



SOLDAGEM



SURFOX LIMPEZA DE SOLDAS

Sistemas de limpeza eletroquímica de soldas em aço inoxidável

O sistema Surfox de limpeza eletroquímica de solda é um método altamente eficaz de remover a descoloração causada por solda (TIG, Ponto e MIG com tecnologia pulsada), em aço inoxidável, sem alterar a superfície do material base. Surfox promove a formação de uma camada passiva uniforme e durável de óxido de cromo, protegendo o aço inoxidável contra a corrosão.

PASSIVAÇÃO

Por que a passivação é importante?

O aço inoxidável apresenta uma capacidade natural de resistir à corrosão, graças à camada de óxido de cromo passiva que se forma em sua superfície. A formação desta camada protetora é chamada passivação. A abrasão ou calor excessivo (causado pelo processo de soldagem) destroem essa camada protetora, expondo o metal à corrosão. Para restaurar completamente a resistência à corrosão, é necessária a remoção de descolorações e outros contaminantes da superfície do aço inoxidável. Surfox é um sistema de limpeza eletroquímica seguro, rápido e eficaz. O sistema Surfox realiza a limpeza de soldas a uma velocidade que varia entre 1 e 1,5 metro por minuto. Surfox combina o poder de limpeza da corrente elétrica às propriedades de passivação das soluções eletrolíticas. A passivação tem início imediato após o final do processo de limpeza eletroquímica Surfox, e leva entre 24 e 48 horas para estar completo e estabilizado.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Mais Seguro: As soluções eletrolíticas de limpeza Surfox têm certificação NSF para uso na indústria alimentícia
- ▶ Mais Rápido: Limpeza e passivação uniformes a uma velocidade de 1 a 1,5 metro por minuto
- ▶ Fácil: Despeje a solução eletrolítica Surfox no tanque e inicie a limpeza

COMO ESCOLHER SEU SISTEMA SURFOX

SURFOX Systems				
Material	Tipo de solda	Ambiente de trabalho	Aplicação	Sistema recomendado
Aço inoxidável ou alumínio	MIG, TIG, a ponto e alumínio	Produção	Limpeza, eletropolimento, marcação e gravação	SURFOX 305 
Aço inoxidável ou alumínio	TIG (aço inoxidável), MIG, TIG (alumínio) e a ponto	Produção	Limpeza, eletropolimento, marcação e gravação	SURFOX 205 
Aço inoxidável ou alumínio	TIG (aço inoxidável), TIG (alumínio) e a ponto	Portátil	Limpeza, eletropolimento, marcação e gravação	SURFOX Mini 
Aço inoxidável	TIG (aço inoxidável), MIG e TIG (alumínio) a ponto	Portátil	Limpeza, eletropolimento e marcação	SURFOX Turbo 



SURFOX TURBO

Sistema portátil para limpeza e passivação de soldas em aço inoxidável

Projetada para limpar soldas MIG & TIG, Surfox Basic possui um sistema exclusivo para limpeza de soldas TIG e MIG, com ajuste e potencia variável. Por esse motivo, tem um excelente custo benefício, sendo uma máquina fácil de usar e resistente.

Remove a descoloração causada pelas soldas, sem alterar o acabamento da peça;

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Limpa soldas MIG & TIG e solda a ponto
- ▶ Excelente custo benefício
- ▶ Fácil de usar
- ▶ Equipamento resistente
- ▶ Realiza marcação (kit vendido separadamente)

Especificações da unidade

MODELO	CÓDIGO	TENSÃO ELÉTRICA		DIMENSÕES			CAPACIDADE DO TANQUE	COMPR. DA MANGUEIRA	PESO
		Entrada	Saída	Comprimento	Largura	Altura			
TURBO	54-D 046	220V AC, 50-60 HZ 2A	20A Max	469,9mm	114,3mm	224,5mm	-----	-----	6,5kg

Inclui: 1 Suporte para caneta/pistola (48-R 286), 1 ponta estreita de tungstênio (54-B 038), 1 manta de limpeza (54-B 028), 1 anel de fixação (54-B 020), 1 escova de fibra de carbono (54-B 205), 1 adaptador com rosca para escova de fibra de carbono (54-B 100), 1 cabo terra (48-R 283), 1 cabo positivo (48-R 284), 1 caneta (54-B 082), 1 chave allen, 1 recipiente plástico com tampa para Surfox T, 1 maleta de transporte preta.

