205, 120V	14	58B307	COOLCUT@ NEO AP - 20L	207
54D315	SURFOX 305, 120V	13	58B308	COOLCUT@ NEO AP - 200L	207
54T011	TEST PASSIVATION BLUETOOTH	25	58B377	COOLCUT@ NEO 3724 N - 20L	207
55A007	BIO-CIRCLE L / 20L	222	58B378	COOLCUT NEO 3724 N 200L	207
55A008	BIO-CIRCLE L / 208L	222	58B507	COOLCUT@ NEO SYN HP - 20L	208
55A009	BIO-CIRCLE L / 1000 L	222	58B508	COOLCUT@ NEO SYN HP - 200L	208
55A107	BIO-CIRCLE ULTRA / 20L	222	58C007	COOLCUT@ PROTEC 68 - 20L	208
55A108	BIO-CIRCLE ULTRA / 208L	222	58C008	COOLCUT@ PROTEC 68 - 200L	208
55A109	BIO-CIRCLE ULTRA / 1000 L	222	58C101	COOLCUT SYSTEM CLEANER 950ml	209
55A207	BIO-CIRCLE AERO / 20L	223	58C105	COOLCUT SYSTEM CLEANER 3.78L	209
55A208	BIO-CIRCLE AERO / 208L	223	58C107	COOLCUT SYSTEM CLEANER 20L	209
55A209	BIO-CIRCLE AERO / 1000L	223			
55B004	PANIER DE LAVAGE	245			
55B005	BROSSE PERFOREE	245			
55B007	BROSSE PERFOREE - ANGLE	245			
55B011	FILTRE-350M	245			
55B012	FILTRE-100M	245			
55B021	CARTOUCHE DU FILTRE 200M	245			
55B035	CLE POUR BOITIER DE FILTRE	245			
55B036	FILTRE-100 MICRON	245			
55B038	FILTRE-200 MICRON	245			
55B041	SAC FILTRANT 50 MICRON-PQ/6	245			
55B042	SAC FILTRANT 100 MICRON-PQ/6	245			
55B043	SAC FILTRANT 200 MICRON-PQ/6	245			
55B047	Couvercle MAXI GT	245			
55B048	INSERT/EVIER - MAXI GT	245			
55B049	ROULETTE POUR MAXI	245			
55B051	POMPE À MAIN	246			
55B063	GRATTOIR BIO CIRCLE	245			
55B083	CHARIOT- CLEAN BOX	245			
55B085	TROUSSE DE PISTOLET À AIR BIO CIRCLE	233			



Centres de service autorisés

Gamme de produits mécanique

ALBERTA

Calgary

INDUSTRIAL POWER TOOL MAINTENANCE LTD

4115 64 Ave SE #8, Calgary, AB T2C 2C8
403 261-0780

Edmonton

DAN'S POWER TOOL REPAIR SERVICE INC.

8153 Wagner Rd. NW, T6E 4N6
780 490-1955

QUALITY TOOL REPAIR LTD

11216 - 156 St., T5M 1Y3
780 702-1686

COLOMBIE BRITANNIQUE

Burnaby

PROTOOL SALES & SERVICE LTD

109-3070 Norland Avenue, V5B 3A6
604 299-6664

Kelowna

CENTRAL ELECTRIC MOTOR REWIND LTD

104-1765 Springfield Rd., V1Y 5V5
250 860-4415

Mission

ROB'S TOOL SERVICES

12325 Cardinal Place, V4S 1L3
604 374-1830

Port Coquitlam

ROB'S TOOL SERVICES C/O R.J. GAS LTD

404-1952 Kingsway, V3C 1S5
604 374-1830

Richmond

PROTOOL INDUSTRIAL SALES & SERVICE LTD

160-11960 Hammersmith Way, V7A 5C9
604 271-3220

MANITOBA

Winnipeg

ATHENA SMALL EQUIPMENT REPAIR

1474 Wellington Ave., R3E 0K5
204 786-1900

ACCUTOOL INDUSTRIAL SOLUTIONS

532 Berry St., R3H 0R9
204 772-6523

TERRE-NEUVE

St. John's

RIDEOUT TOOL & MACHINES INC.

