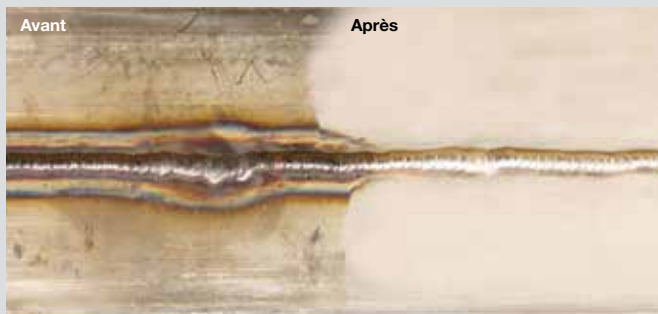


Nettoyage électrochimique

Utilisation des solutions électrolytiques SURFOX-G et SURFOX-T

Mode CA (Processus de nettoyage)

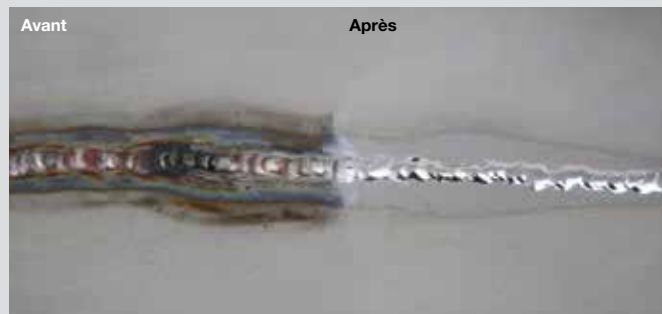
Utilisation des solutions électrolytiques SURFOX-G et SURFOX-T



Le processus de nettoyage électrochimique utilise la puissance nettoyante du courant électrique avec une solution nettoyante électrolytique pour éliminer la décoloration thermique sans altérer ni endommager la surface du matériau de base. Il laisse une surface propre, libre de résidus, et favorise la formation d'une couche passive stable et uniforme d'oxyde de chrome qui protégera la surface de l'acier inoxydable contre l'oxydation. Le nettoyage électrochimique doit toujours être exécuté en mode AC (courant alternatif) disponible sur tous les modèles SURFOX.

Mode CC (Processus de polissage)

Using SURFOX-T electrolyte solution



Le polissage électrochimique utilisant la solution électrolytique SURFOX-T est un processus qui élimine le matériau de base de la pièce travaillée et fait briller la soudure. Ce processus altère la surface et est généralement employé pour le nettoyage des soudures sur des matériaux au fini miroir. Le polissage électrochimique est exécuté en mode CC (courant continu) sur les modèles MINI SURFOX et SURFOX 204.