Acessórios Surfox Turbo

▼ Recomendações para limpeza de soldas TIG



Ponta estreita de tungstênio

Código: 54-B 038



Manta estreita de limpeza 46mm (comprimento) x 24mm (largura) x 4mm (espessura) 10 unidades por embalagem + anel de fixação

Código: 54-B 028

▼ Recomendações para restauração de grandes superfícies



Ponta de grafite larga 35mm de largura - Ideal para limpeza e restauração de áreas amplas, e para a limpeza das costas das soldas MIG

Código: 54-B 048



Manta para ponta de grafite larga 10 unidades por embalagem + anel O-ring

Código: 54-B 051

▼ Recomendações para cantos estreitos



Microescova de fibra de carbono

Código: 54-B 029

▼ Escova de fibra de carbono



Código: 54-B 205

SURFOX MINI

A unidade ideal para trabalhos de campo e restaurações



Ergonomicamente projetada e com três potências de trabalho, a MINI SURFOX garante um acabamento perfeito mesmo nas superfícies mais delicadas. É um sistema mais leve e portátil, pois utiliza bisnagas recarregáveis de eletrólito ao invés de tanque integrado. Excelente para restaurações, retoques e pequenos trabalhos. A nova MINI SURFOX foi desenvolvida para limpeza de soldas TIG e ponto em aço inoxidável, e soldas MIG, TIG e ponto em alumínio. A unidade também pode ser utilizada para marcação de superfícies de aço inoxidável, alumínio (com líquido SURFOX-M Alu-código 53-A 131) e titânio com o uso do Kit de Marcação SURFOX.

Especificações da unidade

MODELO	CÓDIGO	TENSÃO ELÉTRICA		DIMENSÕES			CAPACIDADE DO TANQUE	COMPR. DA MANGUEIRA	PESO
		Entrada	Saída	Comprimento	Largura	Altura			
MINI	54-D 086	220V AC, 50-60 HZ 2.0A	15A Max	304,8mm	114,3mm	225mm	-----	-----	3,8kg

Inclui: 1 micropistola, 1 suporte para micropistola (48-R 286), 1 luva de extensão para suporte de micropistola (48-R 460), 1 ponta estreita de tungstênio (54-B 038), 1 manta estreita de limpeza (54-B 028), 1 anel de fixação (54-B 020), 1 microescova de fibra de carbono (54-B 157), 1 adaptador para microescova (54-B 100), 1 cabo terra (48-R 283), 1 manual do usuário, 1 caixa protetora.

Acessórios Mini Surfox

▼ Recomendações para limpeza de soldas TIG



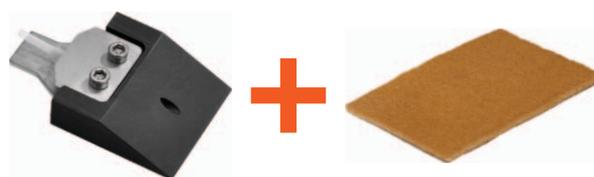
Ponta estreita de tungstênio

Manta estreita de limpeza 46mm (comprimento) x 24mm (largura) x 4mm (espessura) 10 unidades por embalagem + anel de fixação

Código: 54-B 038

Código: 54-B 028

▼ Recomendações para restauração de grandes superfícies



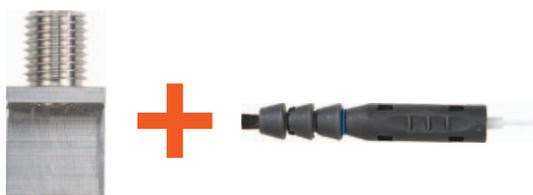
Ponta de grafite larga 35mm de largura - Ideal para limpeza e restauração de áreas amplas, e para a limpeza das costas das soldas MIG