222 Kenmount Rd., A1B 3R2
709 754-2240

NOUVELLE ÉCOSSE

Dartmouth

DEITER'S TOOL & SAW SERVICE LTD

109 Ilsley Ave., Unit 10, B3B 1S8
902 468-4888

ONTARIO

Barrie

TONY'S POWER TOOL & VACUUM SERVICE

59 Bellfarm Rd., L4M 5G1
705 726-1142

Bradford

BRADFORD RENTAL SALES & SERVICE LTD

192 Bridge St., L3Z 3H2
905 775-7101

Brantford

TOLHURST POWER TOOL REPAIR

53 Hill Ave., N3R 4G8
519 755-6277

Chelmsford

BRS BATTERY LTD

3450 Highway 144 North, POM 1L0
705 855-0473

Concord

CONCORD HARDWARE

374 Bowes Rd., L4K 1K1
905 669-9914

Cornwall

D-TECH POWER TOOL SERVICE

1112 Marleau Ave., K6K 2W8
613 938-9157

Hamilton

ACTIVE TOOL REPAIR

955 Barton St. E., L8L 3C4
905 545-7646

Innerkip

KC'S REPAIR CENTER

156 Blandford St., N0J 1M0
519 469-3351

Kitchener

RMW ELECTRIC INC.

350, Shirley Ave., Unit No. 6, N2B 2E1
519 744-1821

London

PRYDE INDUSTRIAL INC.

542 187 Exeter Rd., N6L 1A4
519 690-1111

Mississauga

MISSISSAUGA REPAIR CENTER

3120 Glen Erin Drive, L5L 1R6
905 828-1565

ORIGINAL POWER TOOL CO. LTD

7508 Bath Rd., L4T 1L2
905 612-8252

North Bay

GATEWAY PROFESSIONAL TOOLS

790B Cassells St., P1B 4A4
705 495-4906

Ottawa

MYTEK POWER TOOLS SERVICE

1541 Star Top Rd., K1B 3W5
613 749-7294

OTTAWA FASTENER SUPPLY LTD

2205 Robertson Rd., K2H 5Z2
613 828-8399

Sarnia

SERV A TOOL & REPAIRS LTD

504 McGregor Side Road, N7T 7H5
519 344-8837

Scarborough

GEORGE POWER TOOL SERVICE INC.

1365 Morningside Ave., Unit 11
M1B 4Y5
416 286-3933

St. Catharines

A & A POWER TOOL REPAIR LTD

10-A Nihan Drive, L2N 1L1
905 646-4881

Stoney Creek

APOLLO TOOL REPAIR & SALES LTD

367 Barton St. E., L8E 2L2
905 544-5202

Toronto

IMPACT TOOLS & SUPPLIES

1170 The Queensway, M8Z 1R5
416 255-7789

QUÉBEC

Alma

RÉPARATION INDUSTRIELLE

LAC ST-JEAN

1950, ave. Lamountain Nord, G8B 4Y1
418 668-3350

Anjou

DORSON LTÉE

8551, boul. Parkway Blvd, H1J 1N1
514 351-0160

Beloil

OUTILLAGE PLACIDE MATHIEU INC.

670, rue Picard, J3G 5X9
450 467-3565

Chicoutimi

J. SIROIS ÉLECTRIQUE INC.

2203, rue Roussel, G7G 1W4
418 543-3308

Drummondville

DOCTEUR DE L'OUTIL INC.

2405, rue St-Pierre, J2C 5A7
819 478-1109

Granby

FIXACLOUS INC.

625, rue Cowie, J2G 3X4
450 378-0049

Laval

SERVICE D'OUTILS F.G.L. INC.

949, rue Michelin, H7L 5B6
450 972-7979

Marieville

OXYMAX INC.

115, ch. du Ruisseau St-Louis O., J3M 1P7
450 460-7255

Matane

ROLAND DUMAS (1997) INC.

147, rue Thibeault, G4W 2V8
418 562-4947

Mont-Laurier

CENTRE DE RÉPARATION

LÉON GRENIER INC.

1260, boul. A. Paquette, J9L 1M7
819 623-3740

Mont-Royal

OUTIL PAC INC.

5895, ave. Andover, H4T 1H8
514 733-3555

Montmagny

RÉPARATION ÉLECTRIQUE

MONTMAGNY INC.

170, 4^{ème} rue, G5V 3L5
418 248-2072

Montréal

INOLEC INC.

100, rue De Port Royal E., H3L 1H7
514 384-9021

J. CARRIER FOURNITURES

INDUSTRIELLES

100 rue de Port Royal Est, H3L 1H7
514 384-9021

Plessisville

SERVI MAX

1124, rue St-Calixte, G6L 1N8
800 567-3186

Québec

CLINIQUE D'OUTILLAGE M.P. INC.

3075, boul. Wilfrid-Hamel
Suite 107, G1P 4C6
418 877-3371

RÉPARATION D'OUTILS

RAYMOND MARTEL INC.

2025, rue Lavoisier, bur. 180, G1N 4L6
418 681-9444

Rimouski-Est

ONDINE INC.

RÉPARATION YVES PROULX

570-C St-Germain, G5L 1G4
418 725-0800

Rouyn Noranda

ATELIER REPAR ENR.