Manta para ponta de grafite larga 10 unidades por embalagem + anel O-ring

Código: 54-B 048

Código: 54-B 051

▼ Recomendações para cantos estreitos



Adaptador reserva para escova para minipistola

Escova de fibra de carbono com anéis removíveis 5 unidades por embalagem

Código: 54-B 150

Código: 54-B 158



SURFOX 205



Para soldas TIG e ponto em aço inoxidável e alumínio

Este sistema de limpeza industrial para solda apresenta características completas de segurança e produtividade, reduzindo o uso de consumíveis e aumentando a economia em limpeza e passivação de soldas TIG e a ponto em aço inoxidável. A SURFOX 205 foi projetada para limpeza de soldas MIG, TIG e ponto em alumínio, e com a utilização de kits de marcação especiais (vendidos separadamente) também é possível realizar a marcação em superfícies de aço inoxidável, alumínio e titânio. É uma máquina robusta desenvolvida para uso diário.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Sistema incorporado de eliminação de vapores (requer linha de ar comprimido), pressão máxima de 1000 KPA ou 10 BAR
- ▶ Saída comutável:
- ▶ Modo AC: limpeza e marcação
- ▶ Modo DC: polimento e gravação
- ▶ Bomba e tanque renovados para máxima eficiência

Especificações da unidade

MODELO	CÓDIGO	TENSÃO ELÉTRICA		DIMENSÕES			CAPACIDADE DO TANQUE	COMPR. DA MANGUEIRA	PESO
		Entrada	Saída	Comprimento	Largura	Altura			
205	54-D 238	220V , 50-60 HZ 2.0A	15A Max	470mm	380mm	250mm	1,9 litros	4m	18,5kg

Inclui: 1 ponta de tungstênio (54-B 149), 3 mantas de limpeza de alta condutividade (54-B 026), 1 anel de fixação (54-B 002), 1 escova de fibra de carbono (54-B 158), 1 adaptador para escova (54-B 149), 1 cabo terra (48-R 136), 1 manual do usuário, 1 caixa protetora.

Acessórios Surfox 205 / 305

▼ Recomendações para limpeza de soldas TIG



Ponta de tungstênio 90 °

Código: 54-B 143



Manta estreita de limpeza 46mm (comprimento) x 24mm (largura) x 4mm (espessura) 10 unidades por embalagem + anel de fixação

Código: 54-B 026

▼ Recomendações para restauração de grandes superfícies



Ponta de grafite larga 45mm de largura - Ideal para limpeza e restauração de áreas amplas, e restauração de superfícies

Código: 54-B 009



Manta para ponta de grafite larga 5 unidades por embalagem

Código: 54-B 052

▼ Recomendações para cantos estreitos



Adaptador reserva para escova para minipistola

Código: 54-B 149



Escova de fibra de carbono com anéis removíveis 5 unidades por embalagem

Código: 54-B 158

▼ Conjuntos de pistola para reposição



Comprimento 4m

Código: 54-B 125



SURFOX 305

O mais seguro e rápido sistema de limpeza para soldas MIG e TIG do mercado

SURFOX 305 é o sistema eletroquímico de limpeza para solda em aço inoxidável e alumínio patenteado pela Walter. Remove de forma simples e rápida a descoloração causada por soldas MIG, TIG e ponto, limpando a superfície e permitindo a passivação do aço inoxidável sem alterar o acabamento. O tanque integrado e o sistema de jato múltiplo garantem que a solução eletrolítica seja aplicada diretamente na peça de trabalho, minimizando riscos de derramamento ou contaminação. O controle de corrente dinâmica garante que a corrente elétrica não cause micropitting na superfície.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Limpeza fácil de soldas MIG, TIG e ponto
- ▶ O exclusivo sistema de troca rápida facilita a substituição de escovas e reduz o tempo de inatividade
- ▶ Limpeza de áreas maiores e difíceis de alcançar graças às novas escovas
- ▶ O tanque integrado reduz o potencial de contaminação ou vazamento da solução eletrolítica
- ▶ Modo AC para limpeza ou marcação
- ▶ Modo DC para polimento ou gravação
- ▶ Sistema incorporado de eliminação de vapores (requer linha de ar comprimido), pressão máxima 1000 KPA ou 10 BAR.

Especificações da unidade

MODELO	CÓDIGO	TENSÃO ELÉTRICA		DIMENSÕES			CAPACIDADE DO TANQUE	COMPR. DA MANGUEIRA	PESO
		Entrada	Saída	Comprimento	Largura	Altura			
305	54-D 335	220V, 50-60 HZ 4.0A	30A Max	470mm	380mm	250mm	1,9 litros	4m	20kg

Inclui: 1 ponta de tungstênio (54-B 143), 3 mantas de limpeza de alta condutividade (54-B 026), 1 anel de fixação (54-B 002), 1 escova de fibra de carbono larga SURFOX 305 (54-B 155), 1 porta-pistola (54-B 114), 1 escova de fibra de carbono estreita SURFOX 305 (54-B 158), 1 adaptador para escova SURFOX 305 (54-B 149), 1 cabo terra (48-R 136), 1 manual do usuário, 1 caixa protetora

Acessórios Surfox 305 / 205

▼ Recomendações para limpeza de soldas MIG/TIG



Adaptador reutilizável para escova para pistola grande.

Escova larga de fibra de carbono com anéis removíveis 5 unidades por embalagem

Código: 54-B 149

Código: 54-B 155

▼ Recomendações para limpeza de soldas TIG



Ponta de tungstênio 90°

Manta de limpeza padrão 46mm (comprimento) x 24mm (largura) x 4mm (espessura) 10 unidades por embalagem + anel de fixação

Código: 54-B 143

Código: 54-B 026

▼ Recomendações para cantos estreitos



Adaptador reutilizável para escova para pistola grande

Escova de fibra de carbono com anéis removíveis 5 unidades por embalagem

Código: 54-B 149

Código: 54-B 158

▼ Recomendamos para resaturação de grandes superfícies



Ponta de grafite larga 45mm de largura - Ideal para limpeza de áreas amplas e restauração de superfícies

Código: 54-B 009

Manta para ponta de grafite larga 5 unidades por embalagem

Código: 54-B 052

ACESSÓRIOS SURFOX



Anel estreito de fixação para mantas estreitas

Código: 54-B 020
Para ser usado com pontas 54-B 017 e 54-B 038
Embalagem com 10 unidades



Anel de fixação para mantas de limpeza

Código: 54-B 002
Para ser usado com pontas 54B 143, e 54-B 036
Embalagem com 10 unidades



Toalha para limpeza

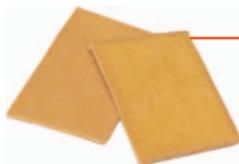
Código: 54-B 090
Microfibra Surfox
Embalagem com 10 unidades

MANTAS DE LIMPEZA DE ALTA CONDUTIVIDADE



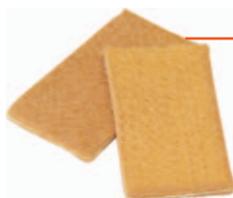
Manta de limpeza

Código: 54-B 026
46 mm (comprim.) x 24 mm (larg.) x 4 mm (espes.)
Use com pontas 54-B 149 e 54-B 036
Embalagem com 10 unidades, mais anel de fixação



Manta para cantos internos

Código: 54-B 027
60 mm (comprimento) x 38 mm (largura) x 2 mm (espessura)
Embalagem com 10 unidades,
mais anel de fixação



Manta estreita

Código: 54-B 028
46 mm (comprimento) x 24 mm (largura) x 2 mm (espessura)
Use com pontas 54-B 017 e 54-B 038
Embalagem com 10 unidades, mais anel de fixação

LUVAS DE LIMPEZA PADRÃO



Manta de limpeza

Código: 54-B 040
Para ser usado com pontas 54-B 149 e 54-B 021
Embalagem com 10 unidades
(anteriores aos modelos 104/204)

**NOVO**

ANALISADOR DE PASSIVAÇÃO SURFOX

Confira se o seu aço inoxidável está devidamente passivado.

Um dispositivo de teste eletroquímico que fornece uma leitura digital de dados de sua peça passivada em uma tela LCD.

Impossível detectar a olho nu, a passivação indica se existe uma camada protetiva de óxido de cromo na superfície do aço inox – um ingrediente essencial que assegura a propriedade anticorrosiva da peça-obra.

O analisador de passivação Surfox, da Walter Tecnologias em Superfícies, é um dispositivo simples, compacto e portátil, que permite que você avalie – de forma rápida, fácil e segura – a camada de passivação do seu aço inox em qualquer momento, em qualquer lugar, inclusive no seu local, de trabalho.