47, ave. De la Matapédia, J9X 1R4
819 762-4446

ÉQUIPEMENTS TNO (2005) INC.

325, boul. Industriel, J9X 6P2
819 764-3221

Sept-Îles

DISTRIBUTIONS JRV INC.

5, rue Regnault, G4R 3R4
418 962-6249

Sherbrooke

DO-MAR ÉLECTRIQUE INC.

1136, rue King E., J1G 1E4
819 563-2234

St-Antoine

ALAIN MAILLOUX DYNATECH

788, ch. Rivière-Verte, G0L 2J0
418 867-3811

St-Georges-de-Beauce

VEILLEUX & FILS INC.

3195, boul. Dionne, G5Y 5E6
418 228-6207

St-Jean-sur-Richelieu

MOTEURS ÉLECTRIQUES ST-JEAN INC.

505, rue St-Jacques, J3B 2M1
450 347-3265

Trois-Rivières

BEL-OUTIL ENR.

1200, rue Dubord, G8T 9C7
819 378-0237

Val d'Or

HYTEX 85 INC.

1721, ch. Sullivan, J9P 1M7
819 825-1475

Ville-Marie

TEMLAC LTÉE

43, rue des Oblats N., J9X 1J1
819 629-3143

SASKATCHEWAN

Saskatoon

SASK TOOL REPAIR LTD

311A 47th St. E., S7K 5H2
306 244-9981

Walter Technologies pour surfaces inc.

Montréal

5977 Route Transcanadienne
Pointe-Claire, Québec
H9R 1C1
Tél.: 514 630-2800
Sans frais: 1 800 363-7368
Télééc.: 514 630-2825

Edmonton

18527 – 104 Avenue NW
Edmonton, Alberta
T5S 2V8
Tél.: 780 451-2053
Sans frais: 1 866 435-1271
Télééc.: 780 453-1589

Toronto

151 Superior Blvd., Unit 12
Mississauga, Ontario
L5T 2L1
Tél.: 905 795-8555
Sans frais: 1 888 821-9444
Télééc.: 905 795-8558

Vancouver

1-1595 Cliveden Ave. West,
Delta, British Columbia
V3M 6M2
Tél.: 604 540-4777
Sans frais: 1 877 366-9258
Télééc.: 604 540-4778
Télééc. sans frais: 1 877 329-9258



POUR PLUS D'INFORMATIONS, POUR PLANIFIER UNE DÉMONSTRATION OU POUR COMMANDER

Téléphone: 888 592-5837 | Télééc.: 866 581-1121

Courriel: csr@walter.com

Ou visitez: walter.com

MEMBRE DE



Marques de commerce : AF-PL, ALL-SEASON, ALLSTEEL, ALLSTEEL XTRA, ALUCUT, ALUSTAR, BIG 6 GRINDER, BIO-RUST, BLENDX, BOLT-OUT, CB 100, CHAIN GANG, CHOPCUT, COMFORT MAX, CONTACT CLEAN, COLD SHOCK, COOLCUT, COOLCUT XX, DIALSPEED, DYNAMAX, ENDURO-FLEX, ENDURO-FLEX TURBO, E-NOX CLEAN, E-NOX SHINE, FLEXCUT, FOOD ZONE, FT 200, FX, GOLD MATRIX READY, GRINDER GRIP, HANG-ON, HP, HP XX, ICECUT, INSTANT POLISH, IRONMAN, IRONMAN PS, LINE-MATE, MAXI GRINDER, MINI GRINDER, MINI PLUS GRINDER, OMNI, OPEN GEAR, PIPEFITTER, PORTACUT, POWER CLEANER, POWERGUARD, PRO 5, PRO CLEAN, QUICK-STEP, RIPCUT, ROCK'N'ROLL, SHIELD PRO, SLAP SHOT, SPATTER BLOCK, SPATTER BLOCK HT, SPIN ON, SST, SST ICECUT, STRAIGHT-MATE, STAR, SUPER 5 GRINDER, TAPCUT, TOUGH CUT, TWIST, TWO-IN-ONE, ULTIMATE SHINE, UNO, XCAVATOR, XCAVATORXX, XTRACUT, ZINC 100, ZINC 200, ZIP, ZIP ONE, ZIP STAINLESS, ZIPCUT sont des marques de commerce de Walter Technologies pour surfaces. AIR FORCE, BIO-CIRCLE, CLEANBOX, NATURE BOOST, POWERCLOTH et SURFOX sont des marques de commerce de Surface Technologies IP AG, utilisées sous licence par Walter Technologies pour surfaces.



CATALOGUE 2020

En vigueur le : 1^{er} janvier 2020.

98-E 081

Disponible chez