Dica: utilize esse aparelho em uma superfície limpa.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Permite testes em áreas de difícil acesso.
- ▶ Mede a camada passiva de cromo protetor em superfícies de aço inoxidável, baseado em uma tecnologia chamada "potencial de circuito aberto".
- ▶ Um valor acima de zero indica que a superfície está passivada.
- ▶ Minimiza o tempo de inatividade dispendioso causado pelo retrabalho de peças.
- ▶ Fornece uma leitura instantânea para verificar a qualidade da camada protetora.

Aplicação:

- ▶ Indica o grau de passivação do aço inoxidável 304 & 316.



Código: 54-T 012

Com calibração em laboratório credenciado

KITS DE MARCAÇÃO



Código: 54-B 081

- ▶ Manopla de marcação, cabo condutor e pontade grafi te de 35mm X 10mm.
- ▶ 20 mantas de marcação, 5 O-rings e chave deAllen 2.5mm.
- ▶ Eletrólito de marcação SURFOX-M, paramarcação em preto (modo AC), frasco com 100ml
- ▶ Impressora térmica e rolo de papel estêncil, 20metros.

Conheça os novos modelos de sistemas de marcação em aço inoxidável, que permitem a marcação permanente de logotipos, códigos de barra, códigos QR, números de série, lote, modelo ou qualquer outra marcação desejada.

Kit de marcação Pro realiza marcação de forma mais rápida e fácil. Com apenas uma impressora, basta conectar o dispositivo USB com sua imagem ou marca, e imprimir o estêncil. Fácil, rápido e eficiente para marcação e gravação em aço inoxidável, alumínio e titânio.



Código: 54-B 080

- ▶ Manopla de marcação, cabo condutor e pontade grafi te de 35mm X 10mm.
- ▶ 20 mantas de marcação, 5 O-rings e chave deAllen 2.5mm.
- ▶ Eletrólito de marcação SURFOX-M, paramarcação em preto (modo AC), frasco com 100ml.

O hit PRO é oferecido com uma impressora térmica de stencil para a impressão de stencils descartáveis para marcar permanentemente superfícies de aço inoxidável. A impressora vem com software que permite a criação dos stencils.



SURFOX
Kit demarcação padrão

SURFOX-M



Código: 54-A 031

Eletrólito de marcação em Aço Inoxidável (gravação em preto). Frasco com 100 ml

SURFOX-M é uma solução eletrolítica, elaborada especialmente para marcações permanentes em aço inoxidável na cor preta, usando o modo AC (corrente alternada). Este processo de marcação deixa uma marca escura no aço inoxidável, sem alterar sua superfície do aço inoxidável. Essa marcação é resistente contra ataques mecânicos e químicos.

Obs.: Também temos disponível, versão para alumínio (SURFOX-M Alu Cód.: 54-A 131)

Manta de marcação



Impressora de estêncil e software (figura ilustrativa)

Embalagem com 20 unidades

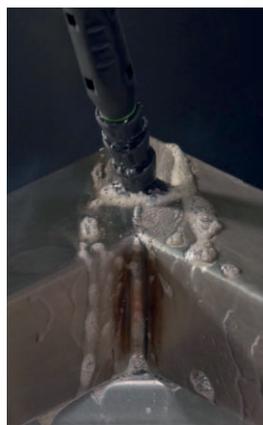
Código: 54-B 083



Descrição	Código
Papel estêncil, rolo de 100 mm x 20 m	54-B 086
Papel estêncil, rolo de 100 mm x 50 m	54-B 087

Soluções eletrolíticas para limpeza e polimento

SURFOX-T



Solução para remoção da queima da solda

SURFOX-T é uma solução eletrolítica que em conjunto com o equipamento Surfox remove a descoloração causada pelo processo de soldagem TIG, Ponto e MIG em aço inoxidável. SURFOX-T auxilia a formação de uma camada passiva uniforme, protegendo o aço inoxidável contra a corrosão. Formulado a base de ácido fosfórico, um ácido mais leve, utilizado na indústria alimentícia. Surfox-T é uma solução de uso exclusivo no equipamento SURFOX.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Formulado para limpezas mais difíceis, como soldas TIG, Ponto e MIG (com tecnologia Pulsada)
- ▶ Alternativa segura ao gel decapante e ácidos perigosos
- ▶ Livre de ácido fluorídrico e ácido nítrico
- ▶ Remove camadas de laminação leves
- ▶ Certificação NSF para uso na indústria alimentícia
- ▶ O Sistema Surfox possui certificação ASTM A967 (ASTM 380) para passivação química em aço inoxidável, SURFOX-T, é composto de ácido fosfórico e outros aditivos, ideal para limpezas mais profundas

Descrição	Volume	Código
Embalagem	100 ml	54-A 001
	500 ml	54-A 003
	5 L	54-A 006
	20 L	54-A 007
	200 L	54-A 008

Eletropolimento (modo DC)

Quando usado em modo DC, SURFOX-T realiza o eletropolimento da solda. SURFOX-T é formulado com aditivos que promovem o polimento enquanto removem a descoloração e outros contaminantes do material soldado.



NOVO SURFOX-G

Solução eletrolítica de pH neutro

O SURFOX-G foi especialmente desenvolvido para a limpeza eletroquímica de soldas TIG em aço inoxidável e possui registro NSF para uso em fábricas alimentícias. SURFOX-G remove com sucesso as queimas de áreas soldadas em aço inoxidável e melhora a passivação. Indicado para aplicações em aço inoxidável e alumínio.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Possui certificado NSF
- ▶ Fórmula não corrosiva
- ▶ Gera menos fumaça
- ▶ Tecnologia à base de sal
- ▶ Solução segura e com pH neutro
- ▶ Menor impacto ambiental.

Volume	Código
5L	54A066
20L	54A067
200L	54A068

Neutralização SURFOX-N



Solução neutralizante

CARACTERÍSTICAS

Solução SURFOX-N foi desenvolvida para neutralizar a ação de limpeza da solução eletrolítica SURFOX-T e deve ser aplicado na superfície após o processo de remoção da queima de solda. Surfox-N é um produto base água, biodegradável, não inflamável e livre de VOC.

Por que neutralizar?

A neutralização é um fator-chave para desativar o ácido utilizado durante os processos de limpeza e polimento eletroquímico. O ácido deve ser neutralizado completamente, caso contrário, continuará agindo na superfície do aço inoxidável. No enxágue com água, o ácido é apenas diluído e não é suficiente para completar a neutralização adequadamente. O primeiro passo para obter a neutralização completa, é remover o excesso da solução eletrolítica do material soldado, utilizando um pano ou toalha de papel. Em seguida, borrifar SURFOX-N na superfície e, com um pano limpo, limpar completamente. Caso não seja feita a remoção do excesso de ácido, a neutralização com SURFOX-N resultará na formação de resíduos de sal na superfície do aço inoxidável.

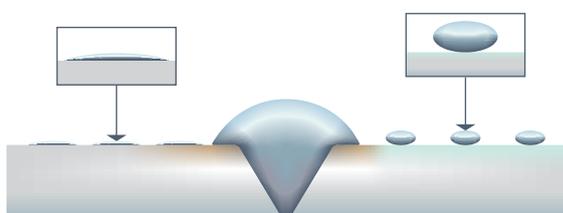
Descrição	Volume	Código
Embalagem	500 ml	54-A 023
	5 L	54-A 026
	20 L	54-A 027
	200 L	54-A 028



PREPARAÇÃO DE SOLDA ANTIRRESPINGO

Por que usar soluções antirrespingo?

A remoção de respingos de solda que aderem às superfícies de metal exigem a utilização de soluções abrasivas, um processo custoso e que consome tempo. Utilizando soluções antirrespingo eficazes antes da soldagem, você pode eliminar o retrabalho, reduzindo o tempo e os custos da operação. Sempre buscando aumentar a produtividade e reduzir os custos de seus clientes, a Walter desenvolveu uma linha de soluções seguras e inofensivas para evitar a adesão de respingos de solda às superfícies metálicas. Nossas soluções antirrespingo são biodegradáveis, não inflamáveis e não tóxicas.



Sem antirrespingo



Com antirrespingo



Seleção de Produtos

Proteção esperada	Taxa de amperagem	Vantagens	Produtos
Proteção ao bocal	Temperatura muito alta	Cerâmica/Resiste a até 1000°C	 E-WELD Nozzle
	Alta temperatura	Gel	 E-WELD Gel
Antirrespingo	100-400 A Temperatura muito alta	Múltiplos passes, aço inoxidável, limpeza de superfície antes da soldagem	 E-WELD 3
	100-225 A Alta temperatura	Proteção anticorrosiva	 E-WELD
Proteção de mesas de corte	Temperatura muito alta	Previne adesão de borra às grades da mesas de corte	 E-WELD Plasma

E-WELD NOZZLE

Proteção para bocal de solda por até 8 horas

Prolongue a vida útil de bocais de solda com E-WELD NOZZLE com seu exclusivo aplicador. Sua fórmula altamente concentrada reveste uniformemente a superfície interna e externa do bocal de solda, impedindo a adesão de respingo. Seu exclusivo aplicador distribui de forma fácil e rápida, uma camada fina de proteção que age por até 8 horas, proporcionando extrema economia. Resistente a altas temperaturas (até 1000°C), E-WELD NOZZLE é a solução ideal para soldas TIG e MIG, podendo também ser utilizado em aplicações de corte plasma e laser.



Código Aplicador:
53-L 121

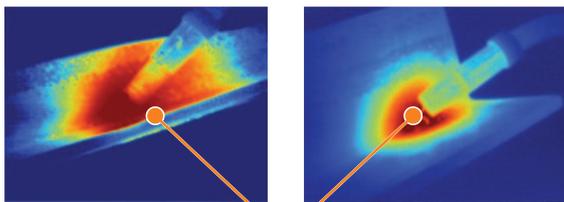


Aplicador vendido separadamente

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Aplicador exclusivo – Fácil aplicação, libera a quantidade ideal para proteção do bocal
- ▶ Econômico – Requer apenas uma fina camada
- ▶ Aumenta a vida útil dos bocais – proporciona uma proteção de até 8 horas
- ▶ Reduz o custo com o tempo ocioso na limpeza de bocais entupidos
- ▶ Reduz o custo com maior vida útil dos bocais
- ▶ Produto à base de cerâmica – impede a adesão de respingo
- ▶ Resiste à altas temperaturas (até 1000°C)

Mantém o bocal frio para maior proteção



Áreas de alta temperatura



Bocal totalmente entupido
(sem proteção E-Weld Nozzle)



Bocal com proteção
E-Weld Nozzle

Descrição	Volume	Código
Aerossol E-Weld Nozzle	400ml 13.5 fl.oz.	53-F 212
Aplicador E-Weld Nozzle		53-L 121

E-WELD GEL

Antirrespingo em pasta

Exclusivo antirrespingo em pasta para proteção da tocha e bicos de contato.



CARACTERÍSTICAS

- ▶ Protege a área interna e externa da tocha e bicos de contato
- ▶ Inodoro
- ▶ Não inflamável

BENEFÍCIOS

- ▶ Aumenta a vida útil da tocha
- ▶ Facilita a limpeza da tocha e dos bicos de contato
- ▶ Sem compostos clorados ou silicone



DICA TÉCNICA

Econômico! Requer apenas uma fina camada de proteção para prevenir a adesão de respingos de solda.

Descrição	Volume	Código
Embalagem	200 g	53-F 103
	4,25 hg	53-F 105



E-WELD

Líquido antirrespingo com ação anticorrosiva

Líquido antirrespingo aquoso de alto desempenho que previne e protege a aderência de respingos durante o processo de soldagem com ação anticorrosiva.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Sem solventes, sem silicone
- ▶ Formulado com ingredientes naturais
- ▶ Ideal para aplicações em aço carbono
- ▶ Não inflamável

BENEFÍCIOS

- ▶ Protege contra oxidação
- ▶ Permite aplicação imediata de tinta
- ▶ Sem odor



Descrição	Volume	Código
Embalagem	500 ml	53-F 203
	5 L	53-F 206
	20 L	53-F 207
	200 L	53-F 208
	1000 L	53-F 209



E-WELD PLASMA

Proteção de longa duração para mesas de corte laser e plasma

E-WELD Plasma é uma solução cerâmica antiaderente que, aplicada a mesas de corte laser e plasma, reduz o acúmulo de borra ao longo do tempo.

Esta simples medida previne a aderência de borra às grades das mesas de corte, permitindo fácil remoção e evitando o acúmulo do contaminante. A aplicação de E-WELD Plasma diminui significativamente a quantidade de tempo e esforço necessários para remover a borra das mesas de corte, reduzindo o tempo de trabalho e custos associados na manutenção da fábrica.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ A fórmula cerâmica proporciona proteção duradoura, mesmo na presença de calor extremo
- ▶ Cada recipiente de 10 kg proporciona proteção antirrespingo suficiente para cobrir 30m²
- ▶ E-WELD Plasma pode ser pulverizado com a pistola ou aplicado manualmente; basta agitar a solução antes do uso
- ▶ Aplique um desengraxante como CB 100 ou UNO SF nas grades antes de usar E-WELD Plasma, e assim garantir uma cobertura forte e aderente

BENEFÍCIOS

- ▶ Reduz o tempo necessário para remover a borra das mesas de corte
- ▶ Menos tempo gasto na manutenção do equipamento, permitindo maior tempo dedicado a atividades geradoras de receita
- ▶ Indicado para outros equipamentos que estejam expostos a respingos de solda ou borra

DICA TÉCNICA

Empilhe várias mesas de corte e afaste-as ligeiramente umas das outras, de forma que todas as grades de cada mesa fiquem expostas. Assim você poderá aplicar o produto em várias mesas de corte simultaneamente, economizando ainda mais tempo

Descrição	Volume	Voltagem	Código
Líquido: Cor Branca	10kg	-	53-F 605

E-WELD 3

Líquido antirrespingo para processo de soldagem de alta energia

Líquido antirrespingo aquoso de alto desempenho, que protege a peça da aderência de respingos em soldas de alta energia, eliminando os elevados custos gerados pela remoção destes respingos.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Sem solventes, sem silicone
- ▶ Ideal para soldas de múltiplos passes
- ▶ Não inflamável

BENEFÍCIOS

- ▶ Limpa e desengraxa a área soldada
- ▶ Resistente à oxidação
- ▶ Permite aplicação de pintura imediata



Descrição	Volume	Código
Embalagem	500 ml	53-F 253
	5 L	53-F 256
	20 L	53-F 257
	200 L	53-F 258
	1000 L	53-F 259



ANTIRRESPINGO WALTER

Líquido antirrespingo para processo de soldagem de alta energia

Formulado com ingredientes antiaderentes, o renomado antirrespingo da Walter é uma solução ideal para evitar a adesão de respingos durante as operações de soldagem. Trata-se de uma solução líquida, anticorrosiva e de alto desempenho. Indicado para todos os metais soldáveis, sua aplicação não prejudica superfícies pintadas, é fácil de usar e pronto para uso.

Embalagem	Código
20L	53-F 217
200L	53-F 218
1000L	53-F 219



Conteúdo 900ml

BORRIFADOR INDUSTRIAL

Desenvolvido especialmente para ser utilizado com uma grande variedade de antirrespingos. Fabricado com polietileno, com espessura reforçada e bico borrifador de bronze.

Seu bico nebulizador é largo, o que permite fácil limpeza e recarga. Anéis de vedação em viton e molas revestidas com resistência elevada à produtos químicos.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Jatos finos oferecem uma pulverização em leques amplos em forma de névoa, oferecendo cobertura de grandes áreas, gerando menor desperdício de produto.

Descrição	Código
E-WELD e E-WELD 3	53-L 101

ACESSÓRIOS	
Descrição	Código
Kit de vedação de viton	53-L 100
Kit reparo borrifador (sem vedações)	53-L 104
Reparo de bico aspersor (sem vedações)	53-L 114





WALTER

Tecnologias em Superfícies

WALTER INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rua Santa Clara, 284, Capuava - Lote 10/11, Quadra A1

Pq. Industrial San José | Cotia - SP | CEP. 06715-867

Para informações sobre produtos
ou demonstrações em sua fábrica
ligue: (11) 3783-9500

www.walter.com



Confira o nosso canal no YouTube e fique
por dentro das aplicações dos produtos da Walter.



Walter Brasil



@Waltertecnologias



Walter Tecnologias em Superfícies Brasil



11 9 9498-8503

A Walter é certificada conforme
as normas: ISO 9001 e ISO 14001